20% H_2 HYDROGEN READY

Gas ADAPTIVE
Scambiatore Inox
25 - 30 - 35 KW
Dimensioni ridotte
Classe A / A+ (con KIT)

Dina

CALDAIE A CONDENSAZIONE AD ALTO RENDIMENTO, a camera stagna

CLASSE NOx 6

WI-FI READY

APP
BIASI CONNECT

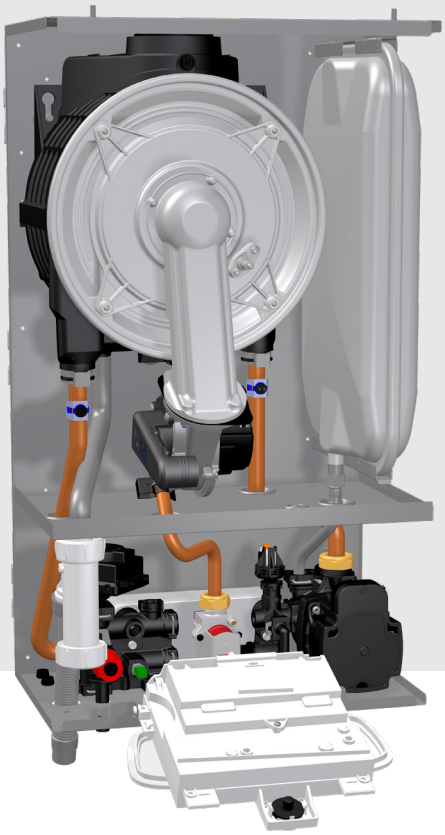
BIASI
BENESSERE MADE IN ITALY

Caratteristiche principali

DINA è la nuova linea di caldaie murali Biasi a condensazione, con ottime prestazioni.
Dispone di scambiatore a condensazione in acciaio inox con funzione autopulente, ha un pannello di controllo digitale intuitivo,è disponibile nelle potenze 25, 30 e 35 kW , è certificata per funzionare fino al 20% di idrogeno, ha dimensioni compatte (700x400x268 mm).

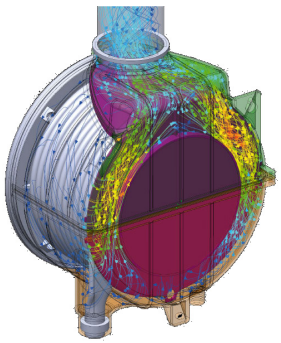
Il suo punto di forza è la tecnologia Gas Adaptive, che riesce a minimizzare i consumi e ottimizzare l'efficienza: attraverso questo sistema, la caldaia rileva automaticamente le caratteristiche del gas e si adatta per massimizzare il livello di efficienza, riducendo così consumi ed emissioni.

- H2 Ready / 20% idrogeno
- Effettuazione di analisi di combustione automatica del gas
- Un unico modello per METANO e GPL
- Modulazione 1:5
- Bruciatore a premiscelazione totale, realizzato in acciaio INOX (NOx Classe 6)
- Vaso di espansione da 7 litri
- Circolatore modulante a basso consumo energetico
- Pannello di controllo digitale con display retroilluminato
- Predisposizione per termostato modulante/comando remoto e sonda esterna.
- Installabile in ambienti parzialmente protetti fino a -5°C



Scambiatore di calore primario in acciao INOX

Lo scambiatore di calore primario è costituito da:
• Una mono spirale compatta, di ampia sezione, ovale, realizzato con tecnologia autopulente
• Circuito fumi brevettato ad alta efficienza
• Singola camera di combustione che consente la totale pulizia dello scambiatore
• Cassa fumi in materiale composito ad alte prestazioni



Il flusso dell'acqua è uniformemente distribuito e garantisce uno scambio termico omogeneo.
Le perdite di carico sono ridotte grazie all'ampia sezione.
La facilità di pulizia e la robustezza di questo scambiatore sono due dei principali vantaggi del prodotto, poiché ne consentono l'utilizzo sia in nuove installazioni che in impianti più vecchi,n caso di ristrutturazione.

Funzionalità del pannello comandi

Selezione estate/inverno/off

Regolatore temperatura riscaldamento

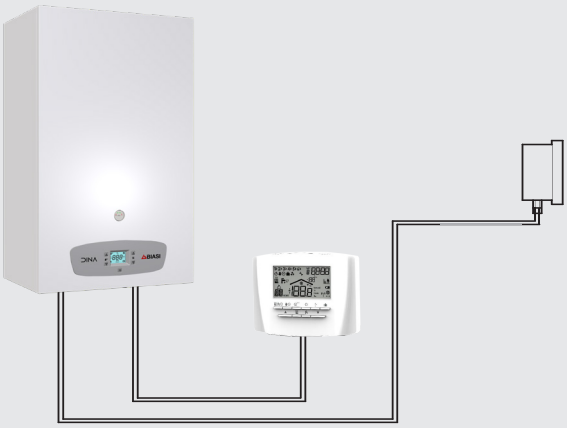
Regolatore temperatura sanitaria

Visualizzazione temperatura sanitaria e riscaldamento da display

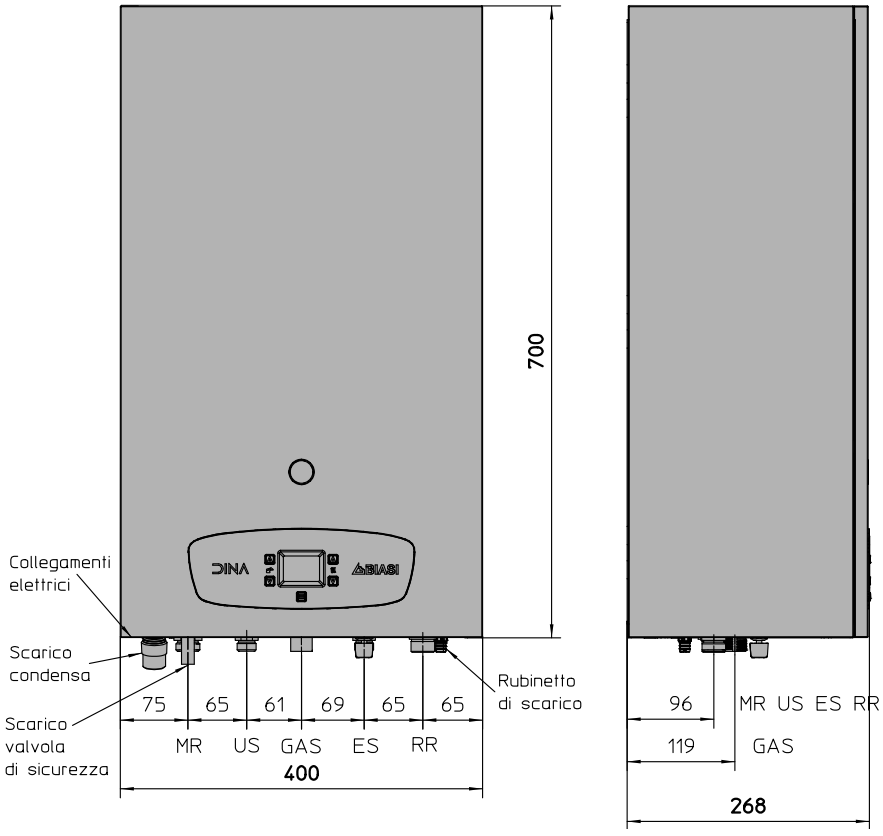
Visualizzazione diagnostica guasti e stato di blocco

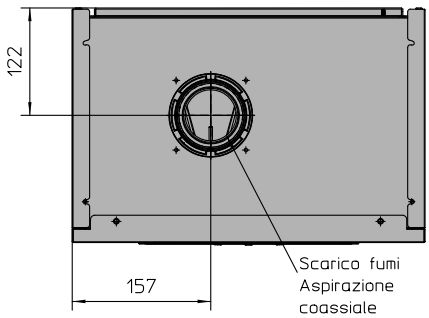
Termoregolazione

Per ottenere la classe A+ è necessario collegare alla caldaia un termostato modulante più una sonda esterna, che modula la temperatura dell'acqua di riscaldamento in funzione della temperatura esterna ed interna garantendo il massimo comfort e ottimizzando i consumi..



Dimensioni





MR: Mandata riscaldamento
US: Uscita sanitario
ES: Entrata sanitario
RR: Ritorno riscaldamento

Dati tecnici

		25	30	35
Portata termica nominale riscaldamento/sanitario	kW	21,0/26,0	26,0/31,0	31,0/34,9
Portata termica minima riscaldamento/sanitario	kW	5,2/5,2	6,2/6,2	7,0/7,0
Potenza utile massima riscaldamento/sanitario 60°/80°C *	kW	20,7/25,6	25,7/30,6	30,5/34,3
Potenza utile minima riscaldamento/sanitario 60°/80°C *	kW	4,9/4,9	5,9/5,9	6,6/6,6
Potenza utile massima riscaldamento/sanitario 30°/50°C **	kW	22,6/28,0	27,9/33,3	33,0/37,2
Potenza utile minima riscaldamento/sanitario 30°/50°C **	kW	5,5/5,5	6,5/6,5	7,3/7,3
Quantità di condensa a Q.nom. 30°/50°C (in riscaldamento) **	l/h	4,2	5,0	5,6
Quantità di condensa a Q.min. 30°/50°C (in riscaldamento) **	l/h	0,8	0,9	1,0
pH della condensa		4	4	4
Rendim. nom. 60°/80°C *	%	98,58	98,69	98,3
Rendim. min. 60°/80°C *	%	94,0	95,0	95,0
Rendim. nom. 30°/50°C **	%	107,8	107,4	106,5
Rendim. min. 30°/50°C **	%	105,9	105,5	105,5
Rendim. al 30 % del carico **	%	109,75	109,65	109,71
Rendimento energetico ηs	%	94	94	94
Perdite termiche al camino con bruciatore in funzione	Pf (%)	1,1	1,1	1,5
Perdite termiche al camino con bruciatore spento ΔT 50°C	Pfbs (%)	0,2	0,2	0,2
Perdite termiche verso l'ambiente attraverso l'involucro con bruciatore in funzione	Pd (%)	0,3	0,2	0,2
Classe NOx	n°	6	6	6
NOx ponderato [Hs] ***	mg/kWh	28	32	30
Temperatura minima/massima riscaldamento ****	°C	25/80	25/80	25/80
Pressione minima/massima riscaldamento	bar	3	3	3
Prevalenza disponibile riscaldamento (a 1000 l/h)	mbar	410	450	450
Capacità del vaso espansione	l	7	7	7
Temperatura minima/massima sanitario	°C	33/55	33/55	33/55
Pressione minima/massima sanitario	bar	0,3/10	0,3/10	0,3/10
Portata massima (ΔT=25 K) / (ΔT=35 K)	l/min	14,9/10,4	17,7/12,3	19,7/13,8
Portata sanitari specifica (ΔT=30 K) *****	l/min	12,5	14,8	16,4
Tensione/Potenza alla portata termica nominale	V~/ W	230/94	230/106	230/120
Potenza alla portata termica minima	W	12	11	12
Potenza a riposo (stand-by)	W	3	3	3
Grado di protezione	n°	IPX5D	IPX5D	IPX5D
Temperatura dei fumi minima/massima #	°C	36/76	44/78	46/80
Portata massica fumi minima/massima #	kg/s	0,0024/0,0120	0,0029/0,0114	0,0032/0,0162
Portata massica aria minima/massima #	kg/s	0,0023/0,0116	0,0028/0,0139	0,0031/0,0156
Lungh. max scarico fumi coassiale (Ø 60/100 mm / Ø 80/125 mm)	m	10/15	10/12	10/12
Lungh. max scarico fumi sdoppiato (Ø 80+80 mm)*	m	40	40	40
Altezza x Larghezza x Profondità	mm	700 x 400 x 268	700 x 400 x 268	700 x 400 x 268
Peso	kg	31,5	36,0	36,0
Contenuto d'acqua della caldaia	l	2	2	2

* Con temperature dell'acqua in ritorno che non consentono la condensazione.
** Con temperature dell'acqua in ritorno che consentono la condensazione.
*** Con scarico fumi coassiale 60/100 L 0,9 m e gas METANO G20.
**** Alla potenza utile minima.
***** Riferito norma EN 625.

Valori riferiti alle prove con scarico sdoppiato 80 mm da 1 + 1 e gas Metano G20.

* I valori indicati sono misure di lunghezze di scarico standard

4823.0843.00 - Depliant Dina