

Classe energetica



Modelli 200 - 300 - 400 - 500

B

I bollitori con capacità superiore a 500 litri
non sono soggetti ad etichettatura energetica

WPH 2

Bollitore a basamento smaltato



BOLLITORE WPH2

Bollitore realizzato in acciaio di qualità e trattato internamente con processo di smaltatura inorganica EMAIL.

Doppio scambiatore spiroidale fisso a sviluppo verticale con grande superficie di scambio e con forma geometrica che impedisce la formazione di legionella.

Isolamento termico realizzato con poliuretano rigido a cellule chiuse iniettato direttamente sul corpo del bollitore in cassaforma.

La finitura esterna è in PVC con coperchio superiore termoformato in PST.

WPH 2 è provvisto di una flangia d'ispezione per la pulizia dell'apparecchio.

Anodo di magnesio, su tappo filettato.



IMPORTANTE! Sostituendo la caldaia in un impianto esistente è consigliabile procedere a preventivo lavaggio chimico a mezzo di disperdenti basici.

DATI DI RESA

SERPENTINA INFERIORE									
WPH 2	Superficie di scambio (m ²)	Contenuto acqua (Lt)	Potenza (kW)	Portata primaria (Lt/h)	Perdita di carico (mca)	Prod.acqua Lt/10' (55/45-10/45)°C, T acc.= 45°C	Prod.acqua Lt/h (55/45-10/45)°C, T acc.= 45°C	Prod.acqua l/h (65/55-10/45)°C, (*) T acc.= 45°C°	Messa a regime (**) (min)
200	1,5	12	16	1300	0,2	95	212	335	51
			25	2100	0,4	120	234	390	43
			30	2500	0,6	160	290	425	34
300	1,8	15	16	1300	0,4	122	258	398	56
			25	2100	0,5	146	297	470	49
			30	2500	0,8	176	322	612	39
400	1,9	16	16	1300	0,5	180	312	440	74
			25	2100	0,7	225	370	570	56
			34	2900	0,8	267	433	690	46
500	2,2	18	25	2100	0,8	222	365	510	72
			34	2900	0,9	256	435	680	58
			40	3400	1,1	329	578	785	45
600	2,5	19	34	2900	1,0	289	429	620	69
			45	3800	1,1	344	490	750	55
			60	5100	1,2	435	610	856	39

(*) Per temperature medie di primario diverse, moltiplicare i valori indicati per i seguenti coefficienti: T media 70°C - 1,3 / T media 65°C - 1,17 / T media 60°C - 1

(**) Con temperature medie di 50°C

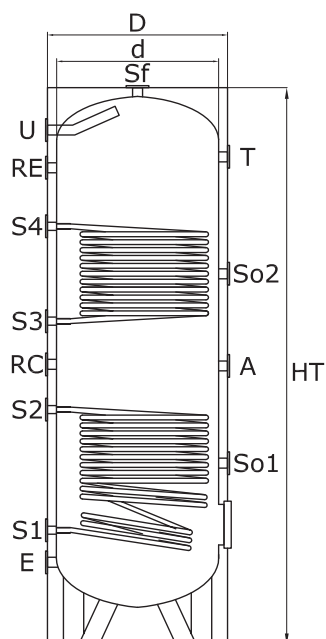
SERPENTINA SUPERIORE									
WPH 2	Superficie di scambio (m ²)	Contenuto acqua (Lt)	Potenza (kW)	Portata primaria (Lt/h)	Perdita di carico (mca)	Prod.acqua Lt/10' (55/45-10/45)°C, T acc.= 45°C	Prod.acqua Lt/h (55/45-10/45)°C, T acc.= 45°C	Prod.acqua l/h (65/55-10/45)°C, (*) T acc.= 45°C°	Messa a regime (**) (min)
200	0,5	5	10	860	0,1	46	101	135	29
			16	1300	0,2	63	115	169	20
			20	1700	0,3	71	156	225	14
300	1,1	8	10	860	0,2	65	125	165	31
			16	1300	0,3	74	145	214	19
			20	1700	0,5	82	168	256	14
400	1,0	7	16	1300	0,3	82	156	205	21
			20	1700	0,5	94	178	302	18
			24	2000	0,6	114	212	367	12
500	1,3	10	16	1300	0,4	93	178	235	26
			20	1700	0,6	112	205	356	22
			24	2000	0,7	135	256	401	16
600	1,9	16	20	1700	0,8	115	196	267	28
			24	2000	0,9	135	234	389	25
			30	2600	1,2	167	289	435	19

(*) Per temperature medie di primario diverse, moltiplicare i valori indicati per i seguenti coefficienti: T media 70°C - 1,3 / T media 65°C - 1,17 / T media 60°C - 1

(**) Con temperature medie di 50°C

IMPORTANTE! Sostituendo la caldaia in un impianto esistente è consigliabile procedere a preventivo lavaggio chimico a mezzo di dispersanti basici.

DIMENSIONI



WPH 2	entra- ta acqua fredda	uscita acqua calda sanitaria	ricircolo sanitari- o	connes- sione resistenza elettrica	connes- sione anodo di magnesio	sfiato	connes- sione sonda	connes- sione per termometro termostato	uscita fluido riscaldante (circuitto primario)	entrata flui- do riscaldan- te (circuitto primario)
	E	U	RC	RE	A	Sf	So1So2	T	S1S3	S2S4
200	3/4"	3/4"	3/4"	1"1/2	1"1/4	1"1/4	1/2"	1/2"	1"	1"
300	3/4"	3/4"	3/4"	1"1/2	1"1/4	1"1/4	1/2"	1/2"	1"	1"
400	3/4"	3/4"	3/4"	1"1/2	1"1/4	1"1/4	1/2"	1/2"	1"	1"
500	3/4"	3/4"	3/4"	1"1/2	1"1/4	1"1/4	1/2"	1/2"	1"	1"
600	3/4"	3/4"	3/4"	1"1/2	1"1/4	1"1/4	1/2"	1/2"	1"	1"

In caso di installazione della resistenza elettrica, posizionare la sonda sulla connessione T termostato/sonda

IMPORTANTE! Sostituendo la caldaia in un impianto esistente è consigliabile procedere a preventivo lavaggio chimico a mezzo di dispersanti basici.