



Caldaie murali a gas a condensazione  
ideali per la sostituzione in vecchi impianti  
con radiatori in ghisa/acciaio lamellare

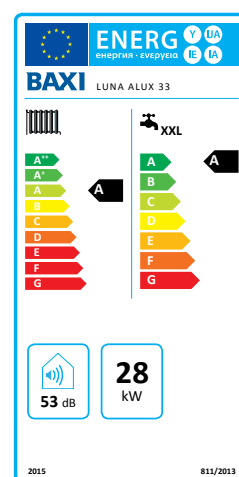
## Luna Alux: ideale per la sostituzione in vecchi impianti con radiatori in ghisa/acciaio lamellare



La nuova gamma a condensazione Luna Alux si articola in due modelli, 24 e 33 kW per riscaldamento e produzione istantanea acqua calda sanitaria. Luna Alux è stata progettata rispettando i requisiti delle Direttive Ecodesign e Labelling.

La direttiva sull'etichettatura (2010/30/UE) richiede di etichettare i prodotti secondo una scala energetica decrescente che va dalla A++ alla G a partire dal 26/09/2015 e dalla A+++ alla D dal 26/09/2019.

L'etichetta nasce per consentire al consumatore finale, fornendo dati veri e comparabili, di fare scelte consapevoli indirizzandosi su prodotti ad alta efficienza.



Luna Alux		Potenza MAX in riscaldamento	Potenza MAX in sanitario	Profilo di carico
24 GA	riscaldamento e produzione istantanea ACS	20 kW	24 kW	XL
33 GA	riscaldamento e produzione istantanea ACS	28 kW	33 kW	XXL

## Scambiatore in alluminio dal design esclusivo



Luna Alux è la nuova caldaia a condensazione Baxi dotata di uno scambiatore in lega di alluminio-silicio, resistente alla corrosione che rende questa caldaia particolarmente solida.

Lo scambiatore, progettato e prodotto su **design esclusivo** Baxi è stato studiato con **ampie sezioni di passaggio dell'acqua** per rendere la caldaia particolarmente adatta alla **sostituzione in vecchi impianti di riscaldamento con radiatori in ghisa o in acciaio lamellare**.

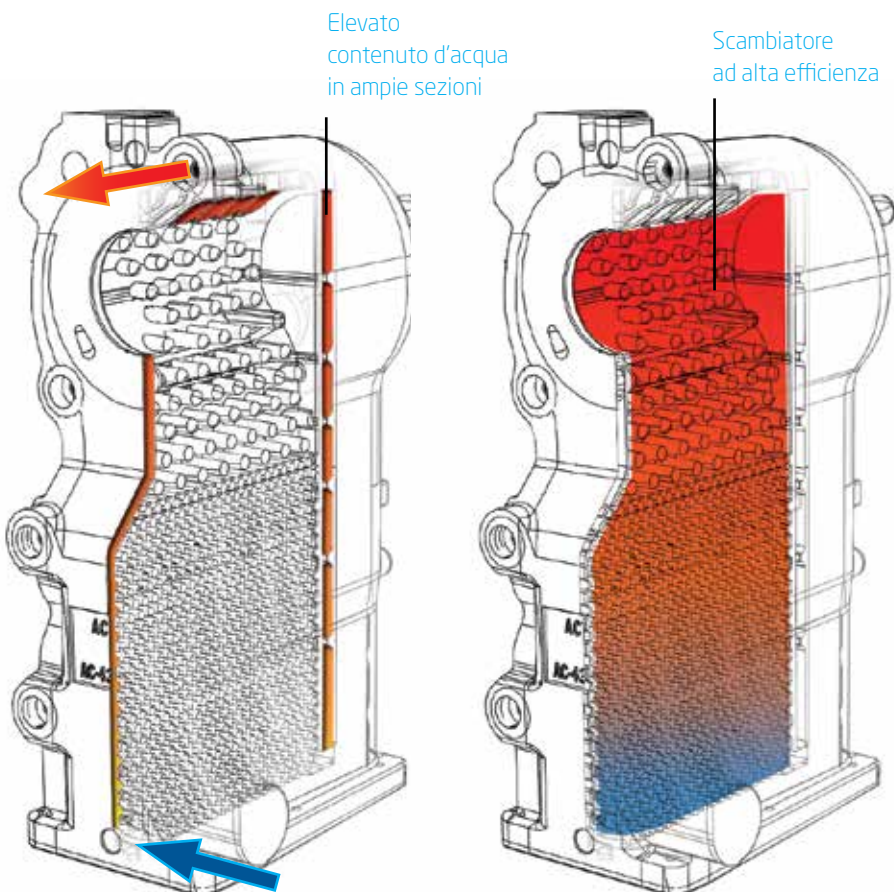
In queste tipologie di impianti, la sostituzione della caldaia esistente con una nuova LUNA ALUX:

- **abbassa notevolmente il rischio di intasamento** dovuto alle impurità nell'acqua dell'impianto;
- rende il funzionamento **particolarmente silenzioso**;

L'**elevato contenuto d'acqua** all'interno dello scambiatore determina:

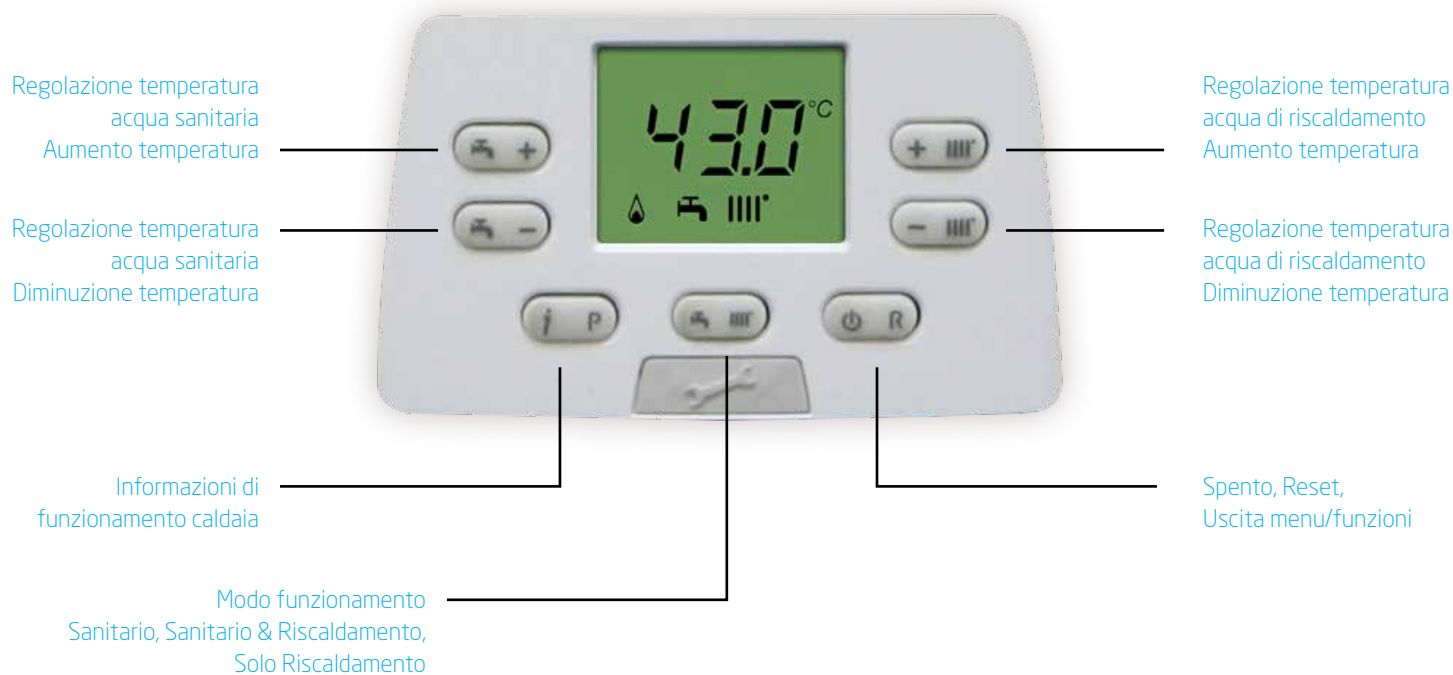
- minori fluttuazioni di temperatura
- maggiore protezione da surriscaldamento
- preriscaldamento sanitario più efficace

Inoltre lo scambiatore è **ispezionabile** e questo ne facilita la manutenzione periodica.



## Pannello comandi digitale

La gamma di caldaie Luna Alux è dotata di un pannello di controllo digitale con display LCD retroilluminato, semplice da usare grazie a tasti dedicati ed indipendenti per regolare la temperatura dell'acqua sanitaria e del riscaldamento. Il display consente di visualizzare tutte le informazioni ed impostare i parametri di funzionamento in modo chiaro e immediato.



## Info caldaia

Premendo il tasto dedicato **i P**, è possibile visualizzare numerose informazioni in merito al funzionamento della caldaia come ad esempio: pressione acqua impianto riscaldamento (trasduttore di pressione elettronico presente nel gruppo idraulico); temperatura di mandata / ritorno riscaldamento; temperatura esterna (con sonda esterna installata); temperatura acqua calda sanitaria.



## Gruppo idraulico in ottone



Baxi ha scelto di mantenere la qualità nella propria componentistica. Il gruppo idraulico in ottone, infatti, è garanzia di:

- robustezza
- maggiore durabilità
- riciclabilità

## Efficienza e risparmio

# 1:7

### Ampio campo di modulazione:

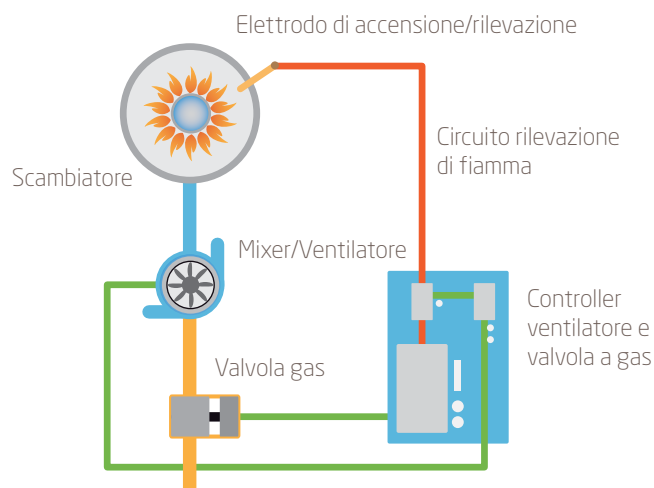
- maggiore efficienza data da minori accensioni e spegnimenti: con un rapporto di modulazione elevato, la riduzione dei continui cicli di accensione/spegnimento comporta una significativa riduzione dei consumi (dell'8-10%) e una pari riduzione delle emissioni inquinanti
- adeguamento della potenza termica prodotta alla potenza dissipata evitando quindi un eccessivo surriscaldamento /raffrescamento dei locali

## GAC Gas Adaptive Control

È un innovativo sistema che, grazie ad una nuova elettronica di controllo e ad una nuova valvola a gas elettronica, garantisce un controllo automatico della combustione per mantenere costantemente i valori di massima efficienza.

### Vantaggi:

- non ci sono interventi manuali - ridotte misurazioni, tarature
- con questo sistema, la caldaia si auto adatta alla qualità del gas (**metano**) e alla lunghezza dei tubi di scarico fumi mantenendo costante il rendimento
- la caldaia inoltre si autoregola costantemente per mantenere i valori di massima efficienza favorendo una riduzione dei consumi di gas e generando meno inquinamento grazie al continuo controllo delle emissioni.



## Pompa a modulazione totale ad alta efficienza

La gamma Alux è dotata di una pompa di circolazione ad alta efficienza a modulazione totale.

La pompa è dotata di motore a magneti permanenti con una velocità di rotazione variabile comandata dalla scheda di caldaia.

La pompa a modulazione totale ad alta efficienza consente:

- minori consumi elettrici
- migliori prestazioni
- maggiore durabilità

In fase di prima accensione consigliamo di attivare la funzione di de-aerazione automatica premendo per qualche secondo i 2 tasti dedicati **i P** + **+ INV**. La funzione consente di eliminare la presenza di aria nel circuito riscaldamento ed evitare quindi eventuali blocchi della caldaia, surriscaldamento dell'impianto ecc.





## Luna Alux

- Ampio campo di modulazione 1:7 maggiore efficienza e silenziosità
- GAC (gas adaptive control): controllo automatico della combustione per mantenere costantemente i valori di massima efficienza **(funzionamento solo a metano)**
- Pompa di circolazione ad alta efficienza a modulazione totale
- **Scambiatore in lega di alluminio-silicio con ampie sezioni di passaggio acqua**
- **Gruppo idraulico in ottone**
- **Vaso di espansione da 10 litri (mod. 33)**
- Facilità di manutenzione grazie all'accesso frontale ai componenti
- Pannello di comandi digitale con ampio display LCD retroilluminato
- Predisposizione per abbinamento con il sistema solare integrato Baxi
- Funzione elettronica di deareazione impianto per facilitare la rimozione dell'aria in fase di prima accensione

### Sistema idraulico

- Valvola a 3 vie elettrica
- Scambiatore acqua/fumi in lega di alluminio silicio
- Scambiatore sanitario in acciaio inox che permette alla caldaia di condensare anche in funzionamento sanitario
- Gruppo premiscelazione aria-gas con ventilatore modulante
- By-pass automatico
- Pompa di circolazione ad alta efficienza a modulazione totale
- Sistema antibloccaggio pompa e valvola a tre vie che interviene ogni 24 ore
- Valvola di sicurezza circuito riscaldamento a 3 bar
- Vaso espansione da 10 litri (mod. 33)

### Sistema di termoregolazione

- Regolazione climatica di serie  
(con sonda esterna disponibile come optional)
- Termostato e cronotermostato modulante in versione con fili o wireless (disponibile come optional)
- Controllo remoto e regolatore climatico (disponibile come optional)

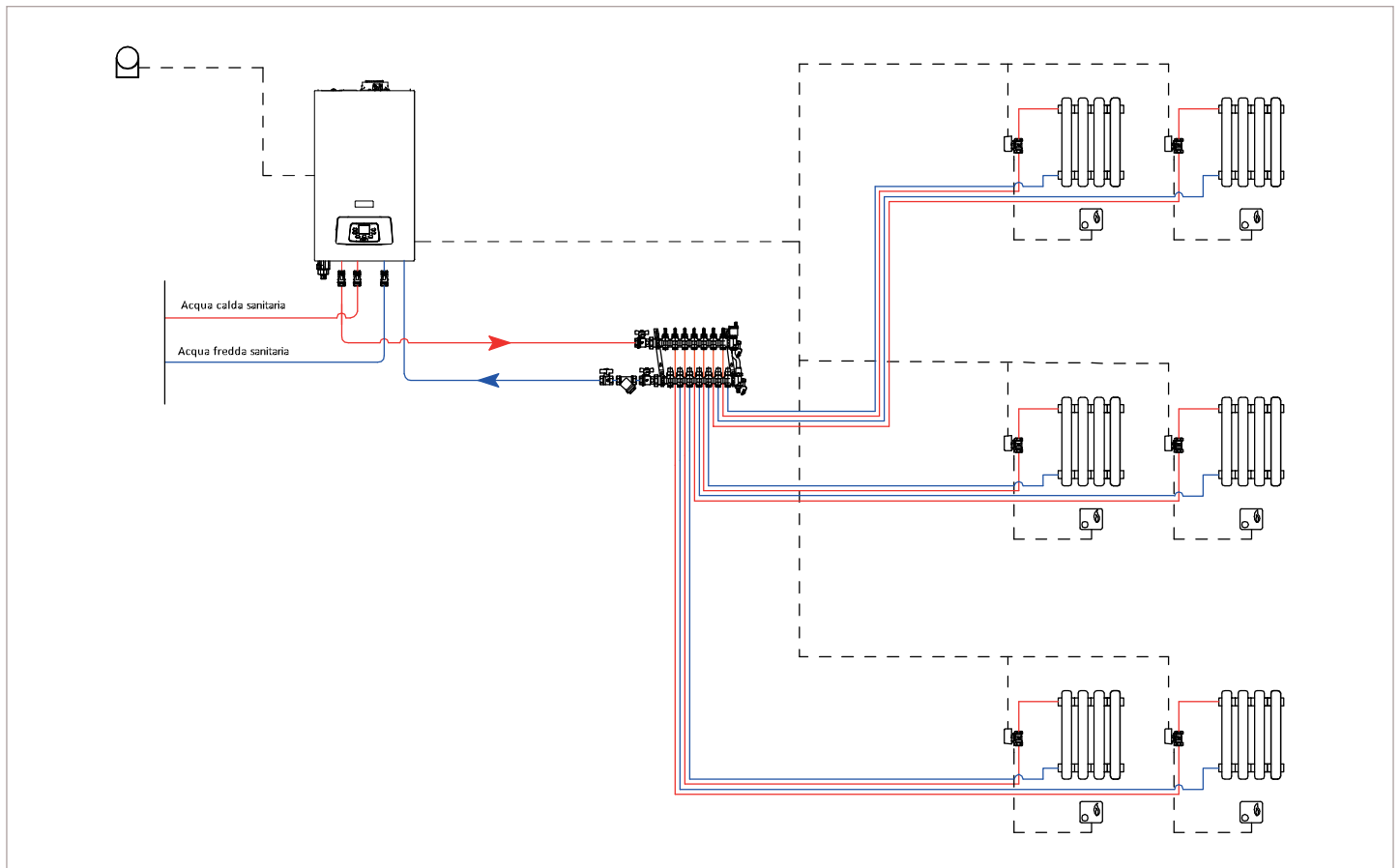
### Sistema di controllo

- Manometro e termometro digitali
- Isolamento acustico dell'involucro
- Dispositivo antigelo totale

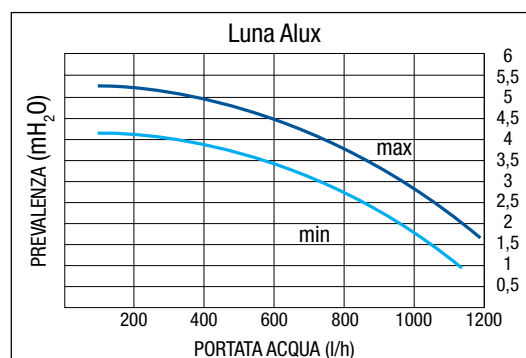
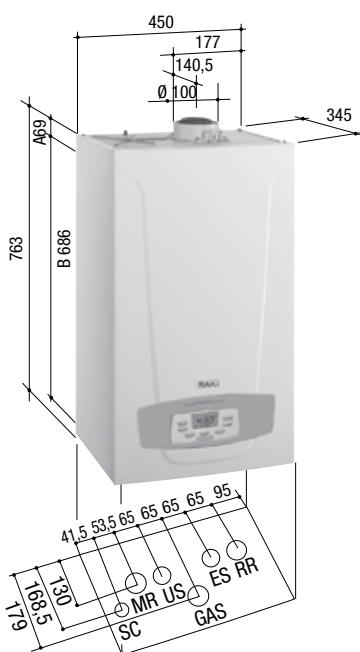
		Riscaldamento e produzione istantanea ACS	
		24 GA	33 GA
Portata termica nominale sanitario	kW	24,7	34
Portata termica nominale riscaldamento	kW	20,6	28,9
Potenza termica nominale sanitario	kW	24	33
Potenza termica nominale risc. 80/60 °C	kW	20	28
Potenza termica nominale risc. 50/30 °C	kW	21,8	30,6
Potenza termica ridotta risc. 80/60 °C	kW	3,4	4,7
Potenza termica ridotta risc. 50/30 °C	kW	3,7	5,1
<b>Profilo di carico</b>			
Profilo di carico		XL	XXL
Rendimento nominale 80/60 °C	%	97,7	97,7
Rendimento nominale 50/30 °C	%	105,5	105,5
Rendimento al 30%	%	108,2	108,4
Classe NOx (EN 483)		5	5
Temperatura minima di funzionamento	°C	-5	-5
Capacità vaso espansione/pre-carica	l/bar	8/0,8	10/0,8
Reg. temperatura acqua circuito risc.	°C	25-80	25-80
Regolazione temperatura acqua sanitaria	°C	35-60	35-60
Produzione acqua sanitaria ΔT 25°C*	l/min	13,8	18,9
<b>Portata minima acqua sanitaria</b>			
Portata minima acqua sanitaria	l/min	2	2
<b>Pressione minima circuito sanitario</b>			
Pressione minima circuito sanitario	bar	0,15	0,15
<b>Pressione massima acqua circuito risc.</b>			
Pressione massima acqua circuito risc.	bar	3	3
<b>Pressione massima circuito sanitario</b>			
Pressione massima circuito sanitario	bar	8	8
<b>Lunghezza massima tubo scarico-aspirazione concentrato Ø 60/100</b>			
Lunghezza massima tubo scarico-aspirazione concentrato Ø 60/100	m	10	10
<b>Lunghezza massima tubo scarico-aspirazione sdoppiato Ø 80</b>			
Lunghezza massima tubo scarico-aspirazione sdoppiato Ø 80	m	80	80
<b>Portata massima fumi max</b>			
Portata massima fumi max	kg/s	0,012	0,017
<b>Portata minima fumi min</b>			
Portata minima fumi min	kg/s	0,002	0,002
<b>Temperatura fumi max</b>			
Temperatura fumi max	°C	65	65
<b>Dimensioni (h x l x p)</b>			
Dimensioni (h x l x p)	mm	763x450x345	
<b>Peso netto</b>			
Peso netto	kg	42	43,5
<b>Tipo di gas</b>			
Tipo di gas		Metano	Metano
<b>Potenza elettrica</b>			
Potenza elettrica	W	81	109
<b>Grado di protezione</b>			
Grado di protezione		IPX5D	IPX5D

(\*) senza limitatore di portata

## Schema di installazione

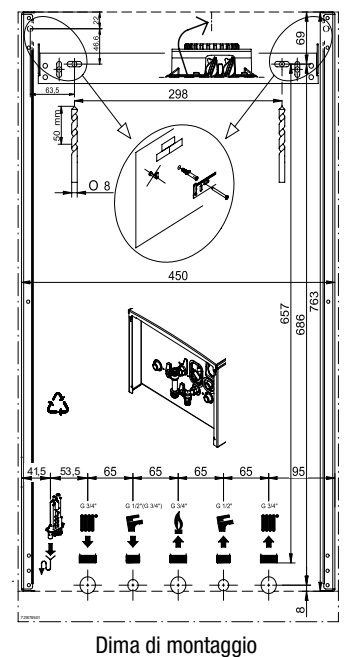


## Dimensionali e attacchi idraulici



M.R. Mandata radiatori G 3/4"  
 U.S. Uscita sanitario G 1/2"  
 GAS Entrata gas G 3/4"  
 E.S. Entrata sanitario G 1/2"  
 R.R. Ritorno radiatori G 3/4"  
 S.C. Scarico condensa  
 innestabile su tubo Ø 21

A Punti aggancio caldaia.  
 Distanza punti aggancio  
 caldaia: 298 mm  
 B Distanza asse punti di  
 aggancio/asse raccordi





## Qualità Ambiente Sicurezza

sono gli obiettivi strategici di Baxi, e le certificazioni ottenute garantiscono l'osservanza delle specifiche regolamentazioni

## BAXISPA

36061 BASSANO DEL GRAPPA (VI)  
Via Trozzetti, 20  
marketing@baxi.it  
www.baxi.it

La casa costruttrice non assume responsabilità per eventuali errori o inesattezze nel contenuto di questo prospetto e si riserva il diritto di apportare ai suoi prodotti, in qualunque momento e senza avviso, eventuali modifiche ritenute opportune per qualsiasi esigenza di carattere tecnico o commerciale. Questo prospetto non deve essere considerato come contratto nei confronti di terzi.

Baxi S.p.A. 01-16 (E) F

