

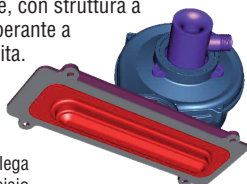


Scambiatore monoblocco in alluminio-silicio

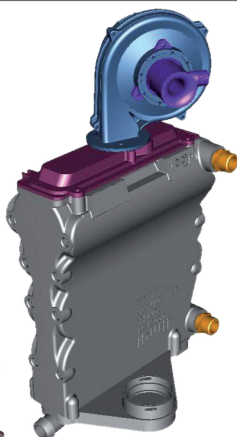
Scambiatore primario monoblocco realizzato in fusione di alluminio-silicio, particolarmente compatto e leggero, con ampi passaggi fumo e dalla facile pulizia e manutenzione. La struttura dello scambiatore garantisce robustezza allo stress termico e un elevato scambio termico in regime di condensazione, raggiungendo un rendimento pari al 108%.

Bruciatore in lega d'acciaio

Bruciatore realizzato in lega di acciaio resistente alle alte temperature, con struttura a maglia metallica, operante a microfiamma invertita. Ideale per tutti i tipi di gas.



Bruciatore in lega d'acciaio a microfiamma invertita



Scambiatore monoblocco in alluminio-silicio

Accessori a richiesta

	Codice	Descrizione
	Z308520110	Kit allacciamenti idraulici "base"
	013002X0	Kit miscelatore termostatico attacchi 1/2"
	013018X0	Kit sonda esterna
	Z308519810	Kit aspirazione/scarico concentrico Ø60/Ø100
	041039X0	Kit scarico sdoppiato separato flangiato Ø 80 con ispezione fumi
	Z308519740 041002X0	Kit attacco flangiato verticale concentrico Ø60/100 con ispezione fumi
	Z308519750 041001X0	Kit curva flangiata 90° concentrica Ø60/Ø100 con ispezione fumi
	013020X0	Kit resistenze elettriche antigelo
	1KWMA11W	Kit sonda bollitore L = 2 mt
	Z308520530	Kit comando remoto modulante CRM (vedi anche apposita sezione tra accessori)

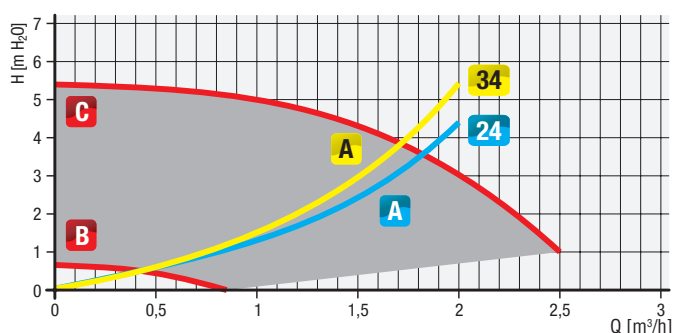
Silver T "solo riscaldamento"

Caldaie a condensazione a camera stagna ad altissimo rendimento adatte per il riscaldamento e indicate per abbinamenti a sistemi solari di varie tipologie

- Corpo caldaia in alluminio-silicio con doppia funzione di scambiatore e condensatore.
- Funzionamento in luoghi all'esterno parzialmente protetti fino a -5°C di serie e fino a -15°C con l'ausilio del kit resistenze antigelo (a richiesta).
- Predisposizione impianti solari: la centralina elettronica consente l'abbinamento a impianti solari per produzione di acqua calda sanitaria semplicemente interponendo un comune miscelatore termostatico.
- Bruciatore in lega d'acciaio per alte temperature, a premiscelazione totale con microfiamma invertita.
- Ideale per poter funzionare con qualsiasi terminale scaldante e particolarmente indicato per impianti a bassa temperatura.
- Valvola gas di tipo pneumatico ad apertura variabile.
- Scheda elettronica a microprocessore predisposta al funzionamento a temperatura scorrevole tramite sonda esterna (opzionale).
- Gruppo ventilatore modulante con mixer aria-gas.
- Modulazione continua gestita elettronicamente sul circuito di riscaldamento.
- Accensione elettronica con controllo fiamma digitale.
- Pannello di comando digitale con display grafico multifunzione a retroilluminazione per una facile e corretta impostazione dei parametri.
- Valvola a 3 vie elettrica.
- Circolatore modulante ad alta efficienza sul circuito riscaldamento.
- Attacchi bollitore di serie
- Kit da metano a G.P.L. a corredo.
- Funzionamento certificato anche ad aria propanata (50% aria - 50% G31) mediante apposita trasformazione da richiedere al Centro Assistenza Autorizzato (prezzo complessivo max di 30 euro + IVA)
- Funzionamento anche a GPL con l'utilizzo dell'apposito KIT di conversione disponibile come accessorio

Codice caldaia	Modello caldaia
OMB06IAD	SILVER 24 T/IT (M)
OMB07IAD	SILVER 34 T/IT (M)
054021X0	Kit di conversione a GPL mod. 24 T
054022X0	Kit di conversione a GPL mod. 34 T

Perdite di carico/prevalenza residua circolatore



A - Perdita di carico caldaia B - Velocità minima circolatore C - Velocità massima circolatore

Dati tecnici

SILVER		24 T	34 T
Portata termica max riscaldamento (Hs/Hi)	kW	24,0/21,6	34,4/31,0
Portata termica min riscaldamento (Hs/Hi)	kW	4,4/4,0	5,6/5,0
Potenza termica max riscaldamento (80/60°C)	kW	21,0	30,2
Potenza termica min riscaldamento (80/60°C)	kW	3,9	4,9
Potenza termica max riscaldamento (50/30°C)	kW	22,2	32,3
Potenza termica min riscaldamento (50/30°C)	kW	4,3	5,4
Portata termica max sanitario (Hs/Hi)	kW	27,4/24,7	38,6/34,8
Portata termica min sanitario (Hs/Hi)	kW	4,4/4,0	5,6/5,0
Potenza termica max sanitario	kW	24,0	34,0
Potenza termica min sanitario	kW	4,0	5,0
Rendimento Pmax (80-60°C) (Hs/Hi)	%	87,4/97,1	87,7/97,4
Rendimento Pmin (80-60°C) (Hs/Hi)	%	88,2/98,0	88,2/98,0
Rendimento Pmax (50-30°C) (Hs/Hi)	%	92,8/103,0	93,7/104,1
Rendimento Pmin (50-30°C) (Hs/Hi)	%	97,3/108,0	97,3/108,0
Rendimento utile carico ridotto 30% (Pmax) (Hs/Hi)	%	97,8/108,7	97,9/108,7
Classe di emissione NOx (EN 15502-1)	-	6	6
Pressione gas alimentazione G20	mbar	20	20
Portata gas max G20	m³/h	2,61	3,68
Portata gas min G20	m³/h	0,42	0,53
Pressione gas alimentazione G31	mbar	37	37
Portata gas max G31	kg/h	1,92	2,70
Portata gas min G31	kg/h	0,31	0,39
Pressione max esercizio riscaldamento	bar	3	3
Pressione min esercizio riscaldamento	bar	0,8	0,8
Temperatura max riscaldamento	°C	90	90
Contenuto acqua riscaldamento	l	1,3	1,5
Capacità vaso di espansione riscaldamento	l	8	10
Pressione precarica vaso di espansione riscaldamento	bar	0,8	1
Grado protezione	IP	X5D	X5D
Tensione di alimentazione	V/Hz	230/50	230/50
Potenza elettrica assorbita riscaldamento	W	68	79
Peso a vuoto	kg	30	31

Hs = Potere calorifico superiore - **Hi** = Potere calorifico inferiore

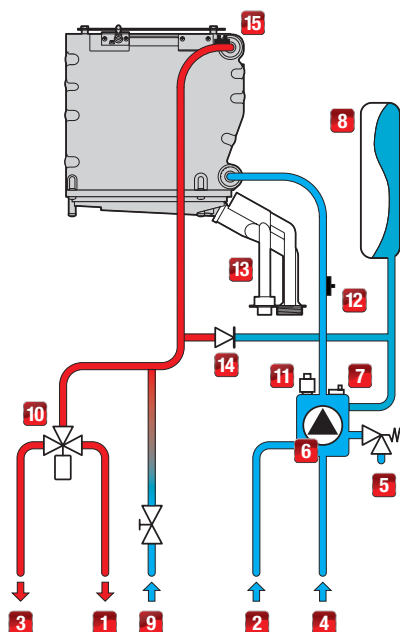
Caldaie a gas premiscelate a condensazione

Pannello di regolazione e controllo

1. Tasti decremento/incremento parametri e impostazione temp. acqua calda sanitaria
2. Tasto decremento/incremento impostazione temp. impianto riscaldamento.
3. Display.
4. Tasto Ripristino, Selezione modalità Estate/Inverno, Menù "Temp. Scorrevole".
5. Tasto selezione modalità Economy/Comfort, On/Off apparecchio.
6. Idrometro.



Circuito idraulico



1. Mandata bollitore - Ø 1/2"
2. Ritorno bollitore - Ø 1/2"
3. Mandata impianto - Ø 3/4"
4. Ritorno impianto - Ø 3/4"
5. Valvola di sicurezza
6. Circolatore riscaldamento
7. Sfiato aria automatico
8. Vaso di espansione
9. Rubinetto di riempimento impianto
10. Valvola deviatrice
11. Pressostato acqua
12. Sensore di ritorno
13. Sifone
14. By-Pass automatico
15. Sensore doppio (Sicurezza + Riscaldamento)

Lunghezze scarichi

Modello Caldaia	Lunghezza scarico max**		
	S. Ø80	C. Ø60/100	C. Ø80/125
	meq	meq	meq
SILVER 24 T	80	7	28
SILVER 34 T	70	7	28

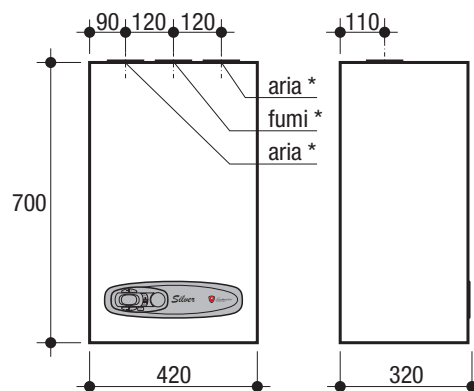
** Riferito a tratti rettilinei

meq = metri equivalenti (Attenzione! Non corrispondono ai metri lineari). Per valutazioni sull'efficienza del sistema di evacuazione fumi, fare riferimento al libretto di installazione.

Note di capitolato

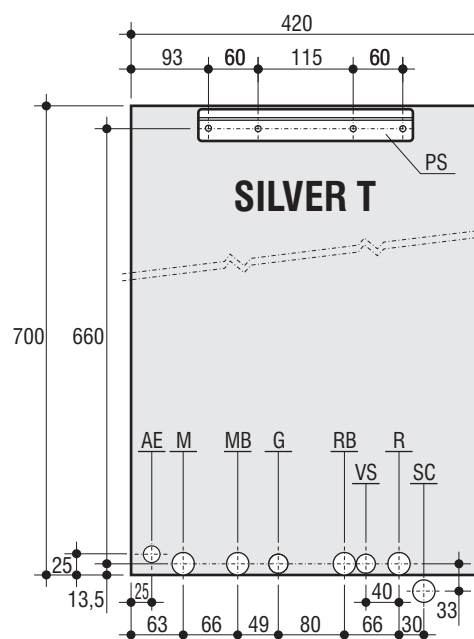
Generatore termico conforme alle direttive ErP (2009/125/CE) per la progettazione eco-compatibile e Labelling (2010/30/CE) sull'etichettatura (Efficienza energetica riscaldamento classe A mod. 24T e 34T. Per installazioni anche esterne in luoghi parzialmente protetti fino a temperature di -5°C e fino a -15°C con l'ausilio del kit resistenze antigelo(a richiesta). Premiscelato a condensazione con scambiatore in alluminio-silicio e bruciatore in lega di acciaio per alte temperature con microfiamma invertita, camera stagna a tiraggio forzato dotato di altissimo rendimento e bassissime emissioni inquinanti, funzionante a combustibile gassoso. Potenza termica pari a 21,0 kW (mod. 24) e 30,2 kW (mod. 34) e efficienza utile 80°C/60°C 87,4% (mod. 24) e 87,7% (mod. 34) modulante in riscaldamento con continuità in tutto il range di funzionamento. Circolatore modulante sul circuito primario. Sistema di controllo e regolazione caldaia di tipo digitale a microprocessore tasti di regolazione ed interfaccia utente a display. Funzionamento con regolazione climatica a temperatura scorrevole tramite collegamento di una sonda esterna (a richiesta) e predisposizione per l'utilizzo di un cronocomando remoto modulante predisposto per la gestione delle zone (a richiesta). Vaso di espansione circuito di riscaldamento 8 litri (mod. 24) e 10 litri (mod. 34). Pressioni di esercizio in riscaldamento: 3 bar (max) - 0,8 bar (min). Valvola di sicurezza sul ritorno del circuito riscaldamento tarata a 3 bar. Termostato di sicurezza tarato a 100°C. Sensori di temperatura di mandata e ritorno riscaldamento. Valvola tre vie di serie per gestione di eventuale bollitore esterno comandata da sonda bollitore(a richiesta). Sensore di temperatura fumi per protezione scarichi fumo in PPS. Pressostato acqua tarato a 0,8 bar. Protezione elettronica antigelo sul riscaldamento. Protezione antibloccaggio pompa riscaldamento. By-pass a taratura autoregolante. Sifone per scarico condensa. L'elettronica a bordo macchina è già predisposta per l'allacciamento della centralina a microprocessore di controllo e gestione cascata. Sensore NTC predisposto per la gestione solare. Grado di protezione elettrica IPX5D. Classe di NOx (EN 15502-1): 6

Dimensioni (in mm)



* Raccordi camino: scarico concentrico o scarico sdoppiato

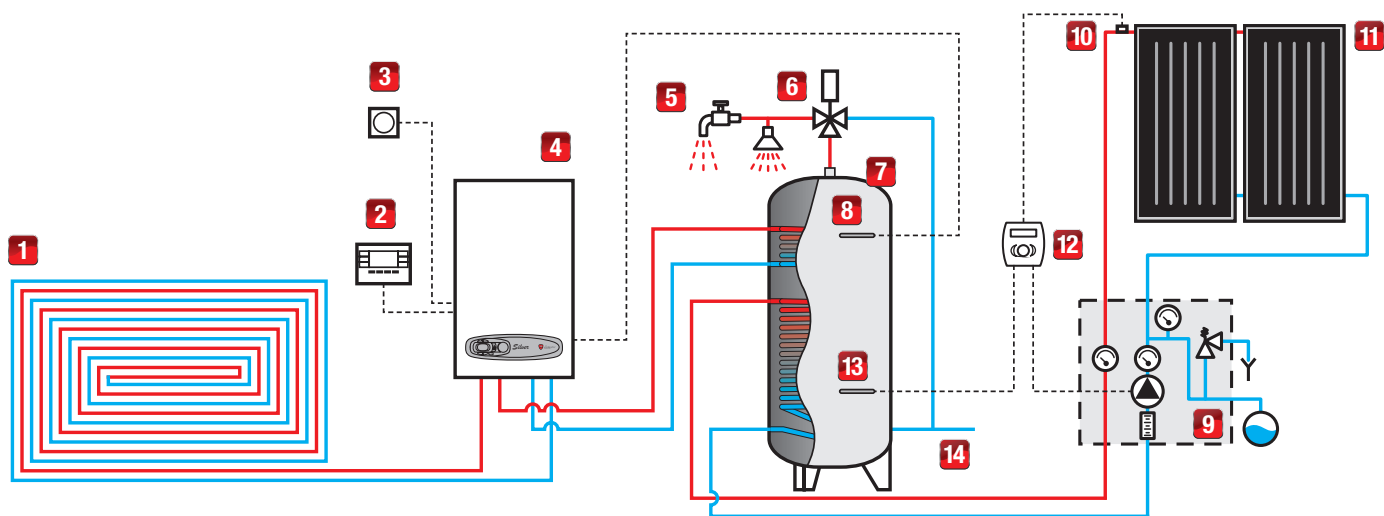
Dima d'installazione (dati in mm)



M	Mandata impianto	Ø 3/4"
MB	Mandata bollitore	Ø 3/4"
G	Gas	Ø 1/2" * Ø 3/4" **
RB	Ritorno bollitore	Ø 3/4"
R	Ritorno impianto	Ø 3/4"
AE	Alimentazione elettrica	Ø 18 mm
VS	Valvola di sicurezza	Ø 23 mm
SC	Scarico condensa	Ø 27 mm
PS	Piastra di sostegno	4 fori da Ø 10 mm

N.B. Prevedere attacchi femmina. *(allacciamenti) ** (nella caldaia)

Impianto per la gestione di 1 zona diretta, del bollitore con integrazione solare



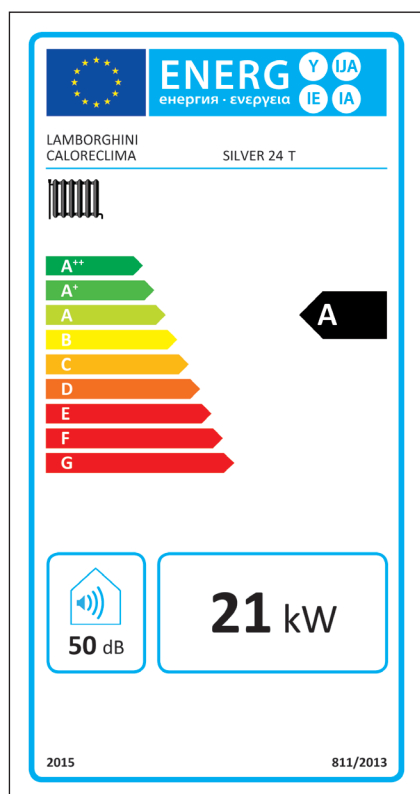
1. Impianto a bassa temperatura
2. Cronocomando remoto modulante
3. Sonda esterna
4. Silver T
5. Utenze sanitarie

6. Valvola miscelatrice termostatica.
7. Bollitore
8. Sonda bollitore
9. Kit idrico solare con circolatore.
10. Sonda solare

11. Pannelli solari
12. Sistema solare indipendente gestito da centralina
13. Sonda bollitore
14. Entrata acqua fredda

Targhetta energetica - Energy Label

SILVER 24 T



SILVER 34 T

