

CAMERA STAGNA

serie **ECO**logica basso **NOx**

ANCHE NEL RISPETTO DELLE BASSE EMISSIONI INQUINANTI **Therm** MANTIENE LA SEMPLICITÀ DI GESTIONE, RIMANENDO FEDELE AL CONCETTO DI CALDAIA AFFIDABILE, RESISTENTE, E IN GRADO DI SODDISFARE ELEVATI FABBISOGNI DI ACQUA CALDA SANITARIA.

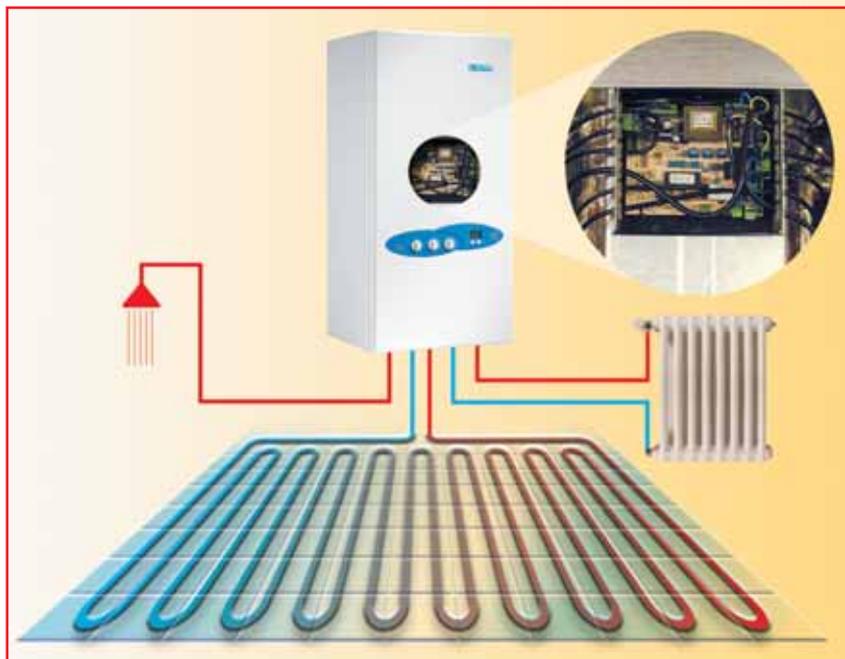
E' soddisfatto l'art. 2, comma 2 del DPR 551 del 21/12/99 in riferimento alla norma UNI 297

EMISSIONE NO_x DELLA **Therm** SERIE ECOLOGICA INFERIORE A 35 mg/kwh, 20 ppm CLASSE 5 secondo UNI 483 (NO_x < 70 mg/kwh - 40 ppm)



BRUCIATORE "IPERSTECIOMETRICO" IN ACCIAIO INOX

QUESTA TIPOLOGIA DI BRUCIATORE SI DIFFERENZIA DAI NORMALI BRUCIATORI OLTRE CHE PER LA FORMA OVALIZZATA ANCHE PER LA FORMA CARATTERISTICA DELLA FIAMMA DETTA ANCHE A "FARFALLA". LA FIAMMA IN QUESTO CASO VIENE ALIMENTATA DA UNA MISCELA DI GAS E DI SOLA ARIA PRIMARIA MOLTO IN ECCESSO RISPETTO A QUELLA TEORICA NECESSARIA ALLA COMBUSTIONE. COME EFFETTO SI HA UNA TEMPERATURA DI FIAMMA MOLTO BASSA E DI CONSEGUENZA VALORI MOLTO BASSI DI OSSIDO DI CARBONIO E DI OSSIDI DI AZOTO, TALI DA SODDISFARE LE PIU' ESIGENTI REGOLAMENTAZIONI INTERNAZIONALI.



VERSIONE SUPERNOVA

Unica ed innovativa soluzione per la gestione plurizona con impianti misti a bassa ed alta temperatura.

- 1) Impianto a bassa temperatura autogestita;
 - 2) Impianto ad alta temperatura autogestita;
 - 3) Notevole produzione di acqua calda sanitaria;
 - 4) Centralina climatica di autogestione integrata;
 - 5) Sonda esterna - Sonda di controllo temperatura;
- Tutto con alto rendimento sempre in qualsiasi delle 5 condizioni suddette.

PERCHÉ INNOVATIVA?

La caldaia a fascio tubiero ha una notevole inerzia termica data dal contenuto di acqua nel corpo caldaia.

Su un impianto a bassa temperatura (esempio a pavimento) la caldaia può cedere calore all'impianto senza che necessariamente il bruciatore si accenda e quindi consumi.

Perché? Perché grazie a una valvola miscelatrice motorizzata si miscela acqua ad alta temperatura contenuta nel corpo con il ritorno dall'impianto. Così viene assicurata la temperatura richiesta dal progettista.

La nostra caldaia ha un secondo circolatore che distribuisce il calore anche ad un impianto tradizionale ad alta temperatura.

Per quanto riguarda l'impianto a bassa temperatura, la valvola miscelatrice motorizzata viene comandata da una centralina climatica integrata nella caldaia.

*Per dettagli fare riferimento all'opuscolo dedicato

CALDAIA ST BNOx

Le caldaie ecologiche della serie BNOx a camera stagna a tiraggio forzato, rappresentano il risultato di anni di ricerca e sviluppo per cercare di raggiungere i più validi valori di rendimento e di basse emissioni di NOx, mantenendo invariate le caratteristiche principali dei nostri prodotti che sono la semplicità, l'affidabilità e l'elevata produzione di acqua calda sanitaria.

Il nuovo design del quadro comandi rappresenta un nuovo e moderno styling, consentendo al prodotto di essere inserito nell'ambiente domestico in modo armonioso.



	MODELLO CERTIFICAZIONE	21 ST BNOx 21 SUPERNOVA	24 ST BNOx 24 SUPERNOVA
PRESTAZIONI TERMICHE			
Potenza termica nominale (utile)	kW	23,5	27,9
	kcal/h	20.234	23.994
Portata termica nominale	kW	25,25	30
	kcal/h	21.710	25.800
Rendimento term. utile al 100% carico nom.	%	93,2	93
Rendimento term. utile al 30% carico nom.	%	92,3	92,1
Rendimento combustione	%	94,7	94,4
Classificazione secondo direttiva 92/42/CEE		☆☆☆	☆☆☆
Perdite al camino	%	5,3	5,6
Contenuto CO2	%	8,2	8
NOx	mg/kwh	25	30
Classe di NOx (UNI EN 483)		5	5
Temperatura uscita fumi	°C	110	115
Portata fumi	kg/h	46,5	56,6
Consumo di gas Metano (8250 kcal/mc)	mc/h	2,67	3,13
Consumo di GPL (10900 kcal/kg)	kg/h	2	2,37
DATI RISCALDAMENTO			
Temperatura massima di esercizio	°C	90	90
Pressione massima di esercizio	bar	3	3
Pressione di taratura della valvola di sicurezza	bar	3	3
Capacità vaso d'espansione	lt.	8	8
Pressione di precarica del vaso d'espansione	bar	1	1
DATI SANITARIO			
Pressione massima di esercizio	bar	6	6
Prelievo massimo (Dt = 25 °C)	l/min	13,2	15,5
Prelievo massimo (Dt = 30 °C)	l/min	11,1	13,1
Prelievo minimo	l/min	1,5	1,5
ALTRI DATI			
Alimentazione elettrica	V/Hz	220/50	220/50
Potenza elettrica	W	200	200
Contenuto d'acqua	lt.	20	18
DIMENSIONI			
Altezza	mm	970	970
Larghezza	mm	450	450
Profondità	mm	400	400
Peso	kg	67	70
kit A (coassiale)	kit B (coassiale a tetto)	kit C (sdoppiato piano)	kit D (sdoppiato a tee)