

CATALOGO '08 SCALDABAGNI



www.heizer.it
heizer

heizer

indice

HEIZER: L'AZIENDA

40 anni di acqua calda.....	4
Cura e attenzione nella produzione.....	6
Come scegliere uno scaldacqua.....	7

SCALDABAGNI INDUSTRIALI A GAS

Serie TGF.....	8
Serie G.....	10
Serie GT.....	12
Serie GE.....	13
Serie GP.....	14
Serie XP-8.....	15
Serie GPE.....	16

SCALDABAGNI INDUSTRIALI ELETTRICI

Serie EHP.....	17
Serie E/ET.....	18
Serie E ECO.....	19
Serie EK.....	20

SCALDABAGNI DOMESTICI A GAS

Serie GAN.....	21
Serie GBD.....	22
Serie GF.....	23
Serie GAFF.....	24

SCALDABAGNI DOMESTICI ELETTRICI

Serie EV/EO/EP.....	25
Serie EV-T/EO-T.....	25

CARATTERISTICHE TECNICHE

Caratteristiche tecniche

Serie TGF / G.....	26
Serie GT / GE.....	27
Serie GP / GPE / XP8.....	28
Serie E-ET.....	28
Serie EHP.....	29
Serie E ECO / EK.....	29
Serie GAN / GBD / GF / GAFF.....	30
Serie EP / EV / EV-T / EO / EO-T.....	31

Tabelle dimensionali

Serie TGF.....	32
Serie G.....	33
Serie GT.....	34
Serie GE.....	35
Serie GP / GPE.....	36
Serie XP8.....	37
Serie EHP.....	37
Serie E / ET.....	38
Serie E ECO / EK.....	39
Serie GAN / GF / GBD.....	40
Serie GAFF.....	41
Serie EP / EO.....	41
Serie EV / EV-T / EO / EO-T.....	42

heizer

40 anni di acqua calda

L.HEIZER GAS è un'azienda costruttrice di scaldabagni ad accumulo, sia a gas che elettrici, presente sul mercato da oltre trenta anni.

L'attenzione alle esigenze del mercato e della clientela, unitamente alla competenza del reparto tecnico e dell'ufficio progettazione, alla continua ricerca di miglioramento dei prodotti esistenti e di nuovi modelli da offrire, ci hanno sempre permesso di garantire servizi ad alto livello.



La produzione comprende tutti i modelli di scaldacqua, domestici ed industriali, con **capacità tra 10 e 2000 litri**, sia nel settore gas che in quello elettrico.

La specializzazione nel settore specifico dell'apparecchio per uso industriale ci ha portato, nel corso degli anni, a divenire in tale segmento azienda leader in Italia e tra le prime in Europa.

L'attuale catalogo è infatti tra i più completi disponibili comprendendo, oltre ai normali modelli con fiamma pilota, quelli con **accensione elettronica**, quelli a **grande potenza** e quelli a **camera stagna e tiraggio forzato**.

Una efficiente **Rete Commerciale**, supportata da **Centri di Assistenza** qualificati e competenti su tutto il territorio, sono in grado di fare fronte a qualsiasi richiesta sia del Rivenditore che dell'Utente finale.

In sintesi il prodotto HEIZER si propone come la **scelta definitiva** nel campo del riscaldamento acqua ad accumulo pur mantenendo un livello di prezzo assolutamente coerente con le richieste del mercato.



heizer

Cura e attenzione nella produzione



Sicurezza

Gli scaldacqua ad accumulo sono apparecchi di semplice installazione ed utilizzo. Tuttavia, in particolare quelli funzionanti a gas, richiedono accorgimenti per offrire la massima sicurezza sotto ogni aspetto. La marcatura CE e il **collaudo di ogni singolo apparecchio** e dei componenti danno ampie garanzie in tal senso.



Qualità

L'uso delle migliori materie prime, approvvigionate sia in Italia che all'estero, unitamente a componentistica dei più conosciuti produttori europei, permettono la costruzione di un prodotto di qualità indiscutibile. **Severi controlli** durante la produzione garantiscono all'Utente anni e anni di ottimo funzionamento.



Affidabilità

Non solo qualità fine a sé stessa ma che si traduce in affidabilità nel tempo. Tutti gli apparecchi sono stati progettati per consentire, in caso di interventi di manutenzione o riparazione, una facile accessibilità alle varie parti.

Ciò significa **minor spreco di tempo** e **minori costi**. Il sovradimensionamento di alcuni componenti strutturali e l'utilizzo di adeguati dispositivi anticorrosione sono ulteriore prova di questa filosofia costruttiva.



Economicità

Tutti gli apparecchi HEIZER sono progettati per garantire uno sfruttamento il più razionale possibile dell'energia utilizzata. Alta efficienza ed ottimi isolamenti sono la normalità sui nostri scaldacqua.

Quando si sceglie uno scaldacqua bisogna valutare aspetti tecnici, funzionali ed economici spesso sottovalutati che potrebbero consentire notevoli risparmi nei costi di gestione. Una corretta analisi di questi aspetti consentirà di fare la giusta scelta.

Aspetti tecnici

Molto spesso utenti ed installatori considerano quale unico criterio tecnico **la capacità**, senza osservare dati decisamente più importanti come il **tempo di riscaldamento** e la **produzione oraria continua**. Valutando con attenzione questi ultimi elementi si arriva molto spesso alla conclusione che si possono ottenere le stesse quantità di acqua calda utilizzando un apparecchio di capacità minore a quanto preventivato.

Aspetti funzionali

Utenze in cui lo scaldacqua funziona solo in determinati orari (CAMPEGGI, CENTRI SPORTIVI) potrebbero ottimizzare consumi e operatività utilizzando apparecchi industriali ad accensione elettronica serie GE e GPE, i quali consentono la possibilità di programmare accensione e spegnimento anche a distanza.

Per utenze di tipo commerciale (ad esempio PALESTRE, RISTORANTI, PARRUCCHIERI) è sempre consigliabile l'installazione di due apparecchi, per assicurare la continuità di erogazione anche in caso di guasto.

Utenze che non hanno molto spazio disponibile troveranno un'adeguata soluzione utilizzando apparecchi a grande potenza serie GP e XP i quali, grazie alle potenze più alte impiegate, danno la stessa quantità di acqua seppur con capacità minori.

Aspetti economici

Dove esiste una stagionalità più marcata (ad esempio nei VILLAGGI TURISTICI, CAMPEGGI) potrebbe risultare più conveniente utilizzare 2 apparecchi di capacità minore invece di 1 con capacità maggiore. In questo modo nella bassa stagione si potrà accendere un solo apparecchio, consentendo ulteriori risparmi nei costi di gestione.

Gli utilizzatori



Ospedali, asili nido



Scuole, università



Industrie, Magazzini



Centri sportivi



Grandi comunità



Campeggi, villaggi turistici



Palestre, saune



Alberghi



Ristoranti



Parrucchieri, centri estetici



Abitazioni private

SERIE

TGF



Caratteristiche tecniche a pag. 26
Tabella dimensionale a pag. 32



Capacità: da 220 a 800 litri

Produzione acqua calda: da 754 a 1056 lt/ora

Tempo riscaldamento: da 17' a 44'

Gli apparecchi più tecnologici sul mercato. Lo scaldacqua a **camera stagna e tiraggio forzato** non necessita di canna fumaria in quanto tutto il percorso dei gas e dei fumi di combustione avviene in maniera totalmente isolata dall'ambiente in cui è collocato.

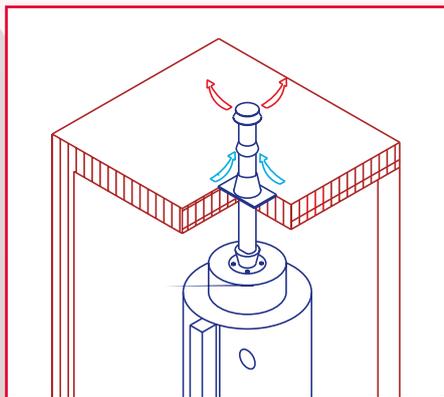
Gli apparecchi sono muniti di valvola gas elettrica ed **accensione elettronica** a ionizzazione di fiamma. Il controllo delle varie funzioni viene gestito da una **centralina elettronica**. Quest'ultima è pre-

disposta per effettuare un "lavaggio" con aria fresca della camera di combustione prima di ogni accensione del bruciatore.

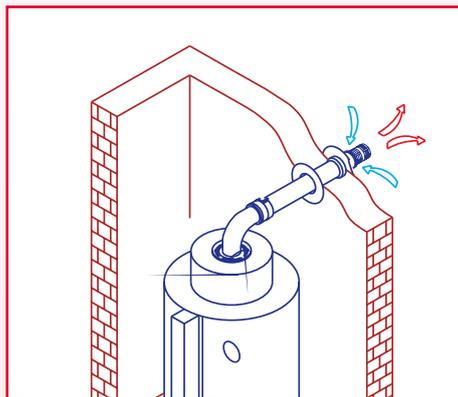
Questo processo scongiura che eventuali residui di gas (soprattutto nel caso dei gas liquefatti) possano dar luogo a situazioni potenzialmente pericolose.

Un **pressostato differenziale** assicura l'immediato arresto del flusso gas e lo spegnimento in caso di cattivo funzionamento della ventola estrazione fumi

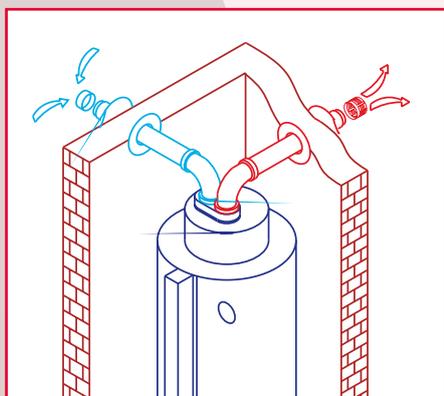
Esempi di applicazione scarico fumi.



Scarico Verticale



Scarico Orizzontale



Scarico Sdoppiato



Nella serie TGF, l'orologio programmatore e l'Anoden Tester sono forniti di serie



Il ventilatore elettrico consente l'evacuazione forzata dei fumi della combustione

o di qualsiasi altra anomalia di scarico. L'accensione è programmabile mediante un **orologio programmatore** settimanale collegabile ad un quadro di comando.

Gli apparecchi sono equipaggiati con doppio termostato (lavoro e sicurezza) ed anodi di magnesio adeguatamente dimensionati ed ispezionabili. Il controllo dell'efficienza degli anodi è assicurata dalla presenza di un **Anoden Tester** che permette una verifica in tempo reale. L'isolamento con materassini di lana di vetro ad alta densità

assicura basse dispersioni ed economia di esercizio.

Le capacità disponibili vanno da **220 a 800 litri** mentre le potenze da **26 a 34 kW**. Lo scarico dei fumi avviene mediante l'uso di kit, appositamente predisposti e collaudati per l'apparecchio, disponibili in versione coassiale orizzontale o verticale oppure con tubi singoli sdoppiati. Sono inoltre disponibili diversi tipi di curve e prolunghe che permettono di adattare i kit a qualsiasi necessità di installazione.





Caratteristiche tecniche a pag. 26
Tabella dimensionale a pag. 33



La valvola gas AC/3 ECO è dotata di un limitatore di sovra-temperatura



Capacità: da 150 a 2000 litri
Produzione acqua calda: da 219 a 1028 lt/ora
Tempo riscaldamento: da 30' a 151'

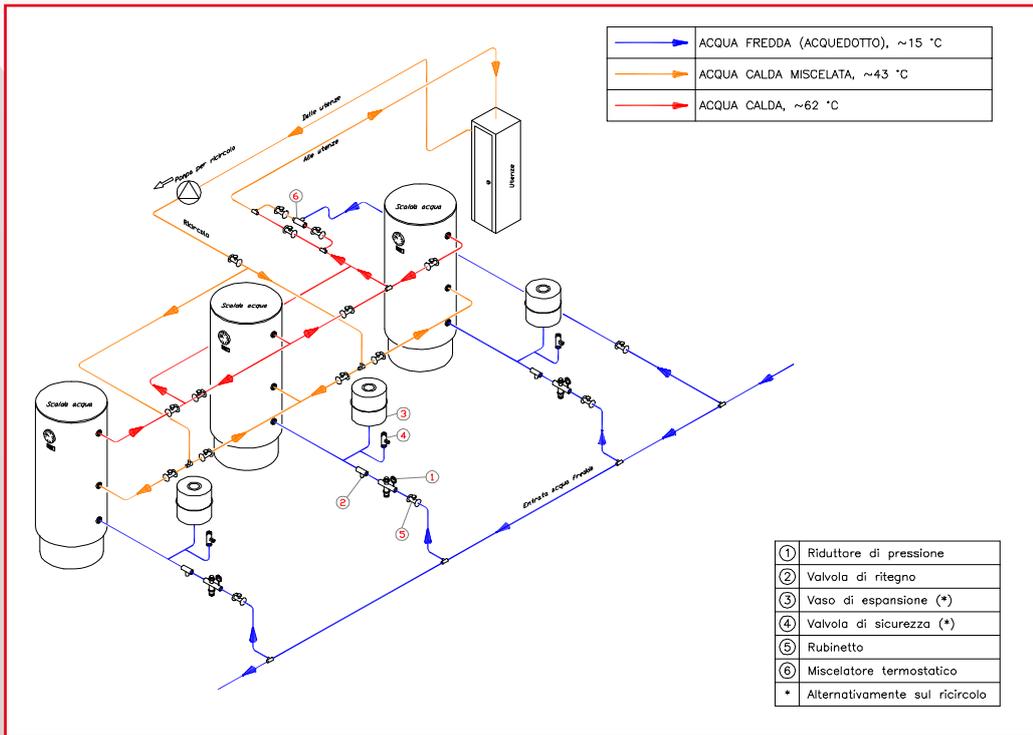
Questi apparecchi sono i più diffusi e sono in grado di risolvere brillantemente tutte le esigenze di acqua calda per qualsiasi tipo di utenza grazie ad una gamma molto completa. Si tratta di apparecchi a camera aperta con **accensione piezo-elettrica**, fiamma pilota, valvola gas con doppio termostato incorporato e sorveglianza di fiamma mediante termocoppia.

Vengono equipaggiati con bruciatori multigas in acciaio inox, in grado di

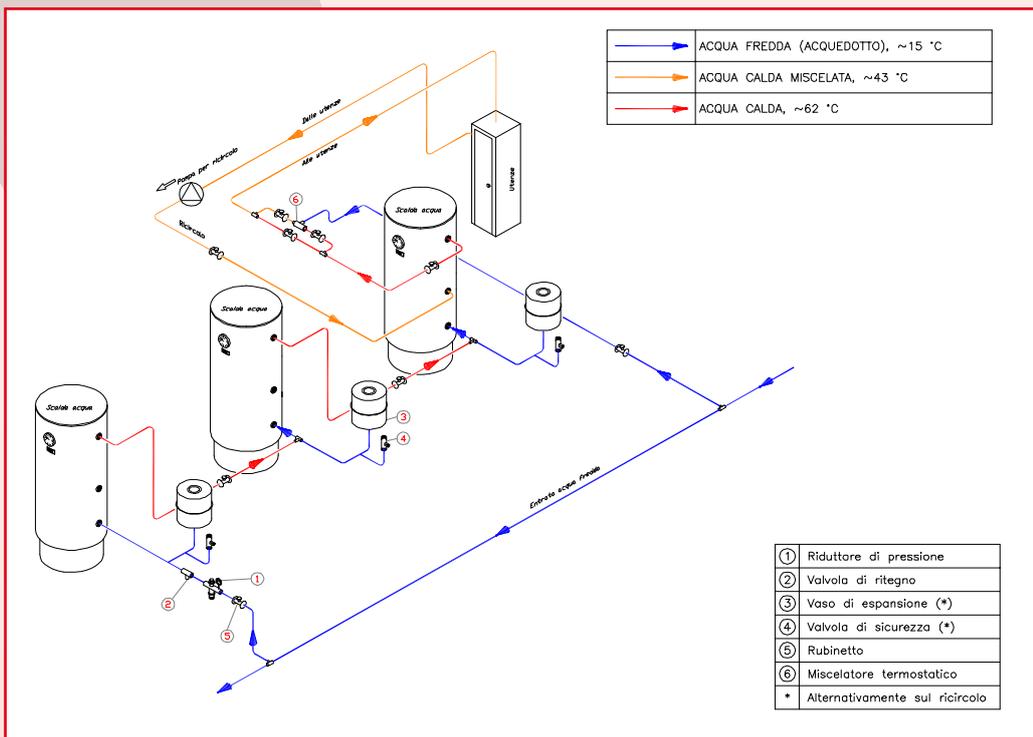
funzionare sia con metano che GPL e sono inoltre provvisti di **DCF** (Dispositivo Controllo Fumi) che interrompe il flusso di gas al bruciatore in presenza di anomalie di scarico e/o combustione.

La valvola gas è a doppia sicurezza in quanto, oltre al termostato di lavoro, è dotata di **ECO**, ossia di un limitatore di sovratemperatura che entra in funzione qualora il termostato principale non dovesse intervenire.

Schema di collegamento in parallelo di più apparecchi



Schema di collegamento in serie di più apparecchi



Anodi di magnesio facilmente ispezionabili permettono il controllo del loro stato di usura e quindi una maggiore durata dell'apparecchio.

Il loro corretto dimensionamento costituisce una efficiente protezione catodica contro le corrosioni mentre l'isolamento con materassini di lana di vetro ad alta

densità assicura basse dispersioni ed economia di esercizio.

Le capacità disponibili vanno da **150 a 2000 litri** con potenze comprese tra **10,6 e 34,8 kW**. Una gamma così ampia permette diverse soluzioni impiantistiche tra cui il collegamento in serie di più apparecchi.





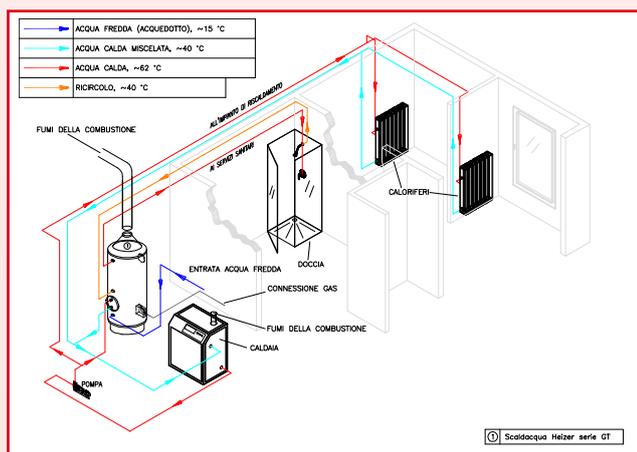
GT SERIE

Caratteristiche tecniche a pag. 27
Tabella dimensionale a pag. 34

Lo scambio termico viene realizzato grazie ad un serpentino estraibile in rame alettato.



Esempio di applicazione



L'acqua calda del circuito riscaldamento viene sfruttata per produrre acqua calda sanitaria.



Capacità: da 150 a 2000 litri
Produzione acqua calda: da 219 a 1028 lt/ora
Tempo riscaldamento: da 30' a 151'

Sono gli stessi apparecchi della serie G ma provvisti oltre al normale bruciatore a gas di **integrazione termo**. Quest'ultima consiste in un **serpentino estraibile in rame alettato** che, posto all'interno dello scaldacqua, funge da scambiatore di calore.

Questo tipo di apparecchio è stato progettato per sfruttare l'acqua calda del circuito di riscaldamento per produrre acqua calda sanitaria consentendo così un rilevante risparmio di energia.

Il bruciatore dell'apparecchio, che si utilizza nel periodo estivo, viene infatti utilizzato per la produzione di acqua calda solamente quando il riscaldamento è spento.

Il tipo di applicazione è infatti esattamente identica a quella del tradizionale bollitore a serpentino ma, a differenza di questo, non obbliga l'utente ad utilizzare la caldaia riscaldamento anche nel periodo estivo.

GE SERIE

Caratteristiche tecniche a pag. 27
Tabella dimensionale a pag. 35



L'orologio programmatore permette di programmare l'accensione e lo spegnimento dello scaldacqua.



L'elettrovalvola 830 TANDEM è provvista di due sicurezze.



Capacità: da 150 a 2000 litri
Produzione acqua calda: da 219 a 1028 lt/ora
Tempo riscaldamento: da 30' a 151'

Rappresentano la versione più tecnologica ed avanzata degli scaldacqua a gas a camera aperta. Questi apparecchi sono muniti di valvola gas elettrica ed **accensione elettronica a ionizzazione di fiamma** che sostituisce il pilota. Tutte le operazioni vengono comandate da una **centralina elettronica** che sovrintende, unitamente all'elettrodo di rilevazione ed ai termostati di lavoro e sicurezza, al corretto funzionamento del sistema. L'accensione degli apparecchi è programmabile anche a distanza mediante un orologio programmatore settimanale collegabile ad un quadro di comando. La serie GE presenta alcuni vantaggi rispetto agli apparecchi con fiamma pilota:

- Minore costo di esercizio dovuto all'assenza della fiamma pilota.

- Nessuna possibilità di mancato funzionamento dovuto allo spegnimento del pilota a causa di vento, correnti d'aria o cattiva regolazione dello stesso.

Sono corredati di bruciatori multigas in acciaio inox, funzionanti sia a metano che a GPL, di DCF (Dispositivo Controllo Fumi) che interrompe il flusso di gas al bruciatore in presenza di anomalie di scarico e/o combustione. Anodi di magnesio facilmente ispezionabili e un isolamento con materassini di lana di vetro ad alta densità assicurano lunga durata ed economia di esercizio. Le capacità disponibili vanno da **150 a 2000 litri** con potenze comprese tra **10,6 e 34,8 kW**.



GP SERIE

Caratteristiche tecniche a pag. 28
Tabella dimensionale a pag. 36



La valvola gas elettrica è provvista di due sicurezze.



Capacità: da 300 a 2000 litri
Produzione acqua calda: da 1032 a 2394 lt/ora
Tempo riscaldamento: da 13' a 67'

L'utilizzo di questi apparecchi a **grande potenza** è consigliato nelle situazioni dove si verificano **necessità molto consistenti di acqua** calda unite, nella maggior parte dei casi, a **spazi contenuti**. Infatti, in virtù delle alte potenze impiegate, gli scaldacqua GP consentono, con ingombri del tutto simili alle altre serie, la produzione di quantitativi più che doppi di acqua. Sono muniti di elettrovalvola, doppi termostati (lavoro e sicurezza) e bruciatori multigas in acciaio inox con **fiamma pilota** e sorveglianza mediante termocoppia. Tutti gli apparecchi sono provvisti di **DCF**

(Dispositivo Controllo Fumi) che interrompe il flusso di gas al bruciatore in presenza di anomalie di scarico e/o combustione, e di **flangia di ispezione**. Anodi di magnesio adeguatamente dimensionati e facilmente ispezionabili, costituiscono una efficiente protezione catodica contro le corrosioni mentre l'isolamento con materassini di lana di vetro ad alta densità assicura basse dispersioni ed economia di esercizio.

Le capacità disponibili vanno da **300 a 2000 litri** con potenze comprese tra **49 ed 81 kW**.

XP8 SERIE



Caratteristiche tecniche a pag. 28
Tabella dimensionale a pag. 37



La presenza di due elettrovalvole consente l'utilizzo anche a potenza dimezzata.

Capacità: 750 litri
Produzione acqua calda: 3818 lt/ora
Tempo riscaldamento: 12'

Questo apparecchio è in una classe a sé stante nel panorama europeo e mondiale degli scaldacqua. Si tratta di un vero e proprio **primatista nella produzione di acqua calda** ed è destinato agli utenti più esigenti e ai progettisti più scrupolosi. Il suo utilizzo è ideale quando lo spazio è ridotto ed il fabbisogno di acqua elevato. Può inoltre agevolmente sostituire due o più apparecchi meno potenti collegati tra di loro consentendo un notevole risparmio nei costi di installazione. Viene realizzato in un'unica versione da **750 litri** in quanto l'eccezionale **potenza di 129 kW** relega in secondo piano la capacità di accumulo.

E' munito di **due elettrovalvole**, doppio termostato (lavoro e sicurezza) di precisione,

quattro bruciatori in acciaio inox a tappeto di fiamma con **due fiamme pilota** e sorveglianza mediante termocoppie. La modularità di tutto il percorso gas ne **permette l'utilizzo a potenza dimezzata** in caso di fabbisogni ridotti rispetto alla norma.

La particolare potenza installata ed altre considerazioni di carattere tecnico/progettuale ne prevedono l'uso solamente con alimentazione a gas metano.

L'apparecchio è provvisto di **doppio DCF** (Dispositivo Controllo Fumi), **flangia di ispezione** ed anodi di magnesio facilmente ispezionabili. L'isolamento con materassini di lana di vetro ad alta densità assicura basse dispersioni ed economia di esercizio.

heizer

SCALDABAGNI INDUSTRIALI





GPE

SERIE

Caratteristiche tecniche a pag. 28
Tabella dimensionale a pag. 36



Capacità: da 300 a 2000 litri
Produzione acqua calda: da 1032 a 2394 lt/ora
Tempo riscaldamento: da 13' a 67'

La serie GPE rappresenta la versione più tecnologica e con maggiore potenza degli scaldacqua a gas a camera aperta. L'utilizzo di questi apparecchi a grande potenza è consigliato nelle situazioni dove si verificano prelievi di acqua calda molto consistenti unite a spazi disponibili limitati.

Infatti, in virtù delle alte potenze impiegate, gli scaldacqua GPE consentono, con ingombri simili a quelli delle altre serie, la produzione di quantitativi più che doppi di acqua calda.

Questi apparecchi sono muniti di valvola gas elettrica ed **accensione elettronica a ionizzazione di fiamma**. Tutte le operazioni vengono comandate da una **centralina elettronica** che sovrintende, unitamente all'elettrodo di rilevazione ed ai termostati di lavoro e sicurezza, al corretto funzionamento del sistema. L'accensione degli apparecchi è programmabile anche a distanza mediante un **orologio pro-**

grammatore settimanale. La serie GPE presenta indubbi vantaggi rispetto alla serie GP: minore costo di esercizio dovuto all'assenza della fiamma pilota, nessuna possibilità di mancato funzionamento dovuto allo spegnimento del pilota a causa del vento, correnti d'aria o cattiva regolazione dello stesso.

Gli apparecchi della serie GPE sono corredati di bruciatori multigas in acciaio inox, funzionanti sia a metano che a GPL, nonché di **DCF** (Dispositivo Controllo Fumi) che interrompe il flusso di gas al bruciatore in presenza di anomalie di scarico e/o combustione, e **flangia di ispezione**. Anodi di magnesio facilmente ispezionabili e un isolamento con materassino di lana di vetro ad alta densità assicurano lunga durata ed economia di esercizio.

Le capacità disponibili vanno da **300 a 2000** litri con potenze comprese tra **49 ed 81 kW**.

EHP SERIE



Caratteristiche tecniche a pag. 29
Tabella dimensionale a pag. 37



Capacità: da 200 a 500 litri
Potenza: da 6 a 32 kW
Tempo di riscaldamento: da 16' a 120'

La **serie EHP** rappresenta la versione **"Alta Potenza"** della serie elettrica industriale.

La caratteristica principale di questa serie di apparecchi è rappresentata dalla sua grande **flessibilità** in termini di potenza elettrica, permettendo di richiedere diverse opzioni, da un **minimo di 6 ad un massimo di 32 kW**.

Il gruppo elettrico consiste infatti di una flangia sulla quale è possibile applicare fino a 4 resistenze da 6 o da 8 kW, e da **due termostati** con regolazione esterna.

Tutti i modelli sono forniti già completi di **quadro comando**, perfettamente inserito all'interno della calotta rettangolare esterna,

insieme a tutta la parte elettrica.

Gli attacchi di **entrata ed uscita acqua** da 1 1/2" sono adeguati alle possibili applicazioni di questi apparecchi. Oltre all'attacco da 1" per il **ricircolo**, un ulteriore attacco da 1" per l'eventuale applicazione di una **valvola di sicurezza T&P** è stato inserito nella parte alta dell'apparecchio.

Anodi di magnesio adeguatamente dimensionati, vetroporcellanatura a 870°C, **isolamento** in lana di vetro ad alta densità, **termometro ad immersione** e rivestimento esterno in **lamiera plastificata** anti-graffio ed anti-corrosione completano la descrizione dell'apparecchio.



SERIE

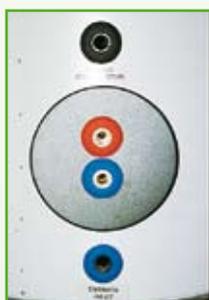
E

E

E

T

Caratteristiche tecniche a pag. 28
Tabella dimensionale a pag. 38



Vista esterna
del serpentino nel
modello ET



Capacità: da 150 a 2000 litri
Potenza: da 1,5 a 20 kW

Lo scaldacqua elettrico industriale viene utilizzato dove l'installazione di un apparecchio a gas è sconsigliabile oppure impossibile.

Il gruppo elettrico è costituito da una **resistenza in rame corazzata** e da due **termostati** con regolazione esterna posizionati nella parte bassa dell'apparecchio, all'esterno dell'apposito pannello di protezione circolare metallico. Ciò permette una agevole e precisa regolazione della temperatura senza dover aprire il vano di accesso dove è fissata la resistenza e una lettura più precisa della temperatura dell'acqua. Protezione catodica con anodi di magnesio facilmente ispezionabili e isolamento con materassini di lana di vetro ad alta densità. A richiesta gli apparecchi vengono forniti con quadro di comando, costituito da bobina e teleruttore, che è comunque necessario per correnti trifase e potenze superiori ai 3 kW. Potenze più alte vengono fornite su richiesta.

Serie ET

Sono gli stessi apparecchi della serie E ma provvisti di **integrazione termo**. Quest'ultima consiste in un **serpentino estraibile in rame alettato** che, posto all'interno dello scaldacqua, funge da scambiatore di calore.

Questo scaldacqua, progettato per sfruttare l'acqua calda del circuito di riscaldamento per produrre acqua calda sanitaria consente un rilevante risparmio di energia. La resistenza elettrica, che si utilizza nel periodo estivo, serve a produrre acqua calda solamente quando il riscaldamento è spento. Il tipo di applicazione è infatti esattamente identica a quella del tradizionale bollitore a serpentino ma, a differenza di questo, non obbliga l'utente ad utilizzare la caldaia riscaldamento anche nel periodo estivo.

SERIE

E



ECO

Caratteristiche tecniche a pag. 29

Tabella dimensionale a pag. 39



heizer

SCALDABAGNI INDUSTRIALI

Capacità: da 150 a 300 litri
Potenza: da 1,5 a 3 kW

Lo scaldacqua elettrico serie **E ECO** è un apparecchio ad accumulo a basamento. Viene utilizzato prevalentemente in quelle aree dove il gas, naturale o GPL, non è disponibile. L'apparecchio è fornito di una resistenza con potenza adeguata e di **due termostati, di lavoro e di sicurezza**.

La caldaia è **vetroporcellanata a 870 °C** mentre l'isolamento termico è assicurato da uno **strato di polistirene**, con finitura esterna in **skay**.

Gli **anodi di magnesio** sono facilmente accessibili ed offrono una protezione catodica supplementare contro la corrosione.

Questi apparecchi utilizzano la stessa componentistica della **serie E** ma, grazie alla finitura esterna in skay invece che in lamiera plastificata e ad un diverso isolamento, si propongono come una **alternativa più economica** ai tradizionali modelli della **serie E**.



SERIE

EK

Caratteristiche tecniche a pag. 29

Tabella dimensionale a pag. 39

Ideali per

- Export
- Cantieristica

Capacità: da 150 a 300 litri
Potenza: da 3 kW

La **serie EK** è costituita da scaldabagni elettrici a basamento, del tipo ad accumulo. Sono apparecchi costruiti utilizzando materiali più economici per quanto riguarda la finitura esterna, che è in **skay**, e l'isolamento che è in **polistirene**. Tali materiali li rendono adatti a qualsiasi tipo di installazione, anche all'esterno, naturalmente provvedendo a proteggere dalle intemperie la parte elettrica.

La caldaia è **vetroporcellanata a 870°C**. Gli **anodi di magnesio** sono facilmente accessibili ed offrono una protezione catodica supplementare contro la corrosione.

Gli apparecchi sono forniti di una resistenza da **3 kW** e da un unico **termostato a doppia sicurezza**.

Le capacità disponibili vanno **da 150 a 300 litri**. Essendo progettati per una installazione rapida e senza necessità di quadro comando, ed avendo una unica potenza per tutta la gamma, sono particolarmente indicati per **l'export** e per la **cantieristica**.



GAN

SERIE



Caratteristiche tecniche a pag. 30
Tabella dimensionale a pag. 40



heizer

SCALDABAGNI DOMESTICI

Capacità: da 50 a 120 litri
Potenza: da 4,5 a 6,5 kW

Gli scaldabagni a parete della serie GAN sono progettati per l'utenza domestica. Pur nella loro semplicità sono dotati di tutti i **dispositivi di protezione e sicurezza** che garantiscono la più assoluta tranquillità all'utente.

Si tratta di apparecchi ad accensione **piezo-elettrica** nella serie GAN, fiamma pilota, valvola gas con doppio termostato e termocoppia. Vengono equipaggiati con bruciatori multigas in acciaio inox, funzionanti sia a metano che GPL, con **DCF** (Dispositivo Controllo Fumi) che interrompe il flusso di gas al bruciatore in caso di anomalie di scarico e/o combustione.

La **vetroporcellanatura** e l'anodo di magnesio costituiscono una efficiente protezione catodica contro le corrosioni mentre la coibentazione in schiuma di poliuretano espanso garantisce ottimi isolamenti e basse dispersioni.

Le capacità disponibili vanno da **50 a 120 litri** con potenze comprese tra **4,5 e 6,5 kW**.



GBD

SERIE

Caratteristiche tecniche a pag. 30
Tabella dimensionale a pag. 40



GBD-12/15

GBD-20

Capacità: da 115 a 195 litri
Potenza: da 6,9 a 8 kW

Camera aperta a tiraggio naturale

Gli scaldabagni ad accumulo gas a basamento della serie GBD si adattano perfettamente ad una utenza sia privata che commerciale. Lo si consiglia infatti a tutti quegli utilizzatori che hanno un elevato bisogno di acqua calda ma che, nel contempo, non sono soggetti a momenti di "picco".

GRANDI APPARTAMENTI, VILLE, PICCOLE PALESTRE, SALONI DI BELLEZZA, RISTORANTI, SAUNE rappresentano gli utilizzatori ideali di questa serie di apparecchi.

CALDAIA vetroporcellanata, VALVOLA GAS con doppia sicurezza, ANODI DI MAGNESIO sostituibili, ACCENSIONE PIEZO ELETTRICA, ISOLAMENTO in schiuma di poliuretano, rappresentano solo alcuni dettagli costruttivi di questa serie di apparecchi.



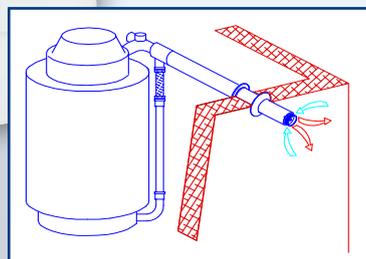
GF SERIE

Caratteristiche tecniche a pag. 30
Tabella dimensionale a pag. 40

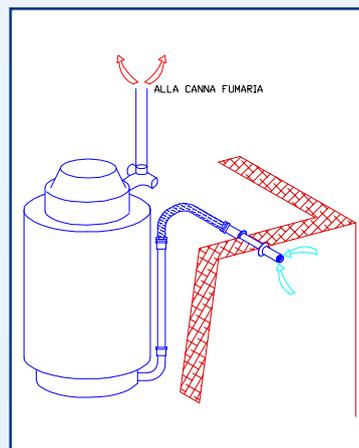


heizer

SCALDABAGNI DOMESTICI



Scarico Orizzontale



Scarico Sdoppiato

Capacità: 80 e 120 litri
Potenza: 3,8 kW

Camera stagna a tiraggio forzato

La serie GF rappresenta una ulteriore versione, più avanzata e tecnologica, degli scaldabagni ad accumulo a gas per utilizzo domestico. Si tratta di una serie di apparecchi con camera di combustione stagna e tiraggio forzato. Disponibile con capacità 80 e 120 litri e potenza unica di 3,8 kW

- Accensione elettronica con rilevazione e controllo di fiamma ad ionizzazione

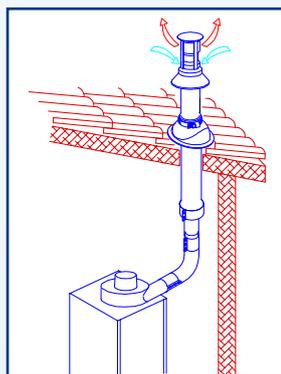
- Caldaia vetroporcellanata
- Scarico dei fumi in due possibili versioni: a) coassiale – b) sdoppiato
- Termometro
- Termostato di regolazione e termostato di sicurezza
- Circuito di combustione stagno
- Pressostato di controllo evacuazione fumi
- Ventilatore estrazione fumi
- Kit GPL incluso



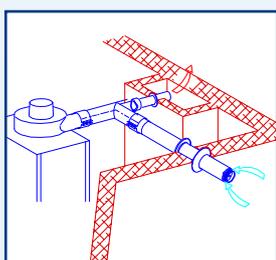
GAFF

SERIE

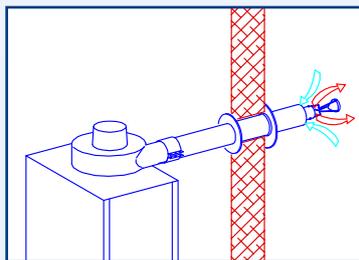
Caratteristiche tecniche a pag. 30
Tabella dimensionale a pag. 41



Scarico Verticale



Scarico Sdoppiato



Scarico Orizzontale



Capacità: 80 e 120 litri
Potenza: 5,0 kW

La versione più tecnologica degli scaldacqua a gas accumulo domestici costituisce la serie GAFF.

Trattasi di scaldacqua con **camera stagna e tiraggio forzato** che, come tutti gli apparecchi di questo tipo, non necessitano di canna fumaria essendo il percorso dei gas e dei fumi di combustione isolato dall'ambiente in cui sono collocati. Gli apparecchi sono muniti di valvola gas elettrica ed **accensione a ionizzazione di fiamma**. Il controllo delle varie funzioni viene gestito da una **centralina elettronica**.

Un pressostato differenziale assicura l'immediato arresto del flusso gas e lo spegnimento in caso di cattivo funzionamento della ventola estrazione fumi o di qualsiasi altra anomalia

di scarico. Gli apparecchi sono provvisti di doppio termostato (lavoro e sicurezza), protezione catodica con anodo di magnesio e **vetroporcellanatura**, e coibentazione in schiuma di poliuretano espanso che garantisce ottimi coefficienti di isolamento e dispersioni contenute.

Sono disponibili nelle capacità da **80 e 120 litri** entrambi con una potenza di **5 kW**. Lo scarico dei fumi avviene mediante l'uso di kit, appositamente predisposti e collaudati per l'apparecchio, disponibili in versione coassiale orizzontale, verticale oppure con tubi singoli sdoppiati. Sono inoltre disponibili diversi tipi di curve e prolunghe che permettono di adattare i kit a qualsiasi necessità di installazione.

ELETTRICI **SERIE**

Caratteristiche tecniche a pag. 31
Tabella dimensionale a pag. 41/42



Mod. EV-10/15/30



Versioni standard

- Verticali Serie **EV e EP**
- Orizzontali Serie **EO**

Versioni termo

- Verticali Serie **EV-T**
- Orizzontali Serie **EO-T**



heizer

SCALDABAGNI **DOMESTICI**

Scaldabagni elettrici ad accumulo progettati e realizzati secondo i più aggiornati standards europei. Gruppo elettrico da **1200 a 2000 W** con **termostato a doppia sicurezza**, isolamento in poliuretano espanso e protezione catodica con **vetroporcellanatura** e anodo di magnesio. Sono apparecchi semplici e funzionali progettati per dare il massimo comfort a costi estremamente accessibili. Grazie al loro aspetto gradevole, dovuto alla

verniciatura con polveri epossidiche, permettono un facile inserimento nella maggior parte degli ambienti. I modelli **verticali** sono disponibili in capacità da **10 a 200 litri** mentre quelli orizzontali da **80 a 200 litri**. I modelli da 10 e 15 litri sono disponibili in esecuzione sopra e sotto lavello, mentre il 30 litri solo in versione sopra lavello.

SERIE TGF

Modello	TGF-2	TGF-3	TGF-4	TGF-6	TGF-8
Capacità lt	220	300	400	600	800
Peso lordo kg	163	195	235	290	332
Peso netto kg	141	170	210	241	276
Dimensioni imballo cm					
altezza	1830	2020	2200	2030	2430
larghezza	790	790	830	1100	1100
profondità	790	790	830	1100	1100
Raccordo gas Ø	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"
Tensione V	220/240	220/240	220/240	220/240	220/240
Pressione max di esercizio bar	6	6	6	6	6
Consumo gas					
metano m ³ /h	2,76	3,12	3,12	3,42	3,42
GPL kg/h	2,05	2,31	2,31	2,53	2,53
Portata termica kW	26	31	31	34	34
Tempo di riscaldamento Δt=35°C/Δt=25°C min	23' / 17'	25' / 18'	32' / 23'	44'/32'	58'/42'
Produzione continua Δt=35°C/Δt=25°C lt/h	564 / 790	688 / 963	688 / 963	754/1056	754/1056

SERIE G

Modello	G-1	G-2	G-3	G-4	G-5	G-6	G-8	G-10	G-15	G-20
Capacità lt	150	200	300	400	500	600	800	1000	1500	2000
Peso lordo kg	78	90	153	163	185	233	290	332	453	547
Peso netto kg	71	82	127	136	154	194	241	276	377	456
Dimensioni imballo cm										
altezza	145	170	183	183	212	220	203	203	228	255
larghezza	65	65	78	82	82	89	110	120	130	140
profondità	65	65	78	82	82	89	110	120	130	145
Raccordo gas Ø	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"
Consumo gas										
metano m ³ /h	1,16	1,16	2,68	2,68	2,68	2,68	3,49	3,49	3,49	3,49
GPL kg/h	0,86	0,86	1,99	1,99	1,99	1,99	2,59	2,59	2,59	2,59
Pressione max di esercizio bar	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6
Portata termica kW	10,6	10,6	26,7	26,7	26,7	26,7	34,8	34,8	34,8	34,8
Trattamento	Vetroporcellanatura a 870°C					Zincatura a caldo				
Tempo di riscaldamento Δt=35°C/Δt=25°C min	42'/30'	54'/38'	31'/22'	39'/28'	48'/34'	62'/44'	66'/47'	82'/58'	118'/85'	151'/108'
Produzione continua Δt=35°C/Δt=25°C lt/h	219/308	219/308	562/787	562/787	562/787	562/787	734/1028	734/1028	734/1028	734/1028