

GAMMA
BRUCIATORI DI
GASOLIO da 83 a 3854 kW

Bruciatori
di gasolio



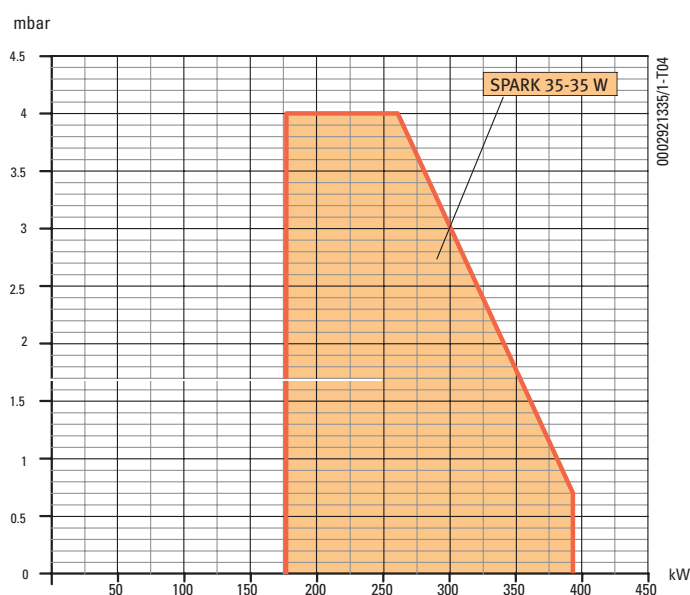
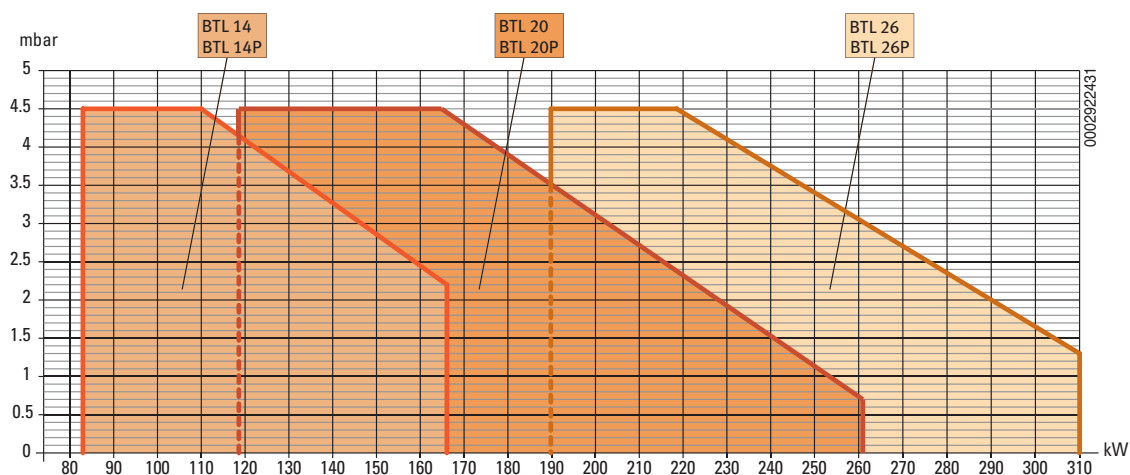
baltur
TECNOLOGIE PER IL CLIMA

BRUCIATORI DI GASOLIO MONOSTADIO

Gamma prodotti

I diagrammi hanno carattere indicativo e sono stati realizzati su caldaie di prova secondo le norme vigenti. In pratica possono verificarsi scostamenti determinati dai seguenti fattori:

- Capacità o meno del bruciatore di superare la sovrappressione all'accensione (non strettamente legata a quella di regime) che varia da caldaia a caldaia.
- Elevato carico termico del focolare (rapporto tra la potenza termica del focolare ed il relativo volume - kcal/h/m³) per cui il ventilatore del bruciatore potrebbe non essere in grado di consentire l'utilizzazione di tutto il campo di lavoro.



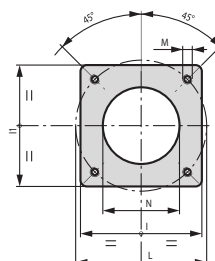
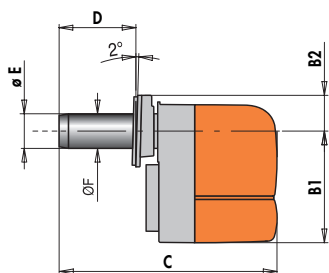
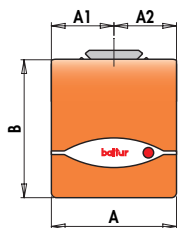
NOTE:

- Dotato di dispositivo chiusura aria.
- Dotato di insonorizzatore.

*) Potere calorifico inferiore gasolio:
Hi = 42,70 MJ/kg = 10200 kcal/kg.

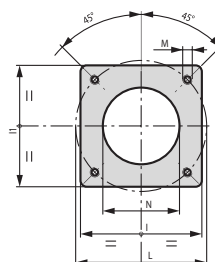
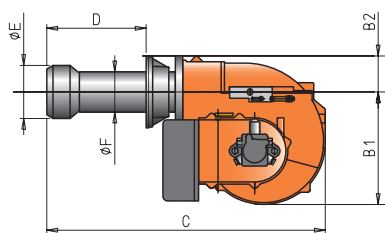
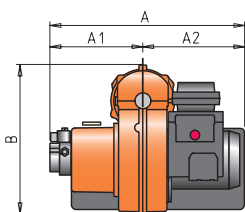
Modello	Codice	Potenza termica		Portata *)		Visc. combust. °E 20 °C	Alimentazione elettrica	Potenza motore kW	Note
		min kW	max kW	min kg/h	max kg/h				
BTL 14	35610010	83,0	166	7	14	1,5	1N AC 50Hz 230V	0,18	1)
BTL 20	35630010	118,6	261	10	22	1,5	1N AC 50Hz 230V	0,18	1)
BTL 26	35650010	190,0	310	16	26	1,5	1N AC 50Hz 230V	0,25	
SPARK 35 W	3070010	178,0	391	15	33	1,5	1N AC 50Hz 230V	0,37	3)
SPARK 35	3071010	178,0	391	15	33	1,5	1N AC 50Hz 230V	0,37	3)

BTL...

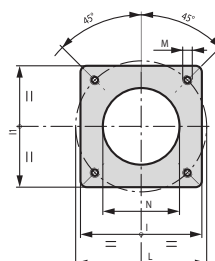
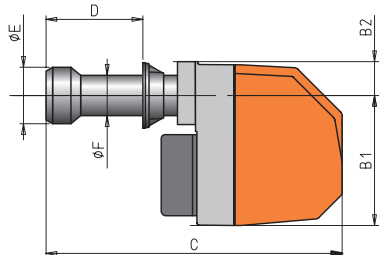
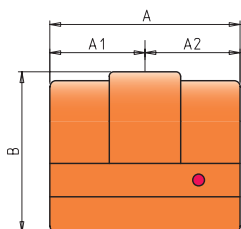


Dimensioni

SPARK 35W

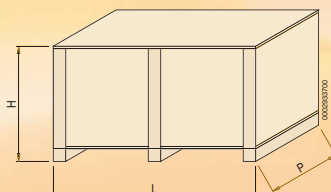


SPARK 35



Modello	A mm	A1 mm	A2 mm	B mm	B1 mm	B2 mm	C mm	D mm	E mm	F mm	I mm	I1 mm	L mm	M mm	N mm
BTL 14	303	158	145	345	275	93	620	100 ÷ 250	100	100	166	166	150 ÷ 200	M10	110
BTL 20	303	158	145	345	275	93	645	100 ÷ 250	114	114	185	185	170 ÷ 210	M10	120
BTL 26	303	158	145	345	275	93	650	100 ÷ 255	135	135	185	185	170 ÷ 210	M10	140
SPARK 35 W	450	220	230	373	263	110	780	105 ÷ 350	150	135	215	215	200 ÷ 245	M12	155
SPARK 35	490	245	245	385	275	110	810	105 ÷ 350	150	135	215	215	200 ÷ 245	M12	155

Modello	Dimensioni imballo mm			Peso comprensivo d'imballo kg
	L	P	H	
BTL 14	780	370	410	18
BTL 20	780	370	410	18
BTL 26	780	370	410	18
SPARK 35 W	940	490	390	30
SPARK 35	980	540	480	34



Caratteristiche

Conformi alla:
Direttiva E.M.C. 89/336/CEE
Direttiva L.V. 73/23/CEE
Norma di riferimento: EN267

SERIE BTL...

CARATTERISTICHE TECNICO-FUNZIONALI

- Bruciatore di gasolio.
- Funzionamento monostadio (on/off).
- Adatto al funzionamento con ogni tipo di focolare.
- Polverizzazione meccanica ad alta pressione del combustibile tramite ugello.
- Possibilità di ottenere ottimi valori di combustione tramite la regolazione dell'aria comburente e della testa di combustione.
- Manutenzione facilitata dalla possibilità di sfilare il gruppo di polverizzazione senza smontare il bruciatore dalla caldaia.
- Regolazione manuale della portata dell'aria.
- Per l'utilizzo di gasolio biodiesel (combustibile di origine vegetale), il bruciatore deve essere costruito con componenti specifici: tubi flessibili, filtro linea e pompa.

- Corredato di 1 connettore a 7 poli, 1 flangia e 1 guarnizione isolante per il fissaggio alla caldaia, 2 tubi flessibili, 1 filtro di linea e 1 ugello.
- A richiesta: funzionamento a biodiesel.

CARATTERISTICHE COSTRUTTIVE

Il bruciatore risulta composto da:

- Parte ventilante in lega leggera d'alluminio.
- Ventilatore centrifugo per alte prestazioni.
- Presa d'aria comburente con dispositivo per la regolazione della portata d'aria. Serranda a chiusura automatica (escluso BTL 26).
- Flangia d'attacco al generatore scorrevole per adattare la sporgenza della testa ai vari tipi di generatori di calore.
- Testa di combustione regolabile completa di boccaglio e disco fiamma in acciaio.
- Motore elettrico monofase per l'azionamento del ventilatore e della pompa.
- Pompa ad ingranaggi con regolatore di

pressione e valvola di intercettazione del combustibile.

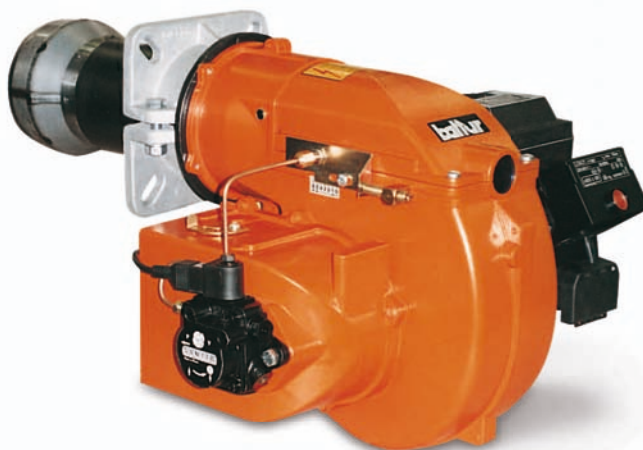
- Apparecchiatura automatica di comando e controllo del bruciatore secondo norma europea EN230.
- Controllo della presenza di fiamma tramite fotoresistenza.
- Presa a 7 poli per l'alimentazione elettrica e termostatica del bruciatore.
- Impianto elettrico con grado di protezione IP40.
- Coperchio di protezione in materiale plastico insonorizzante con materassino fonoassorbente.



SPARK 35

CARATTERISTICHE TECNICO-FUNZIONALI

- Bruciatore di gasolio.
- Funzionamento monostadio (on/off).
- Adatto al funzionamento con ogni tipo di focolare.
- Polverizzazione meccanica ad alta pressione del combustibile tramite ugello.
- Possibilità di ottenere ottimi valori di combustione tramite la regolazione dell'aria comburente e della testa di combustione.
- Manutenzione facilitata dalla possibilità di sfilare il gruppo di polverizzazione senza smontare il bruciatore dalla caldaia.
- Regolazione manuale della portata dell'aria.
- Per l'utilizzo di gasolio biodiesel (combustibile di origine vegetale), il bruciatore deve essere costruito con componenti specifici: tubi flessibili, filtro linea e pompa.
- Corredato di 1 connettore a 7 poli, 1 flangia e 1 guarnizione isolante per il fissaggio alla caldaia, 2 tubi flessibili, 1 filtro di linea e 1 ugello.
- A richiesta: testa di combustione con sporgenza maggiore dello standard, dispositivo per la chiusura della serranda aria in sosta per evitare dispersioni di calore al camino, funzionamento a biodiesel.



CARATTERISTICHE COSTRUTTIVE

Il bruciatore risulta composto da:

- Parte ventilante in lega leggera d'alluminio.
- Ventilatore centrifugo per alte prestazioni.
- Presa d'aria comburente con dispositivo per la regolazione della portata d'aria.
- Flangia d'attacco al generatore scorrevole per adattare la sporgenza della testa ai vari tipi di generatori di calore.
- Testa di combustione regolabile completa di boccaglio in acciaio inox e disco fiamma in acciaio.
- Motore elettrico monofase per l'azionamento del ventilatore e della pompa.
- Dispositivo in materiale fonoassorbente per ridurre il rumore di ventilazione.
- Pompa ad ingranaggi con regolatore di pressione e valvola di intercettazione del combustibile.
- Apparecchiatura automatica di comando e controllo del bruciatore secondo norma europea EN230.
- Controllo della presenza di fiamma tramite fotoresistenza.
- Presa a 7 poli per l'alimentazione elettrica e termostatica del bruciatore.
- Impianto elettrico con grado di protezione IP40.
- Coperchio di protezione in materiale plastico insonorizzante (eccetto versione W).

Caratteristiche

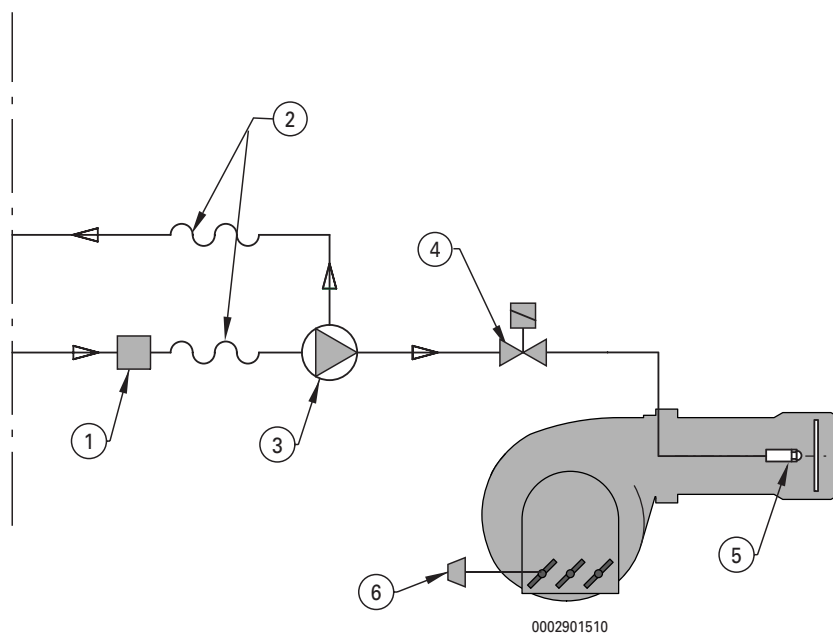
Conformi alla:
Direttiva E.M.C. 89/336/CEE
Direttiva L.V. 73/23/CEE
Norma di riferimento: EN267

Schema funzionale

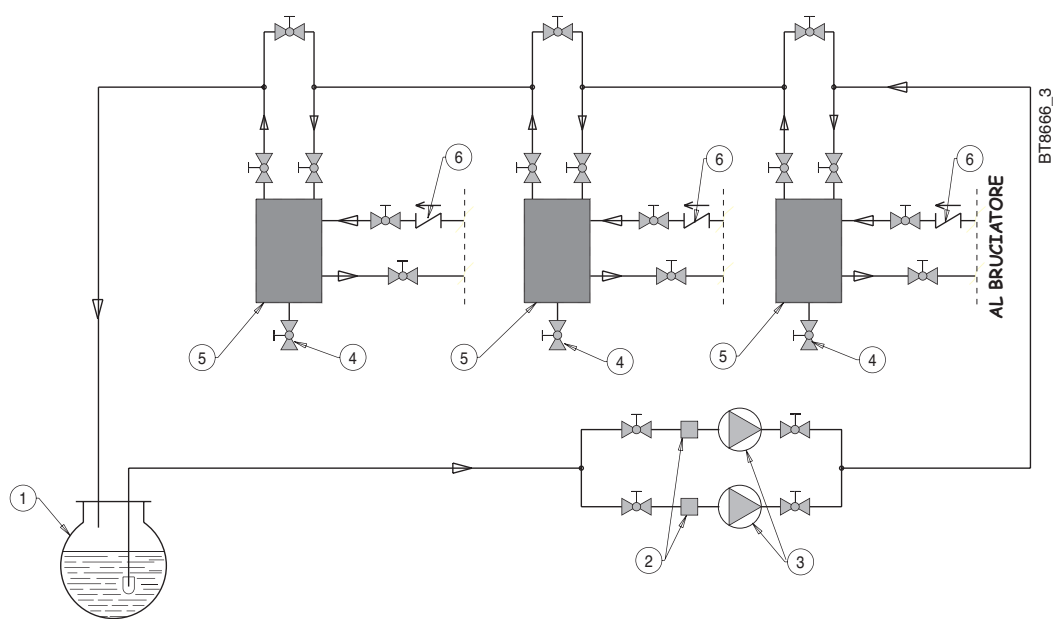
Legenda

- 1 Filtro.
- 2 Tubo flessibile.
- 3 Pompa bruciatore.
- 4 Elettrovalvola di funzionamento (normalmente chiusa).
- 5 Ugello.
- 6 Selettore manuale regolazione aria.

COLLEGAMENTO AL CIRCUITO DI ALIMENTAZIONE
BT8666/3 (Vedi Pag. 7)



SCHEMA CIRCUITO IDRAULICO DI ALIMENTAZIONE PER UNO O PIU' BRUCIATORI A GASOLIO (BT8666/3)



Schema idraulico di alimentazione

Legenda

- 1 Cisterna principale.
- 2 Filtro.
- 3 Pompa di circolazione.
- 4 Scarico acqua ed impianto.
- 5 Serbatoio recupero combustibile e degasatore.
- 6 Valvola di non ritorno.

N.B.

I serbatoi di recupero combustibile (diametro 150mm altezza 400mm) devono essere installati il piu' vicino possibile al bruciatore ad una quota superiore di almeno 0,5m rispetto alla pompa dello stesso.

Nota

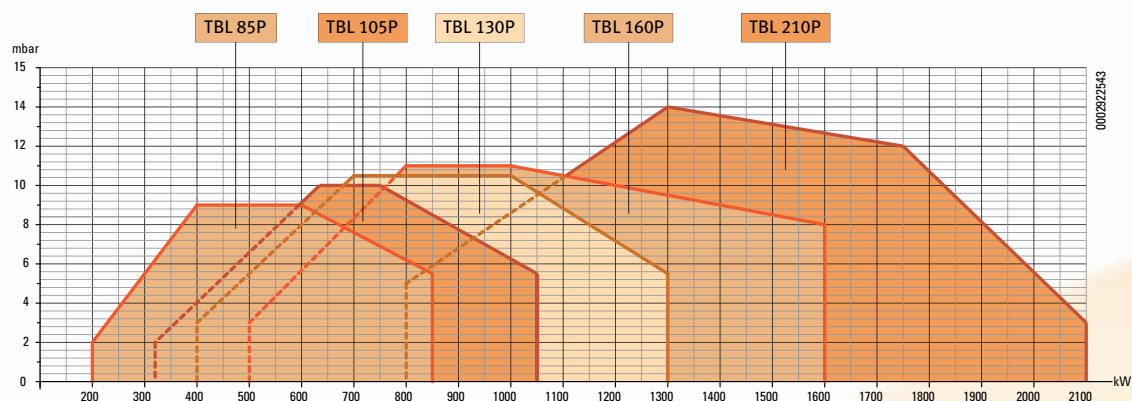
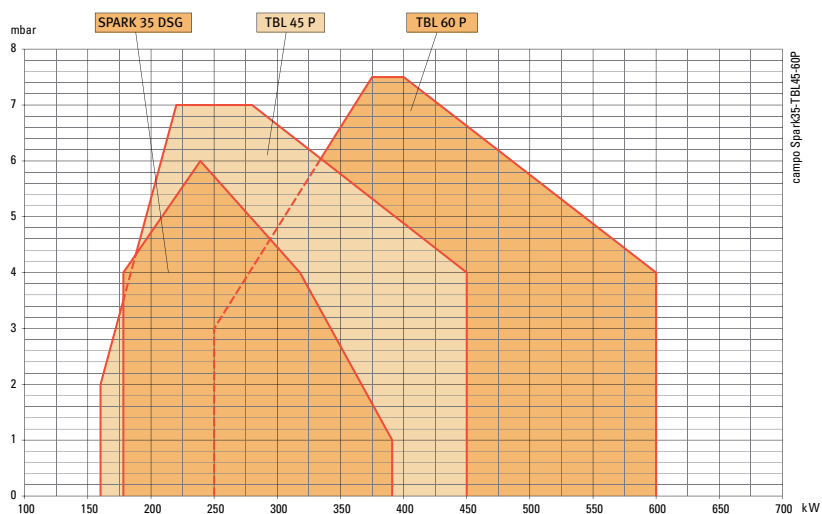
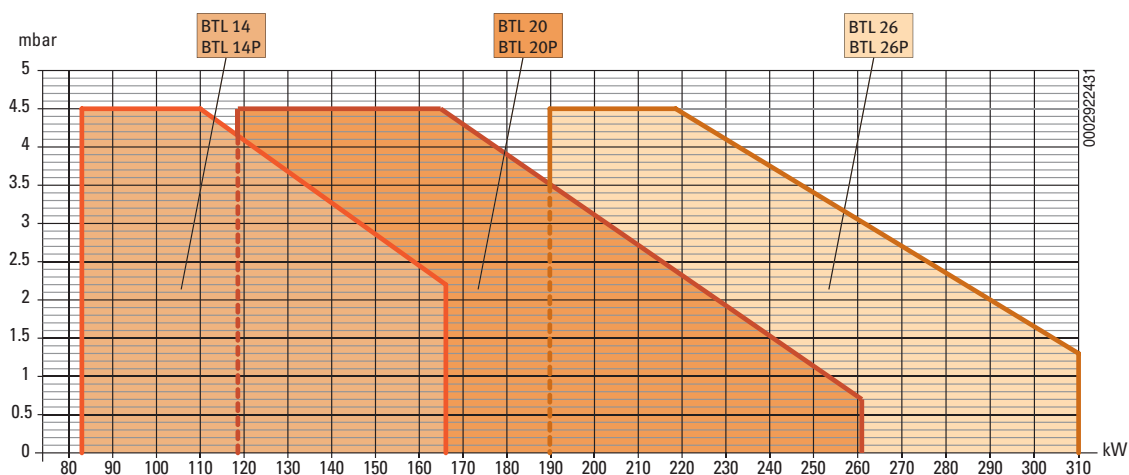
Per il dimensionamento del circuito di alimentazione contattare il nostro ufficio commerciale.

BRUCIATORI DI GASOLIO BISTADIO

Gamma prodotti

I diagrammi hanno carattere indicativo e sono stati realizzati su caldaie di prova secondo le norme vigenti. In pratica possono verificarsi scostamenti determinati dai seguenti fattori:

- a) Capacità o meno del bruciatore di superare la sovrappressione all'accensione (non strettamente legata a quella di regime) che varia da caldaia a caldaia.
- b) Elevato carico termico del focolare (rapporto tra la potenza termica del focolare ed il relativo volume - kcal/h/m³) per cui il ventilatore del bruciatore potrebbe non essere in grado di consentire l'utilizzazione di tutto il campo di lavoro.





Gamma prodotti

Modello	Codice	Potenza termica		Portata *)		Visc. combust. °E 20 °C	Alimentazione elettrica	Potenza motore kW	Note
		min kW	max kW	min kg/h	max kg/h				
BTL 14 P	35620010	83,0	166	7	14	1,5	1N AC 50Hz 230V	0,18	1)
BTL 20 P	35640010	118,6	261	10	22	1,5	1N AC 50Hz 230V	0,18	1)
BTL 26 P	35660010	190,0	310	16	26	1,5	1N AC 50Hz 230V	0,25	
SPARK 35 DSGW	3075010	178,0	391	15	33	1,5	1N AC 50Hz 230V	0,37	3) 4)
SPARK 35 DSG	3076010	178,0	391	15	33	1,5	1N AC 50Hz 230V	0,37	3) 4)
TBL 45 P	35710010	160,0	450	13	38	1,5	1N AC 50Hz 230V	0,50	
TBL 45 P DACA	35710110	160,0	450	13	38	1,5	1N AC 50Hz 230V	0,50	4)
TBL 60 P	35750010	250,0	600	21	51	1,5	3N AC 50Hz 400V	0,65	
TBL 60 P DACA	35750110	250,0	600	21	51	1,5	3N AC 50Hz 400V	0,65	4)
TBL 85 P	35800010	200,0	850	17	72	1,5	3N AC 50Hz 400V	1,10	
TBL 85 P DACA	35800110	200,0	850	17	72	1,5	3N AC 50Hz 400V	1,10	3) 4)
TBL 105 P	35850010	320,0	1050	27	88	1,5	3N AC 50Hz 400V	1,50	
TBL 105 P DACA	35850110	320,0	1050	27	88	1,5	3N AC 50Hz 400V	1,50	3) 4)
TBL 130 P	35900010	400,0	1300	34	110	1,5	3N AC 50Hz 400V	2,20	
TBL 130 P DACA	35900110	400,0	1300	34	110	1,5	3N AC 50Hz 400V	2,20	3) 4)
TBL 160 P	35950010	500,0	1600	42	135	1,5	3N AC 50Hz 400V	2,20	
TBL 160 P DACA	35950110	500,0	1600	42	135	1,5	3N AC 50Hz 400V	2,20	3) 4)
TBL 210 P	36000010	800,0	2100	67	177	1,5	3N AC 50Hz 400V	3,00	3) 4)
BT 250 DSG 4T	31310010	873,0	3186	74	268	1,5	3N AC 50Hz 400V	7,50	4)
BT 300 DSG 4T	31510010	1304,0	3854	110	324	1,5	3N AC 50Hz 400V	7,50	4)

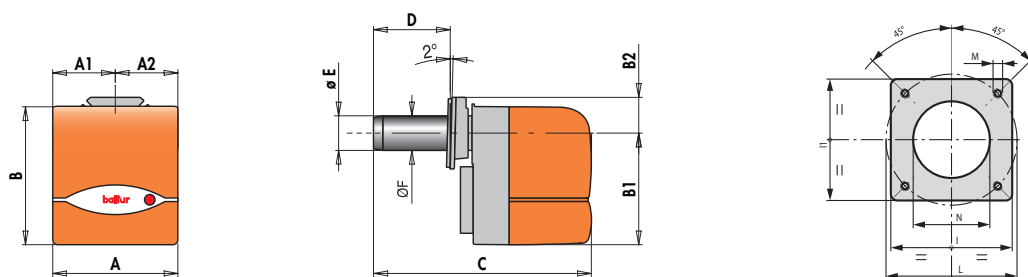
NOTE:

- 1) Dotato di dispositivo chiusura aria.
- 3) Dotato di insonorizzatore.
- 4) Dotato di dispositivo automatico chiusura aria.

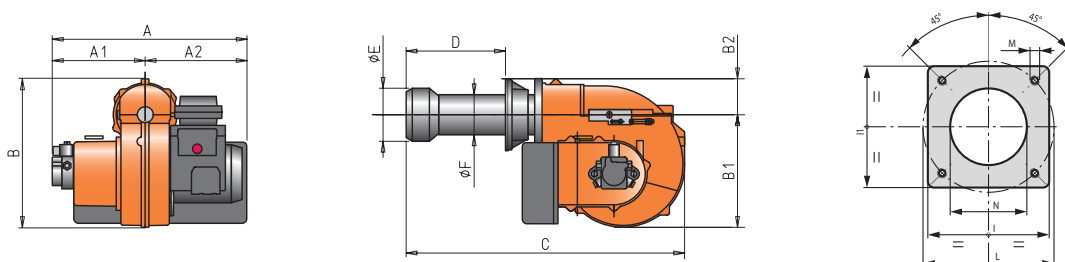
*) Potere calorifico inferiore gasolio:
Hi = 42,70 MJ/kg = 10200 kcal/kg.

Dimensioni

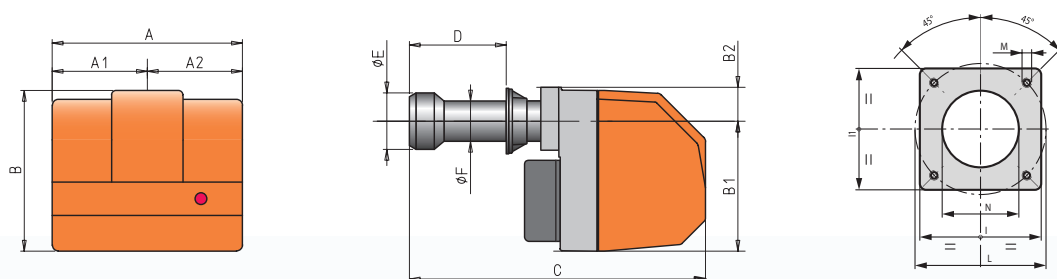
BTL ...P



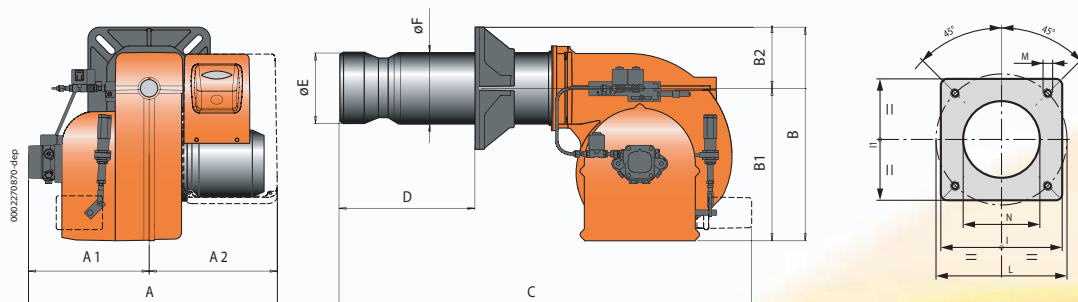
SPARK 35 DSGW

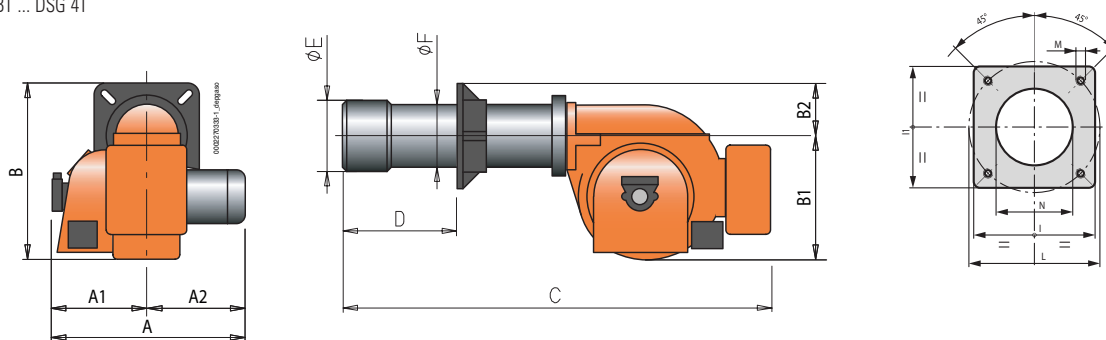
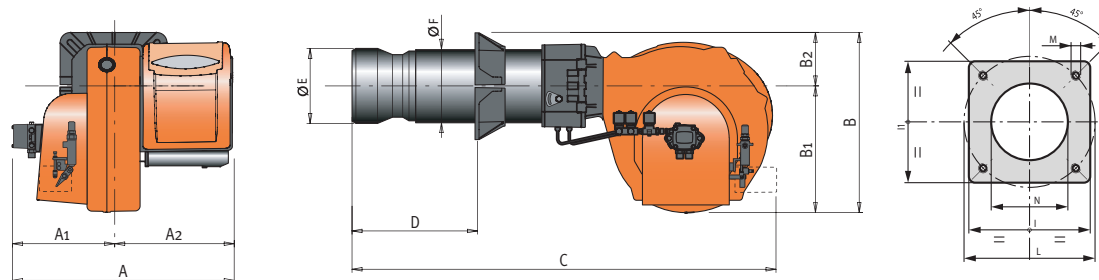


SPARK 35 DSG



TBL 45 - 60 P



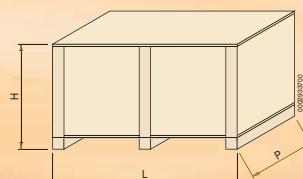


Dimensioni

Modello	A mm	A1 mm	A2 mm	B mm	B1 mm	B2 mm	C mm	D mm	E mm	F mm	I mm	I1 mm	L mm	M mm	N mm
BTL 14 P	303	158	145	345	275	93	620	100 ÷ 250	100	100	166	166	150 ÷ 200	M10	110
BTL 20 P	303	158	145	345	275	93	645	100 ÷ 250	114	114	185	185	170 ÷ 210	M10	120
BTL 26 P	303	158	145	345	275	93	650	100 ÷ 255	135	135	185	185	170 ÷ 210	M10	140
SPARK 35 DSGW	450	220	230	373	263	110	780	105 ÷ 350	150	135	215	215	200 ÷ 245	M12	155
SPARK 35 DSG	490	245	245	385	275	110	810	105 ÷ 350	150	135	215	215	200 ÷ 245	M12	155
TBL 45 P	505	260	245	435	325	110	820	120 ÷ 350	135	133	215	215	200 ÷ 245	M12	145
TBL 45 P DACA	535	260	275	435	325	110	860	120 ÷ 350	135	133	215	215	200 ÷ 245	M12	145
TBL 60 P	505	260	245	435	325	130	840	140 ÷ 350	150	152	260	260	225 ÷ 300	M12	160
TBL 60 P DACA	535	260	275	435	325	130	880	140 ÷ 350	150	152	260	260	225 ÷ 300	M12	160
TBL 85 P	670	300	370	510	380	130	1250	175 ÷ 400	161	159	260	260	225 ÷ 300	M12	170
TBL 85 P DACA	670	300	370	510	380	130	1250	175 ÷ 400	161	159	260	260	225 ÷ 300	M12	170
TBL 105 P	680	310	370	520	380	140	1250	175 ÷ 400	180	178	280	280	250 ÷ 325	M12	190
TBL 105 P DACA	680	310	370	520	380	140	1250	175 ÷ 400	180	178	280	280	250 ÷ 325	M12	190
TBL 130 P	680	310	370	520	380	140	1250	175 ÷ 400	180	178	280	280	250 ÷ 325	M12	190
TBL 130 P DACA	680	310	370	520	380	140	1250	175 ÷ 400	180	178	280	280	250 ÷ 325	M12	190
TBL 160 P	680	310	370	540	380	160	1300	200 ÷ 450	224	219	320	320	280 ÷ 370	M12	235
TBL 160 P DACA	680	310	370	540	380	160	1300	200 ÷ 450	224	219	320	320	280 ÷ 370	M12	235
TBL 210 P	680	310	370	540	380	160	1300	210 ÷ 450	250	219	320	320	280 ÷ 370	M12	255
BT 250 DSG4T	915	435	480	740	580	160	1480	235 ÷ 560	260	220	320	320	280 ÷ 370	M12	230
BT 300 DSG4T	915	435	480	800	580	220	1700	245 ÷ 605	360	275	440	440	400 ÷ 540	M20	365

Modello	Dimensioni imballo mm			Peso complessivo d'imballo kg
	L	P	H	
BTL 14 P	780	370	410	18
BTL 20 P	780	370	410	18
BTL 26 P	780	370	410	18
SPARK 35 DSGW	940	490	390	32
SPARK 35 DSG	980	540	480	36
TBL 45 P	970	570	480	34
TBL 45 P DACA	970	570	480	34
TBL 60 P	970	570	480	36
TBL 60 P DACA	970	570	480	36
TBL 85 P	1080	770	700	79
TBL 85 P DACA	1080	770	700	79

Modello	Dimensioni imballo mm			Peso complessivo d'imballo kg
	L	P	H	
TBL 105 P	1080	770	700	80
TBL 105 P DACA	1080	770	700	80
TBL 130 P	1080	770	700	85
TBL 130 P DACA	1080	770	700	85
TBL 160 P	1080	770	700	90
TBL 160 P DACA	1080	770	700	90
TBL 210 P	1080	770	700	94
BT 250 DSG 4T	1730	1030	880	225
BT 300 DSG 4T	2030	1210	990	265





Caratteristiche

Conformi alla:
Direttiva E.M.C. 89/336/CEE
Direttiva L.V. 73/23/CEE
Norma di riferimento: EN267

SERIE BTL...P

CARATTERISTICHE TECNICO-FUNZIONALI

- Bruciatore di gasolio.
- Funzionamento a due stadi di potenza (fiamma alta/bassa).
- Adatto al funzionamento con ogni tipo di focolare.
- Polverizzazione meccanica ad alta pressione del combustibile tramite ugello.
- Possibilità di ottenere ottimi valori di combustione tramite la regolazione dell'aria comburente e della testa di combustione.
- Manutenzione facilitata dalla possibilità di sfilare il gruppo di polverizzazione senza smontare il bruciatore dalla caldaia.
- Regolazione della portata dell'aria per il primo ed il secondo stadio tramite servomotore elettrico con chiusura della serranda in sosta per evitare dispersioni di calore al camino.
- Per l'utilizzo di gasolio biodiesel (combustibile di origine vegetale), il bruciatore deve essere costruito con componenti specifici: tubi flessibili, filtro linea e pompa.
- Corredato di 1 connettore a 4 e a 7 poli, 1 flangia e 1 guarnizione isolante per il fissaggio alla caldaia, 2 tubi flessibili, 1 filtro di linea e 1 ugello.
- A richiesta: funzionamento a biodiesel.

CARATTERISTICHE COSTRUTTIVE

Il bruciatore risulta composto da:

- Parte ventilante in lega leggera d'alluminio.
- Ventilatore centrifugo per alte prestazioni.
- Presa d'aria comburente con dispositivo per la regolazione della portata d'aria. Serranda a chiusura automatica (escluso BTL 26 P).
- Flangia d'attacco al generatore scorrevole per adattare la sporgenza della testa ai vari tipi di generatori

di calore.

- Testa di combustione regolabile completa di boccaglio e disco fiamma in acciaio.
- Motore elettrico monofase per l'azionamento del ventilatore e della pompa.
- Pompa ad ingranaggi con regolatore di pressione e valvole di intercettazione del combustibile.
- Apparecchiatura automatica di comando e controllo del bruciatore secondo norma europea EN230.
- Controllo della presenza di fiamma tramite fotoresistenza.
- Presa a 7 poli per l'alimentazione elettrica e termostatica del bruciatore, presa a 4 poli per il comando del secondo stadio di funzionamento.
- Impianto elettrico con grado di protezione IP40.
- Coperchio di protezione in materiale plastico insonorizzante con materassino fonoassorbente.

SPARK 35 DSG

CARATTERISTICHE TECNICO-FUNZIONALI

- Bruciatore di gasolio.
- Funzionamento a due stadi di potenza (fiamma alta/bassa).
- Adatto al funzionamento con ogni tipo di focolare.
- Polverizzazione meccanica ad alta pressione del combustibile tramite ugello.
- Possibilità di ottenere ottimi valori di combustione tramite la regolazione dell'aria comburente e della testa di combustione.
- Manutenzione facilitata dalla possibilità di sfilare il gruppo di polverizzazione senza smontare il bruciatore dalla caldaia.
- Regolazione della portata dell'aria per il primo ed il secondo stadio tramite servomotore elettrico con chiusura della serranda in sosta per evitare dispersioni di calore al camino.

- Per l'utilizzo di gasolio biodiesel (combustibile di origine vegetale), il bruciatore deve essere costruito con componenti specifici: tubi flessibili, filtro linea e pompa.
- Corredato di 1 connettore a 4 e a 7 poli, 1 flangia e 1 guarnizione isolante per il fissaggio alla caldaia, 2 tubi flessibili, 1 filtro di linea e 2 ugelli.
- A richiesta: testa di combustione con sporgenza maggiore dello standard, funzionamento a biodiesel.

CARATTERISTICHE COSTRUTTIVE

Il bruciatore risulta composto da:

- Parte ventilante in lega leggera d'alluminio.
- Ventilatore centrifugo per alte prestazioni.
- Presa d'aria comburente con dispositivo per la regolazione della portata d'aria.
- Flangia d'attacco al generatore scorrevole per adattare la sporgenza della testa ai vari tipi di generatori di calore.
- Testa di combustione regolabile completa di boccaglio in acciaio inox e disco fiamma in acciaio.
- Motore elettrico monofase per l'azionamento del ventilatore e della pompa.
- Dispositivo in materiale fonoassorbente per ridurre il rumore di ventilazione.
- Pompa ad ingranaggi con regolatore di pressione e valvole di intercettazione del combustibile.
- Apparecchiatura automatica di comando e controllo del bruciatore secondo norma europea EN230.
- Controllo della presenza di fiamma tramite fotoresistenza.
- Presa a 7 poli per l'alimentazione elettrica e termostatica del bruciatore, presa a 4 poli per il comando del secondo stadio di funzionamento.
- Impianto elettrico con grado di protezione IP40.
- Coperchio di protezione in materiale plastico insonorizzante (eccetto versione W).

TBL 45 - 60 P

CARATTERISTICHE TECNICO-FUNZIONALI

- Bruciatore di gasolio.
- Funzionamento a due stadi di potenza (fiamma alta/bassa).
- Adatto al funzionamento con ogni tipo di focolare.
- Elevato rendimento di ventilazione, bassi assorbimenti elettrici, bassa rumorosità.
- Polverizzazione meccanica ad alta pressione del combustibile tramite ugello.
- Possibilità di ottenere ottimi valori di combustione tramite la regolazione dell'aria comburente e della testa di combustione.
- Testa di combustione a ricircolo parziale dei gas combustivi che consente il raggiungimento di basse emissioni inquinanti di NOx. (classe II della normativa europea EN267).
- Manutenzione facilitata dalla possibilità di sfilare il gruppo di polverizzazione senza smontare il bruciatore dalla caldaia.

- Regolazione della portata d'aria per il primo e secondo stadio tramite martinetto idraulico.
- Per l'utilizzo di gasolio biodiesel (combustibile di origine vegetale), il bruciatore deve essere costruito con componenti specifici: tubi flessibili, filtro linea, martinetto e pompa.
- Corredato di 1 connettore a 4 e a 7 poli, 1 flangia e 1 guarnizione isolante per il fissaggio alla caldaia, 2 tubi flessibili e 2 ugelli.
- A richiesta: dispositivo per la chiusura della serranda aria in sosta per evitare dispersioni di calore al camino, funzionamento a biodiesel.

CARATTERISTICHE COSTRUTTIVE

Il bruciatore risulta composto da:

- Parte ventilante in lega leggera d'alluminio.
- Ventilatore centrifugo per alte prestazioni.
- Presa d'aria comburente con dispositivo per la regolazione della portata d'aria.
- Flangia d'attacco al generatore scorrevole per adattare la sporgenza della testa

ai vari tipi di generatori di calore.

- Testa di combustione regolabile completa di boccaglio in acciaio inox e disco fiamma in acciaio.
- Motore elettrico monofase per TBL 45, trifase per TBL 60, per l'azionamento del ventilatore e della pompa.
- Pompa ad ingranaggi con regolatore di pressione, valvole di intercettazione del combustibile e valvola di sicurezza.
- Apparecchiatura automatica di comando e controllo del bruciatore secondo norma europea EN230.
- Controllo della presenza di fiamma tramite fotoresistenza.
- Presa a 7 poli per l'alimentazione elettrica e termostatica del bruciatore, presa a 4 poli per il comando del secondo stadio di funzionamento.
- Impianto elettrico con grado di protezione IP40, versione DACA IP44.

Caratteristiche

Conformi alla:
Direttiva E.M.C. 89/336/CEE
Direttiva L.V. 73/23/CEE
Norma di riferimento: EN267



Caratteristiche

**TBL 85 - 105 - 130
160 - 210 P**

CARATTERISTICHE TECNICO-FUNZIONALI

- Bruciatore di gasolio.
- Funzionamento a due stadi di potenza (fiamma alta/bassa).
- Adatto al funzionamento con ogni tipo di focolare.
- Elevato rendimento di ventilazione, bassi assorbimenti elettrici, bassa rumorosità.
- Polverizzazione meccanica ad alta pressione del combustibile tramite ugello.
- Ottimi valori di combustione grazie alla regolazione dell'aria comburente e della testa di combustione.
- Testa di combustione a ricircolo parziale dei gas combusti che consente il raggiungimento di basse emissioni inquinanti di NOx. (classe II della normativa europea EN267).
- Manutenzione facilitata grazie alla cerniera ad apertura ambidestra che permette di sfilare il gruppo di polverizzazione senza smontare il bruciatore dalla caldaia.
- Quadro elettrico in lega leggera d'alluminio pressofuso predisposto

con collegamento mediante spine a 4 e 7 poli.

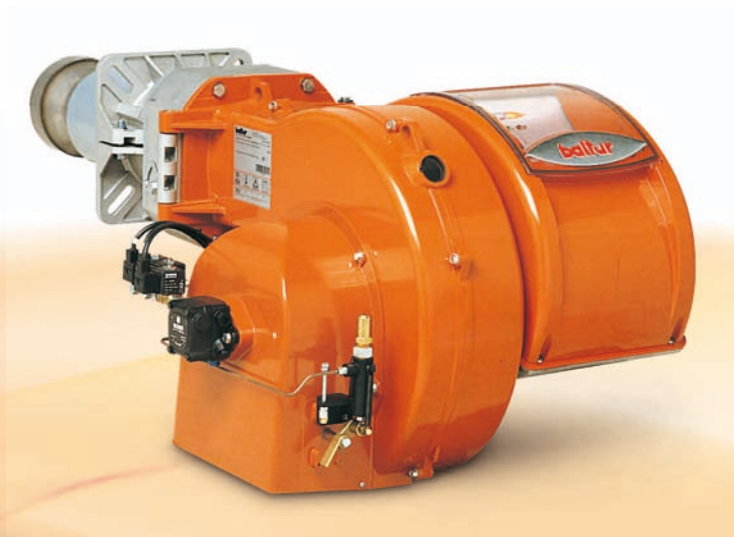
- Impianto elettrico con grado di protezione IP55.
- Nella versione DACA e TBL 210 dispositivo per la chiusura della serranda aria in sosta per evitare dispersioni di calore al camino.
- Corredato di 1 flangia e 1 guarnizione isolante per il fissaggio alla caldaia, 2 tubi flessibili, 1 filtro di linea, 2 ugelli, 1 connettore a quattro poli e 1 a sette poli.

CARATTERISTICHE COSTRUTTIVE

Il bruciatore risulta composto da:

- Parte ventilante in lega leggera d'alluminio pressofuso.
- Ventilatore centrifugo per alte prestazioni in lega leggera d'alluminio.
- Presa d'aria comburente progettata per ottenere un'ottimale linearità del flusso dell'aria all'apertura della serranda.
- Testa di combustione regolabile completa di boccaglio in acciaio inox e disco fiamma in acciaio.
- Flangia d'attacco al generatore scorrevole per adattare la sporgenza della testa ai vari tipi di generatori di calore.

- Oblò visualizzazione fiamma.
- Motore elettrico trifase per l'azionamento del ventilatore e della pompa.
- Regolazione della portata dell'aria per il primo e secondo stadio tramite martinetto idraulico, nella versione DACA e TBL 210 con servomotore elettrico.
- Pompa ad ingranaggi con regolazione della pressione, valvole d'intercettazione del combustibile e valvola di sicurezza.
- Apparecchiatura automatica di comando e controllo del bruciatore secondo norma europea EN230.
- Controllo della presenza di fiamma tramite fotoresistenza.
- Quadro comandi con sinottico di funzionamento con spie luminose di funzionamento e di blocco, interruttore marcia/arresto e pulsante di sblocco.
- Collegamenti elettrici ricavati su circuito stampato comprendente selettore 1°/2° stadio, presa a 7 poli per il collegamento termostatico del bruciatore e presa a 4 poli per il comando del secondo stadio di funzionamento.



SERIE BT...DGS 4T

CARATTERISTICHE TECNICO-FUNZIONALI

- Bruciatore di gasolio.
- Funzionamento a due stadi di potenza (fiamma alta/bassa).
- Adatto al funzionamento con ogni tipo di focolare.
- Polverizzazione meccanica ad alta pressione del combustibile tramite ugello.
- Possibilità di ottenere ottimi valori di combustione tramite la regolazione dell'aria comburente e della testa di combustione.
- Manutenzione facilitata dalla possibilità di sfilare il gruppo di polverizzazione senza smontare il bruciatore dalla caldaia.
- Regolazione della portata dell'aria per il primo ed il secondo stadio tramite servomotore elettrico con chiusura della serranda in sosta per evitare dispersioni di calore al camino.
- Per l'utilizzo di gasolio biodiesel (combustibile di origine vegetale), il bruciatore deve essere costruito con componenti specifici: tubi flessibili, filtro linea e pompa.
- Corredato di 1 flangia e 1 guarnizione isolante per il fissaggio alla caldaia,

- 2 tubi flessibili, 1 filtro di linea e 3 ugelli.
- A richiesta: funzionamento a biodiesel.

CARATTERISTICHE COSTRUTTIVE

Il bruciatore risulta composto da:

- Parte ventilante in lega leggera d'alluminio.
- Ventilatore centrifugo per alte prestazioni.
- Presa d'aria comburente con dispositivo per la regolazione della portata d'aria.
- Flangia d'attacco al generatore scorrevole per adattare la sporgenza della testa ai vari tipi di generatori di calore.
- Testa di combustione regolabile completa di boccaglio in acciaio inox e disco fiamma in acciaio.
- Motore elettrico trifase per l'azionamento del ventilatore e della pompa.
- Pompa ad ingranaggi con regolatore di pressione, valvole di intercettazione del combustibile e valvola di sicurezza.
- Gruppo polverizzatore con spillo di chiusura all'ugello.
- Apparecchiatura automatica di comando e controllo del bruciatore secondo norma europea EN230.
- Controllo della presenza di fiamma tramite fotoresistenza.

- Quadro comandi sinottico comprendente interruttore marcia/arresto, pulsante di sblocco, selettore 1°/2° stadio, spie di funzionamento e di blocco.
- Morsettiera per l'alimentazione elettrica, presa a 7 poli per il collegamento termostatico, presa a 4 poli per il comando del secondo stadio di funzionamento.
- Impianto elettrico con grado di protezione IP40.

Caratteristiche

Conformi alla:
Direttiva E.M.C. 89/336/CEE
Direttiva L.V. 73/23/CEE
Norma di riferimento: EN267

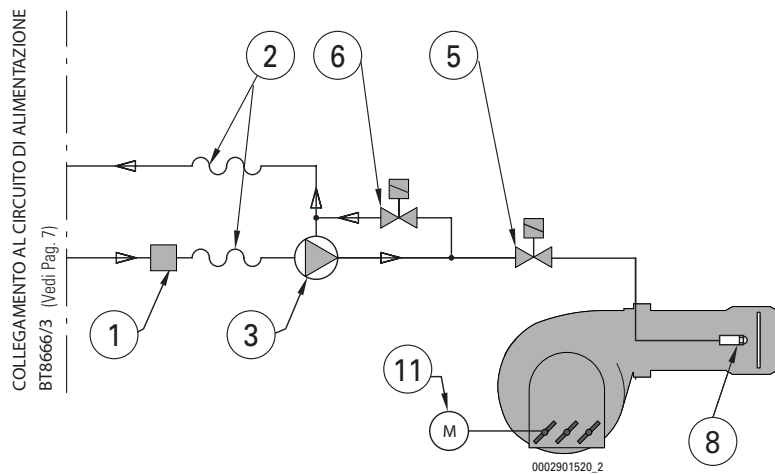


Schema funzionale

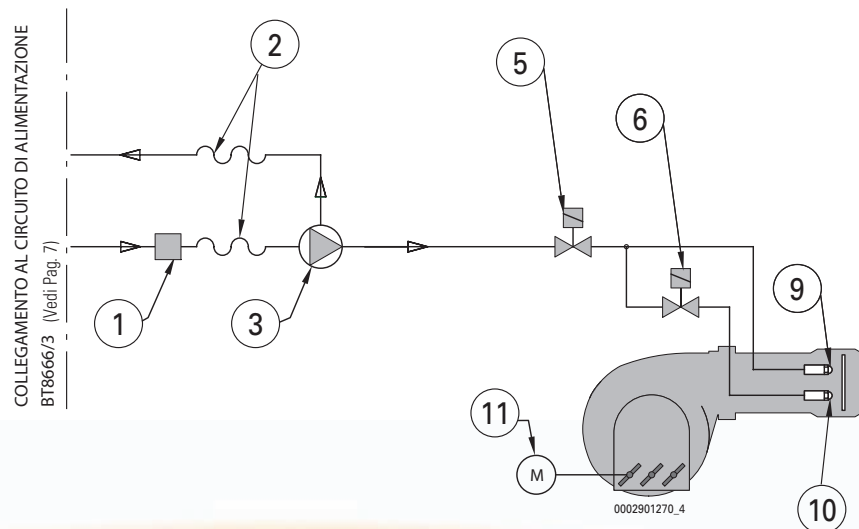
Legenda

- 1 Filtro
- 2 Tubo flessibile.
- 3 Pompa bruciatore.
- 4 Elettrovalvola 1° stadio (normalmente aperta).
- 5 Elettrovalvola 1° stadio (normalmente chiusa).
- 6 Elettrovalvola 2° stadio (normalmente aperta).
- 7 Elettrovalvola di sicurezza (normalmente chiusa).
- 8 Ugello.
- 9 Ugello 1° stadio.
- 10 Ugello 2° stadio.
- 11 Servomotore regolazione aria
- 12 Martinetto idraulico comando aria.

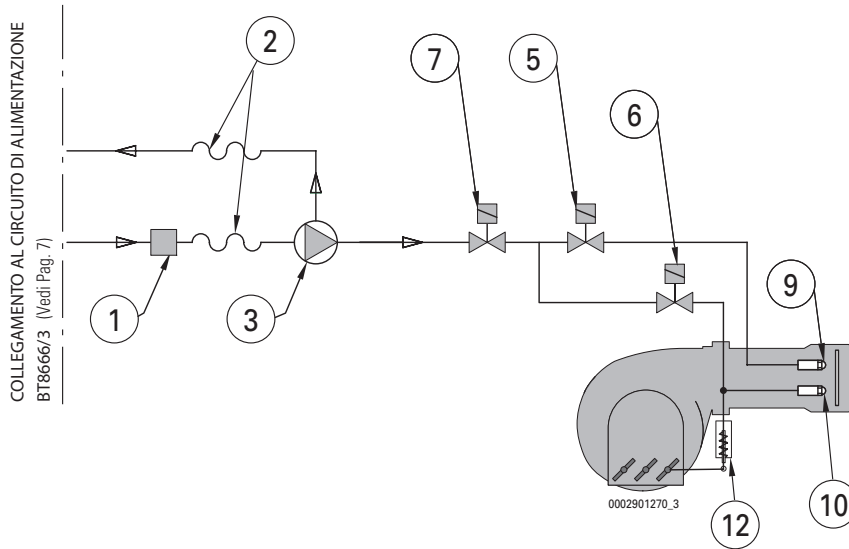
BTL...



SPARK 35 DSG



TBL...

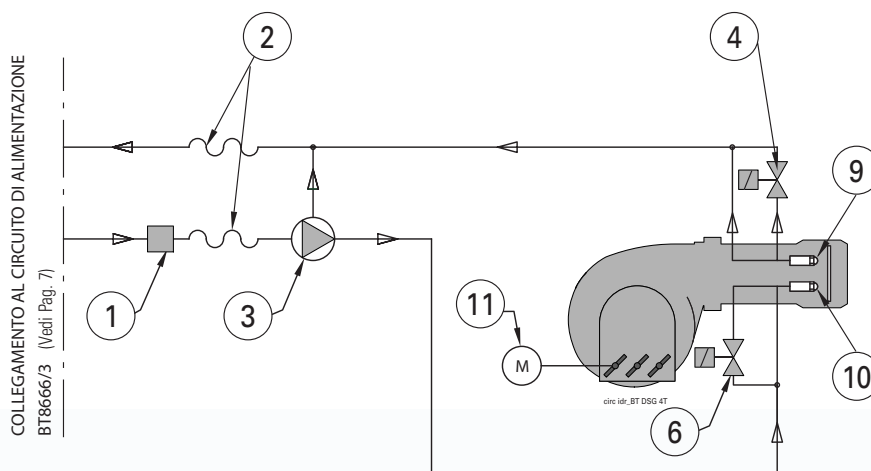


Schema funzionale

Legenda

- 1 Filtro
- 2 Tubo flessibile.
- 3 Pompa bruciatore.
- 4 Elettrovalvola 1° stadio (normalmente aperta).
- 5 Elettrovalvola 1° stadio (normalmente chiusa).
- 6 Elettrovalvola 2° stadio (normalmente aperta).
- 7 Elettrovalvola di sicurezza (normalmente chiusa).
- 8 Ugello.
- 9 Ugello 1° stadio.
- 10 Ugello 2° stadio.
- 11 Servomotore regolazione aria
- 12 Martinetto idraulico comando aria.

BT ...DSG 4T



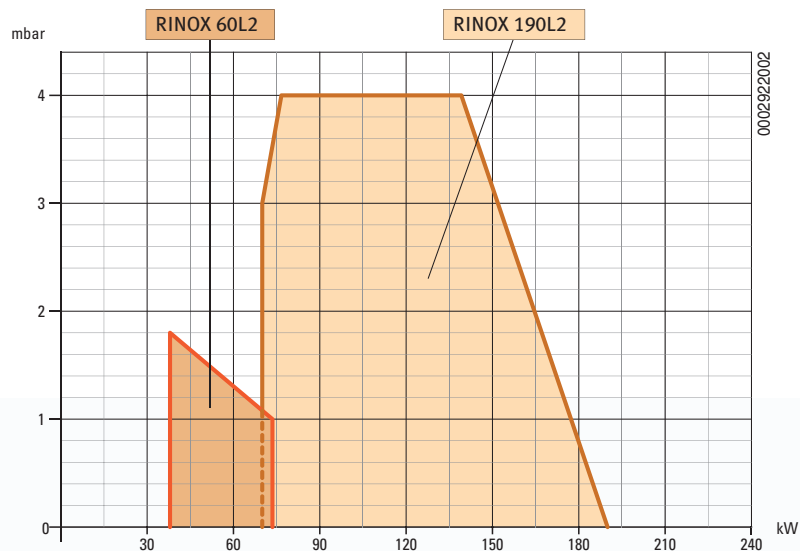
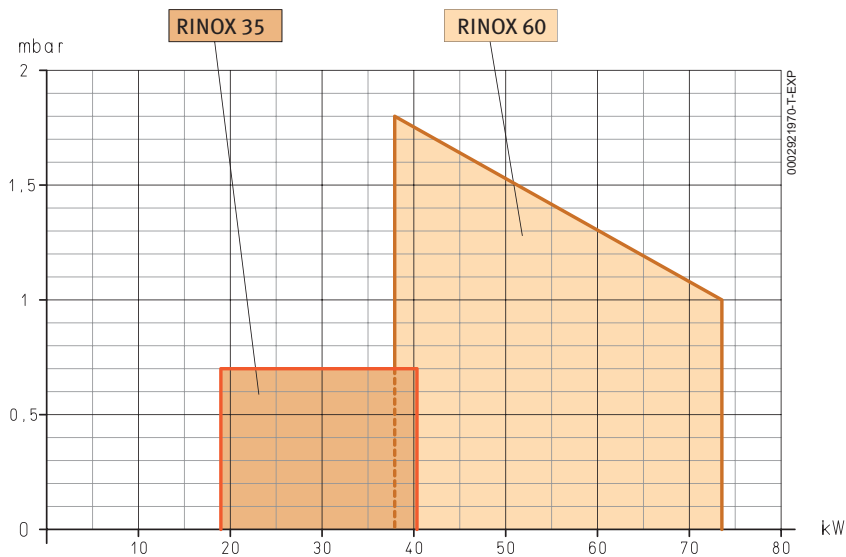
BRUCIATORI DI GASOLIO A BASSE EMISSIONI INQUINANTI

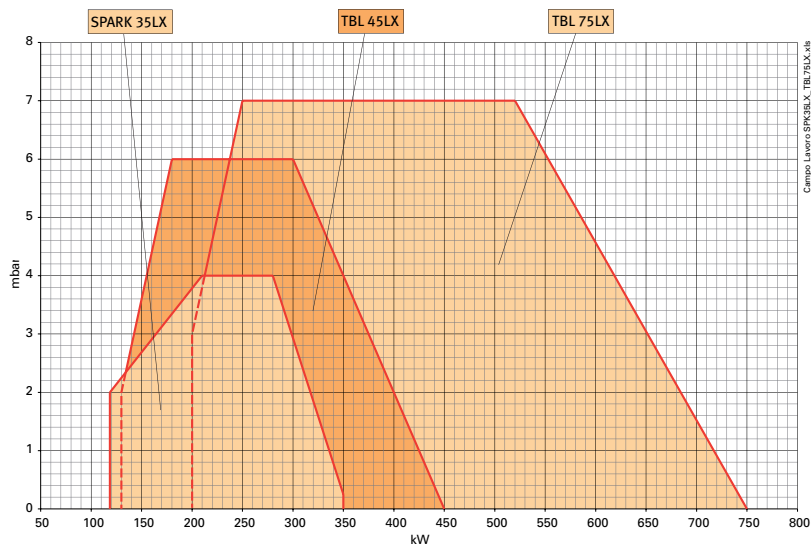


Gamma prodotti

I diagrammi hanno carattere indicativo e sono stati realizzati su caldaie di prova secondo le norme vigenti. In pratica possono verificarsi scostamenti determinati dai seguenti fattori:

- a) Capacità o meno del bruciatore di superare la sovrappressione all'accensione (non strettamente legata a quella di regime) che varia da caldaia a caldaia.
- b) Elevato carico termico del focolare (rapporto tra la potenza termica del focolare ed il relativo volume - kcal/h/m³) per cui il ventilatore del bruciatore potrebbe non essere in grado di consentire l'utilizzazione di tutto il campo di lavoro.





Gamma prodotti

CLASSI DEFINITE SECONDO NORMATIVA PR EN 267: 2007

Classe	Emissioni di NOx in mg/kWh	Emissioni di CO in mg/kWh
1	250	110
2	185	110
3	120	60

Modello	Codice	Potenza termica		Portata *)		Visc. combust. °E 20 °C	Alimentazione elettrica	Potenza motore kW	Note
		min kW	max kW	min kg/h	max kg/h				
Monostadio									
RiNOx 35 L	35470050	19,0	40	2	3	1,5	1N AC 50Hz 230V	0,11	1) 2)
RiNOx 60 L	35510050	38,0	74	3	6	1,5	1N AC 50Hz 230V	0,11	1)
Bistadio									
RiNOx 60 L2	35520050	38,0	74	3	6	1,5	1N AC 50Hz 230V	0,11	1)
RiNOx 190 L2	35640050	70,0	190	6	16	1,5	1N AC 50Hz 230V	0,18	1)
SPARK 35 LX	33960010	118,6	350	10	30	1,5	1N AC 50Hz 230V	0,37	3) 4)
TBL 45 LX	35730010	130,0	450	11	38	1,5	1N AC 50Hz 230V	0,50	4)
TBL 75 LX	35820010	200,0	750	17	63	1,5	3N AC 50Hz 400V	1,10	4)

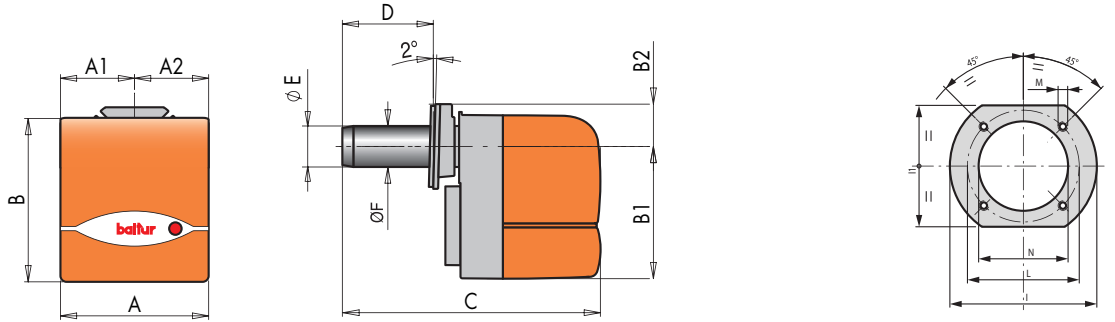
NOTE:

- 1) Dotato di dispositivo chiusura aria.
- 2) Dotato di preriscaldatore del gasolio con dispositivo antigocciolamento
- 3) Dotato di insonorizzatore.
- 4) Dotato di dispositivo automatico chiusura aria.

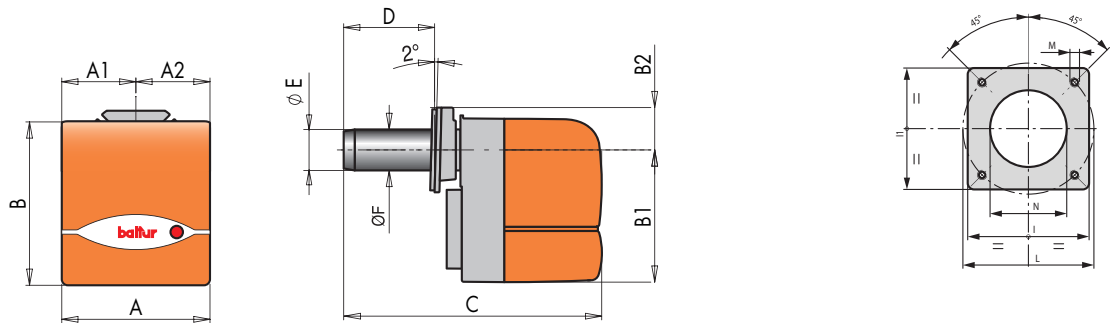
*) Potere calorifico inferiore gasolio:
Hi = 42,70 MJ/kg = 10200 kcal/kg.

Dimensioni

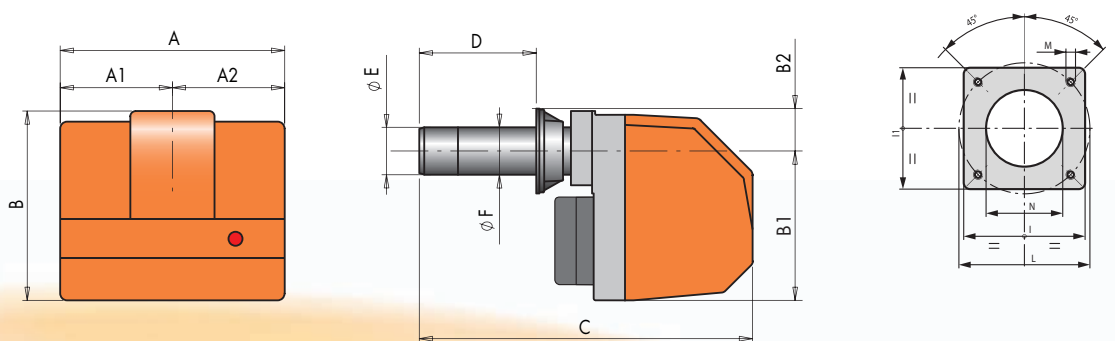
RINOX 35 L - 60 L - 60 L2



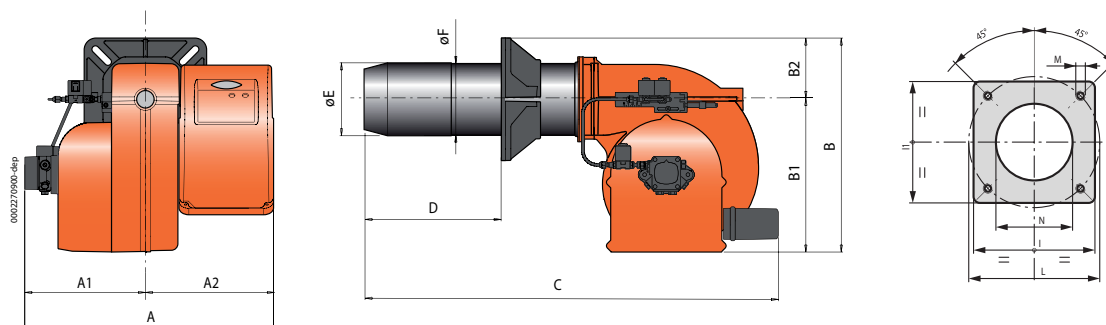
RINOX 190 L2



SPARK 35 LX



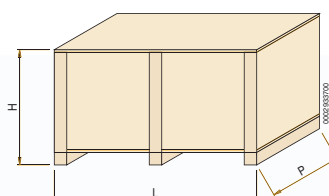
TBL... LX



Dimensioni

Modello	A mm	A 1 mm	A 2 mm	B mm	B 1 mm	B 2 mm	C mm	D mm	E mm	F mm	I mm	I 1 mm	L mm	M mm	N mm
RINOX 35 L	245	122,5	122,5	270	218,5	70	410	50 ÷ 105	80	80	170	140	130 ÷ 155	M8	85
RINOX 60 L	245	122,5	122,5	270	218,5	70	455	50 ÷ 150	90	90	170	140	130 ÷ 155	M8	95
RINOX 60 L2	245	122,5	122,5	270	218,5	70	455	50 ÷ 150	90	90	170	140	130 ÷ 155	M8	95
RINOX 190 L2	303	158	145	345	275	93	620	100 ÷ 250	100	100	166	166	150 ÷ 200	M10	110
SPARK 35 LX	490	245	245	385	275	110	835	165 ÷ 305	136	136	215	215	200 ÷ 245	M12	150
TBL 45 LX	535	260	275	435	325	110	860	120 ÷ 350	135	133	215	215	200 ÷ 245	M12	145
TBL 75 LX	670	300	370	510	380	130	1240	220 ÷ 400	152	159	260	260	225 ÷ 300	M12	170

Modello	Dimensioni imballo mm			Peso complessivo d'imballo kg
	L	P	H	
RiNOx 35 L	540	300	320	12
RiNOx 60 L	540	300	320	12
RiNOx 60 L2	540	300	320	12
RiNOx 190 L2	780	370	410	18
SPARK 35 LX	980	540	480	36
TBL 45 LX	920	570	480	34
TBL 75 LX	1080	770	700	82





Low NOx

Caratteristiche

Conformi alla:
Direttiva E.M.C. 89/336/CEE
Direttiva L.V. 73/23/CEE
Norma di riferimento: EN267



SERIE RINOX ...L

CARATTERISTICHE TECNICO-FUNZIONALI

- Bruciatore di gasolio a basse emissioni di NOx e CO secondo "Classe III" della normativa europea EN267.
- Funzionamento monostadio (on/off).
- Adatto al funzionamento in focolari non a inversione di fiamma.
- Polverizzazione meccanica ad alta pressione del combustibile tramite ugello.
- Testa di combustione a ricircolo dei gas combusti che consente il raggiungimento di bassissime emissioni inquinanti con particolare riguardo agli ossidi di azoto (NOx).
- Manutenzione facilitata dalla possibilità di sfilare il gruppo di polverizzazione senza smontare il bruciatore dalla caldaia.
- Regolazione manuale della portata dell'aria.
- Per l'utilizzo del gasolio biodiesel (combustibile di origine vegetale), il bruciatore deve essere costruito con componenti specifici: tubi flessibili, filtro linea e pompa.
- Corredato di 1 connettore a 7 poli, 1 flangia e 1 guarnizione isolante per il fissaggio alla caldaia, 2 tubi flessibili, 1 filtro di linea e 1 ugello.
- A richiesta: funzionamento a biodiesel.

CARATTERISTICHE COSTRUTTIVE

Il bruciatore risulta composto da:

- Parte ventilante in lega leggera d'alluminio.
- Ventilatore centrifugo per alte prestazioni.
- Presa d'aria comburente con dispositivo per la regolazione della portata d'aria con serranda a chiusura automatica.
- Flangia d'attacco al generatore scorrevole per adattare la sporgenza della testa ai vari tipi di generatori di calore.
- Testa di combustione regolabile completa di boccaglio in acciaio inox e disco fiamma in acciaio.
- Motore elettrico monofase per l'azionamento del ventilatore e della pompa.
- Pompa ad ingranaggi con regolatore di pressione e valvola di intercettazione del combustibile.

- Preriscaldatore del combustibile con potenza variabile (solo RINOX 35).
- Apparecchiatura automatica di comando e controllo del bruciatore secondo norma europea EN230.
- Controllo della presenza di fiamma tramite fotoresistenza.
- Presa a 7 poli per l'alimentazione elettrica e termostatica del bruciatore.
- Impianto elettrico con grado di protezione IP40.
- Coperchio di protezione in materiale plastico insonorizzante.

SERIE RINOX ...L2

CARATTERISTICHE TECNICO-FUNZIONALI

- Bruciatore di gasolio a basse emissioni di NOx e CO secondo "Classe III" della normativa europea EN267.
- Funzionamento a due stadi di potenza (fiamma alta/bassa).
- Adatto al funzionamento in focolari non a inversione di fiamma.
- Polverizzazione meccanica ad alta pressione del combustibile tramite ugello.
- Testa di combustione (a ricircolo dei gas combusti per RiNOx 60L2) che consente il raggiungimento di bassissime emissioni inquinanti con particolare riguardo agli ossidi di azoto (NOx).
- Manutenzione facilitata dalla possibilità di sfilare il gruppo di polverizzazione senza smontare il bruciatore dalla caldaia.
- Regolazione della portata dell'aria per il primo ed il secondo stadio tramite servomotore elettrico con chiusura della serranda in sosta per evitare dispersioni di calore al camino.
- Per l'utilizzo del gasolio biodiesel (combustibile di origine vegetale), il bruciatore deve essere costruito con componenti specifici: tubi flessibili, filtro linea e pompa.
- Corredato di 1 connettore a 4 e a 7 poli, 1 flangia e 1 guarnizione isolante per il fissaggio alla caldaia, 2 tubi flessibili, 1

filtro di linea e 1 ugello.

- A richiesta: funzionamento a biodiesel.

CARATTERISTICHE COSTRUTTIVE

Il bruciatore risulta composto da:

- Parte ventilante in lega leggera d'alluminio.
- Ventilatore centrifugo per alte prestazioni.
- Presa d'aria comburente con dispositivo per la regolazione della portata d'aria con serranda a chiusura automatica.
- Flangia d'attacco al generatore scorrevole per adattare la sporgenza della testa ai vari tipi di generatori di calore.
- Testa di combustione regolabile completa di boccaglio (in acciaio inox per RiNOx 60L2) e disco fiamma in acciaio.
- Motore elettrico monofase per l'azionamento del ventilatore e della pompa.
- Pompa ad ingranaggi con regolatore di pressione e valvole di intercettazione del combustibile.
- Apparecchiatura automatica di comando e controllo del bruciatore secondo norma europea EN230.
- Controllo della presenza di fiamma tramite fotoresistenza.
- Presa a 7 poli per l'alimentazione elettrica e termostatica del bruciatore, presa a 4 poli per il comando del secondo stadio di funzionamento.
- Impianto elettrico con grado di protezione IP40.
- Coperchio di protezione in materiale plastico insonorizzante.



SPARK 35 LX

CARATTERISTICHE TECNICO-FUNZIONALI

Il bruciatore risulta composto da:

- Parte ventilante in lega leggera d'alluminio.
- Ventilatore centrifugo per alte prestazioni.
- Presa d'aria comburente con dispositivo per la regolazione della portata d'aria con serranda a chiusura automatica.
- Flangia d'attacco al generatore scorrevole per adattare la sporgenza della testa ai vari tipi di generatori di calore.
- Testa di combustione regolabile completa di boccaglio (in acciaio inox per RiNOx 60L2) e disco fiamma in acciaio.
- Motore elettrico monofase per l'azionamento del ventilatore e della pompa.
- Pompa ad ingranaggi con regolatore di pressione e valvole di intercettazione del combustibile.
- Apparecchiatura automatica di comando e controllo del bruciatore secondo norma europea EN230.
- Controllo della presenza di fiamma tramite fotosensibilità.
- Presa a 7 poli per l'alimentazione elettrica e termostatica del bruciatore, presa a 4 poli per il comando del secondo stadio di funzionamento.
- Impianto elettrico con grado di protezione IP40.
- Coperchio di protezione in materiale plastico insonorizzante.

CARATTERISTICHE COSTRUTTIVE

Il bruciatore risulta composto da:

- Parte ventilante in lega leggera d'alluminio.
- Ventilatore centrifugo per alte prestazioni.
- Presa d'aria comburente con dispositivo per la regolazione della portata d'aria.
- Flangia d'attacco al generatore scorrevole per adattare la sporgenza della testa ai vari tipi di generatori di calore.
- Testa di combustione regolabile completa di boccaglio in acciaio inox e disco fiamma in acciaio.
- Motore elettrico monofase per l'azionamento del ventilatore e della pompa.
- Dispositivo in materiale fonoassorbente per ridurre il rumore di ventilazione.

- Pompa ad ingranaggi con regolatore di pressione e valvole di intercettazione del combustibile.
- Apparecchiatura automatica di comando e controllo del bruciatore secondo norma europea EN230.
- Controllo della presenza di fiamma tramite fotocellula a raggi infrarossi IRD.
- Interruttore marcia/arresto, selettore 1°/2° stadio.
- Presa a 7 poli per l'alimentazione elettrica e termostatica del bruciatore, presa a 4 poli per il comando del secondo stadio di funzionamento.
- Impianto elettrico con grado di protezione IP40.
- Coperchio di protezione in materiale plastico insonorizzante.

TBL 45-75 LX

CARATTERISTICHE TECNICO-FUNZIONALI

- Bruciatore di gasolio a basse emissioni inquinanti di NOx e CO secondo "Classe III" della normativa europea EN267.
- Funzionamento a due stadi di potenza (fiamma alta/bassa).
- Adatto al funzionamento in focolari non a inversione di fiamma.
- Elevato rendimento di ventilazione, bassi assorbimenti elettrici, bassa rumorosità.
- Polverizzazione meccanica ad alta pressione del combustibile tramite ugello.
- Possibilità di ottenere ottimi valori di combustione tramite la regolazione dell'aria comburente e della testa di combustione.
- Testa di combustione a ricircolo parziale dei gas combusti che consente il raggiungimento di basse emissioni inquinanti di NOx.
- Manutenzione facilitata dalla possibilità di sfilare il gruppo di polverizzazione senza smontare il bruciatore dalla caldaia.
- Regolazione della portata dell'aria per il primo ed il secondo stadio tramite servomotore elettrico con chiusura della serranda in sosta per evitare dispersioni di calore al camino.

- Per l'utilizzo di gasolio biodiesel (combustibile d'origine vegetale), il bruciatore deve essere costruito con componenti specifici: tubi flessibili, filtro linea e pompa.
- Quadro elettrico predisposto con collegamento mediante spine a 4 e 7 poli.
- Impianto elettrico con grado di protezione IP44 per TBL 45, IP55 per TBL 75.
- Corredato di 1 flangia e 1 guarnizione isolante per il fissaggio alla caldaia, 2 tubi flessibili, 1 filtro di linea, 2 ugelli, 1 connettore a quattro poli e 1 a sette poli.
- A richiesta: funzionamento a biodiesel.

CARATTERISTICHE COSTRUTTIVE

Il bruciatore risulta composto da:

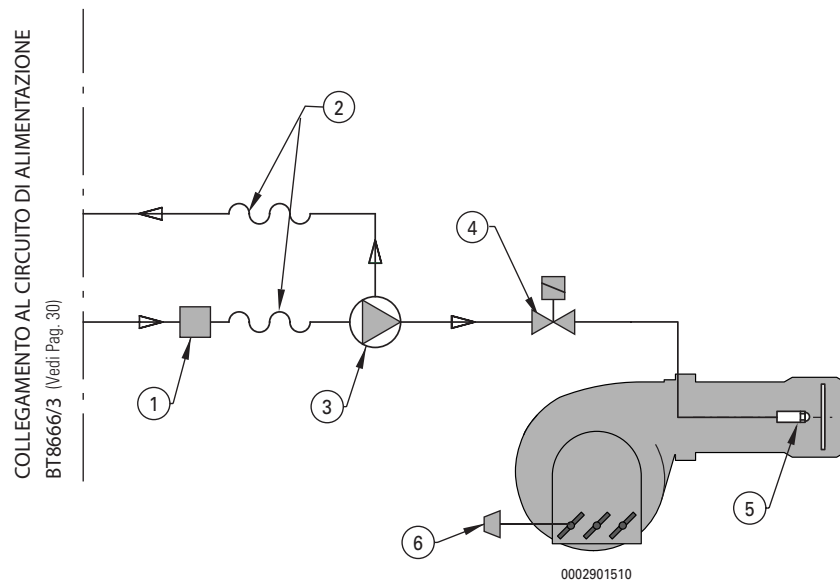
- Parte ventilante in lega leggera d'alluminio pressofuso.
- Ventilatore centrifugo per alte prestazioni.
- Presa d'aria comburente progettata per ottenere un'ottimale linearità del flusso dell'aria all'apertura della serranda.
- Testa di combustione regolabile completa di boccaglio in acciaio inox e disco fiamma in acciaio.
- Flangia d'attacco al generatore scorrevole per adattare la sporgenza della testa ai vari tipi di generatori di calore.
- Motore elettrico monofase per TBL 45, trifase per TBL 75, per l'azionamento del ventilatore e della pompa.
- Pompa ad ingranaggi con regolazione della pressione, valvole d'intercettazione del combustibile e valvola di sicurezza.
- Regolazione della portata dell'aria per il primo e secondo stadio tramite servomotore elettrico.
- Oblò visualizzazione fiamma.
- Apparecchiatura automatica di comando e controllo del bruciatore secondo norma europea EN230.
- Controllo della presenza di fiamma tramite fotocellula a raggi infrarossi IRD.
- Quadro comandi di funzionamento con spie luminose di funzionamento e di blocco, interruttore marcia/arresto e pulsante di sblocco.
- Presa a 7 poli per il collegamento termostatico del bruciatore e presa a 4 poli per il comando del secondo stadio di funzionamento.

Caratteristiche

Conformi alla:
Direttiva E.M.C. 89/336/CEE
Direttiva L.V. 73/23/CEE
Norma di riferimento: EN267

Schema funzionale

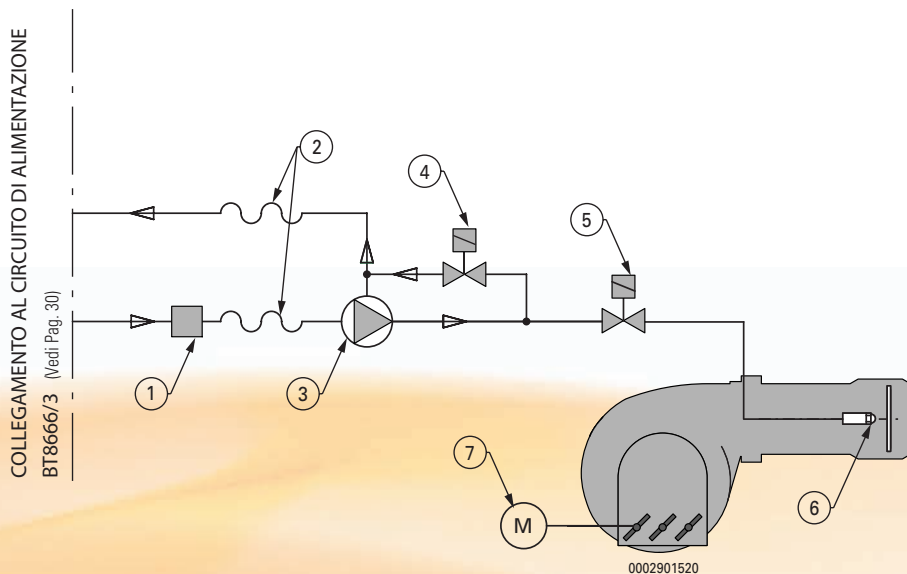
RINOX... L



Legenda RINOX ...L

- 1 Filtro.
- 2 Tubo flessibile.
- 3 Pompa bruciatore.
- 4 Elettrovalvola di funzionamento (normalmente chiusa).
- 5 Ugello.
- 6 Selettore manuale. regolazione aria.

RINOX... L2

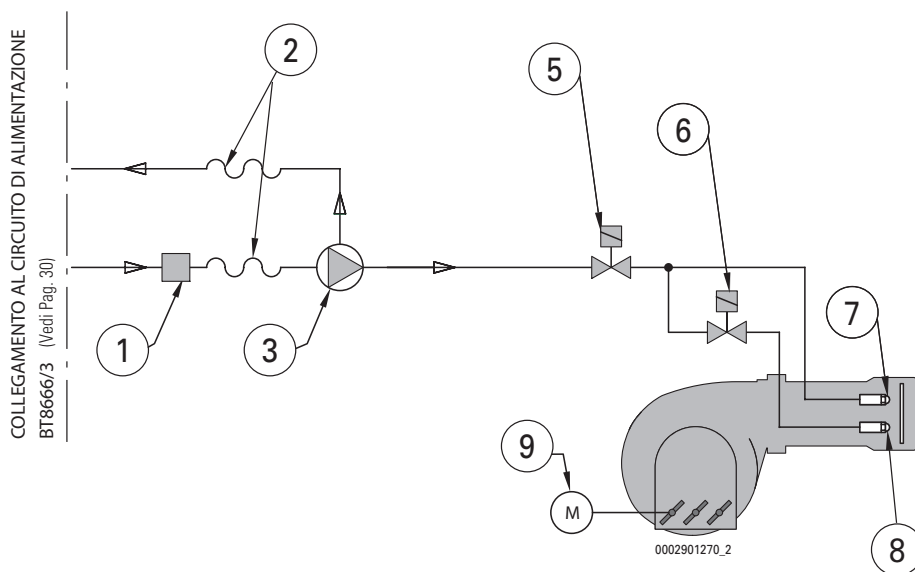


Legenda RINOX ...L 2

- 1 Filtro
- 2 Tubo flessibile.
- 3 Pompa bruciatore.
- 4 Elettrovalvola di sicurezza 2° stadio (normalmente aperta).
- 5 Elettrovalvola di sicurezza 1° stadio (normalmente chiusa).
- 6 Ugello.
- 7 Servomotore regolazione aria.

SPARK 35 LX

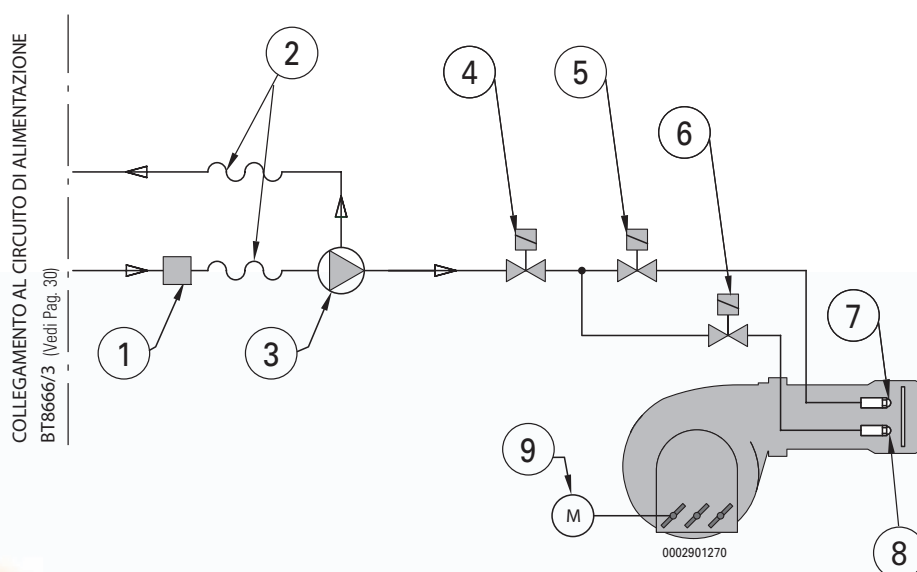
Schema funzionale



Legenda

- 1 Filtro.
- 2 Tubo flessibile.
- 3 Pompa bruciatore.
- 4 Elettrovalvola di sicurezza (normalmente chiusa).
- 5 Elettrovalvola 1° stadio (normalmente chiusa).
- 6 Elettrovalvola 2° stadio (normalmente chiusa).
- 7 Ugello 1° stadio.
- 8 Ugello 2° stadio.
- 9 Servomotore regolazione aria.

TBL... LX



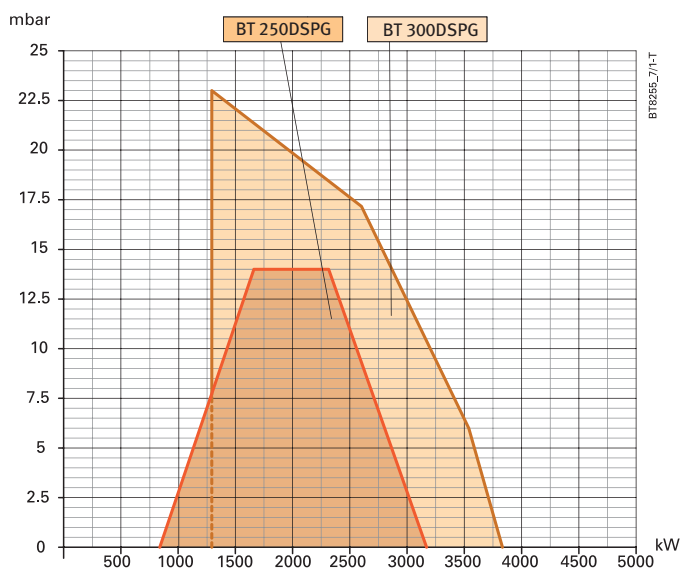
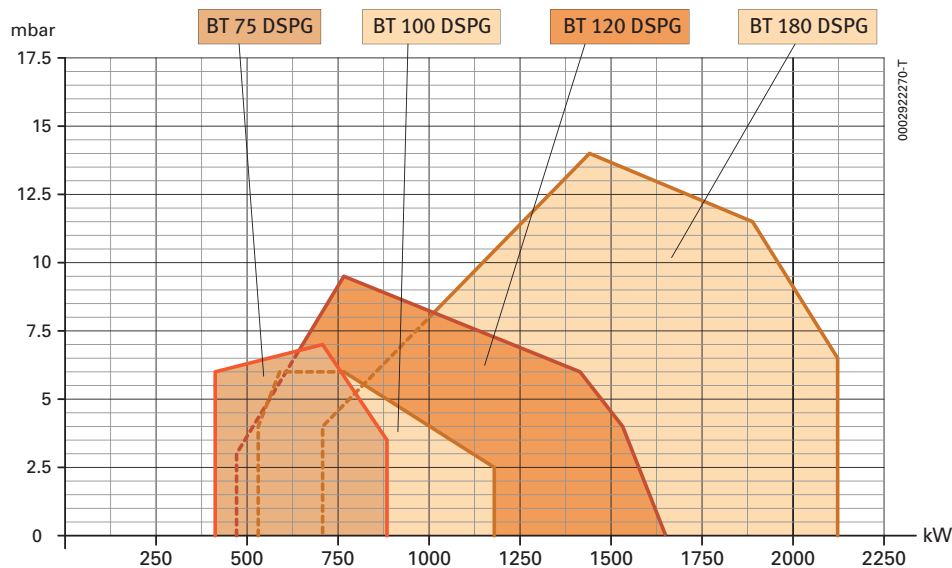
BRUCIATORI DI GASOLIO

DUE STADI PROGRESSIVI/MODULANTI

Gamma prodotti

I diagrammi hanno carattere indicativo e sono stati realizzati su caldaie di prova secondo le norme vigenti. In pratica possono verificarsi scostamenti determinati dai seguenti fattori:

- Capacità o meno del bruciatore di superare la sovrappressione all'accensione (non strettamente legata a quella di regime) che varia da caldaia a caldaia.
- Elevato carico termico del focolare (rapporto tra la potenza termica del focolare ed il relativo volume - kcal/h/m³) per cui il ventilatore del bruciatore potrebbe non essere in grado di consentire l'utilizzazione di tutto il campo di lavoro.



NOTE:

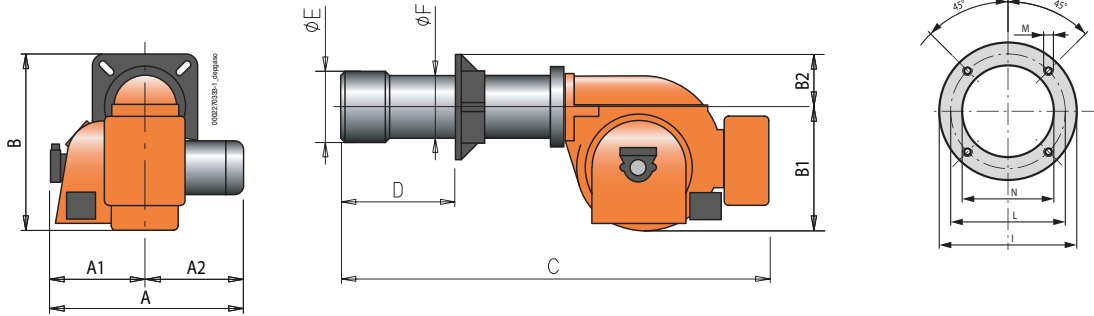
4) Dotato di dispositivo automatico chiusura aria.

5) Per funzionamento modulante completare il bruciatore con il regolatore automatico RWF40 ed il kit di modulazione.

*) Potere calorifico inferiore gasolio:
Hi = 42,70 MJ/kg = 10200 kcal/kg.

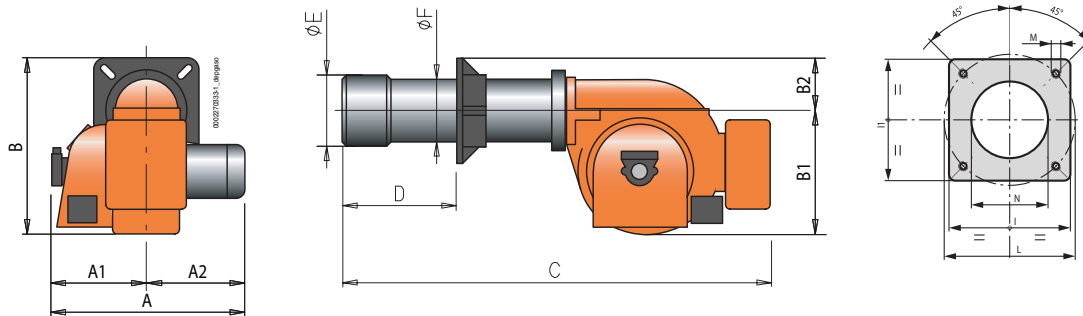
Modello	Codice	Potenza termica		Portata *)		Visc. combust. °E 20 °C	Alimentazione elettrica	Potenza motore kW	Note
		min kW	max kW	min kg/h	max kg/h				
BT 75 DSPG	3510010	415	889	35	75	1,5	3N AC 50Hz 400V	1,1	4) 5)
BT 100 DSPG	3514010	533	1186	45	100	1,5	3N AC 50Hz 400V	1,5	4) 5)
BT 120 DSPG	3518010	474	1660	40	140	1,5	3N AC 50Hz 400V	2,2	4) 5)
BT 180 DSPG	3522010	712	2135	50	180	1,5	3N AC 50Hz 400V	3,0	4) 5)
BT 250 DSPG	3526010	873	3186	74	268	1,5	3N AC 50Hz 400V	7,5	4) 5)
BT 300 DSPG	3530010	1304	3854	110	324	1,5	3N AC 50Hz 400V	7,5	4) 5)

BT 100 - 120 DSPG



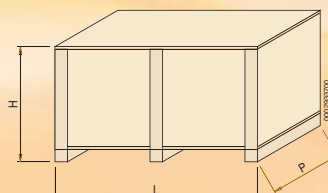
Dimensioni

BT 75 - 180 - 250 - 300 DSPG



Modello	A mm	A 1 mm	A 2 mm	B mm	B 1 mm	B 2 mm	C mm	D mm	E mm	F mm	I mm	I 1 mm	L mm	M mm	N mm
BT 75 DSPG	595	310	385	510	365	145	1215	130 ÷ 450	205	160	260	260	255 ÷ 300	M12	170
BT 100 DSPG	670	330	340	525	365	160	1415	210 ÷ 400	230	195	320	-	276	M16	240
BT 120 DSPG	770	390	380	610	450	160	1415	155 ÷ 500	230	195	320	-	276	M16	240
BT 180 DSPG	815	390	425	650	450	200	1700	200 ÷ 535	260	220	320	320	280 ÷ 370	M12	230
BT 250 DSPG	1000	520	480	740	580	160	1700	235 ÷ 560	260	220	320	320	280 ÷ 370	M12	230
BT 300 DSPG	1000	520	480	800	580	220	1900	245 ÷ 605	360	275	440	440	400 ÷ 540	M20	365

Modello	Dimensioni imballo mm			Peso comprensivo d'imballo kg
	L	P	H	
BT 75 DSPG	1730	1030	880	140
BT 100 DSPG	1730	1030	880	150
BT 120 DSPG	1730	1030	880	175
BT 180 DSPG	1730	1030	880	220
BT 250 DSPG	2030	1210	990	256
BT 300 DSPG	2030	1210	990	290



Caratteristiche

SERIE BT ...DSPG

CARATTERISTICHE TECNICO-FUNZIONALI

- Bruciatore di gasolio.
- Funzionamento a due stadi progressivi di potenza.
- Possibilità di funzionamento a modulazione di potenza tramite montaggio sul quadro di comando del regolatore automatico RWF40 (da ordinare a parte assieme al kit di modulazione specifico).
- Adatto al funzionamento con ogni tipo di focolare.
- Polverizzazione meccanica ad alta pressione del combustibile tramite ugello.
- Possibilità di ottenere ottimi valori di combustione tramite la regolazione dell'aria comburente e della testa di combustione.
- Manutenzione facilitata dalla possibilità di sfilare il gruppo di polverizzazione senza smontare il bruciatore dalla caldaia.
- Regolazione della portata minima e massima dell'aria tramite servomotore elettrico con chiusura della serranda in sosta per evitare dispersioni di calore al

camino.

- Corredato di 1 flangia e 1 guarnizione isolante per il fissaggio alla caldaia, 2 tubi flessibili, 1 filtro di linea; ugello non a corredo da ordinare a parte a seconda della portata richiesta.

CARATTERISTICHE COSTRUTTIVE

Il bruciatore risulta composto da:

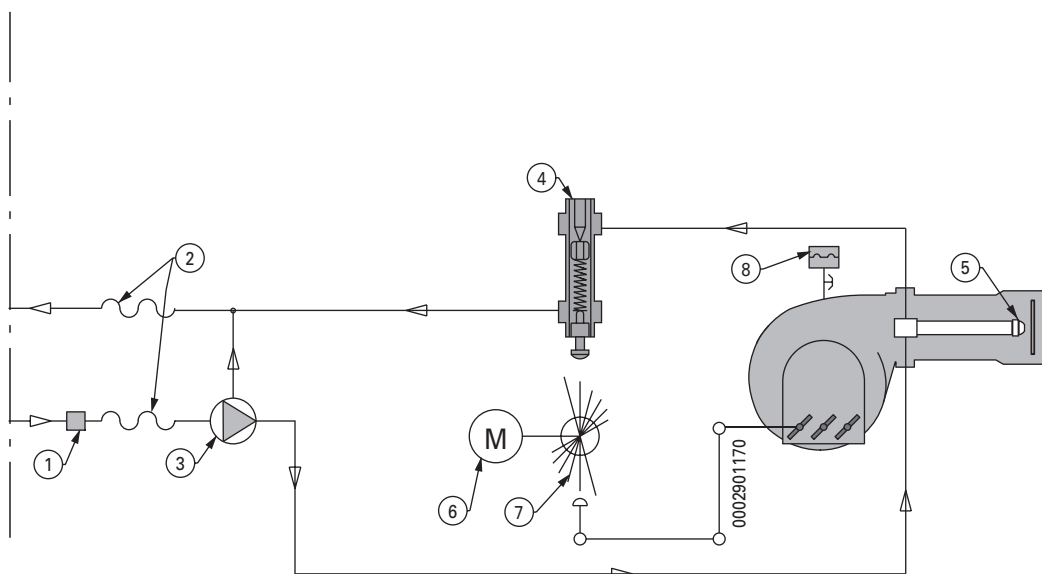
- Parte ventilante in lega leggera d'alluminio.
- Ventilatore centrifugo per alte prestazioni.
- Presa d'aria comburente con dispositivo per la regolazione della portata d'aria.
- Flangia d'attacco al generatore scorrevole per adattare la sporgenza della testa ai vari tipi di generatori di calore.
- Testa di combustione regolabile completa di boccaglio in acciaio inox e disco fiamma in acciaio.
- Motore elettrico trifase per l'azionamento del ventilatore e della pompa.
- Servomotore elettrico con camma meccanica per la regolazione contemporanea dell'aria comburente e del combustibile.
- Pompa ad ingranaggi con regolatore di pressione.

- Gruppo polverizzatore con magnete per il comando degli spilli di mandata/ritorno ugello.
- Apparecchiatura automatica di comando e controllo del bruciatore secondo norma europea EN230.
- Controllo della presenza di fiamma tramite fotoresistenza.
- Quadro comandi comprendente interruttore marcia/arresto, selettore automatico/manuale e minimo/massimo, spie di funzionamento e di blocco.
- Morsetti per l'alimentazione elettrica e termostatica del bruciatore e per il comando del secondo stadio di funzionamento o per il collegamento del regolatore elettronico di potenza.
- Impianto elettrico con grado di protezione IP40.



COLLEGAMENTO AL CIRCUITO DI ALIMENTAZIONE

BT8666/3 (Vedi Pag. 30)



Schema funzionale

Legenda

- 1 Filtro.
- 2 Tubo flessibile.
- 3 Pompa bruciatore.
- 4 Regolatore pressione ritorno.
- 5 Ugello con ritorno.
- 6 Servomotore di modulazione.
- 7 Disco regolazione aria/combustibile.
- 8 Pressostato aria.

Schema idraulico di alimentazione

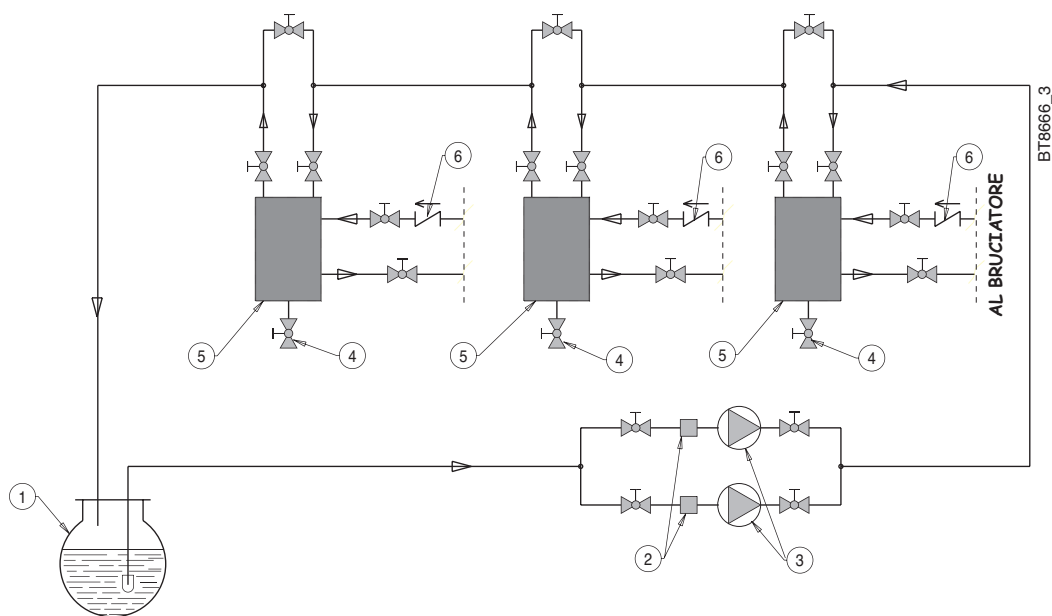
Legenda

- 1 Cisterna principale.
- 2 Filtro.
- 3 Pompa di circolazione.
- 4 Scarico acqua ed impianto.
- 5 Serbatoio recupero combustibile e degasatore.
- 6 Valvola di non ritorno.

N.B.
I serbatoi di recupero combustibile (diametro 150mm altezza 400mm) devono essere installati il piu' vicino possibile al bruciatore ad una quota superiore di almeno 0,5m rispetto alla pompa dello stesso.

Nota
Per il dimensionamento del circuito di alimentazione contattare il nostro ufficio commerciale.

SCHEMA CIRCUITO IDRAULICO DI ALIMENTAZIONE PER UNO O PIU' BRUCIATORI A GASOLIO (BT8666/3)



Nel 1994 Baltur, tra le prime aziende in Italia, ha ottenuto la certificazione del Sistema di Qualità aziendale secondo le norme UNI EN ISO 9001. L'adozione di programmi di qualità totale ha formalizzato e dato corpo alla filosofia di ricerca di valore per il Cliente, tramite sistemi di gestione della qualità di processo e di prodotto.

QUALITÀ DEI PROCESSI

Tutti i processi sono codificati da procedure che ne assicurano la qualità dello svolgimento: progettazione, acquisti, produzione, controlli e collaudi, vendite, assistenza post-vendita.

Nel 2003 è stato adottato il sistema di gestione ISO 9001:2000 (Vision 2000), che

concentra ulteriormente l'attenzione su tutti i processi aziendali.

QUALITÀ DI PRODOTTO

La qualità di prodotto viene attestata sui singoli prodotti, in base a normative internazionali.

Certificati





Baltur S.p.A.

Via Ferrarese, 10
44042 Cento (Fe) - Italy
Tel. +39 051-6843711
Fax: +39 051-6857527/28
www.baltur.it
info@baltur.it

Sistema di Qualità Certificato
UNI-EN ISO 9001 I.C.I.M. n° 202

NUMERO VERDE
800 335533

baltur
TECNOLOGIE PER IL CLIMA

I dati riportati su questo catalogo sono da ritenersi indicativi e non impegnativi;
Baltur si riserva la facoltà di apportare modifiche senza obbligo di preavviso.