

EXTRA3

BOLLITORI CON 3 SCAMBIATORI ESTRAIBILI



IMPIEGO

Produzione ed accumulo di acqua calda sanitaria (ACS).

MATERIALI E FINITURE

Materiali e finiture interne, idonei per acqua potabile ai sensi del D. M. n. 174 del 06.04.04, in:

- Acciaio rivestito in Polywarm® (certificazioni ACS - SSICA - DVGW - W270 - UBA - WRAS)

SCAMBIATORE DI CALORE:

3 scambiatori di calore a fascio tubiero in Acciaio Inox 316L o in Rame (superiore e intermedio diritti - inferiore piegato verso il basso di tipo Antilegionella®)

COIBENTAZIONE

Coibentazione **NOFIRE®** in fibra di poliestere 100% riciclabile, ad elevato isolamento termico e classe di resistenza al fuoco **B-s2d0** in conformità alla norma **EN 13501**. Rivestimento esterno, coppella superiore e copriflangia in PVC.

SERIE HE: coibentazione in poliuretano espanso rigido ad elevato isolamento termico

PROTEZIONE CATODICA

Anodo di magnesio con Anoden Tester (Polywarm®) - Modelli > 1500 lt n° 2 Anodi di magnesio.

SCARICO

Scarico attraverso manicotto sul fondo. Modelli > 1000 tubazione di scarico già montata.

GUARNIZIONI-TESTATA DI RINVIO

Guarnizioni in gomma silicatica alimentare (D.M. n.174 del 2004); resistenza in esercizio fino a 200 °C. Testata in acciaio al carbonio con trattamento anticorrosivo.

GARANZIA

- 5 anni - Vedi condizioni generali di vendita

ACCESSORI E RICAMBI : Per l'elenco completo consultare la relativa sezione.



EXTRA 3 WXC VT

Modello	Accumulo POLYWARM® Scambiatore INOX 316L	CLASSE ENERGETICA 	SUPERFICI SCAMBIATORI		
			Inferiore [m²]	Intermedio [m²]	Superiore [m²]
1500	3092162360106	G	3	3	1,5
2000	3092162360107	G	4	4	2
3000	3092162360109		6	6	3
5000	3092162360112		10	10	5



EXTRA 3 WRC VT

Modello	Accumulo POLYWARM® Scambiatore RAME	CLASSE ENERGETICA 	SUPERFICI SCAMBIATORI		
			Inferiore [m²]	Intermedio [m²]	Superiore [m²]
1500	3092162350106	G	3	3	1,5
2000	3092162350107	G	4	4	2
3000	3092162350109		6	6	3
5000	3092162350112		10	10	5



EXTRA 3 SERIE HE

BOLLITORI CON COIBENTAZIONE AD ALTA EFFICIENZA

I bollitori della **SERIE HE**, progettati secondo la Direttiva 2009/125/CE (ErP -Specifiche per la Progettazione Eco-compatibile) sono già idonei a soddisfare i requisiti del Regolamento N. 814/2013 della stessa direttiva, secondo la quale sarà richiesta una classe minima di efficienza energetica pari a C dal 26 Settembre 2017.



EXTRA 3 WXB HE VT

Modello	Accumulo POLYWARM® Scambiatore INOX 316L	CLASSE ENERGETICA 	SUPERFICI SCAMBIATORI		
			Inferiore [m²]	Intermedio [m²]	Superiore [m²]
1500	3094162360106	C	3	3	1,5
2000	3094162360107	C	4	4	2

Disponibile su richiesta anche versione con scambiatore in rame in finitura Polywarm®.

Accessori a richiesta

Centralina Easy Control montata sul bollitore

CODICE	PER MODELLI
5005000310002	STANDARD
5005000310003	SERIE HE

Termometro con pozzetto

CODICE
5032240000107
Confezione da 5 pezzi

Anodo al titanio

CODICE	Modello
5200000000011	1500
5200000000013	2000÷5000

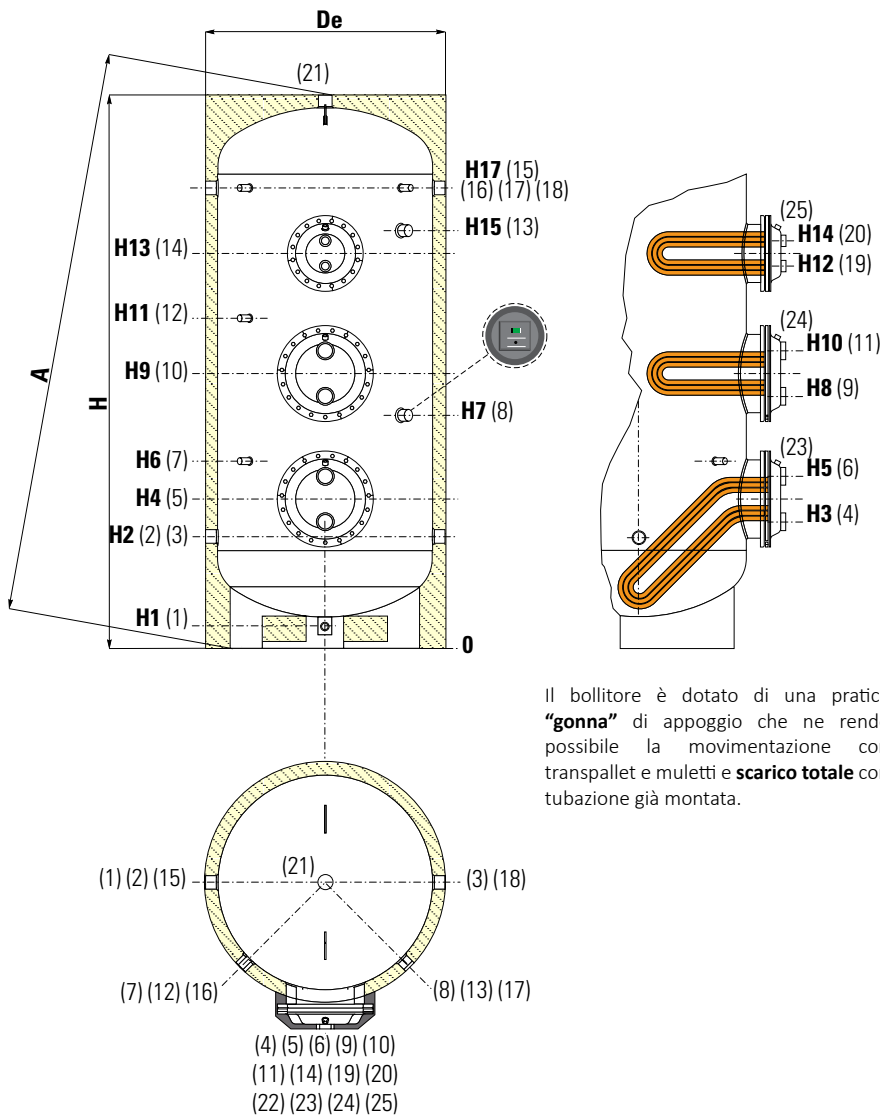
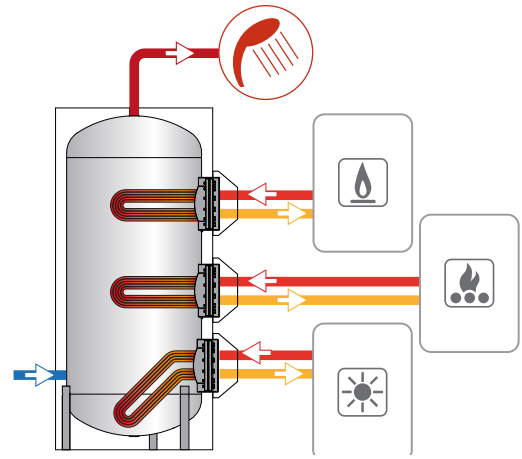


EXTRA3

BOLLITORI CON 3 SCAMBIATORI ESTRAIBILI

ACCUMULO		SCAMBIATORE	
Pmax	Tmax	Pmax	Tmax
6 bar	90 °C	12 bar	110 °C

CORDIVARI Lab
 TÜV Rheinland
 Energie und Umwelt GmbH
 dichiara che le
 procedure di testing e il laboratorio
 della Cordivari sono qualificati
 per l'esecuzione in conformità
 alla norma EN 15332 indicata
 dalla direttiva ErP Ecodesign



Il bollitore è dotato di una pratica "gonna" di appoggio che ne rende possibile la movimentazione con transpallet e muletti e scarico totale con tubazione già montata.

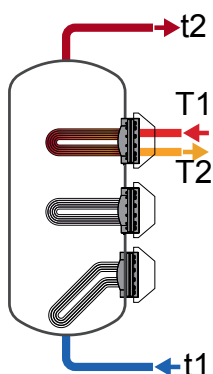
1	Scarico 1" Gas F
2	Ingresso acqua sanitaria
3	Ingresso alternativo acqua sanitaria o connessione per collegamento in serie di più bollitori
4	Uscita circuito primario scambiatore inferiore
5	Flangia scambiatore inferiore
6	Ingresso circuito primario scambiatore inferiore
7-12	Connessione per strumentazione 1/2" Gas F
8	Connessione per anodo di magnesio 1"1/4 Gas F
9	Uscita circuito primario scambiatore intermedio
10	Flangia scambiatore intermedio
11	Ingresso circuito primario scambiatore intermedio
13	Connessione per secondo anodo di magnesio 1"1/4 Gas F (solo su modelli > 1500)
14	Flangia scambiatore superiore
15-18	Connessione per ricircolo o per prelievo acqua calda sanitaria
16-17	Connessione per strumentazione 1/2" Gas F
19	Uscita circuito primario scambiatore superiore
20	Ingresso circuito primario scambiatore superiore
21	Uscita acqua calda sanitaria
23-24	Spurgo scambiatori 3/8" Gas F
25	

Modello	Volume netto [litri]	Peso [kg]	De	De (SERIE HE)	H	A	H1	H2	H3	H4	H5	H6	H7	H8	H9
1500	1440	291	1050	1100	2415	2654	109	440	585	675	765	825	1075	1160	1250
2000	1980	430	1200	1300	2492	2811	91	467	587	692	797	867	842	1157	1262
3000	2921	557	1350	//	2811	3076	140	551	731	836	941	1011	1036	1371	1476
5000	4986	882	1700	//	2915	3325	94	580	750	855	960	1030	1035	1400	1505

Modello	H10	H11	H12	H13	H14	H15	H17	5 10	14	2 3 15 18	4 6 9 11 19 20	7 12 16 17	8	13	21
	[mm]										Connessioni gas F				
1500	1340	1400	1785	1875	1965	//	2050	Øe 380	Øe 380	1"1/2	2"	1/2"	1"1/4	//	2"
2000	1367	1437	1727	1817	1907	1952	2057	Øe 430	Øe 380	2"	2"	1/2"	1"1/4	1"1/4	2"
3000	1581	1651	2086	2176	2266	2316	2391	Øe 430	Øe 380	2"	2"	1/2"	1"1/4	1"1/4	2"
5000	1610	1680	2010	2115	2220	2335	2420	Øe 430	Øe 430	2"	2"	1/2"	1"1/4	1"1/4	2"

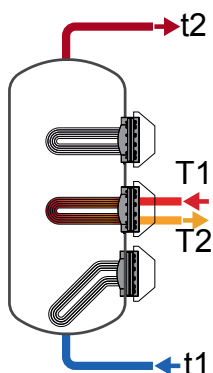
EXTRA3 - DATI TECNICI PER SCAMBIATORI DI CALORE

La particolare ed esclusiva conformazione degli scambiatori **Serpentina Antilegionella®** Cordivari permette il riscaldamento dell'intero volume del bollitore. Conseguentemente, rispetto a bollitori con scambiatore convenzionale, l'energia immagazzinata è maggiore ed i tempi di preriscaldamento sono da intendersi riferiti all'intero volume del bollitore. In un bollitore con scambiatore convenzionale (non **Serpentina Antilegionella®**) una percentuale compresa fra il 13 ed il 15% del volume di accumulo non viene riscaldata.



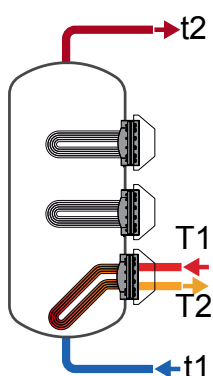
SCAMBIATORI DI CALORE SUPERIORI

Modello	Volume utile accumulo [litri]	Tempo di messa a regime in minuti da 10 °C a t2 e primario a T1				Potenza massima scambiabile in KW con primario a T1, secondario fra 10 °C e 45 °C e prelievo in continuo dell'ACS prodotta				Produzione in continuo ACS in lt/h fra 10 °C e 45 °C e primario a temperatura T1			
		T1/t2				T1				T1			
		55/50	65/60	70/60	80/60	55	65	70	80	55	65	70	80
1500	372	69	68	48	30	23	37	44	59	571	909	1088	1466
		88	89	61	39	19	29	35	46	465	722	855	1137
2000	591	76	77	52	33	33	53	64	86	815	1309	1572	2128
		93	94	65	41	28	44	52	69	688	1077	1281	1712
3000	763	63	63	43	27	51	82	98	133	1256	2023	2429	3293
		77	77	54	34	44	68	81	109	1075	1688	2009	2685
5000	1582	81	81	56	35	84	134	160	216	2066	3134	3965	5353
		99	100	69	44	71	111	131	174	1755	2734	3244	4314



SCAMBIATORI DI CALORE INTERMEDI

Modello	Volume utile accumulo [litri]	Tempo di messa a regime in minuti da 10 °C a t2 e primario a T1				Potenza massima scambiabile in KW con primario a T1, secondario fra 10 °C e 45 °C e prelievo in continuo dell'ACS prodotta				Produzione in continuo ACS in lt/h fra 10 °C e 45 °C e primario a temperatura T1			
		T1/t2				T1				T1			
		55/50	65/60	70/60	80/60	55	65	70	80	55	65	70	80
1500	822	68	68	47	30	51	82	98	133	1259	2026	2430	3295
		82	83	57	37	44	68	81	109	1077	1690	2011	2687
2000	1147	70	70	48	30	69	111	133	180	1702	2741	3293	4463
		84	85	59	37	59	93	111	148	1468	2306	2744	3668
3000	1656	71	72	49	31	100	159	190	255	2465	3931	4698	6325
		88	89	62	40	84	130	154	204	2086	3229	3821	5057
5000	2814	78	78	54	35	162	253	301	400	3998	6275	7459	9924
		99	100	71	46	135	204	239	312	3338	5055	5930	7735



SCAMBIATORI DI CALORE INFERIORI ANTILEGIONELLA®

Modello	Volume utile accumulo [litri]	Tempo di messa a regime in minuti da 10 °C a t2 e primario a T1				Potenza massima scambiabile in KW con primario a T1, secondario fra 10 °C e 45 °C e prelievo in continuo dell'ACS prodotta				Produzione in continuo ACS in lt/h fra 10 °C e 45 °C e primario a temperatura T1			
		T1/t2				T1				T1			
		55/50	65/60	70/60	80/60	55	65	70	80	55	65	70	80
1500	1440	120	119	82	51	51	81	98	133	1256	2022	2428	3290
		145	146	100	64	44	68	81	108	1075	1687	2008	2684
2000	1980	121	122	83	52	69	111	133	180	1699	2738	3288	4453
		146	147	101	65	59	93	111	148	1465	2302	2741	3665
3000	2921	128	127	87	55	100	159	190	255	2461	3926	4694	6321
		456	457	110	70	84	130	154	204	2082	3224	3817	5053
5000	4985	137	138	96	61	162	253	301	401	3992	6270	7450	9921
		176	179	125	82	135	204	239	312	3332	5049	5923	7727

I dati riportati in tabelle sono da intendersi riferiti alle seguenti condizioni:

- 1) Temperatura primario ingresso bollitore T1 e generatore di potenza adeguata;
- 2) Potenza e Produzione Acs in continuo da 10 a t2;
- 3) ACS prelevabile nei primi 10' e nella prima ora a partire da accumulo a 60 °C, alimentazione 10 °C e distribuzione 45 °C;
- 4) Acqua sanitaria non incrostante.

Modello	ACS prelevabile nei primi 10 minuti in lt/10' fra 10 °C e 45 °C accumulo a t2 e primario a T1				ACS prelevabile nella prima ora in lt/60' fra 10 °C e 45 °C accumulo a t2 e primario a T1				Portata Primario [m³/h]	Perdita di carico scambiatore primario	
	T1/t2				T1/t2					[mm.c.a.]	[mbar]
	55/50	65/60	70/60	80/60	55/50	65/60	70/60	80/60			
1500	520	683	713	776	882	1259	1402	1704	6	682	66,9
	503	652	674	721	797	1109	1215	1441	3	179	17,6
2000	811	1062	1106	1199	1327	1891	2102	2547	10	1311	128,6
	790	1024	1058	1130	1226	1706	1869	2214	5	341	33,4
3000	1081	1427	1495	1639	1877	2708	3033	3724	15	2181	213,9
	1051	1371	1425	1538	1732	2440	2697	3238	7,5	560	54,9
5000	2152	2282	2921	3152	3461	2367	5432	6542	20	2314	226,9
	2101	2716	2801	2979	3212	4447	4855	5711	10	592	58,1

Modello	ACS prelevabile nei primi 10 minuti in lt/10' fra 10 °C e 45 °C accumulo a t2 e primario a T1				ACS prelevabile nella prima ora in lt/60' fra 10 °C e 45 °C accumulo a t2 e primario a T1				Portata Primario [m³/h]	Perdita di carico scambiatore primario	
	T1/t2				T1/t2					[mm.c.a.]	[mbar]
	55/50	65/60	70/60	80/60	55/50	65/60	70/60	80/60			
1500	1149	1512	1579	1723	1947	2795	3118	3810	15	2181,03	213,9
	1119	1456	1509	1622	1801	2526	2783	3324	7,5	560,28	54,9
2000	1595	2095	2187	2382	2672	3831	4273	5209	20	2846,25	279,1
	1556	2023	2096	2250	2485	3483	3834	4573	10	728,1	71,4
3000	2303	3021	3149	3420	3865	5511	6124	7426	20	2745,34	269,2
	2240	2904	3003	3209	3561	4949	5423	6411	10	700,69	68,7
5000	3882	5066	5263	5674	6414	9040	9987	11959	20	4472,31	438,6
	3772	4863	5008	5309	5886	8064	8764	10208	10	290,29	28,5

Modello	ACS prelevabile nei primi 10 minuti in lt/10' fra 10 °C e 45 °C accumulo a t2 e primario a T1				ACS prelevabile nella prima ora in lt/60' fra 10 °C e 45 °C accumulo a t2 e primario a T1				Portata Primario [m³/h]	Perdita di carico scambiatore primario	
	T1/t2				T1/t2					[mm.c.a.]	[mbar]
	55/50	65/60	70/60	80/60	55/50	65/60	70/60	80/60			
1500	1855	2394	2462	2605	2651	3675	4000	4689	15	2295	225,1
	1825	2338	2392	2504	2506	3407	3664	4204	7,5	589,6	57,8
2000	2546	3285	3377	3571	3622	5019	5459	6391	20	2996	293,8
	2507	3212	3285	3439	3435	4670	5021	5761	10	766,42	75,2
3000	3748	4827	4955	5226	5307	7314	7928	9230	20	2836	278,1
	3685	4710	4809	5015	5004	6752	7226	8215	10	723	70,9
5000	6362	8166	8363	8775	8891	12137	13081	15058	20	4707	461,6
	6252	7963	8109	8409	8363	11161	11860	13303	10	1192	116,9



Grafico per superfici: 0,5 m² / 0,75 m² / 1 m²

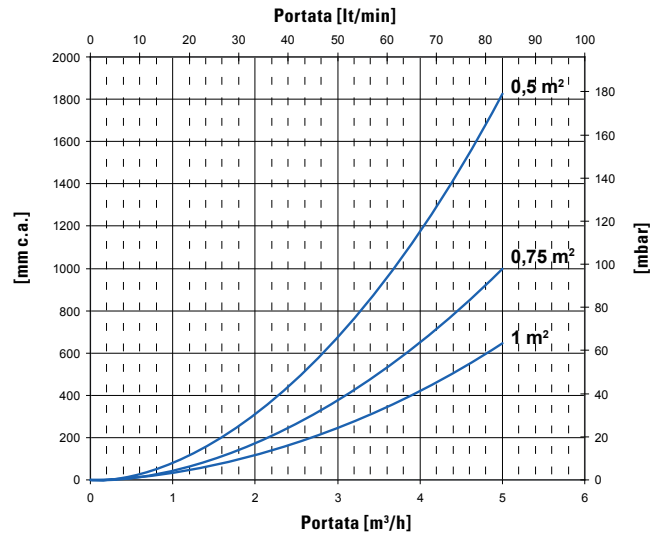


Grafico per superfici: 1,5 m² / 2 m² / 3 m²

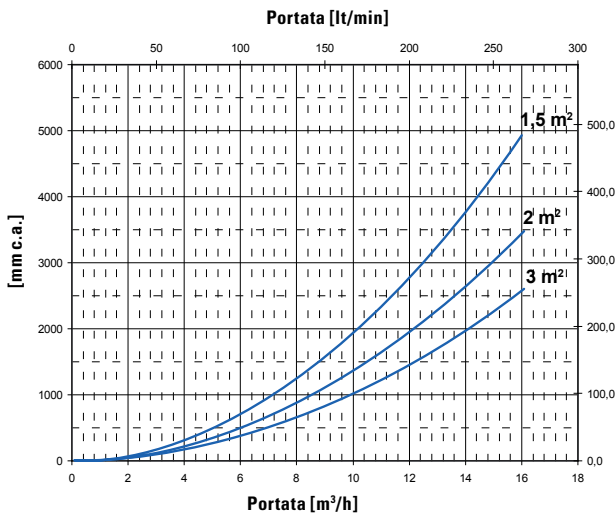


Grafico per superfici: 4 m² / 5 m²

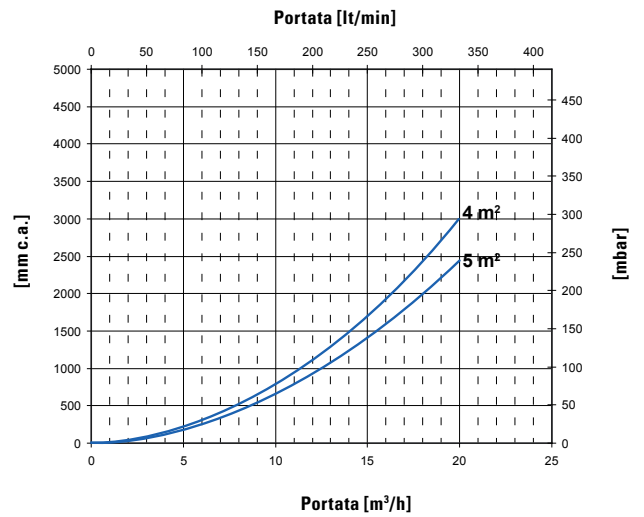


Grafico per superfici: 6 m² / 8 m²

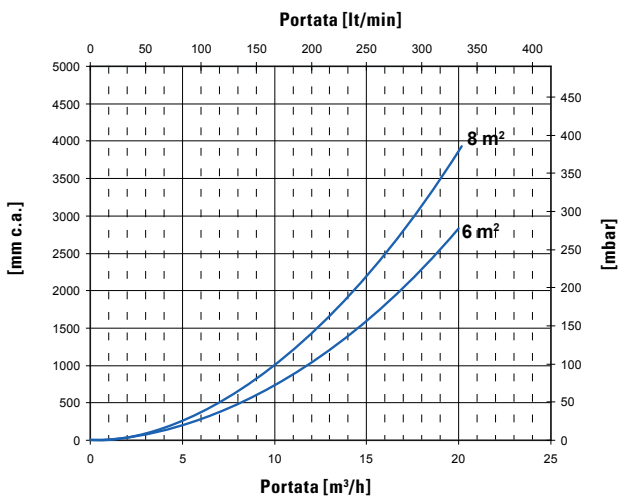


Grafico per superfici: 10 m²

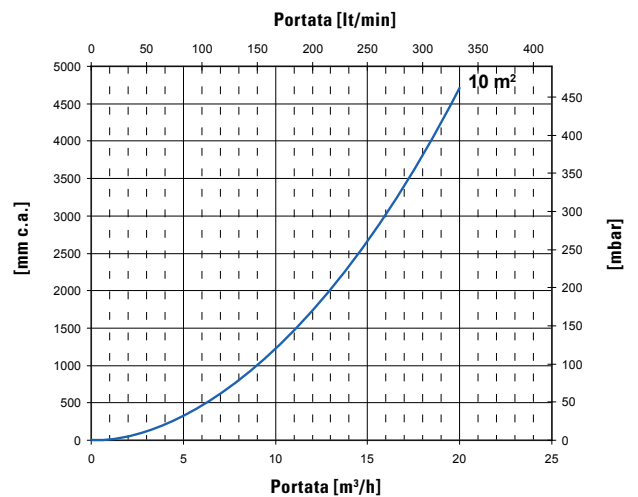




Grafico per superfici: 0,5 m² / 0,75 m² / 1 m²

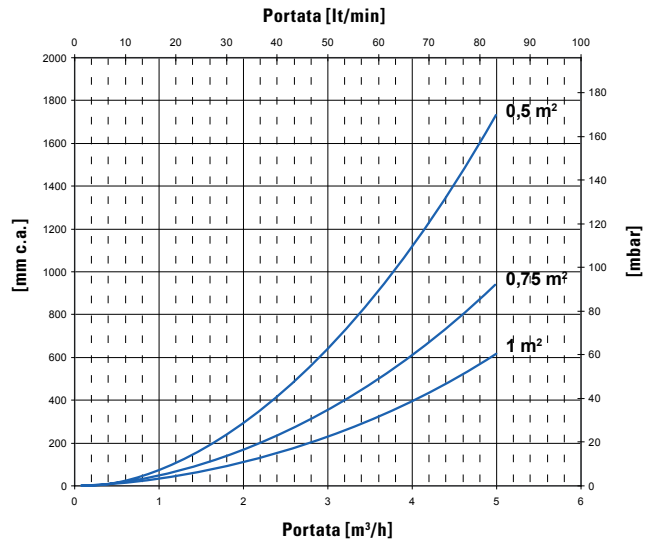


Grafico per superfici: 1,5 m² / 2 m² / 3 m²

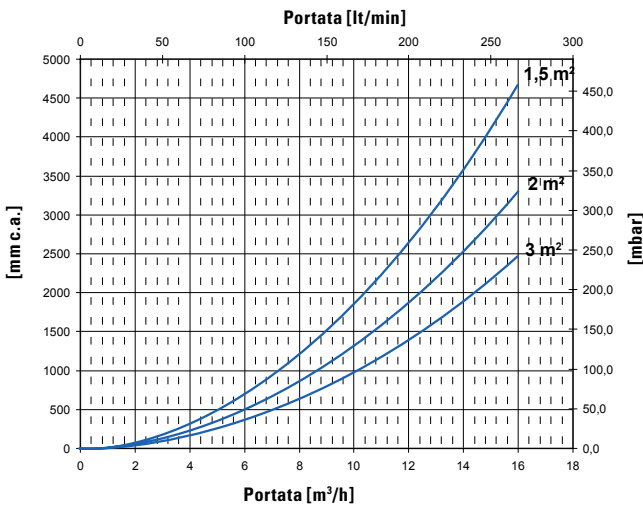


Grafico per superfici: 4 m² / 5 m²

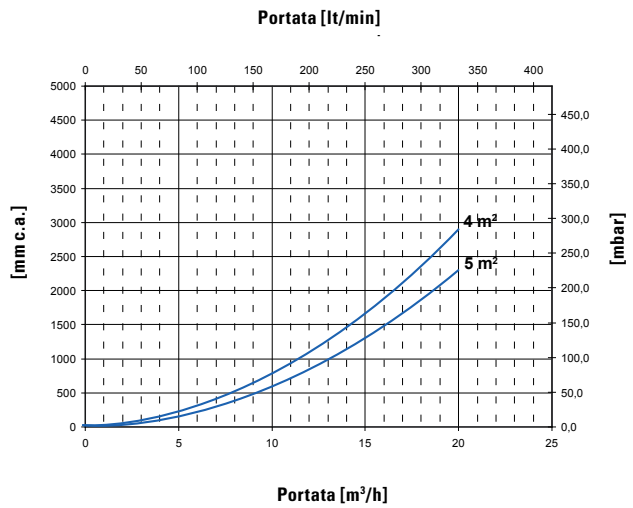


Grafico per superfici: 6 m² / 8 m²

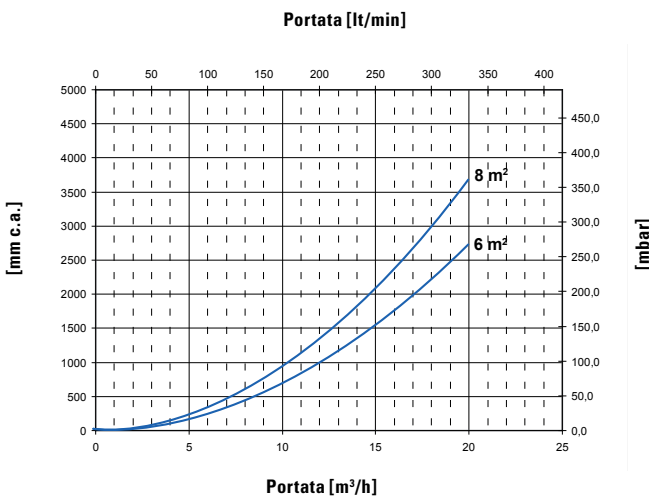


Grafico per superfici: 10 m²

