



70%
DI RISPARMIO



**CALDAIA A GAS
AD ALTA PRESSIONE**



Una occasione per la tua Azienda

Questo catalogo ha lo scopo di farti conoscere e apprezzare un nuovo prodotto per utilizzo industriale. Progettato per operare nel pieno rispetto delle tematiche del nostro tempo ecologia, energia, sicurezza, redditività

Siamo convinti che l'utilizzo di  contribuirà a migliorare la qualità dell'ambiente, della nostra vita, farà risparmiare energia, ti consentirà di aumentare i profitti della tua Azienda

I contenuti di questo catalogo ti aiuteranno a capire e apprezzare le ragioni per cui abbiamo costruito questo prodotto.



CARATTERISTICHE GENERALI



è una innovativa caldaia a gas a condensazione, sintesi di un progetto termotecnico **brevettato da COMEX GROUP**. Questo prodotto è rivolto esclusivamente alla tua azienda, attività industriali, artigianali, commerciali, agricole, e dovunque ci sia la necessità di **riscaldare istantaneamente, importanti volumi d'acqua** ad alta temperatura in alta o bassa pressione. **Rispetto alle caldaie a gasolio c'è un risparmio del 70% sui costi di combustibile.**



utilizza uno scambiatore di calore bimodulo-combinato a tre giri di fumi ad **alto rendimento** che utilizza come combustibile il **gas** metano o gpl.



è una macchina che può essere **installata nei nuovi impianti e/** o negli **impianti esistenti**. Può essere facilmente integrata in parallelo con altre caldaie o nella semplice sostituzione, senza onerose modifiche degli impianti idrici.

è un prodotto **costruito nella qualità e totalmente in acciaio inox**, pertanto è un **prodotto destinato a durare a lungo nel tempo**, resistendo all'ossidazione degli agenti atmosferici. L'acciaio **inox-316L** con cui è costruito lo scambiatore, è **ideale per la produzione di acqua calda anche ad uso sanitario.**



ha un rendimento all'acqua eccezionale del **107.6%**, utilizza un **bruciatore di gas premiscelato con bassi valori di emissione di CO e Nox** nel rispetto delle rigide direttive per l'ambiente definite nei trattati internazionali di Kyoto.



ha una **potenza modulante da 83 kW di picco max a un minimo di 10 kW**. La modulazione è guidata da una **scheda elettronica con microprocessore**, appositamente progettata per il controllo ed il mantenimento della temperatura di lavoro anche nell'utilizzo di carichi variabili.



può essere installato singolarmente o in batteria (MULTIBLOCK), qualora sia richiesta una maggiore potenza termica per servire autonomamente impianti speciali multipompe, o più servizi con notevoli volumi d'acqua da riscaldare.



viene prodotto in una gamma di **tre modelli: HWP, HWP/P, HWP/S**, con produzione di acqua calda istantanea con serbatoio ad accumulo predisposto per essere alimentato anche da pannelli solari.



può essere collegato con il **kit per la telegestione a distanza**. Si possono visualizzare e impostare i parametri funzionali della macchina, accensione, spegnimento, reset, temperatura, ecc.

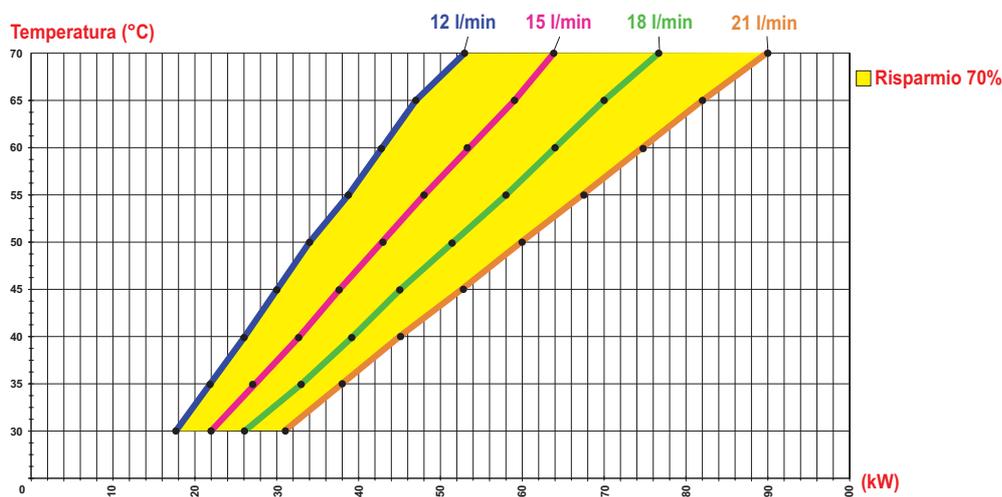


*acqua calda ad alta
pressione con il **gas***



SCHEDA TECNICA

MODELLO			HWP	HWP/P
CATEGORIA APPARECCHIO			II _{2H3B/P}	
TIPO APPARECCHIO			B23P, B53P, C12, C42	
PORTATA TERMICA NOMINALE (Hi)	max	kW	83,0	83,0
	min	kW	10,0	10,0
POTENZA TERMICA UTILE (Hs)	max	kW	89,3	89,3
	min	kW	10,8	10,8
RENDIMENTO TERMICO NOMINALE			107,6	107,6
CLASSE DI RENDIMENTO			★★★★	★★★★
CLASSE NO _x			5	5
RAPPORTO DI MODULAZIONE			1 ÷ 7	1 ÷ 7
CONSUMO GAS NOMINALE	max	G20 (m ³ /h)	8,79	8,79
		G30 (kg/h)	6,55	6,55
		G31 (kg/h)	6,49	6,49
	min	G20 (m ³ /h)	1,06	1,06
		G30 (kg/h)	0,79	0,79
		G31 (kg/h)	0,78	0,78
PRESSIONE ALIMENTAZIONE GAS		G20 (mbar)	20	20
		G30 (mbar)	29	29
		G31 (mbar)	37	37
TEMPERATURA MASSIMA DI ESERCIZIO		°C	90	90
TEMPERATURA FUMI		°C	56	56
PRESSIONE MASSIMA DI ESERCIZIO (circuito alta pressione)		bar	250	250
PRESSIONE MASSIMA DI ESERCIZIO (circuito bassa pressione)		bar	3	3
PRODUZIONE ACQUA CALDA		l/min	21,0	21,0
Δt ACQUA		°C	61,0	61,0
ATTACCHI IDRAULICI	Gas	"M	1"	1"
	Alimentazione a freddo bassa pressione	"M	¾	¾
	Alimentazione pompa alta pressione	"M	¾	¾
	Alimentazione circuito alta pressione	"M	½	½
	Uscita acqua calda circuito alta / bassa pressione	"M	½	½
	Scarico condensa	"F	½	½
SCARICO FUMI		mm	100	100
ASPIRAZIONE ARIA		mm	100	100
DIMENSIONI D'INGOMBRO	altezza	mm	570	1.140
	larghezza	mm	660	660
	profondità	mm	1.150	1.750
PESO		kg	115	187
GRADO DI PROTEZIONE ELETTRICA			IPX4D	IPX4D
ALIMENTAZIONE ELETTRICA			V / Hz	230 / 50
POTENZA ELETTRICA ASSORBITA		max	W	125
				210





VANTAGGI DELLA CALDAIA A GAS

- ☺ **GAS** è il combustibile dell'**energia pulita** che alimenta HWP. Il gas oggi è l'energia più conveniente per le attività delle aziende, è sempre disponibile perchè collegato in rete.
- ☺ **Risparmio nell'acquisto del gas** utilizzato nelle attività aziendali grazie alle tariffe agevolate e alla defiscalizzazione per utilizzo in attività produttive. Il **costo del gas è decisamente inferiore** rispetto all'energia elettrica o all'olio combustibile.
- ☺ **Rendimento all'acqua elevato utilizzando gas, con valori superiori al 107.6%.**
- ☺ **Risparmio** nel consumo ordinario di **gas** grazie al **bruciatore modulante**, da 10 a 83 kW, che automaticamente si autoregola la potenza necessaria in funzione della temperatura preimpostata e della portata dell'acqua di utilizzo. **Risparmia sempre il 70%.**
- ☺ **Ecologico** con le **ridotte emissioni** in atmosfera dei prodotti della combustione come viene richiesto nei controlli dalle normative vigenti.
- ☺ **Sicuro nel funzionamento** grazie al **controllo fiamma** a ionizzazione. Predisposto con i raccordi a tenuta per il collegamento **a camera stagna** con scarico fumi e presa aria esterna.
- ☺ **Esiguo consumo elettrico** rispetto alle tradizionali caldaie non essendo necessario utilizzare un ventilatore per il raffreddamento della caldaia.
- ☺ **Ridottissima manutenzione ordinaria** e straordinaria. È sufficiente il tagliando periodico di controllo, programmato con il vicino centro assistenza.
- ☺ **Risparmio notevole sul costo dei ricambi** grazie alla scelta di componenti e materiali di qualità certificati unitamente ad una recente progettazione.
- ☺ **Silenziosità** nell'accensione e nel funzionamento, 52 db (a 4 m) come il lieve fruscio del vento...
- ☺ **Nessuna pulizia periodica della caldaia e della canna fumaria** con una **maggiore efficienza e recupero costi** di manutenzione ordinaria.
- ☺ **Tubi di scarico fumi e presa d'aria con diametro ridotto**, 100 mm con lunghezze standard del tubo fino a 10 m.
- ☺ **Ridottissime perdite di calore per convezione e irraggiamento** essendo tutto lo scambiatore di calore totalmente immerso nell'acqua di utilizzo.
- ☺ **Precisione nella regolazione della temperatura mediante il termostato con sonda elettronica.** Il mantenimento dei valori impostati è controllato con il microprocessore della scheda madre e la visualizzazione dati è visibile frontalmente con il display elettronico.
- ☺ **Facile nell'installazione**, in qualsiasi posizione, orizzontale, verticale.
- ☺ **Versatile** perchè si può abbinare, a basso costo di allacciamento agli impianti esistenti.
- ☺ **Flessibile perchè si possono trasformare impianti di acqua fredda in impianti ad acqua calda** utilizzando l'impianto e le pompe esistenti.
- ☺ **Potenzialità variabile da 83 kW in su** con installazione e **funzionamento modulare in batteria MULTI-BLOCK.**
- ☺ **Lunga durata** nel tempo grazie alla robusta struttura e alla **qualità** dei materiali utilizzati in **acciaio inox-316L.**
- ☺ Gamma in **3 versioni** per le varie esigenze applicative, utilizzando come **energia** primaria anche il **sole** a costo zero con ulteriore risparmio di **gas.**
- ☺ **Può essere utilizzato in alta e bassa pressione** per alimentare serbatoi ad **accumulo** o anche come **caldaia** per riscaldamento locali.



...più lo usi, più GUADAGNI !!

COMBUSTIBILI A CONFRONTO

CALDAIA A GASOLIO E CALDAIA

**CALDAIA
A GASOLIO**



SPAZIO CISTERNA	▼SI	NO▲	SPAZIO CONTATORE
CISTERNA	▼SI	NO▲	--
IL GASOLIO NECESSITA DI ORDINE D'ACQUISTO	▼SI	NO▲	IL GAS È DISPONIBILE IN RETE
CONTROLLO RISERVA MINIMA GASOLIO	▼SI	NO▲	--
AGEVOLAZIONI FISCALI	▼NO	SI ▲	PER CICLI PRODUTTIVI
RENDIMENTO OLTRE IL 90%	▼NO	SI ▲	OLTRE IL 107%
PULIZIA PERIODICA DI CALDAIA-TUBO FUMI	▼SI	NO▲	--

▲ VANTAGGI
▼ SVANTAGGI

MANUTENZIONI A CONFRONTO PER INCONVENIENTI FREQUENTI



CALDAIA A GASOLIO



UGELLO BRUCIATORE (SOST. PERIODICA)	▼SI	NO▲	NON C'È L'UGELLO
POMPA GASOLIO GRIPPATA	▼SI	NO▲	NON C'È LA POMPA
ACQUA NEL GASOLIO	▼SI	NO▲	NON C'È CISTERNA
FILTRO SPORCO	▼SI	NO▲	NON C'È FILTRO
ASPIRAZIONE ARIA DA TUBAZIONI GASOLIO	▼SI	NO▲	IMPIANTO IN PRESSIONE
ROTTURA ELETTRODO O CONNETTORE	▼SI	NO▲	BASSE TEMPERATURE
PULIZIA PERIODICA CALDAIA E TUBI	▼SI	NO▲	COMBUSTIONE ECOLOGICA
CONTROLLO FIAMMA CON FOTOCPELLULA	▼SI	NO▲	ELETTRODO AD IONIZZAZIONE
MANUTENZIONE STRAORDINARIA FREQUENTE	▼SI	NO▲	OCCASIONALE
MANUTENZIONE ORDINARIA NECESSARIA	▼SI	NO▲	TAGLIANDO PER VERIFICA TARATURA

▲ VANTAGGI
▼ SVANTAGGI

FUNZIONAMENTO A CONFRONTO



CALDAIA A GASOLIO



SILENZIOSO	▼NO	SI▲	SOLO 52 dB
POTENZA MODULANTE SU TEMPERATURA E PORTATA D'ACQUA	▼NO	SI▲	MICROPROCESSORE PER CONTROLLO E MODULAZIONE DAL 12% AL 100%
SILENZIOSO NELL'ACCENSIONE	▼NO	SI▲	--
TEMPERATURA DELL'ACQUA IN CONTROLLO CONTINUO	▼NO (ON/OFF)	SI▲	IN CONTINUO
TEMPERATURA FUMI INFERIORE A 80°C	▼NO	SI▲	--
COMBUSTIONE CON IMPATTO ECOLOGICO CON BASSI VALORI DI EMISSIONI	▼NO	SI▲	BRUCIATORE PREMISCELATO CON MIXER ED NOx CLASSE 5
PULIZIA LOCALE CALDAIA DA FULIGGINE	▼NO	SI▲	--

▲ VANTAGGI
▼ SVANTAGGI

PROGETTO DI QUALITÀ



DESCRIZIONE COMPONENTI

**CAMERA COMBUSTIONE DI ALTA PRESSIONE IN ACCIAIO INOX 316L,
ESTRAIBILE**

CAMERA PRESSIONE BASSA PRESSIONE IN ACCIAIO INOX 316L

**PORTELLONI FUMI, MANTELLATURA, SCOCCA BRUCIATORE, STRUT-
TURA DI SUPPORTO IN ACCIAIO INOX 304**

**BRUCIATORE A GAS MODULANTE CON CONTROLLO A MICROPRO-
CESSORE, SILENZIOSO NELL'ACCESIONE E NEL FUNZIONAMENTO**

QUADRO ELETTRICO DI CONTROLLO E SICUREZZA IN IP44

CONTROLLO FIAMMA AD IONIZZAZIONE

**POTENZA MODULANTE GESTITA AUTOMATICAMENTE IN FUNZIONE
DEL CARICO TERMICO, DA 89,3 A 12,5 KW**

RENDIMENTO SUPERIORE AL 107%

POSSIBILITA' DI UTILIZZO CALDAIA IN ALTA O BASSA PRESSIONE

FUNZIONAMENTO DA 0,5 A 300 BAR DI PRESSIONE

*perchè c'è un risparmio
nell'utilizzo di* 

SCHEDA TECNICA CALDAIA STANDARD

DATI TECNICI HWP ALLA MASSIMA POTENZA	
PORTATA ACQUA RICHIESTA	21 LITRI/MIN
SALTO TERMICO	61°C
TEMPERATURA ACQUA CALDA	73°C
TEMPERATURA ALIMENTAZIONE ACQUA FREDDA	12°C
CONSUMO GAS	83 KW
CONSUMO ELETTRICO	170 W/h
POTENZA TERMICA CEDUTA ALL'ACQUA	89,3 kW
RENDIMENTO ALL'ACQUA	107,6%

CONTO ECONOMICO A CONFRONTO

CALDAIA A GASOLIO E HWP

CONFRONTI SUI CONSUMI

NELLA PRODUZIONE DI ACQUA CALDA
CON IL NUOVO SISTEMA "HWP" A GAS

EFFICIENZA E CONSUMI COMBUSTIBILE PER 1 ORA DI FUNZIONAMENTO

	Caldaia a GASOLIO	HWP a GAS METANO	HWP a GAS GPL	VANTAGGI "HWP" A CONFRONTO	
				METANO	GPL
Rendimento	90%	107%	107%	+ 17%	+ 17%
Potenza bruciata	99,3 kW	83 kW	83 kW	-16,3 kW	-16,3 kW
Consumo orario	10,03 litri	8,78 m ³ /h	11,62 l/h	-14.020 kCal/h	-14.020 kCal/h
Costo unitario	1,060 €/litro	0,37 €/m ³	0,60 €/l	--	--
Costo orario	10,63 €	3,25 €	6,98 €	-7,38 €	-3,65 €
CONSUMI ELETTRICI	Gruppo a GASOLIO	Gruppo HWP a METANO	Gruppo HWP a GPL		
Potenza assorbita	350 W	170 W	170 W	-180 W	-180 W
Costo orario	0,056 €	0,030 €	0,030 €	-0,03 €	-0,03 €
COSTO TOTALE	10,686 €/h	3,28 €/h	7,01 €/h		
RISPARMIO ORARIO GLOBALE		7,41 €/h	3,68 €/h		

RISPARMIO FINO AL 70%
CON "HWP" A GAS

...con  i conti tornano!!!

Lascia che il gasolio aumenti!

GUADAGNO

FINO AL

70%



RISPARMIO

CON



PERIODO	in 1 ORA	in 8 ORE	in 152 GIORNI
METANO	7,41 €	59,25 €	9.005,70 €
GPL	3,68 €	29,44 €	4474,88 €

SETTORI DI UTILIZZO



- AUTOLAVAGGI
- AUTOFFICINE
- AUTOTRASPORTI
- MACELLI
- SETTORE ALIMENTARE
- LAVORAZIONI PELLI
- INDUSTRIA CHIMICA
- INDUSTRIA MECCANICA
- GRANDE DISTRIBUZIONE
- ENTI PUBBLICI
- IMPRESE E SERVIZI
- ALLEVAMENTI
- AGRICOLTURA
- CASEIFICI

ECCO CHI HA GIA SCELTO DI RISPARMIARE IL 70%

Bologna,
Impresa di pulizie
n° 1 **HWP**
portata termica
totale: 83 kW



Ancona,
Autolavaggio
n° 2 **HWP**
portata termica
totale: 166 kW



Milano,
Autotrasporti
n° 4 **HWP**
portata termica
totale: 332 kW



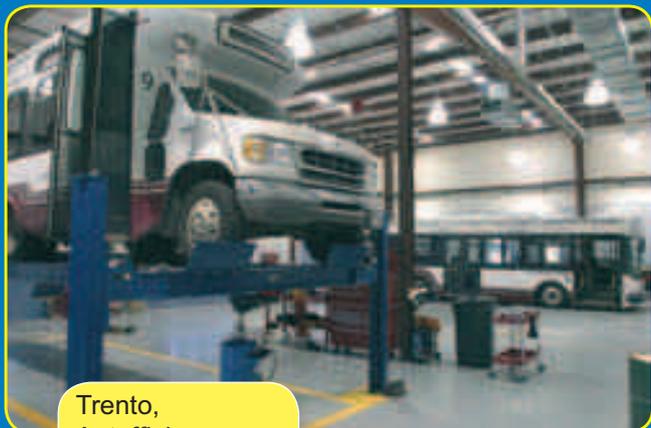
Roma,
Hangar
n° 6 **HWP**
portata termica
totale: 498 kW



REFERENZE



ECCO CHI HA GIÀ SCELTO DI RISPARMIARE IL 70%



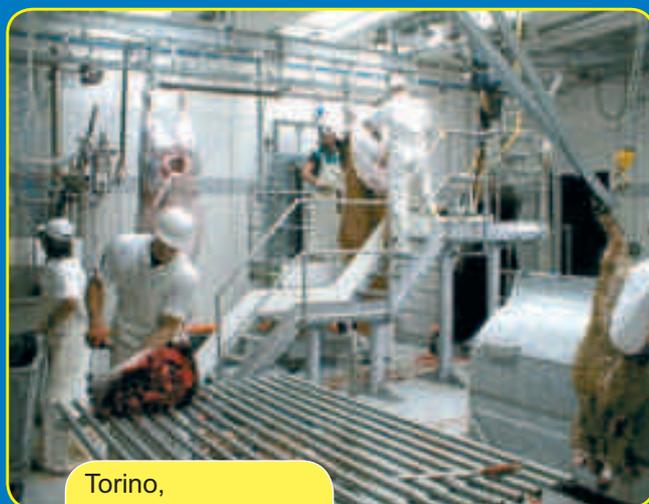
Trento,
Autofficina
n° 1 **HWP**
portata termica
totale: 83 kW

Caserta,
Caseificio
n° 2 **HWP**
portata termica
totale: 166 kW



Verona,
Allevamenti
n° 3 **HWP**
portata termica
totale: 249 kW

Pescara,
Revisioni
n°1 **HWP/S**
portata termica
totale: 83 kW



Torino,
Lavorazione Carni
n° 2 **HWP/P**
portata termica
totale: 166 kW

REFERENZE





GAMMA

5 modelli per la tua scelta migliore...

HWP STANDARD

Utilizzo per produzione di acqua calda istantanea.

Disponibile come accessorio un kit idraulico integrato nella macchina, per alimentazione serbatoio ad accumulo esterno alla caldaia, per produzione acqua calda sanitaria o di riscaldamento in bassa pressione.



HWP/P PACKAGE

È un package per produzione istantanea di acqua calda combinato ad un boiler ad accumulo integrato in un unico gruppo termico.

Disponibile come accessorio un kit-scambiatore di calore inserito nel boiler per veicolare l'energia termica ad altre utenze (uso sanitario o riscaldamento)



HWP/M MULTIBLOCK

È il gruppo termico progettato per abbinare **più modelli HWP STANDARD** per incremento di potenza.

Nota: consultare l'ufficio tecnico COMEX GROUP per il corretto dimensionamento.

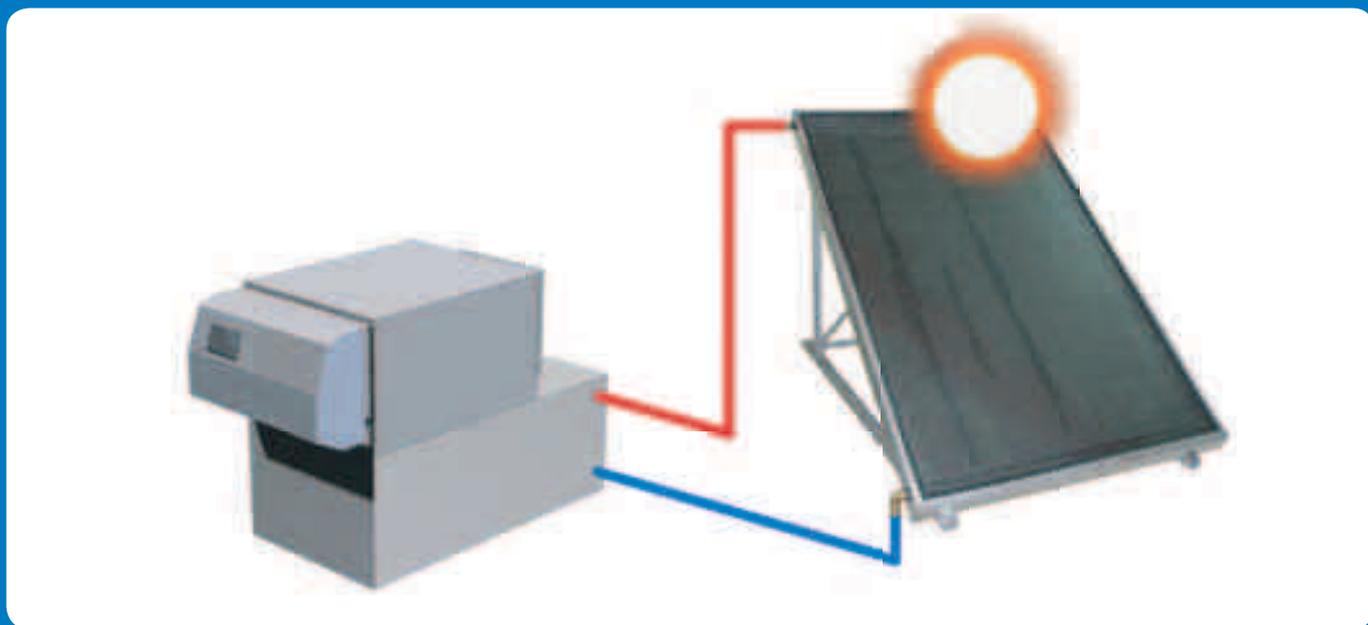


HWP CON INTEGRAZIONE SOLARE

HWP/S SOLAR PACKAGE

È il package solare per produzione istantanea di acqua calda combinato ad un boiler ad accumulo predisposto per l'integrazione con fluidi da fonti esterne: pannelli solari o altri sorgenti di calore.

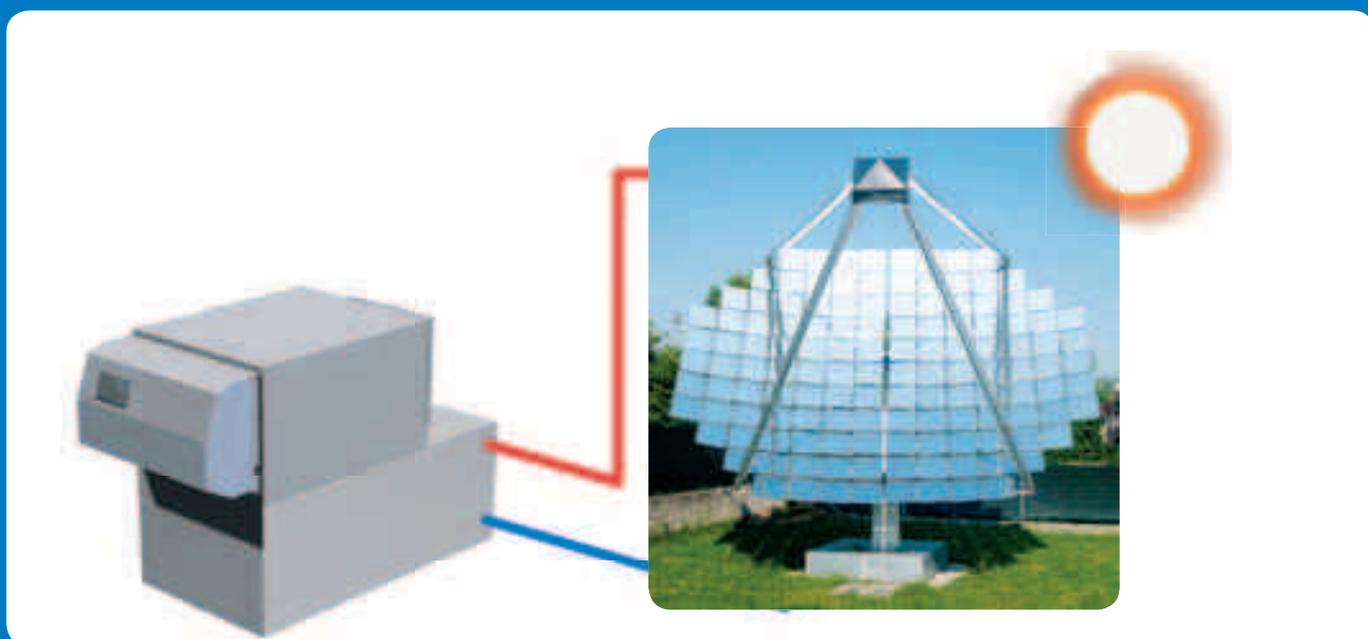
Disponibile come accessorio kit pannelli solari con centralina di controllo integrata.



HWP/C SOLAR PACKAGE

È il package solare per produzione istantanea di acqua calda combinato ad un boiler ad accumulo predisposto per l'integrazione con fluidi da fonti esterne: concentratori solari o altri sorgenti di calore.

Disponibile come accessorio kit concentratori solari con centralina di controllo integrata.





ACCESSORI

CODICE	DESCRIZIONE
HW00KI001	KIT IDRAULICO A BORDO MACCHINA PER PRODUZIONE ACQUA CALDA A BASSA PRESSIONE
HW00VL001	RIDUTTORE DI PRESSIONE CON MANOMETRO PER CIRCUITO IN BASSA PRESSIONE
HW00TM001	KIT COMANDO REMOTO
HW00SP002	BASAMENTO DI SUPPORTO A TERRA IN ACCIAIO INOX
HW00SP001	STAFFE DI SUPPORTO IN ACCIAIO INOX A PARETE (per Hwp standard)
GN00CM100	TERMINALE SCARICO Ø 100
GN00KC110	SCARICO FUMI A PARETE CON ROSONI 1 MT Ø 100
GN00KC120	SCARICO FUMI A TETTO CON CONVERSA 1 MT Ø 100
GN00CM101	TUBO M/F POLIPROPILENE Ø 100 DA 1 MT
GN00CM102	TUBO M/F POLIPROPILENE Ø 100 DA 0,5 MT
GN00CM103	CURVA POLIPROPILENE 90° M/F Ø 100
GN00CM104	CURVA POLIPROPILENE 45° M/F Ø 100
GN00CM105	TRONCHETTO DI GIUNZIONE IN POLIPROPILENE Ø 100

Staffa di supporto a parete in acciaio inox modello **HWP STANDARD**.
cod. HW00SP001



Basamento di supporto in acciaio inox, modello **HWP STANDARD**
cod. HW00SP002



Kit **COMANDO REMOTO**
cod. HW00TM001

...NELLA TUA ATTIVITÀ
RISPARMIA SUI COSTI DEL
COMBUSTIBILE...

DAI UN TAGLIO AL GASOLIO !



PASSA AL **GAS**
CON



STOP!



IL GASOLIO AUMENTA...

RETE GAS



I nostri servizi:

Reception

reception@comexgroup.it

Commerciale

commerciale@comexgroup.it

Marketing

marketing@comexgroup.it

Gestione ordini

ordini@comexgroup.it

Amministrazione

amministrazione@comexgroup.it

Tecnico prevendita

prevendita@comexgroup.it

Assistenza e ricambi

assistenza@comexgroup.it

Tecnico sviluppo prodotti

sviluppo@comexgroup.it

Scuola formazione

formazione@comexgroup.it

IL NOSTRO MESTIERE CALDAIE E FORNI

CALDAIE E BATTERIE VENTILANTI CLIMAIR - LEADER



CALDAIE CLIMAIR IN BATTERIA



CALDAIE A CONDENSAZIONE GENESI IN BATTERIA



SCAMBIATORE DI CALORE A RECUPERO DI FUMI IESI



FORNI INDUSTRIALI



L'azienda



Scuola formazione



Comex Group S.r.l.
35010 LOREGGIA (PD) Via Europa Unita, 19
Tel. +39 049 93.02.774 Fax +39 049 93.02.806
www.comexgroup.it info@comexgroup.it

I dati del presente opuscolo devono ritenersi indicativi e non impegnativi.
La Comex Group si riserva il diritto di modificarli senza obbligo di preavviso.