

Ottobre 2013

ROTEX è il marchio della Divisione Riscaldamento di
DAIKIN AIR CONDITIONING ITALY S.p.A.

ROTEX



Catalogo ROTEX caldaie a condensazione.

Le caldaie a condensazione ROTEX offrono il massimo comfort di riscaldamento abbinato ad una elevata efficienza energetica.



Offerta completa: ROTEX è in grado di soddisfare qualunque tipo di esigenza

Dalle pompe di calore

Il principio di funzionamento delle Pompe Di Calore Elettriche è molto semplice:

Il fluido refrigerante viene utilizzato come mezzo per trasferire il calore da un ambiente, l'aria esterna, ad un altro, la stanza che abbiamo la necessità di riscaldare (oppure viceversa, se vogliamo raffrescare).

La Pompa Di Calore quindi non utilizza l'energia primaria che consuma trasformandola in calore, come fanno ad esempio le caldaie, ma consuma solo l'energia elettrica necessaria per spostare il calore naturalmente presente nell'aria.

Utilizzando l'energia rinnovabile gratuita presente nell'aria ambiente, le Pompe Di Calore aria acqua ROTEX sono in grado di raggiungere prestazioni decisamente superiori a quelle di un sistema tradizione di riscaldamento a combustione. Maggiori prestazioni che si traducono in un minore utilizzo di energia fossile, minori emissioni in ambiente di CO₂, gas responsabile dell'effetto serra, ed anche una minore spesa di gestione. L'utilizzo di pompe di calore va quindi a tutto vantaggio dell'ambiente e del portafoglio.

Le Pompe Di Calore Elettriche possono essere facilmente utilizzate in tutti gli edifici nuovi o ristrutturati. Tutte le pompe di calore ROTEX utilizzano la tecnologia Inverter. Questa tecnologia permette di azionare il compressore in funzione del carico termico e di modulare la potenza, migliorando l'efficienza energetica.

a bassa e ad alta temperatura (fino a 80°C)

Le Pompe Di Calore standard raggiungono le massime prestazioni alle basse temperature di mandata. Il loro utilizzo ideale è così in abbinamento a sistemi di riscaldamento a pavimento ed in tutte quelle applicazioni che richiedono temperature dell'acqua inferiori a 45°C.

Per non precludere la possibilità di trarre vantaggio dalla tecnologia della Pompa Di Calore in abbinamento ai radiatori, Daikin offre a marchio Rotex anche modelli ad alta temperatura capaci di produrre acqua calda fino a 80°C.

per il riscaldamento, il raffrescamento e la produzione di acqua calda sanitaria

I sistemi in pompa di calore offerti a marchio Rotex sono in grado di soddisfare completamente le esigenze di riscaldamento, raffrescamento e produzione di acqua calda sanitaria.

Grazie agli speciali accumuli Hybridcube, le Pompe Di Calore tradizionali a bassa temperatura sono in particolare in grado

di produrre in modo istantaneo acqua calda sanitaria in grosse quantità, con la massima igiene e senza la necessità di svolgere dispendiosi cicli antilegionella.

in abbinamento al solare termico

L'utilizzo ottimale dell'energia solare consente di ricavare dall'ambiente fino all'80 % del calore necessario ad una casa.

Questo è reso possibile dall'elevata efficienza della pompa di calore combinata dall'efficienza dei collettori piani della linea Solaris. La pompa di calore si integra perfettamente con il sistema solare in un connubio ideale. La quota parte di energia necessaria non prodotta dal sole viene fornita, in maniera estremamente efficace, dalla pompa di calore.

Cuore della soluzione è l'accumulo tecnico Hybridcube. Completamente in materiale plastico ad alto isolamento termico, è caratterizzato da ridotte dispersioni ed è in grado di garantire una stratificazione ottimale delle temperature, l'ideale per sfruttare al meglio l'energia solare anche con bassa insolazione. L'energia immagazzinata può essere utilizzata per produrre istantaneamente acqua calda sanitaria o per supportare il riscaldamento.

I sistemi Solaris sono di due tipologie, in pressione (tipo P) e Drain-Back. Con il sistema Drain Back l'acqua di accumulo viene scaldata a scambio diretto nei collettori solari, che vengono riempiti solamente quando si ha effettivamente bisogno di potenza. In caso di scarsa insolazione o quando il serbatoio ha raggiunto la temperatura richiesta, tutta l'acqua dell'impianto ritorna nell'accumulatore. Questo per evitare all'origine problemi di ghiacciatura e di surriscaldamento. Non è necessario uno scambiatore intermedio, non è necessario un secondo circolatore, non sono necessarie tutte le sicurezze richieste per evitare sovrappressioni e sovratemperature, e non è nemmeno necessaria l'aggiunta di glicole antigelo.

e alla distribuzione del calore.

Dato che l'intera superficie del pavimento funge da superficie di riscaldamento, il riscaldamento a pannelli radianti ha bisogno di una temperatura molto bassa ed è pertanto il complemento ideale della pompa di calore. L'offerta Rotex include anche le piastre, i tubi e tutto quanto è necessario per costruire un sistema di riscaldamento radiante a pavimento o a parete, ad uso civile o industriale, ed anche un ventilconvettore ottimizzato per l'abbinamento con Pompe Di Calore.

Per scoprire tutta l'offerta ROTEX consultate www.rotexitalia.it

Indice

| | |
|---|---------|
| Caldaia murale a gas a condensazione ROTEX GW | pag. 5 |
| Caldaia a basamento a condensazione ROTEX A1 | pag. 7 |
| ROTEX GCU compact, condensazione a gas e solare termico | pag. 11 |
| HPU Hybrid System, la pompa di calore nobilita la caldaia | pag. 15 |
| Dati Tecnici | |
| HPU Hybrid System | pag. 17 |
| Caldaia murale a gas a condensazione ROTEX GW | pag. 18 |
| Caldaia a basamento a condensazione ROTEX A1 | pag. 20 |
| ROTEX GCU compact, condensazione a gas e solare termico | pag. 21 |
| Sistemi solari ROTEX Solaris | pag. 22 |
| Accumulo tecnico ROTEX Sanicube | pag. 23 |

A tutto gas, in modo efficiente. Con ROTEX.

Le caldaie a gas a condensazione ROTEX sono concepite e prodotte sulla base delle ultime conoscenze in materia di combustione e termotecnica. Struttura semplice, di facile manutenzione e una straordinaria efficienza energetica.

La più moderna tecnica di condensazione trasforma il combustibile utilizzato in calore utile, pressoché senza dispersioni. Il raffreddamento dei fumi porta a condensare il vapore acqueo in essi contenuto, sfruttando per il riscaldamento tutta l'energia che si crea.





Caldaia murale a gas a condensazione
ROTEX GW



"ROTEX GW svolge un eccellente lavoro nel nostro appartamento. Quando la vecchia caldaia murale ci ha abbandonato non abbiamo avuto dubbi: ROTEX GW!"

Steffi Klar, a proposito dell'installazione di ROTEX GW

ROTEX GW.

Una piccola caldaia, dalle grandi prestazioni.

Massima efficienza nel minimo spazio. ROTEX GW.

La caldaia a gas a condensazione combi ROTEX GW offre la tecnologia più confortevole nel minimo spazio con la massima efficienza nel riscaldamento e nella produzione d'acqua calda. La produzione d'acqua calda secondo i dettami di massima igiene avviene secondo il principio dello scaldacqua istantaneo. Grazie ad una tecnica di condensazione a risparmio energetico, ROTEX GW offre un rendimento fino al 109%. Le caratteristiche di ROTEX GW sono la massima facilità d'uso e installazione, e un funzionamento silenzioso.

Semplice, confortevole, personalizzabile.

ROTEX GW è proposta in due classi di potenza. Il funzionamento è possibile sia con metano che con GPL (propano commerciale). ROTEX GW presenta varie funzioni comfort. Con estrema facilità è possibile accedere a tutte le informazioni relative a stato di funzionamento e temperature – anche tramite interrogazione a distanza grazie al controllore di ROTEX GW. Su richiesta si può integrare una regolazione elettronica climatica.

Caratteristiche principali

- Risparmio garantito con la tecnologia della condensazione con una efficienza fino al 109%
- Scambiatore a piastre in acciaio Inox per la produzione istantanea di acqua calda sanitaria
- Alte performance in riscaldamento
- Acqua calda sanitaria ad elevato comfort 🚿🚿 / ★★★
- Rapporto di modulazione 1:5 (100%-20%) per adattare in modo ottimale la potenza fornita alla richiesta
- Classe 5 per le basse emissioni di NOx
- Regolazione della temperatura di riscaldamento in curva climatica (opzionale)
- Predisposta per il funzionamento a metano. Kit di conversione a GPL fornito a corredo
- Installazione versatile grazie alle diverse possibili configurazioni del sistema di scarico fumi
- Adattatore DN 60/100 con punto di prelievo fumi incluso nel prodotto
- Ottimizzazione della combustione per ottenere la massima efficienza
- Disponibili in due taglie di potenza



Tutti i vantaggi del controllore GW-QAA73 (opzionale)

- Facile da usare
- Rapido accesso alle informazioni sul funzionamento ed alle temperature di esercizio
- Disponibili diverse funzionalità per ottenere il massimo comfort:
 - Controllo a distanza della caldaia GW
 - Accesso a distanza alle informazioni sul funzionamento ed alle temperature di esercizio
 - Programma di funzionamento settimanale con 4 fasce giornaliere impostabili individualmente
 - Modalità Eco
 - Modalità Vacanza
 - Possibilità di regolare la temperatura di riscaldamento in funzione anche della temperatura della stanza
 - Conversione automatica Estate/Inverno



Accumulatore termico e solare
ROTEX Sanicube Solaris



Caldia a condensazione
ROTEX A1

Condensazione a gas e Bio-Oil/gasolio con la caldaia a basamento ROTEX A1.

L'efficienza è una questione di tecnica.

ROTEX A1 è una caldaia a condensazione, disponibile nelle versioni a gas e in quelle a Bio-Oil/gasolio, pronta da collegare, con regolazione elettronica integrata, bruciatore di superficie e pompa di circolazione a risparmio energetico. Grazie all'intelligente condensazione si ottiene un rendimento fino al 110% e basse emissioni di sostanze inquinanti. Nelle caldaie tradizionali a combustione si crea del vapore acqueo che fuoriesce dal camino insieme ai fumi senza essere sfruttato. In tal modo i sistemi tradizionali perdono fino all'11% dell'energia impiegata. Le caldaie a condensazione ROTEX sfruttano tale energia attraverso la condensazione, aumentando notevolmente il rendimento. Il peso minimo, l'elevata resistenza alla corrosione e lo scarico fumi in plastica, facile da installare, rendono ROTEX A1 la caldaia ideale per le ristrutturazioni.

Potete andare sul sicuro.

Per il corpo caldaia di ROTEX A1 è stata sviluppata una tecnologia innovativa di caldaia, denominata TWINTEC, che utilizza in modo intelligente materiali moderni ad alte prestazioni e che consente di trasferire il calore generato dalla combustione direttamente nella rete del riscaldamento. Grazie all'esclusiva costruzione, viene escluso ogni tipo di corrosione. Per questa tecnologia ROTEX ha ottenuto un brevetto europeo che passiamo ai nostri clienti sotto forma di una **garanzia di 15 anni** sul corpo caldaia.

Si adatta alle vostre esigenze.

Il fabbisogno energetico di un edificio dipende fortemente dalle condizioni atmosferiche e dal comportamento di chi vi abita. Come il battito di uno sportivo, l'A1 adegua le proprie prestazioni alle esigenze che cambiano. L'elettronica di regolazione interna gestisce tali prestazioni senza che ve ne accorgiate. Vi sono integrate delle funzioni comfort quali la produzione d'acqua calda, i programmi settimanali e la regolazione della temperatura di mandata in funzione delle condizioni atmosferiche (climatica).

Tutto è regolabile.

La centralina digitale RoCon soddisfa i requisiti più elevati. Oltre alle funzioni di regolazione delle caldaie a gas a condensazione A1 e GCU compact, essa provvede anche alla completa gestione dell'accumulatore termico, vero e proprio cuore del sistema di riscaldamento: questo sistema completo di gestione offre la massima efficienza di sistema ed un comfort ottimale per il riscaldamento e la produzione d'acqua calda. Il display visualizza valori e parametri in chiaro. Tutte le modalità di funzionamento, i programmi a tempo e i parametri d'esercizio possono essere impostati e modificati in modo rapido e semplice. I parametri di sistema più importanti vengono visualizzati e adeguati dal tecnico. La temperatura di riscaldamento dell'acqua viene regolata a seconda della temperatura esterna. La centralina riconosce autonomamente le stagioni inverno ed estate e accende o spegne il riscaldamento in base alle esigenze. La centralina ha un'interfaccia semplice e intuitiva.

Centralina digitale RoCon, regolabile in combinazione con il gateway ROTEX RoCon B1 tramite l'app ROTEX

Corpo caldaia TWINTEC

Inserto camera di combustione in acciaio inox

I gusci isolanti riducono le perdite di calore

Tecnologia a condensazione: ulteriore ricavo di energia grazie alla bassa temperatura dei gas di scarico e all'utilizzazione del calore di condensazione

Trattamento integrato della condensa

Brucciato ecologico e silenzioso

Funzionamento con camera stagna di serie

Pompa regolata ad alta efficienza (EEI < 0,23)

Sonda di temperatura dei gas di scarico integrata

Ridotta superficie di installazione: 62,5 x 72 cm

Ulteriori punti a favore

- Rivestimento in plastica esente da corrosione e duraturo
- Tubi del gas/gasolio in acciaio inox
- Economica produzione di acqua calda
- Peso ridotto
- Facile manutenzione



- 1 Europa-Patent per ROTEX A1
- 2 Premio innovazione per ROTEX A1
- 3 Premio innovazione 2010

Tecnologia unica.

La qualità è il nostro ingrediente per il successo.

Il corpo della caldaia ROTEX A1 è stato messo a punto grazie a una nuovissima tecnologia brevettata TWINTEC. In tal caso, si sono coerentemente utilizzate materie prime moderne e ad alte prestazioni, rinunciando consapevolmente all'uso di materiali corrosivi. Nel corpo della caldaia, costituito da alluminio pressofuso, sono stati fusi insieme direttamente anche i tubi in acciaio inox resistenti alla corrosione in cui scorre l'acqua di riscaldamento. La forma sferica, anch'essa brevettata, del corpo della caldaia consente lo sfruttamento illimitato del calore utile senza necessità di ulteriore scambiatore di calore, e permette di eseguire semplicemente anche la pulizia. La camera di combustione a raffreddamento diretto riduce molto efficacemente la produzione di ossidi di carbonio (NO_x).

Minore quantità di acqua contenuta, maggiore risparmio energetico.

Se non si ha necessità di riscaldamento, ad es. d'estate, la caldaia funziona solo per la produzione di acqua calda. Minore è il peso e il contenuto di acqua della caldaia, minore sarà l'energia necessaria per il riscaldamento e di conseguenza minore sarà il calore disperso durante il successivo riscaldamento del bollitore al termine del procedimento di carica. ROTEX A1 ha un contenuto di acqua molto ridotto (solo 3 litri con A1BO 20-e) con conseguenti minime perdite dovute al raffreddamento.

Straordinaria efficienza. Premiata tecnologia.

ROTEX può oggi attingere a un'esperienza di oltre quindici anni nella tecnologia relativa alle caldaie a condensazione. Nel corso di tale periodo di tempo, la progettazione di ROTEX A1 si è coerentemente evoluta e ottimizzata in vari dettagli. Non è pertanto un caso che ROTEX A1 abbia ricevuto numerosi riconoscimenti internazionali negli ultimi anni. Naturalmente, ROTEX A1 risponde anche ai più elevati requisiti della Direttiva CE sul rendimento delle caldaie.

I vantaggi della tecnologia a condensazione per la caldaia ROTEX A1.

Tecnologia innovativa

- Tecnologia brevettata e pluripremiata TWINTEC
- Risparmio energetico grazie alla tecnologia a condensazione ROTEX
- Centralina elettronica
- Pronta per l'uso di biodiesel (B20) e idonea a tutti i tipi di gasolio per riscaldamento disponibili sul mercato (versioni BO)

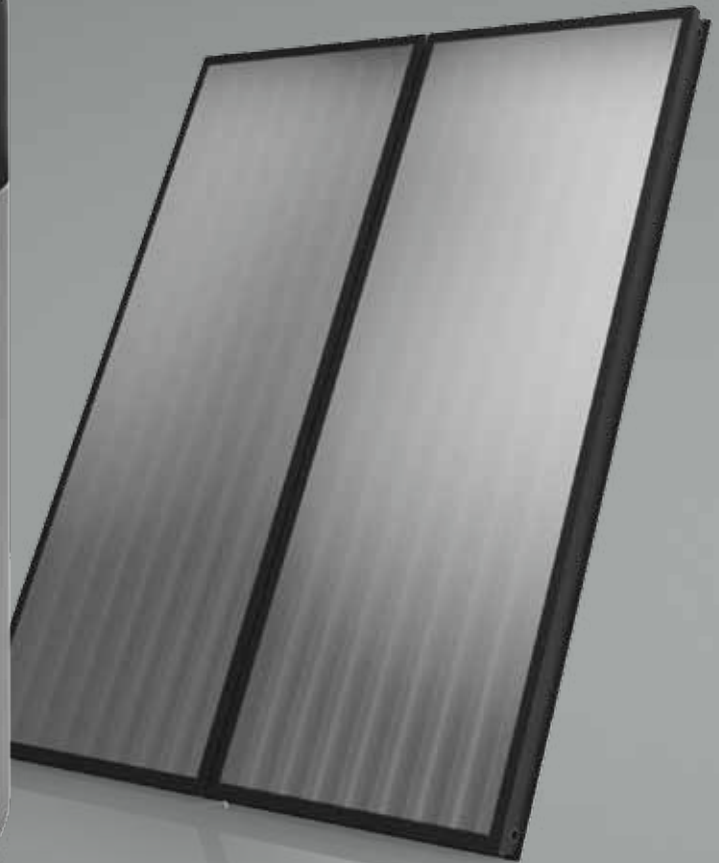
Su misura per voi

- Ideale per la sostituzione delle preesistenti caldaie a basamento
- Facile manutenzione
- **15 anni di garanzia** sul corpo della caldaia

Caldaia a gas a condensazione + solare termico
ROTEX GCU compact



Impianto solare
ROTEX Solaris



Aperta a tutti i tipi di energia.

GCU compact può essere utilizzato come efficiente accumulatore termico per sorgenti termiche aggiuntive. Oltre ad un impianto solare, la caldaia può essere abbinata ad esempio anche ad una stufa o termocamino con modulo idronico per riscaldare e produrre acqua calda. Se non si desidera installare direttamente un impianto solare, questo può essere aggiunto successivamente in qualsiasi momento, in modo semplice e rapido.



GCU compact, condensazione a gas e solare termico: una squadra vincente.

Con il minimo ingombro, ROTEX GCU compact abbina la moderna tecnica di condensazione a gas ad un accumulatore termico e solare. A dispetto delle dimensioni compatte, la caldaia a gas a condensazione è separata dall'accumulatore termico tramite un coperchio completamente isolato. Ciò permette di ridurre al minimo le dispersioni superficiali dell'unità e di evitare le tipiche perdite per raffreddamento dei tradizionali apparecchi che abbinano la caldaia ad un accumulatore termico, consentendo un ulteriore risparmio energetico.

Misure da sogno per il vostro riscaldamento:

Riscaldamento e acqua calda in soli 0.36 m².

Con o senza integrazione dell'energia solare, ROTEX GCU compact rappresenta una combinazione ottimale tra una caldaia a gas a condensazione ad alta efficienza e un accumulatore termico con produzione di acqua calda sanitaria. Grazie all'abbinamento senza compromessi di tali funzioni, GCU compact detta nuovi standard in materia di salva-spazio e sfruttamento energetico. In soli 0,36 m² (GSU compact 315/324) o 0,64 m² (GSU compact 515/524/533) di superficie può essere collocato un impianto completo con integrazione solare per il riscaldamento e la produzione di acqua calda sanitaria.

Il calore rimane all'interno

Il bollitore è costituito da due semigusci cilindrici in plastica. Lo spazio tra il serbatoio interno e quello esterno è riempito da uno strato isolante in schiuma di poliuretano espanso che permette di contenere al minimo le dispersioni termiche complessive.

I vostri vantaggi con ROTEX GCU compact: caldaia a gas a condensazione + solare termico.

Massima efficienza

- Tecnica di condensazione a gas con risparmio energetico e rendimento fino al 110 %

Tecnologia innovativa

- Integrazione di caldaia e accumulatore termico
- Sistema di combustione SCOT adatto a tutti i tipi di gas con controllo elettronico della miscela gas-aria
- Regolazione elettronica intuitiva

Igiene dell'acqua sanitaria

- Massima igiene grazie alla separazione fra accumulatore e acqua sanitaria che viene prodotta istantaneamente
- Nessuna formazione di depositi né di legionelle

Su misura per voi

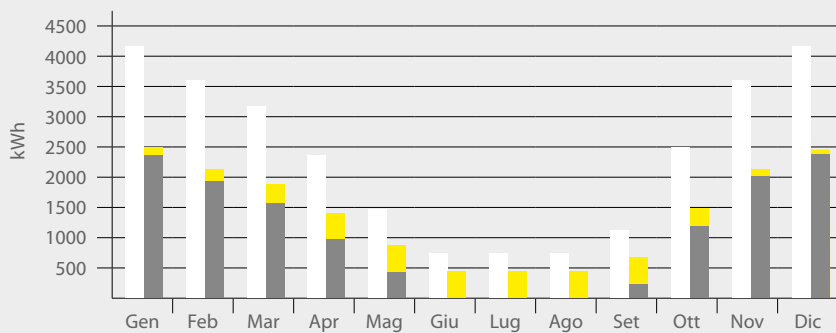
- Per il riscaldamento e la produzione di acqua calda
- Dimensioni compatte, installazione semplice con minimo ingombro
- Impiego flessibile, possibilità di abbinare direttamente ad un impianto solare o ad una stufa/termocamino preesistente dotata di modulo idronico

La serie di prodotti GCU compact è disponibile da Giugno 2013

La regolazione RoCon. Tutto sotto controllo.

Oltre alle funzioni di regolazione della caldaia a gas a condensazione GCU compact o A1, la regolazione provvede anche alla completa gestione dell'accumulatore termico, vero e proprio cuore del riscaldamento ibrido: un sistema completo di gestione che offre la massima efficienza di sistema ed un comfort ottimale per il riscaldamento e la produzione d'acqua calda. Utilizzo semplice e omogeneo per ROTEX GCU compact con gestione intuitiva del menù e controllo via smartphone con l'app di ROTEX.





Consumo energetico mensile di una casa monofamiliare media.

Il diagramma evidenzia il consumo energetico mensile di una casa monofamiliare media. Il confronto considera due tipi di impianti: le colonne bianche rappresentano il consumo energetico di una caldaia tradizionale; le colonne in primo piano quello di un impianto con ROTEX GCU compact abbinato a 4 collettori solari.

■ Impianto vecchio ■ Caldaia a condensazione ■ Sfruttamento energia solare energy

L'unione fa la forza. Una combinazione perfetta: tecnica di condensazione a gas ed energia solare.

Massimo utilizzo – massimo rendimento.

L'energia solare può essere trasformata fino all'80% in calore utile grazie all'elevato rendimento dei collettori piani ROTEX. L'energia solare e la caldaia a gas a condensazione + solare termico GCU compact si completano alla perfezione. A seconda del fabbisogno, GCU compact regola la quantità necessaria di calore per il riscaldamento.

Prospettive solari.

ROTEX Solaris sfrutta l'energia solare gratuita fornendo supporto al sistema di riscaldamento. I potenti collettori prodotti da ROTEX offrono varie possibilità di montaggio e massima efficienza energetica.

Tanto sole – meno gas.

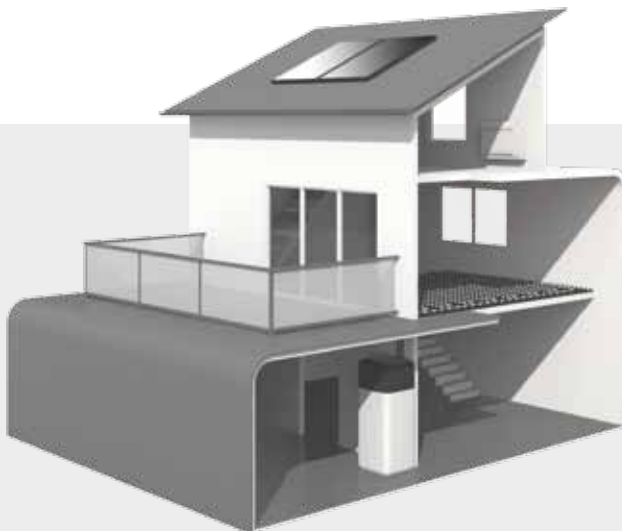
ROTEX GCU compact sfrutta l'energia gratuita del sole non solo per riscaldare l'acqua sanitaria ma anche a supporto efficace dell'impianto di riscaldamento soprattutto nelle mezze stagioni.

Massima igiene dell'acqua. Giorno per giorno.

L'accumulatore integrato con sistema stratificante garantisce la massima igiene dell'acqua secondo gli ultimi standard della tecnica, impedendo i depositi di fanghiglia, la ruggine, la formazione di sedimenti e persino la proliferazione dei pericolosi batteri della legionella, come potrebbe invece accadere in molti accumuli tradizionali. Gli enormi vantaggi relativi all'igiene dell'acqua sono stati confermati in un'analisi di ampia portata dell'Istituto di Igiene dell'Università di Tubinga.

I vostri vantaggi con ROTEX Solaris.

- Sfruttamento efficiente dell'energia solare gratuita per acqua calda e riscaldamento
- Massima igiene nella produzione dell'acqua calda
- La stratificazione ottimale della temperatura nell'accumulatore solare ROTEX aumenta lo sfruttamento dell'energia solare
- Collegamento perfetto ai più svariati impianti di riscaldamento



Una squadra vincente.

ROTEX GCU compact è già perfettamente predisposto per lo sfruttamento dell'energia solare. Se si desidera installare successivamente un impianto solare, questo può essere aggiunto in qualsiasi momento, in modo semplice e rapido.

Unità esterna
ROTEX HPU Hybrid



Unità murale interna
ROTEX HPU Hybrid

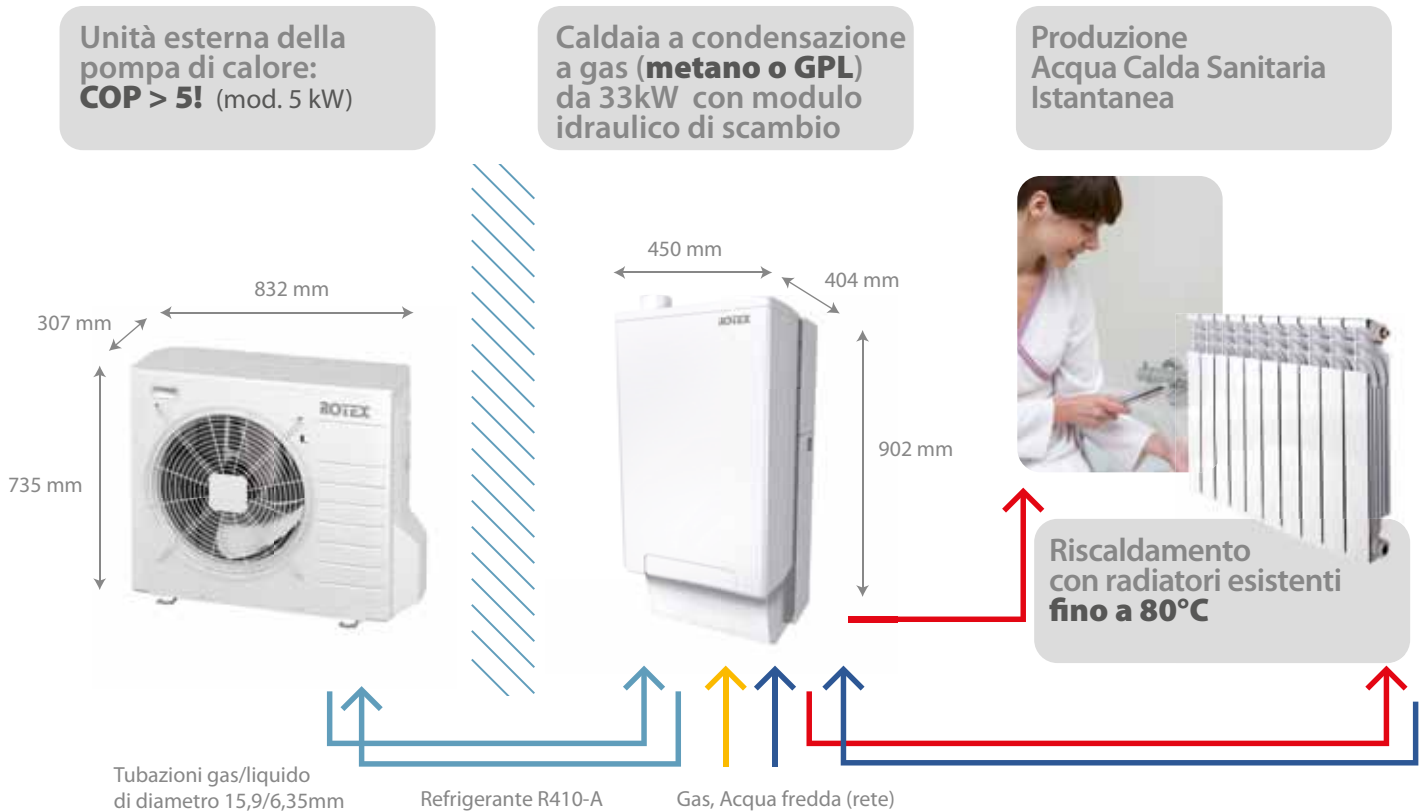


Il sistema ibrido per un riscaldamento intelligente.

Il sistema è costituito dall'unità esterna della pompa di calore e da una unità interna che abbina in un unico elemento dal design compatto la caldaia a condensazione a gas e l'unità di scambio acqua/refrigerante.

Rotex HPU Hybrid è la soluzione in pompa di calore che consente la rapida sostituzione di una vecchia caldaia murale con un sistema ad alta efficienza.

HPU Hybrid System: la pompa di calore nobilita la caldaia.



Rotex Hybrid System può essere allacciato direttamente all'impianto di riscaldamento esistente, senza intervenire sui radiatori e sul sistema di distribuzione presenti. **Bassi costi di installazione e facile intervento.**

Grazie alle sue dimensioni compatte, lo spazio richiesto per la sua installazione è simile a quello della caldaia da sostituire. **Nessuna perdita di spazio né necessità di interventi pesanti di ristrutturazione.**

Sistema di controllo elettronico brevettato.

Il sistema può essere impostato per garantire un funzionamento più ecologico, minimizzando il consumo di energia primaria, ma l'utente può anche scegliere il funzionamento più economico: impostando il costo al kWh di energia elettrica ed il costo al m³ del gas, ROTEX HYBRID SYSTEM sceglie in automatico, in base a vari parametri (temperatura interna richiesta, temperatura esterna ed interna rilevata) la modalità di funzionamento ideale per minimizzare i costi in bolletta.



35% più efficiente di una caldaia a condensazione in riscaldamento e fino al 20% in produzione ACS istantanea.

Riscaldamento

In funzione della temperatura esterna, dei costi dell'energia e della richiesta di calore, ROTEX HYBRID SYSTEM attiva la pompa di calore o la caldaia o entrambe le tecnologie contemporaneamente con l'obiettivo di funzionare sempre nella modalità più economica possibile.

Pompa di calore

Con un coefficiente di performance COP nominale di 5.04, la pompa di calore integrata in ROTEX HYBRID SYSTEM è la migliore tecnologia per ridurre i costi di esercizio.

Funzionamento ibrido

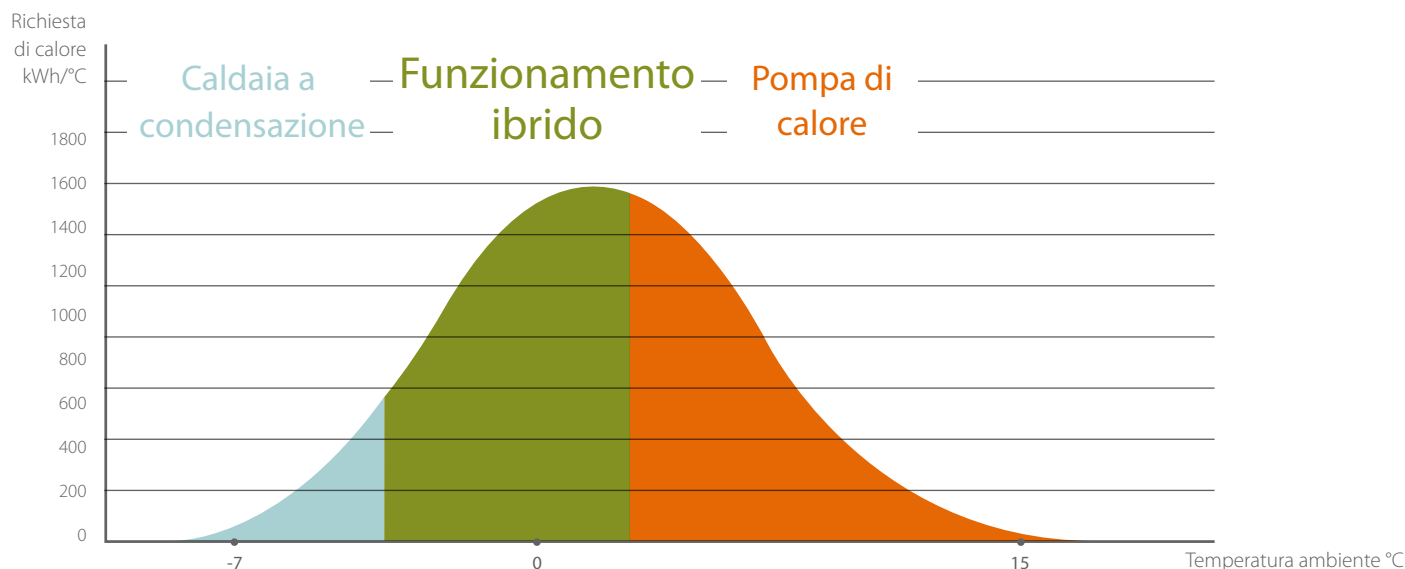
Per soddisfare una maggiore richiesta di calore con temperature esterne più basse, la pompa di calore e la caldaia vengono attivate contemporaneamente nel modo più economico possibile.

Il flusso d'acqua viene regolato in automatico con l'obiettivo di abbassare la temperatura di esercizio della pompa di calore migliorandone l'efficienza.

Caldaia a condensazione

Quando la temperatura esterna diviene particolarmente rigida, la caldaia a condensazione è l'unica tecnologia attiva.

Guardando come varia mediamente la temperatura esterna in Italia nel corso di una stagione invernale, per la maggior parte del tempo la richiesta di riscaldamento è soddisfatta dalla sola pompa di calore o dalla modalità di funzionamento ibrida. Il risultato finale è una **efficienza il 35% superiore rispetto ad una caldaia a condensazione!**



Acqua calda sanitaria

Grazie all'innovativo scambiatore in alluminio, l'acqua calda sanitaria viene prodotta con una **efficienza fino al 20% superiore rispetto alle caldaie a gas a condensazione tradizionali**: l'acqua di rete viene scaldata direttamente nel corpo caldaia portando a condensazione i fumi di combustione.

Quando la pompa di calore è attiva in riscaldamento, la caldaia può comunque produrre in contemporanea l'acqua calda sanitaria con il risultato di un maggiore comfort.



Dati tecnici



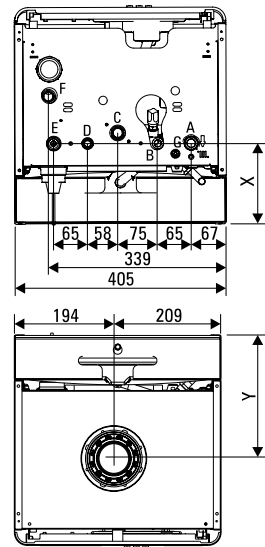
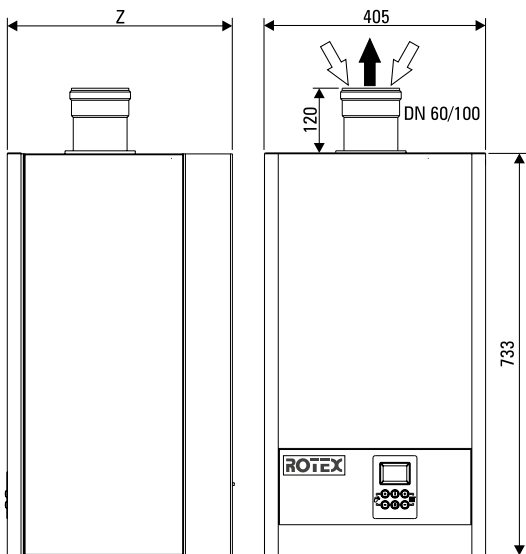
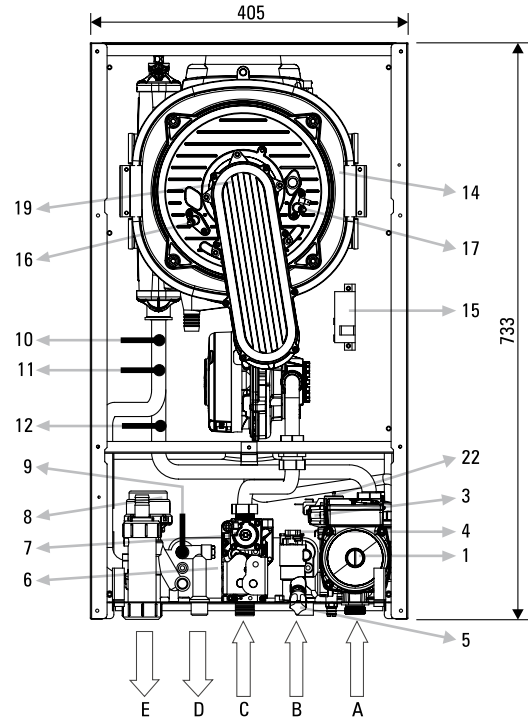
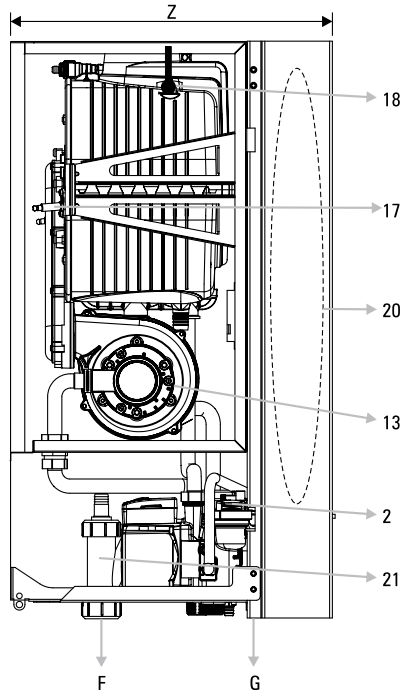
| Unità esterna della pompa di calore | Unità | RVLQ05CAV3 | RVLQ08CAV3 |
|-------------------------------------|-------|-------------|-------------|
| Dati base | | | |
| Capacità in riscaldamento A7W35 | kW | 4,40 | 7,40 |
| Capacità in riscaldamento A-7W35 | kW | 4,37 | 5,46 |
| COP A7W35 | | 5,04 | 4,45 |
| COP A-7W35 | | 2,81 | 2,71 |
| Capacità in raffreddamento A35W18 | kW | - | 6,86 |
| EER A35W18 | | - | 3,42 |
| Dimensioni (A/L/P) | mm | 735/825/300 | 735/825/300 |
| Peso | kg | 54 | 56,00 |
| Livello di potenza sonora | dBA | 61 | 62,00 |



| HydroBox, unità interna della pompa di calore | Unità | RHYHBH05AAV3 | RHYHBH08AAV3 | RHYHBX08AAV3 |
|--|-------|--------------|--------------|--------------|
| Dati base | | | | |
| Dimensioni (AxLxP) | mm | 902/450/164 | | |
| Peso | kg | 30,0 | 31,2 | 31,2 |
| Volume del vaso di espansione | Litri | 10,0 | | |
| Diametro dei tubi del refrigerante Gas-Liquido | mm | 15,9 - 6,35 | | |

| Caldaia a condensazione a gas | Unità | RHYKOMB33AA |
|---|-----------|-------------|
| Dati base | | |
| Portata termica nominale in riscaldamento (Hi) Min-Max | kW | 7,6 - 27,0 |
| Potenza termica nominale in riscaldamento Min - Max | kW | 8,2 - 26,6 |
| Efficienza in riscaldamento 80/60°C | % | 98 |
| Efficienza in riscaldamento 50/30°C | % | 107 |
| Potenza termica nominale in produzione ACS (Hi) Min-Max | kW | 7,6 - 32,7 |
| Efficienza in produzione ACS | % | 105 |
| Portata specifica ACS DT=25°C | Litri/min | 18 |
| Classe Nox | | 5 |
| Collegamento fumi/aria concentrico | mm | 60/100 |
| Dimensioni (A/L/P) | mm | 710/450/240 |
| Peso | kg | 36 |

Dati tecnici



| | X (mm) | Y (mm) | Z (mm) |
|--------|--------|--------|--------|
| GW 25C | 117 | 207 | 330 |
| GW 30C | 150 | 240 | 410 |

- 1 Circolatore per riscaldamento
- 2 Valvola di sicurezza
- 3 Sensore di pressione
- 4 Sensore di flusso
- 5 Valvola di caricamento impianto
- 6 Scambiatore a piastre in acciaio Inox
- 7 Valvola del gas
- 8 Valvola deviatrice
- 9 Sonda di temperatura ACS
- 10 Termostato di sicurezza
- 11 Sonda di temperatura mandata riscaldamento

- 12 Sonda di temperatura ritorno riscaldamento
- 13 Ventilatore di combustione a giri variabili
- 14 Camera di combustione
- 15 Trasformatore di accensione
- 16 Rilevatore di fiamma
- 17 Elettrodo di accensione
- 18 Sonda fumi
- 19 Bruciatore
- 20 Vaso di espansione
- 21 Sifone per acqua di condensa
- 22 Valvola automatica di sfiato aria

- A Ritorno riscaldamento
- B Ingresso acqua fredda
- C Alimentazione gas
- D Uscita acqua calda
- E Mandata riscaldamento
- F Scarico dell'acqua di condensa
- G Valvola di scarico caldaia (per tubo Ø12)

Dati tecnici

| Caldia murale a condensazione | Unità | GW 25C | GW 30C |
|---|---------|--|-----------------|
| Potenza nominale Pn (80/60 °C) | kW | 4,5 – 21,6 | 5,8 – 26,2 |
| Potenza nominale in condensazione Pnc (50/30 °C) | kW | 5,2 – 24,2 | 6,6 – 29,1 |
| Portata termica nominale Qn3 | kW | 4,8 – 22,4 | 6,1 – 27,1 |
| Efficienza | % | Fino al 109 % | |
| Classe di efficienza in riscaldamento | - | **** | |
| Classe di emissione NOx | - | 5 | |
| Massima temperatura fumi | °C | 74 | |
| Massima pressione di esercizio (Riscaldamento) PMS | bar | 3 | |
| Massima temperatura di mandata acqua | °C | 85 | |
| Peso | kg | 36 | 38 |
| Contenuto acqua | L | 1,8 | 2,7 |
| Dimensioni (B x H x T) | mm | 405 x 733 x 345 | 405 x 733 x 410 |
| Dimensione dei raccordi del circuito di riscaldamento | Pollici | ¾" M | |
| Dimensione dei raccordi del circuito ACS | Pollici | ½" M | |
| Dimensione del raccordo di alimentazione gas | Pollici | ¾" M | |
| Dimensioni nominali del raccordo ari/fumi | DN | 60/100 | |
| Massima lunghezza per sistema di scarico fumi DN 60/100 | m | 6 | |
| Massima lunghezza per sistema di scarico fumi DN 80/125 | m | 12 | |
| Massima lunghezza per sistema di scarico fumi DN 80/80 | m | 60 | |
| Gas | - | Metano e GPL* (* Dopo trasformazione) | |
| Tipologie di configurazione del sistema di scarico fumi | - | B23, B23P, B33, B33P, C13, C33, C43, C53, C63, C83 * | |
| Codice identificativo CE | - | CE-0051CL4018 | |
| Dispositivo di regolazione del bruciatore | - | Siemens LMU84 | |
| Alimentazione elettrica | V / Hz | ~220 / 50 | |
| Massimo assorbimento elettrico (circolatore incluso) | W | 110 | |
| Grado di protezione IP | - | IPX 4D | |
| Temperatura dell'acqua calda sanitaria | °C | 40 – 65 | |
| Portata specifica D Δt 30°C (EN 13203) | l/min | 12 | 14 |
| Portata specifica Δt 25°C | l/min | 13 | 16 |
| Portata minima Dm | l/min | 2,1 | |
| Classe di efficienza in ACS (EN 13203) | | 🔥🔥 / ★★ | |
| Minima/Massima pressione di esercizio consentita PMW | bar | 0,5 / 10 | |
| Volume del vaso di espansione | L | 7 | 10 |
| Connessione elettrica al termostato ambiente GW-QAA73 | | OpenTherm a 2 cavi massimo 50m e 2x5 Ω. | |

* Prodotto fornito in configurazione C63

Dati tecnici



| Caldaie a gas a condensazione. | | A1 BG 25-e | A1 BG 33-e | A1 BG 40-e |
|---|--|-----------------------------------|------------------|------------------|
| Potenza nominale secondo DIN-EN 303 | kW | 5 – 25 | 8 - 33 | 8 – 40 |
| Impostazione predefinita in fabbrica | kW / % | 30 – 80 * | 30 - 80 * | 30 – 80 * |
| Intervallo di impostazione con dotazione di serie | kW / % | 20 – 100 * | 20 - 80* | 20 – 100 * |
| Sovrappressione di esercizio consentita | bar | 4 | 4 | 4 |
| Temperatura max. consentita acqua di mandata | °C | 80 | 80 | 80 |
| Rendimento max. caldaia | % | 109 | 109 | 109 |
| Pompa di circolazione | altamente efficiente, con regolazione – ErP ready (EEI < 0.23) ¹⁾ | | | |
| Temperatura fumi | °C | 32 – 60 | 34 - 78 | 34 – 82 |
| Peso complessivo unità | kg | 77 | 107 | 107 |
| Dimensioni (L x P x A) | mm | 625 x 720 x 1100 | 625 x 720 x 1340 | 625 x 720 x 1340 |
| Altezza minima del vano di installazione | mm | 1340 | 1590 | 1590 |
| Capacità serbatoio condensa | litri | 3 | 5 | 5 |
| Diametro raccordo adduzione/scarico | mm | 80 / 125 | 80 / 125 | 80 / 125 |
| Regolazione | – | RoCon B1 | RoCon B1 | RoCon B1 |
| Collegamenti idraulici acqua mandata e ritorno | “ | 1” F | | |
| Tipo di apparecchio | – | B23, C13, C33, C43, C53, C63, C83 | | |

* Parametribabile con centralina RoCon

1) Secondo le direttive europee di Ecodesign ed ErP, dal 2015 è consentito installare nelle caldaie soltanto pompe con indice di efficienza energetica EEI < 0,23. A partire dal 2020, tali requisiti entrano in vigore anche per i pezzi di ricambio. Oggi, tutte le caldaie a condensazione A1 e GCU compact di ROTEX sono già dotate delle pompe obbligatorie dopo il 2020.



| Caldaia a gasolio a condensazione | A1 BO 15-e | A1 BO 20-e | A1 BO 27-e | A1 BO 34-e |
|--|---|---------------------|---------------------|---------------------|
| Potenza nominale secondo DIN EN 303 | 15 kW | 20 kW | 24 kW | 34 kW |
| Pronta per il biodiesel | attrezzata | attrezzata | attrezzata | attrezzata |
| Impostazione predefinita in fabbrica | 15 kW | 18 kW | 25 kW | 30 kW |
| Campo di regolazione con allestimento di serie | 15 kW | 15 – 20 kW | 24 – 27 kW | 28 – 33 kW |
| Sovrappressione di esercizio consentita | 4 bar | 4 bar | 4 bar | 4 bar |
| Temperatura max. consentita acqua di mandata | 80 °C | 80 °C | 80 °C | 80 °C |
| Rendimento max. caldaia | 105 % | 105 % | 105 % | 105 % |
| Pompa di circolazione | massima efficienza, regolata – ErP-ready (EEI < 0.23) ¹⁾ | | | |
| Temperatura fumi | 35 – 75 °C | 35 – 85 °C | 38 – 89 °C | 40 – 98 °C |
| Peso del corpo caldaia | 49 kg | 49 kg | 58 kg | 67 kg |
| Peso complessivo unità | 81 kg | 81 kg | 96 kg | 113 kg |
| Dimensioni (L x P x A) | 625 x 720 x 1100 mm | 625 x 720 x 1100 mm | 625 x 720 x 1470 mm | 625 x 720 x 1590 mm |
| Altezza minima del vano di installazione | 134 cm | 147 cm | 147 cm | 159 cm |
| Capacità serbatoio condensa | 3 litri | 3 litri | 4,5 litri | 5 litri |
| Diametro raccordo gas di scarico e aria di alimentazione | 80/125 mm | 80/125 mm | 80/125 mm | 80/125 mm |
| Centralina | RoCon B1 | RoCon B1 | RoCon B1 | RoCon B1 |
| Collegamenti idraulici acqua mandata e ritorno | 1” F | | | |
| Tipo di apparecchio | B23, C13, C33, C43, C53, C63, C83 | | | |

1) Secondo le Direttive europee Ecodesign e ErP, dal 2015 è consentito installare nelle caldaie per riscaldamento solo pompe con coefficiente di efficienza energetica EEI < 0,23. A partire dal 2020, tali requisiti entrano in vigore anche per i pezzi di ricambio. Tutte le caldaie a condensazione ROTEX A1 e GCU compact sono provviste già oggi con pompe omologate per il 2020

Dati tecnici



Disponibili da Giugno 2013



| Caldaia a gas a condensazione + solare termico | | GCU compact 315 | GCU compact 324 | GCU compact 515 | GCU compact 524 | GCU compact 533 |
|---|-----------|---|------------------|------------------|------------------|------------------|
| Dati base | | | | | | |
| Capacità totale dell'accumulatore | litri | 300 | 300 | 500 | 500 | 500 |
| Peso vuoto | kg | 86 | 86 | 124 | 124 | 124 |
| Peso totale dopo il riempimento | kg | 386 | 386 | 624 | 624 | 624 |
| Dimensioni (L x P x A) | mm | 595 x 615 x 1945 | 595 x 615 x 1945 | 790 x 790 x 1951 | 790 x 790 x 1951 | 790 x 790 x 1951 |
| Temperatura max. consentita per l'accumulo | °C | 85 | 85 | 85 | 85 | 85 |
| Dispersione termica in stand-by | kWh / 24h | 1,7 | 1,7 | 1,8 | 1,8 | 1,8 |
| Regolazione | | RoCon | | | | |
| Pompa di circolazione | | altamente efficiente, con regolazione – ErP ready (EEI < 0.23) ¹⁾ | | | | |
| Riscaldamento acqua sanitaria | | | | | | |
| Contenuto di acqua sanitaria | litri | 19 | 19 | 24,5 | 24,5 | 24,5 |
| Pressione d'esercizio massima | bar | 6 | 6 | 6 | 6 | 6 |
| Materiale scambiatore di calore per acqua sanitaria | | acciaio inox | | | | |
| Dati caratteristici del generatore di calore | | | | | | |
| Potenza nominale | kW | 15,7 | 25,3 | 15,7 | 25,3 | 32,5 |
| Tipo di apparecchio | | B ₂₃ / B _{23P} / B ₃₃ / B ₅₃ / B _{53P} / C _{13x} / C _{33x} / C _{43x} / C _{53x} / C _{63x} / C _{83x} | | | | |
| Pressione massima d'esercizio consentita | bar | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 |
| Temperatura massima d'esercizio consentita | °C | 85 | 85 | 85 | 85 | 85 |
| Rendimento massimo caldaia | % | 110 | 110 | 110 | 110 | 110 |
| Diametro raccordo adduzione/scarico | mm | DN 60 / 100 (DN 80 / 125 con l'utilizzo dell'accessorio adattatore codice 155079.17) | | | | |
| Combinazione con energia solare | | | | | | |
| Combinazione con ROTEX Solaris Drain-Back | | • | • | • | • | • |
| Combinazione con ROTEX Solaris in pressione (P) | | * | * | * | * | * |
| Integrazione solare del riscaldamento | | | | • | • | • |
| Soluzione bivalente (combinazione con ulteriore generatore di calore o piscina) | | * | * | * | * | * |
| Collegamenti idraulici acqua fredda e calda | " | 1" M | | | | |
| Collegamenti idraulici mandata e ritorno | " | 1" F | | | | |

* Solo per versioni BIV

Dati preliminari

1) Secondo le direttive europee di Ecodesign ed ErP, dal 2015 è consentito installare nelle caldaie soltanto pompe con indice di efficienza energetica EEI < 0,23. A partire dal 2020, tali requisiti entrano in vigore anche per i pezzi di ricambio.

Oggi, tutte le caldaie a condensazione A1 e GCU compact di ROTEX sono già dotate delle pompe obbligatorie dopo il 2020.

2) La serie di prodotti "classe compatta ROTEX" è stata premiata con il **Plus X Award** per l'innovazione, l'alta qualità, il design, la funzionalità e l'ecologia.

Dati tecnici



| Collettori piani Solaris | V 21 P | V 26 P | H 26 P |
|--|--|---------------------|---------------------|
| Dimensioni (L x P x A) | 2000 x 1006 x 85 mm | 2000 x 1300 x 85 mm | 1300 x 2000 x 85 mm |
| Superficie lorda | 2,01 m ² | 2,60 m ² | 2,60 m ² |
| Capacità | 1,3 litri | 1,7 litri | 2,1 litri |
| Assorbitore | Registro tubolare in rame a ventaglio con lamiera in alluminio saldata altamente selettiva | | |
| Rivestimento | Miro-Therm (assorbimento max. 96%, emissioni circa 5% ± 2%) | | |
| Vetratura | Vetro di sicurezza semplice, trasmissione circa 92% | | |
| Angolazioni possibili min. – max. sopra tetto e su tetto piano | 15° – 80° | | |
| Angolazioni possibili min. – max. nel tetto | 15° – 80° | | |

I collettori sono collaudati e resistenti contro gli choc termici.

Rendimento minimo collettore oltre 525 kWh/m² con 40% di copertura, (posizione geografica Würzburg).



Regolatore solare in pressione

| | |
|--|------------------|
| Tensione di rete secondo DIN IEC 60 038 | ~230 V, +10/-15% |
| Potenza assorbita | max. 5 W |
| Tipo di protezione secondo DIN EN 60529 | IP 40 |
| Temperatura ambiente ammessa durante l'esercizio | 0 to 50 °C |
| Temperatura ambiente ammessa per lo stoccaggio | -25 a 60 °C |



Unità di regolazione e pompa RPS 3 per utilizzo Drain-Back

| | |
|---|---|
| Dimensioni (L x P x A) | 230 x 142 x 815 mm |
| Tensione d'esercizio | 230 V/50 Hz |
| Potenza elettrica assorbita max. | 240 W (modulante* 20 – 120 W) |
| Regolazione | Regolatore digitale della differenza di temperatura con display in chiaro |
| Sensore di temperatura di mandata e portata | FLS 20* (incluso nel set) |

* Il funzionamento modulante è possibile solo con FLS.



Stazione per impianto in pressione RDS 1

| | |
|--|--------------------|
| Dimensioni (L x P x A) | 240 x 410 x 130 mm |
| Tensione d'esercizio | 230 V/50 Hz |
| Max. potenza elettrica assorbita dalla pompa | 52 W |

Per maggiori informazioni tecniche consultate il sito www.rotexitalia.it

Dati tecnici

ROTEX Sanicube Solaris



ROTEX Sanicube



| | SCS 328/14/0 | SCS 538/16/0 | SCS 538/16/16 | SC 538/16/0 | SC 538/16/16 |
|--|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|
| Capacità totale dell'accumulatore | 300 litri | 500 litri | 500 litri | 500 litri | 500 litri |
| Peso a vuoto | 55 kg | 88 kg | 94 kg | 85 kg | 91 kg |
| Peso complessivo a pieno carico | 357 kg | 593 kg | 599 kg | 585 kg | 591 kg |
| Dimensioni (L x P x A) | 60 x 62 x 165 cm | 79 x 79 x 165 cm | 79 x 79 x 165 cm | 79 x 79 x 165 cm | 79 x 79 x 165 cm |
| Contenuto di acqua potabile | 19 litri | 24,5 litri | 24,5 litri | 24,5 litri | 24,5 litri |
| Produzione istantanea di acqua calda sanitaria. | • | • | • | • | • |
| Combinazione con generatori di calore | | | | | |
| Combinazione a energia solare | | | | | |
| Combinazione con sistema Drain Back o, versione P, solare in pressione | • | • | • | | |
| Supporto al riscaldamento tramite energia solare | | • | • | | |
| Combinazione con caldaia | | | | | |
| Caldaia a gasolio a condensazione ROTEX A1 | • | • | • | • | • |
| Caldaia a gas a condensazione ROTEX A1 | • | • | • | • | • |
| Apparecchio compatto a gas a condensazione a parete ROTEX GW | • | • | • | • | • |
| Caldaia preesistente | • | • | • | • | • |
| Riscaldatore elettrico a immersione | • | • | • | • | • |

Dati preliminari

Per maggiori informazioni tecniche consultate il sito www.rotexitalia.it

ROTEX è il marchio della Divisione Riscaldamento di
DAIKIN AIR CONDITIONING ITALY S.p.A.

ROTEX

DAIKIN è la multinazionale giapponese leader mondiale nella climatizzazione. Da oltre 80 anni progetta e realizza sistemi di climatizzazione e pompe di calore di altissima qualità ed efficienza per applicazioni residenziali, commerciali e industriali. I prodotti Daikin sono tecnologicamente all'avanguardia e creano il comfort ideale in ogni ambiente grazie a una gamma ampia e versatile.

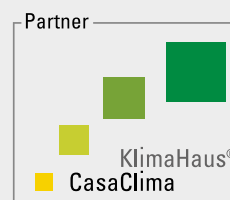
Nel 2010 Daikin Air Conditioning Italy completa l'integrazione della filiale italiana dell'azienda tedesca ROTEX Heating Systems, specializzata in soluzioni di riscaldamento innovative, efficienti, che utilizzano fonti di energia rinnovabile. ROTEX diventa così il marchio che contraddistingue i prodotti della nuova Divisione Riscaldamento di Daikin Air Conditioning Italy e identifica sistemi completi ad alta efficienza studiati per il riscaldamento e la produzione di acqua calda sanitaria sfruttando al meglio la moderna tecnologia della pompa di calore.

Dalla generazione alla distribuzione del calore, dal sistema solare agli accumuli tecnici per la produzione istantanea di acqua calda sanitaria, Rotex è il marchio unico per tutto il sistema di riscaldamento.

Via Milano, 6 - 20097
S. Donato Milanese (MI)
Tel. (02) 51619.1 R.A.
Fax (02) 51619222
www.rotexitalia.it



Attiva il QR code e scopri le novità Rotex



ISO 9001

Daikin Air Conditioning Italy S.p.A. ha ottenuto la certificazione LRQA per il Sistema di Gestione della Qualità in conformità allo standard ISO 9001:2008. Il Sistema di Gestione della Qualità riguarda i processi di vendita e post vendita, la consulenza specialistica, l'assistenza post vendita e i corsi di formazione alla rete.



ISO 14001

Daikin Air Conditioning Italy S.p.A. ha ottenuto la certificazione LRQA per il Sistema di Gestione Ambientale in conformità allo standard ISO 14001:2004. La certificazione ISO 14001 garantisce l'applicazione di un efficace Sistema di Gestione Ambientale da parte di Daikin Italy in grado di tutelare persone e ambiente dall'impatto potenziale prodotto dalle attività aziendali.



SA 8000

Daikin Air Conditioning Italy S.p.A. ha ottenuto la certificazione da Bureau Veritas secondo lo schema SA 8000: 2008. Tale norma garantisce il comportamento eticamente corretto da parte dell'azienda nei confronti dei lavoratori lungo tutta la filiera.



Il particolare ruolo di Daikin come costruttore di impianti di condizionamento, compressori e refrigeranti, ha coinvolto in prima persona l'azienda in questioni ambientali. Da molti anni Daikin si propone come leader nella fornitura di prodotti che rispettano l'ambiente. Questa sfida implica la progettazione e lo sviluppo "a misura di ambiente" di una vasta gamma di prodotti e sistemi di gestione attenti al risparmio energetico e alle problematiche legate alla produzione di rifiuti.



Daikin Italy aderisce al Consorzio Re.Media per adempiere agli obblighi operativi e finanziari previsti dal D.Lgs. 151/05, relativi al trasporto, reimpiego, trattamento, recupero, riciclaggio e smaltimento dei rifiuti RAEE domestici.

Daikin Italy ha stampato la presente pubblicazione su carta prodotta da legno proveniente da foreste gestite in maniera corretta e responsabile secondo rigorosi standard ambientali, sociali ed economici.

Stampato su carta certificata FSC - Mix Credit FSC C015355



CE
Garantisce che i prodotti Daikin siano conformi alle norme europee relative alla sicurezza del prodotto.

Daikin Air Conditioning Italy S.p.A. non si assume responsabilità per eventuali errori o inesattezze nel contenuto di questo prospetto e si riserva il diritto di apportare ai suoi prodotti, in qualunque momento e senza preavviso, eventuali modifiche ritenute opportune per qualsiasi esigenza di carattere tecnico o commerciale.