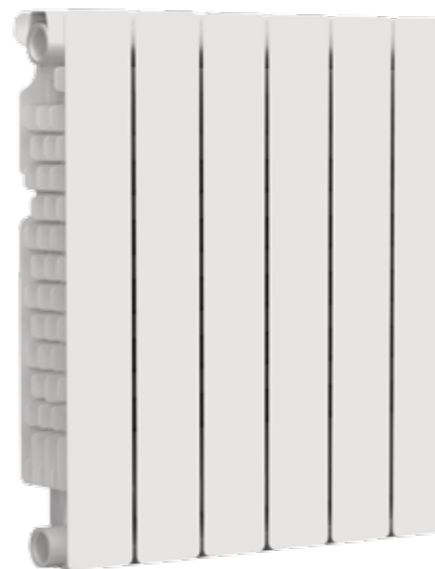




9PCTC04P257

**SIMUN**  
Super

Radiatori in alluminio pressofuso



IT

www.novaflorida.com

Fase 4

ELEMENTI  
CON PRIMA  
VERNICIATURA  
TRAMITE  
ANAFRESI



Fase 5

ELEMENTI FINITI  
CON DOPPIA  
VERNICIATURA

FASI DI LAVORAZIONE E VERNICIATURA



FONDITAL S.p.A.

Via Cerreto, 40 - 25079 VOBARNO (Brescia) Italy

Tel.: +39 0365 878.31

Fax: +39 0365 878.304

E-mail: [fondital@fondital.it](mailto:fondital@fondital.it)

Web: [www.novaflorida.com](http://www.novaflorida.com)

COMPANY WITH  
QUALITY SYSTEM  
CERTIFIED BY DNV  
= ISO 9001 =

Fase 3

ELEMENTI TRATTATI  
CON PROTEZIONE  
CHIMICA  
ANTICORROSIONE



Fase 1

ELEMENTI ALLO  
STATO GREZZO

Fase 2

ELEMENTI LAVORATI

\* Immagini puramente dimostrative delle fasi di lavorazione e verniciatura.  
Non necessariamente corrispondenti alle informazioni del modello contenute  
in questo libretto.

Scegli i radiatori della gamma Super, scegli l'evoluzione del calore:

La gamma Super nasce da un progetto di ricerca atto ad ottimizzare le performance dei radiatori in modo da poter offrire prodotti con **elevate prestazioni meccaniche ed energetiche**.

Una forte componente innovativa, raggiunta grazie ai **5 brevetti internazionali** che questo prodotto è riuscito ad ottenere, rendono i radiatori della gamma Super **ideali per la ristrutturazione** e per il **funzionamento a bassa temperatura**.

Scegli i radiatori della gamma Super, scopri tutti i vantaggi studiati per Te:

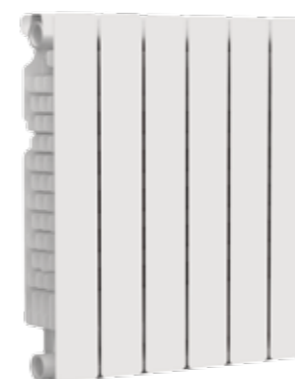
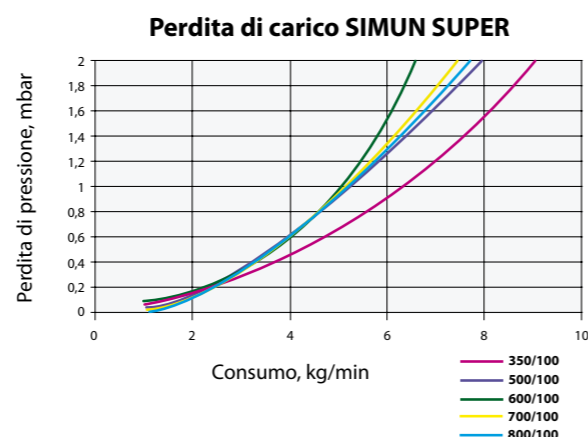
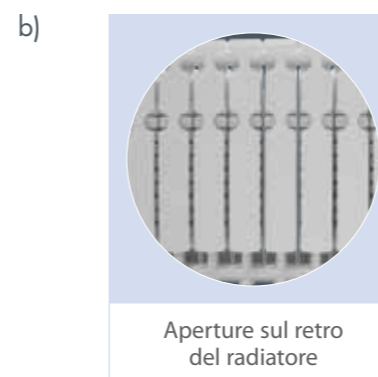
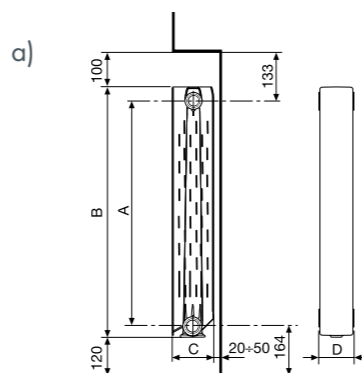
- ▶ Ideale per l'utilizzo a **bassa temperatura**;
- ▶ Ottimo rapporto peso/potenza, che ne **agevola movimentazione ed installazione**;
- ▶ **Modulare**: perfetto per ogni spazio;
- ▶ Alto contenuto tecnologico: **5 brevetti internazionali**;
- ▶ Inalterabile nel tempo, grazie alla doppia verniciatura: **anaforesi + polveri**;
- ▶ **100% made in Italy**;
- ▶ **Maggiore scambio termico** = elevate prestazioni, bassi consumi;



Modello	Profondità (C) mm	Altezza (B) mm	Interasse (A) mm	Larghezza (D) mm	Diametro pollici	Contenuto litri/elem.	Potenza ΔT 30K W/elem.	Potenza ΔT 50K W/elem.	Esponente n	Coefficiente K <sub>m</sub>
350/100	97	407	350	80	G1	0,24	48,1	93,4	1,3001	0,5776
500/100	97	557	500	80	G1	0,30	63,5	124,3	1,3158	0,7225
600/100	97	657	600	80	G1	0,35	72,3	142,5	1,3286	0,7881
700/100	97	757	700	80	G1	0,38	79,9	158,0	1,3337	0,8566
800/100	97	857	800	80	G1	0,42	88,4	175,1	1,3372	0,9364

Pressione massima di esercizio: 1600 kpa (16 bar)

Equazione caratteristica dal modello  $\Phi = K_m \Delta T^n$  (riferimento EN 442-1). I valori di potenza termica pubblicati, espressi a  $\Delta T=50$  K, sono conformi alla norma europea EN 442-2.



Scegli i radiatori della gamma Super, installa i prodotti del futuro:

- La nuova conformazione delle alette laterali permette di ottenere una **resa termica elevata**;
- La presenza di aperture sul retro del radiatore permette di **aumentare lo scambio termico** di tipo convettivo;
- Il nuovo tappo di chiusura del radiatore, realizzato in lamiera d'acciaio rivestita, non viene saldato; la tenuta idraulica è garantita da guarnizioni O-Ring. Non vi è presenza di bave in quanto non avviene nessuna fase di saldatura. Tutti i tappi vengono sottoposti al **trattamento anticorrosivo Aleternum®**.



Tutti i modelli **SIMUN SUPER** sono garantiti **10 anni** dalla data di installazione da difetti di fabbricazione, a condizione che l'impianto sia eseguito a regola d'arte.