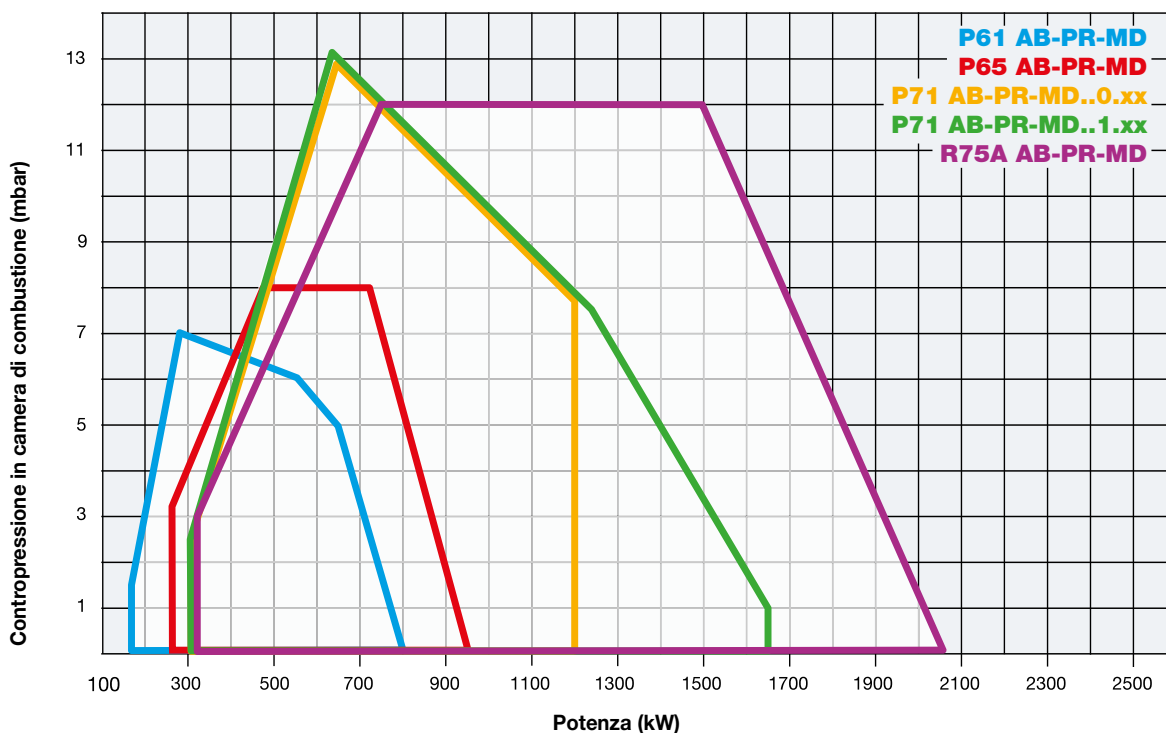




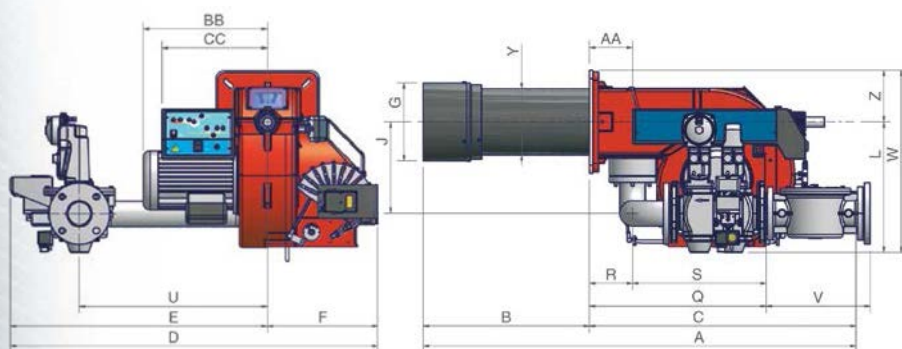
I bruciatori della serie TECNOPRESS standard **Low NO_x Classe 2 (< 120 mg/kWh)**, coprono un campo di applicazione da 160 a 2050 KW e sono impiegati sia su generatori di calore con camera di combustione in depressione che in pressione. La testa di combustione a campana è in grado di sviluppare fiamme del tipo a diffusione e quindi ad elevato potere di irraggiamento.



CARATTERISTICHE TECNICHE

Tipo	Modello	Potenza kW		Alimentazione elettrica	Motore ventilatore kW	Attacchi gas Rp
		min.	max.			
P61	M-.xx.x.IT.A.0.xx	160	800	230/400 V 3N ac	1,1	1"1/4 - 1"1/2 - 2" - DN65
P65	M-.xx.x.IT.A.0.xx	270	970	230/400 V 3N ac	1,5	1"1/2 - 2" - DN65
P71	M-.xx.x.IT.A.0.xx	300	1.200	230/400 V 3N ac	2,2	1"1/2 - 2" - DN65 - DN80
P71	M-.xx.x.IT.A.1.xx	300	1.650	230/400 V 3N ac	2,2	1"1/2 - 2" - DN65 - DN80
R75A	M-.xx.S.IT.A.1.xx	320	2.050	230/400 V 3N ac	3,0	2" - DN65 - DN80

Per la configurazione della rampa gas vedi pagg. 110-111.

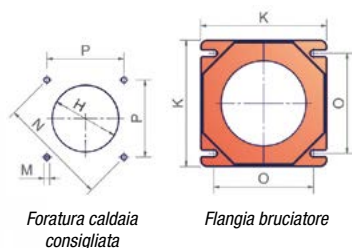


Tipo	Dimensioni imballo* (mm)			
	l	p	h	kg
P61*	1200	670	540	60
P65*	1280	850	760	100
P71*	1280	850	760	120
R75A**	1280	850	760	125

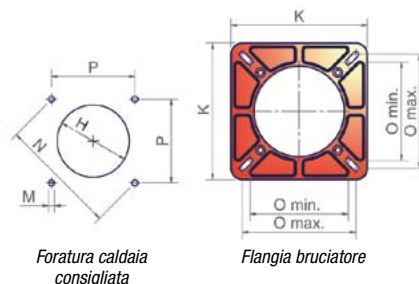
(*) Valori indicativi (riferiti al modello con rampa gas DN 65)

(**) Valori indicativi (riferiti al modello con rampa gas DN 80)

P61



P65 - P71 - R75A

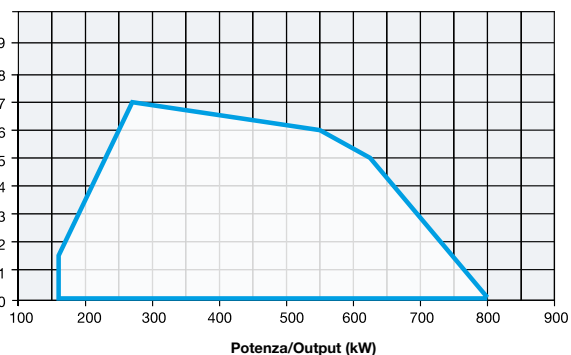


Tipo	Modello	Dimensioni di ingombro* (mm)																												
		AS	AL	AA	B(S*)	B(L*)	BB	C	CC	D	E	F	G	H	J	K	L	M	N	O		P	Q	R	S	U	V	W	Y	Z
																				min.	max.									
P61	M-.xx.x.IT.A.0.32	1079	1169	99	343	433	314	736	298	812	500	312	184	204	210	240	344	M10	269	190	190	190	341	112	229	444	-	464	162	120
P61	M-.xx.x.IT.A.0.40	1079	1169	99	343	433	314	736	298	812	500	312	184	204	210	240	344	M10	269	190	190	190	439	112	327	444	-	464	162	120
P61	M-.xx.x.IT.A.0.50	1079	1169	99	343	433	314	736	298	812	500	312	184	204	210	240	344	M10	269	190	190	190	447	112	335	444	-	464	162	120
P61	M-.xx.x.IT.A.0.65	1079	1169	99	343	433	314	736	298	997	685	312	184	204	250	240	420	M10	269	190	190	190	515	112	403	540	313	540	162	120
P65	M-.xx.x.IT.A.0.40	1129	1219	130	326	416	373	803	316	900	568	332	184	218	208	300	376	M10	330	216	250	233	457	130	327	519	-	531	198	155
P65	M-.xx.x.IT.A.0.50	1129	1219	130	326	416	373	803	316	900	568	332	184	218	208	300	376	M10	330	216	250	233	465	130	335	519	-	531	198	155
P65	M-.xx.x.IT.A.0.65	1129	1219	130	326	416	373	803	316	998	666	332	184	218	275	300	393	M10	330	216	250	233	533	130	403	565	313	548	198	155
P71	M-.xx.x.IT.A.1.40	1188	1298	130	385	495	373	803	316	1026	694	332	234	264	208	300	376	M10	330	216	250	233	457	130	327	519	-	531	198	155
P71	M-.xx.x.IT.A.1.50	1188	1298	130	385	495	373	803	316	1026	694	332	234	264	208	300	376	M10	330	216	250	233	465	130	335	519	-	531	198	155
P71	M-.xx.x.IT.A.1.65	1188	1298	130	385	495	373	803	316	1104	772	332	234	264	275	300	393	M10	330	216	250	233	533	130	403	565	313	548	198	155
P71	M-.xx.x.IT.A.1.80	1188	1298	130	385	495	373	803	316	1106	774	332	234	264	275	300	407	M10	330	216	250	233	574	130	444	565	344	562	198	155
R75A	M-.xx.S.IT.A.1.50	1429	-	138	503	-	374	926	330	1062	700	362	254	270	229	300	420	M10	330	216	250	233	465	130	335	525	-	575	210	155
R75A	M-.xx.S.IT.A.1.65	1429	-	138	503	-	374	926	330	1139	777	362	254	270	296	300	420	M10	330	216	250	233	533	130	403	570	313	575	210	155
R75A	M-.xx.S.IT.A.1.80	1429	-	138	503	-	374	926	330	1141	779	362	254	270	296	300	428	M10	330	216	250	233	574	130	444	570	344	583	210	155

(*) Valori indicativi



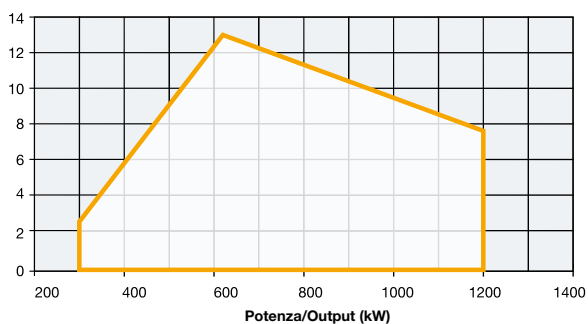
Contropressione in camera di combustione (mbar)

P61 AB-PR-MD

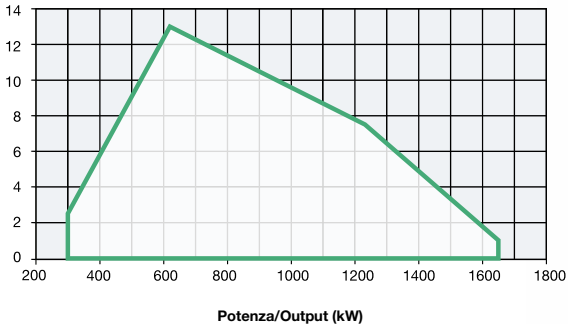
Contropressione in camera di combustione (mbar)

P65 AB-PR-MD

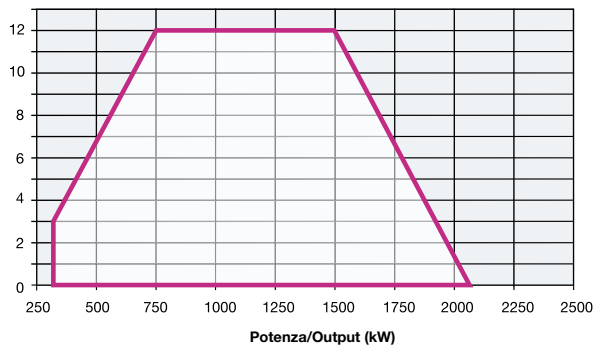
Contropressione in camera di combustione (mbar)

P71 AB-PR-MD..0.xx

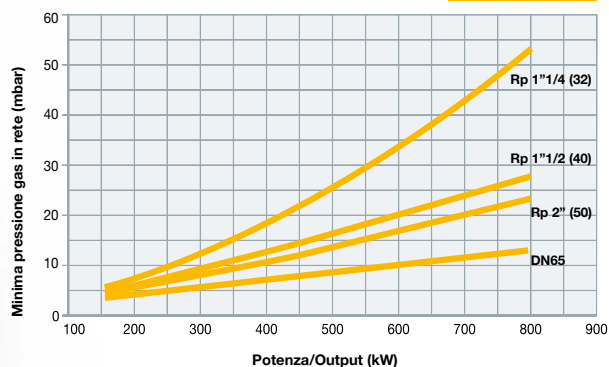
Contropressione in camera di combustione (mbar)

P71 AB-PR-MD..1.xx

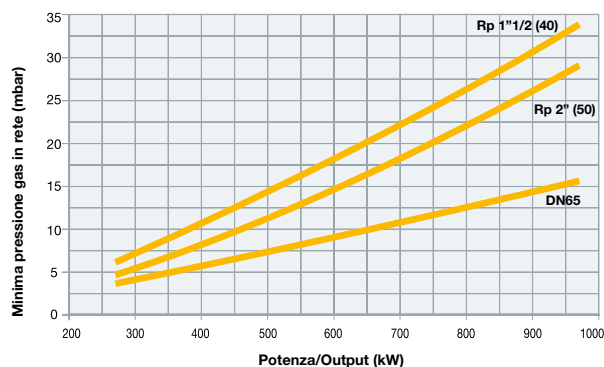
Contropressione in camera di combustione (mbar)

R75A AB-PR-MD

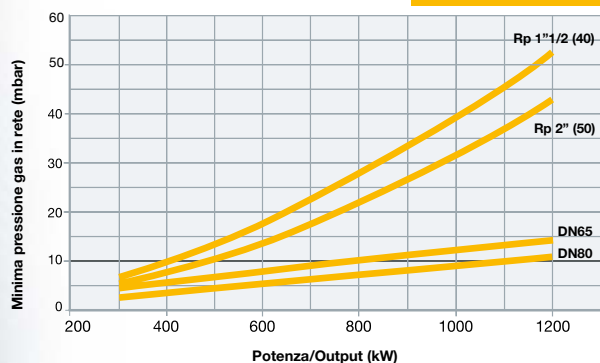
P61 AB-PR-MD



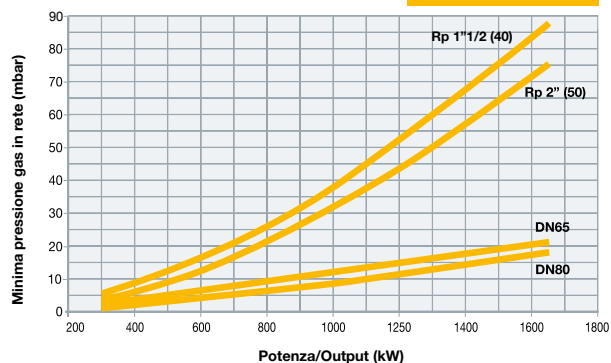
P65 AB-PR-MD



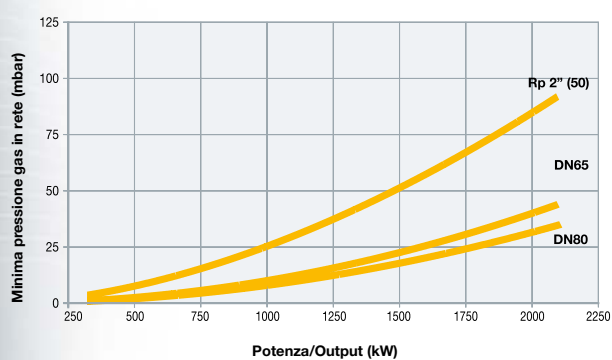
P71 AB-PR-MD..0.xx



P71 AB-PR-MD..1.xx



R75A AB-PR-MD



Attenzione: in ascissa è riportato il valore della potenza, in ordinata il corrispondente valore di pressione in rete al netto della pressione in camera di combustione. Per conoscere la pressione minima in ingresso rampa, necessaria per ottenere la portata gas richiesta, bisogna sommare la pressione in camera di combustione al valore letto in ordinata.