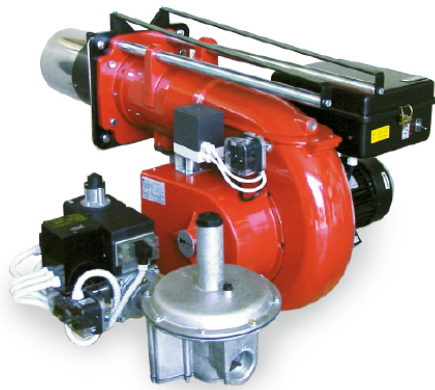


Low NO<sub>x</sub> CLASSE 3 EN676 \_ NO<sub>x</sub><80mg/kWh

## GAS P 100/2-150/2 CE-LX



Bruciatori di gas bistadio, con scocca in alluminio, ventilatore ad elevata prevalenza, testa di combustione con regolazione ad alto rendimento ed elevata stabilità di fiamma. Completati di perni e tiranti estrazione bruciatore per manutenzione facilitata. Per il modello 150 il sistema di controllo di tenuta valvole è installato di serie.

Disposizione razionalizzata dei componenti con accessibilità facilitata per le operazioni di taratura e manutenzione.

Disponibili nella versione METANO (gas naturale).

Rampa gas completa di valvola di lavoro bistadio con regolazione, valvola di sicurezza, pressostato di minima pressione gas, filtrostabilizzatore di pressione fornita completamente assemblata, cablata e testata.

### DATI TECNICI

| MODELLO   |                    | <b>GAS P 100/2 CE-LX</b>                     | <b>GAS P 150/2 CE-LX</b> |
|---|--------------------|--|--------------------------|
| Potenza termica min. 1° st./min. 2° st.-max 2° st. *                                | Mcal/h             | 133/400-851                                  | 230/700-1300             |
| Potenza termica min. 1° st./min. 2° st.-max 2° st. *                                | kW                 | 155/466-990                                  | 267/814-1513             |
| Portata G20 (METANO) min. 1° st./min 2° st.-max 2° st.*                             | Nm <sup>3</sup> /h | 15.5/46.7-99.4                               | 26.8/82-152              |
| Combustibile  |                    | GAS NATURALE (seconda famiglia)              |                          |
| Categoria combustibile  |                    | 2R 2H 2L 2E 2E+ 2Er 2ELL 2E(R)B              |                          |
| NO <sub>x</sub> **  | mg/kWh             | <80 : classe 3 (EN 676)                      | <80 : classe 3 (EN 676)  |
| <b>Funzionamento a servizio intermittente (min. 1 arresto ogni 24 ore) bistadio</b> |                    |  |                          |
| Condizioni ambiente consentite in esercizio/stoccaggio                              |                    | -15..+40°C/-20...+70°C, umidità rel. max 80% |                          |
| Max temperatura aria comburente   | °C                 | 60   | 60                       |
| Pressione minima rampa gas D1" 1/2 FS40 METANO ***                                  | mbar               | 42   | -                        |
| Pressione minima rampa gas D2" FS50 METANO ***                                      | mbar               | 38   | 60                       |
| Pressione minima rampa gas DN65 FS65 METANO ***                                     | mbar               | 27   | 40                       |
| Pressione minima rampa gas DN80 FS80 METANO ***                                     | mbar               | -  | 32                       |
| Pressione massima ingresso valvole (Pe.max)   | mbar               | 360  | 360                      |
| Potenza elettrica nominale  | kW                 | 2.7  | 3.4                      |
| Motore ventilatore  | kW                 | 2.2  | 3                        |
| Assorbimento nominale potenze   | A                  | 5.2  | 6                        |
| Assorbimento nominale ausiliari   | A                  | 0.5  | 0.6                      |
| Alimentazione elettrica   |                    | 3 ~400V,1/N ~230V-50Hz                       | 3 ~400V,1/N ~230V-50Hz   |
| Grado di protezione elettrica   |                    | IP40   | IP40                     |
| Rumorosità**** min-max  | dB(A)              | 81-82  | 83-84                    |
| Peso bruciatore*****  | kg                 | 65   | 79                       |

\* Condizioni di riferimento: Temperatura ambiente 20°C - Pressione barometrica 1013 mbar - Altitudine 0 m s.l.m.

\*\* Per ottenere le emissioni di NO<sub>x</sub> così ridotte come dichiarato occorrerà accoppiare il bruciatore su caldaie atte a questo scopo: caldaie a tre giri di fumo, a condensazione e a qualsiasi generatore a scarico diretto con carico termico non più elevato di 1,8 MW/m<sup>3</sup>

\*\*\* Pressione minima di alimentazione del gas alla rampa per ottenere la massima potenza del bruciatore considerando la controcompressione in camera di combustione a valore 0 (zero)

\*\*\*\* Pressione sonora misurata in laboratorio combustione, con bruciatore funzionante su caldaia di prova a 1m di distanza (UNI EN ISO 3746)

\*\*\*\*\* Per bruciatori a testa lunga aggiungere kg 3 al peso

## CAMPO DI LAVORO

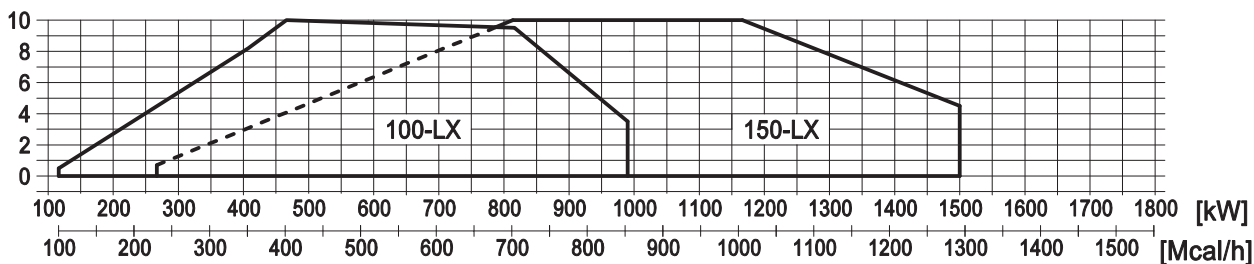
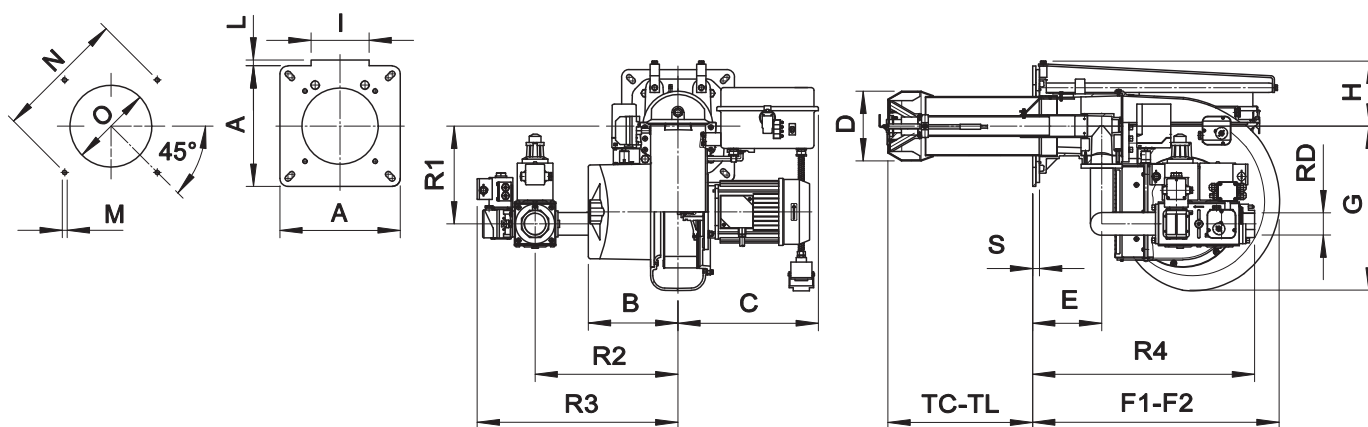


Fig. 1 X = Portata (kg/h - Mcal/h) Y = Pressione in camera di combustione (mbar)

I campi di lavoro sono ottenuti su caldaie di prova conformi alla norma EN267 e sono indicativi per gli accoppiamenti bruciatore-caldaia. Per il corretto funzionamento del bruciatore, le dimensioni della camera di combustione devono essere conformi alla normativa vigente. In caso di non conformità consultare i costruttori.

## DIMENSIONI [MM]



| MODELLO                  | A   | B   | C   | D   | E   | F1  | F2   | G   | H   | I   | L  | M   |
|--------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|-----|-----|-----|----|-----|
| GAS P100/2 CE-LX-D1" 1/2 | 300 | 238 | 373 | 185 | 184 | 660 | 1160 | 438 | 173 | 0   | 0  | M12 |
| GAS P100/2 CE-LX-D2"     | 300 | 238 | 373 | 185 | 184 | 660 | 1160 | 438 | 173 | 0   | 0  | M12 |
| GAS P100/2 CE-LX-DN65    | 300 | 238 | 373 | 185 | 184 | 660 | 1160 | 438 | 173 | 0   | 0  | M12 |
| GAS P150/2 CE-LX-D2"     | 320 | 238 | 376 | 240 | 193 | 800 | 1380 | 438 | 213 | 183 | 40 | M14 |
| GAS P150/2 CE-LX-DN65    | 320 | 238 | 376 | 240 | 193 | 800 | 1380 | 438 | 213 | 183 | 40 | M14 |
| GAS P150/2 CE-LX-DN80    | 320 | 238 | 376 | 240 | 193 | 800 | 1380 | 438 | 213 | 183 | 40 | M14 |

| MODELLO                  | N min | N max | O min* | O max | S  | TC  | TL  | R1  | R2  | R3  | R4  | RD     | Peso rampa gas |
|--------------------------|-------|-------|--------|-------|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|--------|----------------|
| GAS P100/2 CE-LX-D1" 1/2 | 340   | 368   | 195    | 250   | 18 | 250 | 385 | 260 | 380 | 532 | 591 | 1" 1/2 | 23 kg          |
| GAS P100/2 CE-LX-D2"     | 340   | 368   | 195    | 250   | 18 | 250 | 385 | 260 | 380 | 536 | 591 | 2"     | 23 kg          |
| GAS P100/2 CE-LX-DN65    | 340   | 368   | 195    | 250   | 18 | 250 | 385 | 260 | 380 | 540 | 630 | DN65   | 50 kg          |
| GAS P150/2 CE-LX-D2"     | 340   | 368   | 250    | 250   | 23 | 280 | 400 | 284 | 380 | 552 | 600 | 2"     | 25 kg          |
| GAS P150/2 CE-LX-DN65    | 340   | 368   | 250    | 250   | 23 | 280 | 400 | 228 | 340 | 495 | 585 | DN65   | 50 kg          |
| GAS P150/2 CE-LX-DN80    | 340   | 368   | 250    | 250   | 23 | 280 | 400 | 228 | 420 | 590 | 605 | DN80   | 60 kg          |

\* Diametro del foro consigliato sul generatore

F2 = ingombro a bruciatore arretrato in posizione di manutenzione