

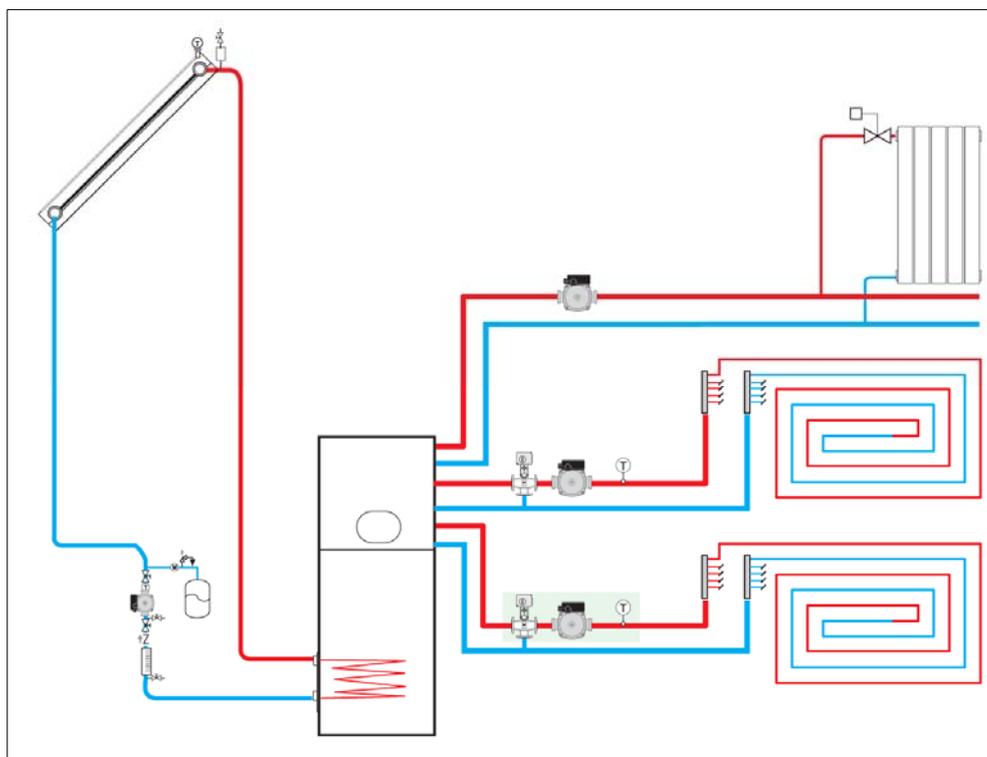
CARATTERISTICHE PRINCIPALI



- Direttiva rendimenti 92/42/CEE: 4 stelle -106.7%
- Emissioni NOx (UNI EN 297): Classe 5
- Autodiagnosi
- Modulazione continua riscaldamento e acqua sanitaria
- Regolazione temperatura sanitario da 35° a 60°C
- Regolazione temperatura riscaldamento da 30° a 80°C
- Regolazione potenza massima riscaldamento
- Sistema antilegionella
- Funzione spazzacamino
- Sistema di regolazione temperatura per impianti a pavimento
- Possibilità esclusione accumulo
- Sicurezza antigelo
- By-pass automatico
- Post - circolazione circuito riscaldamento
- Post - circolazione circuito sanitario
- Antiblocco circolatore per inattività
- Ritardata Partenza (per piccole installazioni)
- Possibilità di controllo sonda esterna
- Sistema di controllo remoto (optional)
- IPX4D

Per sfruttare al meglio l'efficienza del sistema e lo spazio all'interno delle abitazioni Radiant propone il modello RKA Ekosolar che riunisce in un solo apparecchio una caldaia a condensazione ad alto rendimento e un bollitore ad accumulo della capacità di 150 litri a stratificazione a mono serpentino con integrazione diretta all'impianto solare mediante sistema di carico con scambiatore a piastre.

La compattezza delle dimensioni e la dotazione completa dei vari elementi necessari per la realizzazione dell'impianto termico e solare caratterizzano il generatore termico nel quale è prevista infatti la possibilità di implementare zone ad alta e bassa temperatura mediante un sistema idraulico integrato (circolatore, valvola a tre vie e regolazione elettronica).



RKA 150 Ekosolar - DESCRIZIONE TECNICA

Caldaia ad accumulo a basamento a gas premiscelata a condensazione per riscaldamento e produzione di acqua calda sanitaria con bollitore solare integrato, composta essenzialmente da:

- modulo termico a condensazione tipo isothermic con scambiatore in acciaio inox, completo di elettrodo di accensione e sonda di controllo a ionizzazione;
- valvola gas di tipo pneumatico a doppio otturatore;
- camera stagna in lamiera di acciaio con elettroventilatore ad alta prevalenza a controllo elettronico della velocità per l'evacuazione dei fumi;
- circolatore a tre velocità con separatore d'aria incorporato;
- circuito di smaltimento della condensa completo di sifone e tubo flessibile di scarico;
- vaso d'espansione impianto a membrana;
- vaso d'espansione sanitario;
- circuito di ricircolo sanitario con pompa controllo temperatura e timer integrato (optional);
- gruppo idraulico MULTIPLEX® con componenti in nylon 66 caricato a vetro composto di gruppo valvola 3 vie elettrica, dispositivo di riempimento e svuotamento impianto, by-pass, scambiatore sanitario a piastre in acciaio inox ampio scambio, filtro e valvola non ritorno sul sanitario, manometro impianto di riscaldamento;
- bollitore solare in acciaio inox da 150 litri;
- *integrazione del generatore di calore per preriscaldamento boiler con quantitativo di acqua calda prodotta non superiore al 20% del volume globale del boiler mediante sistema ad alta stratificazione;*
- miscelatore termostatico;
- circuito idraulico di reintegro e/o antilegionella del bollitore solare composto da scambiatore a piastre e circolatore di carico;
- circuito idraulico solare completo di circolatore a velocità variabile, valvola di sicurezza, valvola di non ritorno;
- centralina di regolazione solare completa di sonde;
- cruscotto comandi dotato di scheda elettronica a microprocessore con modulazione di fiamma continua con controllo P.I.D.: ritardata partenza in fase riscaldamento, protezione antigelo, funzione post-circolazione circuito riscaldamento, funzione post-circolazione circuito sanitario, funzione antiblocco del circolatore per inattività, funzione antiblocco valvola deviatrice per inattività, sistema di autodiagnosi con visualizzazione digitale della temperatura, funzione spazzacamino, predisposizione per il collegamento del termostato ambiente, del cronotermostato, della sonda esterna e del controllo remoto, sistema di regolazione temperatura per impianti a pavimento;

Sicurezze

- Autodiagnosi della corretta funzionalità dei sistemi di controllo
- Pressostato controllo mancanza acqua con blocco della caldaia in caso di bassa pressione
- Termostato di sicurezza limite di massima temperatura dello scambiatore primario
- Valvola di sicurezza ispezionabile sul circuito termico tarata a 3 bar
- Valvola di sicurezza ispezionabile sul circuito sanitario tarata a 8 bar
- Protezione antigelo

RKA 18/150 Ekosolar

- *Apparecchio categoria II_{2H3+}*
- *Potenza termica utile in riscaldamento (80-60°C): 17.69 kW*
- *Potenza termica utile in riscaldamento (50-30°C): 19.26 kW*
- *Potenza termica utile in sanitario: 23.5 kW*
- *Certificazione CE*

RKA 25/150 Ekosolar

- *Apparecchio categoria II_{2H3+}*
- *Potenza termica utile (80-60°C): 24.60 kW*
- *Potenza termica utile (50-30°C): 26.68 kW*
- *Certificazione CE*

RKA 34/150 Ekosolar

- *Apparecchio categoria II_{2H3+}*
- *Potenza termica utile (80-60°C): 33.42 kW*
- *Potenza termica utile (50-30°C): 36.24 kW*
- *Certificazione CE*

RKA 150 2V – 3V Ekosolar - DESCRIZIONE TECNICA

Caldaia ad accumulo a basamento a gas premiscelata a condensazione per riscaldamento e produzione di acqua calda sanitaria con bollitore solare integrato, composta essenzialmente da:

- modulo termico a condensazione tipo isothermic con scambiatore in acciaio inox, completo di elettrodo di accensione e sonda di controllo a ionizzazione;
- valvola gas di tipo pneumatico a doppio otturatore;
- camera stagna in lamiera di acciaio con elettroventilatore ad alta prevalenza a controllo elettronico della velocità per l'evacuazione dei fumi;
- circolatore a tre velocità con separatore d'aria incorporato;
- circuito di smaltimento della condensa completo di sifone e tubo flessibile di scarico;
- vaso d'espansione impianto a membrana;
- vaso d'espansione sanitario;
- circuito di ricircolo sanitario con pompa controllo temperatura e timer integrato (opzionale);
- gruppo idraulico MULTIPLEX® con componenti in nylon 66 caricato a vetro composto di gruppo valvola 3 vie elettrica, dispositivo di riempimento e svuotamento impianto, by-pass, scambiatore sanitario a piastre in acciaio inox ampio scambio, filtro e valvola non ritorno sul sanitario, manometro impianto di riscaldamento;
- bollitore solare in acciaio inox da 150 litri;
- *integrazione del generatore di calore per preriscaldamento boiler con quantitativo di acqua calda prodotta non superiore al 20% del volume globale del boiler mediante sistema ad alta stratificazione;*
- miscelatore termostatico;
- circuito idraulico di reintegro e/o antilegionella del bollitore solare composto da scambiatore a piastre e circolatore di carico;
- circuito idraulico solare completo di circolatore a velocità variabile, valvola di sicurezza, valvola di non ritorno;
- centralina di regolazione solare completa di sonde;
- cruscotto comandi dotato di scheda elettronica a microprocessore con modulazione di fiamma continua con controllo P.I.D.: ritardata partenza in fase riscaldamento, protezione antigelo, funzione post-circolazione circuito riscaldamento, funzione post-circolazione circuito sanitario, funzione antiblocco del circolatore per inattività, funzione antiblocco valvola deviatrice per inattività, sistema di autodiagnosi con visualizzazione digitale della temperatura, funzione spazzacamino, predisposizione per il collegamento del termostato ambiente, del cronotermostato, della sonda esterna e del controllo remoto, sistema di regolazione temperatura per impianti a pavimento;
- *kit idraulico alta – bassa temperatura, completo di separatore idraulico verticale, valvola sfogo aria automatica, valvola di non ritorno, valvola miscelatrice, circolatore a portata variabile, centralina di regolazione elettronica per la regolazione indipendente della temperatura dei circuiti miscelati, termostato di sicurezza - versione 2V: con n°1 circuito di alta temperatura + n°1 circuito di bassa temperatura - versione 3V: con n°1 circuito di alta temperatura + n°2 circuito di bassa temperatura.*

Sicurezze

- Autodiagnosi della corretta funzionalità dei sistemi di controllo
- Pressostato controllo mancanza acqua con blocco della caldaia in caso di bassa pressione
- Termostato di sicurezza limite di massima temperatura dello scambiatore primario
- Valvola di sicurezza ispezionabile sul circuito termico tarata a 3 bar
- Valvola di sicurezza ispezionabile sul circuito sanitario tarata a 8 bar
- Protezione antigelo

RKA 18/150 2V Ekosolar - RKA 18/150 3V Ekosolar

- *Apparecchio categoria II_{2H3+}*
- *Potenza termica utile in riscaldamento (80-60°C): 17.69 kW*
- *Potenza termica utile in riscaldamento (50-30°C): 19.26 kW*
- *Potenza termica utile in sanitario: 23.5 kW*
- *Certificazione CE*

RKA 25/150 2V Ekosolar - RKA 25/150 3V Ekosolar

- *Apparecchio categoria II_{2H3+}*
- *Potenza termica utile (80-60°C): 24.60 kW*
- *Potenza termica utile (50-30°C): 26.68 kW*
- *Certificazione CE*

RKA 34/150 2V Ekosolar - RKA 34/150 3V Ekosolar

- *Apparecchio categoria II_{2H3+}*
- *Potenza termica utile (80-60°C): 33.42 kW*
- *Potenza termica utile (50-30°C): 36.24 kW*
- *Certificazione CE*

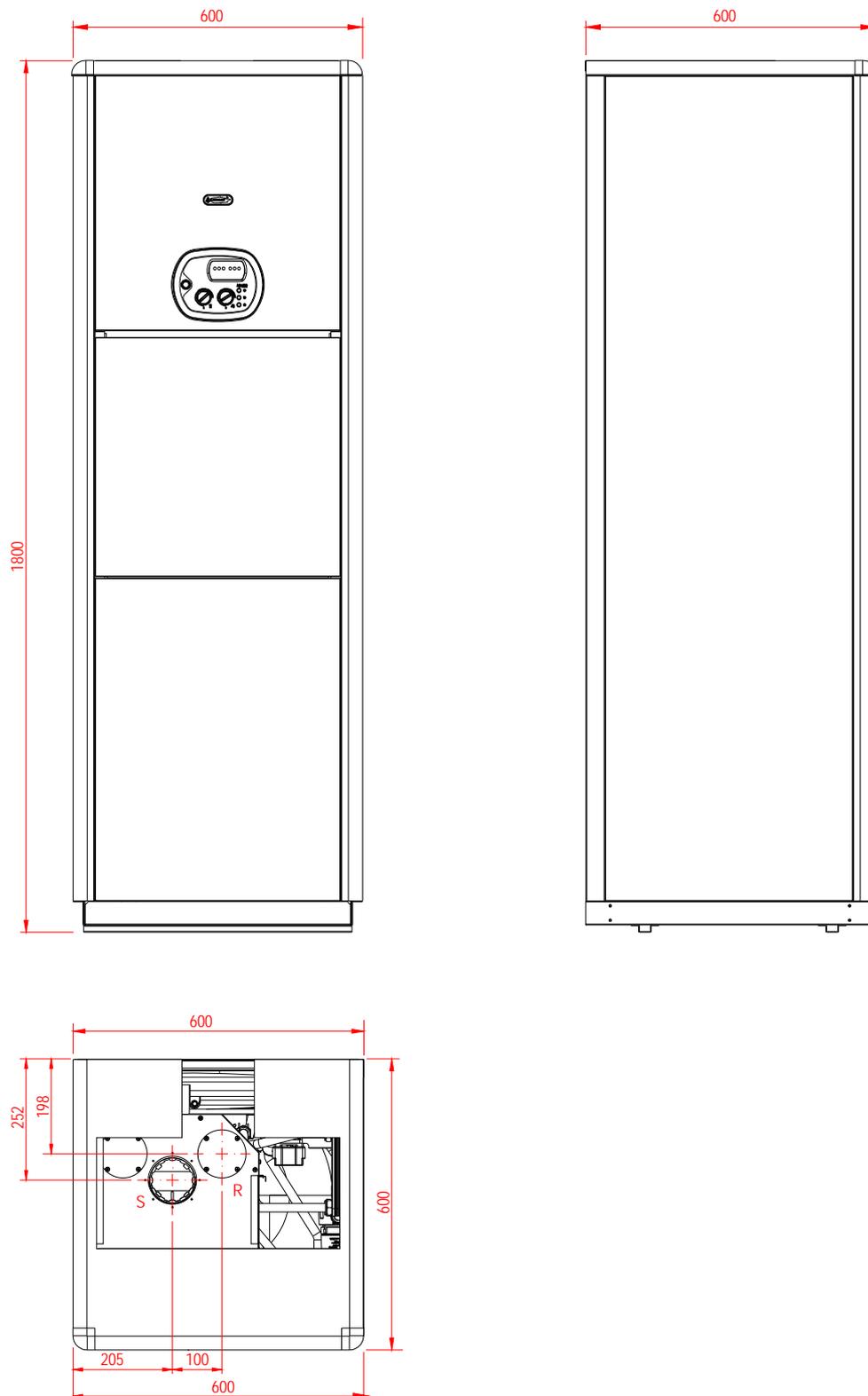
CARATTERISTICHE TECNICHE

		RKA 18/150	RKA 25/150	RKA 34/150
Dati tecnici				
Estremi certificazione	n°	0694BN3485	0694BN3485	0694BN3485
Categoria		II _{2h3B/P}	II _{2h3B/P}	II _{2h3B/P}
Tipo (UNI 10642)		C ₁₃ C ₃₃ C ₄₃ C ₅₃ C ₆₃ C ₈₃	C ₁₃ C ₃₃ C ₄₃ C ₅₃ C ₆₃ C ₈₃	C ₁₃ C ₃₃ C ₄₃ C ₅₃ C ₆₃ C ₈₃
Portata termica nominale	kW	18	25	34
Portata termica nominale in funzione sanitario	kW	23.5	25	34
Portata termica nominale minima	kW	4	9	10
Potenza termica utile – 80/60°C	kW	19.26	24.6	33.42
Potenza termica utile – 50/30°C	kW	107	26.68	36.24
Potenza termica utile minima - 80/60°C	kW	108.1	8.73	9.73
Potenza termica utile minima - 50/30°C	kW	-	9.39	-
Rendimento utile 100% Pn - 80/60°C	%	17.69	98,4	98,3
Rendimento utile 100% Pn - 50/30°C	%	3.9	106,7	106.6
Rendimento al 30% del carico nominale - ritorno 47°C	%	98.3	98.2	100.7
Rendimento utile 30% carico parziale Pn - 50/30°C	%	97.4	106,3	107.9
Marchatura rendimento energetico (Direttiva 92/42/CEE)	stelle	4	4	4
Circuito riscaldamento				
Temperatura regolabile riscaldamento (min-max)	°C	30-80 / 25-40	30-80 / 25-40	30-80 / 25-40
Temperatura max. di esercizio	°C	80	80	80
Pressione max. di esercizio	bar	3	3	3
Pressione min. di esercizio	bar	0.3	0.3	0.3
Contenuto di acqua	litri	5	5	5
Capacità vaso espansione impianto	litri	10	10	10
Circuito sanitario				
Temperatura regolabile sanitario	°C	35-60	35-60	35-60
Pressione max. circuito sanitario	bar	6	6	6
Pressione min. dinamica circuito sanitario	bar	0.5	0.5	0.5
Prelievo in servizio continuo Δt 30°C	litri/min	11	11.75	15,96
Capacità vaso espansione sanitario	litri	7	7	7
Circuito solare				
Capacità boiler solare	litri	150	150	150
Pressione max. di esercizio	bar	6	6	6
Contenuto di acqua serpentino	litri	4	4	4
Caratteristiche dimensionali				
Larghezza	mm	600	600	600
Altezza	mm	1800	1800	1800
Profondità	mm	600	600	600
Peso	kg	144	145	146
Raccordi idrici				
Mandata impianto termico	Ø	3/4"	3/4"	3/4"
Ritorno impianto termico	Ø	3/4"	3/4"	3/4"
Mandata impianto termico - circuito alta temperatura ⁽¹⁾	Ø	3/4"	3/4"	3/4"
Ritorno impianto termico - circuito alta temperatura ⁽¹⁾	Ø	3/4"	3/4"	3/4"
Mandata impianto termico - circuito bassa temperatura ⁽¹⁾	Ø	3/4"	3/4"	3/4"
Ritorno impianto termico - circuito bassa temperatura ⁽¹⁾	Ø	3/4"	3/4"	3/4"
Mandata circuito solare	Ø	18	18	18
Ritorno circuito solare	Ø	18	18	18
Entrata acqua sanitaria	Ø	3/4"	3/4"	3/4"
Uscita acqua calda sanitaria	Ø	3/4"	3/4"	3/4"
Ricircolo	Ø	3/4"	3/4"	3/4"
Attacco gas alla caldaia	Ø	3/4"	3/4"	3/4"

⁽¹⁾ Con sistema idraulico integrato per gestione circuiti alta e bassa temperatura.

		RKA 18/150	RKA 25/150	RKA 34/150
Raccordi fumari				
Sistema coassiale orizzontale	Ø mm	60/100	60/100	80/125
Lunghezza max. coassiale orizzontale	m	6	5	8
Sistema sdoppiato orizzontale	Ø mm	80/80	80/80	80/80
Lunghezza max. sdoppiato orizzontale	m	50	50	50
Sistema sdoppiato orizzontale	Ø mm	60/60	60/60	60/60
Lunghezza max. sdoppiato orizzontale	m	30	30	30
Sistema coassiale verticale	Ø mm	60/100	60/100	80/125
Lunghezza max. coassiale verticale	m	6	5	8
Pressione disponibile elettroventilatore Dp - (100% Pn)	Pa	75	120	120
Pressione disponibile elettroventilatore Dp - (P min)	Pa	30	30	30
Alimentazione gas				
Metano G20				
Pressione max. di alimentazione	mbar	20	20	20
Pressione min. di alimentazione	mbar	17	17	17
Consumo combustibile	m ³ /h	1.91	2.65	3.6
Butano G30				
Pressione max. di alimentazione	mbar	30	30	30
Pressione min. di alimentazione	mbar	20	20	20
Consumo combustibile	kg/h	1.42	1.97	2.68
Propano G31				
Pressione max. di alimentazione	mbar	37	37	37
Pressione min. di alimentazione	mbar	25	25	25
Consumo combustibile	kg/h	1.40	1.94	2.64
Caratteristiche Elettriche				
Tensione di alimentazione	V/Hz	230/50	230/50	230/50
Potenza elettrica assorbita	W	133	133	133
Potenza elettrica assorbita dal circolatore	W	55	55	55
Grado di protezione elettrica	IP	X4D	X4D	X4D
Dati combustione				
Rendimento di combustione – 80/60°C (nominale)	%	97.49	97.8	97.4
Rendimento di combustione - 80/60°C (minima)	%	97.57	97.9	97.6
Rendimento di combustione – 50/30°C (nominale)	%	-	98.6	98.4
Rendimento di combustione – 50/30°C (minima)	%	-	98.7	-
Perdite al camino con bruciatore funzionante (100% Pn)	%	2.51	2.2	-
Perdite al camino con bruciatore funzionante (P min)	%	2.43	2.1	2.6
Perdite al mantello (100% Pn)	%	0.81	0.6	2.4
Perdite al mantello (P min)	%	0.17	0.9	0.25
Perdite al camino con bruciatore spento	%	0.02	0.02	0.3
Perdite al mantello con bruciatore spento	%	0.3	0.3	0.02
Temperatura fumi Portata Termica nominale	°C	71	65	0.15
Temperatura fumi Portata Termica nominale minima	°C	68	61.7	73.3
Massa fumi - Portata Termica nominale	kg/h	28.32	39.32	65
Massa fumi - Portata termica nominale minima	kg/h	6.49	15.08	54.89
CO ₂ - Portata Termica nominale	%	9.3	9,4	17.15
CO ₂ - Portata Termica nominale minima	%	9	8,8	9.18
CO - Portata Termica nominale (0% O ₂)	ppm	-	137	8.62
CO - Portata Termica nominale minima (0% O ₂)	ppm	-	15	100
CO - ponderato stechiometrico (0% O ₂)	ppm	5	-	4
Emissioni NOx (UNI EN 297)	classe	7	5	5
NOx	ppm	20	23	18
NOx	mg/kWh	35	40	32

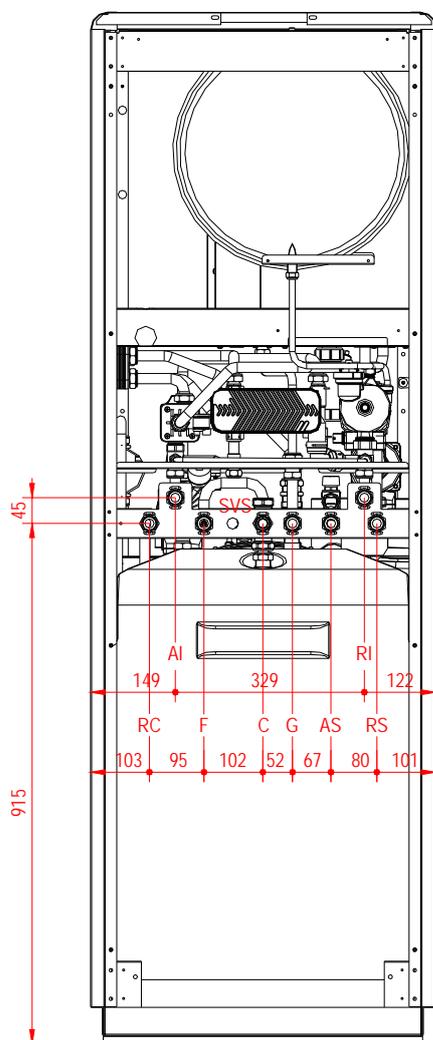
DIMENSIONI DI INGOMBRO



S	RACCORDO SCARICO FUMI	
R	RACCORDO ASPIRAZIONE ARIA	

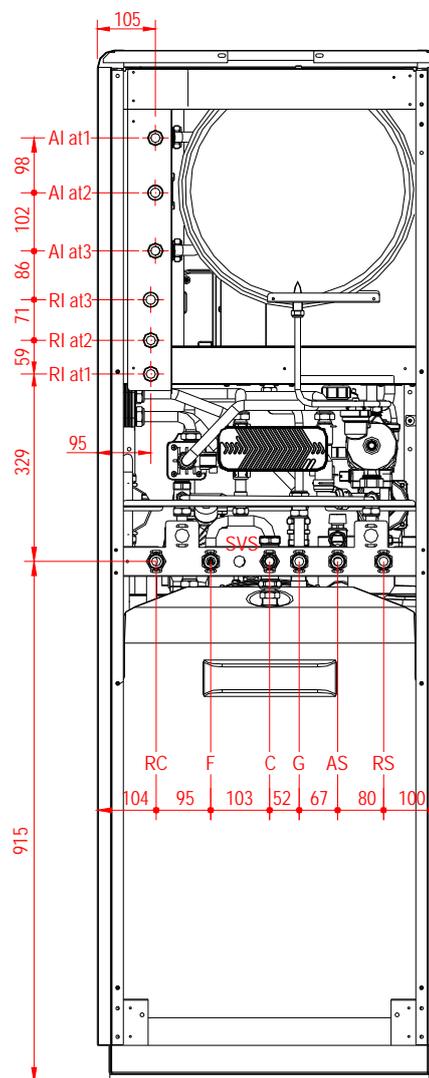
ATTACCHI IDRAULICI – normale e con sistema idraulico integrato alta / bassa temperatura

RKA



RKA 3V (3A)

n°3 alta temperatura



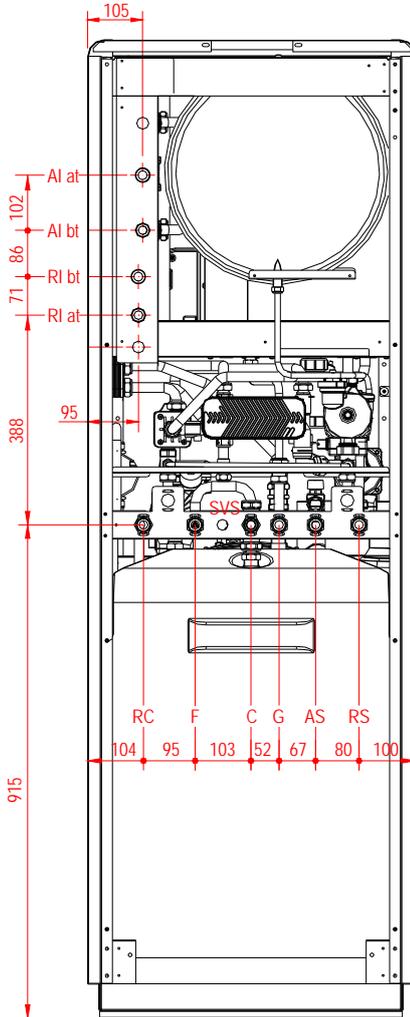
AI	ANDATA IMPIANTO	Ø3/4"
AI at1	ANDATA CIRCUITO ALTA TEMPERATURA n°1	Ø3/4"
AI at2	ANDATA CIRCUITO ALTA TEMPERATURA n°2	Ø3/4"
AI at3	ANDATA CIRCUITO ALTA TEMPERATURA n°3	Ø3/4"
AS	ANDATA CIRCUITO SOLARE	Ø18
RS	RITORNO CIRCUITO SOLARE	Ø18
A	MANDATA IMPIANTO RISCALDAMENTO	Ø3/4"
R	RITORNO IMPIANTO RISCALDAMENTO	Ø3/4"
G	GAS	Ø3/4"

RI	RITORNO IMPIANTO	Ø3/4"
RI at1	RITORNO CIRCUITO ALTA TEMPERATURA n°1	Ø3/4"
RI at2	RITORNO CIRCUITO ALTA TEMPERATURA n°2	Ø3/4"
RI at3	RITORNO CIRCUITO ALTA TEMPERATURA n°3	Ø3/4"
F	ENRATA ACQUA SANITARIA	Ø3/4"
C	USCITA ACQUA SANITARIA CALDA	Ø3/4"
RC	RICIRCOLO	Ø3/4"
SC	SCARICO CONDENZA	Ø25
SVS	SCARICO VALVOLA SICUREZZA	

ATTACCHI IDRAULICI – con sistema idraulico integrato alta / bassa temperatura

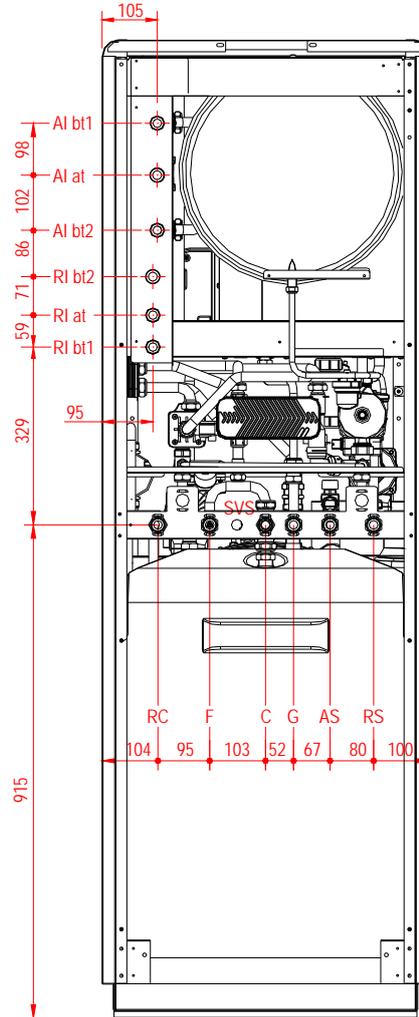
RKA 2V (1A1B)

n°1 circuito alta temperatura
+
n°1 circuiti bassa temperatura



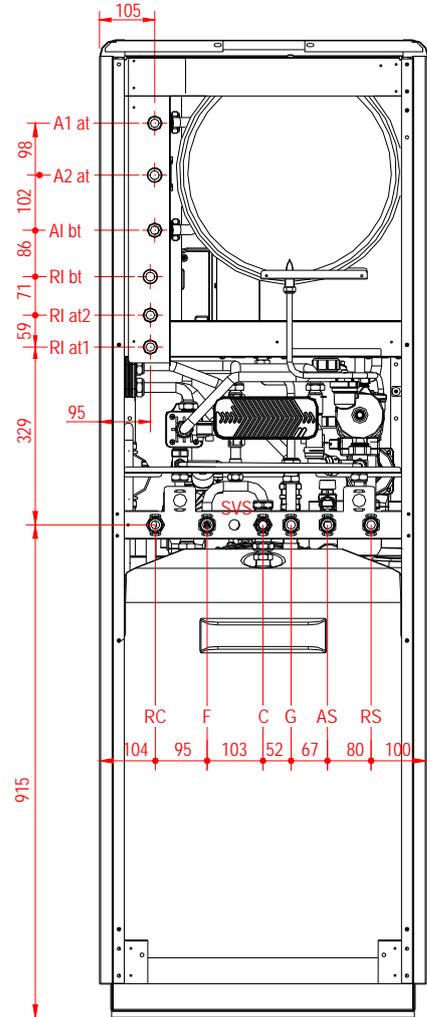
RKA 3V (1A2B)

n°1 circuito alta temperatura
+
n°2 circuiti bassa temperatura



RKA 3V (2A1B)

n°2 circuiti alta temperatura
+
n°1 circuito bassa temperatura



Al bt	ANDATA CIRCUITO BASSA TEMPERATURA	Ø3/4"
Al at	ANDATA CIRCUITO ALTA TEMPERATURA	Ø3/4"
Al bt1	ANDATA CIRCUITO BASSA TEMPERATURA n°1	Ø3/4"
Al bt2	ANDATA CIRCUITO BASSA TEMPERATURA n°2	Ø3/4"
Al at1	ANDATA CIRCUITO ALTA TEMPERATURA n°1	Ø3/4"
Al at2	ANDATA CIRCUITO ALTA TEMPERATURA n°2	Ø3/4"
AS	ANDATA CIRCUITO SOLARE	Ø18
RS	RITORNO CIRCUITO SOLARE	Ø18
Rl bt	RITORNO CIRCUITO BASSA TEMPERATURA	Ø3/4"
Rl at	RITORNO CIRCUITO ALTA TEMPERATURA	Ø3/4"
Rl bt1	RITORNO CIRCUITO BASSA TEMPERATURA n°1	Ø3/4"
Rl bt2	RITORNO CIRCUITO BASSA TEMPERATURA n°2	Ø3/4"
Rl at1	RITORNO CIRCUITO ALTA TEMPERATURA n°1	Ø3/4"
Rl at2	RITORNO CIRCUITO ALTA TEMPERATURA n°2	Ø3/4"

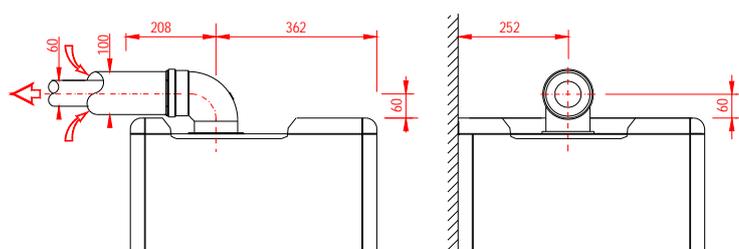
F	ENRATA ACQUA SANITARIA	Ø3/4"
C	USCITA ACQUA SANITARIA CALDA	Ø3/4"
RC	RICIRCOLO	Ø3/4"
SC	SCARICO CONDENZA	Ø25
SVS	SCARICO VALVOLA SICUREZZA	
G	GAS	Ø3/4"

TIPOLOGIE DI SCARICO – mod. RKA 18/150 RKA 25/150

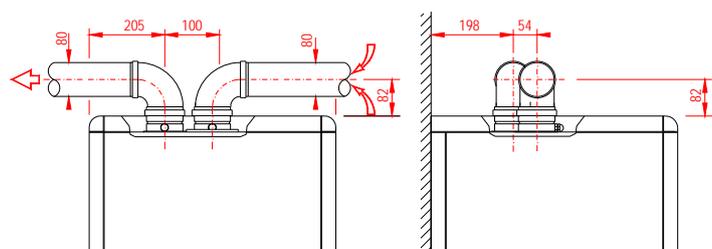
Alla scelta della tipologia corretta del condotto di scarico fumi da adottare (coassiale orizzontale o verticale, sdoppiato etc.) deve seguire la verifica che lo sviluppo lineare totale (tubi+curve+accessori) del sistema in aspirazione aria e scarico fumi, installato nella situazione specifica, sia minore della lunghezza massima consentita.

Per tale verifica, viene utilizzato il metodo delle lunghezze equivalenti che consiste nell'assegnare, ad ogni singolo componente (curva, raccordo, ect.) una resistenza corrispondente ad una lunghezza in metri di tubo rettilineo dello stesso diametro.

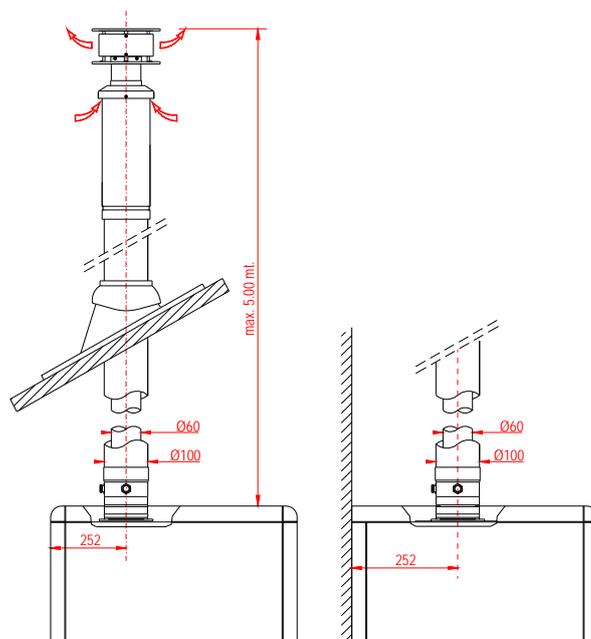
Tale lunghezza in metri, chiamata lunghezza equivalente (Leq), viene determinata rapportando il fattore di resistenza, determinato in via sperimentale, di qualsiasi accessorio a quello di un metro di tubo di pari diametro.



Kit K - Sistema coassiale orizzontale Ø60/100



Kit H - Sistema sdoppiato orizzontale Ø80/80 – Ø60/60



Kit V - Sistema coassiale verticale Ø60/100

N.B. per maggiori dettagli, consultare il "Catalogo fumisteria".

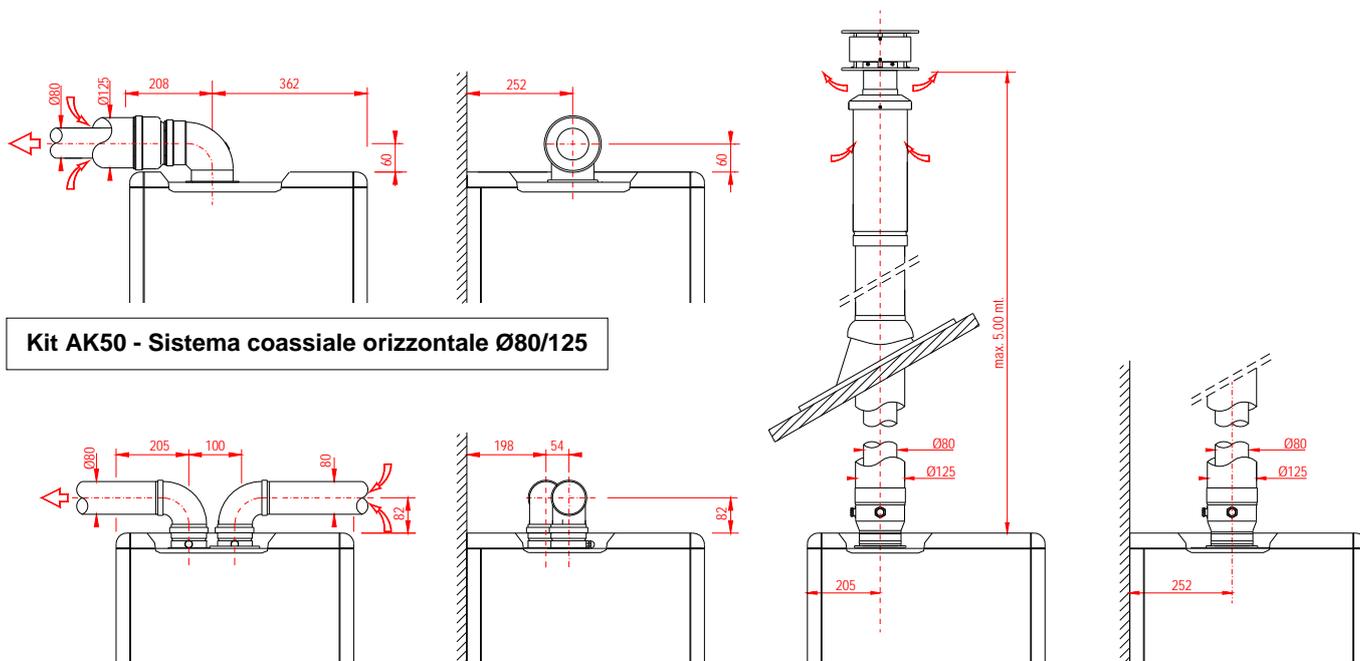
codice	tipologia	distanza max. aspirazione + scarico
82087LA	Kit K - Sistema coassiale orizzontale Ø60/100	6
82086LA	Kit H - Sistema sdoppiato orizzontale Ø80/80 – 60/60	50 - 30
82091LA	Kit V - Sistema coassiale verticale Ø60/100	6
codice	accessori	Leq
27055LA	curva 90° MF Ø80 in polipropilene	1.5
27056LA	curva 45° MF Ø80 in polipropilene	1.2
27071LA	raccordo "T" MMF Ø80 in polipropilene	2
82090LA	prolunga MF Ø80 L=1000 in polipropilene	1
27047LA	curva 90° MF Ø60 in polipropilene	1.8
27048LA	curva 45° MF Ø60 in polipropilene	1.5
27049LA	raccordo "T" MMF Ø60 in polipropilene	2
82085LA	prolunga MF Ø60 L=1000 in polipropilene	1
27053LA	curva coassiale 45° MF Ø60/100 - condotto interno in polipropilene	1.5
27054LA	curva coassiale 90° MF Ø60/100 - condotto interno in polipropilene	0.5
82084LA	prolunga coassiale MF Ø60/100 L=1000 - condotto interno in polipropilene	1

TIPOLOGIE DI SCARICO – mod. RKA 34/150

Alla scelta della tipologia corretta del condotto di scarico fumi da adottare (coassiale orizzontale o verticale, sdoppiato etc.) deve seguire la verifica che lo sviluppo lineare totale (tubi+curve+accessori) del sistema in aspirazione aria e scarico fumi, installato nella situazione specifica, sia minore della lunghezza massima consentita.

Per tale verifica, viene utilizzato il metodo delle lunghezze equivalenti che consiste nell'assegnare, ad ogni singolo componente (curva, raccordo, ect.) una resistenza corrispondente ad una lunghezza in metri di tubo rettilineo dello stesso diametro.

Tale lunghezza in metri, chiamata lunghezza equivalente (Leq), viene determinata rapportando il fattore di resistenza, determinato in via sperimentale, di qualsiasi accessorio a quello di un metro di tubo di pari diametro.



Kit AK50 - Sistema coassiale orizzontale Ø80/125

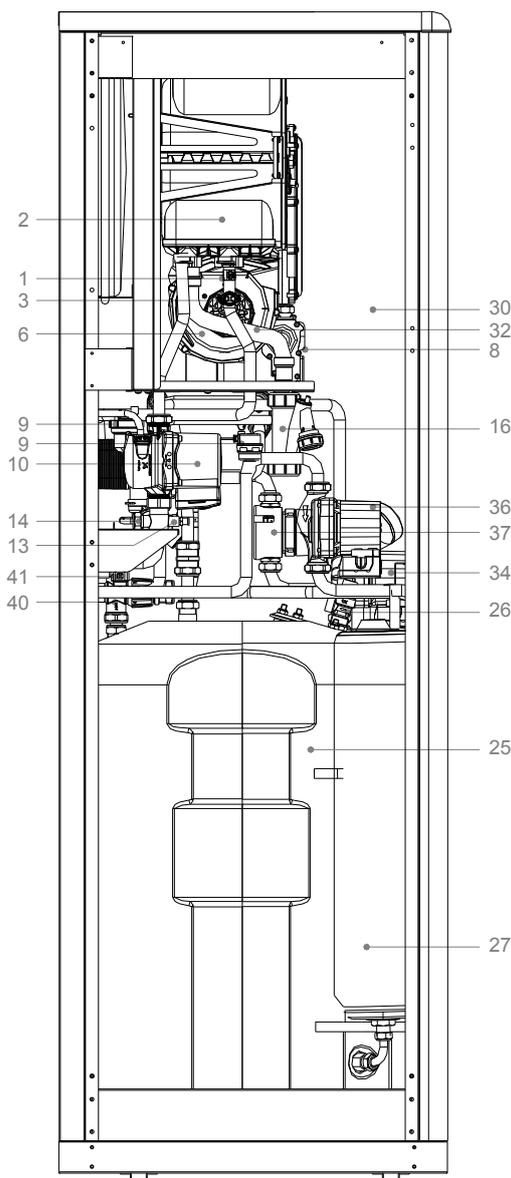
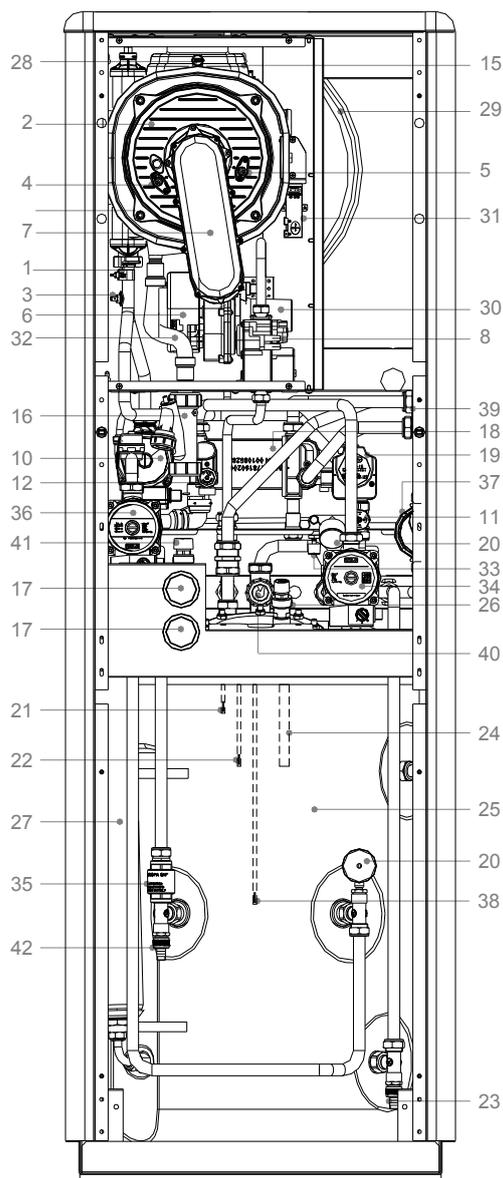
Kit H - Sistema sdoppiato orizzontale Ø80/80 – Ø60/60

Kit CK50 - Sistema coassiale verticale Ø80/125

N.B. per maggiori dettagli, consultare il "Catalogo fumisteria"

codice	tipologia	distanza max. aspirazione + scarico
82109LA	Kit AK50 - Sistema coassiale orizzontale Ø80/125	8
82086LA	Kit H - Sistema sdoppiato orizzontale Ø80/80 – 60/60	50 - 30
82112LA	Kit CK50 - Sistema coassiale verticale Ø80/125	8
codice	accessori	Leq
27047LA	curva 90° MF Ø60 in polipropilene	1.8
27048LA	curva 45° MF Ø60 in polipropilene	1.5
27049LA	raccordo "T" MMF Ø60 in polipropilene	2
27055LA	curva 90° MF Ø80 in polipropilene	1.5
27056LA	curva 45° MF Ø80 in polipropilene	1.2
27071LA	raccordo "T" MMF Ø80 in polipropilene	2
27088LA	curva coassiale 45° MF Ø80/125 - condotto interno in polipropilene	1.5
27089LA	curva coassiale 90° MF Ø80/125 - condotto interno in polipropilene	0.5
82085LA	prolunga MF Ø60 L=1000 in polipropilene	1
82090LA	prolunga MF Ø80 L=1000 in polipropilene	1
82118LA	prolunga coassiale MF Ø80/125 L=1000 - condotto interno in polipropilene	1

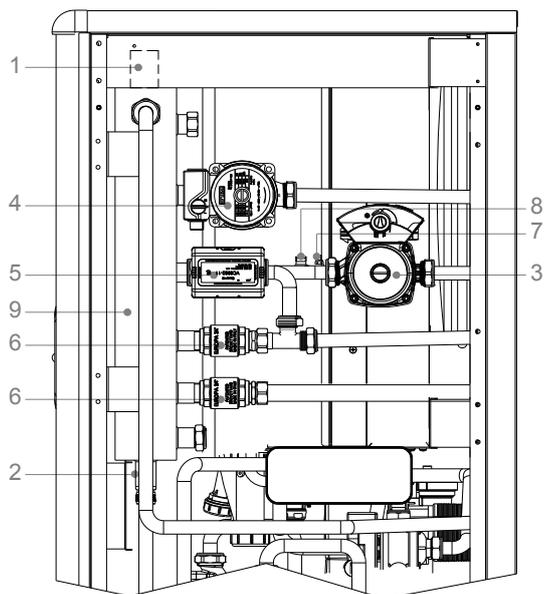
COMPLESSIVO TECNICO



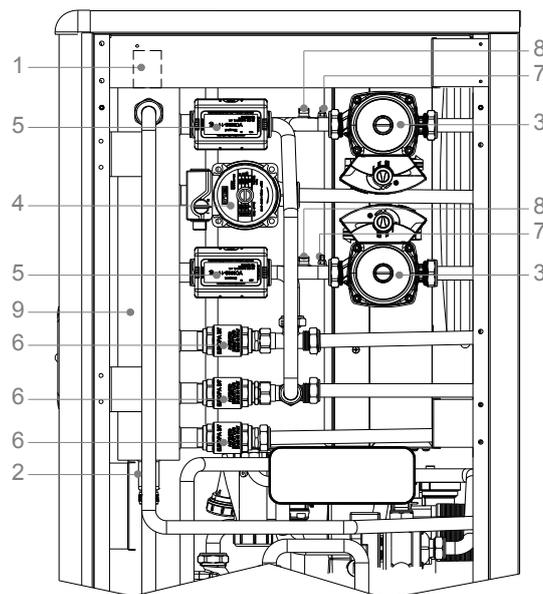
1	SONDA RISCALDAMENTO
2	SCAMBIATORE PRIMARIO A CONDENSAZIONE
3	TERMOSTATO SICUREZZA RISCALDAMENTO
4	ELETTRODO ACCENSIONE
5	ELETTRODO RIVELAZIONE
6	ELETTROVENTILATORE
7	GRUPPO BRUCIATORE A PREMISCELAZIONE
8	VALVOLA GAS ELETTRONICA
9	VALVOLA SFOGO ARIA AUTOMATICA
10	CIRCOLATORE CON DISAERATORE
11	PRESSOSTATO ACQUA
12	VALVOLA SICUREZZA 3 BAR CIRCUITO RISCALDAMENTO
13	RUBINETTO DI SCARICO CALDAIA
14	BY-PASS
15	CAMERA DI COLLEGAMENTO SCARICO FUMI
16	SIFONE RACCOGLI CONDENSA
17	TERMOMETRI CON BULBO A CONTATTO
18	SCAMBIATORE SANITARIO
19	VALVOLA DEVIATRICE A 3 VIE
20	MANOMETRO
21	SONDA SANITARIO BOLLITORE SOLARE (CALDAIA)
22	SONDA SANITARIO BOLLITORE SOLARE (PARTENZA ANTICIPATA CALDAIA)

23	RUBINETTO DI SCARICO BOLLITORE SOLARE
24	ANODO
25	BOLLITORE SOLARE
26	VALVOLA SICUREZZA SANITARIO 8 ATE
27	VASO D' ESPANSIONE SANITARIO
28	TERMOFUSIBILE
29	VASO D' ESPANSIONE
30	VENTURI
31	TRASFORMATORE DI ACCENSIONE
32	TUBAZIONE SCARICO CONDENSA
33	RUBINETTO DI CARICO
34	CIRCOLATORE A TRE VELOCITA' CARICO BOLLITORE SOLARE
35	VALVOLA DI NON RITORNO
36	CIRCOLATORE MODULANTE PANNELLI SOLARI
37	CIRCOLATORE DI RICIRCOLO (OPTIONAL)
38	SONDA BOLLITORE SOLARE COMANDO CENTRALINA SOLARE
39	SCAMBIATORE SANITARIO CARICO BOLLITORE SOLARE
40	VALVOLA MISCELATRICE TERMOSTATICA
41	VALVOLA SICUREZZA CIRCUITO SOLARE
42	RUBINETTO DI SCARICO CIRCUITO SOLARE

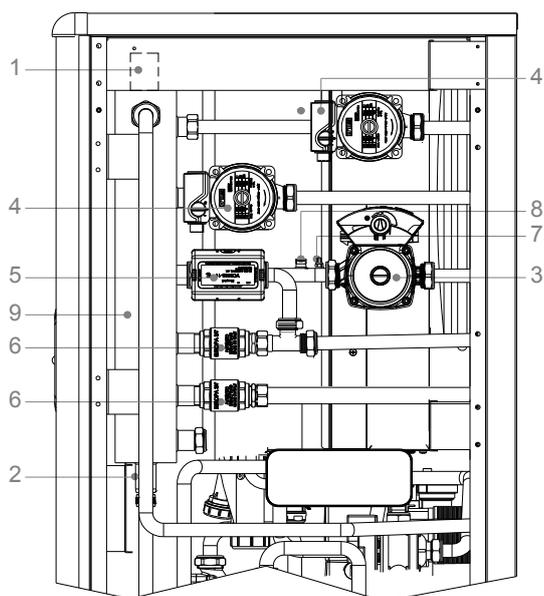
COMPLESSIVO TECNICO – sistema idraulico integrato alta / bassa temperatura



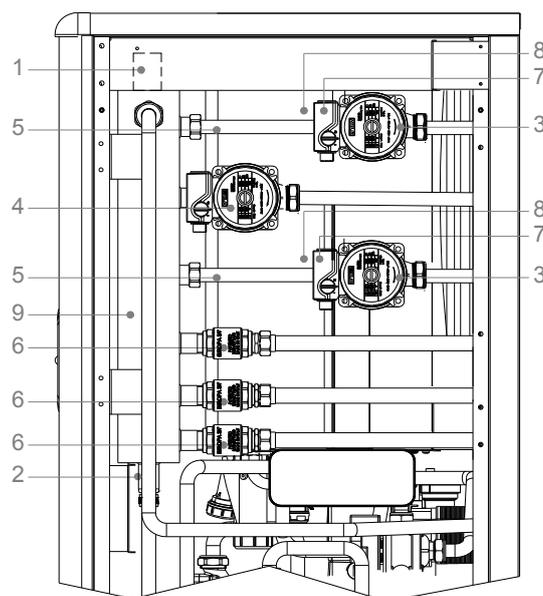
**n°1 circuito di bassa temperature +
n°1 circuito di alta temperatura**



**n°2 circuito di bassa temperature +
n°1 circuito di alta temperatura**



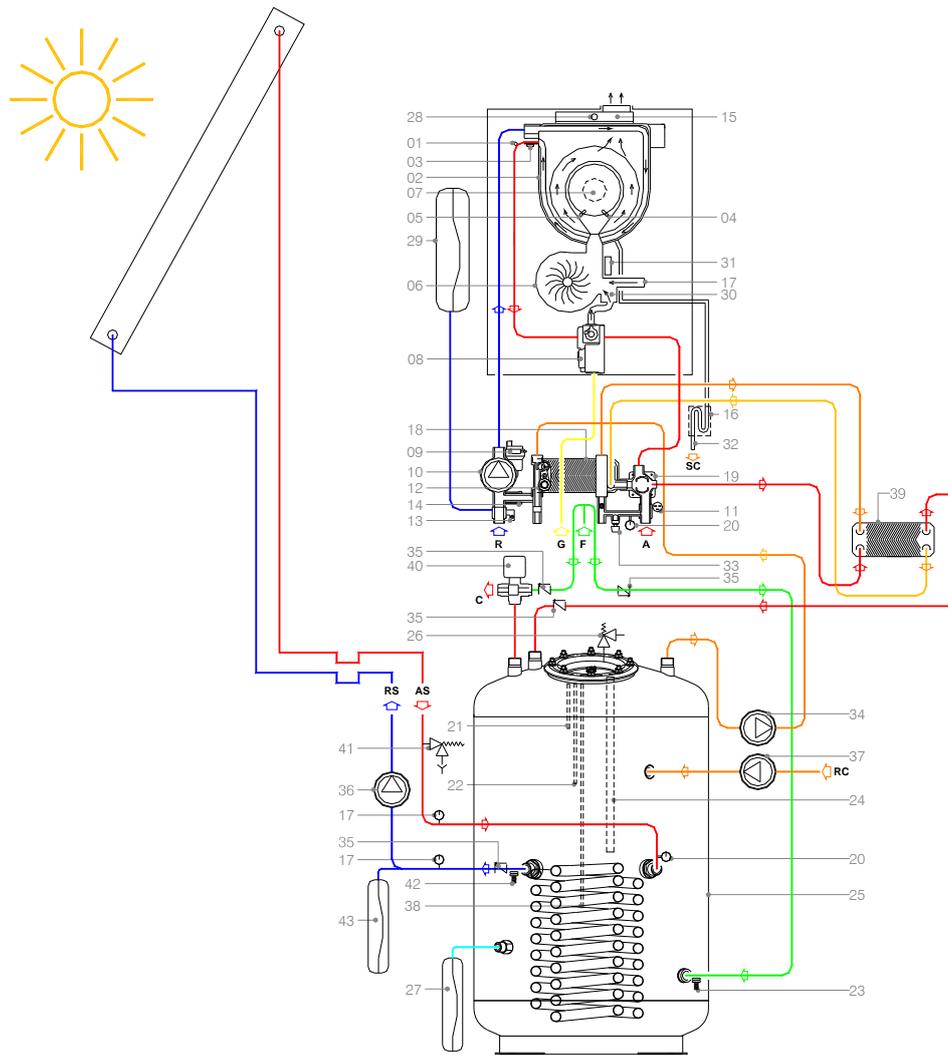
**n°1 circuito di bassa temperature +
n°2 circuito di alta temperatura**



n°3 circuito di alta temperatura

1	VALVOLA SFOGO ARIA
2	RUBINETTO DI SCARICO
3	CIRCOLATORE ELETTRONICO CIRCUITO BASSA TEMPERATURA
4	CIRCOLATORE CIRCUITO ALTA TEMPERATURA
5	VALVOLA MISCELATRICE CIRCUITO BASSA TEMPERATURA
6	VALVOLA DI NON RITORNO CIRCUITO
7	SONDA DI RISCALDAMENTO CIRCUITO BASSA TEMPERATURA
8	TERMOSTATO SICUREZZA CIRCUITO BASSA TEMPERATURA
9	SEPARATORE IDRAULICO SCATOLARE TROPICALIZZATO (diametro idraulico equivalente Ø2"1/2)

SCHEMA DI FUNZIONAMENTO

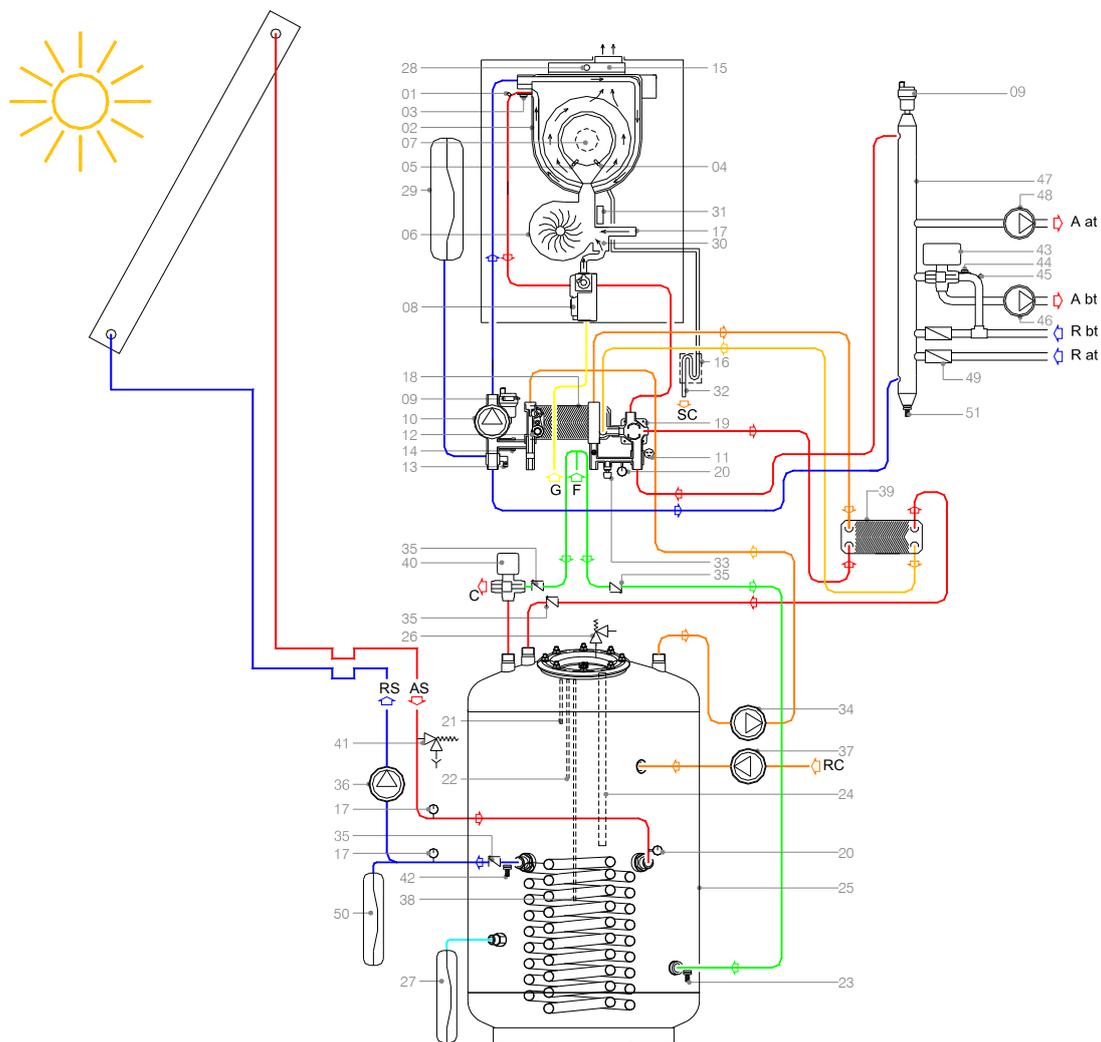


1	SONDA RISCALDAMENTO
2	SCAMBIATORE PRIMARIO A CONDENSAZIONE
3	TERMOSTATO SICUREZZA RISCALDAMENTO
4	ELETTRODO ACCENSIONE
5	ELETTRODO RIVELAZIONE
6	ELETTROVENTILATORE
7	GRUPPO BRUCIATORE A PREMISCELAZIONE
8	VALVOLA GAS ELETTRONICA
9	VALVOLA SFOGO ARIA AUTOMATICA
10	CIRCOLATORE CON DISAERATORE
11	PRESSOSTATO ACQUA
12	VALVOLA SICUREZZA 3 BAR CIRCUITO RISCALDAMENTO
13	RUBINETTO DI SCARICO CALDAIA
14	BY-PASS
15	CAMERA DI COLLEGAMENTO SCARICO FUMI
16	SIFONE RACCOGLI CONDENSA
17	TERMOMETRI CON BULBO A CONTATTO
18	SCAMBIATORE SANITARIO
19	VALVOLA DEVIATRICE A 3 VIE
20	MANOMETRO
21	SONDA SANITARIO BOLLITORE SOLARE (CALDAIA)
22	SONDA SANITARIO BOLLITORE SOLARE (PARTENZA ANTICIPATA CALDAIA)

23	RUBINETTO DI SCARICO BOLLITORE SOLARE
24	ANODO
25	BOLLITORE SOLARE
26	VALVOLA SICUREZZA SANITARIO 8 ATE
27	VASO D' ESPANSIONE SANITARIO
28	TERMOFUSIBILE
29	VASO D' ESPANSIONE
30	VENTURI
31	TRASFORMATORE DI ACCENSIONE
32	TUBAZIONE SCARICO CONDENSA
33	RUBINETTO DI CARICO
34	CIRCOLATORE A TRE VELOCITA' CARICO BOLLITORE SOLARE
35	VALVOLA DI NON RITORNO
36	CIRCOLATORE MODULANTE PANNELI SOLARI
37	CIRCOLATORE DI RICIRCOLO (OPTIONAL)
38	SONDA BOLLITORE SOLARE COMANDO CENTRALINA SOLARE
39	SCAMBIATORE SANITARIO CARICO BOLLITORE SOLARE
40	VALVOLA MISCELATRICE TERMOSTATICA
41	VALVOLA SICUREZZA CIRCUITO SOLARE
42	RUBINETTO DI SCARICO CIRCUITO SOLARE
43	VASO ESPANSIONE SOLARE

SCHEMA DI FUNZIONAMENTO 1A1B con sistema idraulico integrato alta / bassa temperatura 2V

n°1 circuito alta temperatura + n°1 circuito bassa temperatura

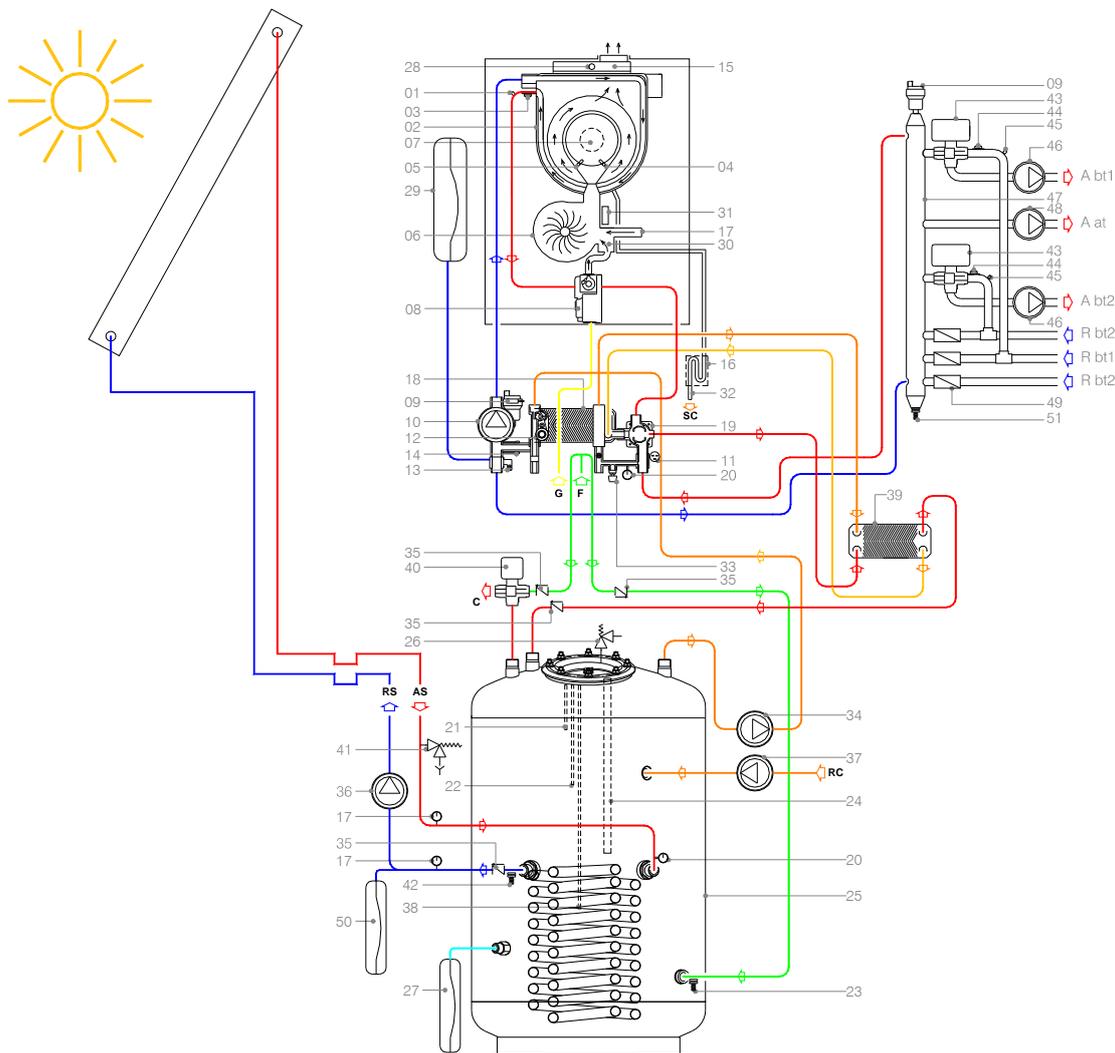


1	SONDA RISCALDAMENTO
2	SCAMBIATORE PRIMARIO A CONDENSAZIONE
3	TERMOSTATO SICUREZZA RISCALDAMENTO
4	ELETTRODO ACCENSIONE
5	ELETTRODO RIVELAZIONE
6	ELETTOVENTILATORE
7	GRUPPO BRUCIATORE A PREMISCELAZIONE
8	VALVOLA GAS ELETTRONICA
9	VALVOLA SFOGO ARIA AUTOMATICA
10	CIRCOLATORE CON DISAERATORE
11	PRESSOSTATO ACQUA
12	VALVOLA SICUREZZA 3 BAR CIRCUITO RISCALDAMENTO
13	RUBINETTO DI SCARICO CALDAIA
14	BY-PASS
15	CAMERA DI COLLEGAMENTO SCARICO FUMI
16	SIFONE RACCOGLI CONDENZA
17	TERMOMETRI CON BULBO A CONTATTO
18	SCAMBIATORE SANITARIO
19	VALVOLA DEVIATRICE A 3 VIE
20	MANOMETRO
21	SONDA SANITARIO BOLLITORE SOLARE (CALDAIA)
22	SONDA SANITARIO BOLLITORE SOLARE (PARTENZA ANTICIPATA CALDAIA)
23	RUBINETTO DI SCARICO BOLLITORE SOLARE
24	ANODO
25	BOLLITORE SOLARE
26	VALVOLA SICUREZZA SANITARIO 8 ATE
27	VASO D' ESPANSIONE SANITARIO
28	TERMOFUSIBILE
29	VASO D' ESPANSIONE
30	VENTURI
31	TRASFORMATORE DI ACCENSIONE
32	TUBAZIONE SCARICO CONDENZA
33	RUBINETTO DI CARICO

34	CIRCOLATORE A TRE VELOCITA' CARICO BOLLITORE SOLARE
35	VALVOLA DI NON RITORNO
36	CIRCOLATORE MODULANTE PANNELI SOLARI
37	CIRCOLATORE DI RICIRCOLO (OPTIONAL)
38	SONDA BOLLITORE SOLARE COMANDO CENTRALINA SOLARE
39	SCAMBIATORE SANITARIO CARICO BOLLITORE SOLARE
40	VALVOLA MISCELATRICE TERMOSTATICA
41	VALVOLA SICUREZZA CIRCUITO SOLARE
42	RUBINETTO DI SCARICO CIRCUITO SOLARE
43	VALVOLA MISCELATRICE CIRCUITO BASSA TEMPERATURA
44	TERMOSTATO SICUREZZA CIRCUITO BASSA TEMPERATURA
45	SONDA RISCALDAMENTO CIRCUITO BASSA TEMPERATURA
46	CIRCOLATORE ELETTRONICO CIRCUITO BASSA TEMPERATURA
47	COLLETTORE VERTICALE
48	CIRCOLATORE CIRCUITO ALTA TEMPERATURA
49	VALVOLA DI NON RITORNO
50	VASO ESPANSIONE SOLARE
51	RUBINETTO DI SCARICO
Al at	ANDATA CIRCUITO ALTA TEMPERATURA
Al bt	ANDATA CIRCUITO BASSA TEMPERATURA
Ri at	RITORNO CIRCUITO ALTA TEMPERATURA
Ri bt	RITORNO CIRCUITO BASSA TEMPERATURA
AS	ANDATA CIRCUITO SOLARE
RS	RITORNO CIRCUITO SOLARE
F	ENRATA ACQUA SANITARIA
C	USCITA ACQUA SANITARIA CALDA
G	GAS
RC	RICIRCOLO
SC	SCARICO CONDENZA
SVS	SCARICO VALVOLA SICUREZZA

SCHEMA DI FUNZIONAMENTO 1A2B con sistema idraulico integrato alta / bassa temperatura 3V

n°1 circuito alta temperatura + n°2 circuiti bassa temperatura

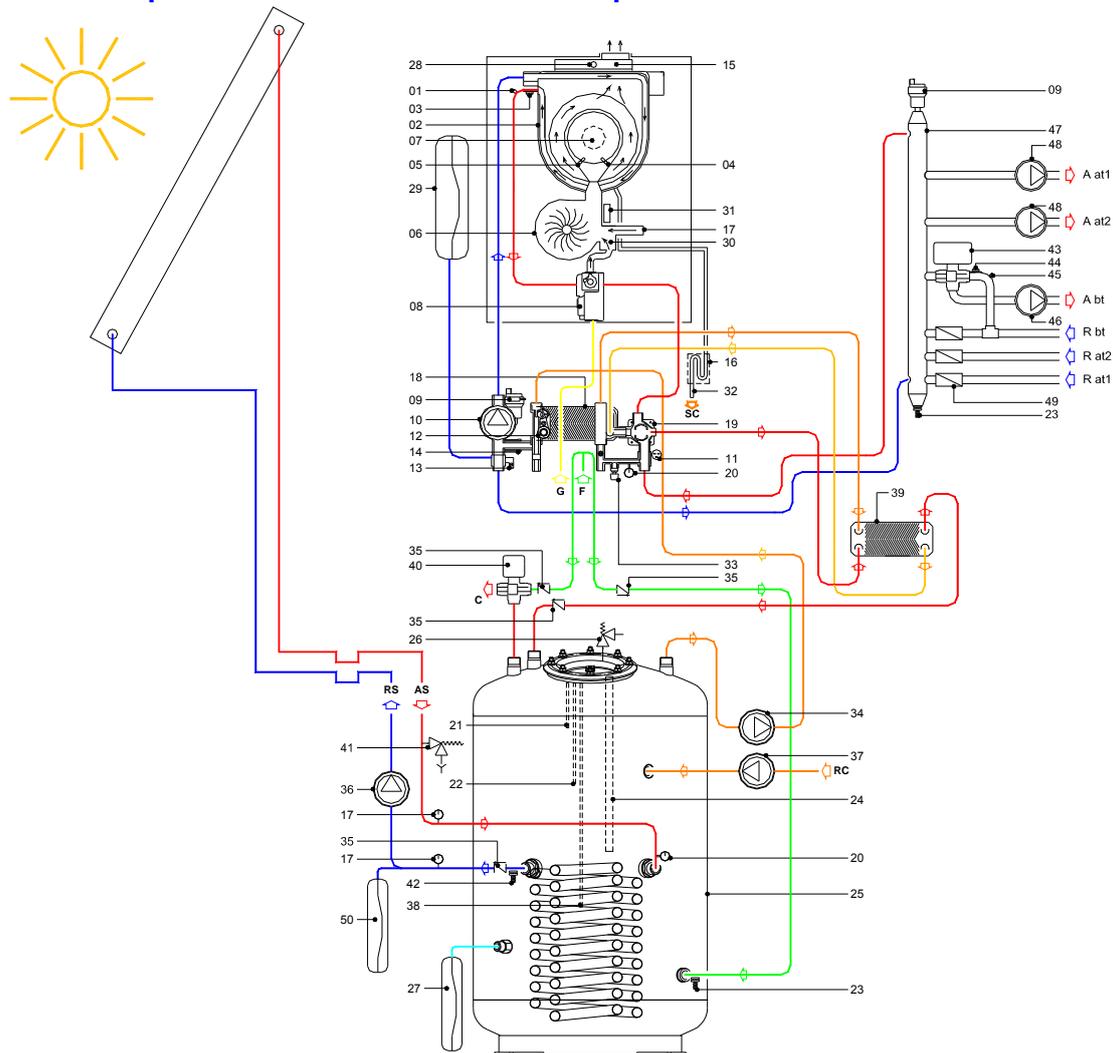


1	SONDA RISCALDAMENTO
2	SCAMBIATORE PRIMARIO A CONDENSAZIONE
3	TERMOSTATO SICUREZZA RISCALDAMENTO
4	ELETTRODO ACCENSIONE
5	ELETTRODO RIVELAZIONE
6	ELETTOVENTILATORE
7	GRUPPO BRUCIATORE A PREMISCELAZIONE
8	VALVOLA GAS ELETTRONICA
9	VALVOLA SFOGO ARIA AUTOMATICA
10	CIRCOLATORE CON DISAERATORE
11	PRESSOSTATO ACQUA
12	VALVOLA SICUREZZA 3 BAR CIRCUITO RISCALDAMENTO
13	RUBINETTO DI SCARICO CALDAIA
14	BY-PASS
15	CAMERA DI COLLEGAMENTO SCARICO FUMI
16	SIFONE RACCOGLI CONDENSA
17	TERMOMETRI CON BULBO A CONTATTO
18	SCAMBIATORE SANITARIO
19	VALVOLA DEVIATRICE A 3 VIE
20	MANOMETRO
21	SONDA SANITARIO BOLLITORE SOLARE (CALDAIA)
22	SONDA SANITARIO BOLLITORE SOLARE (PARTENZA ANTICIPATA CALDAIA)
23	RUBINETTO DI SCARICO BOLLITORE SOLARE
24	ANODO
25	BOLLITORE SOLARE
26	VALVOLA SICUREZZA SANITARIO 8 ATE
27	VASO D' ESPANSIONE SANITARIO
28	TERMOFUSIBILE
29	VASO D' ESPANSIONE
30	VENTURI
31	TRASFORMATORE DI ACCENSIONE
32	TUBAZIONE SCARICO CONDENSA
33	RUBINETTO DI CARICO

34	CIRCOLATORE A TRE VELOCITA' CARICO BOLLITORE SOLARE
35	VALVOLA DI NON RITORNO
36	CIRCOLATORE MODULANTE PANNELLI SOLARI
37	CIRCOLATORE DI RICIRCOLO (OPTIONAL)
38	SONDA BOLLITORE SOLARE COMANDO CENTRALINA SOLARE
39	SCAMBIATORE SANITARIO CARICO BOLLITORE SOLARE
40	VALVOLA MISCELATRICE TERMOSTATICA
41	VALVOLA SICUREZZA CIRCUITO SOLARE
42	RUBINETTO DI SCARICO CIRCUITO SOLARE
43	VALVOLA MISCELATRICE CIRCUITO BASSA TEMPERATURA
44	TERMOSTATO SICUREZZA CIRCUITO BASSA TEMPERATURA
45	SONDA RISCALDAMENTO CIRCUITO BASSA TEMPERATURA
46	CIRCOLATORE ELETTRONICO CIRCUITO BASSA TEMPERATURA
47	COLLETTORE VERTICALE
48	CIRCOLATORE CIRCUITO ALTA TEMPERATURA
49	VALVOLA DI NON RITORNO
50	VASO ESPANSIONE SOLARE
51	RUBINETTO DI SCARICO
Al at	ANDATA CIRCUITO ALTA TEMPERATURA
Al bt1	ANDATA CIRCUITO BASSA TEMPERATURA n°1
Al bt2	ANDATA CIRCUITO BASSA TEMPERATURA n°2
R at	RITORNO CIRCUITO ALTA TEMPERATURA
R1 bt	RITORNO CIRCUITO BASSA TEMPERATURA n°1
R2 bt	RITORNO CIRCUITO BASSA TEMPERATURA n°2
AS	ANDATA CIRCUITO SOLARE
RS	RITORNO CIRCUITO SOLARE
F	ENRATA ACQUA SANITARIA
C	USCITA ACQUA SANITARIA CALDA
G	GAS
RC	RICIRCOLO
SC	SCARICO CONDENSA
SVS	SCARICO VALVOLA SICUREZZA

SCHEMA DI FUNZIONAMENTO 2A1B con sistema idraulico integrato alta / bassa temperatura 3V

n°2 circuiti alta temperatura + n°1 circuito bassa temperatura



1	SONDA RISCALDAMENTO
2	SCAMBIATORE PRIMARIO A CONDENSAZIONE
3	TERMOSTATO SICUREZZA RISCALDAMENTO
4	ELETTRODO ACCENSIONE
5	ELETTRODO RIVELAZIONE
6	ELETTOVENTILATORE
7	GRUPPO BRUCIATORE A PREMISCELAZIONE
8	VALVOLA GAS ELETTRONICA
9	VALVOLA SFOGO ARIA AUTOMATICA
10	CIRCOLATORE CON DISAERATORE
11	PRESSOSTATO ACQUA
12	VALVOLA SICUREZZA 3 BAR CIRCUITO RISCALDAMENTO
13	RUBINETTO DI SCARICO CALDAIA
14	BY-PASS
15	CAMERA DI COLLEGAMENTO SCARICO FUMI
16	SIFONE RACCOGLI CONDENSA
17	TERMOMETRI CON BULBO A CONTATTO
18	SCAMBIATORE SANITARIO
19	VALVOLA DEVIATRICE A 3 VIE
20	MANOMETRO
21	SONDA SANITARIO BOLLITORE SOLARE (CALDAIA)
22	SONDA SANITARIO BOLLITORE SOLARE (PARTENZA ANTICIPATA CALDAIA)
23	RUBINETTO DI SCARICO BOLLITORE SOLARE
24	ANODO
25	BOLLITORE SOLARE
26	VALVOLA SICUREZZA SANITARIO 8 ATE
27	VASO D' ESPANSIONE SANITARIO
28	TERMOFUSIBILE
29	VASO D' ESPANSIONE
30	VENTURI
31	TRASFORMATORE DI ACCENSIONE
32	TUBAZIONE SCARICO CONDENSA
33	RUBINETTO DI CARICO

34	CIRCOLATORE A TRE VELOCITA' CARICO BOLLITORE SOLARE
35	VALVOLA DI NON RITORNO
36	CIRCOLATORE MODULANTE PANNELLI SOLARI
37	CIRCOLATORE DI RICIRCOLO (OPTIONAL)
38	SONDA BOLLITORE SOLARE COMANDO CENTRALINA SOLARE
39	SCAMBIATORE SANITARIO CARICO BOLLITORE SOLARE
40	VALVOLA MISCELATRICE TERMOSTATICA
41	VALVOLA SICUREZZA CIRCUITO SOLARE
42	RUBINETTO DI SCARICO CIRCUITO SOLARE
43	VALVOLA MISCELATRICE CIRCUITO BASSA TEMPERATURA
44	TERMOSTATO SICUREZZA CIRCUITO BASSA TEMPERATURA
45	SONDA RISCALDAMENTO CIRCUITO BASSA TEMPERATURA
46	CIRCOLATORE ELETTRONICO CIRCUITO BASSA TEMPERATURA
47	COLLETTORE VERTICALE
48	CIRCOLATORE CIRCUITO ALTA TEMPERATURA
49	VALVOLA DI NON RITORNO
50	VASO ESPANSIONE SOLARE
51	RUBINETTO DI SCARICO
Al at1	ANDATA CIRCUITO ALTA TEMPERATURA n°1
Al at2	ANDATA CIRCUITO ALTA TEMPERATURA n°2
Al bt	ANDATA CIRCUITO BASSA TEMPERATURA
Rl at1	RITORNO CIRCUITO ALTA TEMPERATURA n°1
Rl at2	RITORNO CIRCUITO ALTA TEMPERATURA n°2
Rl bt	RITORNO CIRCUITO BASSA TEMPERATURA
AS	ANDATA CIRCUITO SOLARE
RS	RITORNO CIRCUITO SOLARE
F	ENRATA ACQUA SANITARIA
C	USCITA ACQUA SANITARIA CALDA
G	GAS
RC	RICIRCOLO
SC	SCARICO CONDENSA
SVS	SCARICO VALVOLA SICUREZZA

CENTRALINA SOLARE

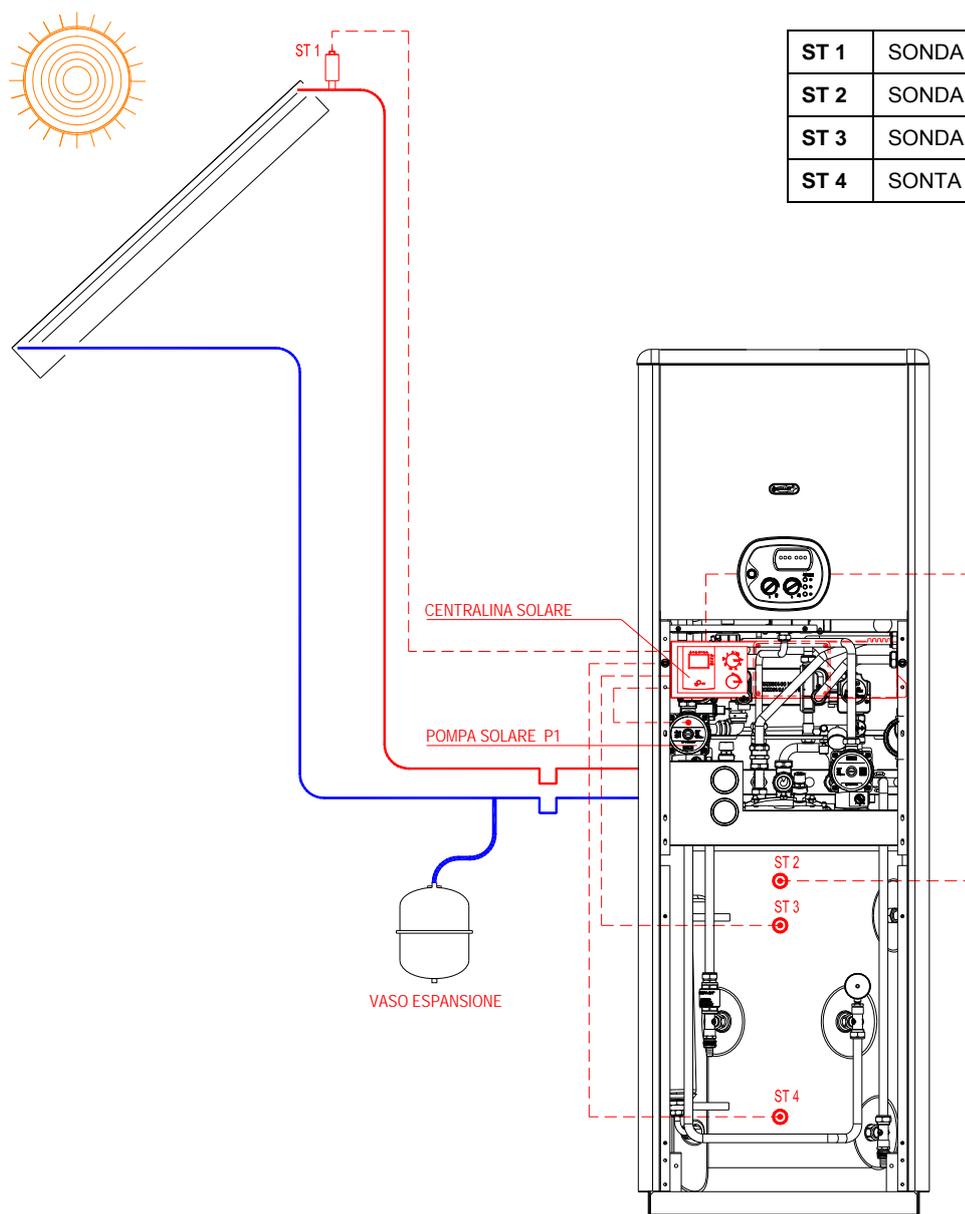
La gestione dell'impianto solare con la centralina elettronica avviene tramite l'analisi delle differenze di temperatura misurate dalle apposite sonde di precisione in modo prefissato o regolabile. Il comando al circolatore di circolazione del gruppo solare si attiva in funzione del confronto tra il Δt misurato e quello impostato sulla centralina. Il comando avviene tramite uno o più relè ai quali possono essere connesse pompe o valvole azionate da motore elettrico.



SCHEMA IMPIANTO

La caldaia Ekosolar è stata progettata per consentire la completa ed autonoma integrazione con un sistema solare termico per la produzione di acqua calda sanitaria.

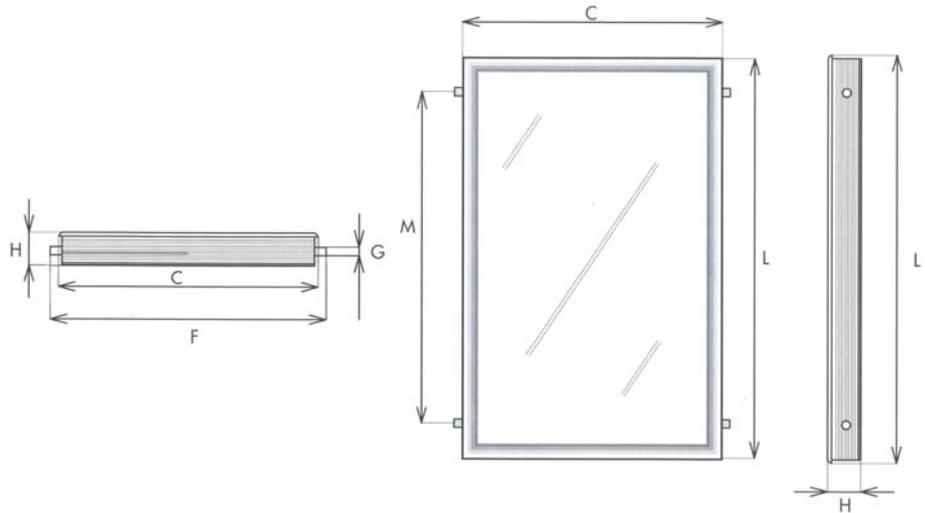
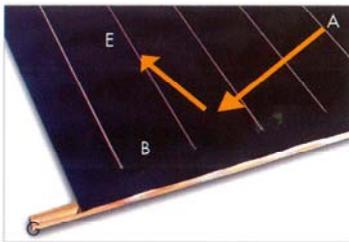
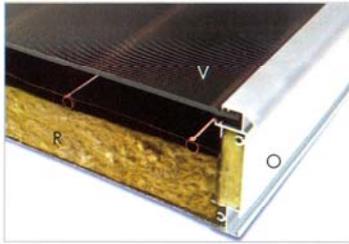
A bordo macchina sono stati installate tutte le apparecchiature che consentono il funzionamento di un collettore in abbinamento con un generatore di calore.



ST 1	SONDA PANNELLO SOLARE
ST 2	SONDA INTEGRAZIONE CALDAIA
ST 3	SONDA ANTICIPO INTEGRAZIONE CALDAIA
ST 4	SONDA BOLLITORE SOLARE

COLLETTORI SOLARI – CARATTERISTICHE TECNICHE

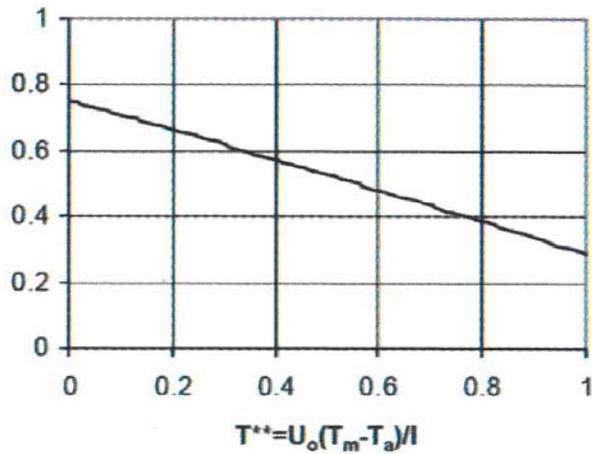
■ caratteristiche tecniche



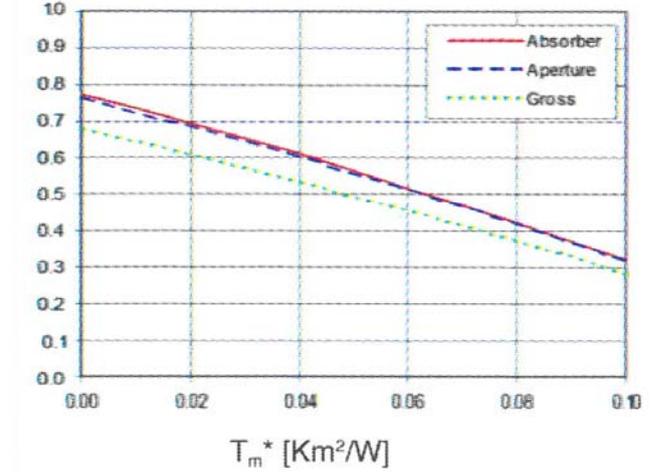
Caratteristiche	Rif.	Unità di misura	H1S	H1T
Dimensioni - Size	L	mm	2000	2007
	C	mm	1000	1008
	H	mm	90	100
Peso - Weight		kg	36,5	39,5
Tubi collettore - Collector pipes	G	mm	22	22
Lunghezza tubo - Pipe length	F	mm	1.050	1.050
Distanza tubi - Pipes distance	M	mm	1.880	1.880
Colore cassa standard - Standard case color	O		Grigio - Grey	Marrone - Brown
Materiale cassa - Casing material	O		Alluminio - Aluminum	Alluminio - Aluminum
Spessore isolamento - Insulation thickness	R	mm	40	45
Vetro - Glass	V		Extra chiaro, temperato, prismatico Extra light, tempered, prismatic	Extra chiaro, temperato, prismatico Extra light, tempered, prismatic
Superficie assorbente netta - Net absorbent surface		mq	1,84	1,767
Superficie di apertura - Aperture surface		mq	1,86	1,797
Superficie totale collettore - Gross collector surface		mq	2	2,032
Materiale piastra assorbente - Absorbent plate	B		Rame - Copper	Rame - Copper
Trattamento superficiale - Surface coating	B		Selettivo TITAN Selective TITAN	Selettivo TITAN Selective TITAN
Assorbimento - Absorption	A	%	95	95
Emissione - Emission	E	%	3	5
Portata consigliata/pannello - Advised panel flow	l/h	100	100	100
Capacità acqua/collettore - Collector water capacity	lt	2	1,4	1,6
Pressione max di esercizio - Max. pressure	bar		10	10

▪ curva rendimento

H1S

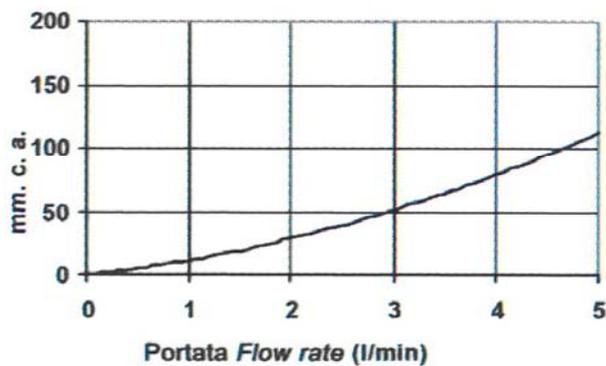


H1T

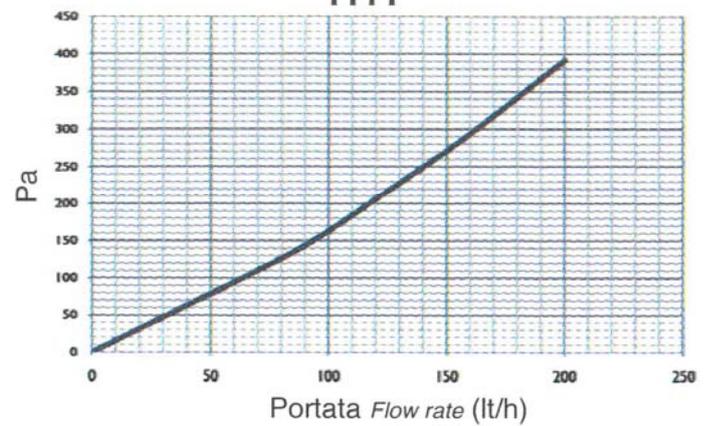


▪ perdite di carico

H1S

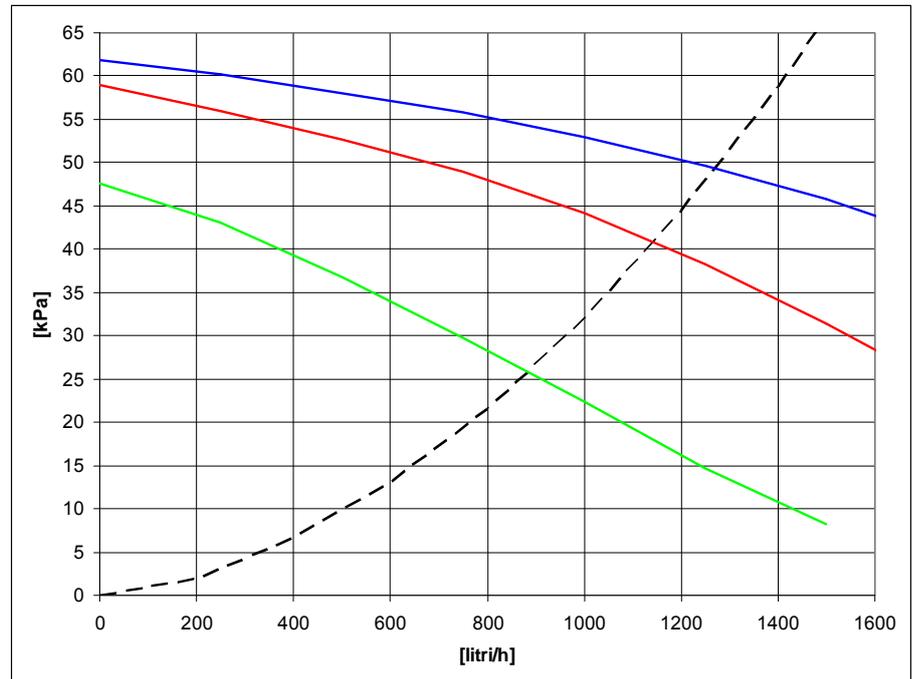


H1T



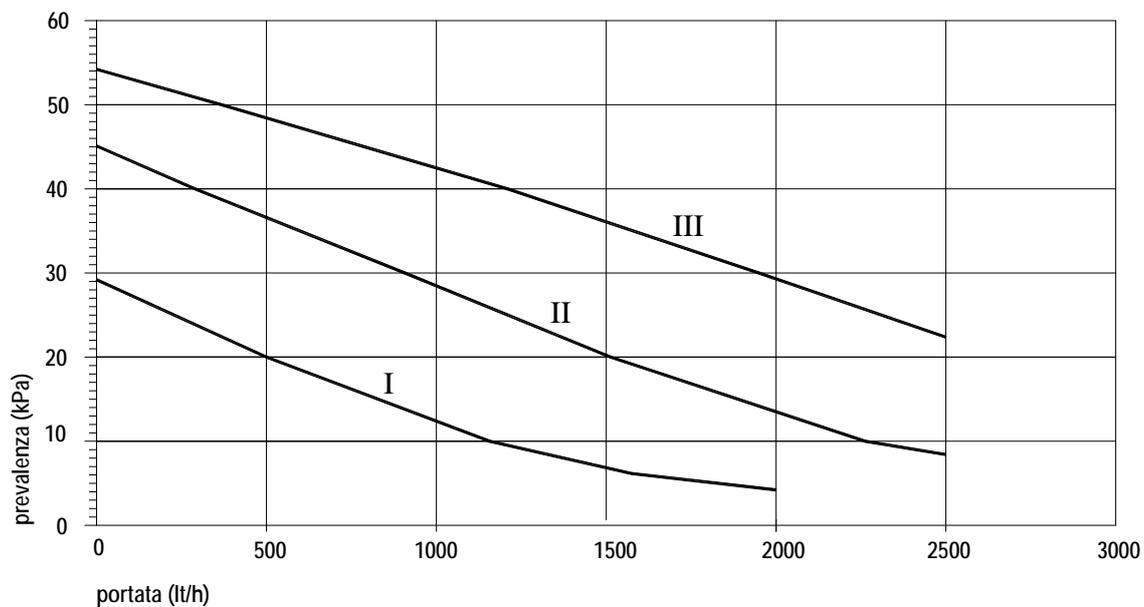
CURVE DI LAVORO

- **circolatore generatore di calore - circuito primario**

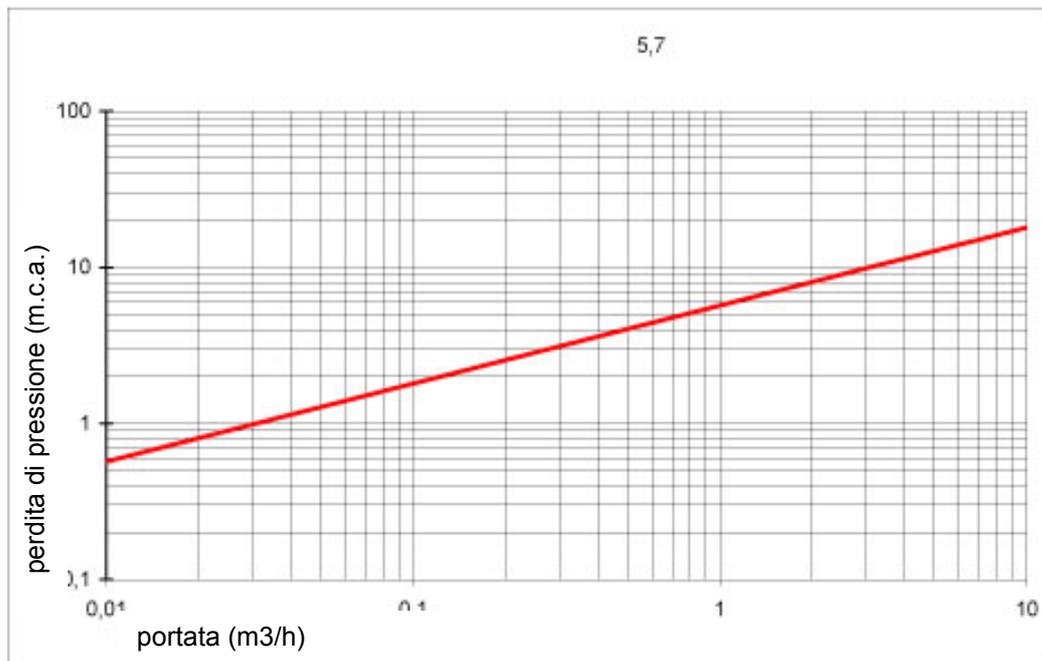


15/6 di serie

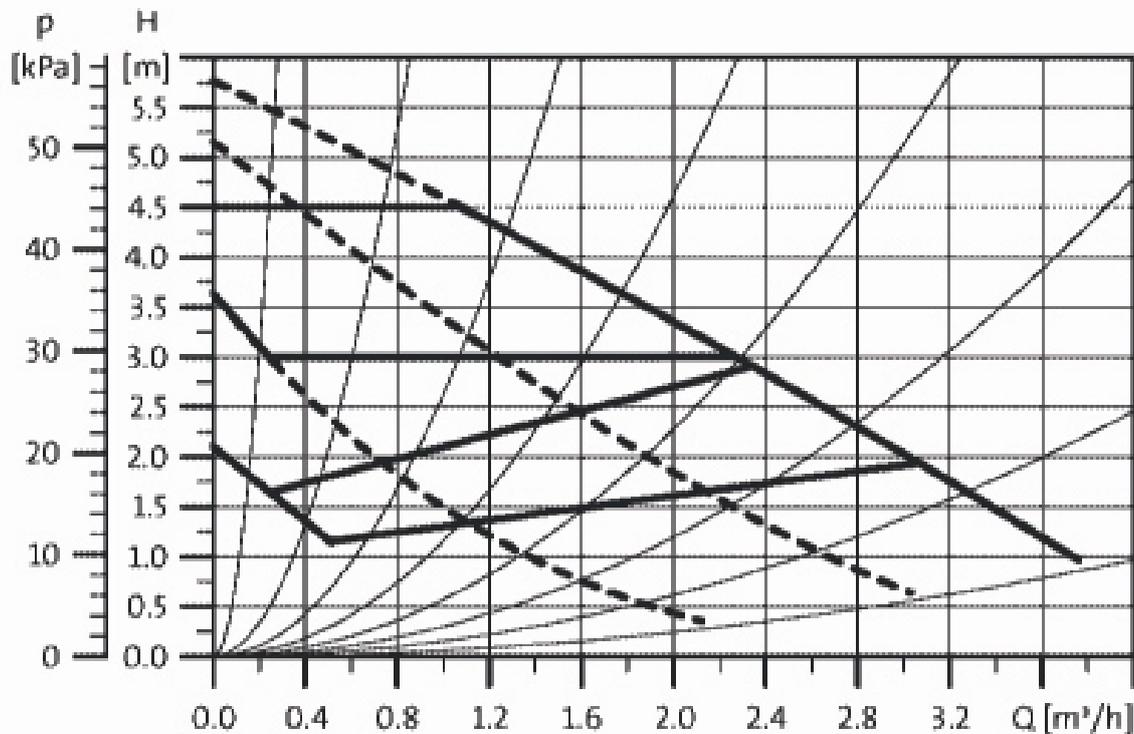
- **circolatore circuito alta temperatura**



- **valvola miscelatrice circuito bassa temperatura**

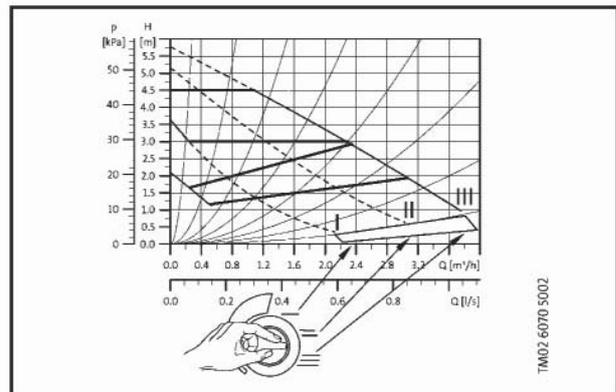
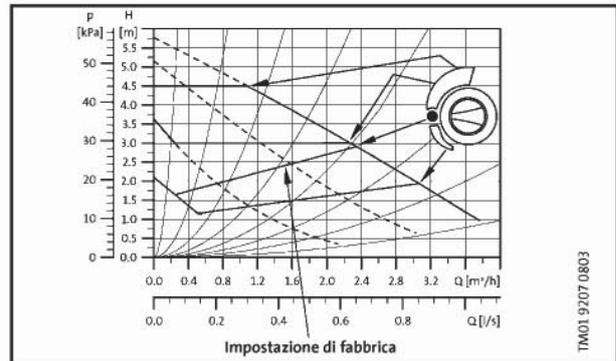


- **circolatore elettronico circuito bassa temperatura – curve caratteristiche**

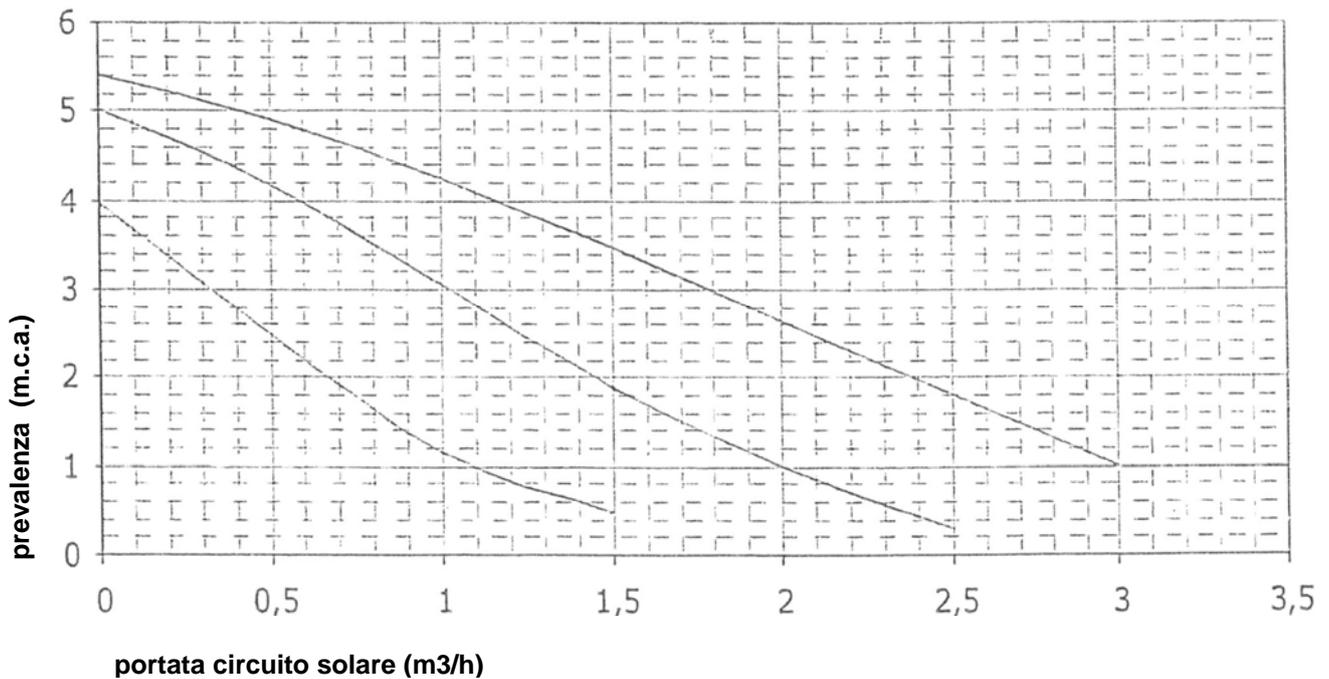


● **circolatore elettronico circuito bassa temperatura - impostazioni**

Impostazioni	Risultato	Da utilizzare...
 Impostazioni di fabbrica	Le prestazioni della pompa variano in base alle richieste dell'impianto	Per impianti di riscaldamento con carico variabile e prevalenze normali, con o senza valvole termostatiche.
 Per diminuire la prevalenza	Per diminuire la prevalenza	Per impianti di riscaldamento con carico variabile e basse prevalenze, con o senza valvole termostatiche.
 Per diminuire la prevalenza	Per diminuire la prevalenza	Per impianti di riscaldamento con carico variabile e alte prevalenze, con o senza valvole termostatiche o impianti a pavimento. Inoltre è idonea per impianti con by pass.
 La pompa funziona al minimo	La pompa funziona al minimo	Per piccoli impianti con prestazioni costanti. La regolazione viene effettuata tramite il by pass
 La pompa funziona al 50% delle proprie prestazioni.	La pompa funziona al 50% delle proprie prestazioni.	Per impianti medi con prestazioni costanti
 La pompa lavora al massimo.	La pompa lavora al massimo.	Grossi impianti con prestazioni costanti

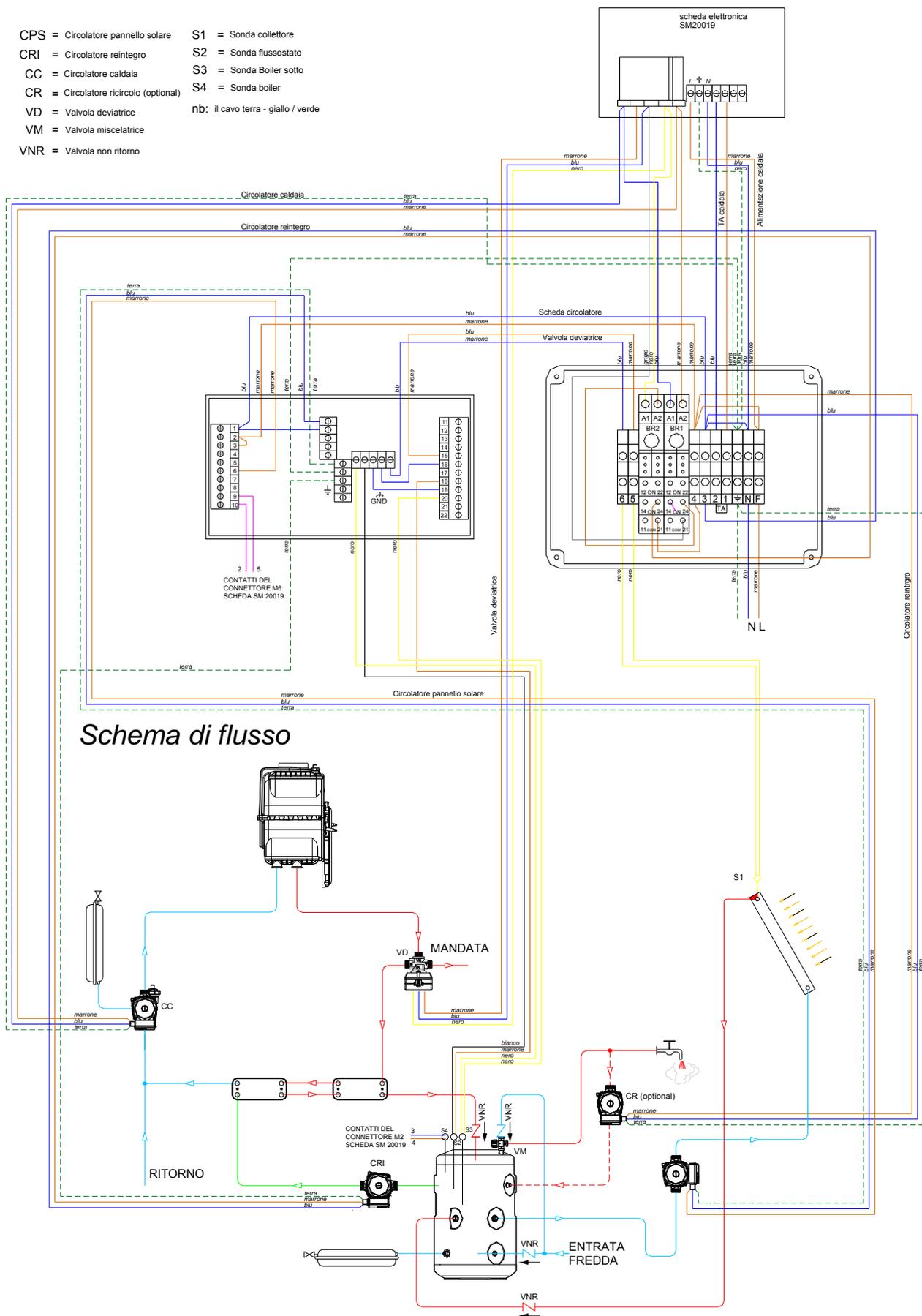


■ **circolatore circuito solare**



SCHEMA ELETTRICO

- CPS = Circolatore pannello solare
- CRI = Circolatore reintegro
- CC = Circolatore caldaia
- CR = Circolatore ricircolo (optional)
- VD = Valvola deviatrice
- VM = Valvola miscelatrice
- VNR = Valvola non ritorno
- S1 = Sonda collettore
- S2 = Sonda flussostato
- S3 = Sonda Boiler sotto
- S4 = Sonda boiler
- nb: il cavo terra - giallo / verde

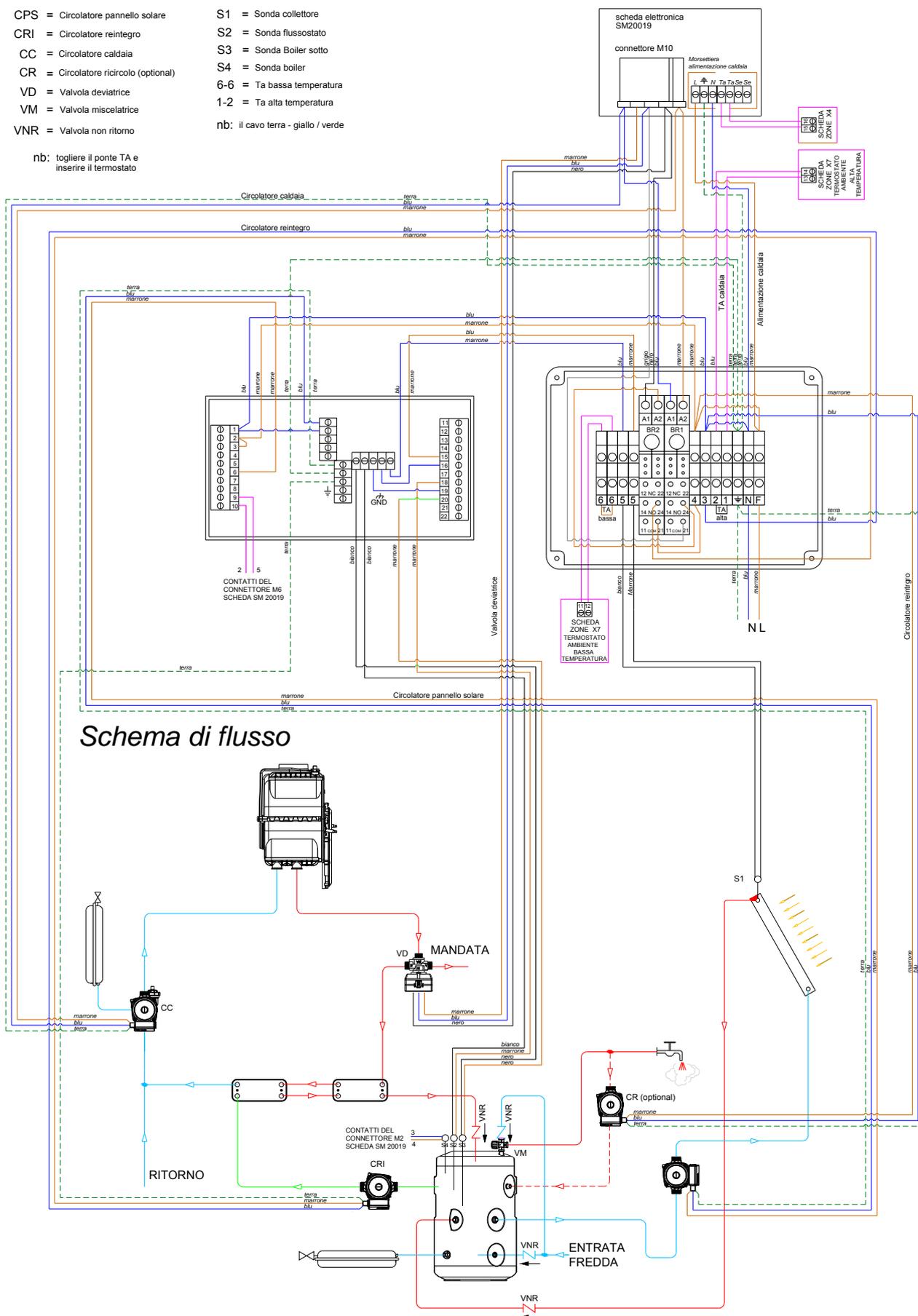


COLLEGAMENTO ELETTRICO con sistema idraulico integrato alta / bassa temperatura 2V

- CPS = Circolatore pannello solare
- CRI = Circolatore reintegro
- CC = Circolatore caldaia
- CR = Circolatore ricircolo (optional)
- VD = Valvola deviatrice
- VM = Valvola miscelatrice
- VNR = Valvola non ritorno
- S1 = Sonda collettore
- S2 = Sonda flussostato
- S3 = Sonda Boiler sotto
- S4 = Sonda boiler
- 6-6 = Ta bassa temperatura
- 1-2 = Ta alta temperatura

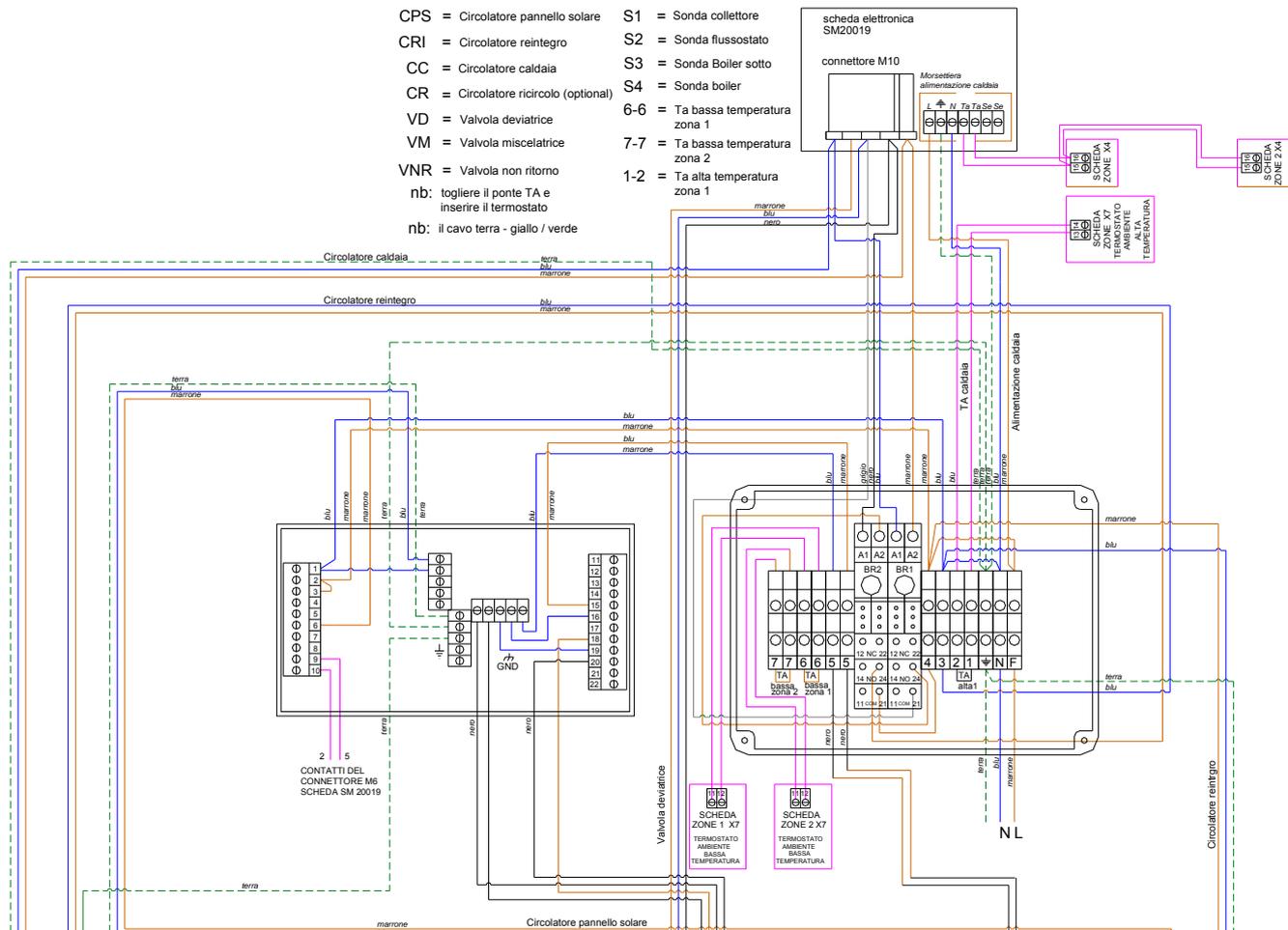
nb: il cavo terra - giallo / verde

nb: togliere il ponte TA e inserire il termostato



COLLEGAMENTO ELETTRICO con sistema idraulico integrato alta / bassa temperatura 3V

- CPS = Circolatore pannello solare
 - CRI = Circolatore reintegro
 - CC = Circolatore caldaia
 - CR = Circolatore ricircolo (optional)
 - VD = Valvola deviatrice
 - VM = Valvola miscelatrice
 - VNR = Valvola non ritorno
 - nb: togliere il ponte TA e inserire il termostato
 - nb: il cavo terra - giallo / verde
- S1 = Sonda collettore
 - S2 = Sonda flussostato
 - S3 = Sonda Boiler sotto
 - S4 = Sonda boiler
 - 6-6 = Ta bassa temperatura zona 1
 - 7-7 = Ta bassa temperatura zona 2
 - 1-2 = Ta alta temperatura zona 1



Schema di flusso

