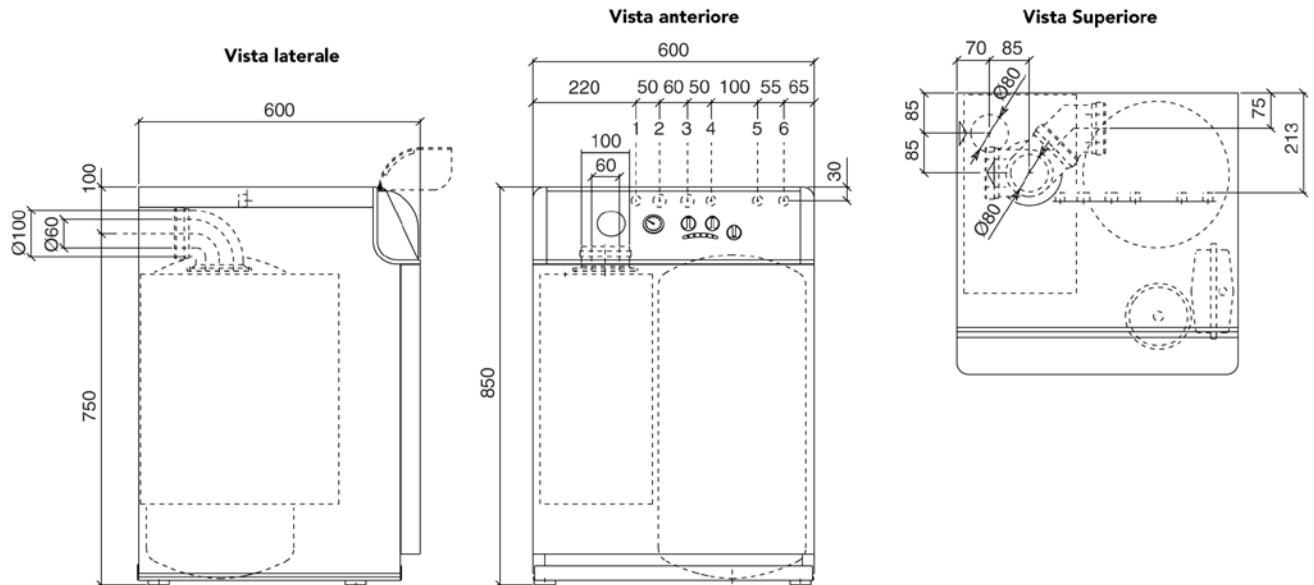


## Caldaia a basamento a gas, corpo in rame, flusso forzato, camera stagna, accensione elettronica a ionizzazione

### Dimensioni e attacchi



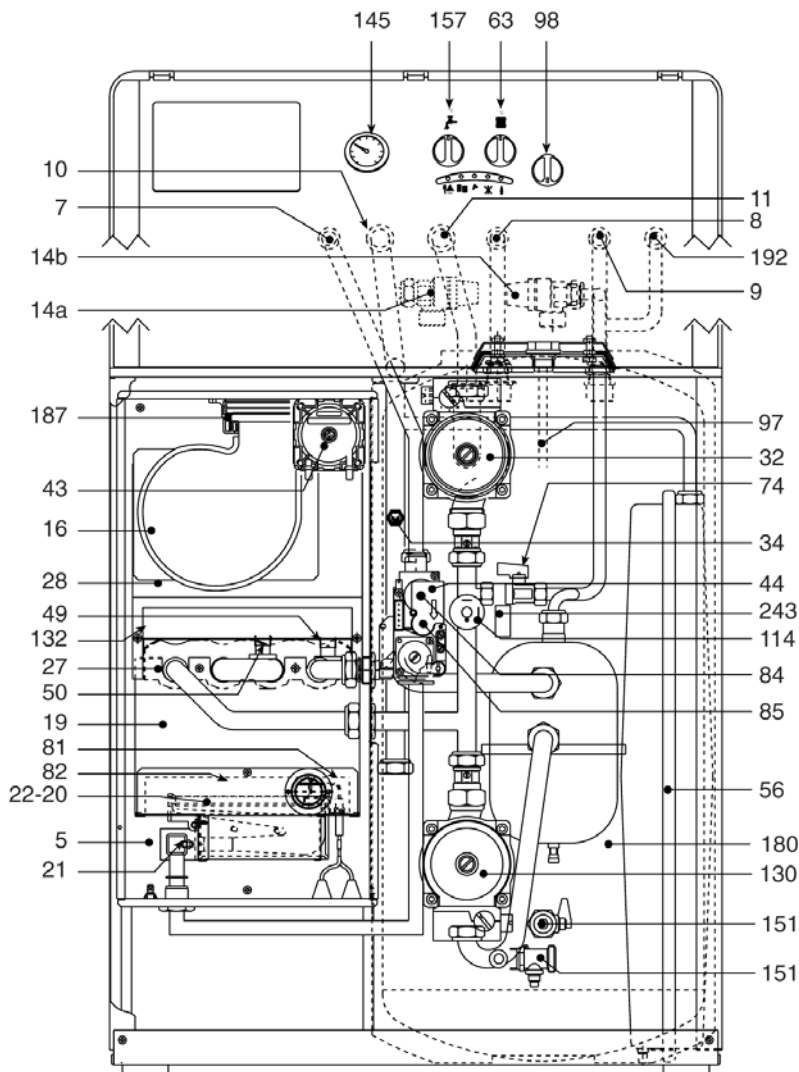
- 1 Entrata gas  $\varnothing$  1/2"
- 2 Mandata impianto  $\varnothing$  3/4"
- 3 Ritorno impianto  $\varnothing$  3/4"
- 4 Uscita acqua calda sanitaria  $\varnothing$  1/2"
- 5 Entrata acqua fredda sanitaria  $\varnothing$  1/2"
- 6 Ricircolo  $\varnothing$  1/2"

### DESCRIZIONE PER CAPITOLATO

- Generatore termico per installazioni in locali interni, ad alto rendimento, del tipo a basamento, per produzione acqua calda per uso sanitario (prioritaria ad accumulo) e per riscaldamento, con camera di combustione stagna ed espulsione fumi a tiraggio forzato, adatto al funzionamento con combustibile gassoso.
- Portata termica modulante da 10,7 kW a 33,3 kW sia in produzione sanitaria che in riscaldamento. Potenza utile sanitaria 31 kW con produzione massima a  $\Delta t$  30°C di 190 l/10 min e potenza massima riscaldamento regolabile.
- Mantellatura verniciata di bianco per anodi sacrificali in zinco.
- Dotato di bollitore ad accumulo da 55 litri in acciaio inox AISI 304, isolato con copertura totale in poliuretano espanso e con attacco per ricircolo acqua sanitaria.
- Camera di combustione in lamiera alluminata con trattamento anticorrosione, isolata internamente con fibra ecologica, con pressostato differenziale di controllo espulsione fumi tarato a 0.5 mbar.
- Scambiatore a geometria compatta interamente in rame con superficie

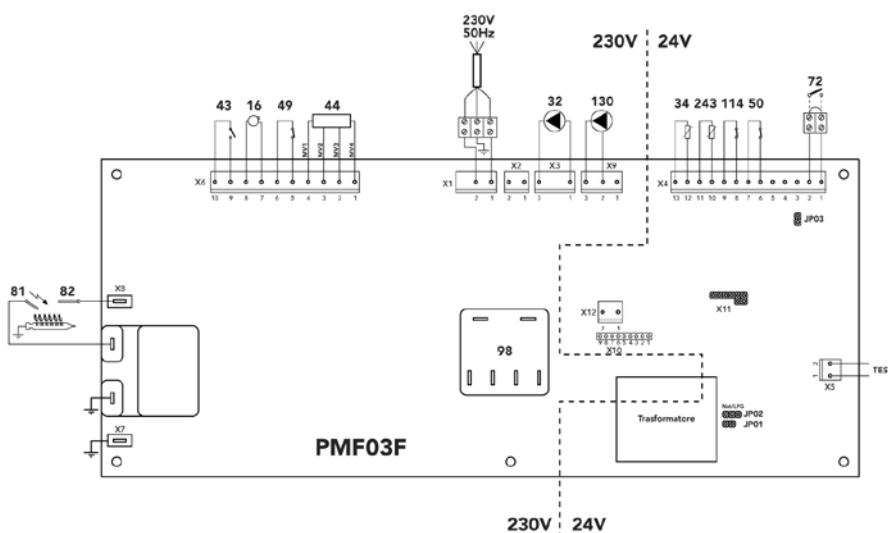
- esterna con ricopertura anticorrosione ottenuta con bagno di lacca in alluminio atossica. Costituito da una batteria di tubi alettati esternamente collegati tra loro. Doppio circolatore a 3 livelli di portata/prevalenza, rispettivamente per circuito sanitario e riscaldamento, vaso di espansione 10 lt. sul circuito riscaldamento, di 2 lt. sul circuito sanitario.
- Bruciatore ad aria aspirata a 16 rampe, in acciaio inox AISI 304, con dispositivo di accensione elettrica senza fiamma pilota e con dispositivo di controllo fiamma a rilevazione delle correnti di ionizzazione.
- Sistema di sicurezza antibloccaggio circolatore con impulso di alimentazione ogni 24 ore di inattività. Protezione antigelo elettronica con accensione bruciatore quando l'acqua in caldaia raggiunge i 6°C. Termostato di limite massimo tarato a 88°C, termostato sicurezza tarato a 100°C e pressostato acqua tarato a 0,8 bar.
- Classificazione energetica 3 stelle secondo direttiva 92/42 EEC.
- Classe emissioni NOx (EN 297/A5): 3
- Grado di protezione elettrica IPX4D.

## VISTA GENERALE E COMPONENTI PRINCIPALI



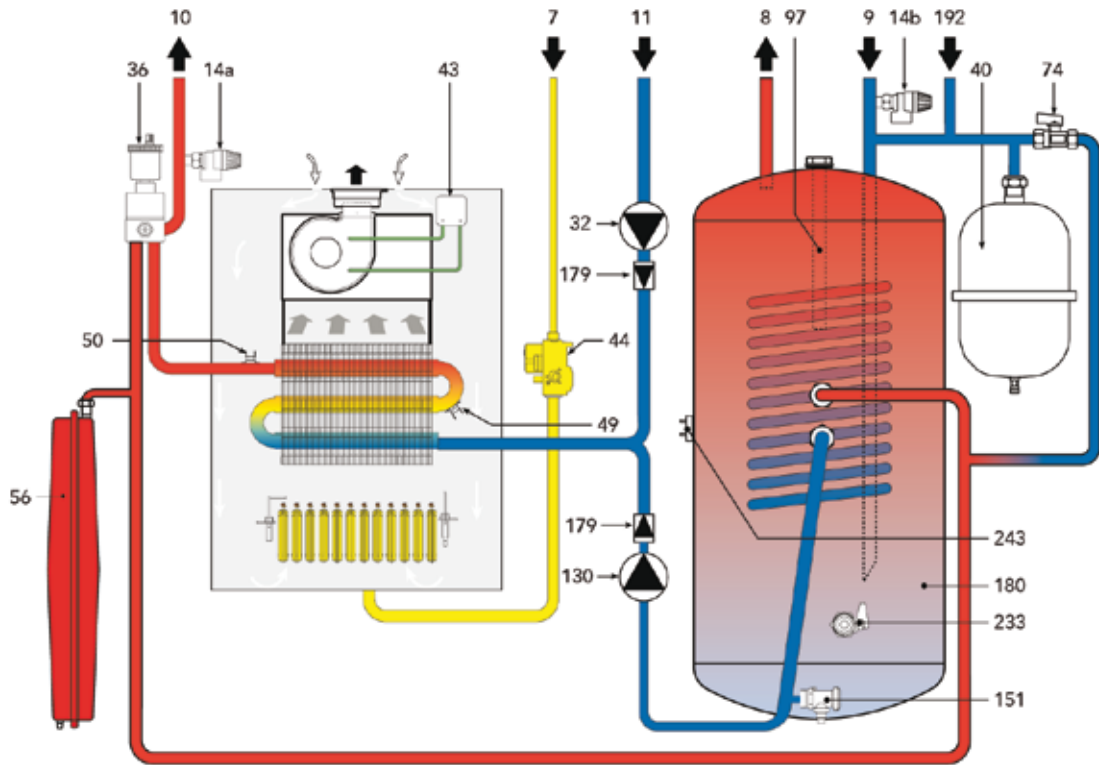
- 5 Camera stagna
- 7 Entrata gas
- 8 Uscita acqua sanitaria
- 9 Entrata acqua sanitaria
- 10 Mandata impianto
- 11 Ritorno impianto
- 14a Valvola di sicurezza 3 bar (riscaldamento)
- 14b Valvola di sicurezza 9 bar (bollitore)
- 16 Ventilatore
- 19 Camera combustione
- 20 Gruppo bruciatori
- 21 Ugello principale
- 22 Bruciatore
- 27 Scambiatore in rame per riscaldamento e sanitario
- 28 Collettore fumi
- 29 Collettore uscita fumi
- 32 Circolatore riscaldamento
- 34 Sensore temperatura di mandata
- 36 Sfiato aria automatico
- 43 Pressostato aria
- 44 Valvola gas
- 49 Termostato di sicurezza
- 50 Termostato di limite riscaldamento
- 56 Vaso di espansione riscaldamento
- 63 Regolazione temperatura riscaldamento
- 74 Rubinetto di riempimento impianto
- 81 Elettrodo d'accensione
- 82 Elettrodo di rilevazione
- 84 1° operatore valvola gas
- 85 2° operatore valvola gas
- 97 Anodo in magnesio
- 98 Interruttore Spento-Acceso-Reset
- 114 Pressostato acqua
- 130 Circolatore bollitore
- 132 Deflettore fumi
- 145 Idrometro
- 151 Rubinetto scarico
- 157 Regolazione temperatura acqua sanitaria
- 180 Bollitore
- 187 Diaframma fumi
- 192 Ricircolo
- 243 Sensore temperatura bollitore

## SCHEMA ELETTRICO



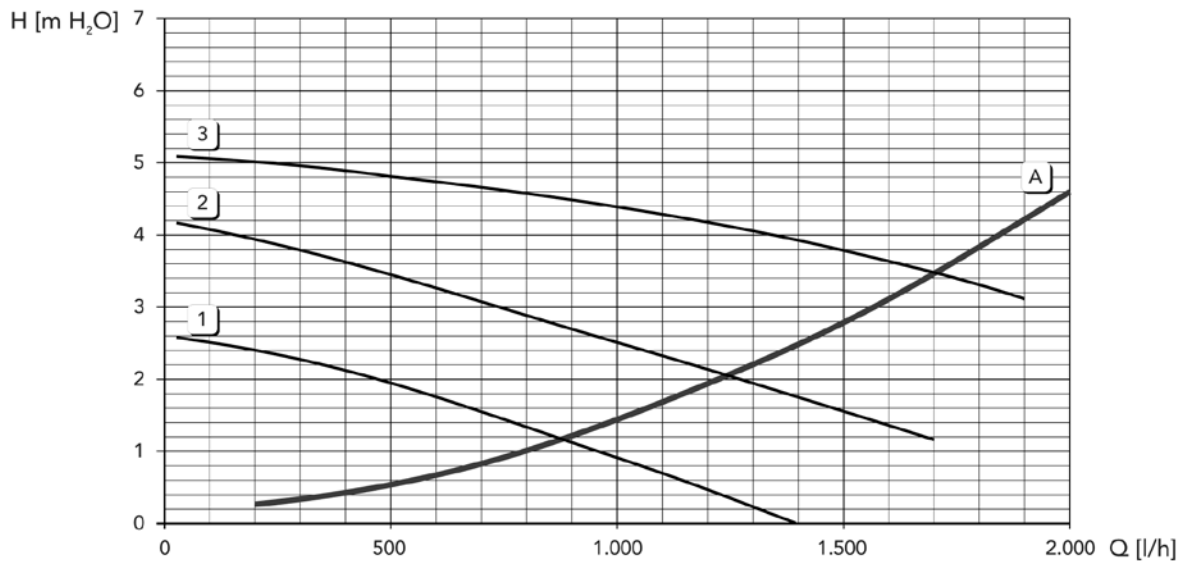
- 16 Ventilatore
- 32 Circolatore riscaldamento
- 34 Sensore temp. riscaldamento
- 43 Pressostato aria
- 44 Valvola gas
- 49 Termostato di sicurezza
- 50 Termostato di limite riscaldamento
- 72 Termostato ambiente
- 81 Elettrodo d'accensione
- 82 Elettrodo di rilevazione
- 98 Interruttore Spento-Acceso-Reset
- 114 Pressostato acqua
- 130 Pompa bollitore
- 243 Sensore temperatura bollitore

**SCHEMA IDRAULICO**



- |     |   |     |                                    |
|-----|---|-----|------------------------------------|
| 7   | Entrata gas                                     | 49  | Termostato di sicurezza            |
| 8   | Mandata acqua sanitaria                         | 50  | Termostato di limite riscaldamento |
| 9   | Entrata acqua fredda sanitaria                  | 56  | Vaso di espansione riscaldamento   |
| 10  | Mandata impianto                                | 74  | Rubinetto di riempimento impianto  |
| 11  | Ritorno impianto                                | 97  | Anodo di magnesio                  |
| 14a | Valvola di sicurezza riscaldamento              | 130 | Circolatore bollitore              |
| 14b | Valvola di sicurezza sanitario                  | 151 | Rubinetto di scarico               |
| 32  | Circolatore riscaldamento                       | 179 | Valvola di non ritorno             |
| 36  | Sfiato aria automatico                          | 180 | Bollitore                          |
| 40  | Vaso espansione Sanitario (anti colpo d'ariete) | 192 | Ricircolo                          |
| 43  | Pressostato aria                                | 233 | Rubinetto scarico bollitore        |
| 44  | Valvola gas (solo murali)                       | 243 | Sensore temperatura bollitore      |

**PREVALENZE CIRCOLATORE - PERDITE DI CARICO CALDAIA**



**A** Perdite di carico caldaia  
**1-2-3** Velocità circolatore

**TABELLA DATI TECNICI**

<b>NOXIA NF</b>		<b>30/55</b>	
Portata termica	max	kW	33,3
	min	kW	10,7
Potenza termica	max	kW	31,0
	min	kW	9,2
Rendimento (80-60°C)	Pmax	%	93,0
	Pmin	%	86,0
Rendimento	30% Pmax	%	90,5
Marcatura energetica (direttiva 92/42/ECC)			***
Classe emissioni NOx (direttiva EN 297/A5)			3
Portata gas G20	max	m <sup>3</sup> /h	3,52
	min	m <sup>3</sup> /h	1,13
Pressione di alimentazione G20		mbar	20
Portata gas G31	max	kg/h	2,60
	min	kg/h	0,84
Pressione di alimentazione G31		mbar	37
Temperatura max di esercizio riscald.		°C	90
Pressione di esercizio riscaldamento	max	bar	3
	min	bar	0,8
Contenuto acqua circuito riscald.		litri	5,5
Capacità vaso di espansione risc.		litri	10
Pressione di precarica vaso riscald.		bar	1
Pressione di esercizio sanitario	max	bar	9
	min	bar	0,25
Contenuto accumulo sanitario		litri	55
Contenuto vaso espansione sanitario		litri	2
Produzione acqua calda sanitaria		Δt 30°C l/h	930
Portata sanitaria specifica		Δt 30°C l/10 min	190
Grado di protezione		IP	X4D
Tensione di alimentazione		V/Hz	230/50
Potenza elettrica assorbita		W	140
Potenza elettrica assorbita sanitario		W	140
Peso a vuoto		kg	73
Rendimento di combustione Pmax		%	94,1
Rendimento di combustione Pmin		%	88,6
Perdite al camino bruciatore on Pmax		%	5,9
Perdite al camino bruciatore on Pmin		%	11,4
Perdite al camino bruciatore off		%	0,05
Perdite al mantello bruciatore on Pmax		%	1,1
Temperatura fumi Pmax		°C	120
Temperatura fumi Pmin		°C	85
Portata fumi Pmax		kg/h	68,5
Portata fumi Pmin		kg/h	67,4
CO2 Pmax		%	7,2
CO2 Pmin		%	2,2
CO O2=0% Pmax		mg/kWh	95
CO O2=0% Pmin		mg/kWh	85
CO O2=0% ponderato		mg/kWh	81
NOx O2=0% Pmax		mg/kWh	220,0
NOx O2=0% Pmin		mg/kWh	130,0
NOx O2=0% ponderato		mg/kWh	139,0
Massima prevalenza camino		pascal	140
NOx O2=0% Pmax		mg/kWh	195,0
NOx O2=0% Pmin		mg/kWh	140,0
NOx O2=0% ponderato		mg/kWh	142,0
Massima prevalenza camino		pascal	100,0