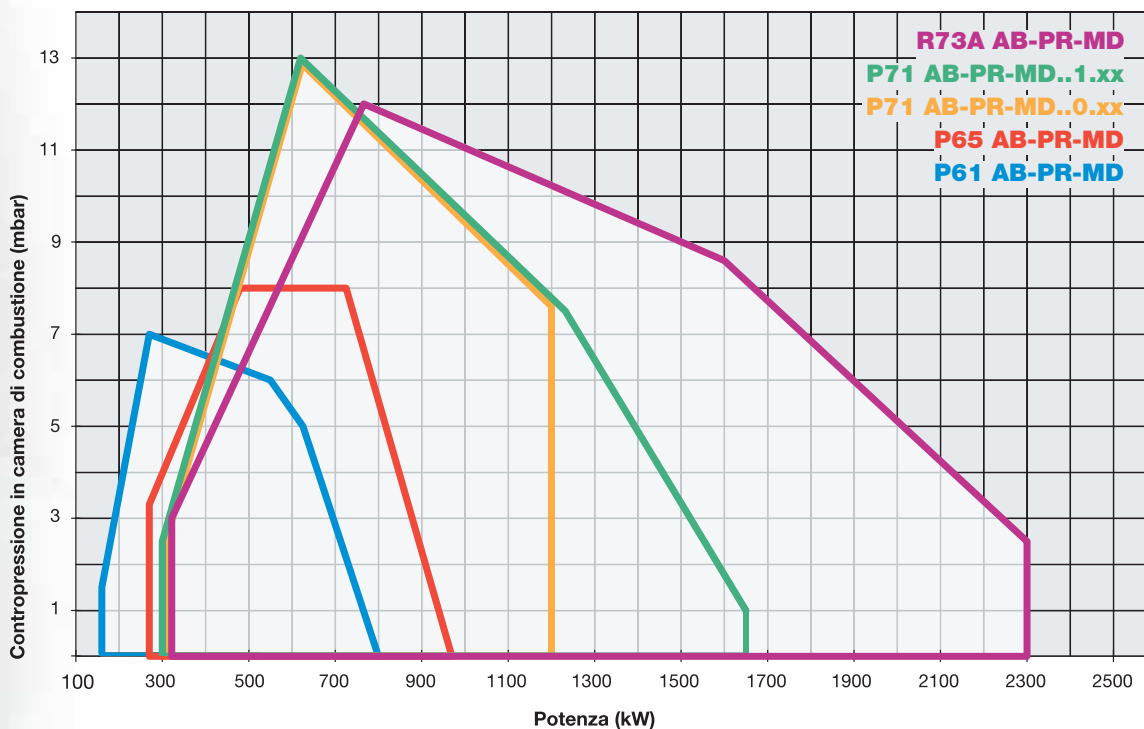
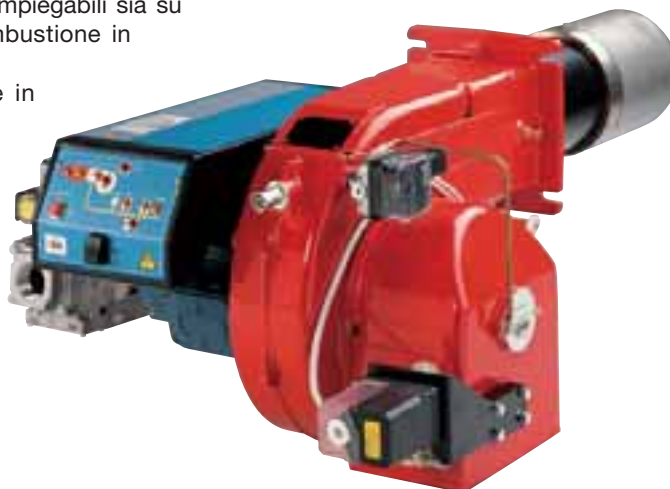


I bruciatori della serie TECNOPRESS coprono un campo di applicazione da 160 a 2300 kW e sono impiegabili sia su generatori di calore con camera di combustione in depressione sia in pressione.

La testa di combustione a campana è in grado di sviluppare fiamme del tipo a diffusione, quindi ad elevato potere di irraggiamento. La praticità degli organi di regolazione e di taratura unita alla spiccata facilità di manutenzione e all'elevato rapporto qualità/prezzo, rendono questo prodotto molto competitivo.

Il posizionamento della testa, modificabile in modo semplice e preciso grazie ad una vite graduata, consente di migliorare il rendimento di combustione e la geometria della fiamma; inoltre l'impiego di levismi e rinvii ad alta precisione meccanica consentono un'esatta regolazione in corrispondenza dei principali snodi operativi.

Un quadro elettrico è dotato di connettori multipli che facilitano le operazioni di manutenzione.

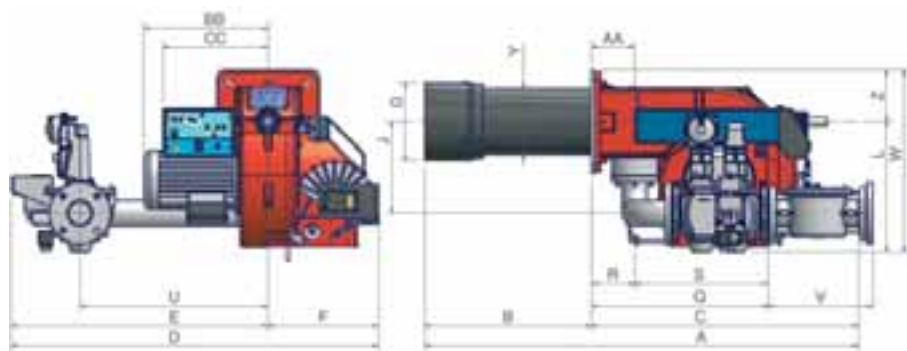




CARATTERISTICHE TECNICHE

Tipo	Modello	Potenza kW		Alimentazione elettrica	Motore ventilatore kW	Attacchi gas
		min.	max.			
<b>P61</b>	M-.xx.x.IT.A.0.xx	160	800	230/400V 3N ac	1.1	1"1/4-1"1/2-2" - DN65
<b>P65</b>	M-.xx.x.IT.A.0.xx	270	970	230/400V 3N ac	1.5	1"1/2-2" - DN65
<b>P71</b>	M-.xx.x.IT.A.0.xx	300	1.200	230/400V 3N ac	2.2	1"1/2-2" - DN65 - DN80
<b>P71</b>	M-.xx.x.IT.A.1.xx	300	1.650	230/400V 3N ac	2.2	1"1/2-2" - DN65 - DN80
<b>R73A</b>	M-.xx.S.IT.A.1.xx	320	2.300	230/400V 3N ac	3	2" - DN65 - DN80

Per la configurazione della rampa gas vedi pagg. 98-99



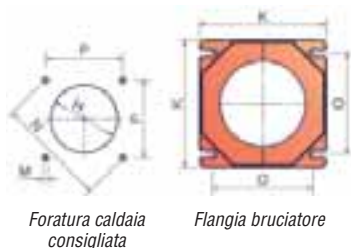
Tipo	Dimensioni imballo* (mm)			
	l	p	h	kg
<b>P61*</b>	1200	670	540	60
<b>P65*</b>	1280	850	760	100
<b>P71**</b>	1280	850	760	120
<b>R73A**</b>	1280	850	760	125

(\* Valori indicativi (riferiti al modello con rampa gas DN 65)

(\*\*) Valori indicativi (riferiti al modello con rampa gas DN 80)

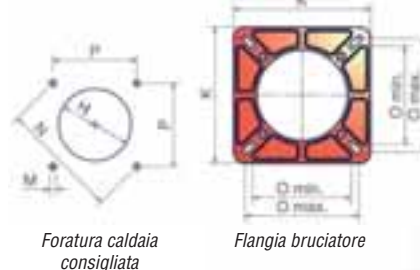
**P61**

**P65 - P71 - R73A**



Foratura caldaia consigliata

Flangia bruciatore



Foratura caldaia consigliata

Flangia bruciatore

Tipo	Modello	Dimensioni di ingombro* (mm)																												
		AS	AL	AA	BS	BL	BB	C	CC	D	E	F	G	H	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	U	V	W	Y	Z	
		min. max																												
<b>P61</b>	M-.xx.x.IT.A.0.32	1079	1169	99	343	433	314	736	298	812	500	312	184	204	210	240	344	M10	269	190	190	190	341	112	229	444	-	464	162	120
<b>P61</b>	M-.xx.x.IT.A.0.40	1079	1169	99	343	433	314	736	298	812	500	312	184	204	210	240	344	M10	269	190	190	190	439	112	327	444	-	464	162	120
<b>P61</b>	M-.xx.x.IT.A.0.50	1079	1169	99	343	433	314	736	298	812	500	312	184	204	210	240	344	M10	269	190	190	190	447	112	335	444	-	464	162	120
<b>P61</b>	M-.xx.x.IT.A.0.65	1079	1169	99	343	433	314	736	298	997	685	312	184	204	250	240	420	M10	269	190	190	190	515	112	403	540	313	540	162	120
<b>P65</b>	M-.xx.x.IT.A.0.40	1129	1219	130	326	416	373	803	316	900	568	332	184	218	208	300	376	M10	330	216	250	233	457	130	327	519	-	531	198	155
<b>P65</b>	M-.xx.x.IT.A.0.50	1129	1219	130	326	416	373	803	316	900	568	332	184	218	208	300	376	M10	330	216	250	233	465	130	335	519	-	531	198	155
<b>P65</b>	M-.xx.x.IT.A.0.65	1129	1219	130	326	416	373	803	316	998	666	332	184	218	275	300	393	M10	330	216	250	233	533	130	403	565	313	548	198	155
<b>P71</b>	M-.xx.x.IT.A.1.40	1188	1298	130	385	495	373	803	316	1026	694	332	234	264	208	300	376	M10	330	216	250	233	457	130	327	519	-	531	198	155
<b>P71</b>	M-.xx.x.IT.A.1.50	1188	1298	130	385	495	373	803	316	1026	694	332	234	264	208	300	376	M10	330	216	250	233	465	130	335	519	-	531	198	155
<b>P71</b>	M-.xx.x.IT.A.1.65	1188	1298	130	385	495	373	803	316	1104	772	332	234	264	275	300	393	M10	330	216	250	233	533	130	403	565	313	548	198	155
<b>P71</b>	M-.xx.x.IT.A.1.80	1188	1298	130	385	495	373	803	316	1106	774	332	234	264	275	300	407	M10	330	216	250	233	574	130	444	565	344	562	198	155
<b>R73A</b>	M-.xx.x.IT.A.1.50	1303	-	130	500	-	373	803	316	1026	694	332	234	264	208	300	376	M10	330	216	250	233	465	130	335	519	-	531	198	155
<b>R73A</b>	M-.xx.x.IT.A.1.65	1303	-	130	500	-	373	803	316	1104	772	332	234	264	275	300	393	M10	330	216	250	233	533	130	403	565	313	548	198	155
<b>R73A</b>	M-.xx.x.IT.A.1.80	1303	-	130	500	-	373	803	316	1106	774	332	234	264	275	300	407	M10	330	216	250	233	574	130	444	565	344	562	198	155

(\*) Valori indicativi

Modello	Rampa gas	Regolazione	P61	P65
			Codice	Codice
M-AB.S.IT.A.0.32	1"1/4	AB	004013942	
M-AB.L.IT.A.0.32	1"1/4	AB	004014042	
M-AB.S.IT.A.0.40	1"1/2	AB	004014142	008011542
M-AB.L.IT.A.0.40	1"1/2	AB	004014242	008012042
M-AB.S.IT.A.0.50	2"	AB	004014342	008010942
M-AB.L.IT.A.0.50	2"	AB	004014442	008011042
M-AB.S.IT.A.0.65	DN65	AB	004014542	008011142
M-AB.L.IT.A.0.65	DN65	AB	004014642	008011242
M-PR.S.IT.A.0.32	1"1/4	PR	004013943	
M-PR.L.IT.A.0.32	1"1/4	PR	004014043	
M-PR.S.IT.A.0.40	1"1/2	PR	004014143	008011543
M-PR.L.IT.A.0.40	1"1/2	PR	004014243	008012043
M-PR.S.IT.A.0.50	2"	PR	004014343	008010943
M-PR.L.IT.A.0.50	2"	PR	004014443	008011043
M-PR.S.IT.A.0.65	DN65	PR	004014543	008011143
M-PR.L.IT.A.0.65	DN65	PR	004014643	008011243
M-MD.S.IT.A.0.32	1"1/4	MD(*)	004013944	
M-MD.L.IT.A.0.32	1"1/4	MD(*)	004014044	
M-MD.S.IT.A.0.40	1"1/2	MD(*)	004014144	008011544
M-MD.L.IT.A.0.40	1"1/2	MD(*)	004014244	008012044
M-MD.S.IT.A.0.50	2"	MD(*)	004014344	008010944
M-MD.L.IT.A.0.50	2"	MD(*)	004014444	008011044
M-MD.S.IT.A.0.65	DN65	MD(*)	004014544	008011144
M-MD.L.IT.A.0.65	DN65	MD(*)	004014644	008011244

(\*) Per completare la fornitura è necessario corredare il bruciatore della relativa sonda modulante (vedi tabella Accessori pag. 95)

Conformi alla DIRETTIVA 2009/142/CE

Bruciatori a controllo elettronico (vedi pag. 82)



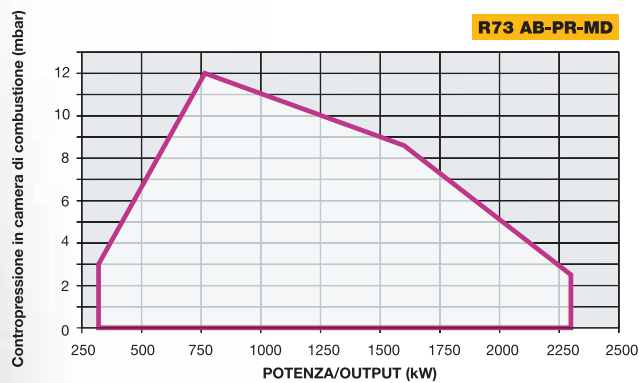
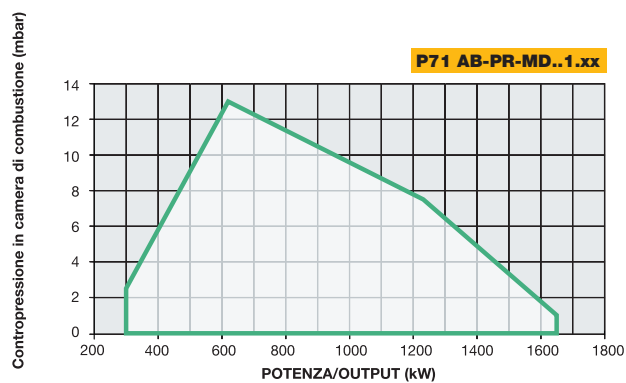
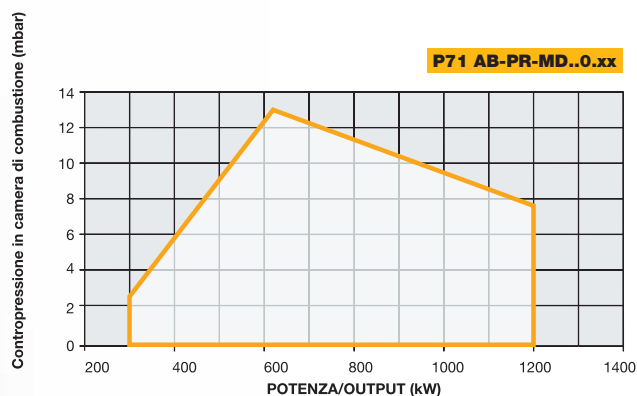
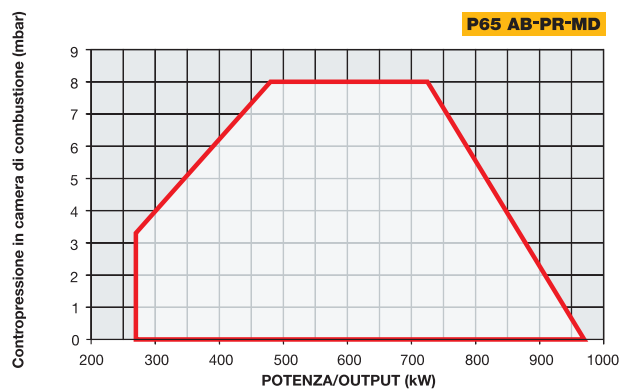
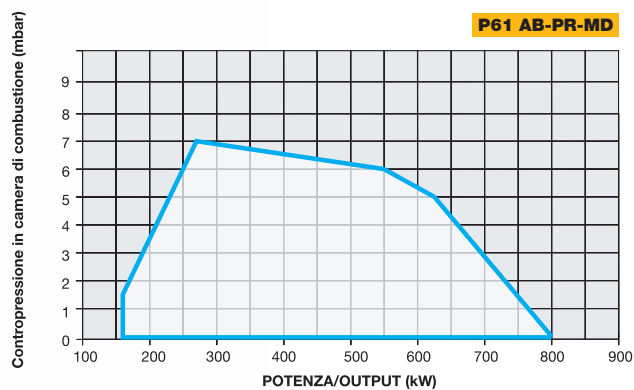
Modello	Rampa gas	Regolazione	P71	R73A
			Codice	Codice
M-.AB.S.IT.A.0.40	1"½	AB	008014142	
M-.AB.L.IT.A.0.40	1"½	AB	008014242	
M-.AB.S.IT.A.0.50	2"	AB	008014342	-
M-.AB.L.IT.A.0.50	2"	AB	008014442	-
M-.AB.S.IT.A.0.65	DN65	AB	008014542	-
M-.AB.L.IT.A.0.65	DN65	AB	008014642	-
M-.AB.S.IT.A.0.80	DN80	AB	008014742	-
M-.AB.L.IT.A.0.80	DN80	AB	008014842	-
M-.PR.S.IT.A.0.40	1"½	PR	008014143	
M-.PR.L.IT.A.0.40	1"½	PR	008014243	
M-.PR.S.IT.A.0.50	2"	PR	008014343	
M-.PR.L.IT.A.0.50	2"	PR	008014443	-
M-.PR.S.IT.A.0.65	DN65	PR	008014543	-
M-.PR.L.IT.A.0.65	DN65	PR	008014643	-
M-.PR.S.IT.A.0.80	DN80	PR	008014743	-
M-.PR.L.IT.A.0.80	DN80	PR	008014843	-
M-.MD.S.IT.A.0.40	1"½	MD*	008014144	
M-.MD.L.IT.A.0.40	1"½	MD*	008014244	
M-.MD.S.IT.A.0.50	2"	MD(*)	008014344	-
M-.MD.L.IT.A.0.50	2"	MD(*)	008014444	-
M-.MD.S.IT.A.0.65	DN65	MD(*)	008014544	-
M-.MD.L.IT.A.0.65	DN65	MD(*)	008014644	-
M-.MD.S.IT.A.0.80	DN80	MD(*)	008014744	-
M-.MD.L.IT.A.0.80	DN80	MD(*)	008014844	-
M-.AB.S.IT.A.1.40 ■	1"½	AB	008014152	
M-.AB.L.IT.A.1.40 ■	1"½	AB	008014252	
M-.AB.S.IT.A.1.50 ■	2"	AB	008014352	008015452
M-.AB.L.IT.A.1.50 ■	2"	AB	008014452	-
M-.AB.S.IT.A.1.65 ■	DN65	AB	008014552	008015552
M-.AB.L.IT.A.1.65 ■	DN65	AB	008014652	-
M-.AB.S.IT.A.1.80 ■	DN80	AB	008014752	008015652
M-.AB.L.IT.A.1.80 ■	DN80	AB	008014852	-
M-.PR.S.IT.A.1.40 ■	1"½	PR	008014153	
M-.PR.L.IT.A.1.40 ■	1"½	PR	008014253	
M-.PR.S.IT.A.1.50 ■	2"	PR	008014353	008015453
M-.PR.L.IT.A.1.50 ■	2"	PR	008014453	-
M-.PR.S.IT.A.1.65 ■	DN65	PR	008014553	008015553
M-.PR.L.IT.A.1.65 ■	DN65	PR	008014653	-
M-.PR.S.IT.A.1.80 ■	DN80	PR	008014753	008015653
M-.PR.L.IT.A.1.80 ■	DN80	PR	008014853	-
M-.MD.S.IT.A.1.40 ■	1"½	MD(*)	008014154	
M-.MD.L.IT.A.1.40 ■	1"½	MD(*)	008014254	
M-.MD.S.IT.A.1.50 ■	2"	MD(*)	008014354	008015454
M-.MD.L.IT.A.1.50 ■	2"	MD(*)	008014454	-
M-.MD.S.IT.A.1.65 ■	DN65	MD(*)	008014554	008015554
M-.MD.L.IT.A.1.65 ■	DN65	MD(*)	008014654	-
M-.MD.S.IT.A.1.80 ■	DN80	MD(*)	008014754	008015654
M-.MD.L.IT.A.1.80 ■	DN80	MD(*)	008014854	-

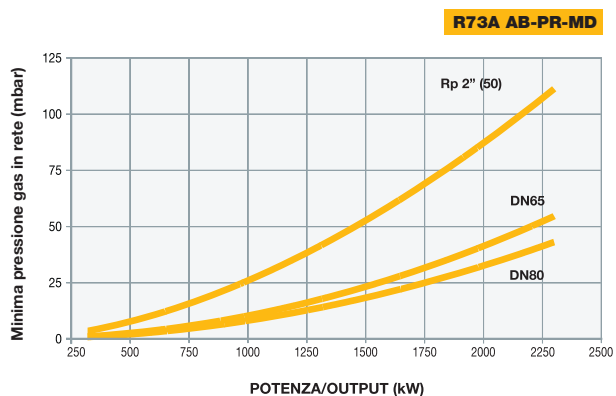
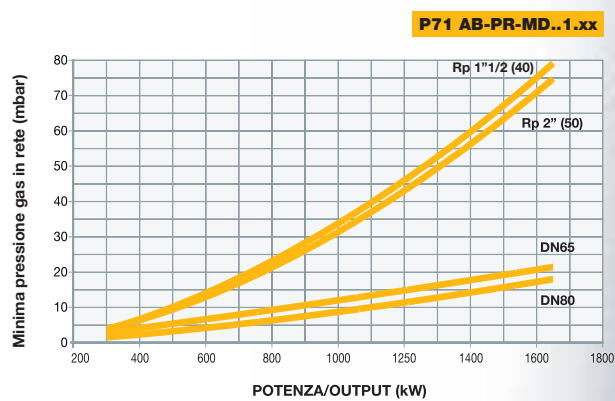
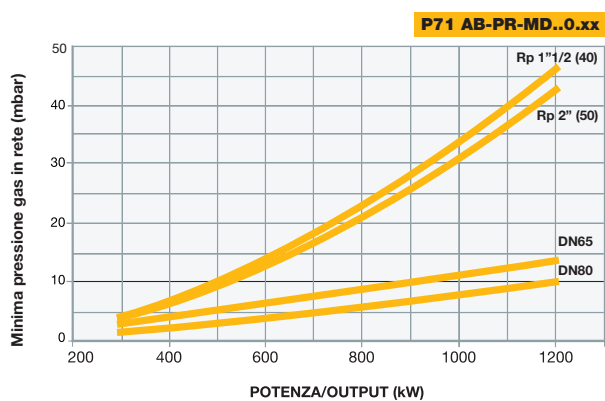
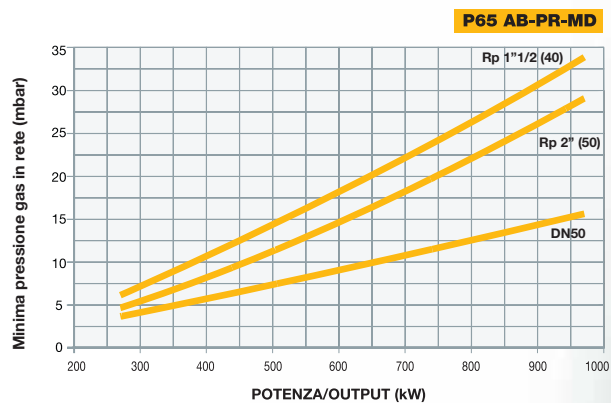
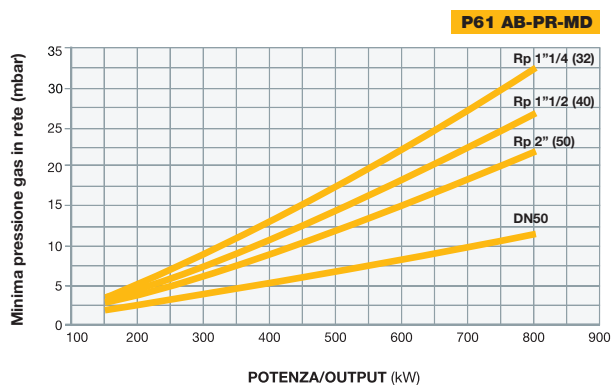
(\*) Per completare la fornitura è necessario corredare il bruciatore della relativa sonda modulante (vedi tabella Accessori pag. 95)

■ = Bruciatore dotato di controllo tenuta valvole gas

Conformi alla DIRETTIVA 2009/142/CE

Bruciatori a controllo elettronico (vedi pag. 82)





**Attenzione:** in ascissa è riportato il valore della potenza gas, in ordinata il corrispondente valore di pressione in rete al netto della pressione in camera di combustione. Per conoscere la pressione minima in ingresso rampa, necessaria per ottenere la portata gas richiesta, bisogna sommare la pressione in camera di combustione al valore letto in ordinata.