

BAXI



Copper

Caldaia a terra a gas in rame

COPPER Caldaia a terra



COPPER

Copper caldaia a terra
in rame con accumulo
da 60l:

28 kW di potenza

450 l d'acqua calda in 30'⁽¹⁾

16 l d'acqua calda al
minuto

Bollitore in acciaio inox

AISI 316L

450

litri d'acqua calda in 30' ⁽¹⁾ (ΔT 30°C)

(1) ΔT 30°C

a in rame con accumulo

TELECONTROLLO E REGOLATORE CLIMATICO

- Regolazione climatica modulante: elaborazione automatica della temperatura di mandata impianto
- Termostato ambiente e programmatore
- Programmazione, regolazione e controllo fino a 50 m.
- Autodiagnosi: segnalazione e descrizione di 13 anomalie

Il telecontrollo è disponibile come optional.

SONDA ESTERNA

- Maggior comfort
- Maggior rendimento
- Minor consumo di energia

La sonda esterna è disponibile come optional.

DOPPIA TEMPERATURA IN RISCALDAMENTO



30-85°C Impianti Tradizionali



30-45°C Impianti a Bassa Temperatura e a Pavimento

SISTEMA MODULGAS

Modulazione continua elettronica di fiamma
Accensione elettronica a ionizzazione di fiamma
Valvola gas con dispositivo modulazione continua
Bruciatore in acciaio inox
Accensione graduale automatica

SISTEMA IDRAULICO

Scambiatore in rame
Bollitore acqua sanitaria in acciaio inox AISI 316 L da 60 l ispezionabile
Valvola deviatrice a tre vie motorizzata
Sistema antibloccaggio valvola tre vie che interviene ogni 24 ore
By-pass automatico
Pompa di circolazione a tre velocità con degasatore incorporato
Post circolazione pompa
Sistema antibloccaggio pompa che interviene ogni 24 ore
Valvola di sicurezza sul circuito riscaldamento che interviene quando la pressione è a 3 bar
Valvola di sicurezza sul circuito sanitario che interviene quando la pressione è a 8 bar

SISTEMA DI TERMOREGOLAZIONE

Due campi di temperatura riscaldamento selezionabili: 30/85°C, 30/45°C
Regolazione temperatura sanitaria da 5°C a 75°C
Predisposizione telecontrollo e regolatore climatico
Predisposizione sonda esterna
Predisposizione programmatore sanitario
Predisposizione programmatore riscaldamento

SISTEMA DI CONTROLLO E RILEVAZIONE

Controllo delle temperature mediante sonde NTC
Autoverifica della corretta funzionalità dei sistemi di controllo
Termostato di sicurezza contro le sovratemperature dello scambiatore acqua/fumi
Pannello elettronico per il totale controllo del gas
Pressostato differenziale che blocca il gas in caso di mancanza d'acqua o di pompa bloccata

KIT SISTEMA

La soluzione completa da incasso per la gestione di impianti misti

È possibile effettuare la gestione contemporanea di un impianto misto costituito da una zona ad alta temperatura ($\leq 85^{\circ}\text{C}$) ed una zona a bassa temperatura ($\leq 45^{\circ}\text{C}$).

Disponibile come optional.



Pressostato differenziale di sicurezza per il controllo della corretta evacuazione dei fumi
Dispositivo antigelo sul circuito riscaldamento
Dispositivo antigelo sul bollitore
Dispositivo antilegionella
Sistema di filtraggio antisturbi radio
Termometro a led
Display multifunzione

ACCESSORI A CORREDO

Rubinetto di riempimento impianto
Rubinetto di scarico impianto
Rubinetto di scarico bollitore
Raccordi telescopici
Dima

