



DESCRIZIONE

Sistema termico brevettato con accumulo energetico per la produzione di acqua calda sanitaria. Non ha problemi di sovratemperatura o di congelamento. Disponibile in due versioni, a condensazione con corpo in acciaio inox, dai consumi ridotti e conforme alle norme di defiscalizzazione, e a camera stagna in lamiera alluminata e rame, dai costi contenuti. Completo di sistema a svuotamento per impianto solare. Ottimo rapporto costo/prestazione e semplicità di installazione.

MODELLI

SOLAR 200 SB	Caldaia atmosferica completa di bollitore solare e sistema drainback
SOLAR 200 CB	Caldaia a condensazione completa di bollitore solare e sistema drainback
SOLAR 200 S	Caldaia atmosferica completa di bollitore solare e sistema drainback, pannello solare e staffe da tetto
SOLAR 200 C	Caldaia a condensazione completa di bollitore solare e sistema drainback, pannello solare e staffe da tetto
SOLAR PIPE	Tubo in rame isolato ø 12mm. Per esterni: resistente raggi UV e ozono

IMPIEGHI

Applicazione civile

ACCUMULO

Lamiera in acciaio S235JR EN10025 saldate e assemblate con sistemi automatici.
Poliuretano rigido densità 45kg/m³ lambda 0,0024w/m³
Finitura esterna ABS grigio

FONTI ENERGETICHE

Metano, gpl, pannello solare termico

GARANZIA

2 anni (non copre gli agenti atmosferici e la formazione di calcare)
Accumulo: 5 anni contro la corrosione.

CERTIFICAZIONE

CE direttiva gas 2009/142/CE

OPTIONAL

Scambiatore 18 piastre

