

Radiatori in alluminio pressofuso

Blitz

100 80



CE



fondital
Calore da vivere

P 038 - 05

BLITZ

BLITZ è un radiatore in lega d'alluminio pressofuso di rara eleganza e sobrietà. La sua linea pulita ed essenziale arreda con un tocco artistico qualsiasi spazio abitativo.

Nel radiatore BLITZ la ricerca estetica non è tutto. La stessa attenzione posta nella ricerca del design, Fondital l'ha impiegata anche nello studio accurato di ogni componente tecnologico realizzando così un radiatore caratterizzato da una elevata resa termica.

BLITZ è una realizzazione Fondital dedicata alla qualità della vita: armonia, estetica e comfort.

In funzione delle diverse esigenze impiantistiche BLITZ è proposto in due gamme: BLITZ 97/100 composta da cinque modelli caratterizzati da diversi valori di interasse 350, 500, 600, 700, 800 mm. BLITZ 97/80 composta da quattro modelli con interassi 500, 600, 700, 800 ed assemblati in fabbrica in batterie da 3 a 10, 12, 14 elementi a secondo degli interassi. Le batterie sono componibili e scomponibili, mediante nipples in acciaio, a seconda delle specifiche esigenze che si vengono a creare nella realizzazione degli impianti di riscaldamento.

Il radiatore è verniciato in colore bianco RAL 9010 ed il processo di verniciatura prevede un duplice rivestimento del radiatore: il primo per anafresi ed il secondo con polveri epossipoliesteri per via elettrostatica, il tutto per garantire una perfetta finitura del prodotto.

PRESSOFUSIONE IN LEGA D'ALLUMINIO

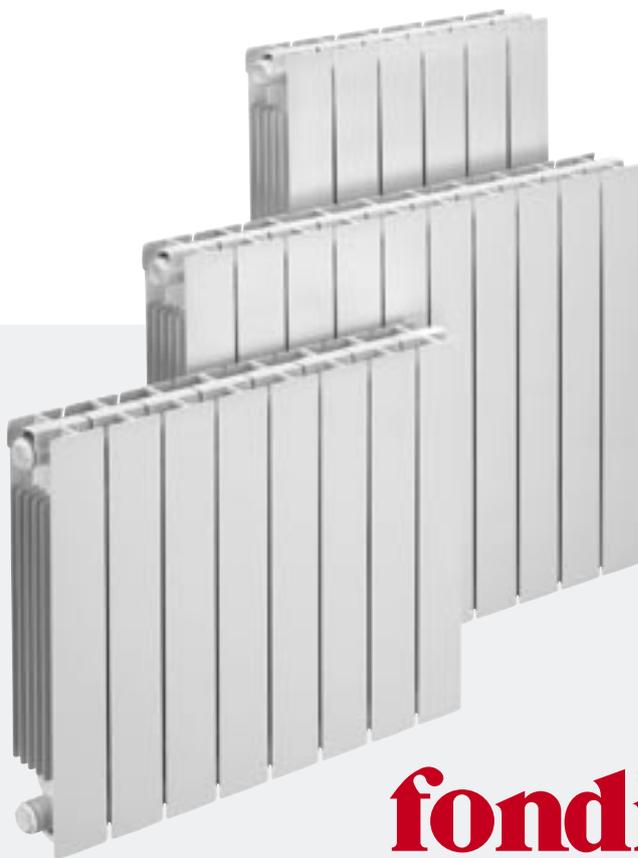
Dalla Raffmetal, società del gruppo Fondital - prima raffineria in Europa - produttrice di leghe in alluminio per uso industriale, giungono direttamente negli stabilimenti Fondital, in siviere e allo stato liquido per garantire una maggiore qualità e consentire un risparmio energetico - anche nel rispetto dell'ambiente - le leghe utilizzate per la pressofusione dei radiatori: queste sono costantemente sotto controllo per garantire la conformità alle norme, sia come

composizione chimica che come caratteristiche fisiche.

Importante è ricordare come le leghe di alluminio siano caratterizzate da grande leggerezza unita ad una notevole resistenza meccanica e da una ottima resistenza alla corrosione: l'alluminio è uno dei pochi metalli che possiede la proprietà chimica di passivarsi, ossia di ricoprirsi di uno strato di ossido insolubile all'acqua.

TECNOLOGIA FONDITAL

La pressofusione dei radiatori, le lavorazioni meccaniche, il collaudo della totalità della produzione a 9 bar (900 kPa) di pressione, il processo di verniciatura, l'imballaggio; tutto questo è garantito dal marchio, dall'esperienza e dal Sistema di Garanzia della Qualità di un'azienda che da oltre trent'anni è protagonista in prima linea della storia del radiatore in alluminio pressofuso e della sua affermazione sui mercati del mondo.



G A R A N Z I A

Tutti i modelli BLITZ sono garantiti 10 anni dalla data di installazione da difetti di fabbricazione, a condizione che l'impianto sia eseguito a regola d'arte, secondo le vigenti norme e nel rispetto delle prescrizioni riguardanti l'installazione, l'uso e la corretta manutenzione riportate sul presente catalogo.

fondital



Marchi di Qualità

I radiatori BLITZ dispongono dei marchi di qualità più prestigiosi del mercato: i marchi  e  garantiscono infatti la **veridicità delle potenze dichiarate** all'interno dei documenti.

I marchi  e  sono rilasciati rispettivamente dagli organismi notificati ed indipendenti di certificazione AFNOR ed AENOR e riportati su ogni elemento e su ogni confezione che esce dai nostri stabilimenti.



I marchi di qualità assicurano che la potenza termica di riferimento a ΔT di 50 K è stata regolarmente misurata, secondo le norme vigenti da laboratori indipendenti ed accreditati, permettendo un **confronto semplice e rapido tra i differenti prodotti** per una trasparente e leale concorrenza sul mercato.

I marchi di qualità NF ed N attestano la conformità dei radiatori BLITZ alle norme europee in vigore (UNI EN 442) ed in più assicurano che i radiatori sono fabbricati nell'ambito di un **sistema di gestione per la qualità ISO 9001:2000**.

Gli organismi che rilasciano il marchio effettuano **periodici controlli di sorveglianza** in ognuno degli stabilimenti Fondital e, **mediante prelievi di prodotto in produzione e sul mercato**, assicurano il mantenimento della conformità dei radiatori ai requisiti di certificazione.

La veridicità dei dati dichiarati è una garanzia per l'utente e per il progettista e,

grazie ad essa, sono assicurate l'affidabilità e la correttezza delle emissioni termiche dell'impianto di riscaldamento il cui dimensionamento corrisponderà alle effettive esigenze dell'utilizzatore finale, senza incorrere in inutili sprechi o sotto-dimensionamenti.

Senza dati affidabili e verificati i professionisti responsabili del dimensionamento corrono il rischio di vedere il loro lavoro compromesso. **Scegliere prodotti certificati NF o N è dimostrazione di professionalità.**

Il marchio  introdotto sui radiatori a partire dal 1/12/2004 e concernente la Direttiva europea 89/106 CEE è un marchio che i costruttori appongono autonomamente e costituisce un'autocertificazione del prodotto.

Con esso si attesta la rispondenza del prodotto alle direttive comunitarie ma, contrariamente ai marchi di qualità volentieri, non è soggetto a controlli di enti indipendenti.

Dimensionamento ed installazione

DIMENSIONAMENTO DEI RADIATORI

Per determinare correttamente la potenza termica dei radiatori da installare negli ambienti da riscaldare attenersi alle norme vigenti (legge 10-1-91 n° 10 e relativi decreti di attuazione). Nella determinazione del numero degli elementi che vanno a comporre ciascuna batteria è necessario ricordare che la potenza termica nominale degli stessi è riferita ad un ΔT (differenza tra la temperatura media dell'acqua e la temperatura ambiente) di 50 K. È consigliabile comunque, per i benefici ottenibili in termini di risparmio energetico e miglioramento del comfort degli ambienti, adottare per l'impianto un ΔT di progetto inferiore a 50 K (ad esempio un ΔT da 40 K a 30 K), diminuendo la temperatura di mandata dell'acqua. Il valore della potenza termica dei radiatori per valori diversi di ΔT si ottiene applicando la formula:

$$\Phi = K_m \times \Delta T^n$$

Esempio:
calcolare la potenza termica di un elemento di radiatore **BLITZ 97 500/100 mod. 500** con temperatura dell'acqua: in entrata di 60°C, in uscita di 44°C e temperatura ambiente di 20°C.
 $\Delta T = (\text{temp. acqua entrata} + \text{temp. acqua uscita}) / 2 - \text{temp. ambiente} = (60 + 44) / 2 - 20 = 32 \text{ K}$
 $\Phi (32\text{K}) = K_m \times \Delta T^n = 0,7411 \times$

$$(32)^{1,3174} = 71,25 \text{ W}$$

Per un calcolo di prima approssimazione il valore della potenza termica per i diversi valori di ΔT può anche essere ottenuto utilizzando la tabella dei coefficienti correttivi, calcolati per un valore medio di $n = 1.33$: in questo caso l'errore nella determinazione della potenza termica è contenuto nei limiti del $\pm 3\%$. Utilizzando i coefficienti correttivi, la potenza ricercata si ottiene moltiplicando il valore di potenza a $\Delta T=50 \text{ K}$ per il coefficiente corrispondente al ΔT desiderato:

$$\Phi (32 \text{ K}) = 128,29 \text{ W} \times 0,552 = 70,82 \text{ W}$$

Nella determinazione del numero di elementi tenere presente che, nelle installazioni con entrata ed uscita dell'acqua dal basso o nel caso di installazioni con valvola monotubo o bitubo, a causa della particolare distribuzione dell'acqua stessa all'interno del radiatore, il valore della potenza termica può diminuire sino al 10 ÷ 12% nel primo caso e sino al 20% nei secondi. Per le installazioni sotto mensola, in nicchie o, peggio, nel caso di utilizzo di mobili copriradiatori, la diminuzione del valore della potenza termica può arrivare sino a circa il 10 ÷ 12%.
INSTALLAZIONE, USO E MANUTENZIONE DEI RADIATORI

Per la progettazione, l'installazione, l'esercizio e la manutenzione degli impianti di riscaldamento attenersi alle norme vigenti. In particolare per l'installazione tenere presente che:

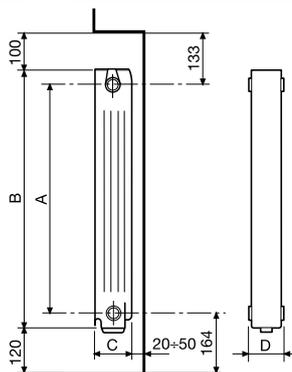
- i radiatori possono essere utilizzati in impianti ad acqua calda e vapore (temperatura massima di 120°C);
- la pressione massima di funzionamento è di 6 bar (600 kPa);
- i radiatori devono essere installati in modo da garantire le distanze minime seguenti:
 - da pavimento cm 12
 - da parete retrostante cm 2 ÷ 5
 - da eventuale nicchia o mensola cm 10;
 - nel caso in cui la parete retrostante non sia sufficientemente isolata, provvedere con isolamento supplementare al fine di limitare al massimo le dispersioni di calore all'esterno;
 - ciascun radiatore deve essere dotato di valvola di sfogo, meglio del tipo automatico (soprattutto se si rende indispensabile isolare il radiatore dall'impianto);
 - il valore del pH dell'acqua deve essere compreso tra 7 e 8 ed inoltre l'acqua non deve avere caratteristiche corrosive nei confronti dei metalli in genere;
 - la norma UNI CTI 8065/89 -Trattamento dell'acqua negli impianti termici ad uso civile - determina e definisce

le caratteristiche chimiche e chimico-fisiche che devono avere le acque impiegate negli impianti termici ad uso civile, in particolare"... al fine di ottimizzare il rendimento e la sicurezza, per preservarli nel tempo, per assicurare duratura regolarità di funzionamento anche alle apparecchiature ausiliarie e per minimizzare i consumi energetici integrando così leggi e norme vigenti;...". L'osservanza di tale norma è obbligo di legge (legge 5/3/90 n°46, DPR 28/8/93 n°412, DPR 21/12/99 n° 551).

Provvedere pertanto in tale senso utilizzando prodotti specifici adatti tipo, ad esempio, il CILLIT HS 23 Combi oppure il SENTINEL X100.

Nell'uso del radiatore rammentare che:

- per la pulizia delle superfici non utilizzare mai prodotti abrasivi;
- non utilizzare umidificatori in materiale poroso tipo, ad esempio, terracotta;
- evitare di isolare il radiatore dall'impianto chiudendo totalmente la valvola;
- nel caso si rendesse necessario sfatare il radiatore con frequenza eccessiva, segnalare questo di anomalie dell'impianto di riscaldamento, **interpellare un tecnico di fiducia o direttamente l'ufficio tecnico della Fondital S.p.A.**



100



Dati tecnici

Modello	Profondità (C)	Altezza (B)	Interasse (A)	Lunghezza (D)	Diametro connessioni	Contenuto d'acqua	Peso	Potenza termica $\Delta T 50K$	Esponente n	Coefficiente K_m
	mm	mm	mm	mm	pollici	litri/elem.	Kg/elem.	W/elem.		
350/100	97	427	350	80	G1	0,32	1,05	97,76	1,3044	0,5943
500/100	97	578	500	80	G1	0,40	1,41	128,29	1,3174	0,7411
600/100	97	676	600	80	G1	0,46	1,73	146,88	1,3377	0,7837
700/100	97	776	700	80	G1	0,52	1,89	166,21	1,3453	0,8611
800/100	97	878	800	80	G1	0,61	2,39	182,66	1,3447	0,9485

Pressione massima di esercizio: 600 kPa (6 bar)

Equazione caratteristica del modello: $\Phi = K_m \Delta T^n$

I valori di potenza termica pubblicati, espressi a $\Delta T 50 K$, sono conformi alla norma europea UNI EN 442-2

Valori di potenza termica secondo "UNI EN 442-2"



350/100

n° elementi	$\Delta T 60K$ W	$\Delta T 50K$ W	$\Delta T 40K$ W	$\Delta T 35K$ W	$\Delta T 30K$ W
1	124,01	97,76	73,07	61,39	50,21
2	248,01	195,52	146,14	122,78	100,42
3	372,02	293,28	219,22	184,17	150,63
4	496,03	391,04	292,29	245,57	200,84
5	620,03	488,80	365,36	306,96	251,05
6	744,04	586,56	438,43	368,35	301,25
7	868,05	684,32	511,50	429,74	351,46
8	992,05	782,08	584,58	491,13	401,67
9	1116,06	879,84	657,65	552,52	451,88
10	1240,07	977,60	730,72	613,91	502,09

Assemblato di serie fino a 14 elementi

500/100

n° elementi	$\Delta T 60K$ W	$\Delta T 50K$ W	$\Delta T 40K$ W	$\Delta T 35K$ W	$\Delta T 30K$ W
1	163,12	128,29	95,61	80,19	65,45
2	326,24	256,58	191,23	160,38	130,91
3	489,36	384,87	286,84	240,57	196,36
4	652,48	513,16	382,46	320,76	261,81
5	815,60	641,45	478,07	400,95	327,26
6	978,72	769,74	573,69	481,15	392,72
7	1141,84	898,03	669,30	561,34	458,17
8	1304,96	1026,32	764,92	641,53	523,62
9	1468,08	1154,61	860,53	721,72	589,08
10	1631,20	1282,90	956,14	801,91	654,53

Assemblato di serie fino a 14 elementi

600/100

n° elementi	$\Delta T 60K$ W	$\Delta T 50K$ W	$\Delta T 40K$ W	$\Delta T 35K$ W	$\Delta T 30K$ W
1	187,45	146,88	108,97	91,15	74,16
2	374,90	293,76	217,95	182,30	148,33
3	562,35	440,64	326,92	273,45	222,49
4	749,80	587,52	435,90	364,59	296,66
5	937,25	734,40	544,87	455,74	370,82
6	1124,69	881,28	653,85	546,89	444,99
7	1312,14	1028,16	762,82	638,04	519,15
8	1499,59	1175,04	871,80	729,19	593,32
9	1687,04	1321,92	980,77	820,34	667,48
10	1874,49	1468,80	1089,75	911,49	741,64

Assemblato di serie fino a 14 elementi

700/100

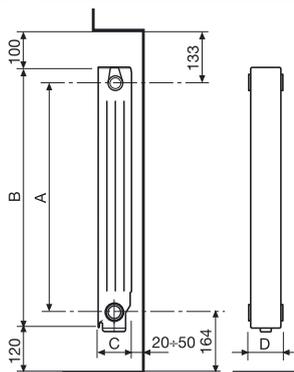
n° elementi	$\Delta T 60K$ W	$\Delta T 50K$ W	$\Delta T 40K$ W	$\Delta T 35K$ W	$\Delta T 30K$ W
1	212,41	166,21	123,11	102,86	83,60
2	424,82	332,42	246,21	205,73	167,20
3	637,24	498,63	369,32	308,59	250,80
4	849,65	664,84	492,43	411,46	334,40
5	1062,06	831,05	615,54	514,32	418,00
6	1274,47	997,26	738,64	617,19	501,60
7	1486,89	1163,47	861,75	720,05	585,20
8	1699,30	1329,68	984,86	822,92	668,80
9	1911,71	1495,89	1107,97	925,78	752,40
10	2124,12	1662,10	1231,07	1028,65	836,00

Assemblato di serie fino a 12 elementi

800/100

n° elementi	$\Delta T 60K$ W	$\Delta T 50K$ W	$\Delta T 40K$ W	$\Delta T 35K$ W	$\Delta T 30K$ W
1	233,41	182,66	135,31	113,07	91,90
2	466,82	365,32	270,62	226,14	183,80
3	700,23	547,98	405,93	339,21	275,71
4	933,64	730,64	541,24	452,28	367,61
5	1167,05	913,30	676,55	565,35	459,51
6	1400,46	1095,96	811,86	678,42	551,41
7	1633,87	1278,62	947,17	791,49	643,31
8	1867,28	1461,28	1082,48	904,56	735,21
9	2100,69	1643,94	1217,79	1017,63	827,12
10	2334,09	1826,60	1353,10	1130,70	919,02

Assemblato di serie fino a 10 elementi



80



Dati tecnici

Modello	Profondità (C)	Altezza (B)	Interasse (A)	Lunghezza (D)	Diametro connessioni	Contenuto d'acqua	Peso	Potenza termica $\Delta T 50K$	Esponente n	Coefficiente K_m
	mm	mm	mm	mm	pollici	litri/elem.	Kg/elem.	W/elem.		
500/80 3A	80	578	500	80	G1	0,36	1,31	112,99	1,3067	0,6806
600/80 3A	80	678	600	80	G1	0,39	1,50	129,18	1,3210	0,7358
700/80	80	777	700	80	G1	0,46	1,67	146,10	1,3454	0,7568
800/80	80	877	800	80	G1	0,52	1,89	161,30	1,3543	0,8069

Pressione massima di esercizio: 600 kPa (6 bar)

Equazione caratteristica del modello: $\Phi = K_m \Delta T^n$

I valori di potenza termica pubblicati, espressi a $\Delta T 50 K$, sono conformi alla norma europea UNI EN 442-2.

Valori di potenza termica secondo "UNI EN 442-2"



Fattori di correzione dei modelli BLITZ 100 e 80

Valori dei coefficienti correttivi per ΔT diversi da 50 K calcolati per $n = 1,33$

ΔT	Valore						
30	0,507	43	0,818	56	1,163	69	1,535
31	0,530	44	0,844	57	1,190	70	1,564
32	0,552	45	0,869	58	1,218	71	1,594
33	0,575	46	0,895	59	1,246	72	1,624
34	0,599	47	0,921	60	1,274	73	1,654
35	0,622	48	0,947	61	1,303	74	1,684
36	0,646	49	0,973	62	1,331	75	1,715
37	0,670	50	1,000	63	1,360	76	1,745
38	0,694	51	1,027	64	1,389	77	1,776
39	0,719	52	1,054	65	1,418	78	1,807
40	0,743	53	1,081	66	1,447	79	1,837
41	0,768	54	1,108	67	1,476	80	1,868
42	0,793	55	1,135	68	1,505		

500/80 3A

n° elementi	$\Delta T 60K$ W	$\Delta T 50K$ W	$\Delta T 40K$ W	$\Delta T 35K$ W	$\Delta T 30K$ W
1	149,39	112,99	84,41	70,90	57,96
2	286,77	225,98	168,83	141,79	115,93
3	430,16	338,97	253,24	212,69	173,89
4	573,54	451,96	337,65	283,59	231,85
5	716,93	564,95	422,06	354,49	289,81
6	860,31	677,94	506,48	425,38	347,78
7	1003,70	790,93	590,89	496,28	405,74
8	1147,09	903,92	675,30	567,18	463,70
9	1290,47	1016,91	759,71	638,08	521,67
10	1433,86	1129,90	844,13	708,97	579,63

Assemblato di serie fino a 14 elementi

600/80 3A

n° elementi	$\Delta T 60K$ W	$\Delta T 50K$ W	$\Delta T 40K$ W	$\Delta T 35K$ W	$\Delta T 30K$ W
1	164,36	129,18	96,20	80,64	65,79
2	328,72	258,36	192,40	161,29	131,57
3	493,08	387,54	288,60	241,93	197,36
4	657,44	516,72	384,80	322,57	263,14
5	821,80	645,90	481,00	403,22	328,93
6	986,15	775,08	577,20	483,86	394,72
7	1150,51	904,26	673,40	564,51	460,50
8	1314,87	1033,44	769,60	645,15	526,29
9	1479,23	1162,62	865,80	725,79	592,07
10	1643,59	1291,80	962,00	806,44	657,86

Assemblato di serie fino a 14 elementi

700/80

n° elementi	$\Delta T 60K$ W	$\Delta T 50K$ W	$\Delta T 40K$ W	$\Delta T 35K$ W	$\Delta T 30K$ W
1	186,72	146,10	108,21	90,42	73,48
2	373,43	292,20	216,42	180,83	146,96
3	560,15	438,30	324,63	271,25	220,44
4	746,86	584,40	432,84	361,66	293,92
5	933,58	730,50	541,05	452,08	367,40
6	1120,29	876,60	649,26	542,50	440,89
7	1307,01	1022,70	757,47	632,91	514,37
8	1493,73	1168,80	865,68	723,33	587,85
9	1680,44	1314,90	973,89	813,74	661,33
10	1867,16	1461,00	1082,10	904,16	734,81

Assemblato di serie fino a 12 elementi

800/80

n° elementi	$\Delta T 60K$ W	$\Delta T 50K$ W	$\Delta T 40K$ W	$\Delta T 35K$ W	$\Delta T 30K$ W
1	206,48	161,30	119,23	99,51	80,76
2	412,95	322,60	238,46	199,01	161,52
3	619,43	483,90	357,69	298,52	242,27
4	825,90	645,20	476,92	398,03	323,03
5	1032,38	806,50	596,15	497,53	403,79
6	1238,86	967,80	715,39	597,04	484,55
7	1445,33	1129,10	834,62	696,54	565,30
8	1651,81	1290,40	953,85	796,05	646,06
9	1858,28	1451,70	1073,08	895,56	726,82
10	2064,76	1613,00	1192,31	995,06	807,58

Assemblato di serie fino a 10 elementi

Blitz

L'ambientazione

Il produttore si riserva di apportare le modifiche che riterrà opportune senza obbligo di preavviso.



FONDITAL S.p.A.

25078 VESTONE (Brescia) Italia - Via Mocenigo, 123
Tel. 0365 878.31 - Fax 0365 596.257
e mail: fondital@fondital.it - www.fondital.it



AZIENDA CON SISTEMA QUALITÀ
CERTIFICATO DA DNV
= UNI EN ISO 9001/2000 =