



Gamma TP3 Cond

Generatore termico a condensazione a tre giri di fumo

01 INTRODUZIONE E CARATTERISTICHE GENERALI	5	04 CERTIFICAZIONI	47
CARATTERISTICHE GENERALI	6		
COMPONENTI PRINCIPALI	7	05 BRUCIATORI IN ABBINAMENTO TP3 COND	51
DESCRIZIONE DI CAPITOLATO TP3 COND 65	8	SUN G/2 PRO BRUCIATORI A GASOLIO	
DESCRIZIONE DI CAPITOLATO TP3 COND 100	8	LOW NO _x BISTADIO	52
DESCRIZIONE DI CAPITOLATO TP3 COND 150	9	SUN NGX BRUCIATORI A GAS	
DESCRIZIONE DI CAPITOLATO TP3 COND 230	9	LOW NO _x MONOSTADIO	54
DESCRIZIONE DI CAPITOLATO TP3 COND 370	10	SUN NGX BRUCIATORI A GAS LOW NO _x	
DESCRIZIONE DI CAPITOLATO TP3 COND 500	10	BISTADIO	56
DESCRIZIONE DI CAPITOLATO TP3 COND 650	11	ACCESSORI	57
DESCRIZIONE DI CAPITOLATO TP3 COND 820	11		
DESCRIZIONE DI CAPITOLATO TP3 COND 1000	12		
SCHEDE PRODOTTO ERP	14		
DATI FISICI E DIMENSIONALI	21		
02 PANNELLO DI CONTROLLO	23		
CONTROLLO ELETTRONICO	24		
SATELLITE COMANDI TERMOSTATICO	25		
SCHEMI ELETTRICI DI COLLEGAMENTO			
CON BRUCIATORI	26		
03 SOLUZIONI DI IMPIANTO	38		
SCHEMA 14: TP3 COND SINGOLA, CONTROLLO TRAMITE TERMOSTATI	39		
SCHEMA 15: TP3 COND SINGOLA, CONTROLLO TRAMITE TERMOSTATI	41		
SCHEMA 16: TP3 COND SINGOLA, CONTROLLO TRAMITE REGOLATORE ESTERNO CONTROLLO TRAMITE TERMOSTATI	43		
SCHEMA 17: TP3 COND IN CASCATA, SCAMBIATORI A PIASTRE, CONTROLLO TRAMITE REGOLATORE ESTERNO	45		



01

Introduzione e caratteristiche generali



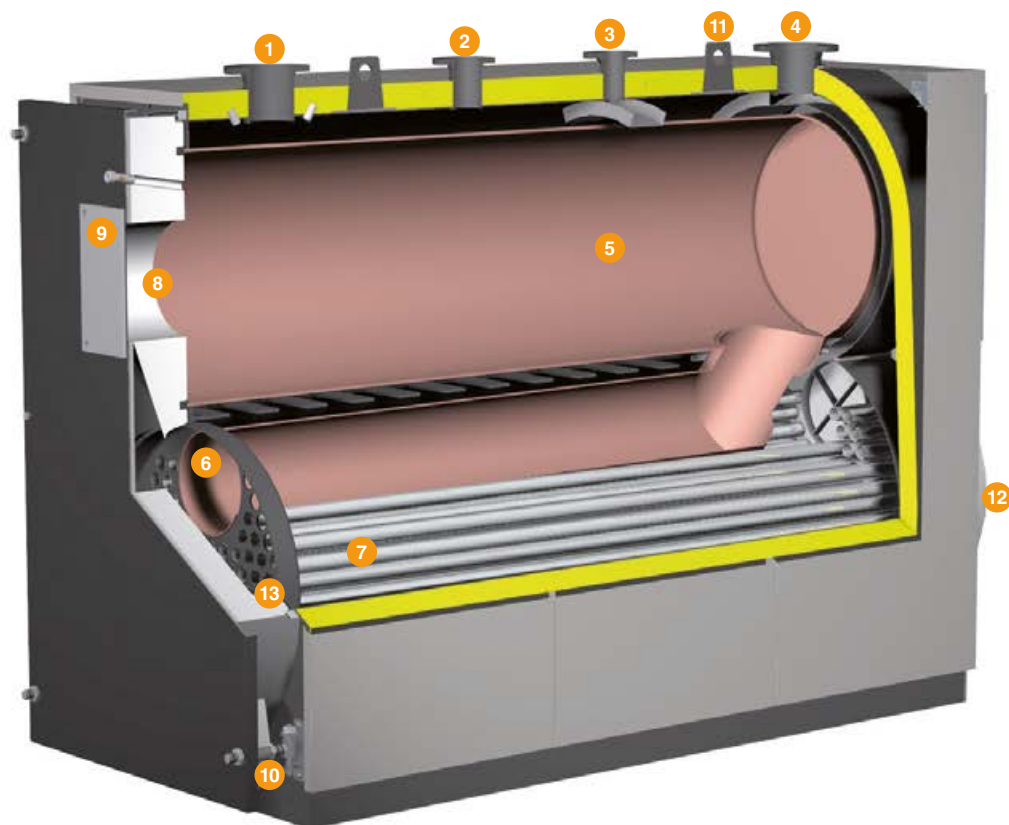
TP3 COND è la sintesi dell'esperienza di FERROLI nel settore delle caldaie in acciaio ad elevata potenza. Ai progettisti è stato chiesto di realizzare un generatore con caratteristiche che lo rendessero il più flessibile possibile rispetto alle più recenti tendenze nel mondo dell'impiantistica.

È un generatore a tre giri di fumo a condensazione progettato per funzionare in abbinamento a bruciatori a fiamma diffusa a gas o a gasolio.

Ogni componente di TP3 COND è realizzato per garantire la massima efficienza e l'assoluta resistenza alle condense acide generate dai residui della combustione del gas ed in particolare del gasolio.

Per essere in linea con le più recenti normative sulla qualità dell'aria e sulle emissioni inquinanti, i progettisti di TP3 COND hanno dimensionato generosamente la camera di combustione in modo da garantire un basso carico termico e, in abbinamento ad un bruciatore adeguato, dei livelli di emissioni di incombusti tra i più bassi tra le proposte oggi sul mercato. L'alto contenuto d'acqua della caldaia e le generose dimensioni degli attacchi, garantiscono perdite di carico impianto bassissime e consentono al generatore di funzionare con un ΔT tra mandato e ritorno elevatissimo.

Codice	Prodotto
ORGZ3AXA	TP3 COND 65
ORGZ4AXA	TP3 COND 100
ORGZ5AXA	TP3 COND 150
ORGZ8AXA	TP3 COND 230
ORGZBAXA	TP3 COND 370
ORGZDAXA	TP3 COND 500
ORGZGAXA	TP3 COND 650
ORGE00XA	TP3 COND 820
ORGF00XA	TP3 COND 1000



- 1 Attacco mandata impianto
- 2 Attacco tubo sicurezza
- 3 Attacco ritorno impianto in alta temperatura
- 4 Attacco ritorno impianto in bassa temperatura
- 5 Camera di combustione a fondo bagnato flottante con basso carico termico volumetrico
- 6 Tubo di inversione fumi (secondo passaggio)
- 7 Fascio tubiero in acciaio inox 2205 (terzo passaggio fumi e condensatore)
- 8 Attacco bruciatore
- 9 Portellone con apertura reversibile (DX e SX) fornito con piastra porta-bruciatore cieca
- 10 Sistema di chiusura e regolazione del portellone
- 11 Attacchi per la movimentazione del generatore
- 12 Camera di raccolta fumi e residui della condensa
- 13 Camera di inversione dei fumi tra secondo e terzo passaggio

TP3 COND 65

Generatore termico a condensazione a sviluppo orizzontale per la combustione pressurizzata di gas e gasolio, a tre giri di fumo a fiamma passante, con un'efficienza energetica certificata a quattro stelle secondo la direttiva EN 15502-1 e conforme alle direttive Erp per la progettazione eco-compatibile.

Predisposto per funzionare in abbinamento ad un bruciatore ad aria soffiata a combustibile gas o gasolio. La geometria della camera di combustione, ed il generoso dimensionamento, garantiscono un basso carico termico e la possibilità di essere abbinate a bruciatori dotati di tecnologie per la combustione a bassi tenori di inquinanti.

Classe ErP: A

Potenza nominale utile (50/30°C) Max/Min Gas: 65/19,7 kW

Potenza nominale utile (50/30°C) Max/Min Gasolio: 62,9/19,1 kW

Rendimento Max/Min (50/30°C) Gas: 106/107%

Rendimento Max/Min (50/30°C) Gasolio: 102,5/104%

Pressione di esercizio: 6 bar

Perdite di carico lato fumi: 0,4 mbar

Temperatura Max di progetto: 100°C

Peso a vuoto: 377 Kg

Tubo per il passaggio del secondo giro fumi con ripresa dal fondo del focolare, dimensionato per ottimizzare i parametri di combustione.

Fascio tubiero per il terzo passaggio fumi in acciaio INOX AISI 2205 posta nella parte inferiore del generatore e dotata di turbolatori in acciaio per l'innalzamento dello scambio convettivo.

Camera di combustione a fondo bagnato flottante con carico termico volumetrico inferiore a $1,1 \text{ MW/m}^3$ per garantire valori di emissioni in atmosfera di ossidi azoto inferiori a 80 mg kW/h , in abbinamento ad opportuni bruciatori.

Attacchi flangiati completi di contro-flange.

Portellone anteriore con apertura reversibile da ambo i lati ed innovativo sistema di chiusura e regolazione micrometrica sul corpo caldaia. Isolamento termico con materiale ad elevato potere coibentante e ridotta inerzia termica e protezione in materiale refrattario sul lato focolare e sul lato giro fumi.

Isolamento termico esteso a tutte le parti della caldaia e ottenuto con uno strato di lana minerale dello spessore di 80 mm che avvolge l'intero fasciame.

TP3 COND 100

Generatore termico a condensazione a sviluppo orizzontale per la combustione pressurizzata di gas e gasolio, a tre giri di fumo a fiamma passante, con un'efficienza energetica certificata a quattro stelle secondo la direttiva EN 15502-1 e conforme alle direttive Erp per la progettazione eco-compatibile.

Predisposto per funzionare in abbinamento ad un bruciatore ad aria soffiata a combustibile gas o gasolio. La geometria della camera di combustione, ed il generoso dimensionamento, garantiscono un basso carico termico e la possibilità di essere abbinate a bruciatori dotati di tecnologie per la combustione a bassi tenori di inquinanti.

Potenza nominale utile (50/30°C) Max/Min Gas: 100/30,3 kW

Potenza nominale utile (50/30°C) Max/Min Gasolio: 96,7/29,4 kW

Rendimento Max/Min (50/30°C) Gas: 106/107%

Rendimento Max/Min (50/30°C) Gasolio: 102,5/104%

Pressione di esercizio: 6 bar

Perdite di carico lato fumi: 0,65 mbar

Temperatura Max di progetto: 100°C

Peso a vuoto: 436 Kg

Tubo per il passaggio del secondo giro fumi con ripresa dal fondo del focolare, dimensionato per ottimizzare i parametri di combustione.

Fascio tubiero per il terzo passaggio fumi in acciaio INOX AISI 2205 posta nella parte inferiore del generatore e dotata di turbolatori in acciaio per l'innalzamento dello scambio convettivo.

Camera di combustione a fondo bagnato flottante con carico termico volumetrico inferiore a $1,1 \text{ MW/m}^3$ per garantire valori di emissioni in atmosfera di ossidi azoto inferiori a 80 mg kW/h , in abbinamento ad opportuni bruciatori.

Attacchi flangiati completi di contro-flange.

Portellone anteriore con apertura reversibile da ambo i lati ed innovativo sistema di chiusura e regolazione micrometrica sul corpo caldaia. Isolamento termico con materiale ad elevato potere coibentante e ridotta inerzia termica e protezione in materiale refrattario sul lato focolare e sul lato giro fumi.

Isolamento termico esteso a tutte le parti della caldaia e ottenuto con uno strato di lana minerale dello spessore di 80 mm che avvolge l'intero fasciame.

TP3 COND 150

Generatore termico a condensazione a sviluppo orizzontale per la combustione pressurizzata di gas e gasolio, a tre giri di fumo a fiamma passante, con un'efficienza energetica certificata a quattro stelle secondo la direttiva EN 15502-1 e conforme alle direttive Erp per la progettazione eco-compatibile.

Predisposto per funzionare in abbinamento ad un bruciatore ad aria soffiata a combustibile gas o gasolio. La geometria della camera di combustione, ed il generoso dimensionamento, garantiscono un basso carico termico e la possibilità di essere abbinate a bruciatori dotati di tecnologie per la combustione a bassi tenori di inquinanti.

Potenza nominale utile (50/30°C) Max/Min Gas: 150/45,4 kW

Potenza nominale utile (50/30°C) Max/Min Gasolio: 145/44,2 kW

Rendimento Max/Min (50/30°C) Gas: 106/107%

Rendimento Max/Min (50/30°C) Gasolio: 102,5/104%

Pressione di esercizio: 6 bar

Perdite di carico lato fumi: 1,7 mbar

Temperatura Max di progetto: 100°C

Peso a vuoto: 490 Kg

Tubo per il passaggio del secondo giro fumi con ripresa dal fondo del focolare, dimensionato per ottimizzare i parametri di combustione.

Fascio tubiero per il terzo passaggio fumi in acciaio INOX AISI 2205 posta nella parte inferiore del generatore e dotata di turbolatori in acciaio per l'innalzamento dello scambio convettivo.

Camera di combustione a fondo bagnato flottante con carico termico volumetrico inferiore a 1,1 MW/m³ per garantire valori di emissioni in atmosfera di ossidi azoto inferiori a 80 mg kW/h, in abbinamento ad opportuni bruciatori.

Attacchi flangiati completi di contro-flange.

Portellone anteriore con apertura reversibile da ambo i lati ed innovativo sistema di chiusura e regolazione micrometrica sul corpo caldaia. Isolamento termico con materiale ad elevato potere coibentante e ridotta inerzia termica e protezione in materiale refrattario sul lato focolare e sul lato giro fumi.

Isolamento termico esteso a tutte le parti della caldaia e ottenuto con uno strato di lana minerale dello spessore di 80 mm che avvolge l'intero fasciame.

TP3 COND 230

Generatore termico a condensazione a sviluppo orizzontale per la combustione pressurizzata di gas e gasolio, a tre giri di fumo a fiamma passante, con un'efficienza energetica certificata a quattro stelle secondo la direttiva EN 15502-1 e conforme alle direttive Erp per la progettazione eco-compatibile.

Predisposto per funzionare in abbinamento ad un bruciatore ad aria soffiata a combustibile gas o gasolio. La geometria della camera di combustione, ed il generoso dimensionamento, garantiscono un basso carico termico e la possibilità di essere abbinate a bruciatori dotati di tecnologie per la combustione a bassi tenori di inquinanti.

Potenza nominale utile (50/30°C) Max/Min Gas: 230/69,7 kW

Potenza nominale utile (50/30°C) Max/Min Gasolio: 222,4/67,7 kW

Rendimento Max/Min (50/30°C) Gas: 106/107%

Rendimento Max/Min (50/30°C) Gasolio: 102,5/104%

Pressione di esercizio: 6 bar

Perdite di carico lato fumi: 1,7 mbar

Temperatura Max di progetto: 100°C

Peso a vuoto: 645 Kg

Tubo per il passaggio del secondo giro fumi con ripresa dal fondo del focolare, dimensionato per ottimizzare i parametri di combustione.

Fascio tubiero per il terzo passaggio fumi in acciaio INOX AISI 2205 posta nella parte inferiore del generatore e dotata di turbolatori in acciaio per l'innalzamento dello scambio convettivo.

Camera di combustione a fondo bagnato flottante con carico termico volumetrico inferiore a 1,1 MW/m³ per garantire valori di emissioni in atmosfera di ossidi azoto inferiori a 80 mg kW/h, in abbinamento ad opportuni bruciatori.

Attacchi flangiati completi di contro-flange.

Portellone anteriore con apertura reversibile da ambo i lati ed innovativo sistema di chiusura e regolazione micrometrica sul corpo caldaia. Isolamento termico con materiale ad elevato potere coibentante e ridotta inerzia termica e protezione in materiale refrattario sul lato focolare e sul lato giro fumi.

Isolamento termico esteso a tutte le parti della caldaia e ottenuto con uno strato di lana minerale dello spessore di 80 mm che avvolge l'intero fasciame.

TP3 COND 370

Generatore termico a condensazione a sviluppo orizzontale per la combustione pressurizzata di gas e gasolio, a tre giri di fumo a fiamma passante, con un'efficienza energetica certificata a quattro stelle secondo la direttiva EN 15502-1 e conforme alle direttive Erp per la progettazione eco-compatibile.

Predisposto per funzionare in abbinamento ad un bruciatore ad aria soffiata a combustibile gas o gasolio. La geometria della camera di combustione, ed il generoso dimensionamento, garantiscono un basso carico termico e la possibilità di essere abbinate a bruciatori dotati di tecnologie per la combustione a bassi tenori di inquinanti.

Potenza nominale utile (50/30°C) Max/Min Gas: 370/112 kW

Potenza nominale utile (50/30°C) Max/Min Gasolio: 357,8/108,9 kW

Rendimento Max/Min (50/30°C) Gas: 106/107%

Rendimento Max/Min (50/30°C) Gasolio: 102,5/104%

Pressione di esercizio: 6 bar

Perdite di carico lato fumi: 2 mbar

Temperatura Max di progetto: 100°C

Peso a vuoto: 1035 Kg

Tubo per il passaggio del secondo giro fumi con ripresa dal fondo del focolare, dimensionato per ottimizzare i parametri di combustione.

Fascio tubiero per il terzo passaggio fumi in acciaio INOX AISI 2205 posta nella parte inferiore del generatore e dotata di turbolatori in acciaio per l'innalzamento dello scambio convettivo.

Camera di combustione a fondo bagnato flottante con carico termico volumetrico inferiore a 1,1 MW/m³ per garantire valori di emissioni in atmosfera di ossidi azoto inferiori a 80 mg kW/h, in abbinamento ad opportuni bruciatori.

Attacchi flangiati completi di contro-flange.

Portellone anteriore con apertura reversibile da ambo i lati ed innovativo sistema di chiusura e regolazione micrometrica sul corpo caldaia. Isolamento termico con materiale ad elevato potere coibentante e ridotta inerzia termica e protezione in materiale refrattario sul lato focolare e sul lato giro fumi.

Isolamento termico esteso a tutte le parti della caldaia e ottenuto con uno strato di lana minerale dello spessore di 80 mm che avvolge l'intero fasciame.

TP3 COND 500

Generatore termico a condensazione a sviluppo orizzontale per la combustione pressurizzata di gas e gasolio, a tre giri di fumo a fiamma passante, con un'efficienza energetica certificata a quattro stelle secondo la direttiva EN 15502-1 e conforme alle direttive Erp per la progettazione eco-compatibile.

Predisposto per funzionare in abbinamento ad un bruciatore ad aria soffiata a combustibile gas o gasolio. La geometria della camera di combustione, ed il generoso dimensionamento, garantiscono un basso carico termico e la possibilità di essere abbinate a bruciatori dotati di tecnologie per la combustione a bassi tenori di inquinanti.

Potenza nominale utile (50/30°C) Max/Min Gas: 500/151,4 kW

Potenza nominale utile (50/30°C) Max/Min Gasolio: 483,5/147,2 kW

Rendimento Max/Min (50/30°C) Gas: 106/107%

Rendimento Max/Min (50/30°C) Gasolio: 102,5/104%

Pressione di esercizio: 6 bar

Perdite di carico lato fumi: 3,5 mbar

Temperatura Max di progetto: 100°C

Peso a vuoto: 1338 Kg

Tubo per il passaggio del secondo giro fumi con ripresa dal fondo del focolare, dimensionato per ottimizzare i parametri di combustione.

Fascio tubiero per il terzo passaggio fumi in acciaio INOX AISI 2205 posta nella parte inferiore del generatore e dotata di turbolatori in acciaio per l'innalzamento dello scambio convettivo.

Camera di combustione a fondo bagnato flottante con carico termico volumetrico inferiore a 1,1 MW/m³ per garantire valori di emissioni in atmosfera di ossidi azoto inferiori a 80 mg kW/h, in abbinamento ad opportuni bruciatori.

Attacchi flangiati completi di contro-flange.

Portellone anteriore con apertura reversibile da ambo i lati ed innovativo sistema di chiusura e regolazione micrometrica sul corpo caldaia. Isolamento termico con materiale ad elevato potere coibentante e ridotta inerzia termica e protezione in materiale refrattario sul lato focolare e sul lato giro fumi.

Isolamento termico esteso a tutte le parti della caldaia e ottenuto con uno strato di lana minerale dello spessore di 80 mm che avvolge l'intero fasciame.

TP3 COND 650

Generatore termico a condensazione a sviluppo orizzontale per la combustione pressurizzata di gas e gasolio, a tre giri di fumo a fiamma passante, con un'efficienza energetica certificata a quattro stelle secondo la direttiva EN 15502-1 e conforme alle direttive Erp per la progettazione eco-compatibile.

Predisposto per funzionare in abbinamento ad un bruciatore ad aria soffiata a combustibile gas o gasolio. La geometria della camera di combustione, ed il generoso dimensionamento, garantiscono un basso carico termico e la possibilità di essere abbinate a bruciatori dotati di tecnologie per la combustione a bassi tenori di inquinanti.

Potenza nominale utile (50/30°C) Max/Min Gas: 650/196,8 kW

Potenza nominale utile (50/30°C) Max/Min Gasolio: 628,5/191,3 kW

Rendimento Max/Min (50/30°C) Gas: 106/107%

Rendimento Max/Min (50/30°C) Gasolio: 102,5/104%

Pressione di esercizio: 6 bar

Perdite di carico lato fumi: 4,2 mbar

Temperatura Max di progetto: 100°C

Peso a vuoto: 1451 Kg

Tubo per il passaggio del secondo giro fumi con ripresa dal fondo del focolare, dimensionato per ottimizzare i parametri di combustione.

Fascio tubiero per il terzo passaggio fumi in acciaio INOX AISI 2205 posta nella parte inferiore del generatore e dotata di turbolatori in acciaio per l'innalzamento dello scambio convettivo.

Camera di combustione a fondo bagnato flottante con carico termico volumetrico inferiore a 1,1 MW/m³ per garantire valori di emissioni in atmosfera di ossidi azoto inferiori a 80 mg kW/h, in abbinamento ad opportuni bruciatori.

Attacchi flangiati completi di contro-flange.

Portellone anteriore con apertura reversibile da ambo i lati ed innovativo sistema di chiusura e regolazione micrometrica sul corpo caldaia. Isolamento termico con materiale ad elevato potere coibentante e ridotta inerzia termica e protezione in materiale refrattario sul lato focolare e sul lato giro fumi.

Isolamento termico esteso a tutte le parti della caldaia e ottenuto con uno strato di lana minerale dello spessore di 80 mm che avvolge l'intero fasciame.

TP3 COND 820

Generatore termico a condensazione a sviluppo orizzontale per la combustione pressurizzata di gas e gasolio, a tre giri di fumo a fiamma passante, con un'efficienza energetica certificata a quattro stelle secondo la direttiva EN 15502-1 e conforme alle direttive Erp per la progettazione eco-compatibile.

Predisposto per funzionare in abbinamento ad un bruciatore ad aria soffiata a combustibile gas o gasolio. La geometria della camera di combustione, ed il generoso dimensionamento, garantiscono un basso carico termico e la possibilità di essere abbinate a bruciatori dotati di tecnologie per la combustione a bassi tenori di inquinanti.

Potenza nominale utile (50/30°C) Max/Min Gas: 820/533 kW

Potenza nominale utile (50/30°C) Max/Min Gasolio: 733,5/516,7 kW

Rendimento Max/Min (50/30°C) Gas: 106/107%

Rendimento Max/Min (50/30°C) Gasolio: 102,5/104%

Pressione di esercizio: 6 bar

Perdite di carico lato fumi: 6 mbar

Temperatura Max di progetto: 100°C

Peso a vuoto: 2050 Kg

Tubo per il passaggio del secondo giro fumi con ripresa dal fondo del focolare, dimensionato per ottimizzare i parametri di combustione.

Fascio tubiero per il terzo passaggio fumi in acciaio INOX AISI 2205 posta nella parte inferiore del generatore e dotata di turbolatori in acciaio per l'innalzamento dello scambio convettivo.

Camera di combustione a fondo bagnato flottante con carico termico volumetrico inferiore a 1,1 MW/m³ per garantire valori di emissioni in atmosfera di ossidi azoto inferiori a 80 mg kW/h, in abbinamento ad opportuni bruciatori.

Attacchi flangiati completi di contro-flange.

Portellone anteriore con apertura reversibile da ambo i lati ed innovativo sistema di chiusura e regolazione micrometrica sul corpo caldaia. Isolamento termico con materiale ad elevato potere coibentante e ridotta inerzia termica e protezione in materiale refrattario sul lato focolare e sul lato giro fumi.

Isolamento termico esteso a tutte le parti della caldaia e ottenuto con uno strato di lana minerale dello spessore di 80 mm che avvolge l'intero fasciame.

TP3 COND 1000

Generatore termico a condensazione a sviluppo orizzontale per la combustione pressurizzata di gas e gasolio, a tre giri di fumo a fiamma passante, con un'efficienza energetica certificata a quattro stelle secondo la direttiva EN 15502-1 e conforme alle direttive Erp per la progettazione eco-compatibile.

Predisposto per funzionare in abbinamento ad un bruciatore ad aria soffiata a combustibile gas o gasolio. La geometria della camera di combustione, ed il generoso dimensionamento, garantiscono un basso carico termico e la possibilità di essere abbinate a bruciatori dotati di tecnologie per la combustione a bassi tenori di inquinanti.

Potenza nominale utile (50/30°C) Max/Min Gas: 1000/650 kW

Potenza nominale utile (50/30°C) Max/Min Gasolio: 967,7/630 kW

Rendimento Max/Min (50/30°C) Gas: 106/107%

Rendimento Max/Min (50/30°C) Gasolio: 102,5/104%

Pressione di esercizio: 6 bar

Perdite di carico lato fumi: 6,4 mbar

Temperatura Max di progetto: 100°C

Peso a vuoto: 2150 Kg

Tubo per il passaggio del secondo giro fumi con ripresa dal fondo del focolare, dimensionato per ottimizzare i parametri di combustione.

Fascio tubiero per il terzo passaggio fumi in acciaio INOX AISI 2205 posta nella parte inferiore del generatore e dotata di turbolatori in acciaio per l'innalzamento dello scambio convettivo.

Camera di combustione a fondo bagnato flottante con carico termico volumetrico inferiore a 1,1 MW/m³ per garantire valori di emissioni in atmosfera di ossidi azoto inferiori a 80 mg kW/h, in abbinamento ad opportuni bruciatori.

Attacchi flangiati completi di contro-flange.

Portellone anteriore con apertura reversibile da ambo i lati ed innovativo sistema di chiusura e regolazione micrometrica sul corpo caldaia. Isolamento termico con materiale ad elevato potere coibentante e ridotta inerzia termica e protezione in materiale refrattario sul lato focolare e sul lato giro fumi.

Isolamento termico esteso a tutte le parti della caldaia e ottenuto con uno strato di lana minerale dello spessore di 80 mm che avvolge l'intero fasciame.

01. CARATTERISTICHE GENERALI

Prestazioni ed efficienza			65	100	150	230	370	500	650	820	1000
Classe ErP			A	-	-	-	-	-	-	-	-
Portata termica max riscaldamento		kW	61,3	94,3	141,5	217	349,1	471,7	613,2	767	935
Portata termica min riscaldamento		kW	18,4	28,3	42,5	65,1	104,7	141,5	184	498	608
Potenza Termica max risc. (80/60°C)		kW	59,5	91,5	137,3	210,5	338,6	457,5	594,8	752	916
Potenza Termica min risc. (80/60°C)		kW	18	27,7	41,6	63,8	102,6	138,7	180,3	489	595
Potenza Termica max risc. (50/30°C)	Gas	kW	65	100	150	230	370	500	650	820	1000
Potenza Termica min risc. (50/30°C)		kW	19,7	30,3	45,4	69,7	112	151,4	196,8	533	650
Potenza Termica max risc. (50/30°C)	Oil	kW	62,9	96,7	145	222,4	357,8	483,5	628,5	793,5	967,7
Potenza Termica min risc. (50/30°C)		kW	19,1	29,4	44,2	67,7	108,9	147,2	191,3	516,7	630
Rendimento Pmax (80/60°C)		%	97,2	97,0	97,7	97,9	98,2	98,4	98,5	98,7	98,8
Rendimento Pmax (50/30°C)	Gas	%	106	106	106	106	106	106	106	106	106
Rendimento Pmin (50/30°C)		%	107	107	107	107	107	107	107	107	107
Rendimento Pmax (50/30°C)	Oil	%	102,5	102,5	102,5	102,5	102,5	102,5	102,5	102,5	102,5
Rendimento Pmin (50/30°C)		%	104	104	104	104	104	104	104	104	104
Rendimento 30% max	Gas	%	107,5	107,5	107,5	107,5	107,5	107,5	107,5	107,5	107,5
	Oil	%	104,5	104,5	104,5	104,5	104,5	104,5	104,5	104,5	104,5
Consumo combustibile (Pmax)	Gas	m³/h	6,46	9,98	14,97	22,96	36,94	49,92	64,9	81,2	99
	Oil	kg/h	5,17	7,95	11,93	18,3	29,43	39,77	51,7	64,7	78,8

Combustione											
Temperatura fumi Pmax / Pmin (80/60)	Gas	°C	73/62	82/61	78/56	79/59	75/60	73/58	71/57	72/58	73/62
	Gasolio	°C	76/61	75/61	76/54	81/57	75/58	75/56	74/55	73/57	75/63
Temperatura fumi Pmax / Pmin (50/30)	Gas	°C	54/34	66/36	54/37	52/33	54/34	52/32	50/31	50/32	50/33
	Gasolio	°C	50/34	53/36	53/36	55/32	55/32	52/33	48/33	51/33	51/33
Portata fumi Pmax / Pmin	Gas	kg/h	93,3/28	143,5/43,1	215,3/64,7	330,2/99,1	531,2/159,3	716,8/215,3	933,1/280	1176/764	1434/932
	Gasolio	kg/h	91,8/27,6	141,2/42,4	211,9/63,6	324,9/97,5	522,7/156,8	705,4/211,9	918,2/276	1172/761	1428/929
Portata fumi Pmax / Pmin	Gas	g/s	26/8	40/12	60/18	92/28	148/44	199/60	259/78	327/213	398/259
	Gasolio	g/s	25/8	39/12	59/18	90/27	145/44	196/59	255/77	325/211	396/257
CO ₂ Pmax / Pmin	Gas	%	10,1/10,1	10,1/10,1	10,1/10,1	10,1/10,1	10,1/10,1	10,1/10,1	10,1/10,1	10/10	10/10
	Gasolio	%	13,3/13,3	13,3/13,3	13,3/13,3	13,3/13,3	13,3/13,3	13,3/13,3	13,3/13,3	13/13	13/13

Dati caratteristici											
Pressione max di esercizio	bar		6	6	6	6	6	6	6	6	6
Temperatura max di esercizio	°C		95	95	95	95	95	95	95	95	95
Contenuto d'acqua	litri		237	296	349	571	881	1202	1327	1450	1565
Perdite di carico lato acqua Δt 15°C	mbar		15	20	30	34	24	26	32	35	46
Perdite di carico lato fumi	mbar		0,4	0,65	1,7	1,7	2	3,5	4,2	6	6,4
Grado di protezione elettrica	IP									IPX0D	IPX0D
Alimentazione elettrica	V/Hz		230/50	230/50	230/50	230/50	230/50	230/50	230/50	230/50	230/50
Peso a vuoto	kg		377	436	490	645	1035	1338	1451	2050	2150

Dimensioni e attacchi											
Larghezza	mm		700	700	700	800	950	1050	1050	1180	1180
Profondità	mm		1157	1377	1577	1777	1987	2187	2387	2620	2760
Altezza	mm		1335	1335	1335	1535	1715	1860	1860	2075	2075
Mandata impianto			DN 50	DN 50	DN 50	DN 65	DN 80	DN 100	DN 100	DN 125	DN 125
Ritorno impianto alta temperatura			DN 50	DN 50	DN 50	DN 65	DN 80	DN 100	DN 100	DN 65	DN 65
Ritorno impianto bassa temperatura			DN 40	DN 40	DN 40	DN 40	DN 50	DN 65	DN 65	DN 125	DN 125
Sicurezza			DN 40	DN 40	DN 40	DN 40	DN 50	DN 65	DN 65	DN 80	DN 80
Scarico caldaia-condense			1"	1"	1"	1"	1"	1"	1"	1" 1/2	1" 1/2
Uscita fumo			160	160	160	200	250	300	300	350	350
Attacco bruciatore	Ø mm		155	155	155	155	190	190	190	270	270
Lg. min/max boccaglio	Ø mm		160/230	160/230	160/230	160/230	160/230	160/230	160/230	320/390	320/390

01. SCHEDE PRODOTTO ErP

Modello: TP3 COND 65 (OIL)

Marchio: FERROLI

Caldaia a condensazione: SI

Caldaia a bassa temperatura (**): NO

Caldaia di tipo B1: SI

Apparecchio di riscaldamento misto: NO

Apparecchio di cogenerazione per il riscaldamento d'ambiente: NO

Elemento	Simbolo	Unità	Valore
Classe di efficienza energetica stagionale del riscaldamento d'ambiente			A
Potenza termica nominale	Pn	kW	60
Efficienza energetica stagionale del riscaldamento d'ambiente	η_s	%	92
Potenza termica utile			
Alla potenza termica nominale e a un regime di alta temperatura (*)	P4	kW	59,5
Al 30% della potenza termica nominale e a un regime di bassa temperatura (**)	P1	kW	19,1
Efficienza utile			
Alla potenza termica nominale e a un regime di alta temperatura (*)	η_4	%	90,9
Al 30% della potenza termica nominale e a un regime di bassa temperatura (**)	η_1	%	97,9
Consumo ausiliario di elettricità			
A pieno carico	elmax	kW	0,170
A carico parziale	elmin	kW	0,170
In modo Standby	PSB	kW	0,003
Altri elementi			
Dispersione termica in Standby	Pstby	kW	0,450
Consumo energetico del bruciatore di accensione	Pign	kW	0,000
Consumo energetico annuo	QHE	GJ	187
Livello della potenza sonora all'interno	LWA	dB	65
Emissioni di ossidi d'azoto	NOx	mg/kWh	111

(*) Regime ad alta temperatura: temperatura di ritorno di 60°C all'entrata nell'apparecchio e 80°C di temperatura di fruizione all'uscita dell'apparecchio.

(**) Bassa temperatura: temperatura di ritorno (all'entrata della caldaia) per le caldaie a condensazione 30°C, per gli apparecchi a bassa temperatura di 37°C e per gli altri apparecchi di 50°C.

Modello: TP3 COND 65 (GAS)

Marchio: FERROLI

Caldaia a condensazione: SI

Caldaia a bassa temperatura (**): NO

Caldaia di tipo B1: SI

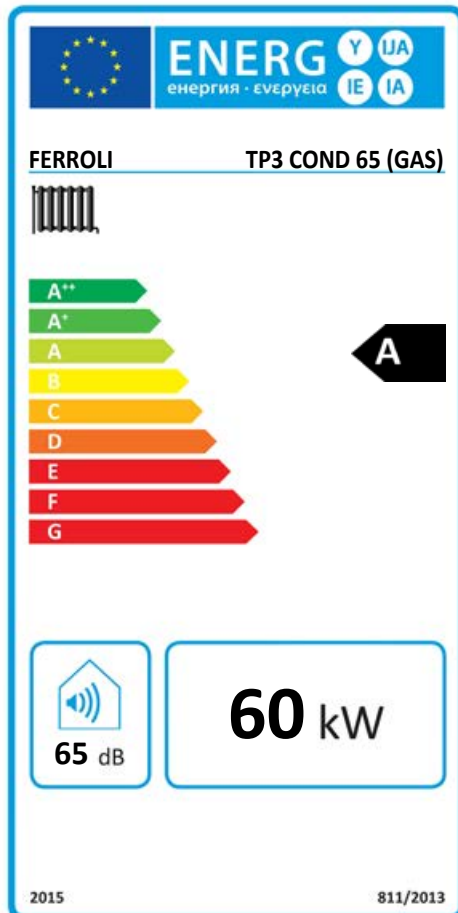
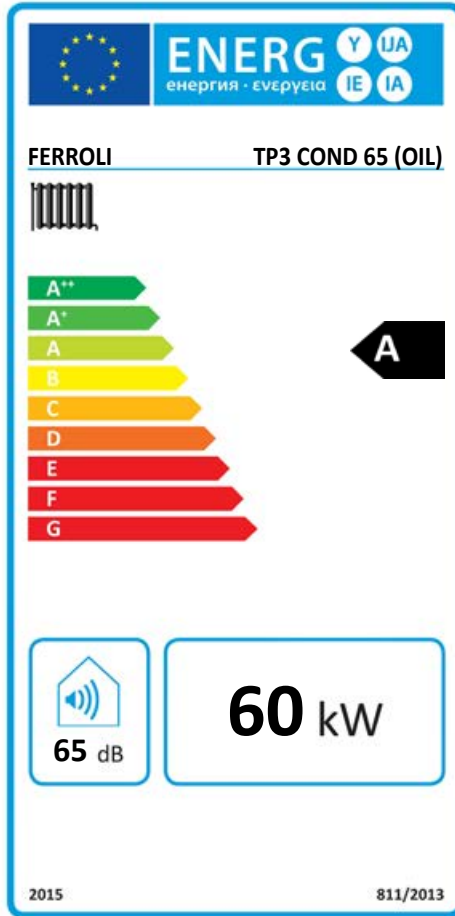
Apparecchio di riscaldamento misto: NO

Apparecchio di cogenerazione per il riscaldamento d'ambiente: NO

Elemento	Simbolo	Unità	Valore
Classe di efficienza energetica stagionale del riscaldamento d'ambiente			A
Potenza termica nominale	Pn	kW	60
Efficienza energetica stagionale del riscaldamento d'ambiente	η_s	%	91
Potenza termica utile			
Alla potenza termica nominale e a un regime di alta temperatura (*)	P4	kW	59,5
Al 30% della potenza termica nominale e a un regime di bassa temperatura (**)	P1	kW	19,7
Efficienza utile			
Alla potenza termica nominale e a un regime di alta temperatura (*)	η_4	%	87,4
Al 30% della potenza termica nominale e a un regime di bassa temperatura (**)	η_1	%	96,8
Consumo ausiliario di elettricità			
A pieno carico	elmax	kW	0,174
A carico parziale	elmin	kW	0,150
In modo Standby	PSB	kW	0,003
Altri elementi			
Dispersione termica in Standby	Pstby	kW	0,450
Consumo energetico del bruciatore di accensione	Pign	kW	0,000
Consumo energetico annuo	QHE	GJ	189
Livello della potenza sonora all'interno	LWA	dB	65
Emissioni di ossidi d'azoto	NOx	mg/kWh	74

(*) Regime ad alta temperatura: temperatura di ritorno di 60°C all'entrata nell'apparecchio e 80°C di temperatura di fruizione all'uscita dell'apparecchio.

(**) Bassa temperatura: temperatura di ritorno (all'entrata della caldaia) per le caldaie a condensazione 30°C, per gli apparecchi a bassa temperatura di 37°C e per gli altri apparecchi di 50°C.



01. SCHEDE PRODOTTO ErP

Modello: TP3 COND 100 (OIL)

Marchio: FERROLI

Caldaia a condensazione: SI

Caldaia a bassa temperatura (**): NO

Caldaia di tipo B1: SI

Apparecchio di riscaldamento misto: NO

Apparecchio di cogenerazione per il riscaldamento d'ambiente: NO

Elemento	Simbolo	Unità	Valore
Potenza termica nominale	Pn	kW	92
Efficienza energetica stagionale del riscaldamento d'ambiente	η_s	%	92
Potenza termica utile			
Alla potenza termica nominale e a un regime di alta temperatura (*)	P4	kW	91,5
Al 30% della potenza termica nominale e a un regime di bassa temperatura (**)	P1	kW	29,4
Efficienza utile			
Alla potenza termica nominale e a un regime di alta temperatura (*)	η_4	%	90,9
Al 30% della potenza termica nominale e a un regime di bassa temperatura (**)	η_1	%	97,9
Consumo ausiliario di elettricità			
A pieno carico	elmax	kW	0,170
A carico parziale	elmin	kW	0,170
In modo Standby	PSB	kW	0,003
Altri elementi			
Dispersione termica in Standby	Pstby	kW	0,710
Consumo energetico del bruciatore di accensione	Pign	kW	0,000
Consumo energetico annuo	QHE	GJ	285
Livello della potenza sonora all'interno	LWA	dB	65
Emissioni di ossidi d'azoto	NOx	mg/kWh	141

(*) Regime ad alta temperatura: temperatura di ritorno di 60°C all'entrata nell'apparecchio e 80°C di temperatura di fruizione all'uscita dell'apparecchio.

(**) Bassa temperatura: temperatura di ritorno (all'entrata della caldaia) per le caldaie a condensazione 30°C, per gli apparecchi a bassa temperatura di 37°C e per gli altri apparecchi di 50°C.

Modello: TP3 COND 100 (GAS)

Marchio: FERROLI

Caldaia a condensazione: SI

Caldaia a bassa temperatura (**): NO

Caldaia di tipo B1: SI

Apparecchio di riscaldamento misto: NO

Apparecchio di cogenerazione per il riscaldamento d'ambiente: NO

Elemento	Simbolo	Unità	Valore
Potenza termica nominale	Pn	kW	92
Efficienza energetica stagionale del riscaldamento d'ambiente	η_s	%	91
Potenza termica utile			
Alla potenza termica nominale e a un regime di alta temperatura (*)	P4	kW	91,5
Al 30% della potenza termica nominale e a un regime di bassa temperatura (**)	P1	kW	30,3
Efficienza utile			
Alla potenza termica nominale e a un regime di alta temperatura (*)	η_4	%	87,4
Al 30% della potenza termica nominale e a un regime di bassa temperatura (**)	η_1	%	96,8
Consumo ausiliario di elettricità			
A pieno carico	elmax	kW	0,180
A carico parziale	elmin	kW	0,120
In modo Standby	PSB	kW	0,003
Altri elementi			
Dispersione termica in Standby	Pstby	kW	0,710
Consumo energetico del bruciatore di accensione	Pign	kW	0,000
Consumo energetico annuo	QHE	GJ	289
Livello della potenza sonora all'interno	LWA	dB	65
Emissioni di ossidi d'azoto	NOx	mg/kWh	75

(*) Regime ad alta temperatura: temperatura di ritorno di 60°C all'entrata nell'apparecchio e 80°C di temperatura di fruizione all'uscita dell'apparecchio.

(**) Bassa temperatura: temperatura di ritorno (all'entrata della caldaia) per le caldaie a condensazione 30°C, per gli apparecchi a bassa temperatura di 37°C e per gli altri apparecchi di 50°C.

01. SCHEDE PRODOTTO ErP

Modello: TP3 COND 150 (OIL)

Marchio: FERROLI

Caldaia a condensazione: SI

Caldaia a bassa temperatura (**): NO

Caldaia di tipo B1: SI

Apparecchio di riscaldamento misto: NO

Apparecchio di cogenerazione per il riscaldamento d'ambiente: NO

Elemento	Simbolo	Unità	Valore
Potenza termica nominale	Pn	kW	137
Efficienza energetica stagionale del riscaldamento d'ambiente	η_s	%	93
Potenza termica utile			
Alla potenza termica nominale e a un regime di alta temperatura (*)	P4	kW	137,3
Al 30% della potenza termica nominale e a un regime di bassa temperatura (**)	P1	kW	44,2
Efficienza utile			
Alla potenza termica nominale e a un regime di alta temperatura (*)	η_4	%	90,9
Al 30% della potenza termica nominale e a un regime di bassa temperatura (**)	η_1	%	97,9
Consumo ausiliario di elettricità			
A pieno carico	elmax	kW	0,195
A carico parziale	elmin	kW	0,170
In modo Standby	PSB	kW	0,003
Altri elementi			
Dispersione termica in Standby	Pstby	kW	0,990
Consumo energetico del bruciatore di accensione	Pign	kW	0,000
Consumo energetico annuo	QHE	GJ	426
Livello della potenza sonora all'interno	LWA	dB	68
Emissioni di ossidi d'azoto	NOx	mg/kWh	128

(*) Regime ad alta temperatura: temperatura di ritorno di 60°C all'entrata nell'apparecchio e 80°C di temperatura di fruizione all'uscita dell'apparecchio.

(**) Bassa temperatura: temperatura di ritorno (all'entrata della caldaia) per le caldaie a condensazione 30°C, per gli apparecchi a bassa temperatura di 37°C e per gli altri apparecchi di 50°C.

Modello: TP3 COND 150 (GAS)

Marchio: FERROLI

Caldaia a condensazione: SI

Caldaia a bassa temperatura (**): NO

Caldaia di tipo B1: SI

Apparecchio di riscaldamento misto: NO

Apparecchio di cogenerazione per il riscaldamento d'ambiente: NO

Elemento	Simbolo	Unità	Valore
Potenza termica nominale	Pn	kW	137
Efficienza energetica stagionale del riscaldamento d'ambiente	η_s	%	92
Potenza termica utile			
Alla potenza termica nominale e a un regime di alta temperatura (*)	P4	kW	137,3
Al 30% della potenza termica nominale e a un regime di bassa temperatura (**)	P1	kW	45,4
Efficienza utile			
Alla potenza termica nominale e a un regime di alta temperatura (*)	η_4	%	87,4
Al 30% della potenza termica nominale e a un regime di bassa temperatura (**)	η_1	%	96,8
Consumo ausiliario di elettricità			
A pieno carico	elmax	kW	0,230
A carico parziale	elmin	kW	0,110
In modo Standby	PSB	kW	0,003
Altri elementi			
Dispersione termica in Standby	Pstby	kW	0,990
Consumo energetico del bruciatore di accensione	Pign	kW	0,000
Consumo energetico annuo	QHE	GJ	432
Livello della potenza sonora all'interno	LWA	dB	66
Emissioni di ossidi d'azoto	NOx	mg/kWh	63

(*) Regime ad alta temperatura: temperatura di ritorno di 60°C all'entrata nell'apparecchio e 80°C di temperatura di fruizione all'uscita dell'apparecchio.

(**) Bassa temperatura: temperatura di ritorno (all'entrata della caldaia) per le caldaie a condensazione 30°C, per gli apparecchi a bassa temperatura di 37°C e per gli altri apparecchi di 50°C.

01. SCHEDE PRODOTTO ErP

Modello: TP3 COND 230 (OIL)

Marchio: FERROLI

Caldaia a condensazione: SI

Caldaia a bassa temperatura (**): NO

Caldaia di tipo B1: SI

Apparecchio di riscaldamento misto: NO

Apparecchio di cogenerazione per il riscaldamento d'ambiente: NO

Elemento	Simbolo	Unità	Valore
Potenza termica nominale	Pn	kW	211
Efficienza energetica stagionale del riscaldamento d'ambiente	η_s	%	93
Potenza termica utile			
Alla potenza termica nominale e a un regime di alta temperatura (*)	P4	kW	210,5
Al 30% della potenza termica nominale e a un regime di bassa temperatura (**)	P1	kW	67,7
Efficienza utile			
Alla potenza termica nominale e a un regime di alta temperatura (*)	η_4	%	90,9
Al 30% della potenza termica nominale e a un regime di bassa temperatura (**)	η_1	%	97,9
Consumo ausiliario di elettricità			
A pieno carico	elmax	kW	0,700
A carico parziale	elmin	kW	0,170
In modo Standby	PSB	kW	0,003
Altri elementi			
Dispersione termica in Standby	Pstby	kW	1,370
Consumo energetico del bruciatore di accensione	Pign	kW	0,000
Consumo energetico annuo	QHE	GJ	653
Livello della potenza sonora all'interno	LWA	dB	78
Emissioni di ossidi d'azoto	NOx	mg/kWh	135

(*) Regime ad alta temperatura: temperatura di ritorno di 60°C all'entrata nell'apparecchio e 80°C di temperatura di fruizione all'uscita dell'apparecchio.

(**) Bassa temperatura: temperatura di ritorno (all'entrata della caldaia) per le caldaie a condensazione 30°C, per gli apparecchi a bassa temperatura di 37°C e per gli altri apparecchi di 50°C.

Modello: TP3 COND 230 (GAS)

Marchio: FERROLI

Caldaia a condensazione: SI

Caldaia a bassa temperatura (**): NO

Caldaia di tipo B1: SI

Apparecchio di riscaldamento misto: NO

Apparecchio di cogenerazione per il riscaldamento d'ambiente: NO

Elemento	Simbolo	Unità	Valore
Potenza termica nominale	Pn	kW	211
Efficienza energetica stagionale del riscaldamento d'ambiente	η_s	%	91
Potenza termica utile			
Alla potenza termica nominale e a un regime di alta temperatura (*)	P4	kW	210,5
Al 30% della potenza termica nominale e a un regime di bassa temperatura (**)	P1	kW	69,7
Efficienza utile			
Alla potenza termica nominale e a un regime di alta temperatura (*)	η_4	%	97,4
Al 30% della potenza termica nominale e a un regime di bassa temperatura (**)	η_1	%	96,8
Consumo ausiliario di elettricità			
A pieno carico	elmax	kW	0,730
A carico parziale	elmin	kW	0,180
In modo Standby	PSB	kW	0,003
Altri elementi			
Dispersione termica in Standby	Pstby	kW	0,370
Consumo energetico del bruciatore di accensione	Pign	kW	0,000
Consumo energetico annuo	QHE	GJ	664
Livello della potenza sonora all'interno	LWA	dB	78
Emissioni di ossidi d'azoto	NOx	mg/kWh	64

(*) Regime ad alta temperatura: temperatura di ritorno di 60°C all'entrata nell'apparecchio e 80°C di temperatura di fruizione all'uscita dell'apparecchio.

(**) Bassa temperatura: temperatura di ritorno (all'entrata della caldaia) per le caldaie a condensazione 30°C, per gli apparecchi a bassa temperatura di 37°C e per gli altri apparecchi di 50°C.

01. SCHEDE PRODOTTO ErP

Modello: TP3 COND 370 (OIL)

Marchio: FERROLI

Caldaia a condensazione: SI

Caldaia a bassa temperatura (**): NO

Caldaia di tipo B1: SI

Apparecchio di riscaldamento misto: NO

Apparecchio di cogenerazione per il riscaldamento d'ambiente: NO

Elemento	Simbolo	Unità	Valore
Potenza termica nominale	Pn	kW	339
Efficienza energetica stagionale del riscaldamento d'ambiente	η_s	%	93
Potenza termica utile			
Alla potenza termica nominale e a un regime di alta temperatura (*)	P4	kW	338,6
Al 30% della potenza termica nominale e a un regime di bassa temperatura (**)	P1	kW	108,9
Efficienza utile			
Alla potenza termica nominale e a un regime di alta temperatura (*)	η_4	%	90,9
Al 30% della potenza termica nominale e a un regime di bassa temperatura (**)	η_1	%	97,9
Consumo ausiliario di elettricità			
A pieno carico	elmax	kW	0,760
A carico parziale	elmin	kW	0,190
In modo Standby	PSB	kW	0,003
Altri elementi			
Dispersione termica in Standby	Pstby	kW	1,690
Consumo energetico del bruciatore di accensione	Pign	kW	0,000
Consumo energetico annuo	QHE	GJ	1047
Livello della potenza sonora all'interno	LWA	dB	78
Emissioni di ossidi d'azoto	NOx	mg/kWh	123

(*) Regime ad alta temperatura: temperatura di ritorno di 60°C all'entrata nell'apparecchio e 80°C di temperatura di fruizione all'uscita dell'apparecchio.

(**) Bassa temperatura: temperatura di ritorno (all'entrata della caldaia) per le caldaie a condensazione 30°C, per gli apparecchi a bassa temperatura di 37°C e per gli altri apparecchi di 50°C.

Modello: TP3 COND 370 (GAS)

Marchio: FERROLI

Caldaia a condensazione: SI

Caldaia a bassa temperatura (**): NO

Caldaia di tipo B1: SI

Apparecchio di riscaldamento misto: NO

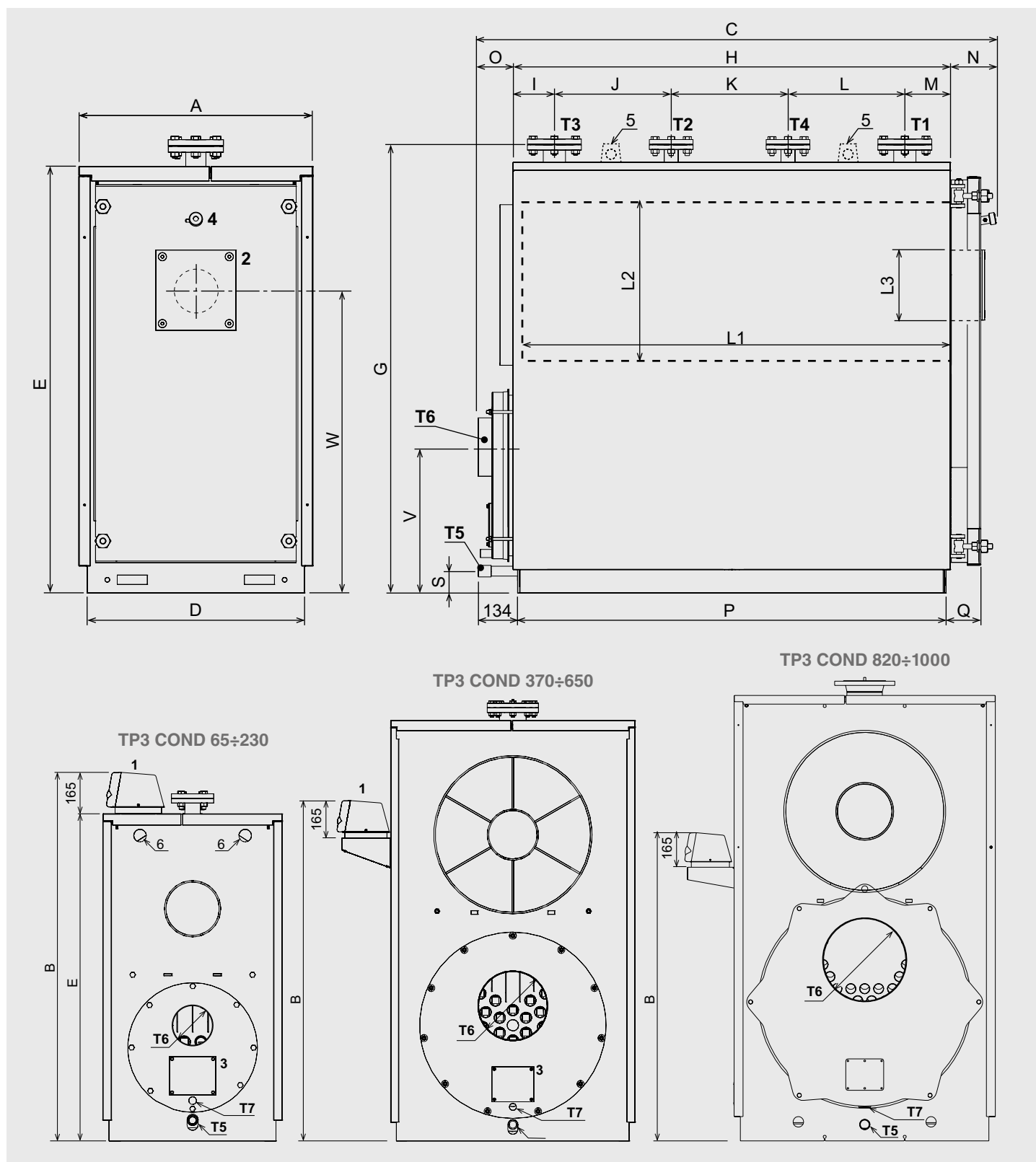
Apparecchio di cogenerazione per il riscaldamento d'ambiente: NO

Elemento	Simbolo	Unità	Valore
Potenza termica nominale	Pn	kW	339
Efficienza energetica stagionale del riscaldamento d'ambiente	η_s	%	92
Potenza termica utile			
Alla potenza termica nominale e a un regime di alta temperatura (*)	P4	kW	338,6
Al 30% della potenza termica nominale e a un regime di bassa temperatura (**)	P1	kW	112,0
Efficienza utile			
Alla potenza termica nominale e a un regime di alta temperatura (*)	η_4	%	87,4
Al 30% della potenza termica nominale e a un regime di bassa temperatura (**)	η_1	%	96,8
Consumo ausiliario di elettricità			
A pieno carico	elmax	kW	0,760
A carico parziale	elmin	kW	0,190
In modo Standby	PSB	kW	0,003
Altri elementi			
Dispersione termica in Standby	Pstby	kW	1,690
Consumo energetico del bruciatore di accensione	Pign	kW	0,000
Consumo energetico annuo	QHE	GJ	1064
Livello della potenza sonora all'interno	LWA	dB	78
Emissioni di ossidi d'azoto	NOx	mg/kWh	64

(*) Regime ad alta temperatura: temperatura di ritorno di 60°C all'entrata nell'apparecchio e 80°C di temperatura di fruizione all'uscita dell'apparecchio.

(**) Bassa temperatura: temperatura di ritorno (all'entrata della caldaia) per le caldaie a condensazione 30°C, per gli apparecchi a bassa temperatura di 37°C e per gli altri apparecchi di 50°C.

Dimensioni di ingombro e attacchi



LEGENDA

1	Pannello strumenti	T1	Mandata riscaldamento
2	Flangia attacco bruciatore	T2	Ritorno alta temperatura
3	Portina di pulizia camera fumo	T3	Ritorno bassa temperatura
4	Spia controllo fiamma	T4	Attacco vaso espansione
5	Agganci per sollevamento	T5	Attacco scarico caldaia
6	Fori per aggancio sollevamento	T6	Attacco camino
		T7	Attacco scarico condensa

01. DATI FISICI E DIMENSIONALI TP3 COND

TP3 COND			65	100	150	230	370	500	650	820	1000
Misure	A	mm	700	700	700	800	950	1050	1050	1180	1180
	B	mm	1437	1437	1437	1637	1462	1462	1462	1424	1424
	C	mm	1157	1377	1577	1777	1987	2187	2387	2620	2620
	D	mm	650	650	650	750	900	1000	1000	1120	1120
	E	mm	1275	1275	1275	1475	1655	1805	1805	2006	2006
	G	mm	1335	1335	1335	1535	1715	1860	1860	2075	2075
	H	mm	878	1098	1298	1498	1698	1900	2100	2094	2094
	I	mm	123	123	123	142	172	179	179	224	224
	J	mm	200	260	350	400	450	500	600	650	650
	K	mm	200	300	320	400	450	500	600	300	450
	L	mm	200	260	350	400	450	500	500	600	600
	M	mm	155	155	155	156	176	221	221	320	320
	N	mm	157	157	157	157	167	167	167	278	273
	O	mm	122	122	122	122	122	120	120	262	262
	P	mm	846	1066	1266	1467	1667	1867	2067	2068	2216
	Q	mm	134	134	134	134	144	144	144	226	226
	S	mm	80	80	80	80	70	70	70	78	78
	V	mm	450	443	435	500	550	587	580	830	830
W	mm	905	905	905	1055	1200	1315	1315	1480	1480	
Mandata impianto	T1		DN 50	DN 50	DN 50	DN 65	DN 80	DN 100	DN 100	DN 125	DN 125
Ritorno impianto alta temp.	T2		DN 40	DN 40	DN 40	DN 40	DN 50	DN 65	DN 65	DN 65	DN 65
Ritorno impianto bassa temp.	T3		DN 50	DN 50	DN 50	DN 65	DN 80	DN 100	DN 100	DN 125	DN 125
Attacco sicurezza	T4		DN 40	DN 40	DN 40	DN 40	DN 50	DN 65	DN 65	DN 80	DN 80
Scarico caldaia	T5		1"	1"	1"	1"	1"	1"	1"	1" 1/2	1" 1/2
Uscita fumi	T6	Ø E mm	160	160	160	200	250	300	300	350	350
Lunghezza focolare	L1	mm	686	906	1106	1308	1473	1672	1872	1980	2130
Diametro interno focolare	L2	Ø mm	420	420	420	500	550	610	610	700	700
Diametro max boccaglio	L3	Ø mm	155	155	155	155	190	190	190	270	270
Lunghezza boccaglio min / max		mm	160/230	160/230	160/230	160/230	160/230	160/230	160/230	320/390	320/390

01. ABBINAMENTI CALDAIE/BRUCIATORI

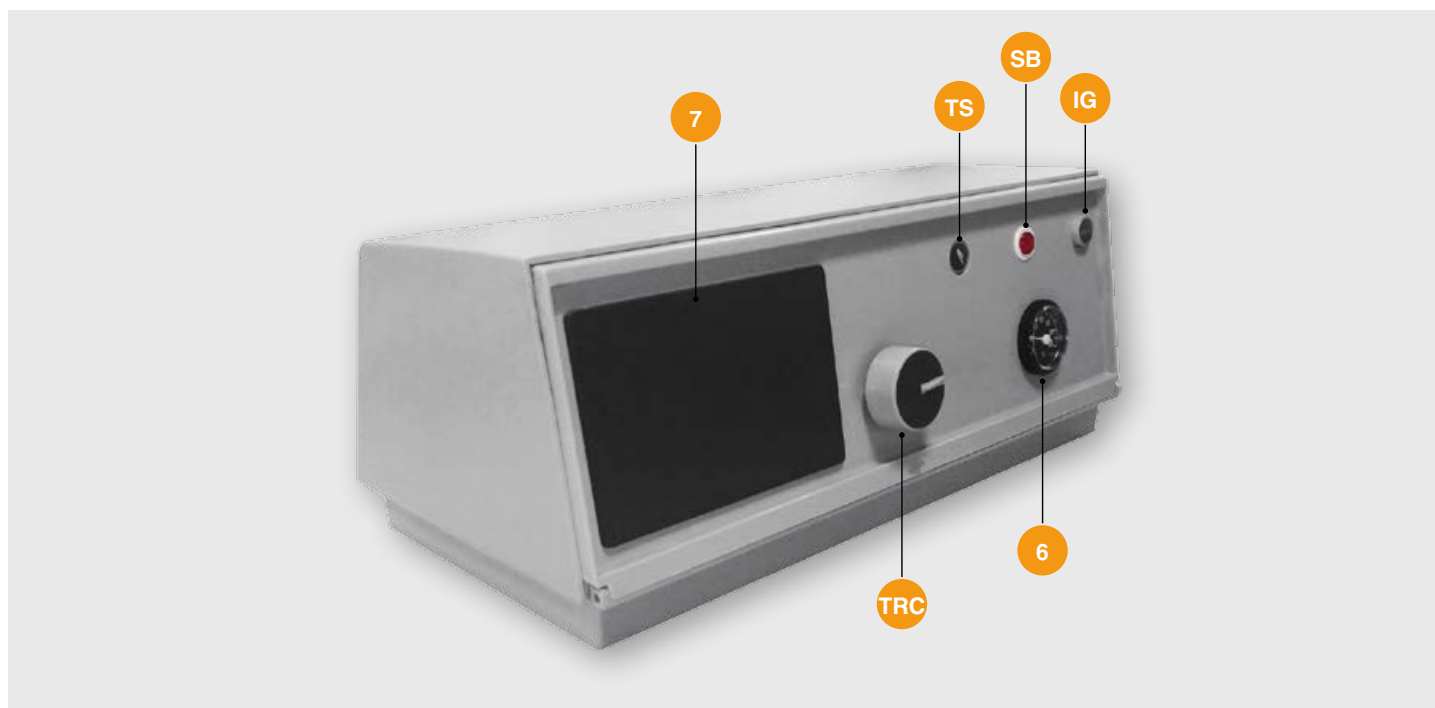
GENERATORE		BRUCIATORE A GASOLIO			BRUCIATORE A GAS		
MODELLO	CODICE	MODELLO	TIPO	CODICE	MODELLO	TIPO	CODICE
TP3 COND 65	0RGZ3AXD	SUN G 9/2 PRO	Bistadio Low NOx	0U3SCAXA	SUN NGX 7 LN L - 15	Monostadio Low NOx	0U3C9BXA
					SUN NGX 7 LN L - 20	Monostadio Low NOx	0U3C9DXA
TP3 COND 100	0RGZ4AXD	SUN G 9/2 PRO	Bistadio Low NOx	0U3SCAXA	SUN NGX 13 LN L - 20	Monostadio Low NOx	0U3CCBXA
					SUN NGX 13 AB L - 20	Bistadio Low NOx	0U3BCBXA
TP3 COND 150	0RGZ5AXD	SUN G 15/2 PRO	Bistadio Low NOx	0U3SEAXA	SUN NGX 30 LN PR L - 25	Bistadio progr. Low NOx	0U3BEAXA
					SUN NGX 30 LN PR L - 32	Bistadio progr. Low NOx	0U3BECXA
					SUN NGX 30 LN PR L - 40	Bistadio progr. Low NOx	0U3BEEAXA
TP3 COND 230	0RGZ8AXD	SUN G 20/2 PRO	Bistadio Low NOx	0U3SFAXA	SUN NGX 35 LN PR M - 25	Bistadio progr. Low NOx	0U3BFAXA
					SUN NGX 35 LN PR M - 32	Bistadio progr. Low NOx	0U3BFCXA
					SUN NGX 35 LN PR M - 40	Bistadio progr. Low NOx	0U3BFEXA
TP3 COND 370	0RGZBAXD	-	-	-	SUN NGX 49 LN PR L - 32	Bistadio progr. Low NOx	0U3BHAXA
					SUN NGX 49 LN PR L - 40	Bistadio progr. Low NOx	0U3BHCXA
					SUN NGX 49 LN PR L - 50	Bistadio progr. Low NOx	0U3BHEXA



02

Pannello di controllo

• SATELLITE COMANDI TERMOSTATICO



Legenda pannello comandi

IG	Interruttore generale
SB	Spia blocco bruciatore
TRC	Termostato di regolazione
TS	Riarmo / Termostato sicurezza
6	Termometro
7	Predisposizione termoregolazione (non fornita)

- Abbinabile a bruciatori ad aria soffiata di tipo monostadio e bistadio
- Termostato di regolazione a doppio contatto
- Funzione anticondensa con soglia minima per l'accensione della pompa regolabile
- Predisposizione per l'installazione di una termoregolazione

Pannello, realizzato in plastica con grado di protezione IP40, ospita la strumentazione di regolazione e sicurezza. I pannelli BT includono un segnale del termostato per il controllo della pompa anticondensa.

L'impianto elettrico della caldaia deve essere:

- progettato e realizzato dal personale qualificato, e collegato a un impianto con messa a terra, in conformità alle norme legali in vigore;
- adeguato alla potenza massima assorbita dalla caldaia, con cavi elettrici a sezione idonea.

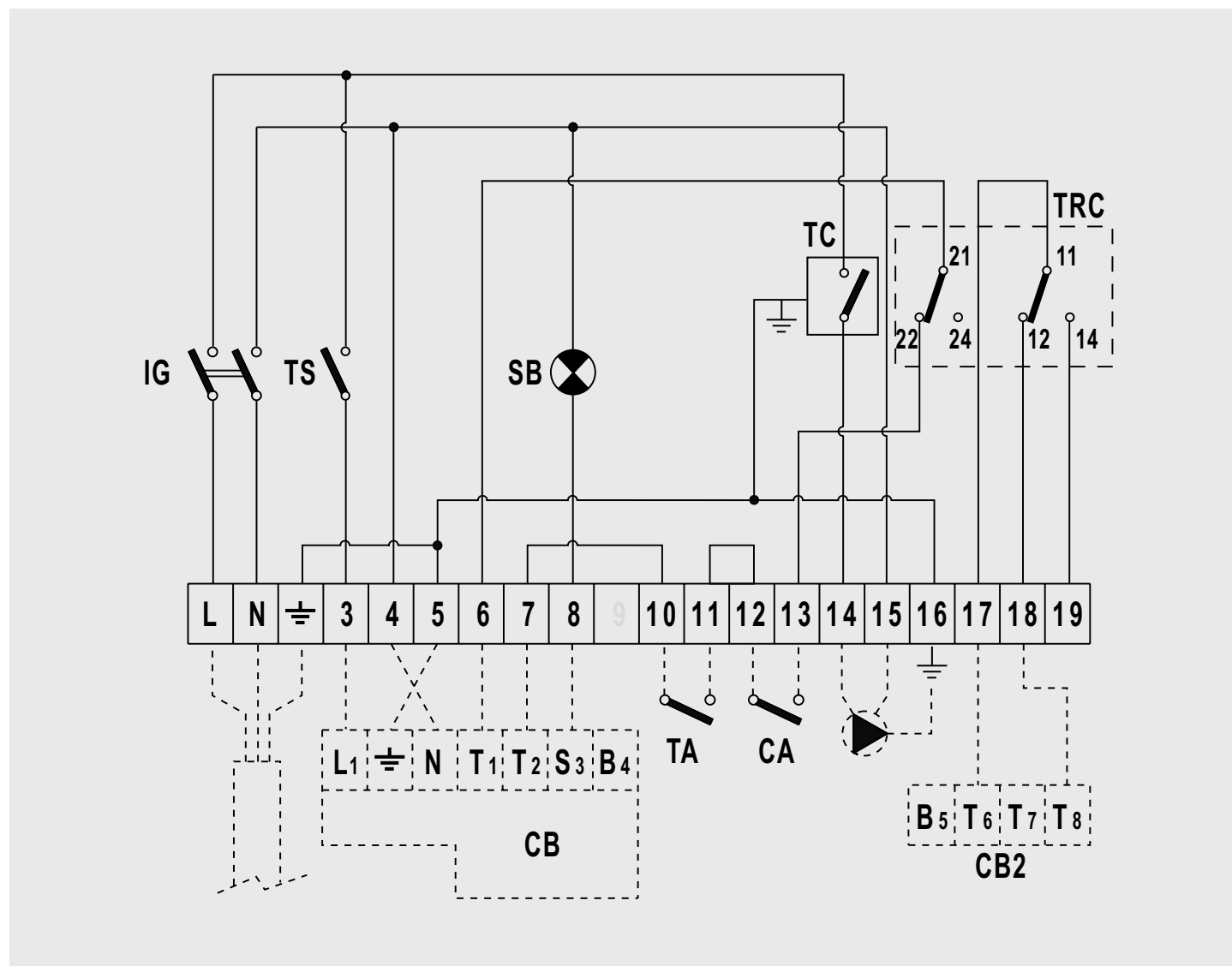
I cavi di alimentazione e collegamento al bruciatore devono avere il conduttore a terra con alcuni millimetri in più di distanza rispetto agli altri conduttori dello stesso cavo. Per i collegamenti tra bruciatore, pannello elettrico e alimentazione elettrica, si raccomanda l'uso del cavo H07 RN-F per i collegamenti con l'impianto a vista. Per altri tipi di impianto o per contesti ambientali speciali, si raccomanda di consultare le normative

vigenti. La formazione e il diametro dei conduttori vengono calcolati in base alla potenza assorbita dal bruciatore. Per accedere agli strumenti ("fig. 1"), girare il pannello frontale (A). Per accedere ai terminali di collegamento e per estendere i tubi capillari dei termostati e del termometro, rimuovere prima il pannello superiore (B), quindi rimuovere le 2 viti laterali (C). Il termostato di regolazione (TRC) può essere regolato dall'utente tramite la manopola anteriore. Il termostato di sicurezza è a regolazione fissa ed è dotato della funzione di ripristino manuale. È obbligatorio:

- l'uso di un interruttore magnetotermico bipolare, disgiuntore di linea, in conformità alle norme CEI-EN (apertura dei contatti di minimo 3 mm)
- rispettare il collegamento L1 (fase) - N (neutro)
- utilizzare cavi con sezione maggiore o uguale a 1,5 mm² che includono i terminali
- consultare gli schemi elettrici del presente manuale d'istruzioni per qualsiasi intervento di tipo elettrico
- realizzare un collegamento a terra idoneo
- è proibito l'uso dei tubi dell'acqua per la messa a terra dell'apparecchio.

Il costruttore non è responsabile per eventuali danni causati dalla mancata messa a terra dell'apparecchio e dall'inadempimento rispetto a quanto riportato negli schemi elettrici.

• SATELLITE COMANDI TERMOSTATICO



Legenda apparecchiature

IG	Interruttore generale
TS	Termostato sicurezza 100°C
TA	Termostato ambiente
SB	Spia blocco bruciatore
TC	Termostato circolatore
TRC	(TR1-TR2) Termostato 2 stadi 1° - 2° fiamma (40°-85°C Δt 1°-2° fiamma = 7°C)
CA	Contatto ausiliario
CB	Connettore bruciatore
CB2	Connettore bruciatore 2° stadio

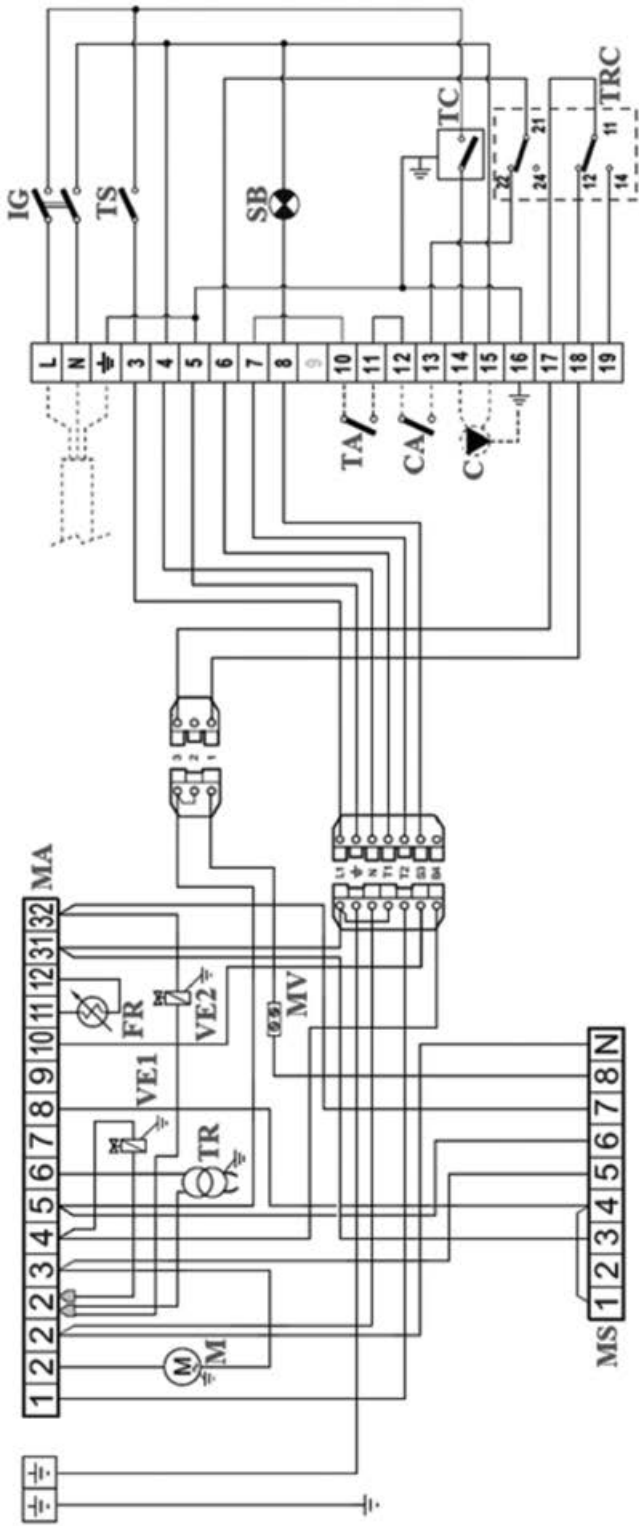
Legenda morsetti

3	Linea bruciatore
4	Neutro bruciatore
5	Massa bruciatore
6-7	Consenso bruciatore
8	Blocco bruciatore
10-11	Termostato ambiente
12-13	Consenso ausiliario
14-15	Circolatore
16	Massa circolatore
17-18-19	Consenso 2° stadio

Le connessioni tratteggiate sono a cura dell'installatore.

MORSETTIERE BRUCIATORE

MORSETTIERA PANNELLO COMANDI TERMOSTATICO

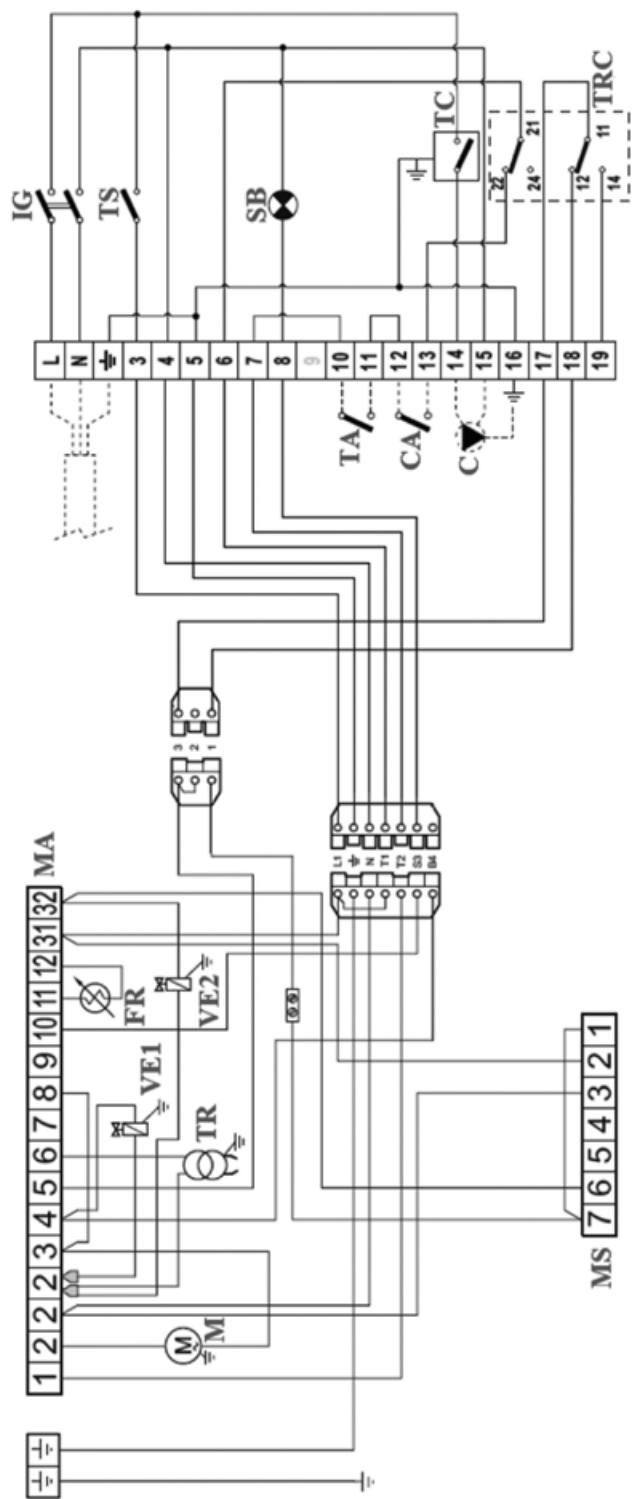


LEGENDA

C	Circolatore	TA	Termostato Ambiente	TS	Termostato Sicurezza
CA	Contatto Ausiliario	TC	Termostato Circolatore	VE1	Valvola 1° Stadio
FR	Fotoresistenza	TR	Trasformatore Accensione (TR1-TR2) termostato 2 stadi	VE2	Valvola 2° Stadio
IG	Interruttore Generale	TRC			
M	Motore Bruciatore				
MA	Morsettiere Apparecchiatura				
MS	Morsettiere Servomotore				
SB	Spia Blocco Bruciatore				

MORSETTIERE BRUCIATORE

MORSETTIERA PANNELLO COMANDI TERMOSTATICO

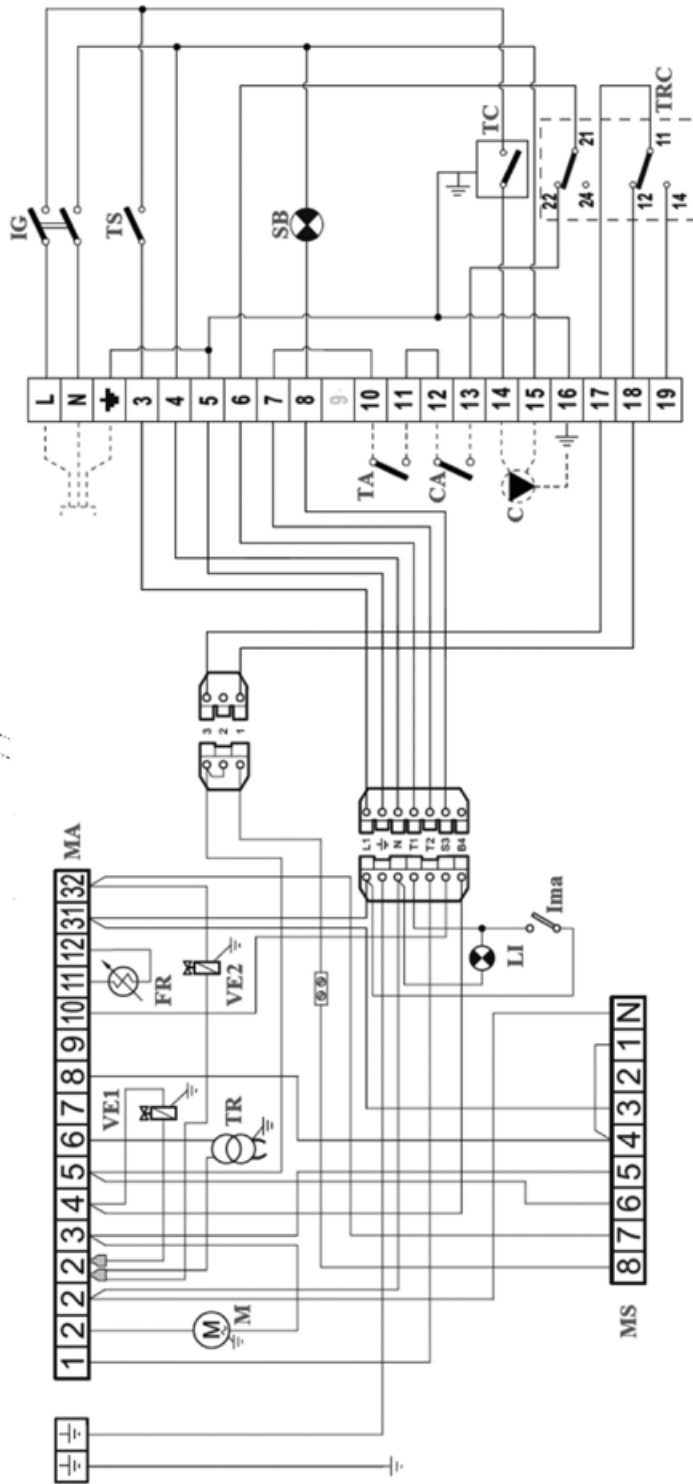


LEGENDA

- | | | | | | | | |
|----|-----------------------|----|-----------------------------|-----|------------------------------|-----|----------------------|
| C | Circolatore | M | Motore Bruciatore | TA | Termostato Ambiente | TS | Termostato Sicurezza |
| CA | Contatto Ausiliario | MA | Morsettiere Apparecchiatura | TC | Termostato Circolatore | VE1 | Valvola 1° Stadio |
| FR | Fotoresistenza | MS | Morsettiere Servomotore | TR | Trasformatore Accensione | VE2 | Valvola 2° Stadio |
| IG | Interruttore Generale | SB | Spia Blocco Bruciatore | TRC | (TR1-TR2) termostato 2 stadi | | |

MORSETTIERA PANNELLO COMANDI TERMOSTATICO

MORSETTIERE BRUCIATORE

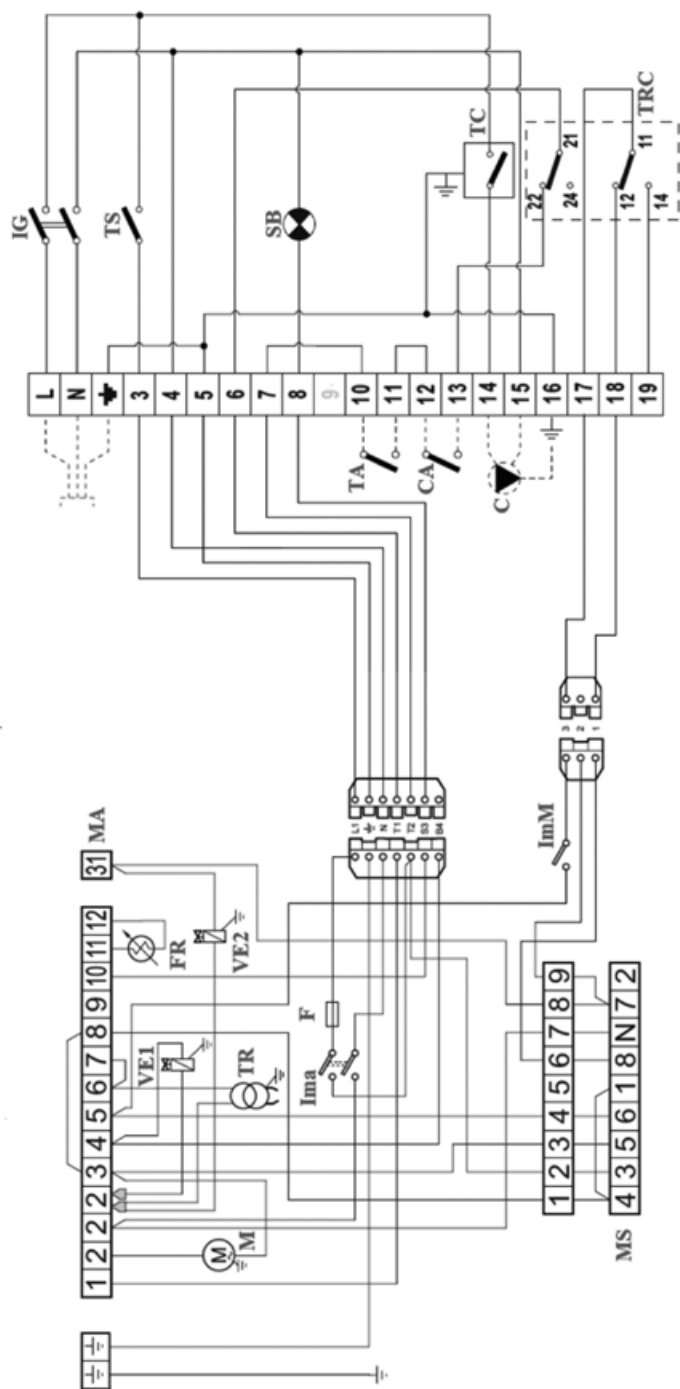


LEGENDA

- | | | | | | | | |
|-----|-----------------------------|----|-----------------------------|-----|--------------------------------|-----|-------------------|
| C | Circolatore | L1 | Spia Funzionamento | TA | Termostato Ambiente | VE1 | Valvola 1° Stadio |
| CA | Contatto Ausiliario | M | Motore Bruciatore | TC | Termostato Circolatore | VE2 | Valvola 2° Stadio |
| FR | Foresistenza | MA | Morsettiere Apparecchiatura | TR | Trasformatore Accensione | | |
| IG | Interruttore Generale | MS | Morsettiere Servomotore | TRC | (TR1 - TR2) termostato 2 stadi | | |
| Ima | Interruttore Marcia-Arresto | SB | Spia Blocco | TS | Termostato Sicurezza | | |

MORSETTIERE ELETTRICHE BRUCIATORE

MORSETTIERA PANNELLO COMANDI TERMOSTATICO

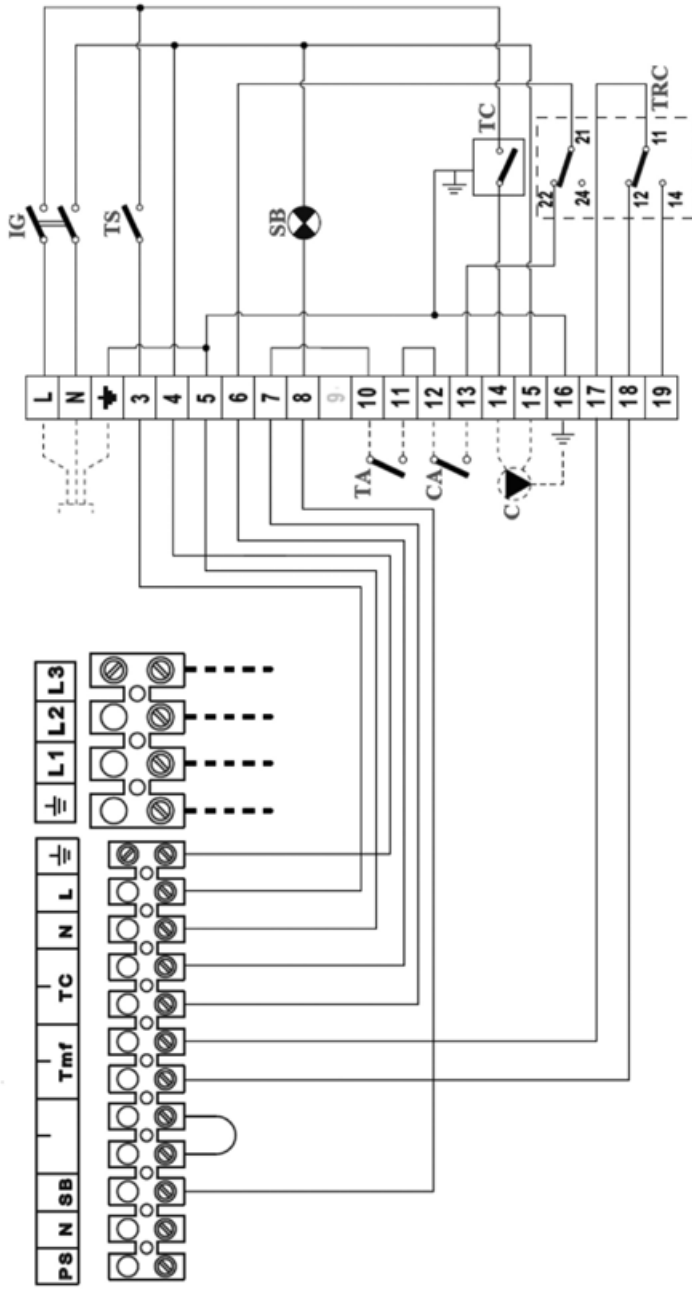


LEGENDA

C	Circolatore	MS	Morsettiere Servomotore	TRC	(TR1-TR2) termostato 2 stadi
CA	Contatto Ausiliario	SB	Spia Blocco	TS	Termostato Sicurezza
F	Fusibile	TA	Termostato Ambiente	VE1	Valvola 1° Stadio
FR	Fotoresistenza	TC	Termostato Circolatore	VE2	Valvola 2° Stadio
IG	Interruttore Generale	TR	Trasformatore Accensione		
Ima	Interruttore Marcia-Arresto				
InM	Interruttore Min-Max				
L1	Spia Funzionamento				
M	Motore Bruciatore				
MA	Morsettiere Apparecchiatura				

MORSETTIERA PANNELLO COMANDI TERMOSTATICO

MORSETTIERE ELETTRICHE BRUCIATORE



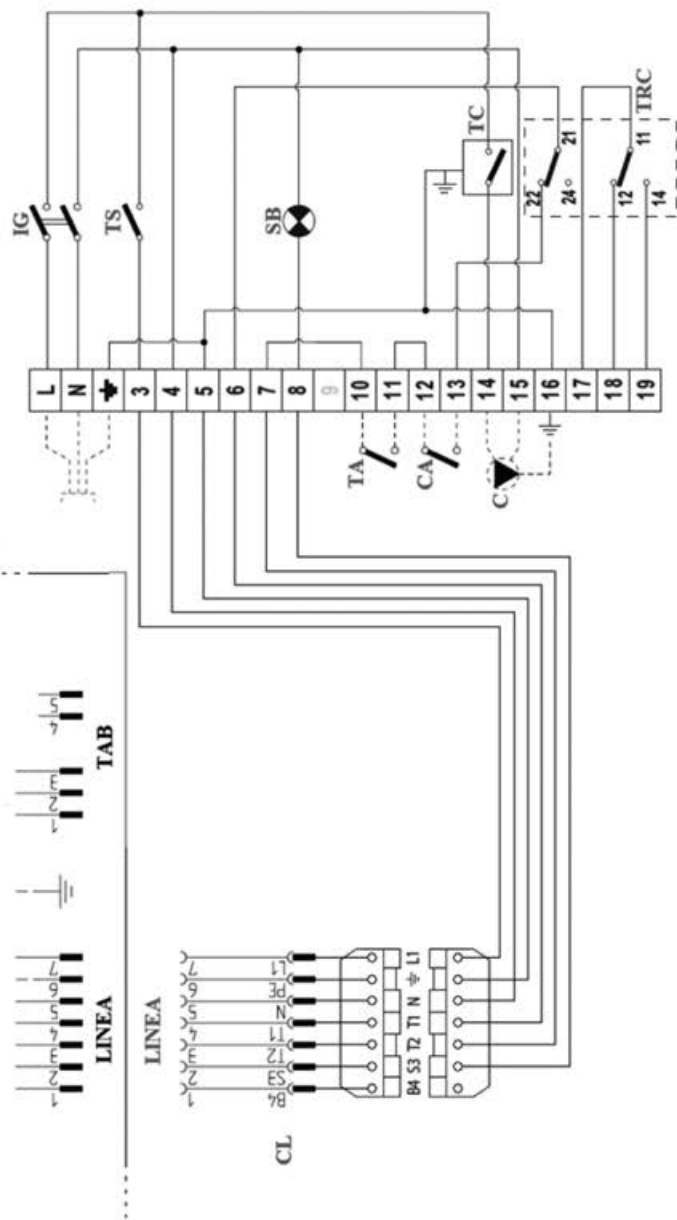
LEGENDA

- C Circolatore
- CA Contatto Ausiliario
- IG Interruttore Generale
- PS Pulsante Sblocco
- SB Spia Blocco
- TA Termostato Ambiente
- TC Termostato Circolatore
- Tmf Termostato modulazione fiamma
- TRC (TR1-TR2) termostato 2 stadi
- TS Termostato Sicurezza

* Bruciatore a marchio Lamborghini

MORSETTIERE ELETTRICHE BRUCIATORE

MORSETTIERA PANNELLO COMANDI TERMOSTATICO

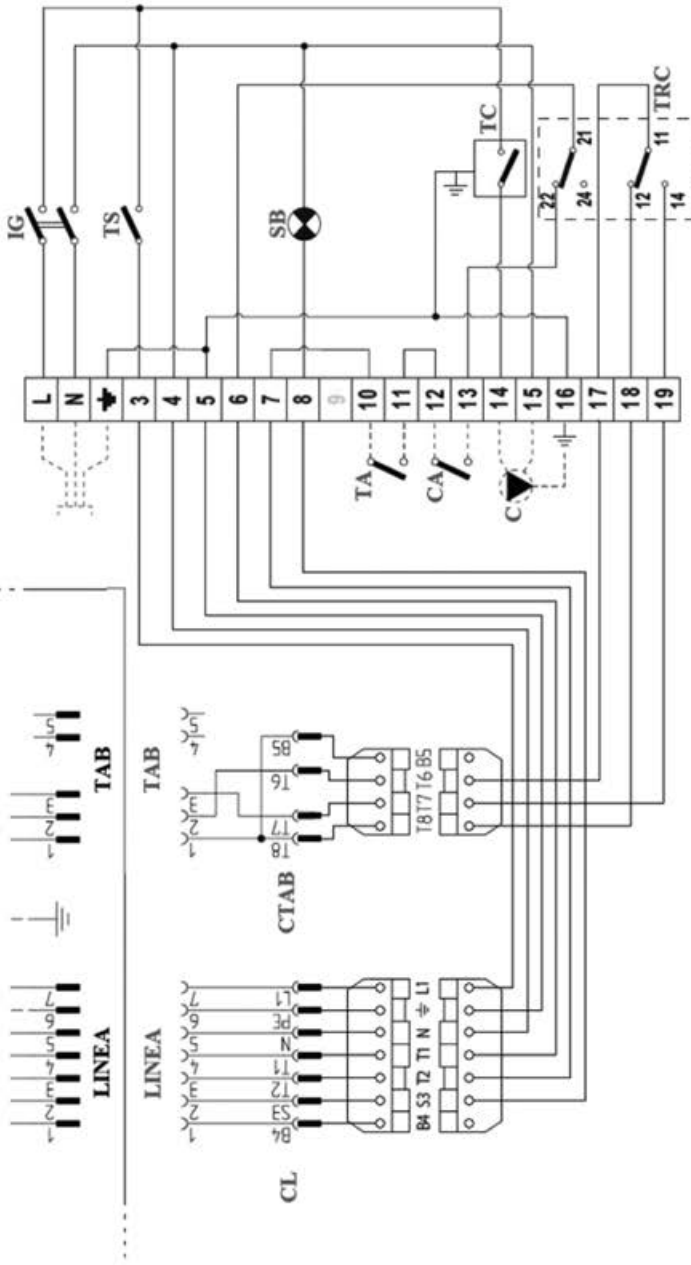


LEGENDA

- C Circolatore
- CA Contatto Ausiliario
- CL Connettore Linea
- IG Interruttore Generale
- SB Spia Blocco
- TA Termostato Ambiente
- TC Termostato Circolatore
- TRC (TR1-TR2) termostato 2 stadi
- TS Termostato Sicurezza

MORSETTIERA PANNELLO COMANDI TERMOSTATICO

MORSETTIERE ELETTRICHE BRUCIATORE



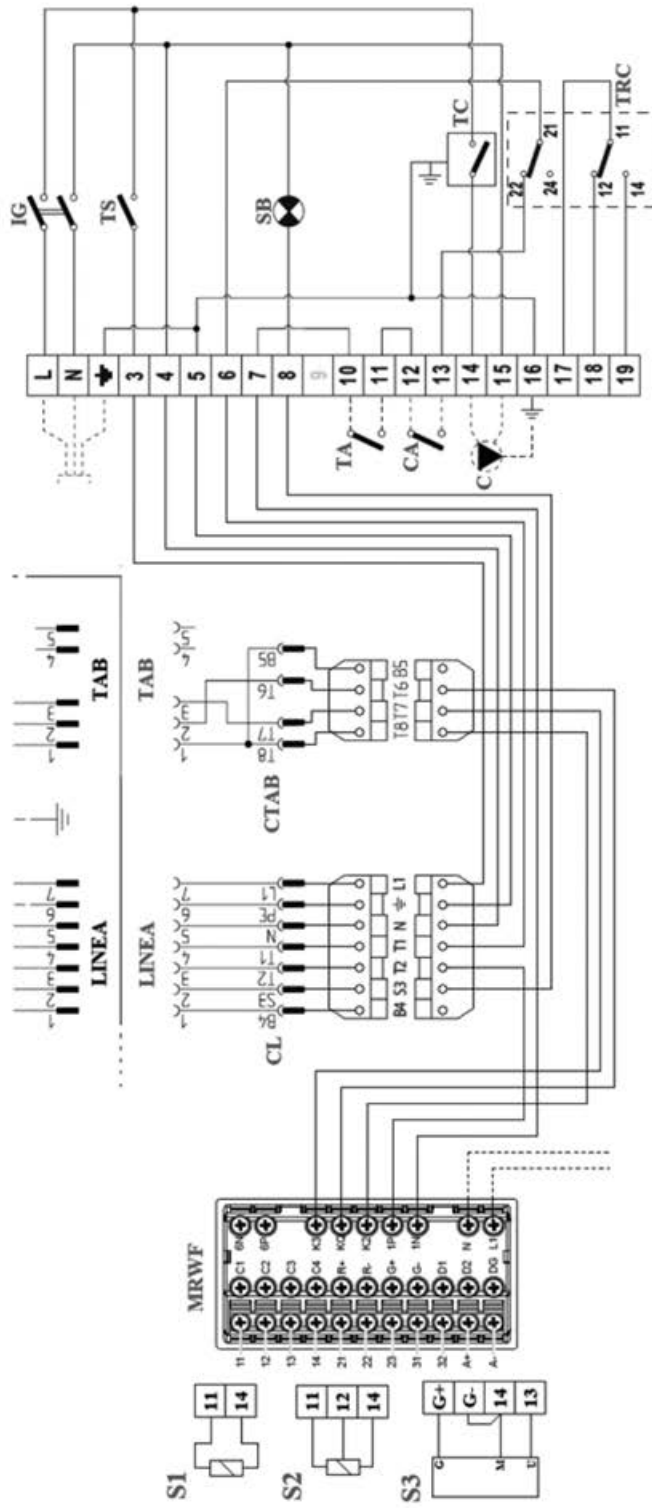
LEGENDA

- C Circolatore
- CA Contatto Ausiliario
- CL Connettore Linea
- CTAB Connettore 2° Stadio
- IG Interruttore Generale
- SB Spia Blocco
- TA Termostato Ambiente
- IC Termostato Circolatore
- TRC (TR1-TR2) termostato 2 stadi
- IS Termostato Sicurezza

MORSETTIERA PANNELLO COMANDI
TERMOSTATICO

MORSETTIERE ELETTRICHE BRUCIATORE

MORSETTIERE KIT MODULAZIONE



COLLEGAMENTI SONDE

- S1 Sonda Temperatura 150(°C)
- S2 Sonda Temperatura 450(°C)
- S3 Sonda Pressione(bar)

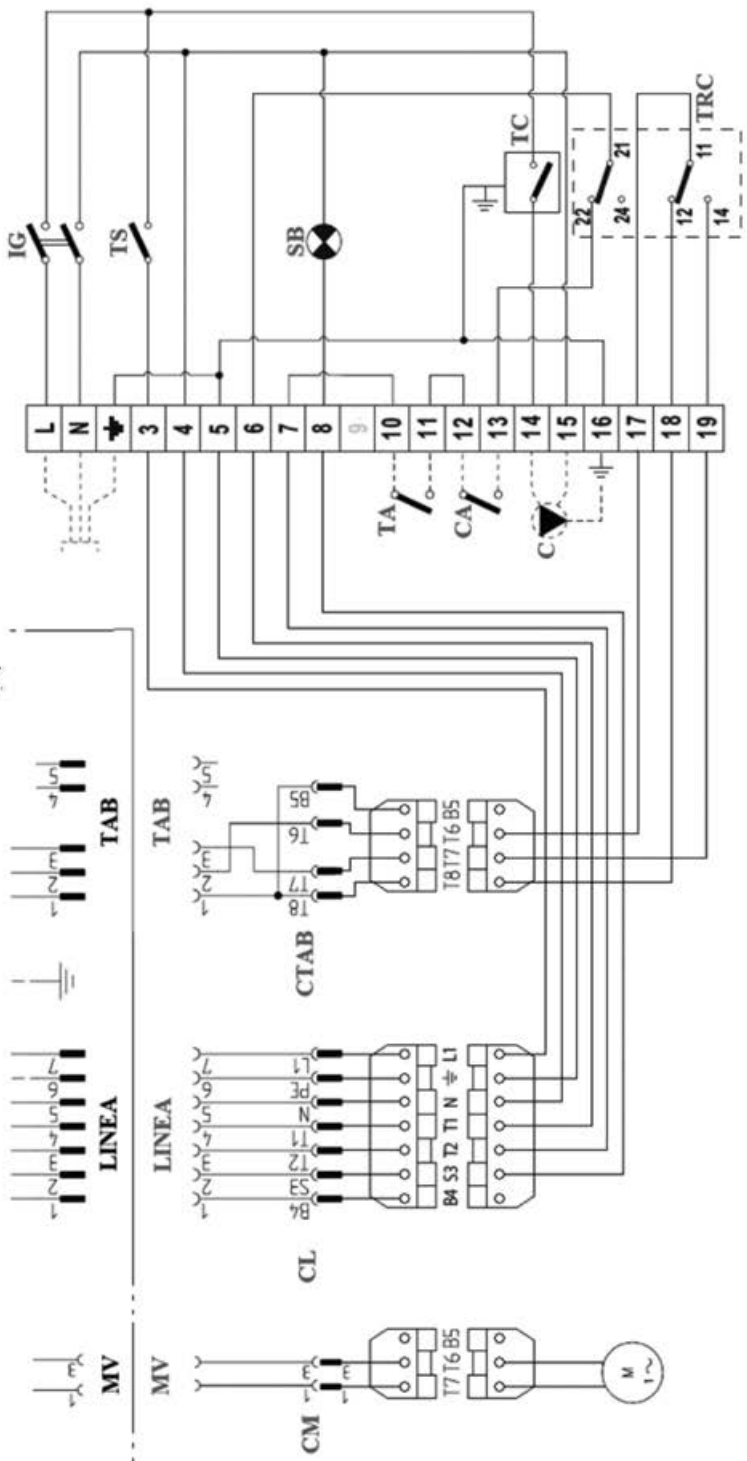
LEGENDA

- | | | | | | | | |
|----|---------------------|------|-----------------------|----|------------------------|-----|------------------------------|
| C | Circolatore | CTAB | Connettore 2° Stadio | SB | Spia Blocco | TRC | (TR1-TR2) termostato 2 stadi |
| CA | Contatto Ausiliario | IG | Interruttore Generale | TA | Termostato Ambiente | TS | Termostato Sicurezza |
| CL | Connettore Linea | MRWF | Morsettiere RWF... | TC | Termostato Circolatore | | |

02. SCHEMI ELETTRICI DI COLLEGAMENTO CON BRUCIATORE MOD. SUN NGX 550 BISTADIO

MORSETTIERA PANNELLO COMANDI TERMOSTATICO

MORSETTIERE ELETTRICHE BRUCIATORE

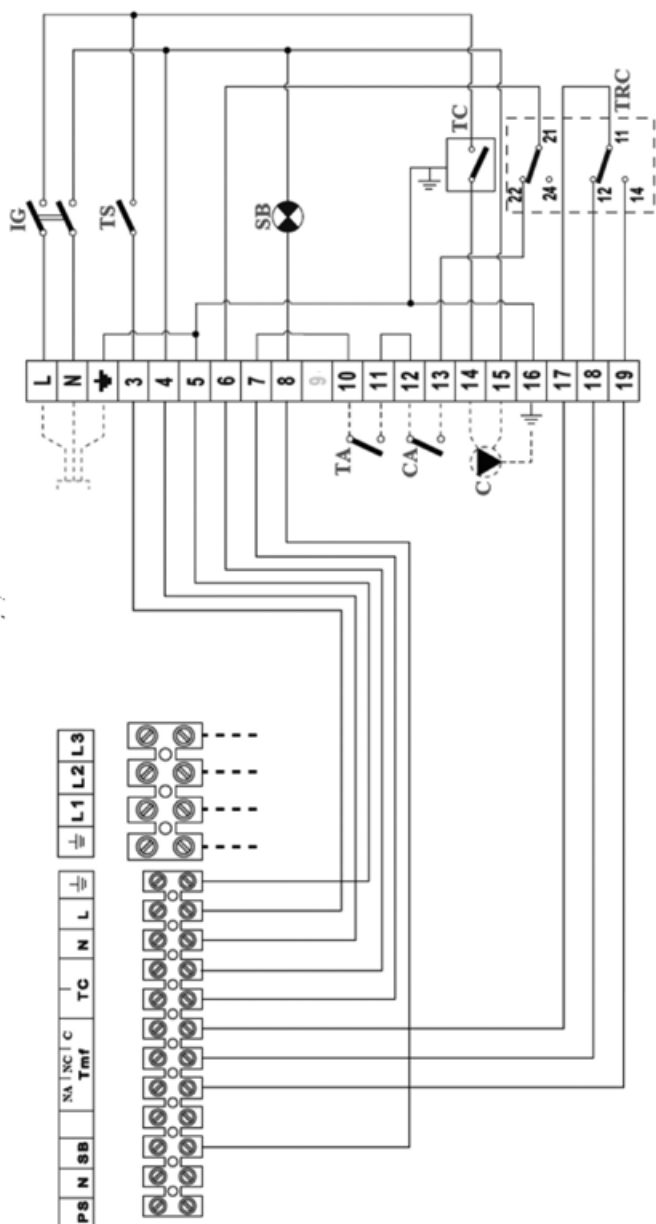


LEGGENDA

- C Circolatore
- CA Contatto Ausiliario
- CL Connettore Linea
- CM Connettore Motore
- CTAB Connettore 2° Stadio
- IG Interruttore Generale
- M Motore
- SB Spia Blocco
- TA Termostato Ambiente
- TC Termostato Circolatore
- TRC (TR1-TR2) termostato 2 stadi
- TS Termostato Sicurezza

MORSETTIERE ELETTRICHE BRUCIATORE

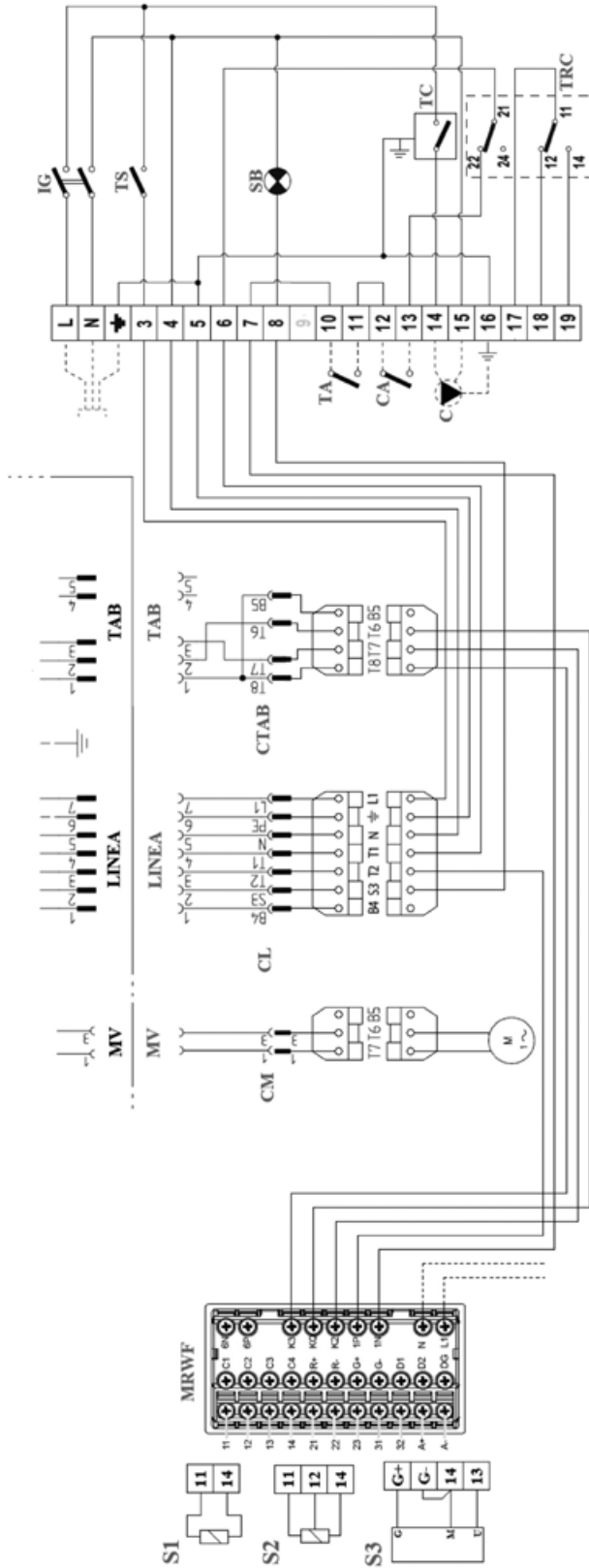
MORSETTIERA PANNELLO COMANDI TERMOSTATICO



LEGENDA

C	Circolatore	CM	Connettore Motore	SB	Spia Blocco	TRC	(TR1 -TR2) termostato 2 stadi
CA	Contatto Ausiliario	CTAB	Connettore 2° Stadio	TA	Termostato Ambiente	TS	Termostato Sicurezza
CL	Connettore Linea	IG	Interruttore Generale	TC	Termostato Circolatore		

* Bruciatore a marchio Lamborghini

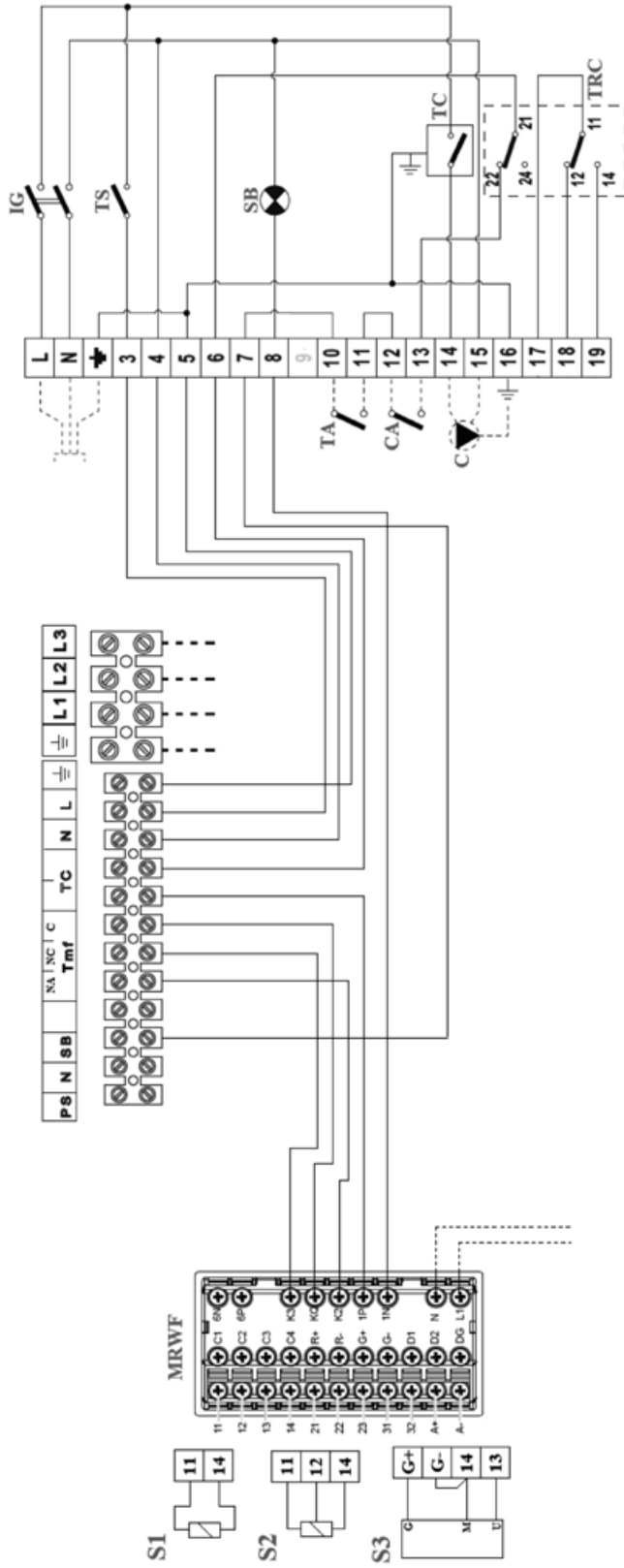


COLLEGAMENTI SONDE

- S1 Sonda Temperatura 150(°C)
- S2 Sonda Temperatura 450(°C)
- S3 Sonda Pressione(bar)

LEGENDA

- | | | | | | | | |
|----|---------------------|------|-----------------------|----|------------------------|-----|------------------------------|
| C | Circolatore | CTAB | Connettore 2° Stadio | SB | Spia Blocco | TRC | (TR1-TR2) termostato 2 stadi |
| CA | Contatto Ausiliario | IG | Interruttore Generale | TA | Termostato Ambiente | TS | Termostato Sicurezza |
| CL | Connettore Linea | MRWF | Morsetteria RWF... | TC | Termostato Circolatore | | |



COLLEGAMENTI SONDE

- S1 Sonda Temperatura 150(°C)
- S2 Sonda Temperatura 450(°C)
- S3 Sonda Pressione ... (bar)

LEGENDA

- C Circolatore
- CA Contatto Ausiliario
- CL Connettore Linea
- CTAB Connettore 2° Stadio
- IG Interruttore Generale
- MRWF Morsettiera RWF...
- SB Spia Blocco
- TA Termistato Ambiente
- TC Termistato Circolatore
- TRC (TR1-TR2) termostato 2 stadi
- TS Termostato Sicurezza

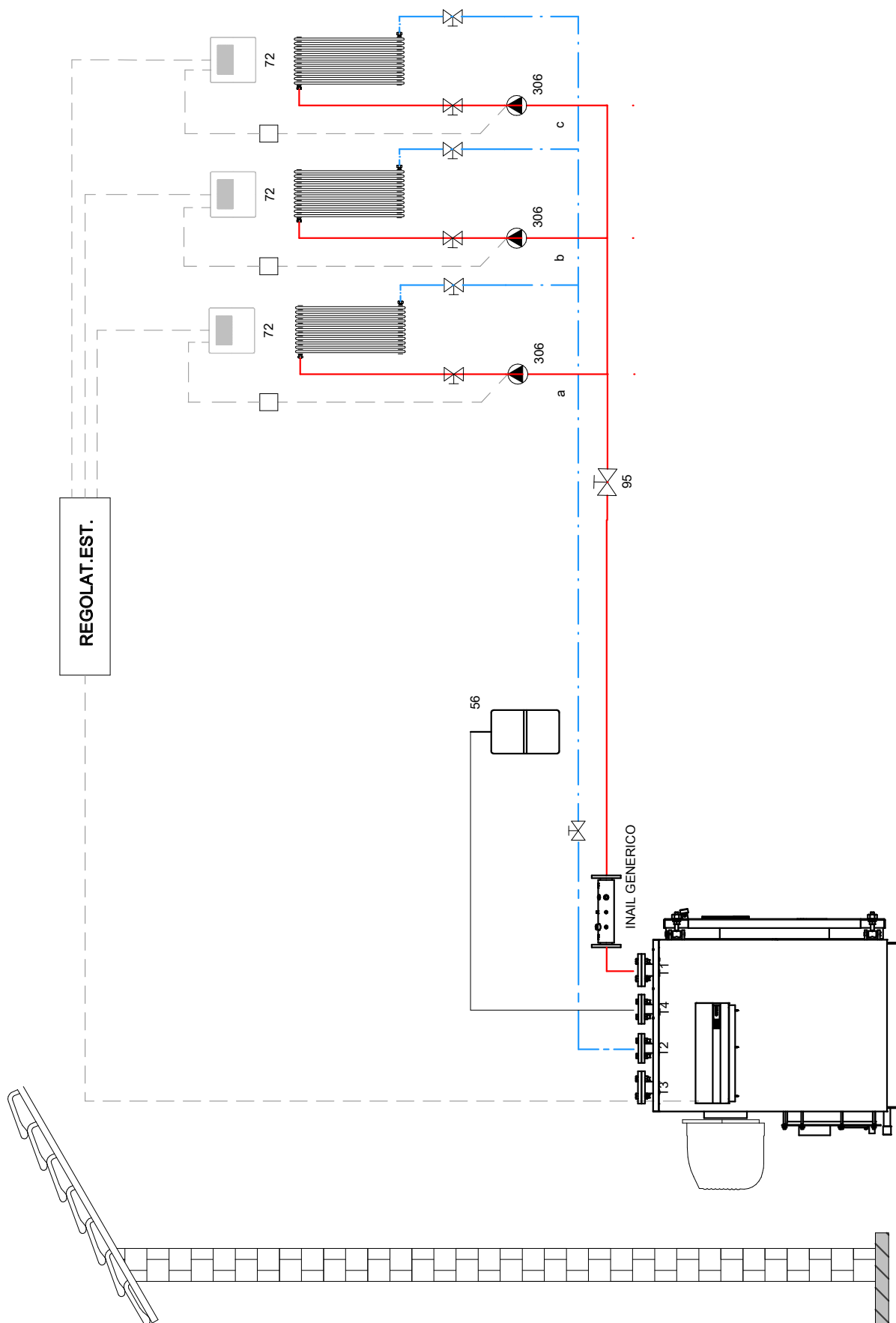


03

Soluzioni di impianto

SCHEMA 14: TP3 COND SINGOLA, CONTROLLO TRAMITE TERMOSTATI

Il circuito idraulico prevede un generatore termico a condensazione a tre giri di fumo, che lavorerà su tre zone dirette, i termostati on-off di ogni zona attiveranno il loro circolatore dedicato ed agiranno in parallelo sul contatto TA del pannello termostatico (accessorio) della caldaia.



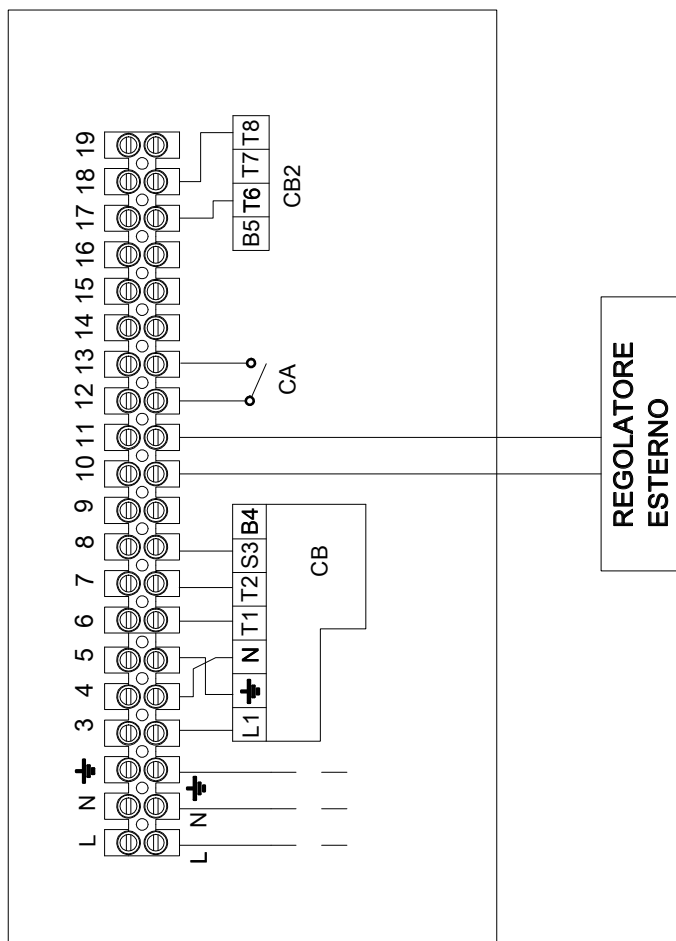
Attenzione, Ferrolli S.p.A. informa che il presente è uno schema di principio! Lo schema non sostituisce in alcun modo il progetto d'impianto

72 Termostato ambiente **56** Vaso espansione **95** Valvola deviatrice **138** Sonda **298** Sensore di temperatura **306** Circolatore **INAIL GENERICO** Dispositivi di sicurezza
Inail a Prima zona **b** Seconda zona **c** Terza zona - - - - Collegamenti elettrici **T1** Mandata riscaldamento **T2** Ritorno alta temperatura **T3** Ritorno bassa temperatura
T4 Attacco vaso espansione

SCHEMA 14: TP3 COND SINGOLA, CONTROLLO TRAMITE TERMOSTATI

Il circuito idraulico prevede un generatore termico a condensazione a tre giri di fumo, che lavorerà su tre zone dirette, i termostati on-off di ogni zona attiveranno il loro circolatore dedicato ed agiranno in parallelo sul contatto TA del pannello termostatico (accessorio) della caldaia.

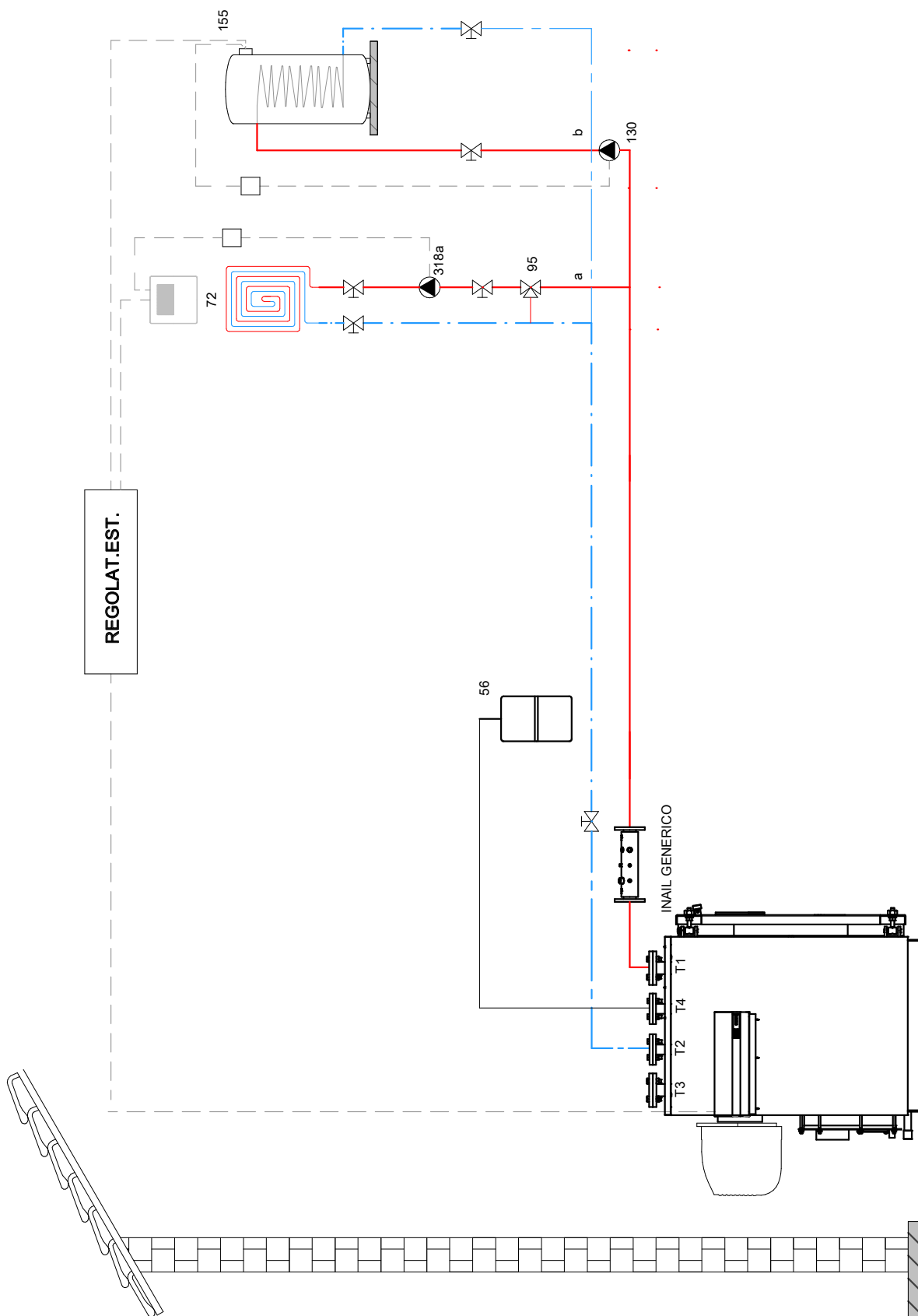
COLLEGAMENTI ELETTRICI



- 3** Linea bruciatore **4** Neutro bruciatore **5** Massa bruciatore **6-7** Consenso bruciatore **8** Blocco bruciatore **10-11** Regolatore esterno (contatto pulito)
- 12-13** Consenso ausiliario **14-15** Circolatore 306 **16** Massa circolatore
- 17-8-19** Consenso 2° stadio **CB** Bruciatore 1° stadio **CB2** Bruciatore 2° stadio
- CA** Contatto ausiliario

SCHEMA 15: TP3 COND SINGOLA, CONTROLLO TRAMITE TERMOSTATI

Il circuito idraulico prevede un generatore termico a condensazione a tre giri di fumo, che lavorerà su di una zona miscelata a punto fisso (circolatore gestito da termostato on-off) ed una carico bollitore (circolatore gestito da termostato ad immersione), l'attivazione della caldaia avverrà tramite il parallelo dei due termostati agente sul contatto TA del pannello termostatico (accessorio) della caldaia.

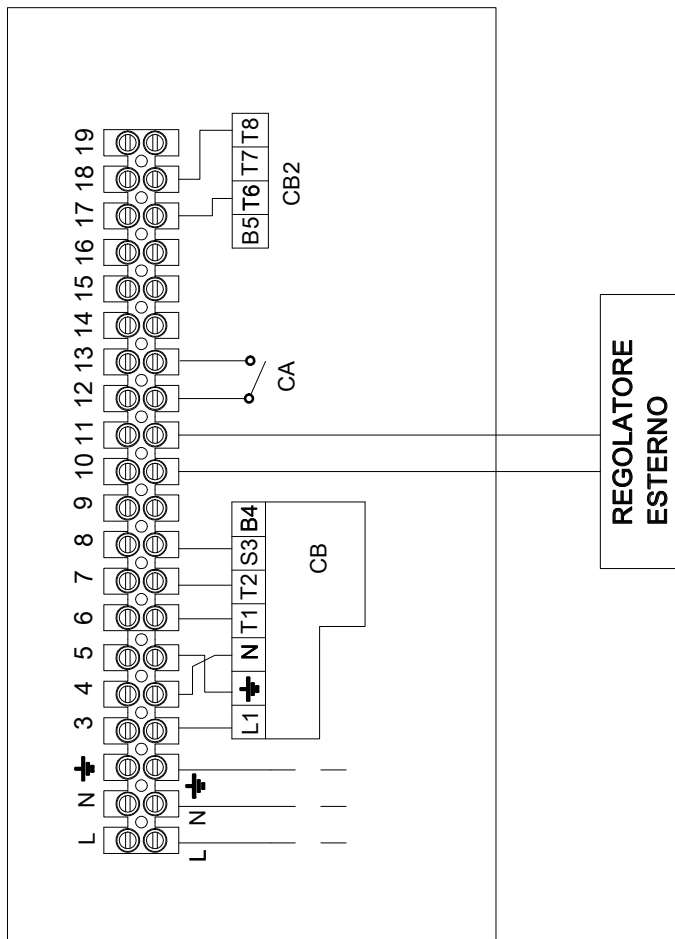


Attenzione, Ferrolì S.p.A. informa che il presente è uno schema di principio! Lo schema non sostituisce in alcun modo il progetto d'impianto

72 Termostato ambiente **56** Vaso espansione **95** Valvola deviatrice **138** Sonda temperatura bollitore **298** Sonda di temperatura **306** Circolatore
318 Circolatore bassa temperatura **INAIL GENERICO** Dispositivi di sicurezza Inail **a** Prima zona **b** Circuito bollitore - - - Collegamenti elettrici
T1 Mandata riscaldamento **T2** Ritorno alta temperatura **T3** Ritorno bassa temperatura **T4** Attacco vaso espansione

SCHEMA 15: TP3 COND SINGOLA, CONTROLLO TRAMITE TERMOSTATI

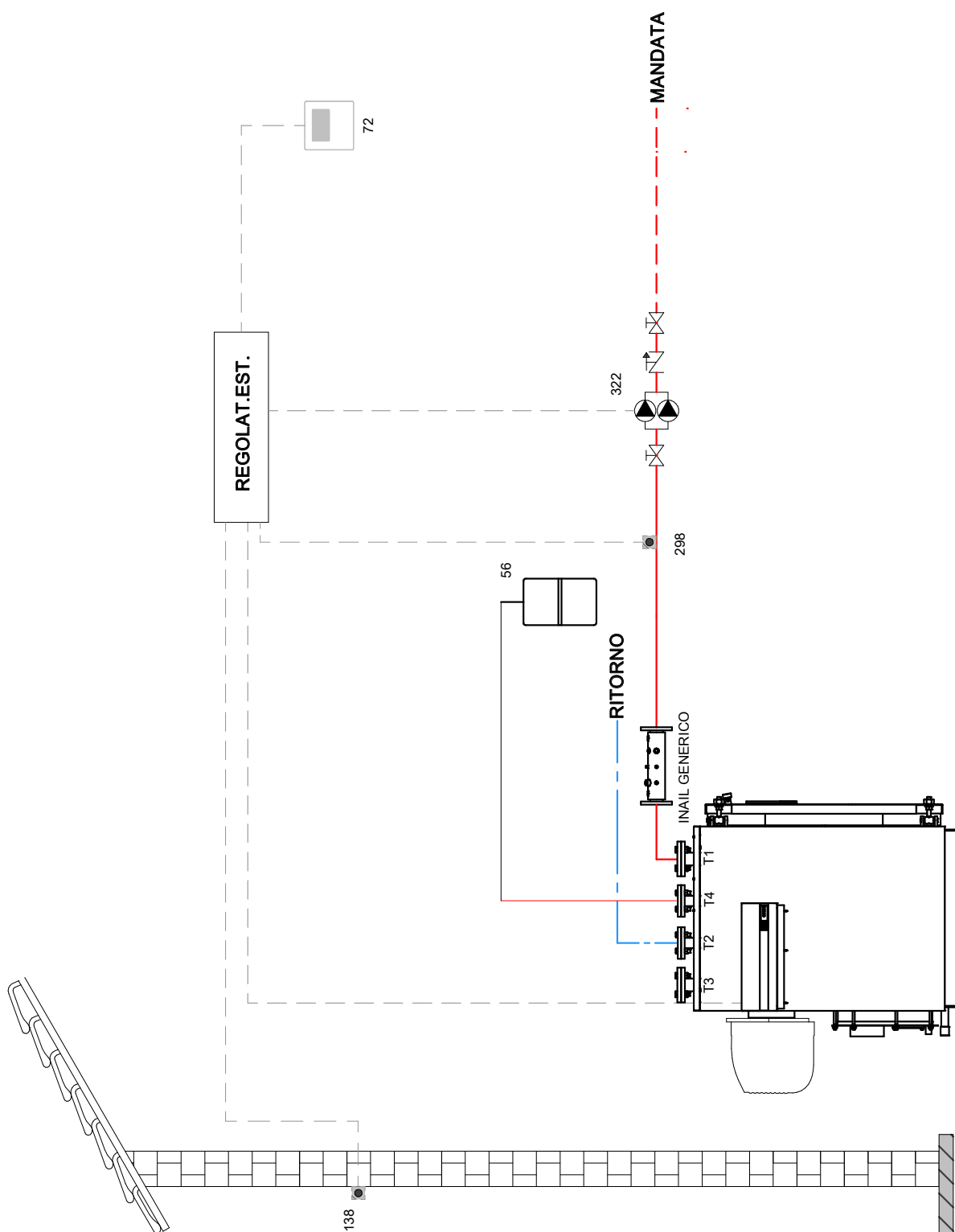
Il circuito idraulico prevede un generatore termico a condensazione a tre giri di fumo, che lavorerà su di una zona miscelata a punto fisso (circolatore gestito da termostato on-off) ed una carico bollitore (circolatore gestito da termostato ad immersione), l'attivazione della caldaia avverrà tramite il parallelo dei due termostati agente sul contatto TA del pannello termostatico (accessorio) della caldaia.



- 3** Linea bruciatore **4** Neutro bruciatore **5** Massa bruciatore **6-7** Consenso bruciatore **8** Blocco bruciatore **10-11** Regolatore esterno (contatto pulito)
- 12-13** Consenso ausiliario **14-15** Circolatore 306 **16** Massa circolatore
- 17-8-19** Consenso 2° stadio **CB** Bruciatore 1° stadio **CB2** Bruciatore 2° stadio
- CA** Contatto ausiliario

SCHEMA 16: TP3 COND SINGOLA, CONTROLLO TRAMITE REGOLATORE ESTERNO

Il circuito idraulico prevede un generatore termico a condensazione a tre giri di fumo, che lavorerà su di una zona diretta, la gestione dell'attivazione del circolatore, della caldaia e del controllo della temperatura di mandata verrà effettuato tramite un regolatore esterno (no Ferrolì) agente sul contatto TA del pannello termostatico (accessorio) della caldaia.

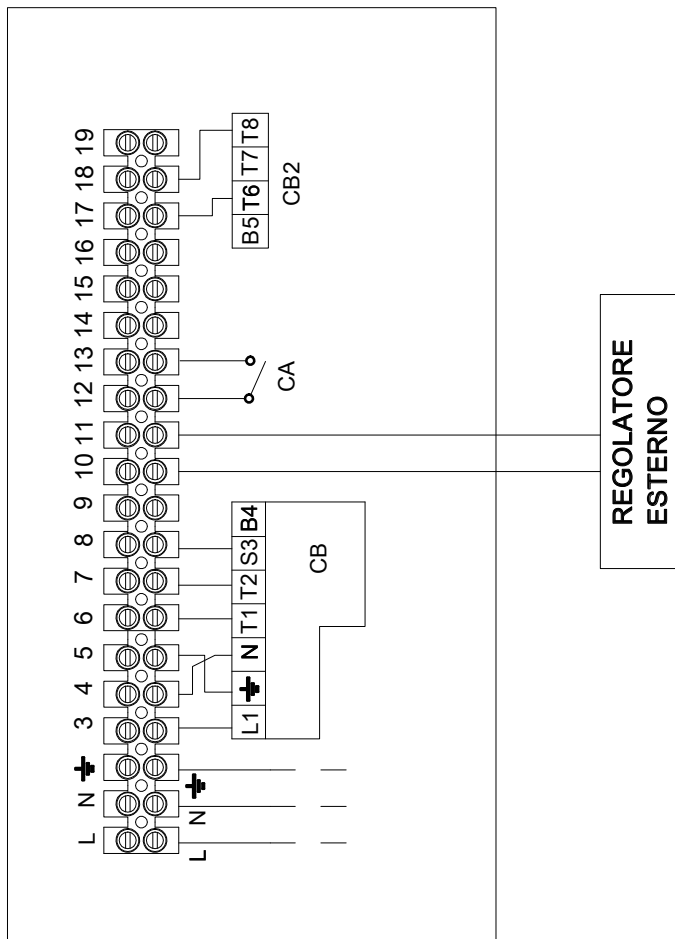


Attenzione, Ferrolì S.p.A. informa che il presente è uno schema di principio! Lo schema non sostituisce in alcun modo il progetto d'impianto

72 Termostato ambiente **56** Vaso espansione **95** Valvola deviatrice **138** Sonda **298** Sensore di temperatura **322** Circolatore gemellare
INAIL GENERICO Dispositivi di sicurezza Inail - - - - Collegamenti elettrici **T1** Mandata riscaldamento **T2** Ritorno alta temperatura **T3** Ritorno bassa temperatura
T4 Attacco vaso espansione

SCHEMA 16: TP3 COND SINGOLA, CONTROLLO TRAMITE REGOLATORE ESTERNO

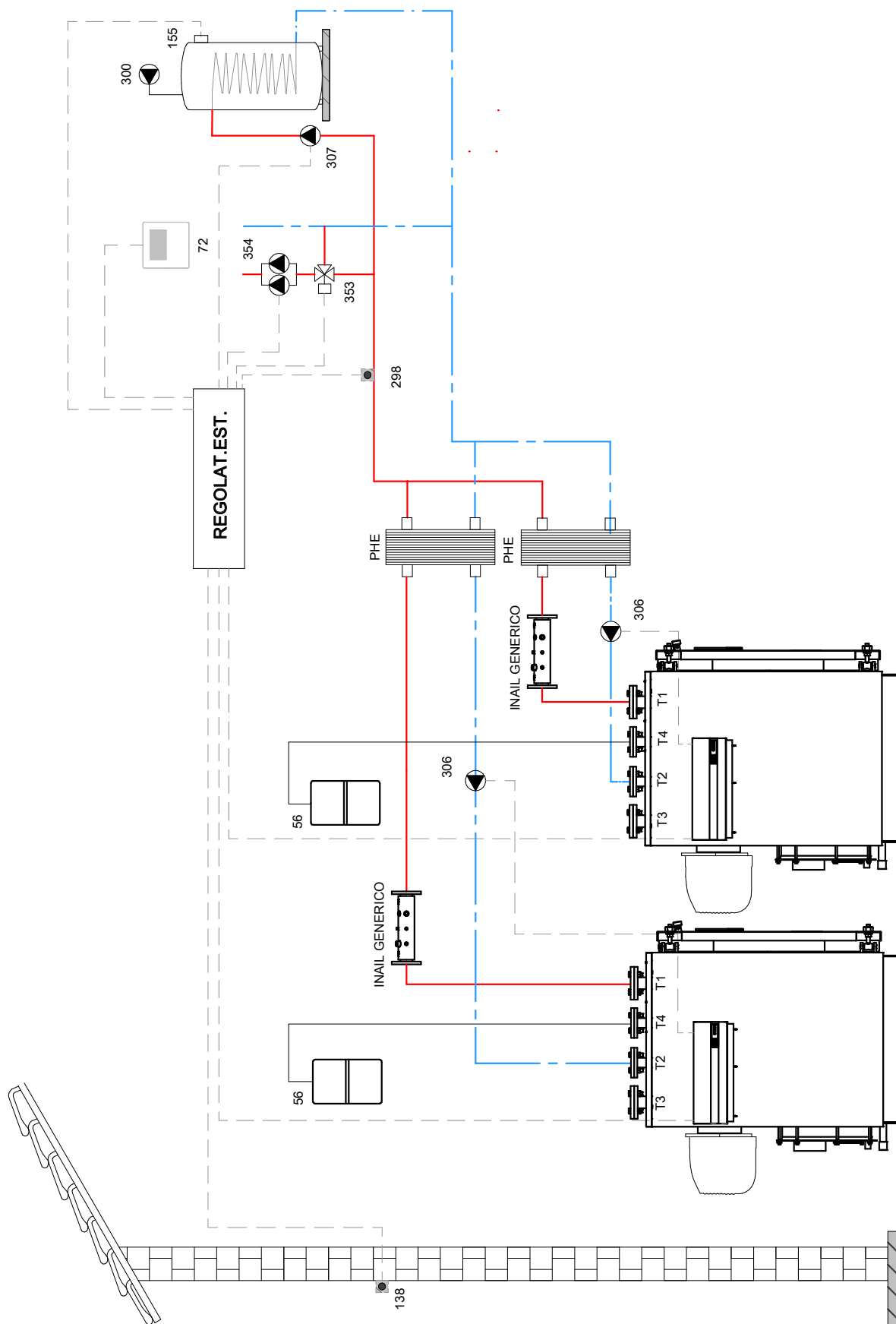
Il circuito idraulico prevede un generatore termico a condensazione a tre giri di fumo, che lavorerà su di una zona diretta, la gestione dell'attivazione del circolatore, della caldaia e del controllo della temperatura di mandata verrà effettuato tramite un regolatore esterno (no Ferroli) agente sul contatto TA del pannello termostatico (accessorio) della caldaia.



- 3** Linea bruciatore
- 4** Neutro bruciatore
- 5** Massa bruciatore
- 6-7** Consenso bruciatore
- 8** Blocco bruciatore
- 10-11** Regolatore esterno (contatto pulito)
- 12-13** Consenso ausiliario
- 14-15** Circolatore 306
- 16** Massa circolatore
- 17-8-19** Consenso 2° stadio
- CB** Bruciatore 1° stadio
- CB2** Bruciatore 2° stadio
- CA** Contatto ausiliario

SCHEMA 17: TP3 COND IN CASCATA, SCAMBIATORI A PIASTRE, CONTROLLO TRAMITE REGOLATORE ESTERNO

I due circuiti primari prevedono due generatori termici a condensazione a tre giri di fumo, che lavoreranno su due scambiatori a piastre, nel circuito secondario è presente una zona miscelata ed una carico bollitore; le zone (attivazione circolatori, gestione valvola miscelatrice, controllo delle temperature) e la gestione della cascata delle due caldaie verrà effettuato tramite un regolatore esterno (no Ferrolì) agente sul contatto TA dei pannelli termostatici (accessori).

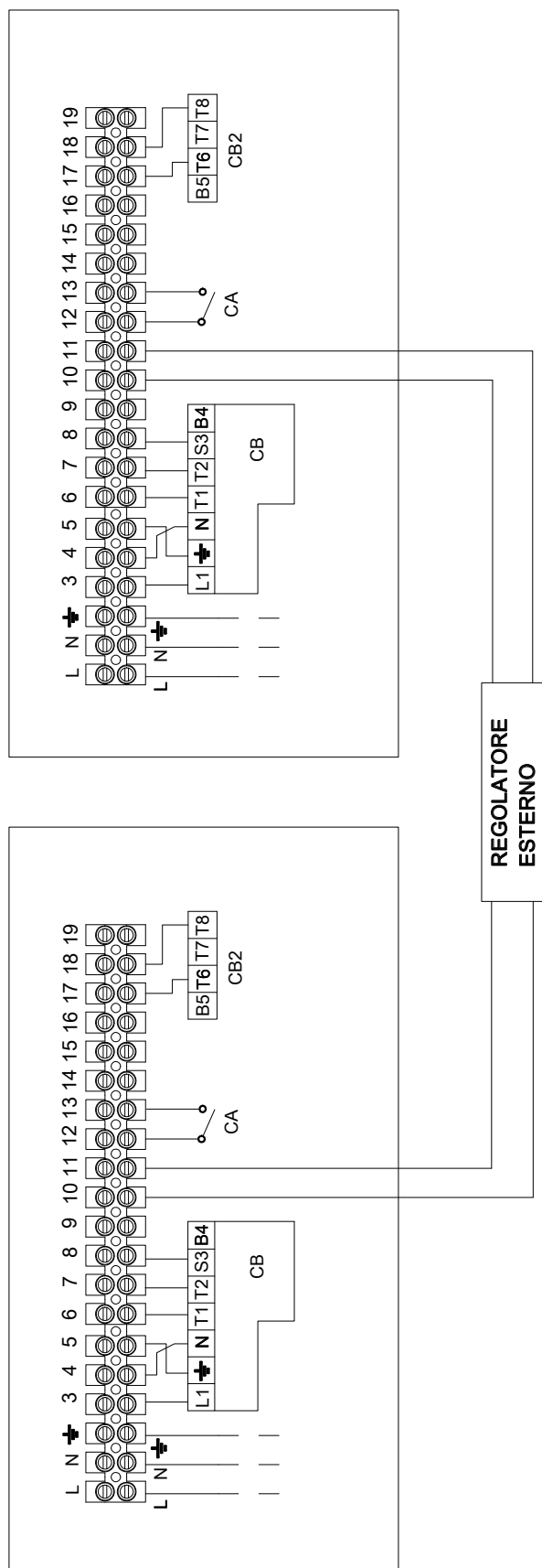


* Attenzione, Ferrolì S.p.A. informa che il presente è uno schema di principio! Lo schema non sostituisce in alcun modo il progetto d'impianto

72 Termostato ambiente **56** Vaso espansione **138** Sonda esterna **155** Sonda temperatura bollitore **298** Sensore di temperatura **300** Circolatore antilegionella
306 Circolatore impianto **307** Circolatore bollitore **353** Valvola miscelatrice **354** Circolatore gemellare **INAIL GENERICO** Dispositivi di sicurezza Inail
PHE Scambiatore di calore a piastre - - - Collegamenti elettrici **T1** Mandata riscaldamento **T2** Ritorno alta temperatura **T3** Ritorno bassa temperatura
T4 Attacco vaso espansione

SCHEMA 17: TP3 COND IN CASCATA, SCAMBIATORI A PIASTRE, CONTROLLO TRAMITE REGOLATORE ESTERNO

I due circuiti primari prevedono due generatori termici a condensazione a tre giri di fumo, che lavoreranno su due scambiatori a piastre, nel circuito secondario è presente una zona miscelata ed una carico bollitore; le zone (attivazione circolatori, gestione valvola miscelatrice, controllo delle temperature) e la gestione della cascata delle due caldaie verrà effettuato tramite un regolatore esterno (no Ferroli) agente sul contatto TA dei pannelli termostatici (accessori).



- 3** Linea bruciatore **4** Neutro bruciatore **5** Massa bruciatore **6-7** Consenso bruciatore **8** Blocco bruciatore **10-11** Regolatore esterno (contatto pulito)
12-13 Consenso ausiliario **14-15** Circolatore 306 **16** Massa circolatore
17-8-19 Consenso 2° stadio **CB** Bruciatore 1° stadio **CB2** Bruciatore 2° stadio
CA Contatto ausiliario



04

Certificazioni

Company Name and Address: Ferrolì SpA
via Ritonda 78/A
IT-37047 San Bonifacio (VR) Italy
tel. +39 045 6139411
info@ferrolì.com

The declaration of conformity is issued under the sole responsibility of Ferrolì SpA.

Appliance type: **CONDENSING BOILER**

Identification of product:

TP3 COND 65 - TP3 COND 100 - TP3 COND 150 - TP3 COND 230 - TP3 COND 370
TP3 COND 500 - TP3 COND 650 - TP3 COND 820 - TP3 COND 1000

The appliance types satisfy the essential requirements of the relevant directives and Standards:

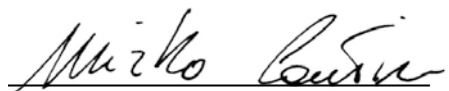
92/42/EEC BED Directive	DIN EN 303-1:2017
2014/35/EU LVD Directive	DIN EN 303-2:2017
2009/125/EG Ecodesign Directive	DIN EN 303-3:2007
2014/30/EC EMC Directive	EN 61000-6-3:2007 + A1:2011
2016/426 EU Regulation	EN61000-6-2:2005 EN62233:2008

PIN nr: 0085
Certificate nr: 0085CS0173
issued by: DVGW CERT GmbH
Address: Josef-Wirmer Straße 1-3 D-53123 Bonn
Type examination report: K 2055 2018 E7, K 2055 208 Z8 and K 2055 2018 B9
issued by: TÜV Rheinland Energy GmbH
Address: Am Grauen Stein, D-51105 Köln

Any change to the appliance and/or any use not according the instructions will lead the invalidation of this Declaration of Conformity

Signed for and on behalf of:

SAN BONIFACIO 08/10/2018
(Place, date)



Head of Product Development
Mirko Contin



Managing Director
Maurizio Prete



EC type examination certificate
EG-Baumusterprüfbescheinigung

CE-0085CS0173

Product Identification No.
 Produkt-Identnummer

Field of Application <i>Anwendungsbereich</i>	EC Efficiency Directive (92/42/EEC) <i>EG-Wirkungsgradrichtlinie (92/42/EWG)</i>
Owner of Certificate <i>Zertifikatinhaber</i>	Ferrolì S.p.A. Via Ritonda 78A, I-37047 San Bonifacio (VR)
Distributor <i>Vertreiber</i>	Ferrolì S.p.A. Via Ritonda 78A, I-37047 San Bonifacio (VR)
Product Category <i>Produktart</i>	Boilers: Boiler without burner (3117)
Product Description <i>Produktbezeichnung</i>	boiler for forced draught burners
Model <i>Modell</i>	TP3 COND...
Type of Boiler <i>Heizkesseltyp</i>	condensing boiler
Test Reports <i>Prüfberichte</i>	type testing: K 2055 2017 B4 rev.01 from 19.02.2018 (TRG)
Test Basis <i>Prüfgrundlagen</i>	EU/92/42 (21.05.1992)
File Number <i>Aktenzeichen</i>	17-0478-GWE

70025-04-A-CE

11.04.2018 Rie A-1/2 
 Date, Issued by, Sheet, Head of Certification Body
 Datum, Bearbeiter, Blatt, Leiter der Zertifizierungsstelle

DVGW CERT GmbH is an accredited body by DAkkS according to DIN EN ISO/IEC 17065:2013 and notified by the government of the Federal Republic of Germany for certification of heating boilers under EC Directive 92/42/EC.

DVGW CERT GmbH ist von der DAkkS nach DIN EN ISO/IEC 17065:2013 akkreditierte und von der Deutschen Bundesregierung benannte Stelle für die Zertifizierung von Heizkesseln nach der Richtlinie 92/42/EWG.



DVGW CERT GmbH
 Zertifizierungsstelle
 Josef-Wirmer-Str. 1-3
 53123 Bonn
 Tel. +49 228 91 88 - 888
 Fax +49 228 91 88 - 993
 www.dvgw-cert.com
 info@dvgw-cert.com

EU type examination certificate
EU-Baumusterprüfbescheinigung

CE-0085CS0173

Product Identification No.
Produkt-Identnummer

Field of Application <i>Anwendungsbereich</i>	EU Gas Appliances Regulation (EU/2016/426) <i>EU-Gasgeräteverordnung (EU/2016/426)</i>
Owner of Certificate <i>Zertifikatinhaber</i>	Ferrolì S.p.A. Via Ritonda 78A, I-37047 San Bonifacio (VR)
Distributor <i>Vertreiber</i>	Ferrolì S.p.A. Via Ritonda 78A, I-37047 San Bonifacio (VR)
Product Category <i>Produktart</i>	Boilers: Boiler without burner (3117)
Product Description <i>Produktbezeichnung</i>	boiler for forced draught burners
Model <i>Modell</i>	TP3 COND...
Countries of Destination <i>Bestimmungsländer</i>	European Union, CH, IS, NO, TR
Test Reports <i>Prüfberichte</i>	type testing: K 2055 2018 B6 from 16.04.2018 (TRG)
Test Basis <i>Prüfgrundlagen</i>	EU/2016/426 A III B (09.03.2016) DIN EN 303-1 (01.11.2017) DIN EN 303-3 (01.10.2004) DIN EN 303-3/Ber (01.07.2007)

Date of Expiry / File No. 04.07.2028 / 18-0512-GEA
Ablaufdatum / AZ

04.07.2018 Rie A-1/2

Date, Issued by, Sheet, Head of Certification Body
Datum, Bearbeiter, Blatt, Leiter der Zertifizierungsstelle

DVGW CERT GmbH is an accredited body by DAkkS according to DIN EN ISO/IEC 17065:2013 and notified by the government of the Federal Republic of Germany for certification of gas appliances under EU Regulation

DVGW CERT GmbH ist von der DAkkS nach DIN EN ISO/IEC 17065:2013 akkreditierte und von der Deutschen Bundesregierung benannte Stelle für die Zertifizierung von Gasgeräten gemäß EU-Verordnung EU/2016/426.




DVGW CERT GmbH
Zertifizierungsstelle

Josef-Wirmer-Str. 1-3
53123 Bonn

Tel. +49 228 91 88 - 888
Fax +49 228 91 88 - 993

www.dvgw-cert.com
info@dvgw-cert.com



05

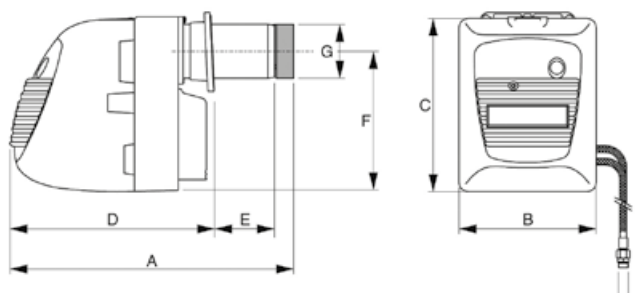
Bruciatori in
abbinamento
TP3 COND

05. SUN G/2 PRO BRUCIATORI A GASOLIO LOW NO_x BISTADIO

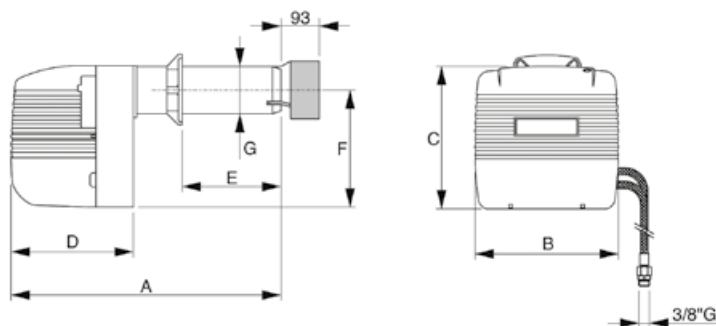


- Bassissime emissioni inquinanti (inferiori a quanto previsto dalla Classe 3 - EN 267 - < 120 mg/kWh)
- Funzionamento bistadio a salto di pressione
- Servo comando elettrico sulla serranda aria
- Tutta la serie è dotata di flangia scorrevole

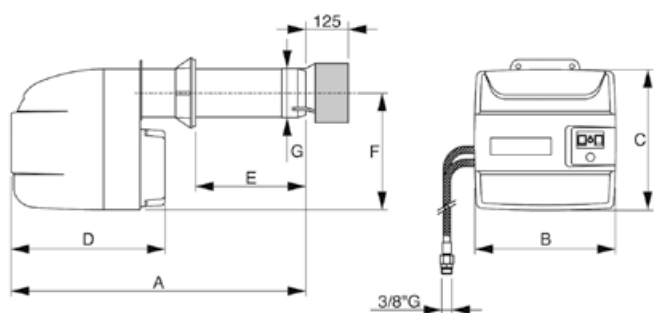
SUN G 9/2 - 14/2 PRO



SUN G 20/2 PRO



SUN G 30/2 PRO



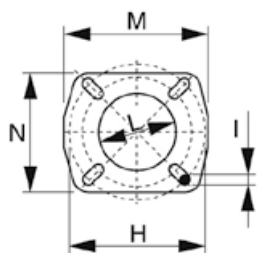
MODELLO	A	B	C	D	E	F	G
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	Ø mm
SUN G 9/2 PRO	515	275	340	358	130	274	90
SUN G 14/2 PRO	605	275	340	358	130	274	100
SUN G 20/2 PRO	660	360	356	320	280	275	120
SUN G 30/2 PRO	765	420	423	460	290	350	144

MODELLO	PORTATA	POTENZA TERMICA	MOTORE	CODICE
	kg/h	kW	230V ~ 50Hz	
SUN G 9/2 PRO	2,92 ÷ 9,72	34,8 ÷ 115	100 W mon.	0U3SCAXA
SUN G 14/2 PRO	5,5 ÷ 13,0	65,5 ÷ 155	185 W mon.	0U3SEAXA
SUN G 20/2 PRO	8,5 ÷ 21,8	101 ÷ 260	250 W mon.	0U3SFAXA
SUN G 30/2 PRO	12,3 ÷ 31,9	147 ÷ 379	370 W mon.	0U3SGAXA

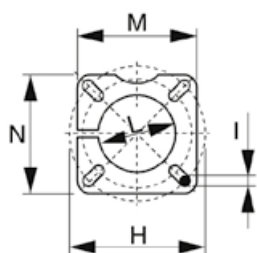
05. SUN G/2 PRO BRUCIATORI A GASOLIO LOW NO_x BISTADIO

FLANGIA ATTACCO E PESO

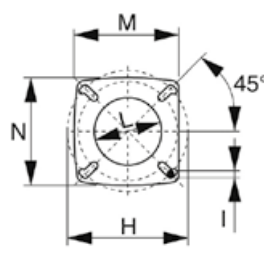
SUN G 9/2 PRO



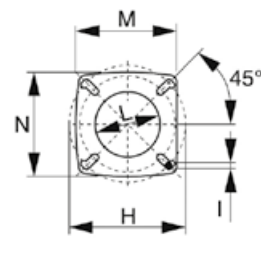
SUN G 14/2 PRO



SUN G 30/2 PRO



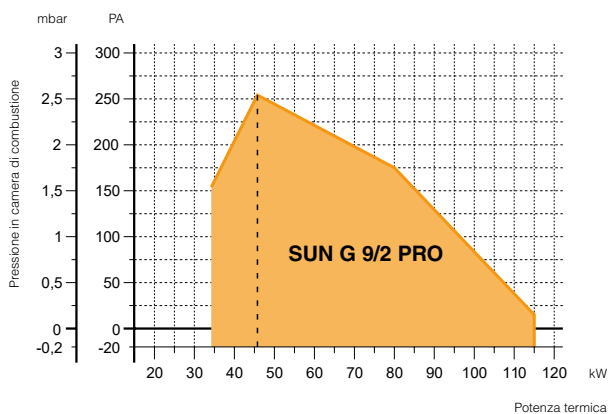
SUN G 20/2 PRO



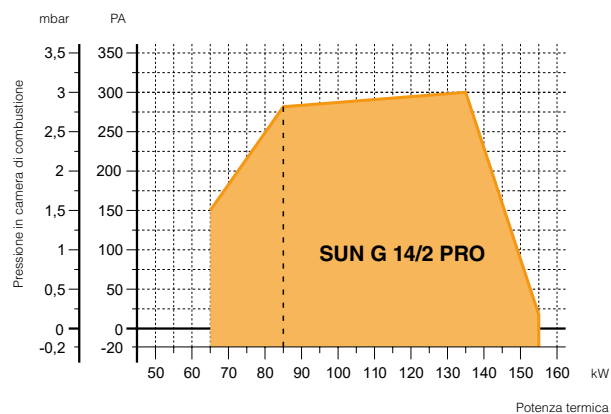
MODELLO	H	L	M	N	PESO
	Ø mm	Ø mm	Ø mm	Ø mm	kg
SUN G 9/2 PRO	140 ÷ 180	95	180	154	11,5
SUN G 14/2 PRO	150 ÷ 200	105	166	166	15
SUN G 20/2 PRO	160 ÷ 226	135	214	205	21
SUN G 30/2 PRO	172 ÷ 225	160	214	205	28

CAMPI DI LAVORO

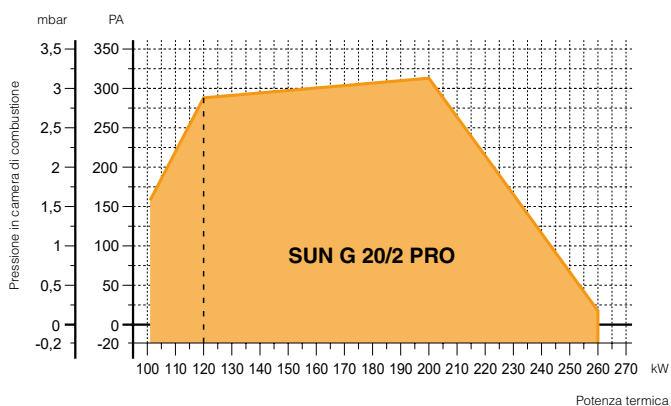
SUN G 9/2 PRO



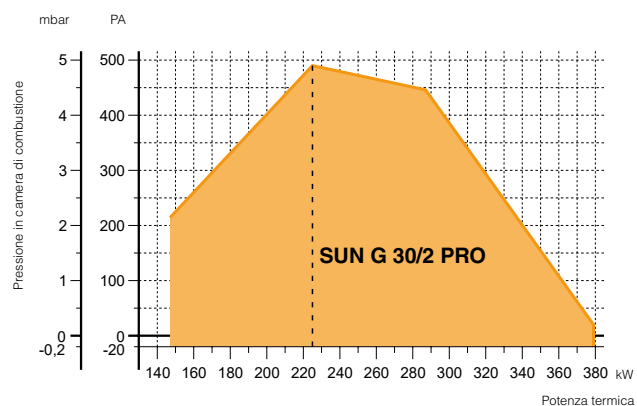
SUN G 14/2 PRO



SUN G 20/2 PRO



SUN G 30/2 PRO

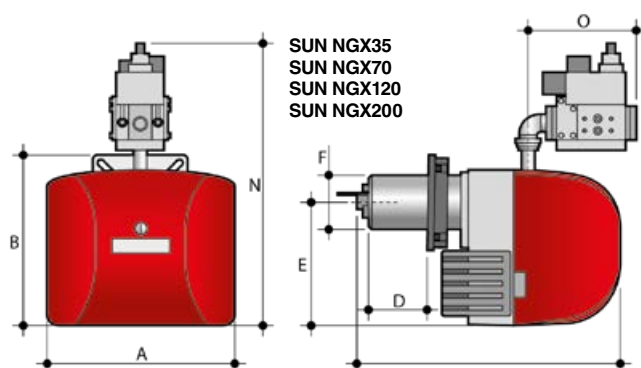


05. SUN NGX BRUCIATORI A GAS LOW NO_x MONOSTADIO

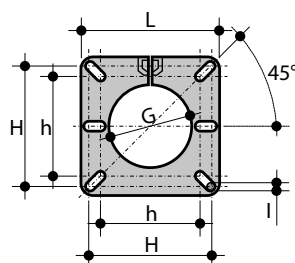


- Bruciatori monostadio. Bassissime emissioni di nox (classe 3 ≤ 80 mg/kwh) ottenute con una testa di combustione speciale
- Funzionanti con gas metano
- Rampa gas con stabilizzatore, doppia valvola e filtro
- Testa di combustione regolabile
- Regolatore aria di combustione esterno al bruciatore (mod. SUN NGX35 - SUN NGX70), o interno (mod. SUN NGX120 - SUN NGX200)
- Serranda aria a chiusura gravitazionale all'arresto
- Ventilazione stabilizzata
- Kit gruppo accessori e kit di controllo tenuta valvole

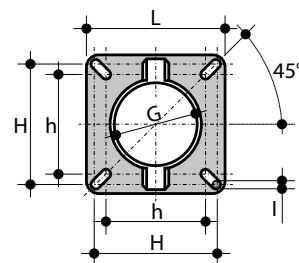
DIMENSIONI



FLANGIA ATTACCO



SUN NGX35 - SUN NGX70



SUN NGX120 - SUN NGX200

MODELLO	A	B	C	D (min-max)	E	F	N	O	G	h ± H	I	L
	mm	mm	mm	mm	mm	Ø mm	mm	mm	Ø mm	Ø mm	mm	mm
SUN NGX35 (S-15)	269	266	338	58 - 98	194	80	400	168	95	96 - 120	M8	145
SUN NGX35 (L-15)	269	266	418	58 - 178	194	80	400	168	95	96 - 120	M8	145
SUN NGX70 (S-15)	304	291	393	76	218	80	438	168	95	96 - 120	M8	145
SUN NGX70 (L-15)	304	291	461	76 - 149	218	80	438	168	95	96 - 120	M8	145
SUN NGX70 (S-20)	304	291	393	76	218	80	438	168	95	96 - 120	M8	145
SUN NGX70 (L-20)	304	291	461	76 - 149	218	80	438	168	95	96 - 120	M8	145
SUN NGX120 (S-20)	373	340	581	85 - 170	245	108	560	220	128	108 - 158	M8	188
SUN NGX120 (L-20)	373	340	681	85 - 270	245	108	560	220	128	108 - 158	M8	188
SUN NGX200 (S-20)	373	340	581	85 - 170	245	115	560	220	134	108 - 158	M8	188
SUN NGX200 (L-20)	373	340	681	85 - 270	245	115	560	220	134	108 - 158	M8	188
SUN NGX200 (S-25)	373	340	581	85 - 170	245	115	560	220	134	108 - 158	M8	188
SUN NGX200 (L-25)	373	340	681	85 - 270	245	115	560	220	134	108 - 158	M8	188

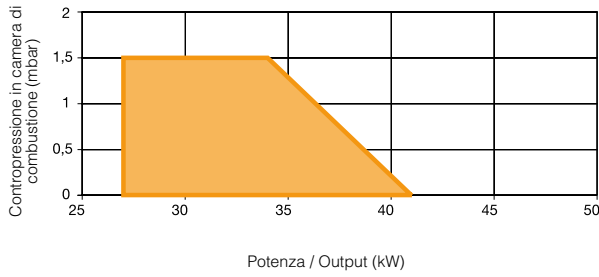
MODELLO	PORTATA GAS NATURALE	PRESSIONE MIN. GAS NATURALE	POTENZA TERMICA	MOTORE	ASSORBIMENTO MOTORE VENTILATORE	ATTACCO RAMPA GAS	CODICE
	m ³ /h	mbar*	kW		W	Ø	
SUN NGX35 (S-15)	2,72 - 4,12	10	27 - 41	230 V / 50 Hz / monof.	75	1/2"	0U3C7CXA
SUN NGX35 (L-15)	2,72 - 4,12	10	27 - 41	230 V / 50 Hz / monof.	75	1/2"	0U3C7DXA
SUN NGX70 (S-15)	4,02 - 6,54	23	40 - 65	230 V / 50 Hz / monof.	100	1/2"	0U3C9AXA
SUN NGX70 (L-15)	4,02 - 6,54	23	40 - 65	230 V / 50 Hz / monof.	100	1/2"	0U3C9BXA
SUN NGX70 (S-20)	4,02 - 6,54	20	40 - 65	230 V / 50 Hz / monof.	100	3/4"	0U3C9CXA
SUN NGX70 (L-20)	4,02 - 6,54	20	40 - 65	230 V / 50 Hz / monof.	100	3/4"	0U3C9DXA
SUN NGX120 (S-20)	7,54 - 12,07	13,5	75 - 120	230 V / 50 Hz / monof.	180	3/4"	0U3CCAXA
SUN NGX120 (L-20)	7,54 - 12,07	13,5	75 - 120	230 V / 50 Hz / monof.	180	3/4"	0U3CCBXA
SUN NGX200 (S-20)	8,55 - 15,09	15	85 - 150	230 V / 50 Hz / monof.	180	3/4"	0U3CDAXA
SUN NGX200 (L-20)	8,55 - 15,09	15	85 - 150	230 V / 50 Hz / monof.	180	3/4"	0U3CDBXA
SUN NGX200 (S-25)	8,55 - 15,09	11	85 - 150	230 V / 50 Hz / monof.	180	1"	0U3CDCXA
SUN NGX200 (L-25)	8,55 - 15,09	11	85 - 150	230 V / 50 Hz / monof.	180	1"	0U3CDDXA

* Pressione minima del Gas per ottenere la massima potenza del bruciatore con pressione in camera di combustione di 0 mbar

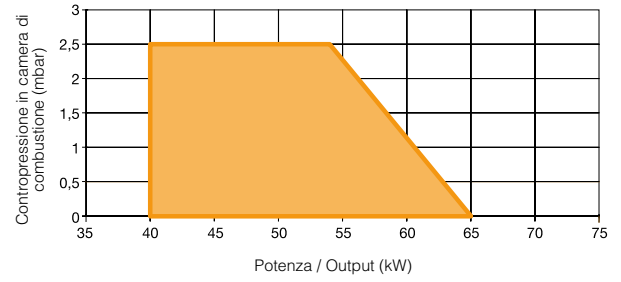
05. SUN NGX BRUCIATORI A GAS LOW NO_x MONOSTADIO

CAMPI DI LAVORO

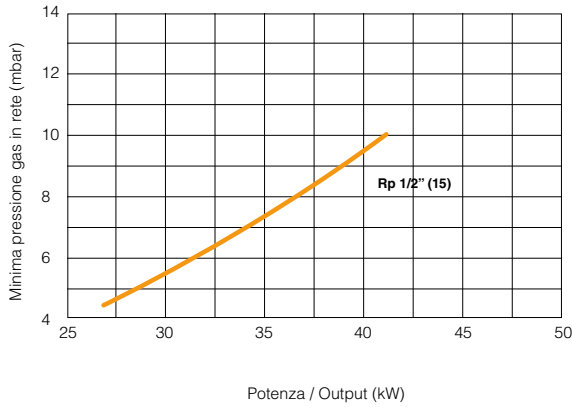
SUN NGX35



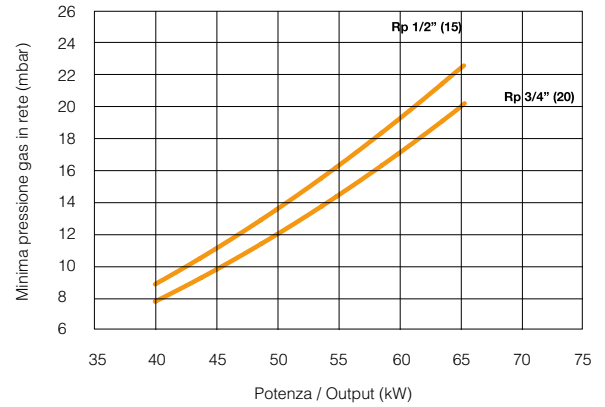
SUN NGX70



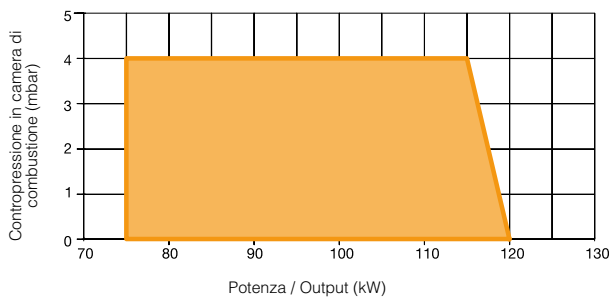
SUN NGX35



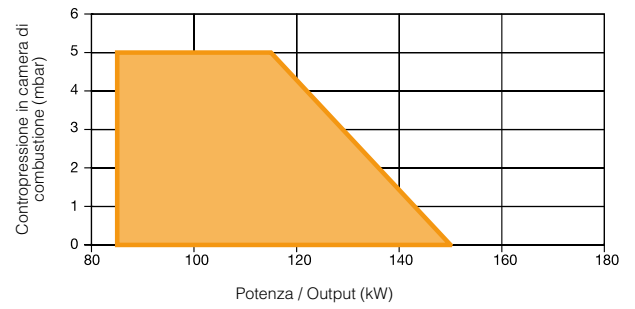
SUN NGX70



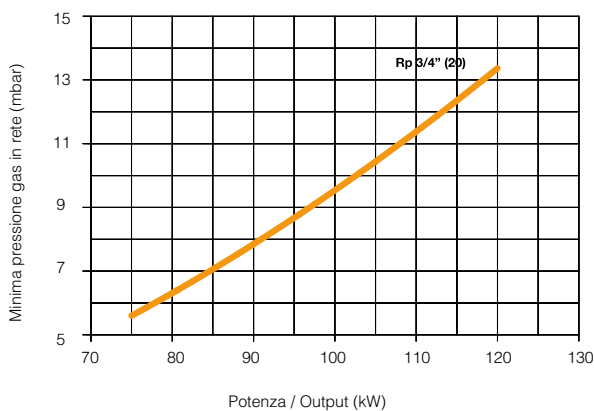
SUN NGX120



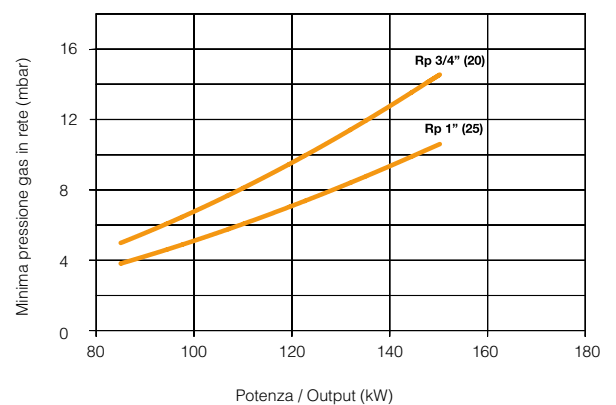
SUN NGX200



SUN NGX120



SUN NGX200



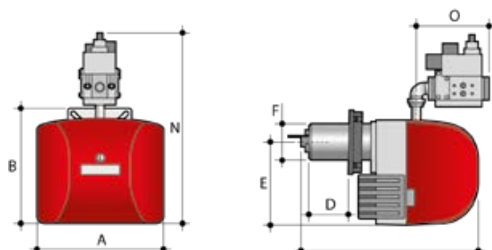
05. SUN NGX BRUCIATORI A GAS LOW NO_x BISTADIO



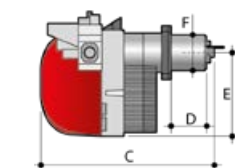
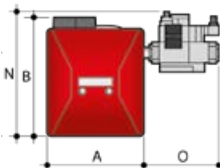
- Bruciatori a due stadi progressivi (mod. 120 bistadio). bassissime emissioni di NO_x (classe 3 ≤ 80 mg/kwh) ottenute con una testa di combustione speciale
- Possibilità di funzionamento a modulazione continua con applicazione del kit modul (a richiesta)
- Funzionanti con gas metano
- Rampa gas con stabilizzatore, doppia valvola e filtro
- Testa di combustione regolabile
- Servocomando elettrico sulla serranda aria e ventilazione stabilizzata
- Regolazione della portata del gas tramite la camma a profilo variabile comandata dal servocomando elettrico
- Kit gruppo accessori e kit di controllo tenuta valvole
- Kit modul (temperatura/pressione) per modulazione continua

DIMENSIONI

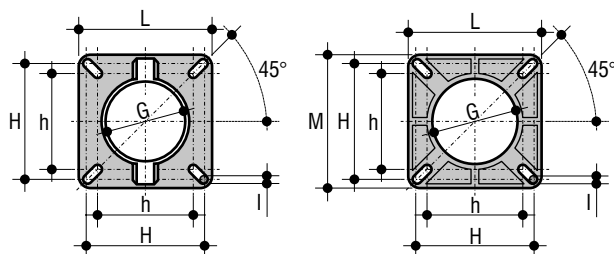
SUN NGX120 (AB)
SUN NGX200 (PR)



SUN NGX280 (PR)
SUN NGX350 (PR)
SUN NGX400 (PR)
SUN NGX550 (PR)



FLANGIA ATTACCO



SUN NGX120 (AB)
SUN NGX200 (PR)

SUN NGX280 (PR) - SUN NGX350 (PR)
SUN NGX400 (PR) - SUN NGX550 (PR)

MODELLO	PORTATA	PRESSIONE MIN. GAS NATURALE	POTENZA	ALIMENTAZIONE ELETTRICA	ASSORBIMENTO MOTORE VENTILATORE	ATTACCO RAMPAS GAS	CODICE
	m ³ /h	mbar*	kW				
SUN NGX120 (AB S-20)	3,52 - 12,07	13,5	35 - 120	230 V / 50 Hz / monof.	0,18 kW	3/4"	0U3BCAXA
SUN NGX120 (AB L-20)	3,52 - 12,07	13,5	35 - 120	230 V / 50 Hz / monof.	0,18 kW	3/4"	0U3BCBXA
SUN NGX200 (PR S-25)	4,02 - 15,09	11	40 - 150	230 V / 50 Hz / monof.	0,18 kW	1"	0U3BDAXA
SUN NGX200 (PR L-25)	4,02 - 15,09	11	40 - 150	230 V / 50 Hz / monof.	0,18 kW	1"	0U3BDBXA
SUN NGX280 (PR S-25)	6,04 - 19,11	16,5	60 - 190	230 V / 50 Hz / monof.	0,25 kW	1"	0U3BEAXA
SUN NGX280 (PR L-25)	6,04 - 19,11	16,5	60 - 190	230 V / 50 Hz / monof.	0,25 kW	1"	0U3BEBXA
SUN NGX280 (PR S-32)	6,04 - 19,11	15,5	60 - 190	230 V / 50 Hz / monof.	0,25 kW	1" 1/4	0U3BECXA
SUN NGX280 (PR L-32)	6,04 - 19,11	15,5	60 - 190	230 V / 50 Hz / monof.	0,25 kW	1" 1/4	0U3BEDXA
SUN NGX280 (PR S-40)	6,04 - 19,11	15	60 - 190	230 V / 50 Hz / monof.	0,25 kW	1" 1/2	0U3BEEXA
SUN NGX280 (PR L-40)	6,04 - 19,11	15	60 - 190	230 V / 50 Hz / monof.	0,25 kW	1" 1/2	0U3BEFXA
SUN NGX350 (PR M-25)	6,54 - 26,15	24	65 - 260	230 V / 50 Hz / monof.	0,37 kW	1"	0U3BFAXA
SUN NGX350 (PR M-32)	6,54 - 26,15	19	65 - 260	230 V / 50 Hz / monof.	0,37 kW	1" 1/4	0U3BFCXA
SUN NGX350 (PR M-40)	6,54 - 26,15	17,5	65 - 260	230 V / 50 Hz / monof.	0,37 kW	1" 1/2	0U3BFEXA
SUN NGX400 (PR M-25)	9,05 - 35,20	25	90 - 350	230 V / 50 Hz / monof.	0,37 kW	1"	0U3BGAXA
SUN NGX400 (PR M-32)	9,05 - 35,20	15	90 - 350	230 V / 50 Hz / monof.	0,37 kW	1" 1/4	0U3BGCXA
SUN NGX400 (PR M-40)	9,05 - 35,20	12	90 - 350	230 V / 50 Hz / monof.	0,37 kW	1" 1/2	0U3BGEXA
SUN NGX400 (PR M-50)	9,05 - 35,20	11,5	90 - 350	230 V / 50 Hz / monof.	0,37 kW	2"	0U3BGGXA
SUN NGX550 (PR S-32)	13,22 - 49,29	30	132 - 490	230 V / 50 Hz / monof.	0,62 kW	1" 1/4	0U3BHAXA
SUN NGX550 (PR L-32)	13,22 - 49,29	30	132 - 490	230 V / 50 Hz / monof.	0,62 kW	1" 1/4	0U3BHBXA
SUN NGX550 (PR S-40)	13,22 - 49,29	20	132 - 490	230 V / 50 Hz / monof.	0,62 kW	1" 1/2	0U3BHCXA
SUN NGX550 (PR L-40)	13,22 - 49,29	20	132 - 490	230 V / 50 Hz / monof.	0,62 kW	1" 1/2	0U3BHDXA
SUN NGX550 (PR S-50)	13,22 - 49,29	14	132 - 490	230 V / 50 Hz / monof.	0,62 kW	2"	0U3BHEXA
SUN NGX550 (PR L-50)	13,22 - 49,29	14	132 - 490	230 V / 50 Hz / monof.	0,62 kW	2"	0U3BHFXA

* Pressione minima del Gas per ottenere la massima potenza del bruciatore con pressione in camera di combustione di 0 mbar
AB: Bistadio - PR: Bistadio progressivo

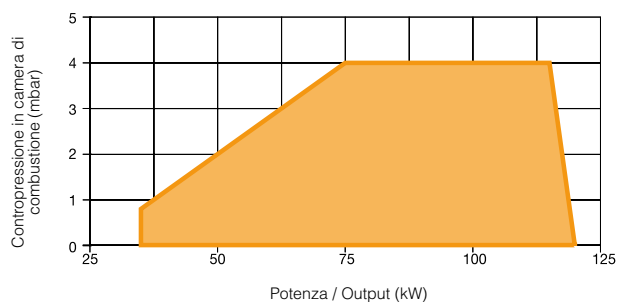
05. SUN NGX BRUCIATORI A GAS LOW NO_x BISTADIO

MODELLO	A	B	C	D (min-max)	E	F	N	O	G	h ÷ H	I	L	M
	mm	mm	mm	mm	mm	Ø mm	mm	mm	Ø mm	Ø mm	mm	mm	mm
SUN NGX120 (AB S-20)	373	340	581	85-170	245	108	560	-	128	108-158	M8	188	-
SUN NGX120 (AB L-20)	373	340	681	85-270	245	108	560	-	128	108-158	M8	188	-
SUN NGX200 (PR S-25)	373	340	581	85-170	245	115	560	-	134	108-158	M8	188	-
SUN NGX200 (PR L-25)	373	340	681	85-270	245	115	560	-	134	108-158	M8	188	-
SUN NGX280 (PR S-25)	396	491	754	163	-	113	508	200	164	131-179	M10	215	223
SUN NGX280 (PR L-25)	396	491	899	308	-	113	508	200	164	131-179	M10	215	223
SUN NGX280 (PR S-32)	396	491	754	163	-	113	508	200	164	131-179	M10	215	223
SUN NGX280 (PR L-32)	396	491	899	308	-	113	508	200	164	131-179	M10	215	223
SUN NGX280 (PR S-40)	396	491	754	163	-	113	517	330	164	131-179	M10	215	223
SUN NGX280 (PR L-40)	396	491	899	308	-	113	517	330	164	131-179	M10	215	223
SUN NGX350 (PR M-25)	396	491	778	178 o 308*	-	131	508	200	164	131-179	M10	215	223
SUN NGX350 (PR M-32)	396	491	908	178 o 308*	-	131	508	200	164	131-179	M10	215	223
SUN NGX350 (PR M-40)	396	491	778	178 o 308*	-	131	517	330	164	131-179	M10	215	223
SUN NGX400 (PR M-25)	396	491	798	198 o 308*	-	148	508	200	168	131-179	M10	215	223
SUN NGX400 (PR M-32)	396	491	798	198 o 308*	-	148	508	200	168	131-179	M10	215	223
SUN NGX400 (PR M-40)	396	491	798	198 o 308*	-	148	517	330	168	131-179	M10	215	223
SUN NGX400 (PR M-50)	396	491	798	198 o 308*	-	148	567	330	168	131-179	M10	215	223
SUN NGX550 (PR S-32)	426	533	874	253	384	168	543	245	198	157-192	M10	241	241
SUN NGX550 (PR L-32)	426	533	974	353	384	168	543	245	198	157-192	M10	241	241
SUN NGX550 (PR S-40)	426	533	874	253	384	168	553	318	198	157-192	M10	241	241
SUN NGX550 (PR L-40)	426	533	974	353	384	168	553	318	198	157-192	M10	241	241
SUN NGX550 (PR S-50)	426	533	874	253	384	168	603	318	198	157-192	M10	241	241
SUN NGX550 (PR L-50)	426	533	974	353	384	168	603	318	198	157-192	M10	241	241

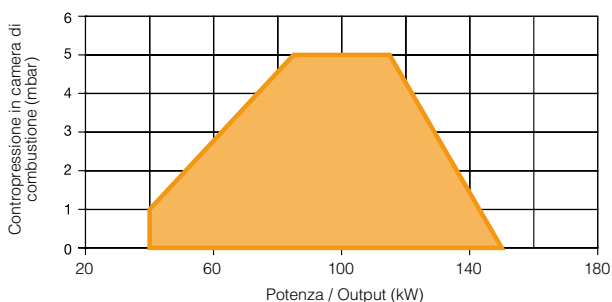
* Boccaglio regolabile tra 2 lunghezze

CAMPI DI LAVORO

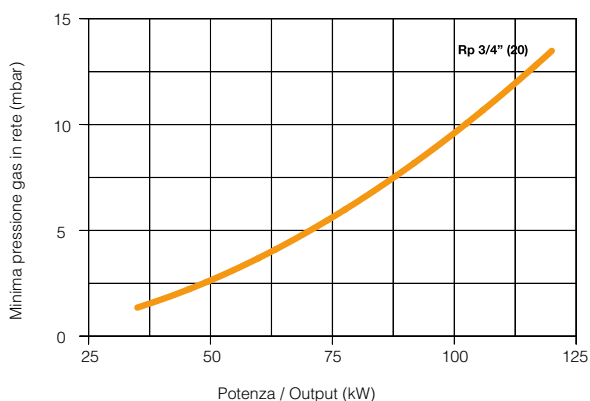
SUN NGX120 (AB)



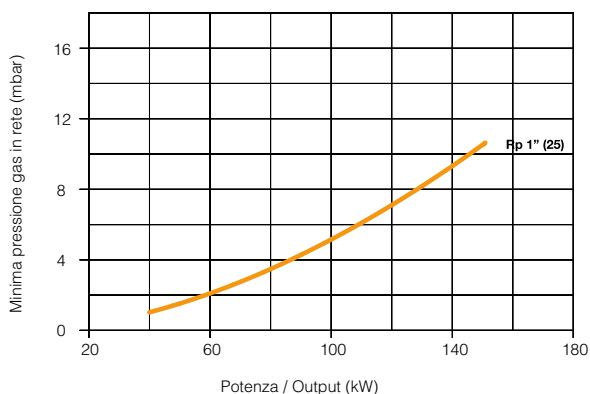
SUN NGX200 (PR)



SUN NGX120 (AB)



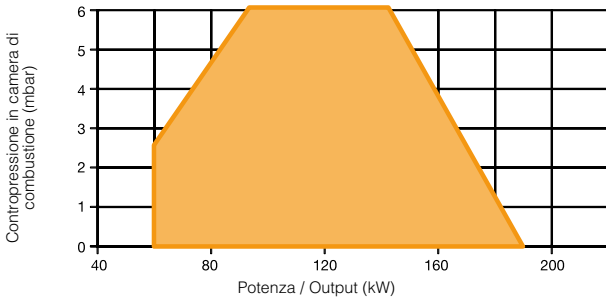
SUN NGX200 (PR)



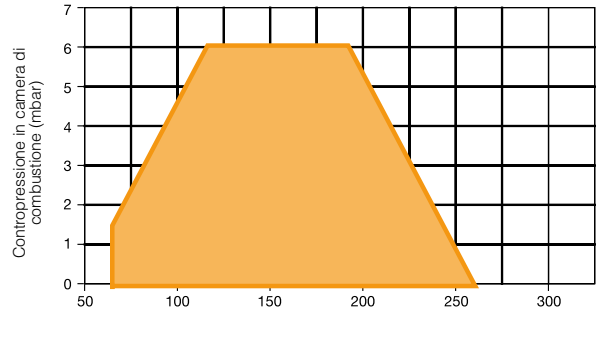
05. SUN NGX BRUCIATORI A GAS LOW NO_x BISTADIO

CAMPI DI LAVORO

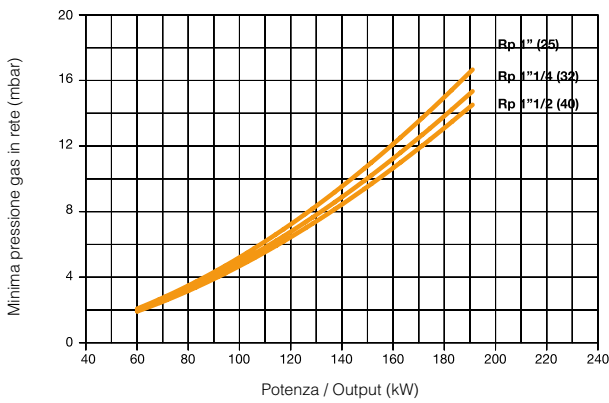
SUN NGX280 (PR)



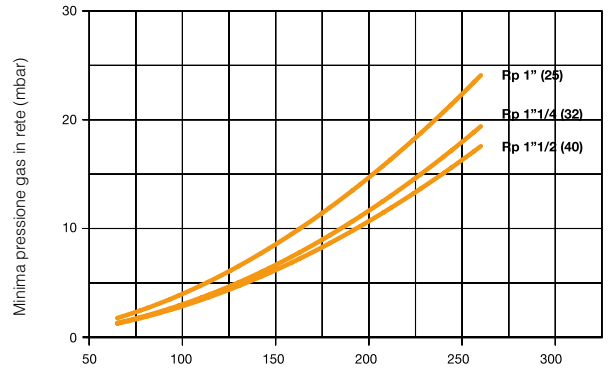
SUN NGX350 (PR)



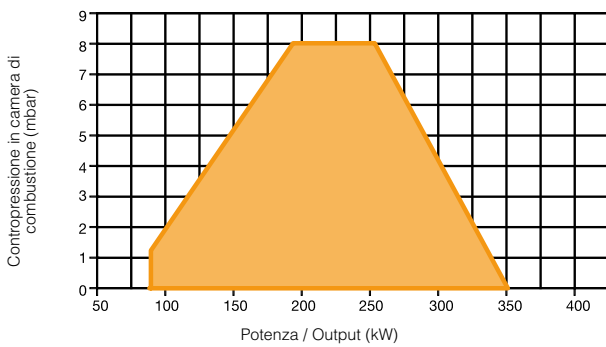
SUN NGX280 (PR)



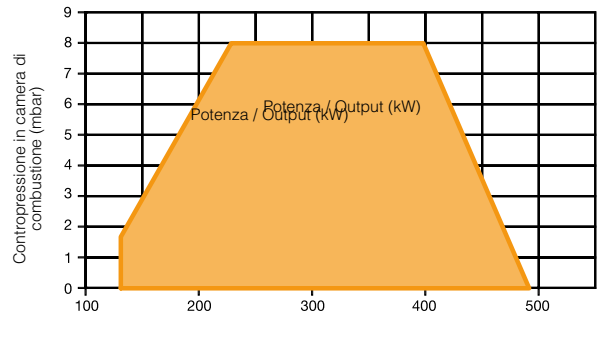
SUN NGX350 (PR)



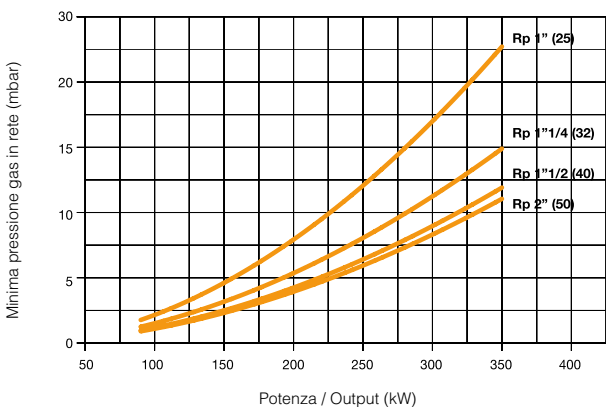
SUN NGX400 (PR)



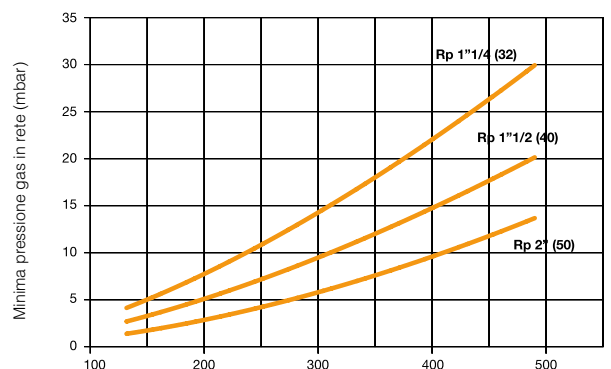
SUN NGX550 (PR)



SUN NGX400 (PR)



SUN NGX550 (PR)



KIT MODUL TEMPERATURA

Unità di regolazione RWF e sonda di temperatura



CODICE	DESCRIZIONE	BRUCIATORI
Z308013161	Kit modul temperatura 0-130°C *	Tutti i bruciatori a 2 stadi progressivi
Z308013171	Kit modul temperatura 150-450°C **	Tutti i bruciatori a 2 stadi progressivi

* Consigliato per caldaie tradizionali

** Consigliato per caldaie ad acqua surriscaldata e olio diatermico

KIT MODUL PRESSIONE

Unità di regolazione RWF e sonda di pressione



CODICE	DESCRIZIONE	BRUCIATORI
Z308013131	Kit modul pressione 0-4 bar	Tutti i bruciatori a 2 stadi progressivi
Z308013141	Kit modul pressione 0-10 bar	Tutti i bruciatori a 2 stadi progressivi
Z308013151	Kit modul pressione 0-25 bar	Tutti i bruciatori a 2 stadi progressivi

Consigliati per caldaie a vapore

KIT CONTROLLO DI TENUTA PER BRUCIATORI A GAS

Controllo di tenuta interna della valvola gas. Cavo elettrico di collegamento.



CODICE	DESCRIZIONE	BRUCIATORI
Z308017010	Kit controllo di tenuta C.T.	Tutti i bruciatori a gas

NOTE

A series of horizontal dotted lines for writing notes.

NOTE

A series of horizontal dotted lines for writing notes.



Consulenza Prodotti e Assistenza Tecnica



prevendita@ferroli.com

Sportello incentivi



sportelloincentivi@ferroli.com

Ferroli SpA

37047 San Bonifacio (VR) Italy
Via Ritonda 78/A
tel. +39.045.6139411
fax +39.045.6100933
www.ferroli.com