

Caldaie a condensazione con bollitore cat. Stealth

Invent

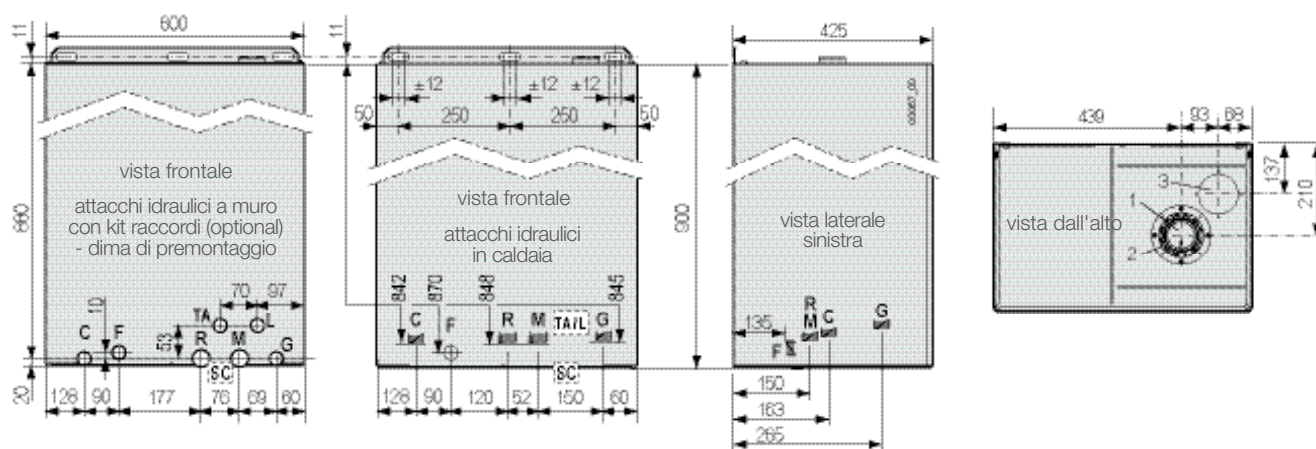
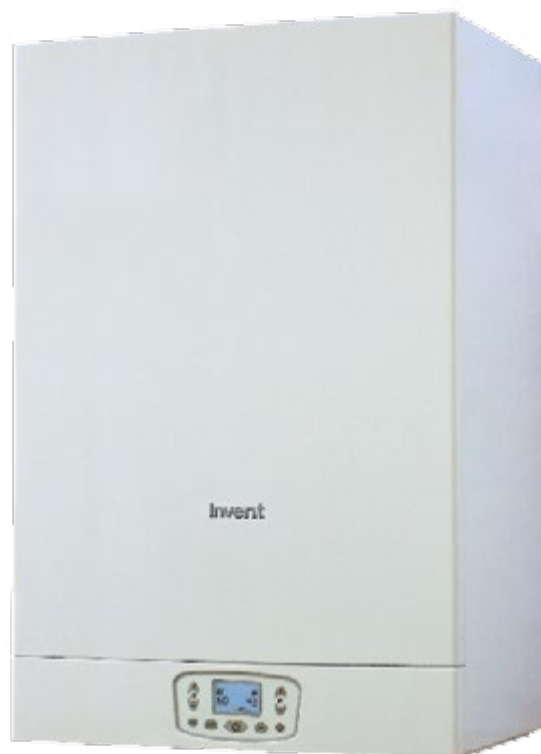


Stealth TM

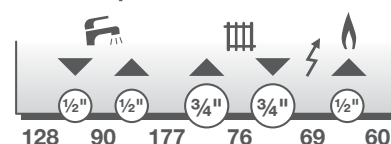
27 K - 35 K

**Riscaldamento e produzione di acqua calda,
con accumulo incorporato da 60 lt**

- Scambiatore primario a condensazione in acciaio Inox
- Modulazione di potenza 1:10
- Accumulo sanitario da 60 litri in acciaio INOX
- Programmazione oraria
preparazione bollitore
- Gruppo idraulico in ottone
- Basse emissioni inquinanti; classe 5 NOx secondo UNI EN483
- Certificata RANGE RATED
- Protezione elettrica IP X5D
- Carico automatico dell'impianto



Sequenza connessioni



¹ Qn = portata termica nominale

² η = rendimento

³ Con caldaia funzionante in condensazione (mandata 50°C; ritorno 30°C).

Modello	Codice (METano/G31)	L x H x P (mm)	Peso (kg)	Qn ¹ (kW)	η ² a Qn (%) ³	Portata specifica secondo EN625 (l/min)	Classe di efficienza energetica	
							III	F _{fl}
Stealth TM 27 K	ST301001395 MET ST301003396 G31	600 x 900	59.0	26.0	104.7	16	A	XXL-A
Stealth TM 35 K	ST301001397 MET ST301003398 G31	x 425	60.0	33.0	105.1	17	A	XXL-A



Stealth TM, grazie al bollitore integrato da 60 litri, garantisce un elevatissimo comfort sanitario fino a 17 l/min (mod. 35 K). Inoltre mantiene costante la temperatura dell'acqua anche con più prelievi contemporanei.

Nessuna paura di brutte sorprese quando siete sotto la doccia e qualcuno apre un altro rubinetto.

- Circolatore a modulazione elettronica completa high efficiency (ERP ready)
- Programmazione oraria preparazione bollitore
- Protezione elettrica IP X4D
- Può essere installata all'interno oppure all'esterno in luogo parzialmente protetto (temperatura 0÷60°C)
- Doppia termoregolazione, ideale per impianti misti
- Funzione spazzacamino
- Gruppo idraulico in ottone
- By-pass automatico
- Filtro acqua in ingresso agevolmente estraibile

Termostato sicurezza fumi

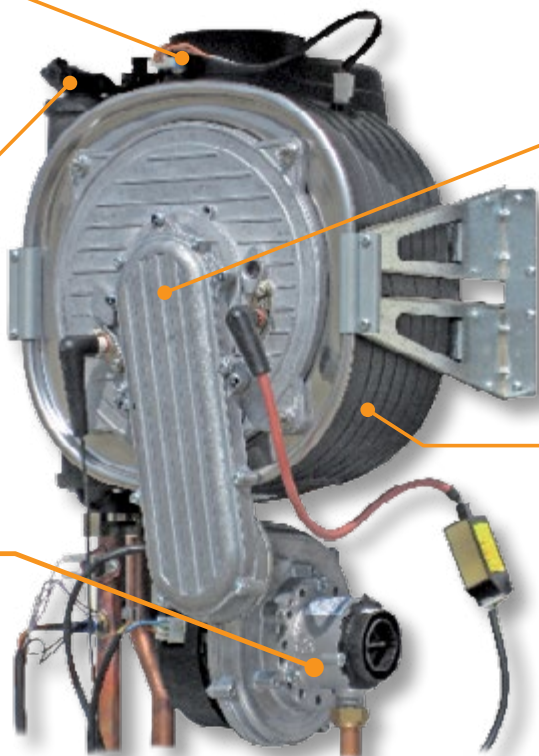
Protegge i condotti di scarico

Valvola sfiato scambiatore primario

Integrata

Mixer

Consente la modulazione
fino ad un rapporto 1:10



Bruciatore speciale

Profilo ottimizzato per una
combustione perfetta a
tutte le potenze

Scambiatore principale

In acciaio inox

Risparmio elettricità fino al 50%

Il circolatore a modulazione elettronica completa ottimizza la potenza elettrica assorbita dalla pompa in funzione della richiesta termica dell'impianto, ottenendo anche sensibili miglioramenti del rendimento complessivo del modulo termico.



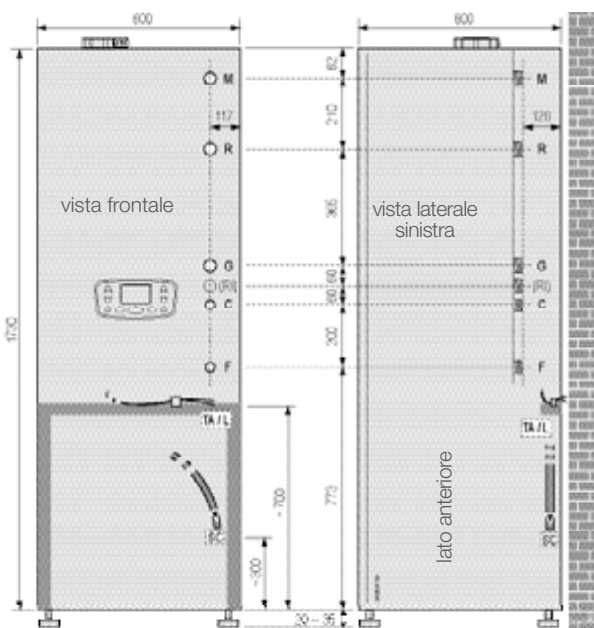
Per elenco completo ACCESSORI vedi pag. 46 - Per configurazione di scarico vedi pag. 32

Stealth TC

35 K

**Riscaldamento e produzione di acqua calda,
con accumulo incorporato da 120 lt**

- Scambiatore primario a condensazione in acciaio Inox
- Modulazione potenza 1:10
- Accumulo sanitario da 120 litri
- Programmazione oraria preparazione bollitore
- Gruppo idraulico in ottone
- Certificata RANGE RATED
- Basse emissioni inquinanti:
classe 5 NOx secondo UNI EN483
- Carico automatico dell'impianto



Legenda:

- 1 Scarico
- 2 Aspirazione per sistema coassiale
- 3 Aspirazione per sistema sdoppiato
- M Mandata impianto (¾")
- R Ritorno impianto (¾")
- G Gas
attacco in caldaia: ¾";
a clima, con rubinetto gas con ghiera girevole
da kit raccordi originale: ½"
- RI Ritorno ricircolo sanitario (opzionale, ¾")
- C Uscita acqua calda (½")
- F Entrata acqua fredda (½")
- TA/L Collegamenti elettrici (posizione indicativa)
- SC Scarico condensa (Ø 25mm) (posizione indicativa)

¹ Q_n = portata termica nominale

² η = rendimento

³ Con caldaia funzionante in condensazione (mandata 50°C; ritorno 30°C).

Modello	Codice (METano/G31)	L x H x P (mm)	Peso (kg)	Q_n^1 (kW)	η^2 a Q_n (%) ³	Portata specifica secondo EN625 (l/min)	Classe di efficienza energetica	
Stealth TC 35 K	ST301001267 MET ST301003268 G31	600 x 1765 x 600	145	33.0/ 3.4	105.1	22.7	A	XXL-B



Stealth TC, è la caldaia che garantisce il massimo comfort sanitario (22 l/min). Tanta acqua calda per chi vuole solo il meglio.

- By-pass automatico
- Filtro a Y sul ritorno impianto
- Sportello ispezione raccordi idraulici
- Indicazione della pressione del circuito di riscaldamento in analogico e digitale
- Predisposta per il funzionamento con comando remoto
- Doppia termoregolazione, ideale per impianti misti
- Display LCD multifunzione retroilluminato
- Carico automatico dell'impianto
- Funzione "programma vacanze"
- Gruppo idraulico in ottone

Termostato sicurezza fumi

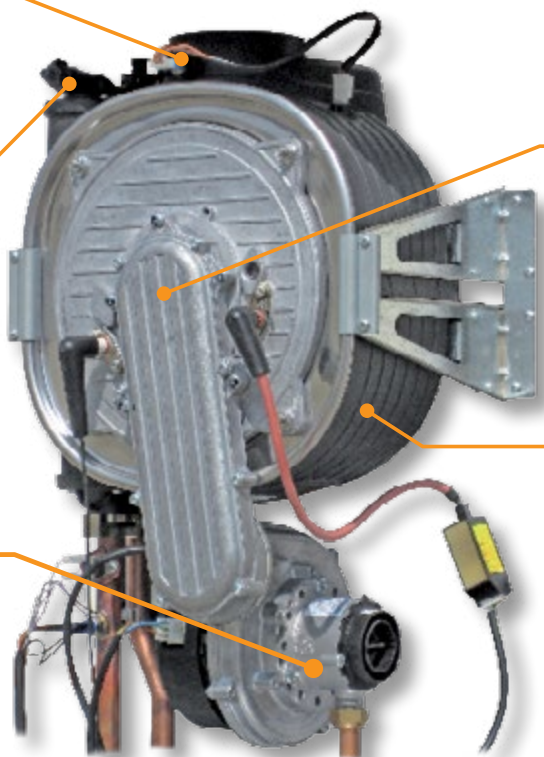
Protegge i condotti di scarico

Valvola sfiato scambiatore primario

Integrata

Mixer

Consente la modulazione fino ad un rapporto 1:10



Bruciatore speciale

Profilo ottimizzato per una combustione perfetta a tutte le potenze

Scambiatore principale

In acciaio inox

Risparmio elettricità fino al 50%

Il circolatore a modulazione elettronica completa ottimizza la potenza elettrica assorbita dalla pompa in funzione della richiesta termica dell'impianto, ottenendo anche sensibili miglioramenti del rendimento complessivo del modulo termico.



Stealth TS

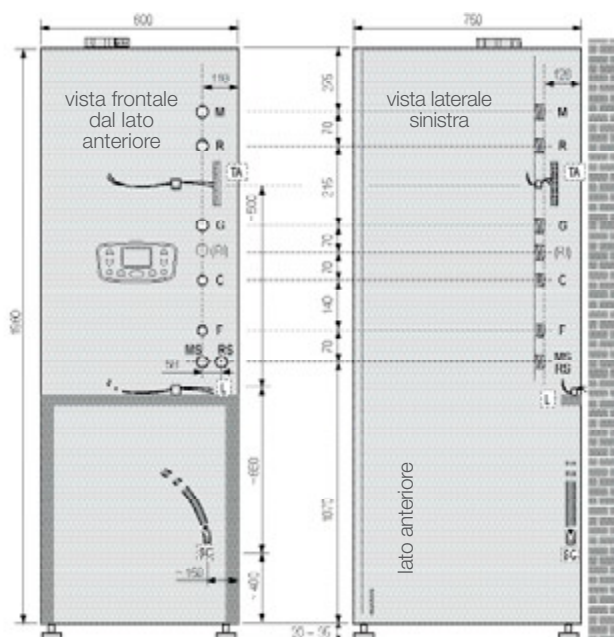
18 K - 35 K

Riscaldamento e produzione di acqua calda, con accumulo da 200 lt a doppio serpentino e gruppo solare integrato

- Scambiatore primario a condensazione in acciaio Inox
- Modulazione potenza 1:10
- Accumulo sanitario solare da 200 litri, a doppio serpentino
- Programmazione oraria preparazione bollitore
- Gruppo solare integrato, composto da:
 - raccordi mandata e ritorno sistema solare
 - pompa solare con valvola di sicurezza
 - valvola miscelatrice termostatica solare
 - centralina solare gestita direttamente in caldaia
- Gruppo idraulico in ottone
- Certificata RANGE RATED
- Basse emissioni inquinanti: classe 5 NOx secondo UNI EN483
- Carico automatico dell'impianto



Solare compatibile



Legenda:

- | | |
|----|--|
| 1 | Scarico |
| 2 | Aspirazione per sistema coassiale |
| 3 | Aspirazione per sistema sdoppiato |
| M | Mandata impianto (3/4") |
| R | Ritorno impianto (3/4") |
| TA | Collegamenti elettrici Termostati Ambiente ed altri segnali di controllo (posizione indicativa) |
| G | Gas
attacco in caldaia: 3/4"; a dima, con rubinetto gas con ghiera girevole da kit raccordi originale: 1/2" |
| RI | Ritorno ricircolo sanitario (opzionale, 3/4") |
| C | Uscita acqua calda (1/2") |
| F | Entrata acqua fredda (1/2") |
| MS | Mandata a impianto collettori solari (3/4") |
| RS | Ritorno da impianto collettori solari (3/4") |
| L | Collegamento alimentazione elettrica (posizione indicativa) |
| SC | Scarico condensa (Ø 25mm) (posizione indicativa) |

¹ Q_n = portata termica nominale

² η = rendimento

³ Con caldaia funzionante in condensazione (mandata 50°C; ritorno 30°C).

Modello	Codice (METano/G31)	L x H x P (mm)	Peso (kg)	Q_n^1 (kW)	η^2 a Q_n (%) ³	Portata specifica secondo EN625 (l/min)	Classe di efficienza energetica	
Stealth TS 18 K	ST301001287 MET	600 x 1980 x 750	209	17.8/1.7	105.6	22	A	XXL-B
Stealth TS 35 K	ST301001288 MET ST301003289 G31		211	33/3.4	105.1	24	A	XXL-B



Stealth TS è la caldaia che coniuga il massimo comfort sanitario (fino a 22 l/min) con il massimo dell'efficienza energetica grazie all'integrazione con il solare termico. Avendo già al suo interno tutti i componenti necessari per la realizzazione dell'impianto solare agevola notevolmente l'installazione: è necessario collegare solamente il pannello solare alla caldaia.

- By-pass automatico
- Filtro a Y sul ritorno impianto
- Sportello ispezione raccordi idraulici
- Indicazione della pressione del circuito di riscaldamento in analogico e digitale
- Predisposta per il funzionamento con comando remoto
- Doppia termoregolazione, ideale per impianti misti
- Display LCD multifunzione retroilluminato
- Carico automatico dell'impianto
- Funzione "programma vacanze"
- Gruppo idraulico in ottone

Termostato sicurezza fumi

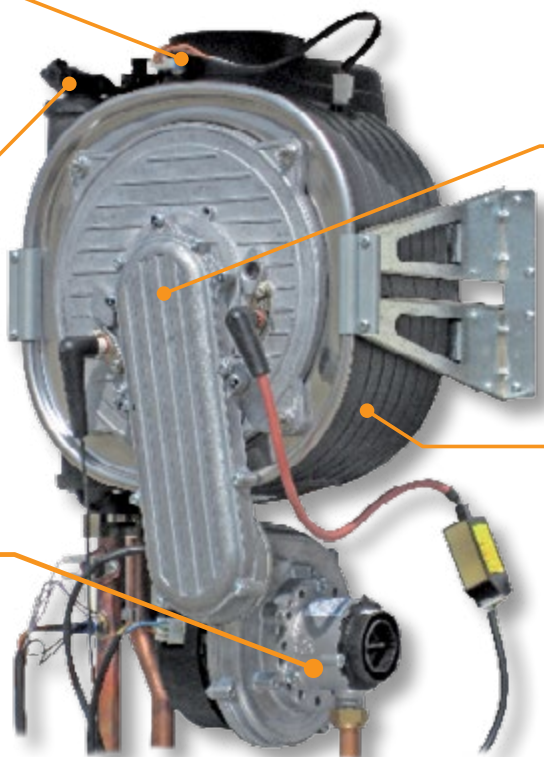
Protegge i condotti di scarico

Valvola sfiato scambiatore primario

Integrata

Mixer

Consente la modulazione fino ad un rapporto 1:10



Bruciatore speciale

Profilo ottimizzato per una combustione perfetta a tutte le potenze

Scambiatore principale

In acciaio inox

Risparmio elettricità fino al 50%

Il circolatore a modulazione elettronica completa ottimizza la potenza elettrica assorbita dalla pompa in funzione della richiesta termica dell'impianto, ottenendo anche sensibili miglioramenti del rendimento complessivo del modulo termico.



Per elenco completo ACCESSORI vedi pag. 46 - Per configurazione di scarico vedi pag. 32

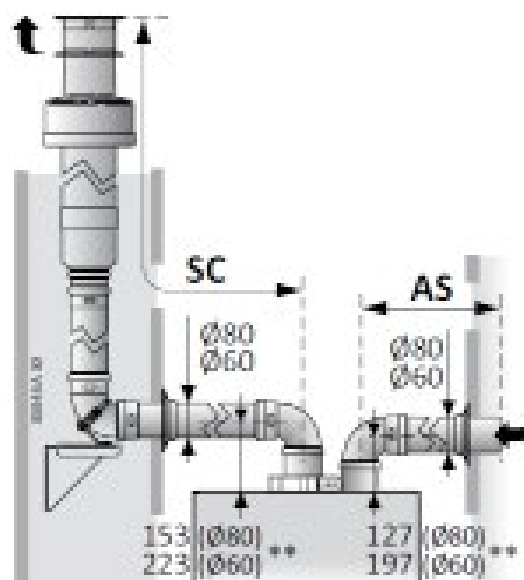
Fumisteria caldaie cat. Stealth

Esempio di sistema separato (C_{53})

sistemi separati



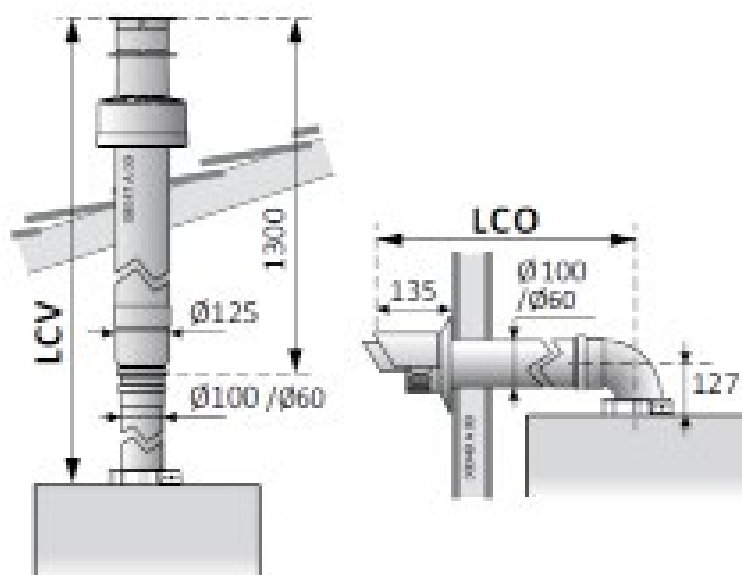
Curva a 90° Ø80 equiv. a 1m
Curva a 45° Ø80 equiv. a 0,5m



sistemi coassiali



Esempio di sistema coassiale orizzontale (C_{13}) e verticale (C_{33})



Mod.	Sistema separato Ø60mm originale***	
	AS+SC min+max (m)	SC max (m)
T S 18 K	2 + 51	50
T S 35 K TC 35 K	2 + 51	50
TM 27 k e 35 k	2 + 51	50

Mod.	Sistema separato Ø60mm originale***	
T S 18 K	2 + 11	10
T S 35 K TC 35 K	2 + 11	10
TM 27 k e 35 k	2 + 11	10

Mod.	Sistema coassiale originale*** Ø60/100 mm	
	LCO min+max (m)	LCV min+max (m)
T S 18 K	1 + 8	1 + 10
T S 35 K TC 35 K	1 + 8	1 + 10
TM 27 k e 35 k	1 + 8	1 + 10

** Le misure dell'asse dei condotti sono riferite al filo superiore caldaia ed immediatamente all'imbocco della prima curva ad angolo retto. Non sono considerati i dislivelli dovuti alle pendenze.

*** **IMPORTANTE:** la tabella è riferita agli accessori di fumisteria originali. Utilizzando accessori di fumisteria **NON originali** (certificati per condensazione, il cui uso è consentito dall'apposita omologazione della caldaia tipo C6) consultare la relativa documentazione tecnica.