

## Bruciatori di gas - Gas burners

### OSA 70G - 70/2G - 70GM

### OSA 100G - 100/2G - 100GM

Monostadio - Bistadio - Modulante One stage - Two stages - Modulating



**SANT'ANDREA**

155 kW ÷ 1025 kW

E' una serie di bruciatori di gas di media potenza adatti all'abbinamento con generatori di calore in depressione ed in pressione.

Sono disponibili in versione monostadio, bistadio e modulante per il funzionamento con gas metano o con GPL e, a richiesta, per qualsiasi altro tipo di gas combustibile.

Il corpo in fusione di alluminio, con una testa di combustione di due lunghezze per il miglior accoppiamento con tutti i tipi di generatore, è abbinabile a diversi tipi di rampe gas per adattarsi in modo versatile alle diverse pressioni di alimentazione del gas. La sicurezza di funzionamento è garantita da componenti di prima qualità e massima affidabilità.

Ogni bruciatore è collaudato a fiamma in officina a garanzia di un corretto montaggio.



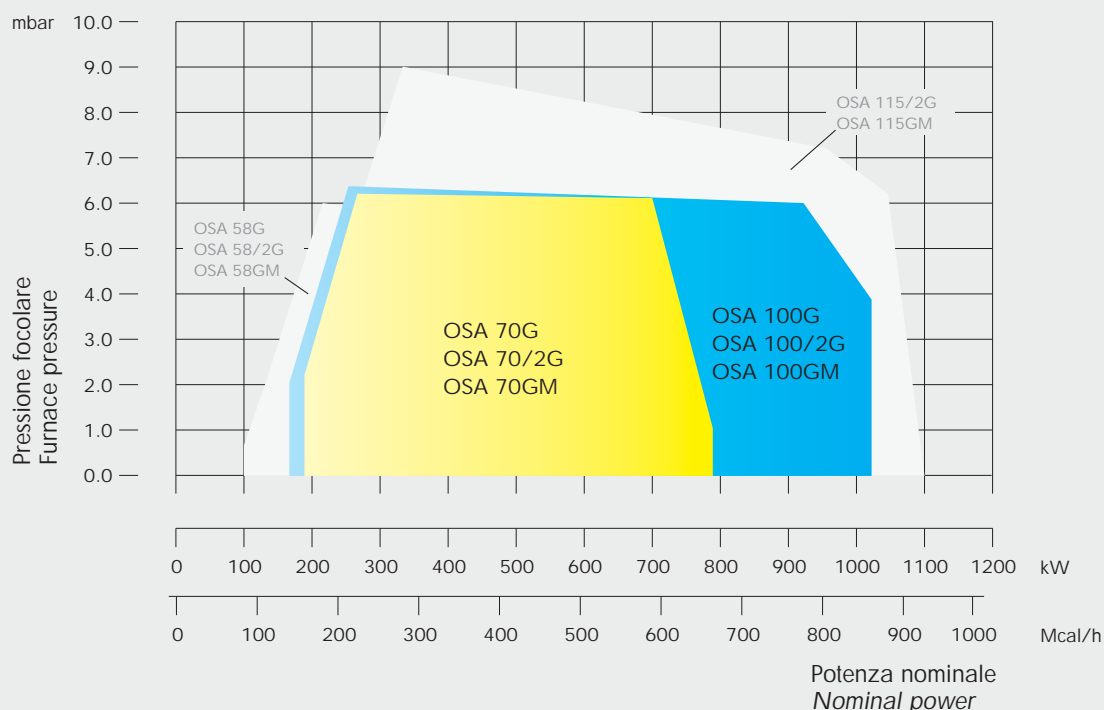
*A series of medium power gas burners suitable to be coupled with vacuum pressurized and pressurized heat generators. Single stage, double stage and modulating to operate with natural gas LPG burners are available; on request, we deliver burners operating with any other types of fuel gas.*

*You can couple the burner body, cast in aluminum and provided with a combustion head available in two length fitting all boilers, with several types of gas train to adapt to the different gas supply pressures.*

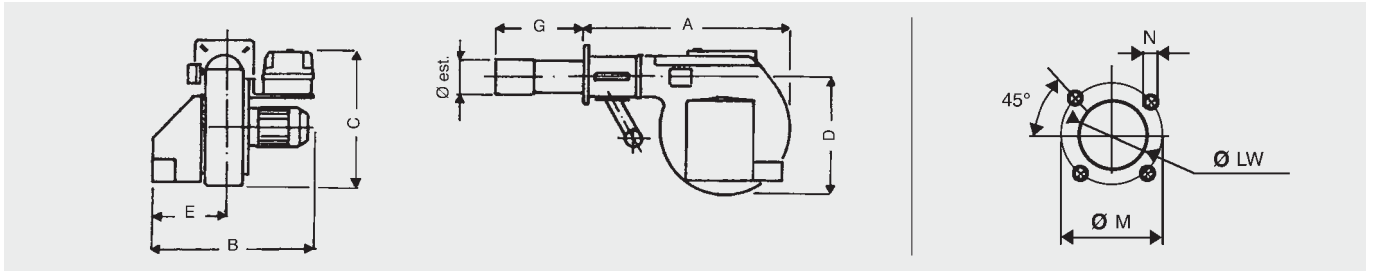
*Premium quality, reliable parts guarantee operating safety.*

*Each burner is flame tested by the manufacturer to guarantee proper assembling.*

### Campo di lavoro - Burner selection charts



## Dimensioni e caratteristiche tecniche - Dimensions and technical specifications

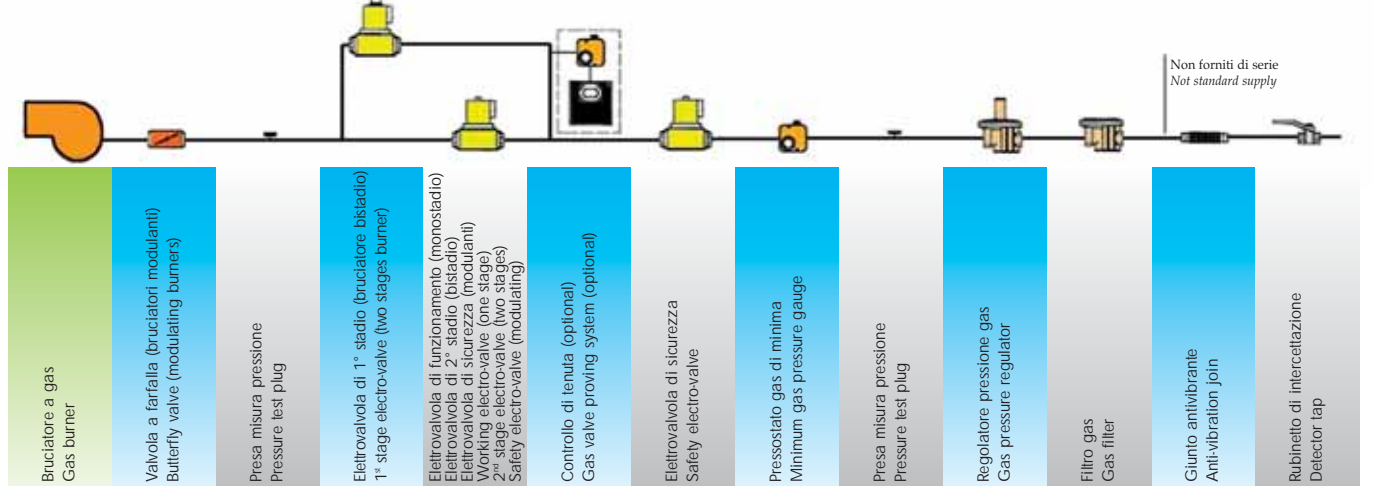


| Modello<br>Model          | Potenza nominale <sup>(1)</sup><br>Nominal power <sup>(1)</sup> |      | Pressione Aliment.<br>Pressure supply | M   | P.E.I.<br>I.E.P. | Attacco rampa gas <sup>(2)</sup><br>Gas train <sup>(2)</sup> | Dimensioni approssimate in mm<br>Dimensions approx in mm |     |     |     |     |     |      |     | Peso<br>Weight |     |     |     |
|---------------------------|---|------|---------------------------------------|-----|------------------|--|--|-----|-----|-----|-----|-----|------|-----|----------------|-----|-----|-----|
|                           | min   | max  |                                       |     |                  |  | A  | B   | C   | D   | E   | G*  | est. | LW  | M              | N   | Kg  |     |
|                           | kW  | kW   | mbar                                  |     | kW               | Ø  |  |     |     |     |     | min | max  | Ø   | Ø              | Ø   | Ø   |     |
| OSA 70G - 70/2G - 70GM    | 180   | 780  | 10/200                                | 1,1 | 1,7              | 1" ÷ DN 65   | 705  | 525 | 535 | 429 | 195 | 210 | 390  | 180 | 220            | 310 | M20 | 100 |
| OSA 100G - 100/2G - 100GM | 155   | 1025 | 13/200                                | 1,1 | 1,7              | 1" ÷ DN 80   | 735  | 525 | 535 | 429 | 195 | 210 | 390  | 210 | 220            | 310 | M20 | 100 |

\* G / min. = testa corta; G / max. = testa lunga  
Alimentazione elettrica: 3N ~ 230/400V - 50 Hz  
P.E.I. = Potenza elettrica installata  
M = Motore bruciatore: 2800 g/1'  
(1) - 1kW = 860 kcal/h = 3584 kJ/h  
(2) - Per la scelta del diametro della rampa gas consultare il diagramma "Perdite di carico".  
La rampa DN65+2" è formata dallo stabilizzatore di pressione DN65 + il gruppo valvole da 2".

\* G / min. = short head; G / max. = long head  
Electrical supply: 3N ~ 230/400V - 50 Hz  
I.E.P. = Installed electrical power  
M = Three-phase motor: 2800 g/1'  
(1) - 1kW = 860 kcal/h = 3584 kJ/h  
(2) - In order to choose the right gas train see "the pressure loss diagram". The DN65+2" gas train is composed by DN65 gas pressure stabilizer and 2" valves group.

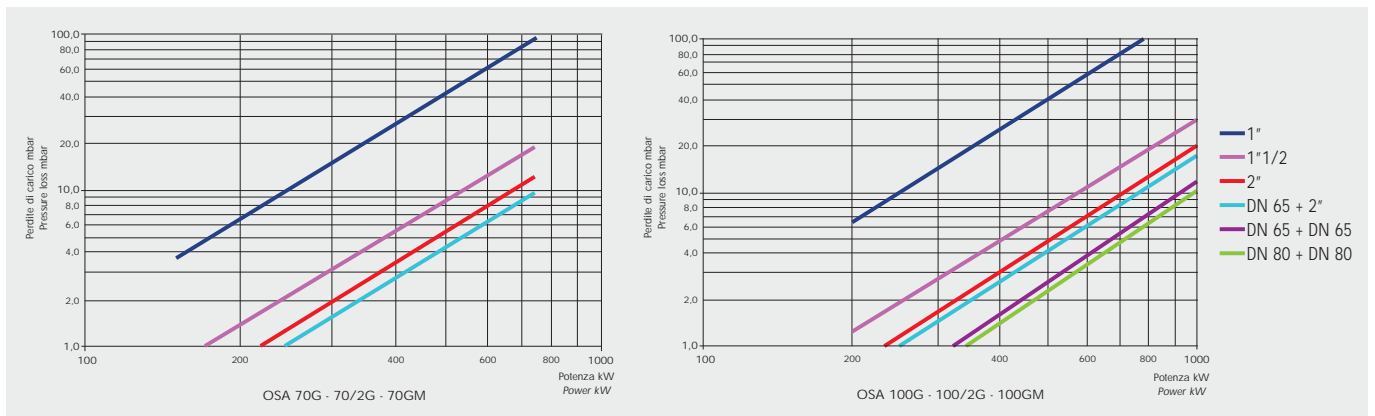
## Rampe gas - Gas train



Nota: alcuni componenti della rampa gas possono essere forniti in un gruppo unico integrato

Note: some of these components can be supplied in a single unit box

## Diagramma perdite di carico - Pressure loss diagram



I diagrammi indicano le perdite di carico minime dei bruciatori con le varie rampe gas abbinabili, omologate secondo norma EN 676. Al valore di tali perdite aggiungere la contropressione (in mbar) in camera di combustione. Il valore così calcolato rappresenta la **pressione minima necessaria** in arrivo alla rampa gas (in mbar).

The diagrams show the minimum pressure losses of the burners with the different gas trains to be combined, certified as per EN 676 Rules. To the value of these losses, the counter pressure (in mbar) in the combustion chamber, must be added. The value which is obtained, is the **minimum pressure necessary** at the inlet gas train (in mbar).

I dati e le caratteristiche del presente catalogo sono a titolo indicativo. La Sant'Andrea S.p.A. ha una politica di continuo sviluppo dei propri prodotti e si riserva il diritto di modificare una o più caratteristiche senza preavviso.  
Data and features contained in this brochure are for explanation only.

SANT'ANDREA S.p.A. - Via L. Da Vinci, 18 - 28100 NOVARA (ITALY) TEL. +39 0321 620011 - TELEFAX +39 0321 398263

