

1. CARATTERISTICHE GENERALI



a gamma di generatori termici della serie "Alta Potenza" è disponibile nei cinque modelli R1K 50, 60, 75, 100 e 115, tutti made in Radiant con scambiatore in acciaio INOX Ø 28 mm , per soddisfare le esigenze di incremento di potenza in uno spazio estremamente ridotto. I generatori sono predisposti anche per il funzionamento singolo, o in cascata, indipendenti l'uno dall'altro.

R1K 50-60 sono generatori termici formati da uno scambiatore, mentre R1K 75, 100 e 115 sono generatori termici formati da 2 scambiatori Combi-tech® tutti 100% made in Radiant in acciaio inox, con spirale monotubo Ø 28 mm, in un'unica unità. Questo generatore oltre ad un vantaggio di ingombro, 70 cm di larghezza (75, 100 e 115), propone un vantaggio in termini di modulazione della potenza grazie alla modularità delle unità termiche: R1K 75 (50 + 25 kW), R1K 100 (50 +50 kW) e R1K 115 (114+114 kW). Il sistema offre una grande flessibilità per l'installazione in impianti centralizzati con innumerevoli vantaggi in termini di performance come la modulazione 1:20 (100 kW), consentendo, anche in caso di esclusione di un generatore in caso di anomalia, la capacità di non lasciare mai fermo l'impianto facendo funzionare una sola unità termica.



2. DATI TECNICI

Modello SISTEMA		R1K 50	R1K 60
Certificazione CE	n°	0476CQ0134	0476CQ0134
Categoria gas		II _{2H3B/P}	II _{2H3B/P}
Tipo di scarico	tipo	B23p-B33-C13-C33-C43-C53-C63-C83-C93	
Composizione		1x50	1x60
Rendimento energetico 92/42/CEE	n° stelle	4	4
Portata termica nominale massima riscaldamento	kW	50	59
Portata termica nominale minima riscaldamento	kW	5	6
Potenza termica utile - 80/60°C	kW	49.19	57.32
Potenza termica utile minima - 80/60°C	kW	4.83	5.75
Potenza termica utile - 50/30°C	kW	53.40	62.84
Potenza termica utile minima - 50/30°C	kW	5.29	6.44
Potenza utile al 30% Pm - ritorno 30°	kW	8.98	10.51
Rendimento al 100% Pn - 80/60°C	%	98.37	97.15
Rendimento medio Pn - 80/60°C	%	97.88	97.0
Rendimento alla minima potenza - 80/60°C		96.51	95.80
Rendimento al 100% Pn - 50/30°C	%	106.80	106.50
Rendimento alla minima potenza - 50/30°C		105.70	107.30
Rendimento al 30% Pm - ritorno 47°C	%	102.80	102.70
Rendimento al 30% Pm - ritorno 30°C	%	108.83	107.80
Rendimento di combustione (100% Pn)	%	97.90	97.20
Rendimento di combustione (Pn minima)	%	98.0	98.20
Perdite al camino con bruciatore funzionante (100% Pn)	%	2.10	2.80
Perdite al camino con bruciatore funzionante (Pn min)	%	2.0	1.80
Perdite al camino con bruciatore spento	%	0.02	0.02
Perdite al mantello (100% Pn)	%	-0.47	0.05
Perdite al mantello (Pn min)	%	1.49	2.40
Perdite al mantello con bruciatore spento	%	0.03	0.03
Temperatura fumi a portata termica nominale	°C	66.4	81.20
Temperatura fumi a portata termica minima	°C	56.8	57.70
Massa fumi alla portata termica nominale	g/s	22.19	26.10
Massa fumi alla portata termica minima	g/s	2.28	2.70
CO2 alla portata termica nominale - G20	%	9.3-9.0	9.4-9.2
CO2 alla portata termica minima - G20	%	9.0-8.8	9.1-8.9
CO2 alla portata termica nominale - G30	%	11.3-11.1	11.4 - 11.2
CO2 alla portata termica minima - G30	%	10.9-10.7	10.8 - 10.6
CO2 alla portata termica nominale - G31	%	10.3-10.1	10.3 - 10.1
CO2 alla portata termica minima - G31	%	9.8-9.6	9.8- 9.6
CO alla portata termica nominale	ppm	68	91
CO alla portata termica minima	ppm	1	1
CO alla portata termica nominale [0% O2] - Ponderato	ppm	9	12
Classe NOx	class	6	6
NOx	mg/kWh	51	35



Modello SISTEMA			R1K 50	R1K 60
Circuito riscaldamento				
Temperatura regolabile riscaldamento	°C		30-80/25-45	30-80/25-45
Temperatura max. di esercizio riscaldamento	°C		80	80
Pressione max. di esercizio riscaldamento	bar		5	5
Pressione min. di esercizio riscaldamento	bar		0.3	0.3
Contenuto acqua solo riscaldamento/RS	litri		8.90	8.90
Caratteristiche dimensionali				
Larghezza	mm		410	410
Profondità	mm		485	485
Altezza	mm		642	642
Peso	kg		46	46
Attacchi draulici				
Mandata	Ø		1"1/4	1"1/4
Gas	Ø		3/4"	3/4"
Ritorno	Ø		1"1/4	1"1/4
Raccordi fumari				
Pressione massima disponibile elettroventilatore	Pa		100	100
Pressione minima disponibile elettroventilatore	Pa		30	21,5
Max lunghezza di scarico Ø60 - Condotta orizz./verticale	m		5	-
Max lunghezza di scarico Ø80 - Condotta orizz./verticale	m		25	17
Max lunghezza di scarico Ø100 - Collettore orizzontale	m		-	-
Max lunghezza di scarico Ø60/100 - Coas Oriz / Vert	m		3	-
Max lunghezza di scarico Ø80/125 - Coas Oriz / Vert	m		10	-
Caratteristiche elettriche				
Alimentazione elettrica	V/Hz		220-230/50	220-230/50
Potenza elettrica installata	W		108	108
Potenza assorbita circolatore 100%	W		55	55
Potenza elettrica a caldaia spenta	W		3.5	3.5
Grado di isolamento elettrico	IP		X5D	X5D
Alimentazione gas				
Pressione nominale di alimentazione - G20	mbar		20	20
Pressione massima di alimentazione - G20	mbar		25	25
Pressione minima di alimentazione - G20	mbar		15	15
Velocità elettroventilatore Max RISCALDAMENTO - G20	Hz		247	250
Velocità elettroventilatore Min RISCALDAMENTO - G20	Hz		53	45
Consumo combustibile - G20	m³/h		5.29	6.24
Pressione nominale di alimentazione - G30	mbar		30	30
Pressione massima di alimentazione - G30	mbar		35	35
Pressione minima di alimentazione - G30	mbar		20	20
Velocità elettroventilatore Max RISCALDAMENTO - G30	Hz		230	228
Velocità elettroventilatore Min RISCALDAMENTO - G30	Hz		53	45
Consumo combustibile - G30	kg/h		3.94	4.65
Pressione nominale di alimentazione - G31	mbar		37	37
Pressione massima di alimentazione - G31	mbar		45	45
Pressione minima di alimentazione - G31	mbar		25	25
Velocità elettroventilatore Max RISCALDAMENTO - G31	Hz		240	248
Velocità elettroventilatore Min RISCALDAMENTO - G31	Hz		53	45
Consumo combustibile - G31	kg/h		3.88	4.58



POWER-TECH R1K

Modello SISTEMA		R1K 75	R1K 100	R1K 115
Certificazione CE	n°	0476CQ0134	0476CQ0134	0476CQ0134
Categoria gas		II _{2H3B/P}	II _{2H3B/P}	II _{2H3B/P}
Tipo di scarico	tipo	B23p-B33-C13-C33-C43-C53-C63-C83-C93		
Rendimento energetico 92/42/CEE	n° stelle	4	4	4
Portata termica nominale massima riscaldamento	kW	75	100	114
Portata termica nominale minima riscaldamento	kW	3.70	5	6
Potenza termica utile - 80/60°C	kW	72.83	98.37	110.69
Potenza termica utile minima - 80/60°C	kW	3.50	4.83	5.77
Potenza termica utile - 50/30°C	kW	79.35	106.80	121.41
Potenza termica utile minima - 50/30°C	kW	3.87	5.29	6.44
Potenza utile al 30% Pm - ritorno 30°	kW	12.69	17.14	19.49
Rendimento al 100% Pn - 80/60°C	%	97.10	98.37	97.10
Rendimento medio Pn - 80/60°C	%	97.30	97.88	97.80
Rendimento alla minima potenza - 80/60°C		94.60	96.51	96.10
Rendimento al 100% Pn - 50/30°C	%	105.80	106.80	106.50
Rendimento alla minima potenza - 50/30°C		104.60	105.70	107.30
Rendimento al 30% Pm - ritorno 47°C	%	99.10	102.80	102.70
Rendimento al 30% Pm - ritorno 30°C	%	107.50	108.83	108.30
Rendimento di combustione (100% Pn)	%	97.70	97.90	97.20%
Rendimento di combustione (Pn minima)	%	98.0	98.0	98.20%
Perdite al camino con bruciatore funzionante (100% Pn)	%	2.30	2.10	2.80
Perdite al camino con bruciatore funzionante (Pn min)	%	2.0	2.0	1.80
Perdite al camino con bruciatore spento	%	0.02	0.02	0.02
Perdite al mantello (100% Pn)	%	0.6	-0.47	0.10
Perdite al mantello (Pn min)	%	3.4	1.49	2.10
Perdite al mantello con bruciatore spento	%	0.03	0.03	0.03
Temperatura fumi a portata termica nominale	°C	66.4	66.4	81.20
Temperatura fumi a portata termica minima	°C	56.8	56.8	58.70
Massa fumi alla portata termica nominale	g/s	77.85	44.64	50,81
Massa fumi alla portata termica minima	g/s	1.78	2.31	2,70
CO2 alla portata termica nominale - G20	%	9.3-9.1	9.3-9.0	9.4- 9.2
CO2 alla portata termica minima - G20	%	9.0-8.8	9.0-8.8	9.1 - 8,9
CO2 alla portata termica nominale - G30	%	11.50-11.10	11.3-11.1	11.4 - 11.2
CO2 alla portata termica minima - G30	%	10.90-10.65	10.9-10.7	10.8 - 10.6
CO2 alla portata termica nominale - G31	%	10.40-10.10	10.3-10.1	10.3 - 10.1
CO2 alla portata termica minima - G31	%	9.95-9.70	9.8-9.6	9.8- 9.6
CO alla portata termica nominale	ppm	68	68	87
CO alla portata termica minima	ppm	1	1	1
CO alla portata termica nominale (0% O2) - Ponderato	ppm	9	9	8
Classe NOx	class	6	6	6
NOx	mg/kWh	52	52	38
Circuito riscaldamento				
Temperatura regolabile riscaldamento	°C	30-80/25-45	30-80/25-45	30-80/25-45
Temperatura max. di esercizio riscaldamento	°C	80	80	80
Pressione max. di esercizio riscaldamento	bar	5	5	5
Pressione min. di esercizio riscaldamento	bar	0.3	0.3	0.3



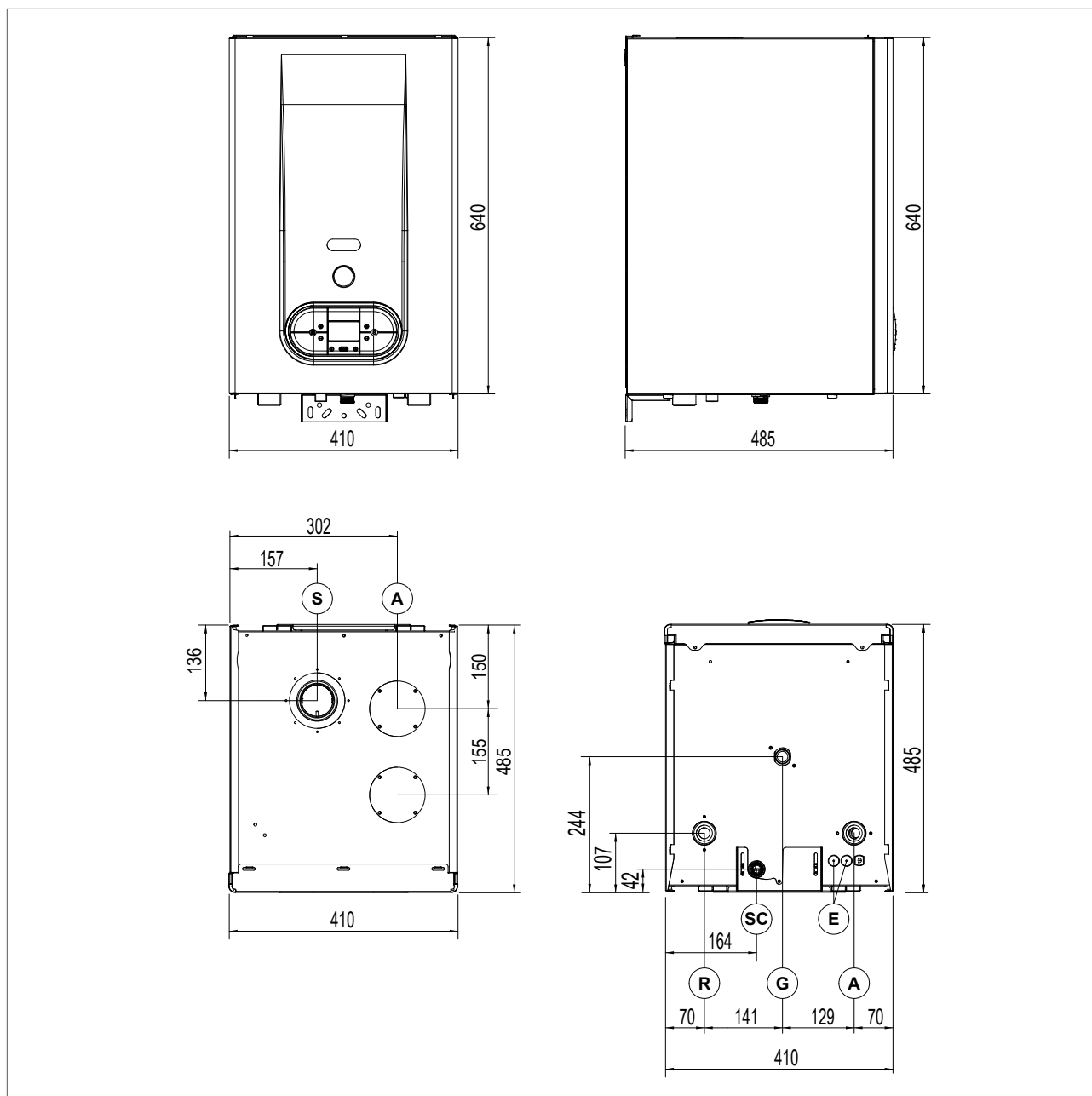
Modello SISTEMA		R1K 75	R1K 100	R1K 115
Contenuto acqua solo riscaldamento/RS	litri	13.30	17.70	17.70
Caratteristiche dimensionali				
Larghezza	mm	670	670	670
Profondità	mm	485	485	485
Altezza	mm	642	642	642
Peso	kg	72	79	79
Attacchi draulici				
Mandata	Ø	1"1/2	1"1/2	1"1/2
Gas	Ø	1"	1"	1"
Ritorno	Ø	1"1/2	1"1/2	1"1/2
Raccordi fumari				
Pressione massima disponibile elettroventilatore	Pa	76 singola unità	100	100
Pressione minima disponibile elettroventilatore	Pa	4 singola unità	30	21,5
Max lunghezza di scarico Ø60 - Condotta orizz./verticale	m	5 singola unità	5	-
Max lunghezza di scarico Ø80 - Condotta orizz./verticale	m	25 singola unità	25	17
Max lunghezza di scarico Ø100 - Collettore orizzontale	m	30	-	-
Max lunghezza di scarico Ø60/100 - Coas Oriz / Vert	m	3 singola unità	3	-
Max lunghezza di scarico Ø80/125 - Coas Oriz / Vert	m	10 singola unità	10	-
Caratteristiche elettriche				
Alimentazione elettrica	V/Hz	220-230/50	220-230/50	220-230/50
Potenza elettrica installata	W	216	216	216
Potenza assorbita circolatore 100%	W	110	110	110
Potenza elettrica a caldaia spenta	W	7	7	7
Grado di isolamento elettrico	IP	X5D	X5D	X5D
Alimentazione gas				
Pressione nominale di alimentazione - G20	mbar	20	20	20
Pressione massima di alimentazione - G20	mbar	25	25	25
Pressione minima di alimentazione - G20	mbar	15	15	15
Velocità elettroventilatore Max RISCALDAMENTO - G20	Hz	247(50kW)-192(5kW)	247	250
Velocità elettroventilatore Min RISCALDAMENTO - G20	Hz	53(50kW) - 50(25kW)	53	45
Consumo combustibile - G20	m³/h	7.93	10.59	12.06
Pressione nominale di alimentazione - G30	mbar	30	30	30
Pressione massima di alimentazione - G30	mbar	35	35	35
Pressione minima di alimentazione - G30	mbar	20	20	20
Velocità elettroventilatore Max RISCALDAMENTO - G30	Hz	230(50kW)-180(5kW)	230	228
Velocità elettroventilatore Min RISCALDAMENTO - G30	Hz	53(50kW) - 50(25kW)	53	45
Consumo combustibile - G30	kg/h	5.91	7.88	8.99
Pressione nominale di alimentazione - G31	mbar	37	37	37
Pressione massima di alimentazione - G31	mbar	45	45	45
Pressione minima di alimentazione - G31	mbar	25	25	25
Velocità elettroventilatore Max RISCALDAMENTO - G31	Hz	240(50kW)-190(25kW)	240	248
Velocità elettroventilatore Min RISCALDAMENTO - G31	Hz	53(50kW) - 50(25kW)	53	45
Consumo combustibile - G31	kg/h	5.83	7.77	8.85



SCHEMA PRODOTTO - Regolamenti ERP				
Parametri tecnici per le caldaie per il riscaldamento d'ambiente, le caldaie miste e le caldaie di cogenerazione per il riscaldamento d'ambiente				
Modello			R1K 50	R1K 60
Caldaia a condensazione	[si/no]		sì	sì
Caldaia a bassa temperatura (**)	[si/no]		no	no
Caldaia di tipo B11	[si/no]		no	no
Apparecchio di cogenerazione per il riscaldamento d'ambiente	[si/no]		no	no
In caso affermativo, munito di un riscaldatore supplementare	[si/no]		no	no
Apparecchio di riscaldamento misto	[si/no]		no	no
Potenza termica nominale P _{nom}	kW		49.20	73
Per le caldaie per il riscaldamento d'ambiente e le caldaie miste: potenza termica utile				
Alla P _{nom} e a un regime ad alta temperatura (*) P ₄	kW		49.20	73
Al 30% della P _{nom} e a un regime a bassa temperatura (**) P ₁	kW		15	22.50
Consumo ausiliario di elettricità				
Consumo ausiliario di elettricità a pieno carico el _{max}	kW		0.04	0.04
Consumo ausiliario di elettricità a pieno parziale el _{min}	kW		0.02	0.02
Consumo ausiliario di elettricità in stand-by P _{SB}	kW		0.004	0.004
Efficienza energetica stagionale del riscaldamento d'ambiente η _s	%		94	94
Classe Energetica riscaldamento			A	A
Per le caldaie per il riscaldamento d'ambiente e le caldaie miste: efficienza utile				
Alla potenza termica nominale e a un regime ad alta temp. (*) η ₄	%		88.1	87.4
Al 30% della potenza termica nominale e a un regime a bassa temperatura (**) η ₁	%		98.0	96.8
Altri elementi				
Dispersione termica in stand-by P _{stby}	kW		0.1	0.1
Consumo energetico del bruciatore di accensione P _{ign}	kW		0.0	0.0
Consumo energetico annuo Q _{HE}	kWh/GJ		43054/155	65166/235
Livello della potenza sonora, all'interno/all'esterno L _{WA}	dB		52	52
Per gli apparecchi di riscaldamento misti:				
Classe Energetica sanitario				
Profilo di carico dichiarato				
Consumo quotidiano di energia elettrica Q _{elec}	kWh	-	-	-
Consumo annuo di energia elettrica AEC	kWh	-	-	-
Efficienza energetica di riscaldamento dell'acqua η _{wh}	%	-	-	-
Consumo quotidiano di combustibile Q _{fuel}	kWh	-	-	-
Consumo annuo di combustibile AFC	GJ	-	-	-
(*) Regime ad alta temperatura: temperatura di ritorno di 60°C all'entrata nell'apparecchio e 80°C di temperatura di fruizione all'uscita dell'apparecchio.				
(**) Bassa temperatura: temperatura di ritorno (all'entrata della caldaia) per le caldaie a condensazione 30°C, per gli apparecchi a bassa temperatura di 37°C e per gli altri apparecchi di 50°C.				

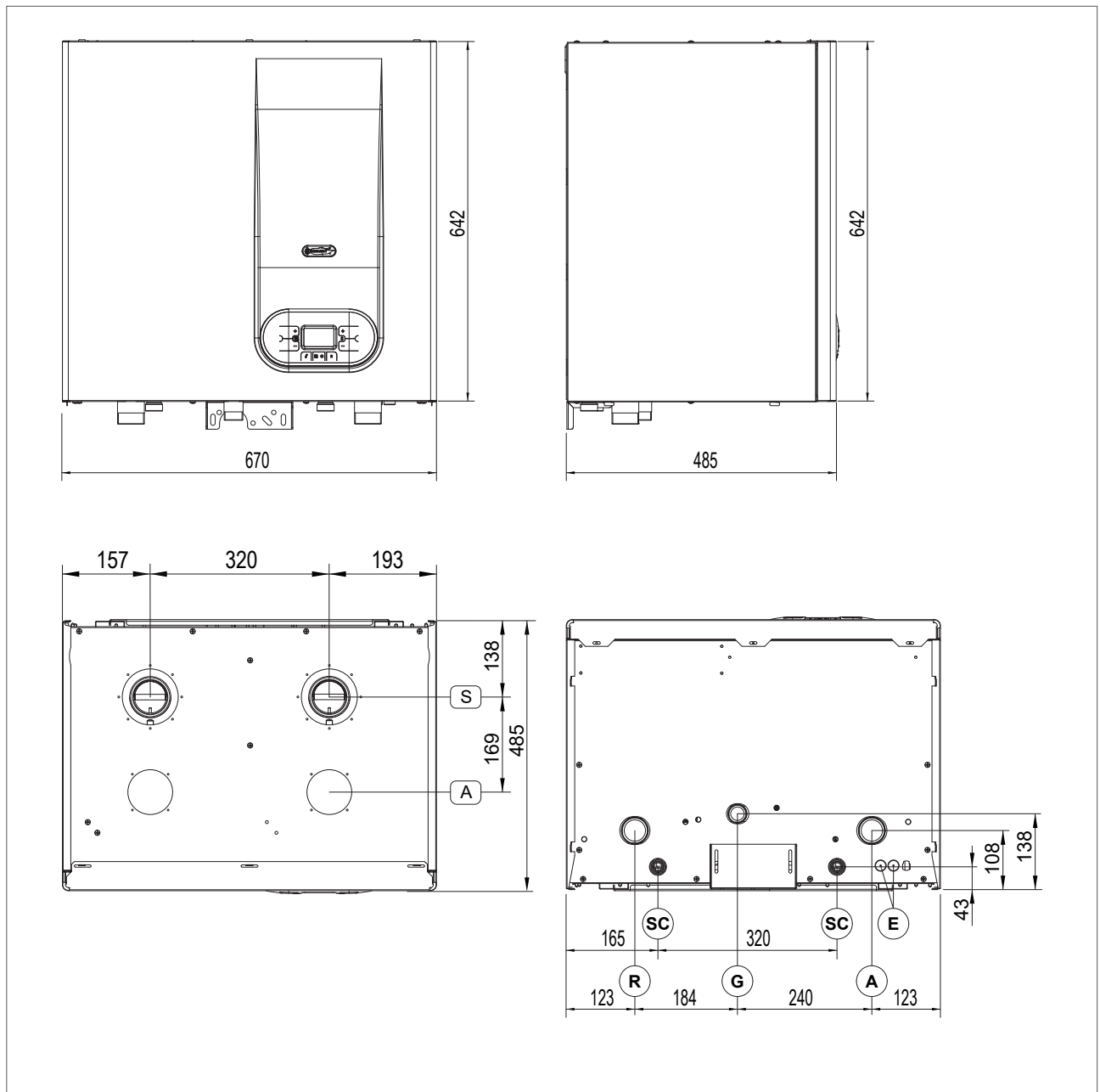
3. DIMENSIONI DI INGOMBRO E ATTACCHI

R1K 50 - 60



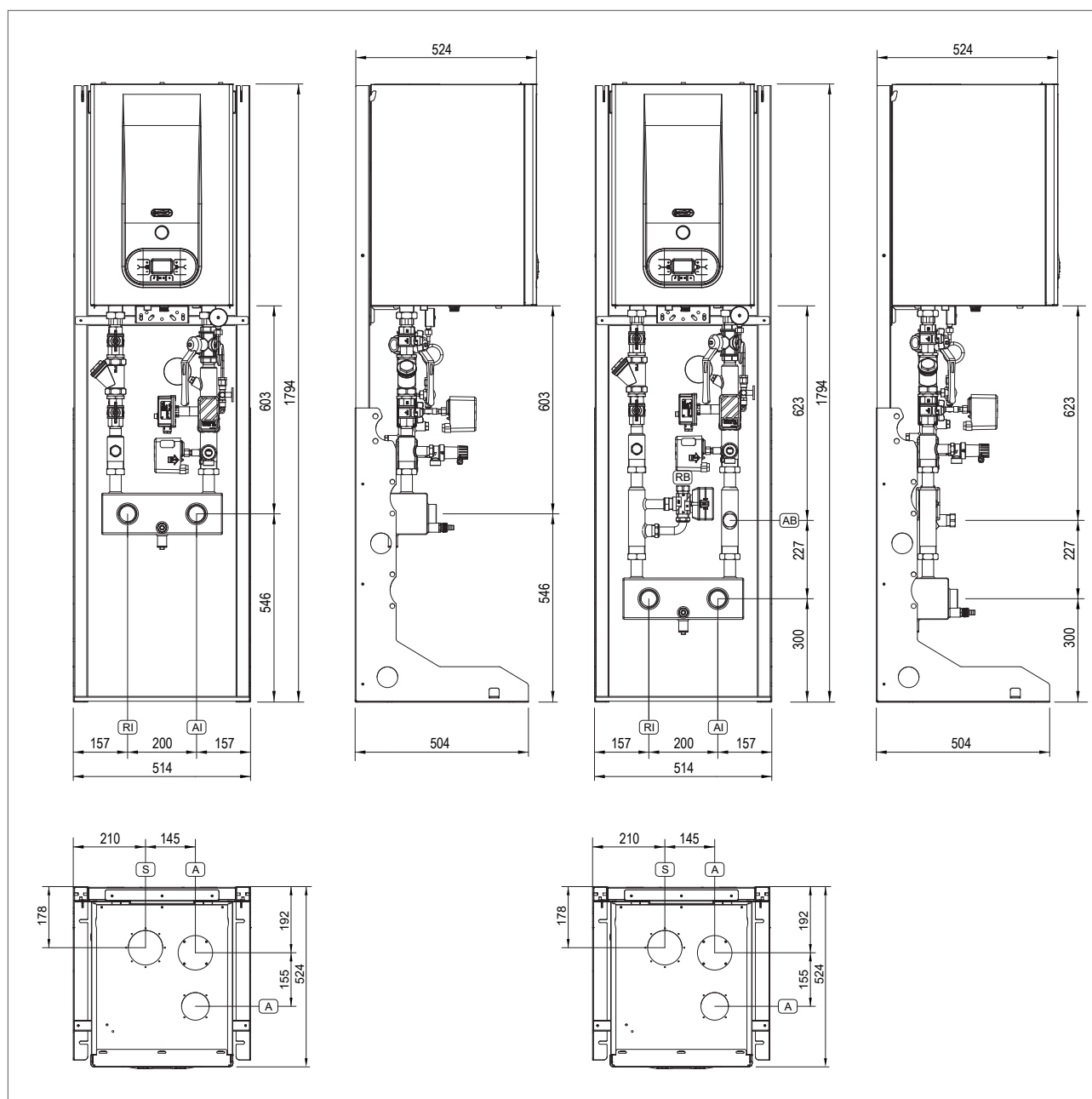
AI	ANDATA IMPIANTO RISCALDAMENTO	Ø1"1/4
RI	RITORNO IMPIANTO RISCALDAMENTO	Ø1"1/4
G	GAS	Ø3/4"
Sc	SCARICO CONDENSA	Ø25
E	PRESSACAVI PASSAGGI ELETTRICI	Ø20
A	ASPIRAZIONE ARIA	Ø80
S	SCARICO FUMI	Ø80

R1K 75 - 100 - 115 - 120



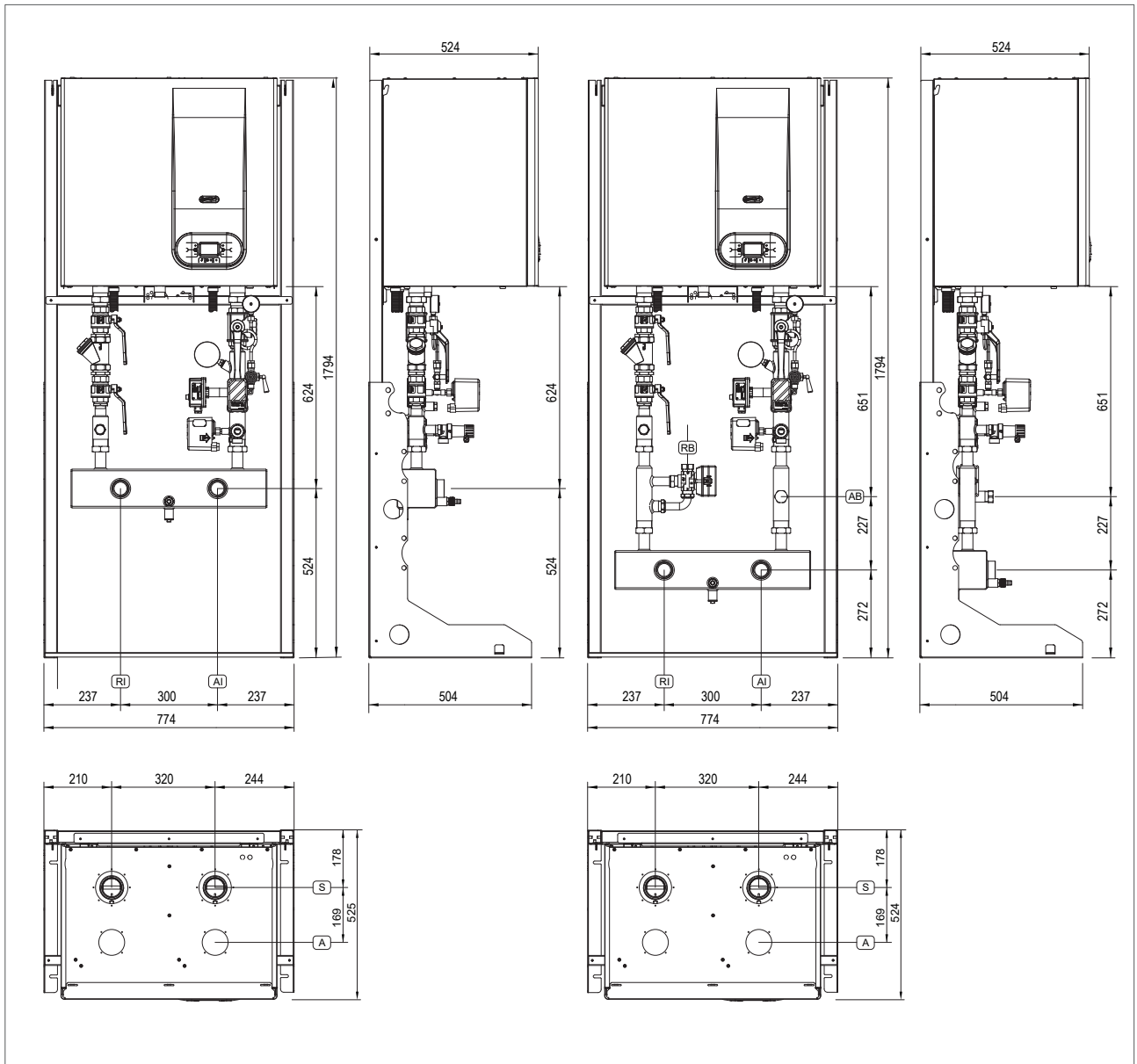
AI	ANDATA IMPIANTO RISCALDAMENTO	Ø1"1/2
RI	RITORNO IMPIANTO RISCALDAMENTO	Ø1"1/2
G	GAS	Ø1"
Sc	SCARICO CONDENSA	Ø25
E	PRESSACAVI PASSAGGI ELETTRICI	Ø20
A	ASPIRAZIONE ARIA	Ø80
S	SCARICO FUMI	Ø80

R1K 50 - 60 + Telaio + Accessori



AI	ANDATA IMPIANTO RISCALDAMENTO	Ø1"1/2
RI	RITORNO IMPIANTO RISCALDAMENTO	Ø1"1/2
AB	ANDATA BOILER REMOTO	Ø1"
AB	ANDATA BOILER REMOTO	Ø1"
A	ASPIRAZIONE ARIA	Ø80
S	SCARICO FUMI	Ø80

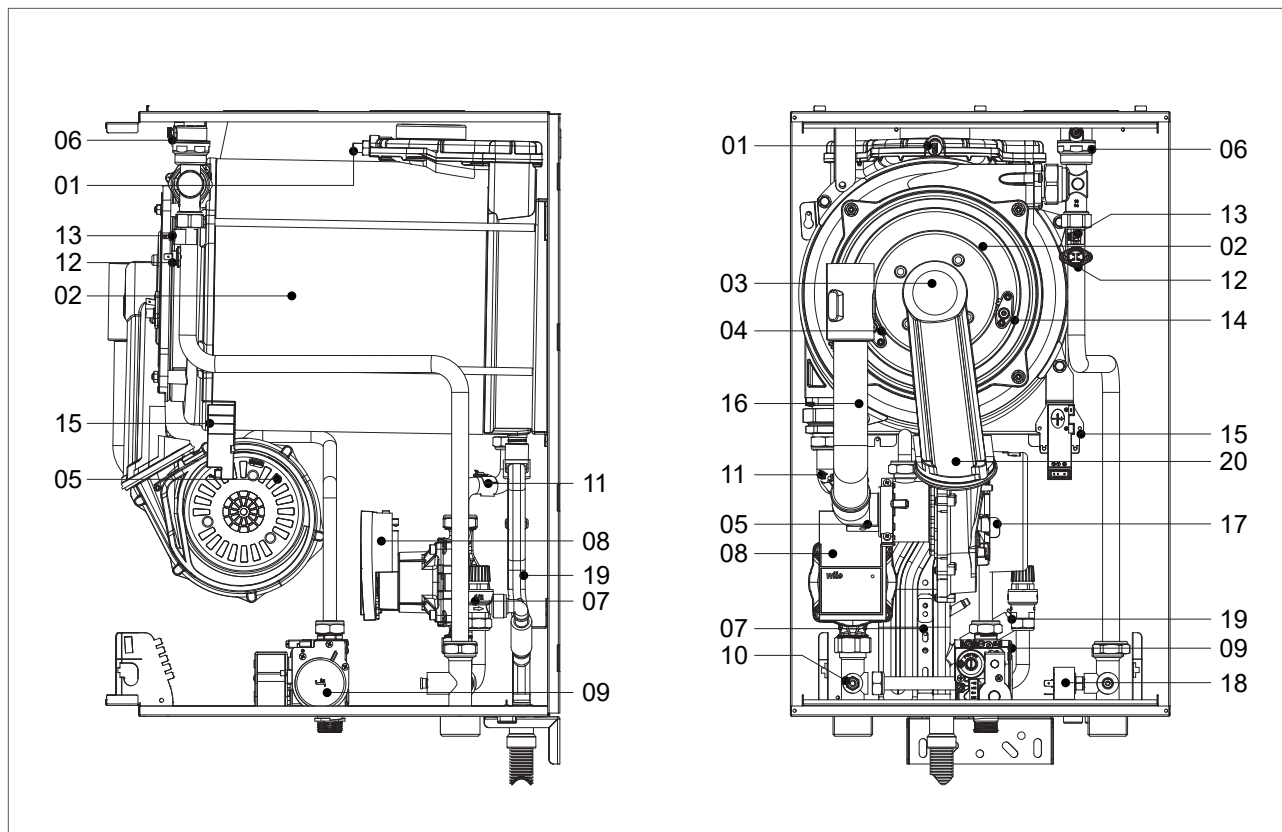
R1K 75 - 100 - 115 - 120 + Telaio + Accessori



AI	ANDATA IMPIANTO RISCALDAMENTO	Ø1"1/2
RI	RITORNO IMPIANTO RISCALDAMENTO	Ø1"1/2
AB	ANDATA BOILER REMOTO	Ø1"
AB	ANDATA BOILER REMOTO	Ø1"
A	ASPIRAZIONE ARIA	Ø80
S	SCARICO FUMI	Ø80

4. COMPLESSIVO TECNICO

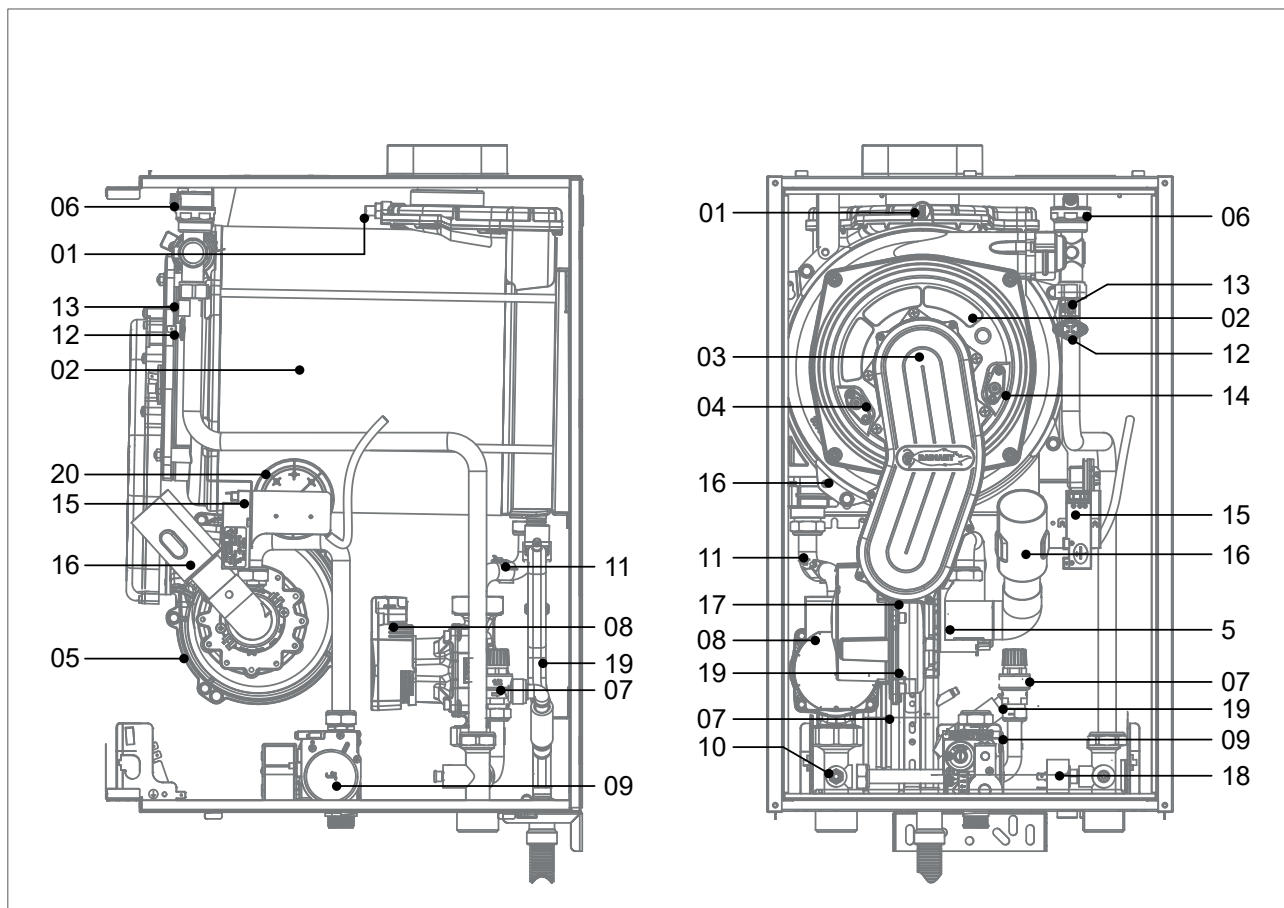
R1K 50



LEGENDA

- | | |
|------------------------------------|--|
| 1. TERMOFUSIBILE DI SICUREZZA FUMI | 19. SIFONE RACCOGLICONDENSA |
| 2. SCAMBIATORE DI CALORE INTEGRATO | 20. VALVOLA NON RITORNO FUMI INTEGRATA |
| 3. GRUPPO BRUCIATORE | |
| 4. ELETTRODO DI RIVELAZIONE | |
| 5. ELETTROVENTILATORE | |
| 6. VALVOLA AUTOMATICA SFOGO ARIA | |
| 7. VALVOLA SICUREZZA 3 bar | |
| 8. CIRCOLATORE | |
| 9. VALVOLA GAS | |
| 10. RUBINETTO DI SCARICO IMPIANTO | |
| 11. SONDA RITORNO RISCALDAMENTO | |
| 12. TERMOSTATO DI SICUREZZA | |
| 13. SONDA RISCALDAMENTO | |
| 14. ELETTRODO DI ACCENSIONE | |
| 15. TRASFORMATORE DI ACCENSIONE | |
| 16. TUBO ASPIRAZIONE ARIA | |
| 17. VENTURI PROPORZIONALE | |
| 18. PRESSOSTATO ACQUA | |

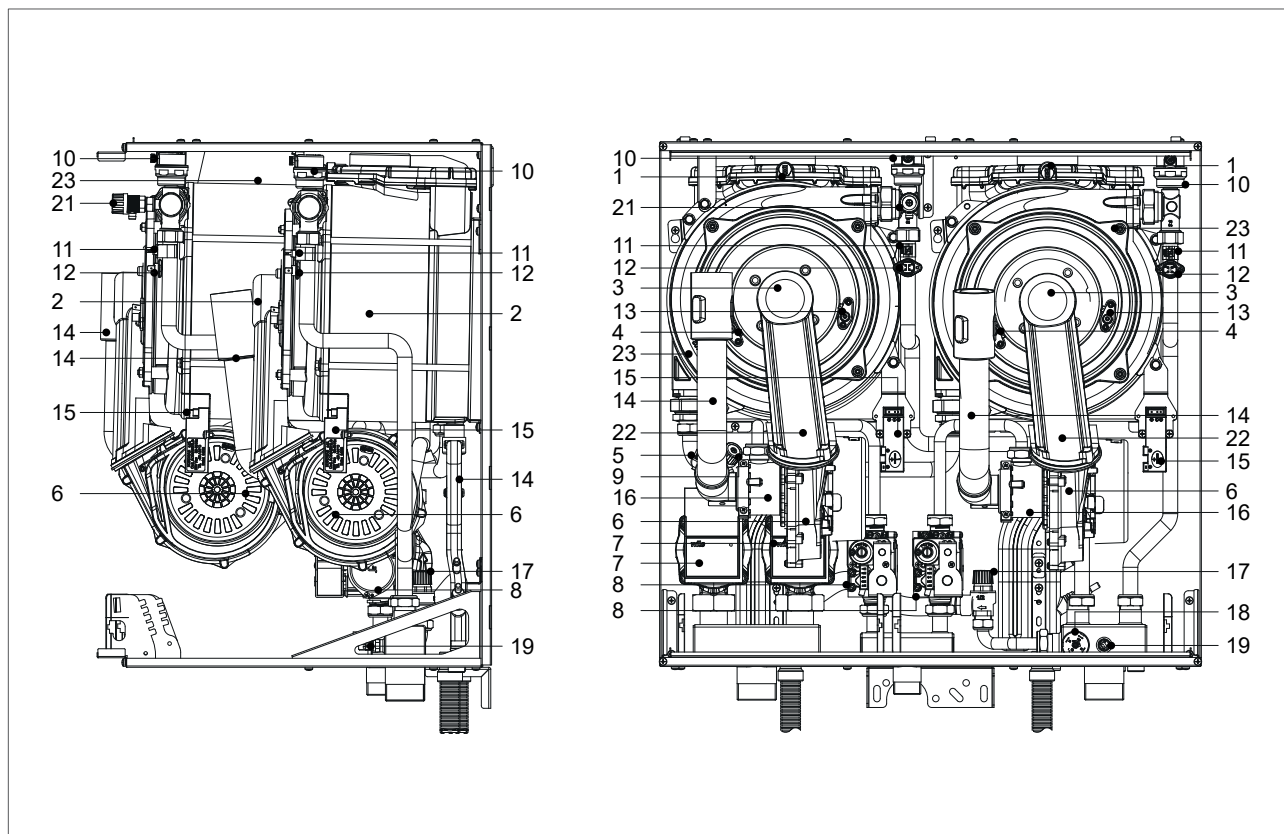
R1K 60



LEGENDA

- | | |
|------------------------------------|-----------------------------|
| 1. TERMOFUSIBILE DI SICUREZZA FUMI | 19. SIFONE RACCOGLICONDENSA |
| 2. SCAMBIATORE DI CALORE INTEGRATO | 20. RESSOSTATO ARIA |
| 3. GRUPPO BRUCIATORE | |
| 4. ELETTRODO DI RIVELAZIONE | |
| 5. ELETTROVENTILATORE | |
| 6. VALVOLA AUTOMATICA SFOGO ARIA | |
| 7. VALVOLA SICUREZZA 3 bar | |
| 8. CIRCOLATORE | |
| 9. VALVOLA GAS | |
| 10. RUBINETTO DI SCARICO IMPIANTO | |
| 11. Sonda RITORNO RISCALDAMENTO | |
| 12. TERMOSTATO DI SICUREZZA | |
| 13. Sonda RISCALDAMENTO | |
| 14. ELETTRODO DI ACCENSIONE | |
| 15. TRASFORMATORE DI ACCENSIONE | |
| 16. TUBO ASPIRAZIONE ARIA | |
| 17. VENTURI PROPORZIONALE | |
| 18. PRESSOSTATO ACQUA | |

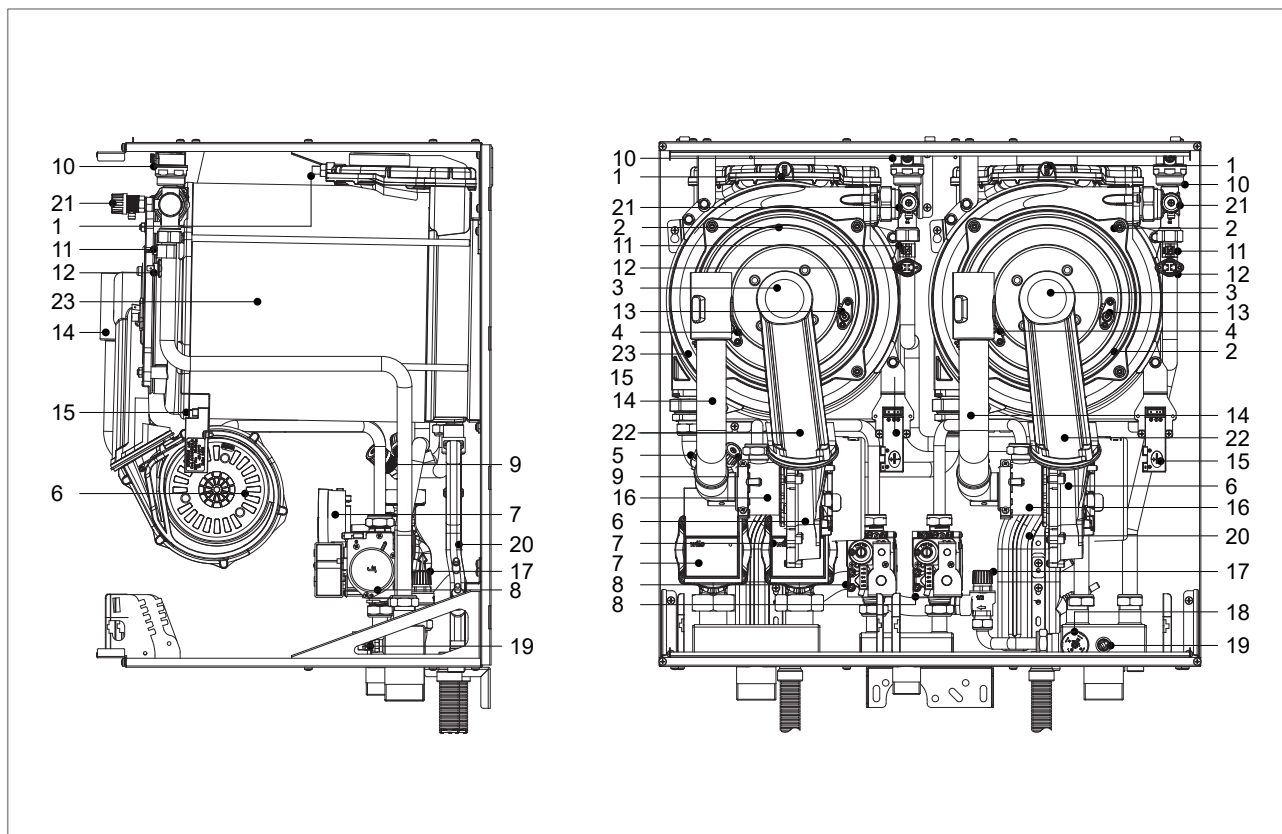
R1K 75



LEGENDA

- | | |
|---|---|
| 1. TERMOFUSIBILE DI SICUREZZA FUMI | 21. RUBINETTO DI SFIATO |
| 2. SCAMBIATORE DI CALORE MASTER - 25 KW | 22. VALVOLA NON RITORNO FUMI INTEGRATA |
| 3. GRUPPO BRUCIATORE | 23. SCAMBIATORE DI CALORE SLAVE - 50 KW |
| 4. ELETTRODO DI RIVELAZIONE | |
| 5. SONDA RITORNO RISCALDAMENTO | |
| 6. ELETTROVENTILATORE | |
| 7. CIRCOLATORE | |
| 8. VALVOLA GAS | |
| 9. RUBINETTO DI SFIATO/SCARICO IMPIANTO | |
| 10. VALVOLA SFOGO ARIA | |
| 11. SONDA RISCALDAMENTO | |
| 12. TERMOSTATO DI SICUREZZA | |
| 13. ELETTRODO DI ACCENSIONE | |
| 14. TUBO ASPIRAZIONE ARIA | |
| 15. TRASFORMATORE DI ACCENSIONE | |
| 16. VENTURI PROPORZIONALE | |
| 17. VALVOLA DI SICUREZZA 3 bar | |
| 18. PRESSOSTATO ACQUA | |
| 19. SONDA COLLETTORE | |
| 20. SIFONE RACCOGLI CONDENSA | |

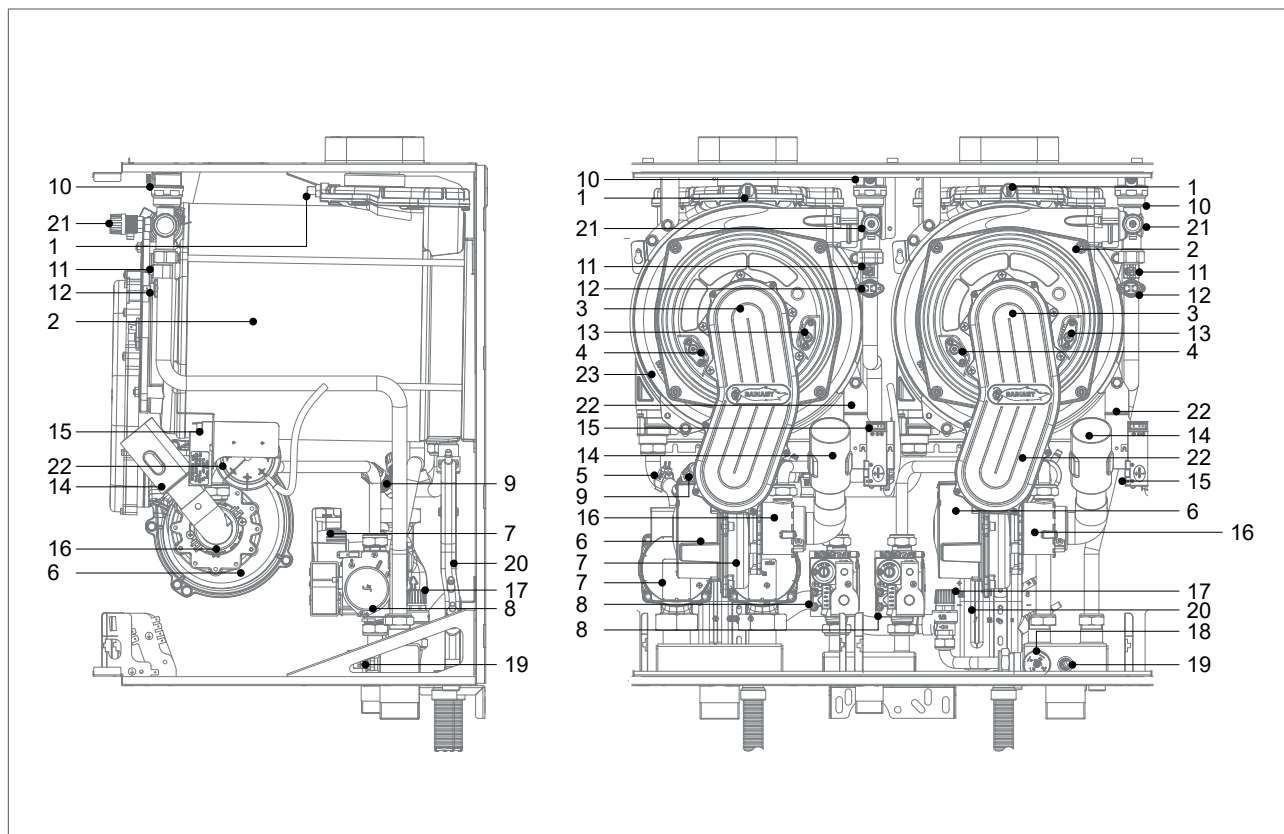
R1K 100



LEGENDA

- | | |
|---|---|
| 1. TERMOFUSIBILE DI SICUREZZA FUMI | 21. RUBINETTO DI SFIATO |
| 2. SCAMBIATORE DI CALORE MASTER - 50 kW | 22. VALVOLA NON RITORNO FUMI INTEGRATA |
| 3. GRUPPO BRUCIATORE | 23. SCAMBIATORE DI CALORE SLAVE - 50 kW |
| 4. ELETTRODO DI RIVELAZIONE | |
| 5. SONDA RITORNO RISCALDAMENTO | |
| 6. ELETTROVENTILATORE | |
| 7. CIRCOLATORE | |
| 8. VALVOLA GAS | |
| 9. RUBINETTO DI SFIATO/SCARICO IMPIANTO | |
| 10. VALVOLA SFOGO ARIA | |
| 11. SONDA RISCALDAMENTO | |
| 12. TERMOSTATO DI SICUREZZA | |
| 13. ELETTRODO DI ACCENSIONE | |
| 14. TUBO ASPIRAZIONE ARIA | |
| 15. TRASFORMATORE DI ACCENSIONE | |
| 16. VENTURI PROPORZIONALE | |
| 17. VALVOLA DI SICUREZZA 3 bar | |
| 18. PRESSOSTATO ACQUA | |
| 19. SONDA COLLETTORE | |
| 20. SIFONE RACCOGLI CONDENSA | |

R1K 115



LEGENDA

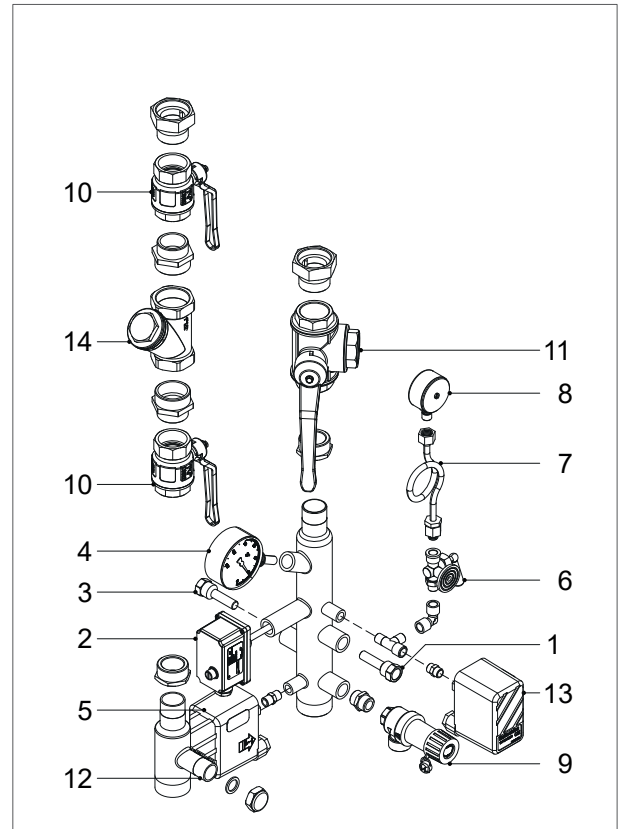
- | | |
|---|---|
| 1. TERMOFUSIBILE DI SICUREZZA FUMI | 21. RUBINETTO DI SFIATO |
| 2. SCAMBIATORE DI CALORE MASTER - 50 kW | 22. PRESSOSTATO ARIA |
| 3. GRUPPO BRUCIATORE | 23. SCAMBIATORE DI CALORE SLAVE - 50 kW |
| 4. ELETTRODO DI RIVELAZIONE | |
| 5. SONDA RITORNO RISCALDAMENTO | |
| 6. ELETTROVENTILATORE | |
| 7. CIRCOLATORE | |
| 8. VALVOLA GAS | |
| 9. RUBINETTO DI SFIATO/SCARICO IMPIANTO | |
| 10. VALVOLA SFOGO ARIA | |
| 11. SONDA RISCALDAMENTO | |
| 12. TERMOSTATO DI SICUREZZA | |
| 13. ELETTRODO DI ACCENSIONE | |
| 14. TUBO ASPIRAZIONE ARIA | |
| 15. TRASFORMATORE DI ACCENSIONE | |
| 16. VENTURI PROPORZIONALE | |
| 17. VALVOLA DI SICUREZZA 3 bar | |
| 18. PRESSOSTATO ACQUA | |
| 19. SONDA COLLETTORE | |
| 20. SIFONE RACCOGLI CONDENSA | |

GRUPPO SICUREZZE INAIL

A corredo di ogni singolo generatore, viene fornito un "kit collettore sicurezze" completo di tutti i dispositivi di sicurezza, protezione e controllo previsti dalla Raccolta "R" del 2009, realizzato al fine di soddisfare le prescrizioni derivanti dalla progettazione come richiesto dal Titolo II del DM 01/12/1975, fatto salve l'installazione del vaso di espansione e della valvola di intercettazione combustibile.

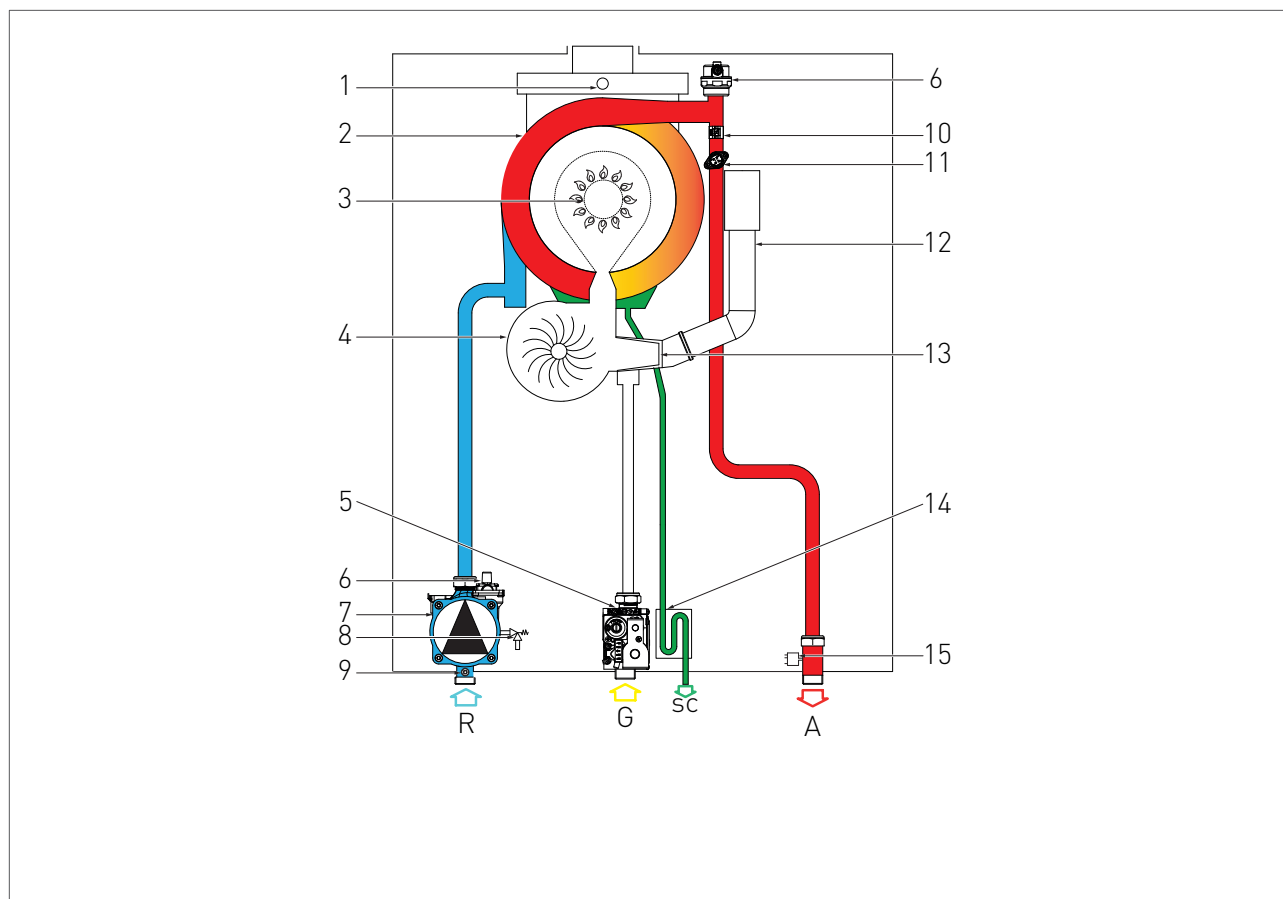
DESCRIZIONE

1. POZZETTO PER TERMOMETRO DI CONTROLLO INAIL
2. TERMOSTATO DI SICUREZZA A RIARMO MANUALE OMOLOGATO INAIL. Interruttore termico corredato di dichiarazione di conformità, copia della certificazione di omologazione INAIL e istruzioni.
3. POZZETTO PER ELEMENTO SENSIBILE PER VALVOLA DI INTERCETTAZIONE COMBUSTIBILE VIC;
4. TERMOMETRO OMOLOGATO INAIL CON FONDO SCALA 0-120°C.
5. PRESSOSTATO DI BLOCCO OMOLOGATO INAIL - CAMPO DI LAVORO: 1÷5 BAR; PRESSIONE DI INTERVENTO STANDARD: 3 BAR; Interruttore agente sulla pressione del relativo circuito corredato di documento comprendente dichiarazione di conformità, copia della certificazione di omologazione INAIL e istruzioni.
6. RUBINETTO CON ATTACCO MANOMETRO E FLANGIA PER MANOMETRO DI CONTROLLO;
7. TUBO AMMORTIZZATORE;
8. INDICATORE DI PRESSIONE CONFORME INAIL - CAMPO DI LAVORO: 0 ÷ 6 BAR;
9. VALVOLA DI SICUREZZA OMOLOGATA INAIL TARATA A 3 BAR; Sicurezza ad azione positiva, di tipologia dipendente dalla potenza installata, corredata da verbale INAIL di taratura e marchio di omologazione CE.
10. RUBINETTO DI INTERCETTAZIONE IN LINEA C/ FILTRO;
11. RUBINETTO DI INTERCETTAZIONE A TRE VIE;
12. ATTACCO VASO DI ESPANSIONE (3/4")
13. PRESSOSTATO DI BLOCCO DI MINIMA OMOLOGATO INAIL - TARATURA: 0.5 BAR; INAIL Interruttore agente sulla pressione del relativo circuito corredato di documento comprendente dichiarazione di conformità, copia della certificazione di omologazione INAIL e istruzioni.
14. FILTRO IN LINEA



5. SCHEMA IDRAULICO

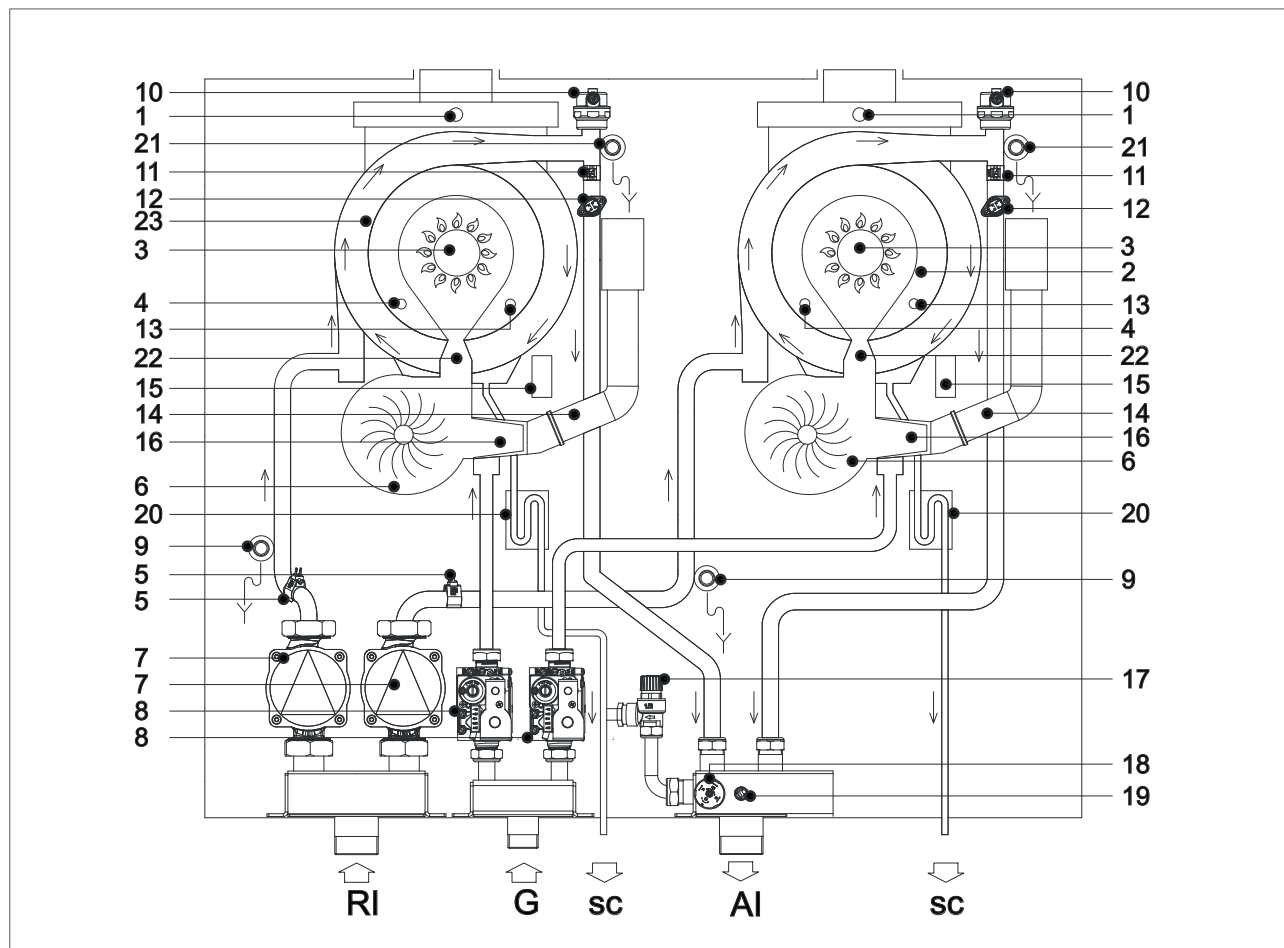
R1K 50 - 60



LEGENDA

- | | |
|------------------------------------|-----------------------------------|
| RI. RITORNO RISCALDAMENTO | 10. RUBINETTO DI SCARICO IMPIANTO |
| C. USCITA ACQUA CALDA SANITARIA | 11. SONDA RITORNO RISCALDAMENTO |
| G. ENTRATA GAS | 12. TERMOSTATO DI SICUREZZA |
| SC. SCARICO CONDENSA | 13. SONDA RISCALDAMENTO |
| F. ENTRATA ACQUA FREDDA | 14. ELETTRODO DI ACCENSIONE |
| AI. ANDATA RISCALDAMENTO | 15. TRASFORMATORE DI ACCENSIONE |
| | 16. TUBO ASPIRAZIONE ARIA |
| 1. TERMOFUSIBILE DI SICUREZZA FUMI | 17. VENTURI PROPORZIONALE |
| 2. SCAMBIATORE DI CALORE INTEGRATO | 18. PRESSOSTATO ACQUA |
| 3. GRUPPO BRUCIATORE | 19. SIFONE RACCOGLICONDENSA |
| 4. ELETTRODO DI RIVELAZIONE | |
| 5. ELETTROVENTILATORE | |
| 6. VALVOLA AUTOMATICA SFOGO ARIA | |
| 7. VALVOLA SICUREZZA 3 bar | |
| 8. CIRCOLATORE | |
| 9. VALVOLA GAS | |

R1K 75 - 100 - 115



LEGENDA

- | | |
|---|---------------------------------------|
| RI. RITORNO RISCALDAMENTO | 11. SONDA RISCALDAMENTO |
| C. USCITA ACQUA CALDA SANITARIA | 12. TERMOSTATO DI SICUREZZA |
| G. ENTRATA GAS | 13. ELETTRODO DI ACCENSIONE |
| SC. SCARICO CONDENSA | 14. TUBO ASPIRAZIONE ARIA |
| F. ENTRATA ACQUA FREDDA | 15. TRASFORMATORE DI ACCENSIONE |
| AI. ANDATA RISCALDAMENTO | 16. VENTURI PROPORZIONALE |
| 1. TERMOFUSIBILE DI SICUREZZA FUMI | 17. VALVOLA DI SICUREZZA 3 bar |
| 2. SCAMBIATORE DI CALORE UNITÀ MASTER | 18. PRESSOSTATO ACQUA |
| 3. GRUPPO BRUCIATORE | 19. SONDA COLLETTORE |
| 4. ELETTRODO DI RIVELAZIONE | 20. SIFONE RACCOGLI CONDENSA |
| 5. SONDA RITORNO RISCALDAMENTO | 21. RUBINETTO DI SFIATO |
| 6. ELETTROVENTILATORE | 22. SCAMBIATORE DI CALORE UNITÀ SLAVE |
| 7. CIRCOLATORE | |
| 8. VALVOLA GAS | |
| 9. RUBINETTO DI SFIATO/SCARICO IMPIANTO | |
| 10. VALVOLA SFOGO ARIA | |

6. SCHEMA MECCANICO

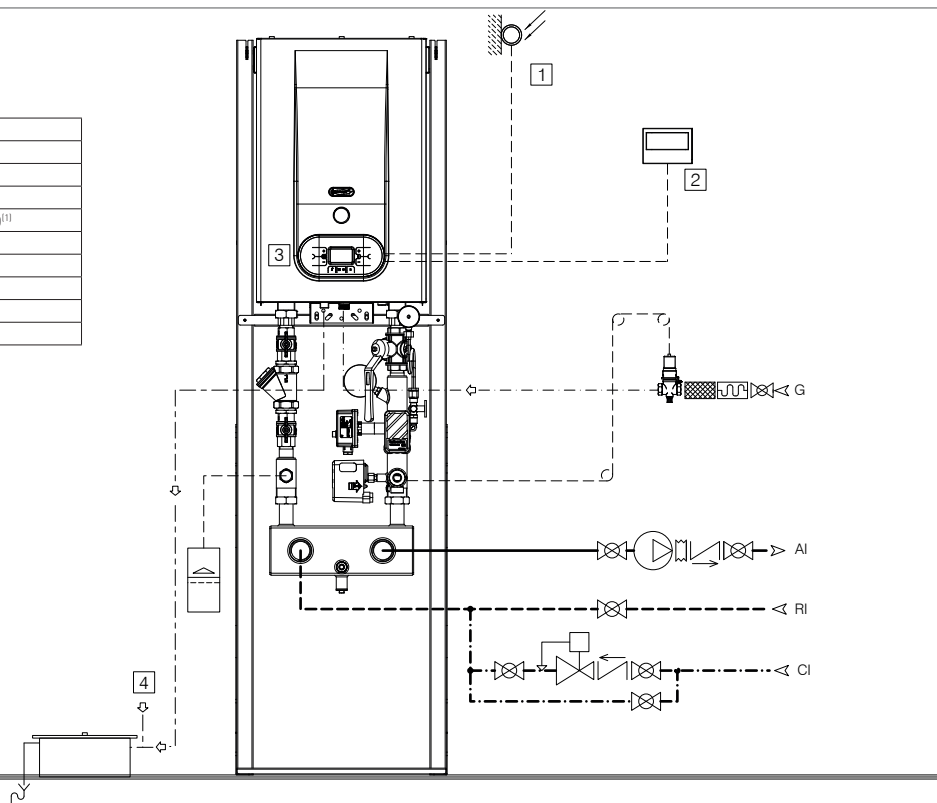
R1K 50-60

SOLO RISCALDAMENTO

LEGENDA

1	SONDA ESTERNA
2	COMANDO REMOTO
3	PANNELLO COMANDI
4	SCARICO CONDENZA CAMINO
5	POMPA CIRCUITO RISCALDAMENTO ⁽¹⁾
AI	MANDATA
RI	RITORNO
CI	CARICO IMPIANTO
G	GAS

⁽¹⁾ attivata tramite relè

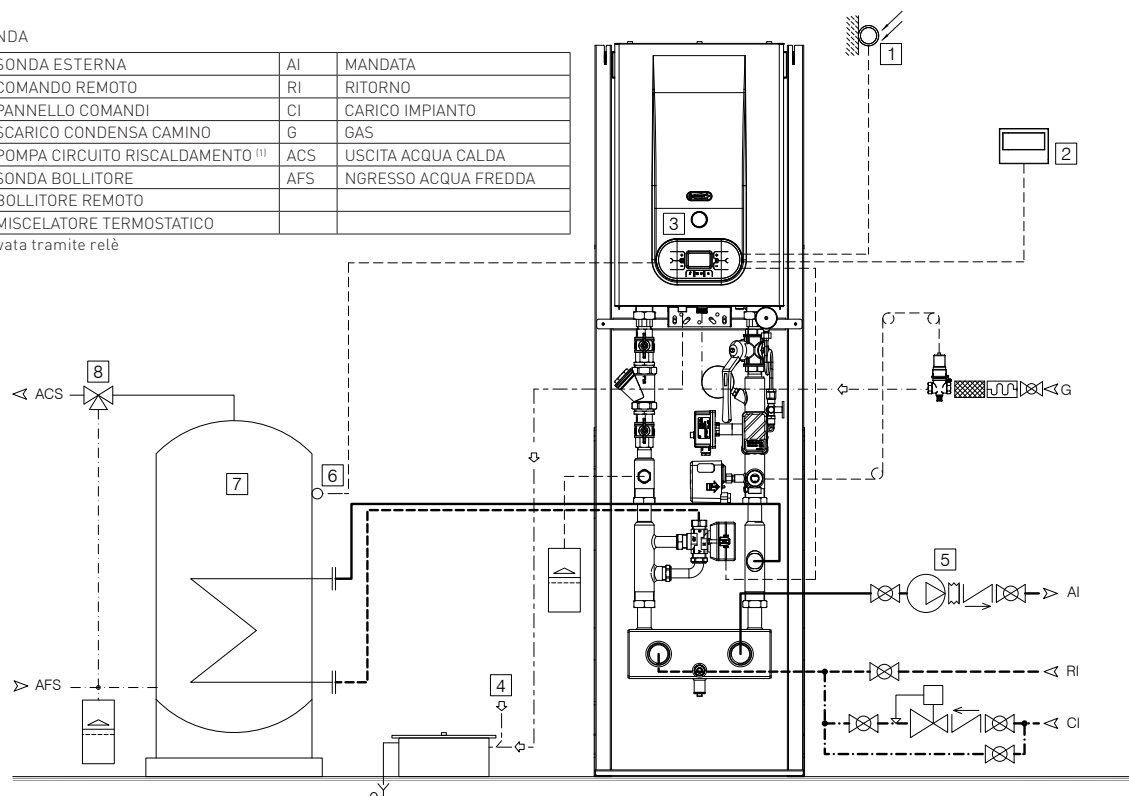


CON BOLLITORE REMOTO

LEGENDA

1	SONDA ESTERNA	AI	MANDATA
2	COMANDO REMOTO	RI	RITORNO
3	PANNELLO COMANDI	CI	CARICO IMPIANTO
4	SCARICO CONDENZA CAMINO	G	GAS
5	POMPA CIRCUITO RISCALDAMENTO ⁽¹⁾	ACS	USCITA ACQUA CALDA
6	SONDA BOLLITORE	AFS	INGRESSO ACQUA FREDDA
7	BOLLITORE REMOTO		
8	MISCELATORE TERMOSTATICO		

⁽¹⁾ attivata tramite relè

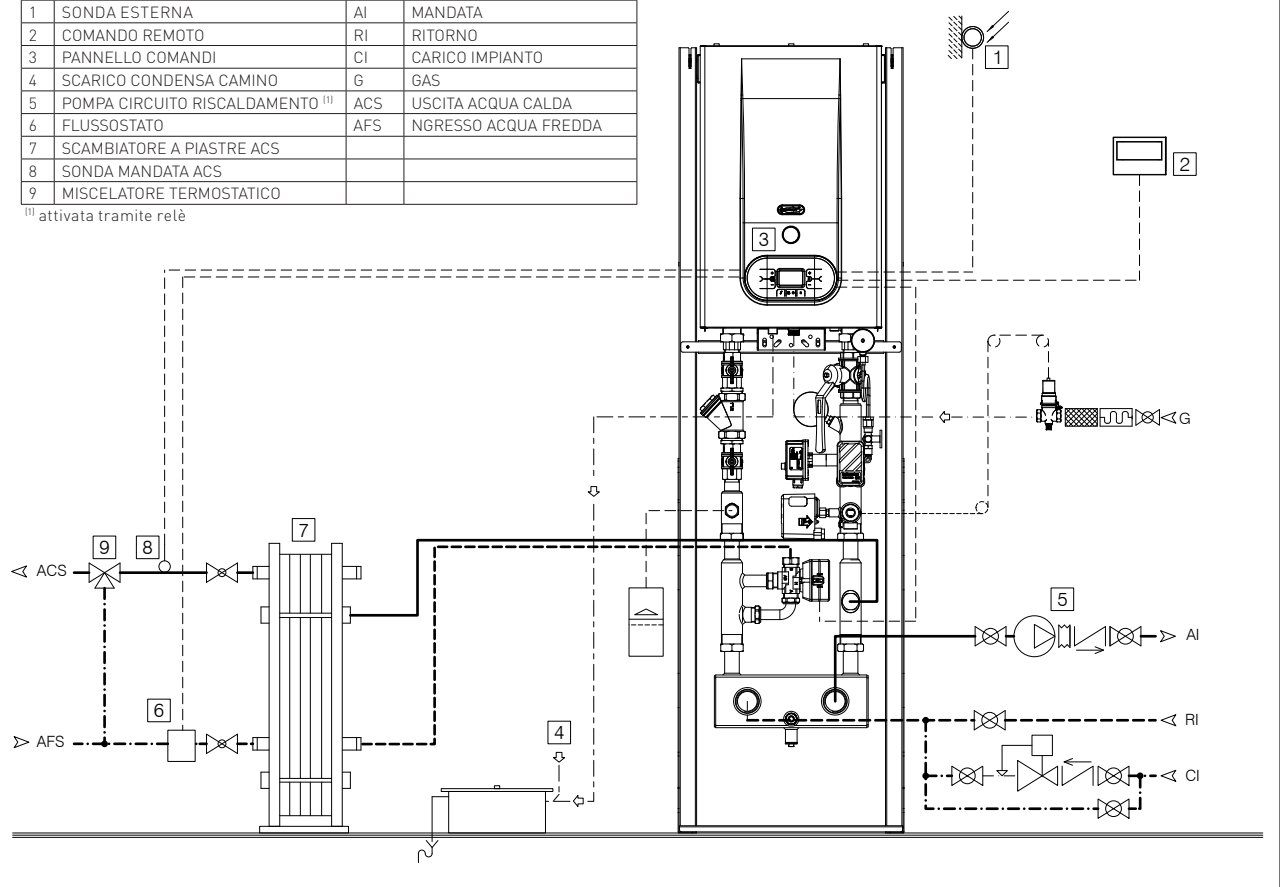


CON SCAMBIATORE ACS REMOTO

LEGENDA

1	SONDA ESTERNA	AI	MANDATA
2	COMANDO REMOTO	RI	RITORNO
3	PANNELLO COMANDI	CI	CARICO IMPIANTO
4	SCARICO CONDENSA CAMINO	G	GAS
5	POMPA CIRCUITO RISCALDAMENTO ⁽¹⁾	ACS	USCITA ACQUA CALDA
6	FLUSSOSTATO	AFS	INGRESSO ACQUA FREDDA
7	SCAMBIATORE A PIASTRE ACS		
8	SONDA MANDATA ACS		
9	MISCELATORE TERMOSTATICO		

⁽¹⁾ attivata tramite relè



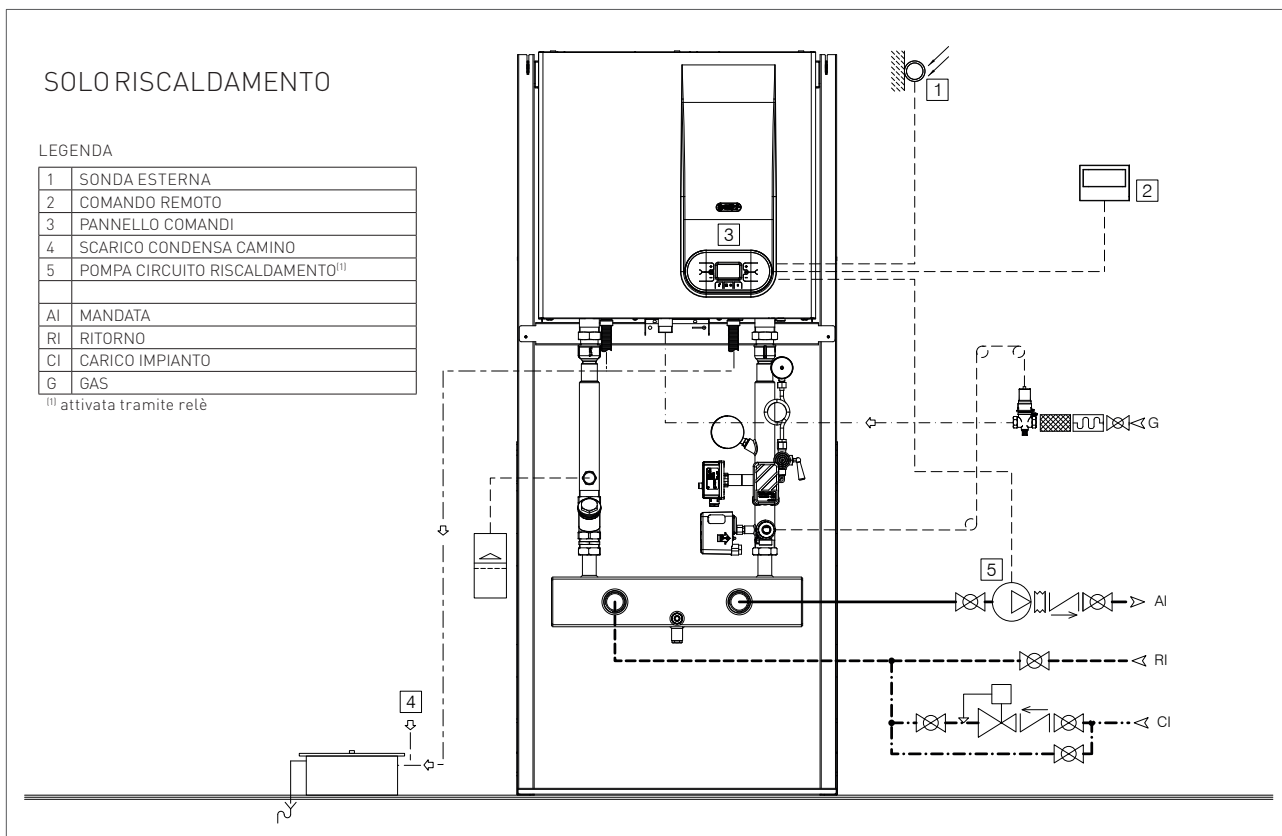
R1K 75 - 100 - 115

SOLO RISCALDAMENTO

LEGENDA

1	SONDA ESTERNA
2	COMANDO REMOTO
3	PANNELLO COMANDI
4	SCARICO CONDENSA CAMINO
5	POMPA CIRCUITO RISCALDAMENTO ⁽¹⁾
AI	MANDATA
RI	RITORNO
CI	CARICO IMPIANTO
G	GAS

⁽¹⁾ attivata tramite relè

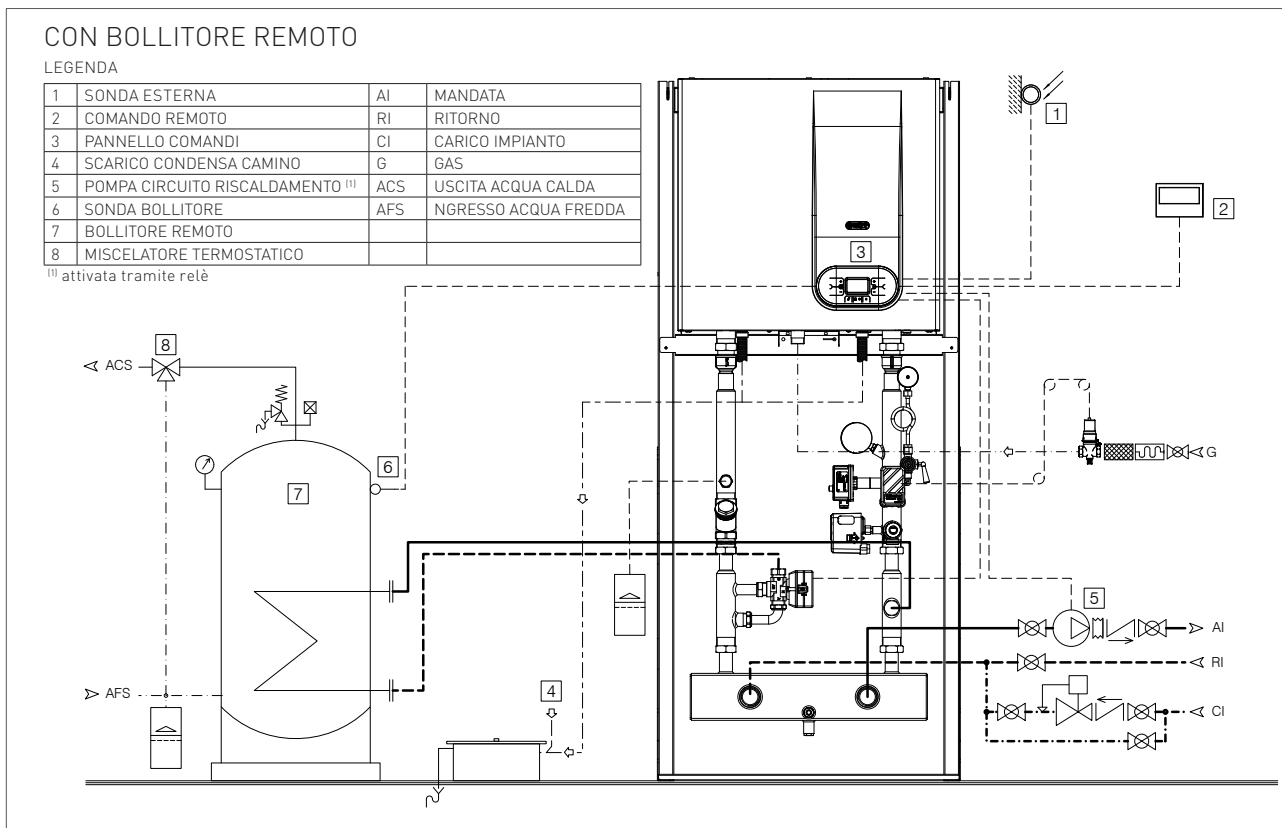


CON BOLLITORE REMOTO

LEGENDA

1	SONDA ESTERNA	AI	MANDATA
2	COMANDO REMOTO	RI	RITORNO
3	PANNELLO COMANDI	CI	CARICO IMPIANTO
4	SCARICO CONDENSA CAMINO	G	GAS
5	POMPA CIRCUITO RISCALDAMENTO ⁽¹⁾	ACS	USCITA ACQUA CALDA
6	SONDA BOLLITORE	AFS	NGRESSO ACQUA FREDDA
7	BOLLITORE REMOTO		
8	MISCELATORE TERMOSTATICO		

⁽¹⁾ attivata tramite relè

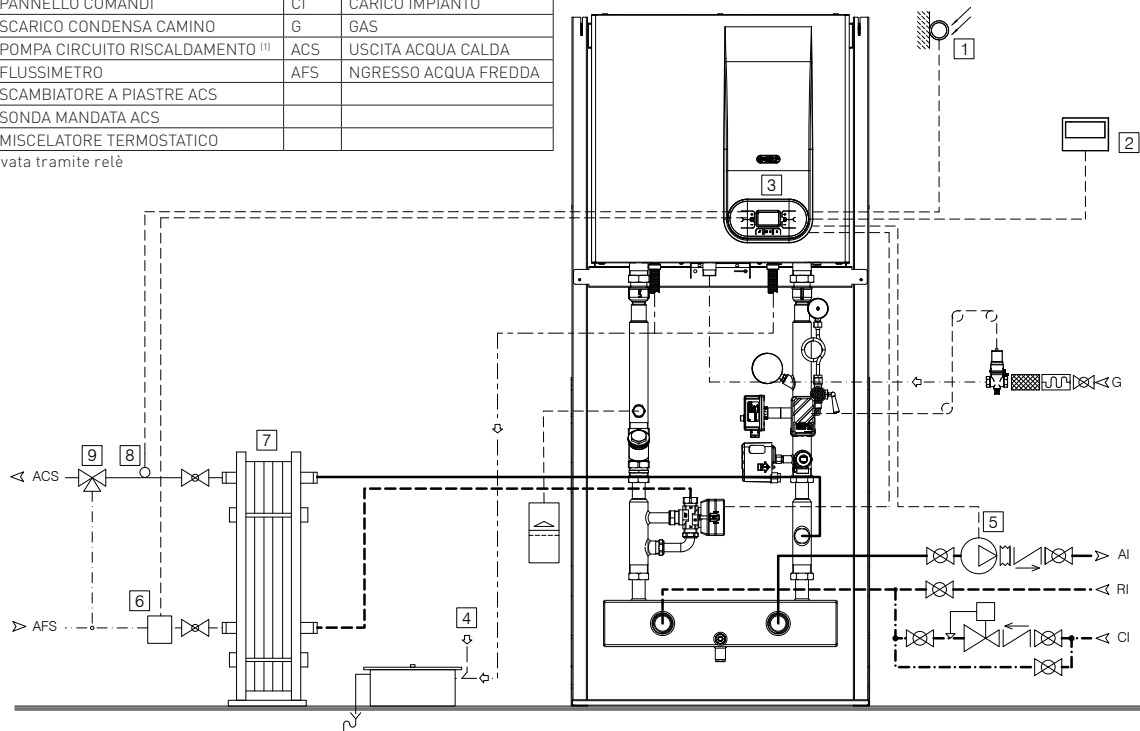


CON SCAMBIATORE ACS REMOTO

LEGENDA

1	SONDA ESTERNA	AI	MANDATA
2	COMANDO REMOTO	RI	RITORNO
3	PANNELLO COMANDI	CI	CARICO IMPIANTO
4	SCARICO CONDENSA CAMINO	G	GAS
5	POMPA CIRCUITO RISCALDAMENTO ⁽¹⁾	ACS	USCITA ACQUA CALDA
6	FLUSSIMETRO	AFS	INGRESSO ACQUA FREDDA
7	SCAMBIATORE A PIASTRE ACS		
8	SONDA MANDATA ACS		
9	MISCELATORE TERMOSTATICO		

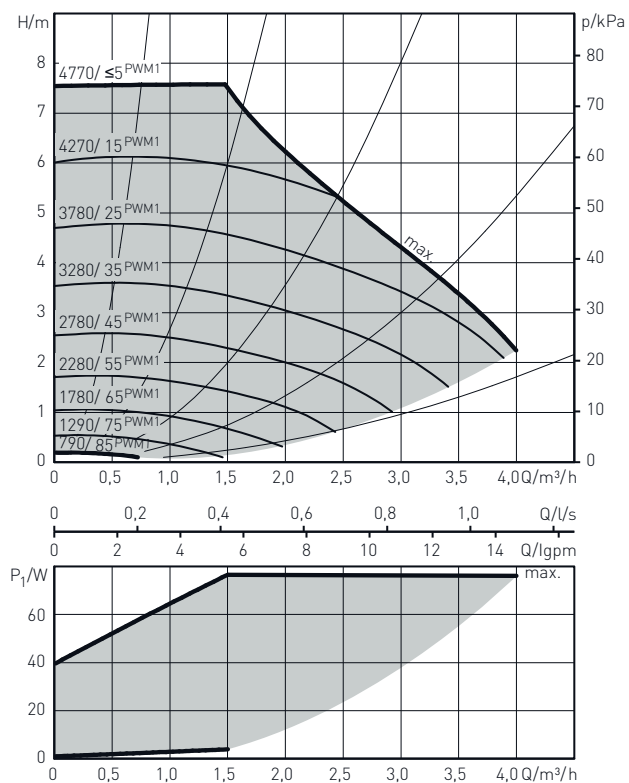
⁽¹⁾ attivata tramite relè



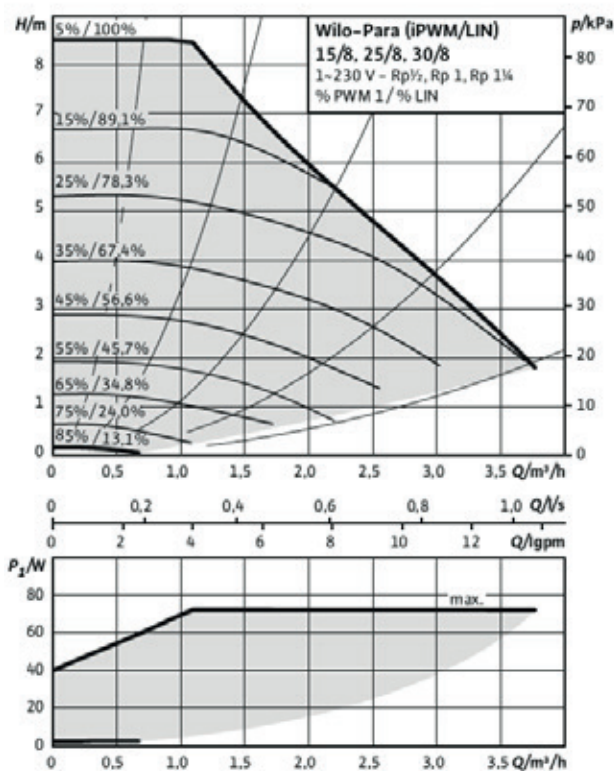
7. CURVE CARATTERISTICHE

CIRCOLATORE

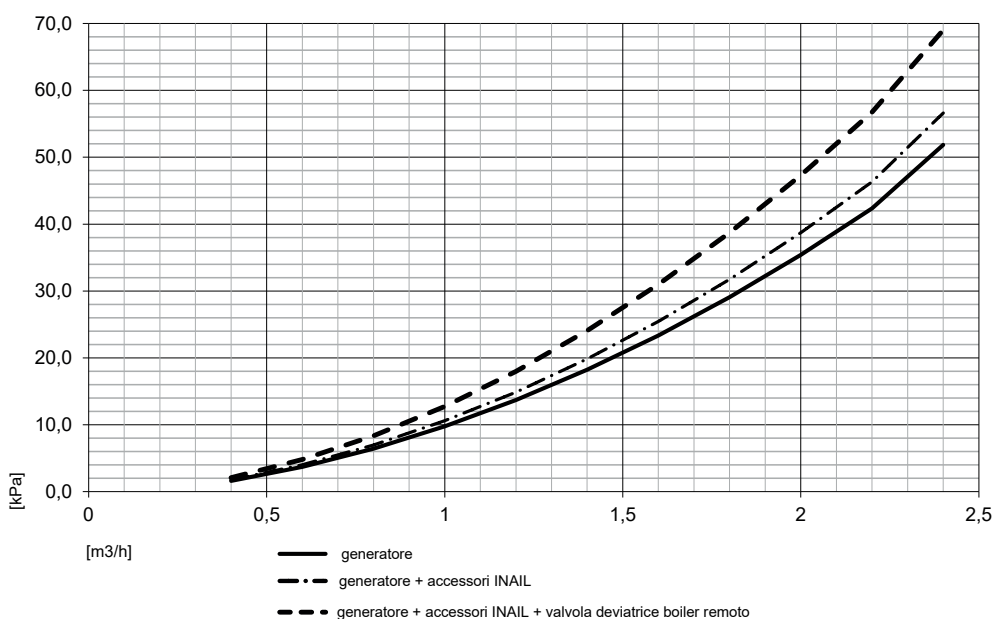
R1K 50-60



R1K 75 - 100 - 115 *

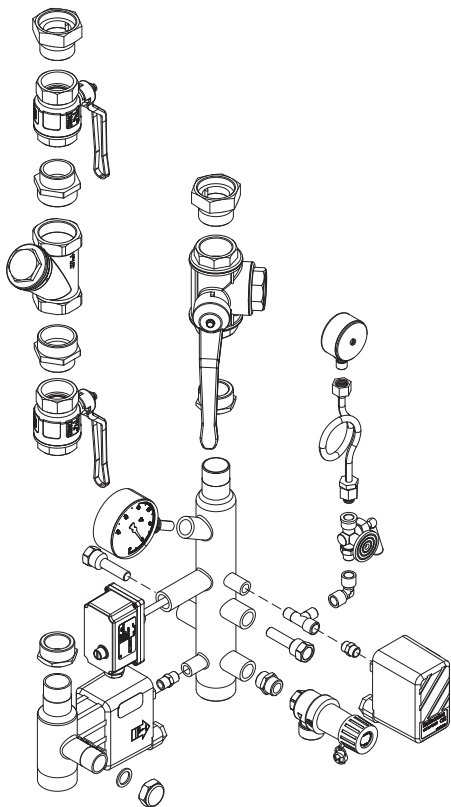


PERDITE DI CARICO IDRAULICHE *



* Nei modelli R1K 75, R1K 100 e R1K 115, le curve si riferiscono alle singole unità termiche

8. ACCESSORI



KIT COLLETTORE VERTICALE COMPLETO DI GRUPPO SICUREZZE INAIL

Ø1"1/2 PER R1K 50 - cod. 26098LP

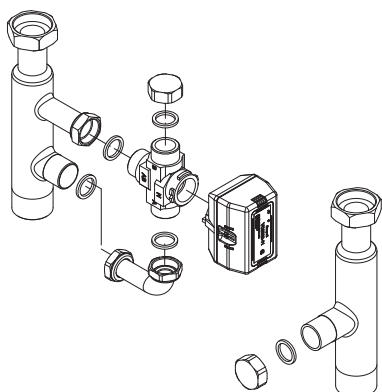
Ø1"1/2 PER R1K 75-100 - cod. 65-00047

Per un collegamento diretto alla caldaia.

Sul collegamento di ritorno è stato incluso un filtro per proteggere la caldaia da eventuali sporchi o impurità che possono causare ostacoli

Il kit comprende:

- filtro
- valvola di sezionamento completa di filtro
- valvola a sfera a tre vie;
- connessione per vaso di espansione
- gruppo sicurezze, controllo e regolazione omologato INAIL composto da:
 - n.1 pressostato di blocco omologato INAIL a riarmo manuale, compreso di pozzetto,
 - n.1 pressostato di minima omologato INAIL a riarmo manuale, compreso di pozzetto,
 - n.1 termostato di blocco omologato INAIL a riarmo manuale omologato, compreso il pozzetto;
 - n.1 pozzetto di ispezione, con asse verticale o inclinato, del diametro interno non inferiore a mm 10, per l'applicazione del termometro di controllo della temperatura;
 - n.1 rubinetto a tre vie portamanometro con attacco supplementare a flangia completo di n.1 manometro con fondo scala idoneo diametro 80 mm x 3/8";
 - n.1 termometro con fondo scala 120 °c diametro 80 mm x 3/8";
 - valvola di sicurezza omologata INAIL tarata 3 bar (a richiesta);



KIT VALVOLA DEVIATRICE Ø1"1/2

od. 26097LP

È possibile collegare la caldaia ad un bollitore di stoccaggio per la produzione di acqua calda sanitaria installando il kit valvola a 3 vie.

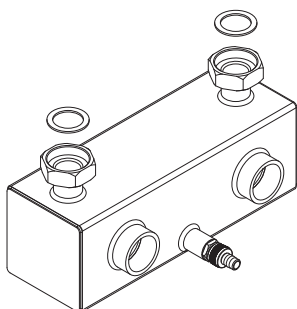
L'installazione del kit valvola a tre vie (sul ritorno di riscaldamento) richiede l'utilizzo di un sensore di temperatura per il comando della caldaia da inserire nel serbaotio.

Il kit comprende una valvola a 3 vie, una sonda di temperatura dell'acqua (lunghezza 8 metri - cod. 31368LA) che verrà collegato al PCB principale della caldaia per consentire l'impostazione corretta e la visualizzazione dei dati.

KIT VALVOLA DEVIATRICE Ø1"1/2 PER PRODUZIONE ISTANTANEA ACS

od. 5-00819

Il kit consente di gestire la produzione di ACS istantanea mediante uno scambiatore di calore installato sul telaio modulare. Il kit (cod. 65-00837, fig. 2) oltre ai tubi e alla staffa di supporto include lo scambiatore da 50 piastre, un flussimetro da installare sul tubo in ingresso acqua fredda e una sonda sanitaria a clip da inserire sul tubo in uscita acqua calda.



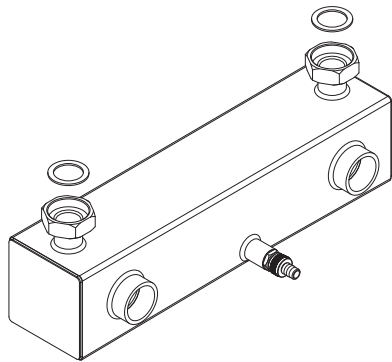
COMPENSATORE IDRAULICO DN 100 PER R1K 50

cod. 26205LPA

L'uso di un compensatore è consigliato quando esiste un circuito primario con una propria pompa di circolazione e un circuito secondario con una o più pompe circolanti. Il compensatore creerà una zona a bassa perdita di pressione in modo che il circuito primario (della caldaia) diventi indipendente dal circuito secondario per garantire la flessibilità di installazione e su sistemi con diverse pompe, portate elevate e teste di pompa elevate

Il kit comprende

- compensatore idraulico DN 100 in acciaio
- rubinetto di scarico



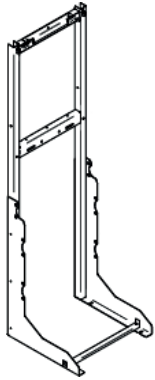
COMPENSATORE IDRAULICO DN 100 PER R1K 75-100
cod. 12-01735

L'uso di un compensatore è consigliato quando esiste un circuito primario con una propria pompa di circolazione e un circuito secondario con una o più pompe circolanti.

Il compensatore creerà una zona a bassa perdita di pressione in modo che il circuito primario (della caldaia) diventi indipendente dal circuito secondario per garantire la flessibilità di installazione e su sistemi con diverse pompe, portate elevate e teste di pompa elevate

Il kit comprende

- compensatore idraulico DN 100 in acciaio
- rubinetto di scarico



TELAIO AUTOPORTANTE

PER R1K 50 - cod. 12-01614

PER R1K 75-100 - cod. 12-01713

Telaio universale per n° 1 caldaia progettata per installare qualsiasi generatore al muro o indipendente.

SCAMBIATORE A PIASTRE

TABELLA SCAMBIATORI CIRCUITO RISCALDAMENTO

In caso di sostituzione di un generatore tradizionale in un vecchio impianto carico di impurità e vi fossero problematiche nel lavaggio dell'impianto, al fine di non creare ostruzioni all'interno della caldaia e conseguente malfunzionamento, si consiglia l'installazione di uno scambiatore di calore. Quest'ultimo, come interfaccia tra il circuito primario in cui vi è il generatore di calore ed il circuito secondario, garantisce l'effettiva separazione dei fluidi termovettori e di conseguenza, la salvaguardia del generatore stesso.

Generatore modello	Primario				Secondario				Scambiatore piastre			
	Q	T _{IN}	T _{OUT}	H _{max}	Q	T _{IN}	T _{OUT}	H _{max}	codice	modello	piastre	tipo
	lt/h	°C	°C	kPa	lt/h	°C	°C	kPa				
R1K 50	2150	80	59.9	3.48	2867	55.0	70	5.99	25-00267	Z3	13	ispezionabile
				3.10				5.34	25-00698	ZB250	50	saldobrasato
R1K 60	2537	80	60.3	4.70	3383	55.2	70	8.09	25-00267	Z3	13	ispezionabile
				4.18				7.21	25-00698	ZB250	50	saldobrasato
R1K 75	3225	80	60.1	4.31	4294	55.1	70	7.40	25-00732	Z3	17	ispezionabile
				4.20				7.22	25-00699	ZB400	40	saldobrasato
R1K 100	4300	80	59.9	4.84	5733	55.1	70	8.34	20091LA	Z3	21	ispezionabile
				4.68				8.06	25-00700	ZB400	50	saldobrasato
R1K 115	4902	80	60.2	5.17	6536	55.2	70	8.90	25-00917	Z3	23	ispezionabile
				4.24				7.30	25-00701	ZB400	60	saldobrasato

TABELLA SCAMBIATORI CIRCUITO ACS

In caso sia necessario produrre acqua calda sanitaria istantanea, è possibile abbinare alla caldaia uno scambiatore a piastre.

Generatore modello	Primario				Secondario				Scambiatore piastre			
	T _{IN}	T _{OUT}	Q	H _{max}	T _{IN}	T _{OUT}	Q	H _{max}	codice	modello	piastre	tipo
	°C	°C	lt/h	kPa	°C	°C	lt/h	kPa				
R1K 50	80	59,6	2150	8.72	15	40	1701	6.64	25-00920	ZB207	34	saldobrasato
					15	45	1419	4.73				
					15	50	1217	3.54				
R1K 60	80	59.2	2537	8.71	15	40	2074	7.03	25-00811	ZB207	40	saldobrasato
					15	45	1730	5.01				
					15	50	1484	3.75				
R1K 75	80	60.1	3225	9,80	15	40	2518	7.29	25-00921	ZB250	40	saldobrasato
					15	45	2100	5.19				
					15	50	1802	3.89				
R1K 100	80	59.9	4300	10,92	15	40	3402	8.31	25-00812	ZB250	50	saldobrasato
					15	45	2837	5.92				
					15	50	2434	4.43				
R1K 115	80	60.2	4902	9.88	15	40	3828	7.35	25-00922	ZB250	60	saldobrasato
					15	45	3192	5.23				
					15	50	2739	3.92				

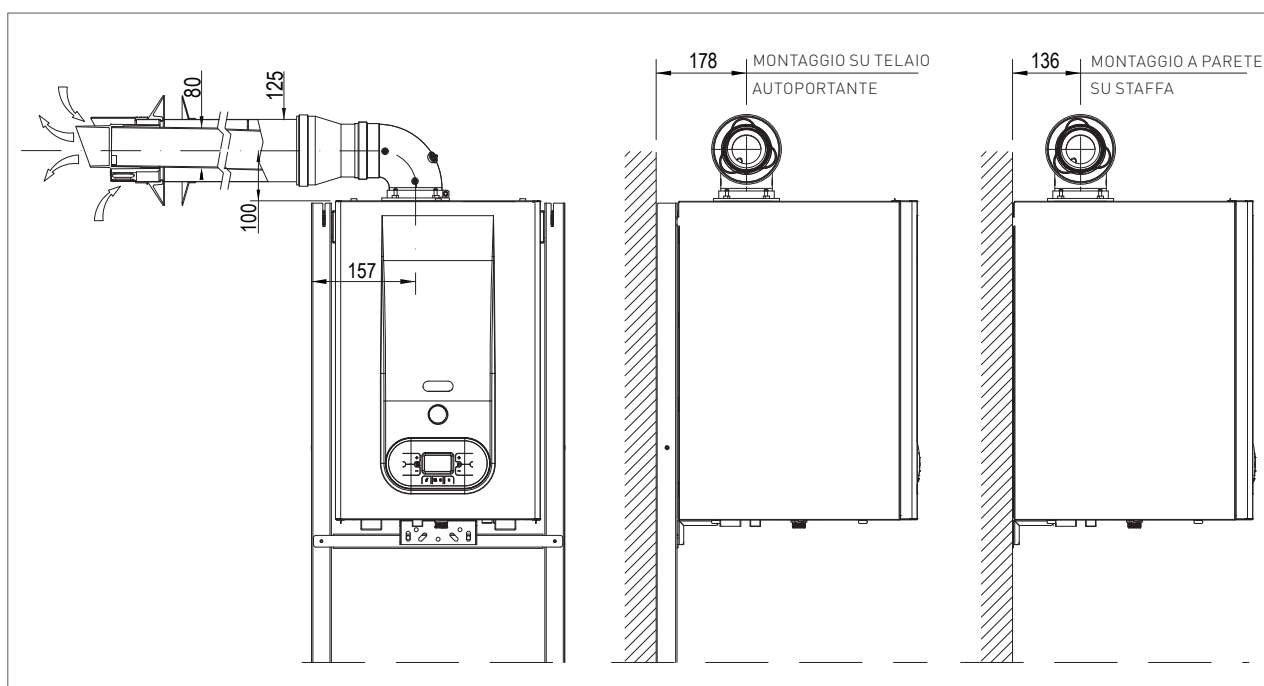
NOTE: I dimensionamenti presenti in tabella devono intendersi come puramente indicativi e sono quindi soggetti a verifica progettuale da parte del professionista che redige il progetto.

9. FUMISTERIA

R1K 50 - 60

kit AK 50 - Sistema coassiale orizzontale Ø80/125 condotto interno in polipropilene orientabile a 360°.

Permette lo scarico dei fumi e l'immissione dell'aria dalla parete esterna

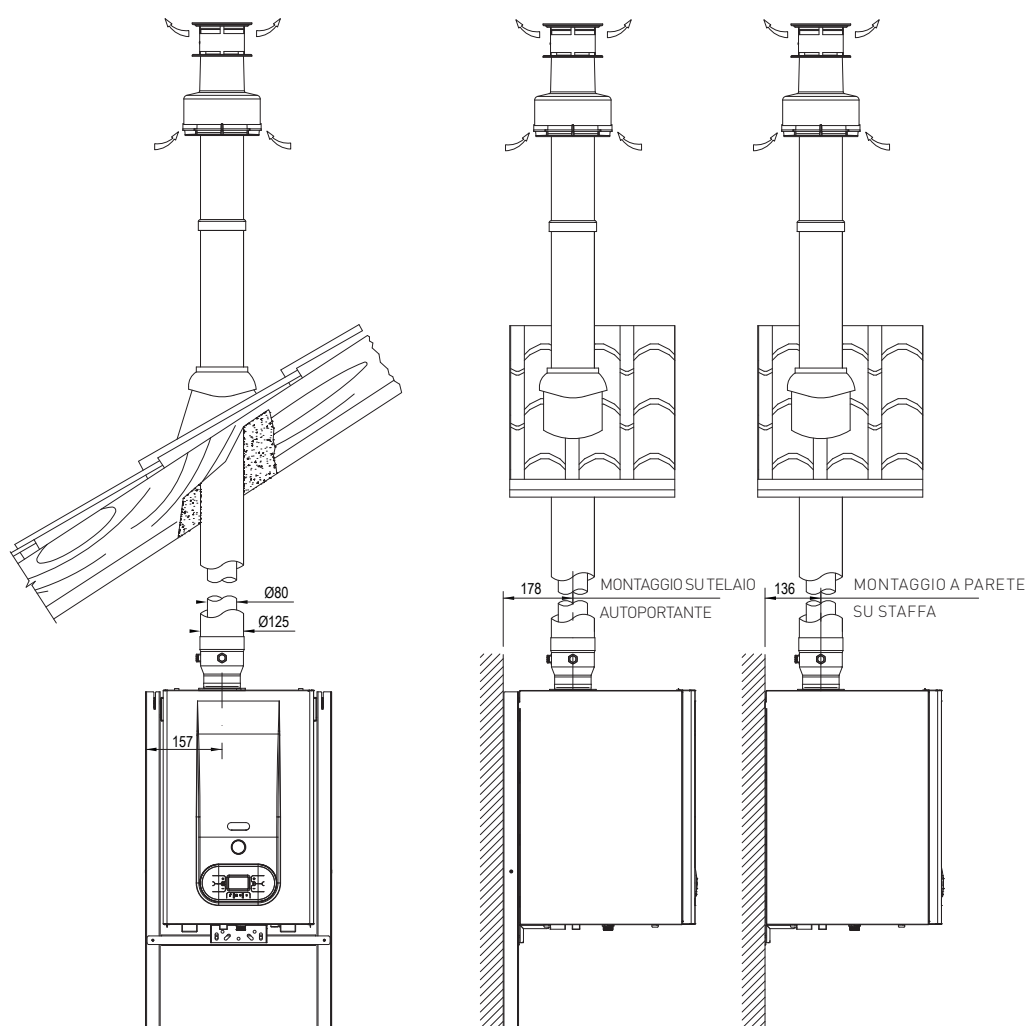


L'inserimento ulteriore di una curva equivale all'inserimento di una lunghezza lineare di tubazione secondo il seguente prospetto:

Descrizione	Lunghezza equivalente (m)
Gomito 90° Ø80/125 MF	0.8
Gomito 45° Ø80/125 MF	0.5

kit CK 50 - Sistema coassiale VERTICALE Ø80/125 condotto interno in polipropilene.

Permette lo scarico dei fumi e l'immissione dell'aria dalla parete a tetto.

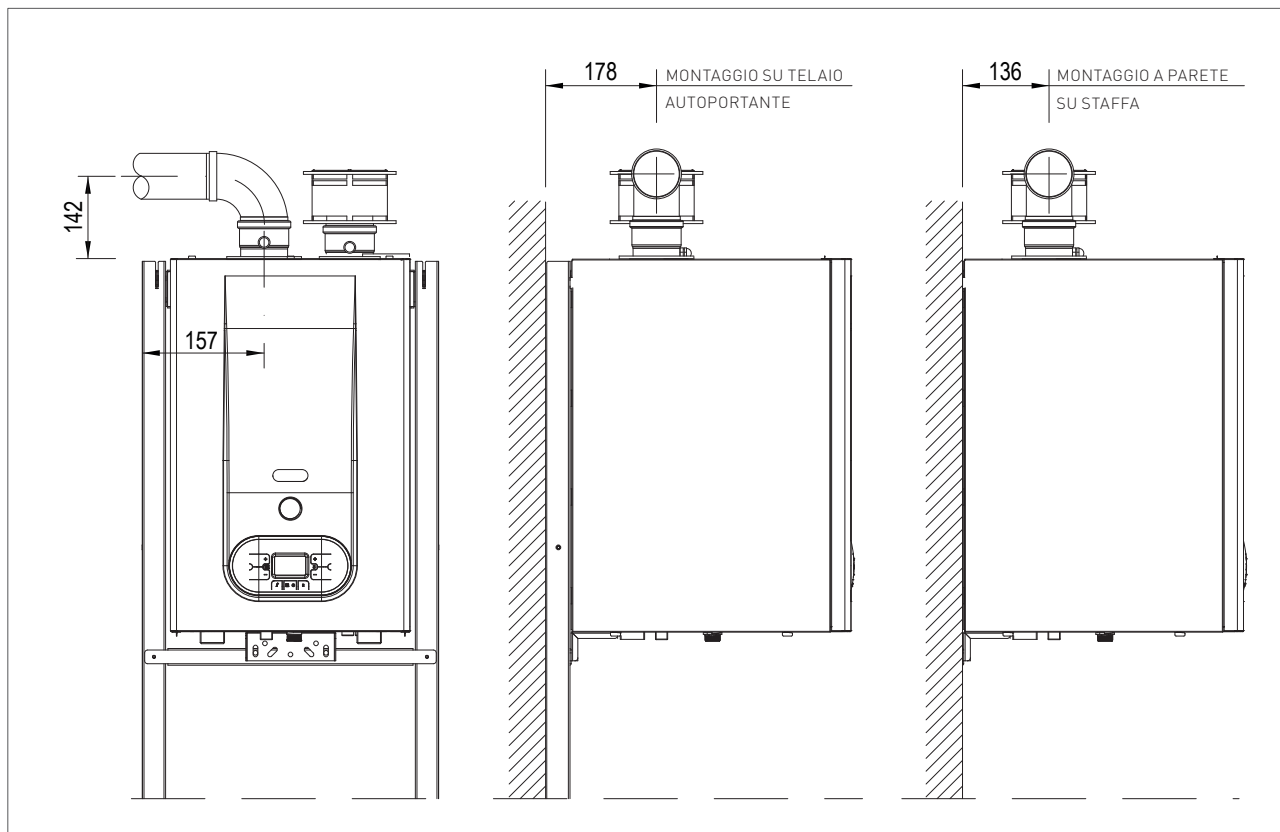


L'inserimento ulteriore di una curva equivale all'inserimento di una lunghezza lineare di tubazione secondo il seguente prospetto:

Descrizione	Lunghezza equivalente (m)
Gomito 90° Ø80/125 MF	0.8
Gomito 45° Ø80/125 MF	0.5

kit EK 50 - Sistema ORIZZONTALE Ø80 in polipropilene orientabile a 360°.

Permette lo scarico dei fumi in canna fumaria con prelievo dell'aria dall'ambiente..

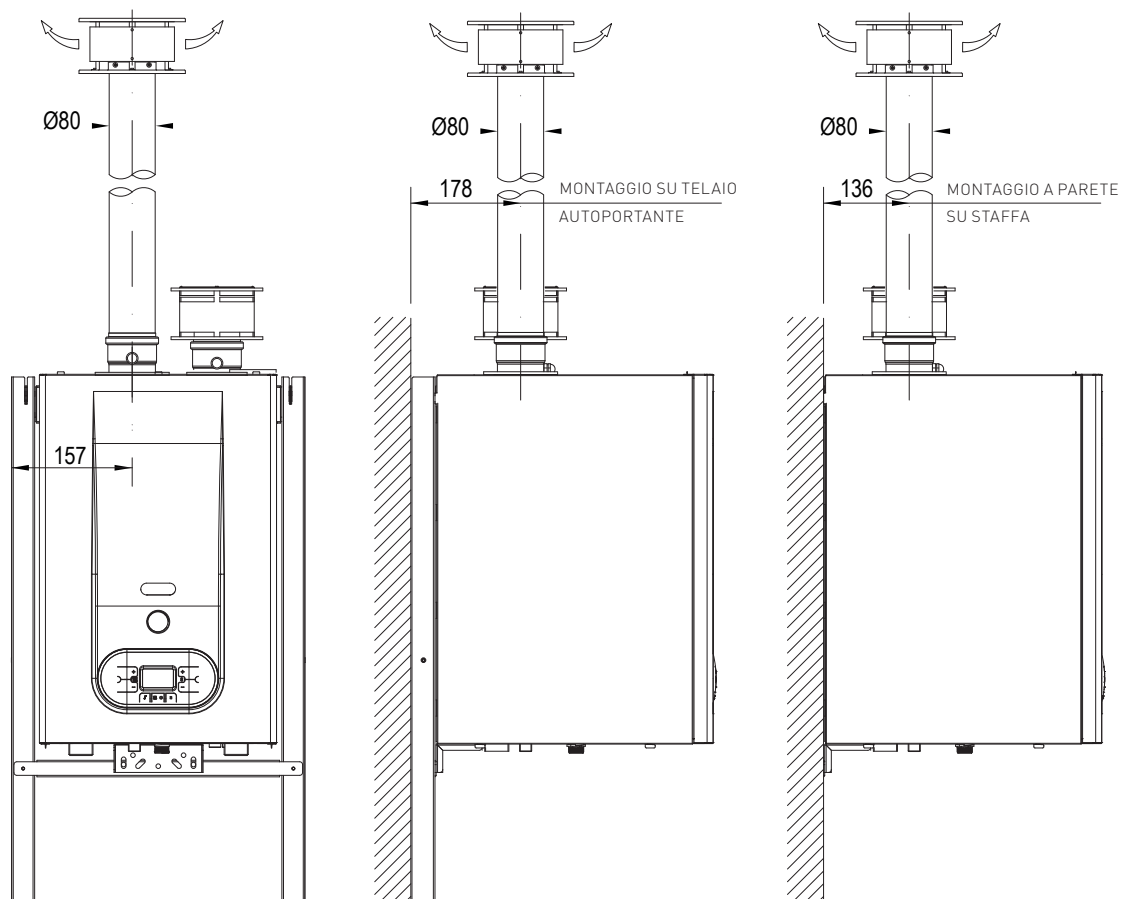


L'inserimento ulteriore di una curva equivale all'inserimento di una lunghezza lineare di tubazione secondo il seguente prospetto:

Descrizione	Lunghezza equivalente (m)
Gomito 90° Ø80 MF	1.5
Gomito 45° Ø80 MF	0.8

kit FK 50 - Sistema VERTICALE Ø80 in polipropilene.

Permette lo scarico dei fumi a tetto con prelievo dell'aria dall'ambiente..



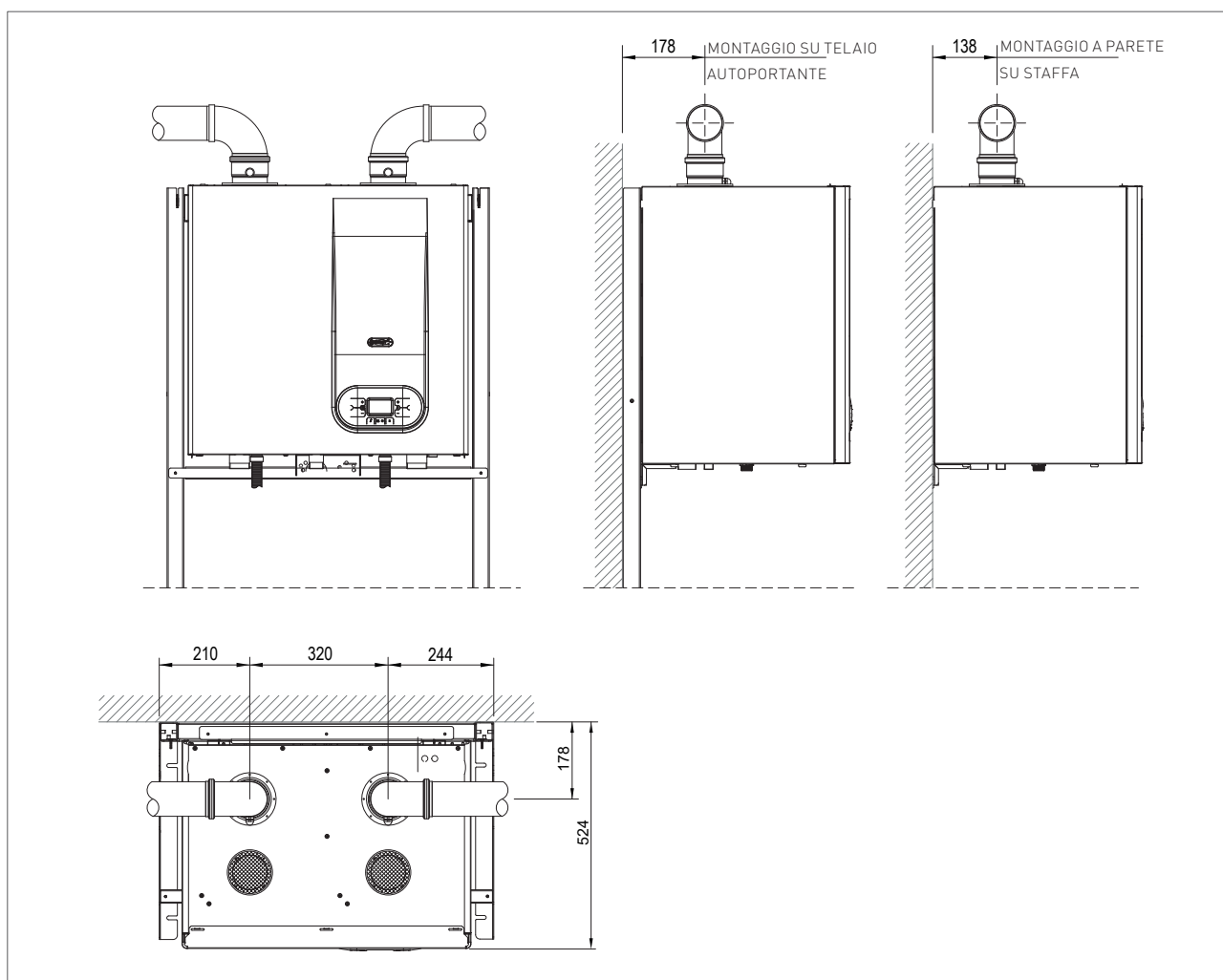
L'inserimento ulteriore di una curva equivale all'inserimento di una lunghezza lineare di tubazione secondo il seguente prospetto:

Descrizione	Lunghezza equivalente (m)
Gomito 90° Ø80 MF	1.5
Gomito 45° Ø80 MF	0.8

R1K 75 - 100 - 115

kit EK 50 - Sistema ORIZZONTALE Ø80 in polipropilene orientabile a 360°.

Permette lo scarico dei fumi in canna fumaria con prelievo dell'aria dall'ambiente.

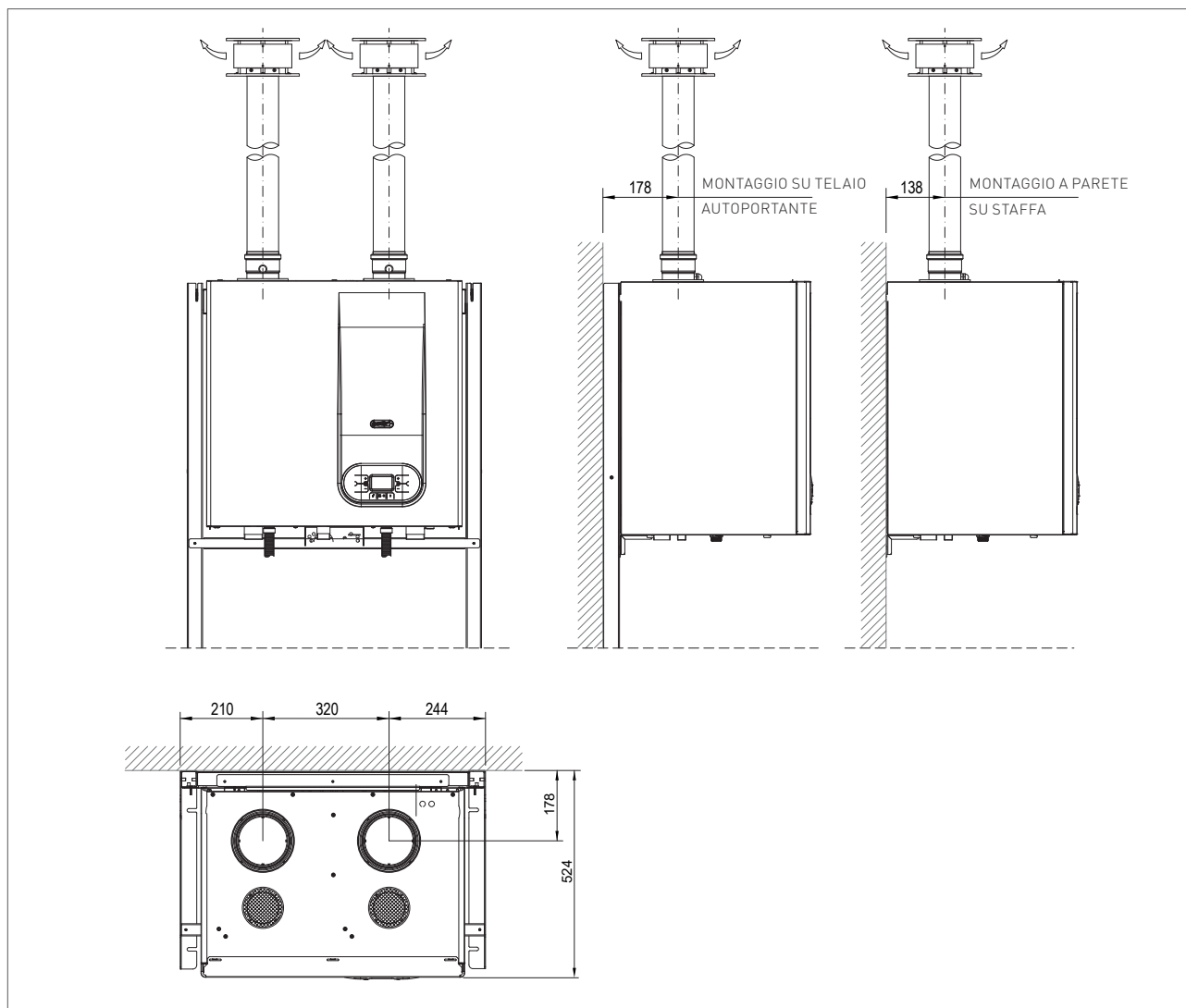


L'inserimento ulteriore di una curva equivale all'inserimento di una lunghezza lineare di tubazione secondo il seguente prospetto:

Descrizione	Lunghezza equivalente (m)
Gomito 90° Ø80 MF	1.5
Gomito 45° Ø80 MF	0.8

kit FK 50 - Sistema VERTICALE Ø80 in polipropilene.

Permette lo scarico dei fumi a tetto con prelievo dell'aria dall'ambiente..

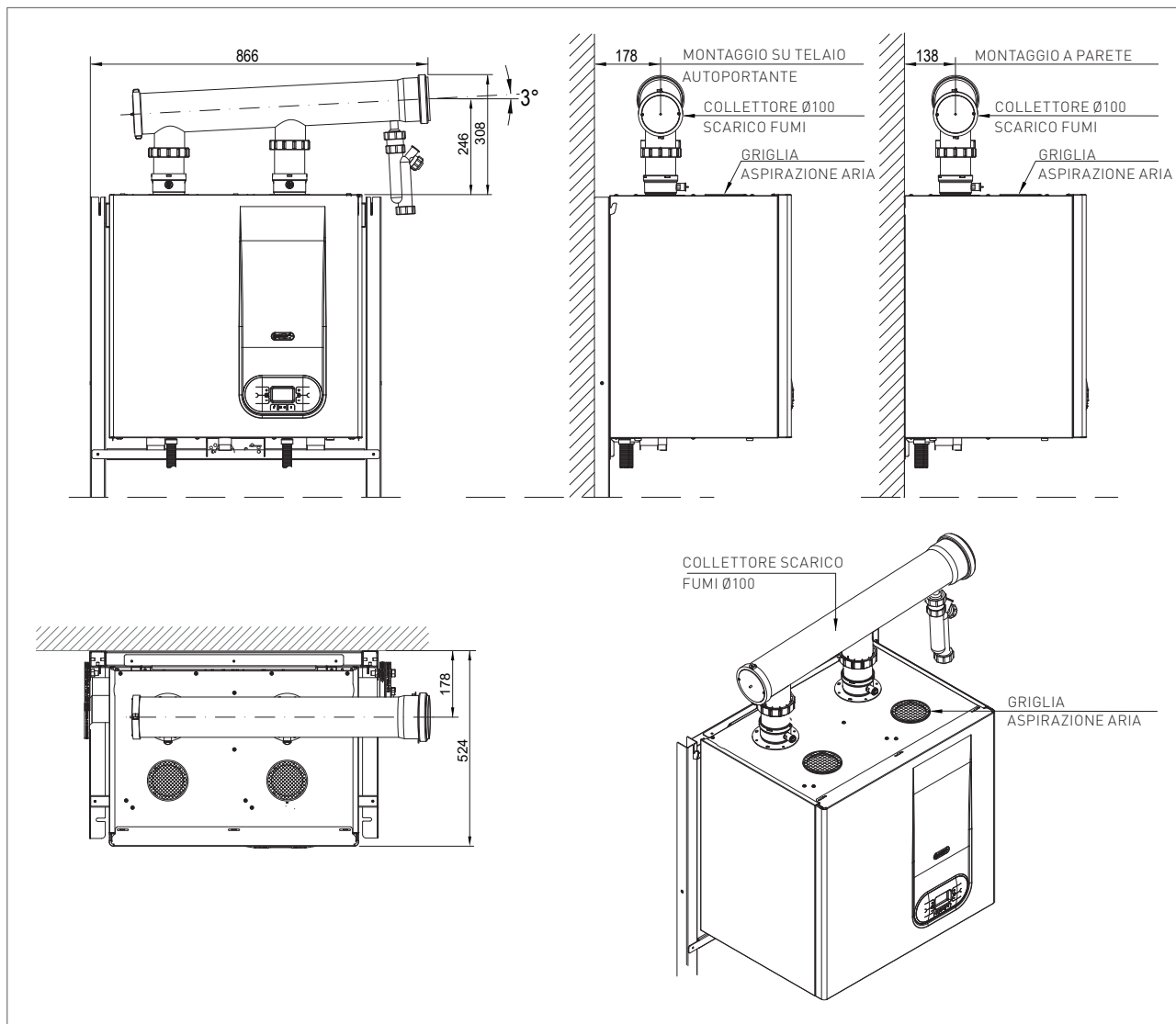


L'inserimento ulteriore di una curva equivale all'inserimento di una lunghezza lineare di tubazione secondo il seguente prospetto:

Descrizione	Lunghezza equivalente (m)
Gomito 90° Ø80 MF	1.5
Gomito 45° Ø80 MF	0.8

Sistema scarico fumi con collettori Ø100 per lo scarico fumi e l'aspirazione dell'aria.

Permette lo scarico dei fumi in canna fumaria con prelievo dell'aria dall'ambiente.

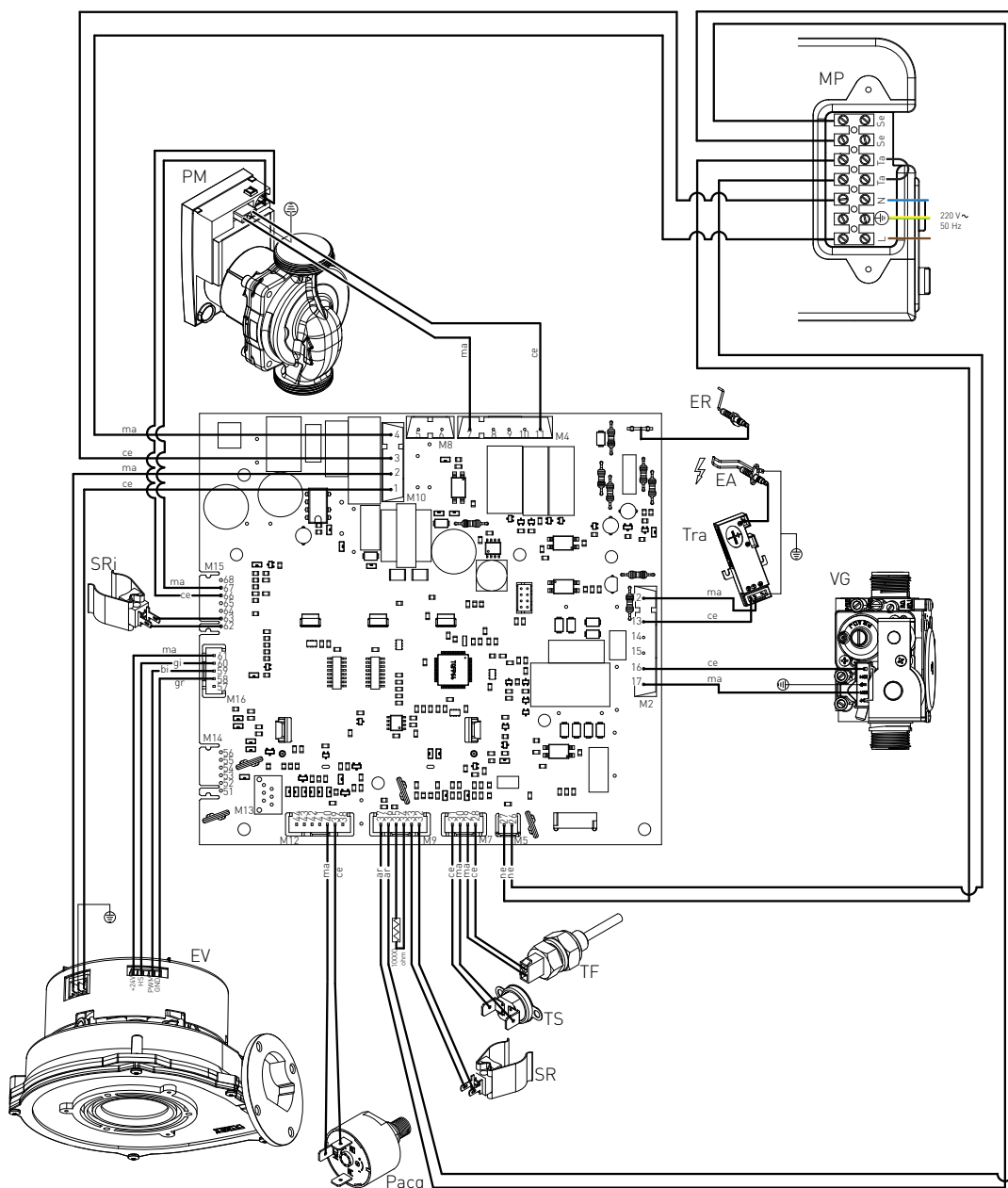


L'inserimento ulteriore di una curva equivale all'inserimento di una lunghezza lineare di tubazione secondo il seguente prospetto:

Descrizione	Lunghezza equivalente (m)
Gomito 90° Ø100 MF	1.5
Gomito 45° Ø100 MF	0.8

10. SCHEMA ELETTRICO

R1K 50-60 - Versione solo riscaldamento



ER: ELETTRODO RIVELAZIONE

EA: ELETTRODO ACCENSIONE

PM: CIRCOLATORE

VG: VALVOLA GAS

TRA: TRASFORMATORE D'ACC.

TF: TERMOFUSIBILE FUMI (102°C)

SRI: SONDA RITORNO RISCALD.

TS: TERMOSTATO SICUREZZA

PACQ: PRESSOSTATO ACQUA

MF: MICROFLUSSOSTATO

SR: SONDA RISCALDAMENTO

SS: SONDA SANITARIO

EV: ELETTROVENTILATORE

MP: MORSETTIERA PANNELLO

SE: SONDA ESTERNA

TA: TERMOSTATO AMBIENTE

L: LINEA

N: NEUTRO

NE: NERO

CE: CELESTE

MA: MARRONE

AR: ARANCIO

GI: GIALLO

BI: BIANCO

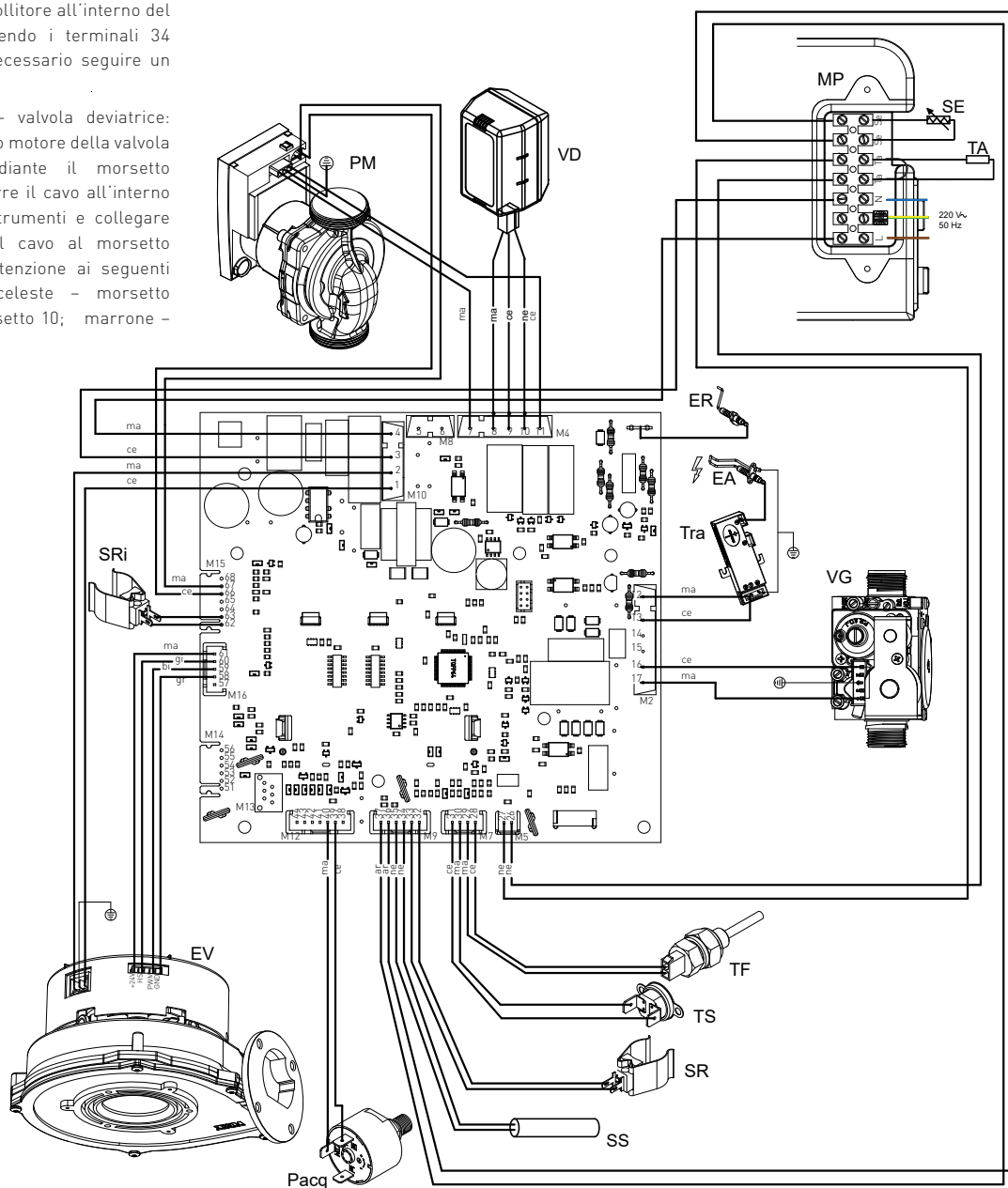
GR: GRIGIO

R1K 50-60 - Versione RS con sistema alimentazione boiler remoto

Collegamento sistema boiler remoto

morsetto M9 - sonda boiler: inserire il cavo sonda bollitore all'interno del pannello inserendo i terminali 34 e 35. Non è necessario seguire un ordine dei fili.

morsetto M4 - valvola deviatrice: collegare il cavo motore della valvola deviatrice mediante il morsetto molex. Introdurre il cavo all'interno del pannello strumenti e collegare i terminali del cavo al morsetto M4 facendo attenzione ai seguenti abbinamenti: celeste - morsetto 9; nero - morsetto 10; marrone - morsetto 8;



ER: ELETTRODO RIVELAZIONE

EA: ELETTRODO ACCENSIONE

PM: CIRCOLATORE MODULANTE

VG: VALVOLA GAS

TRA:TRASFORMATORE D'ACCENSIONE

SS: SONDA SANITARIO (BOILER REMOTO)

SRI: SONDA RITORNO RISCALDAMENTO

TS: TERMOSTATO SICUREZZA

PACQ:PRESSOSTATO ACQUA

SR: SONDA RISCALDAMENTO

EV: ELETTROVENTILATORE

TF: TERMOFUSIBILE FUMI (102°C)

VD: VALVOLA DEVIATRICE

MP: MORSETTIERA PANNELLO

SE: SONDA ESTERNA

TA: TERMOSTATO AMBIENTE

L: LINEA

N: NEUTRO

NE: NERO

CE: CELESTE

MA: MARRONE

AR: ARANCIO

GI: GIALLO

BI: BIANCO

GR: GRIGIO

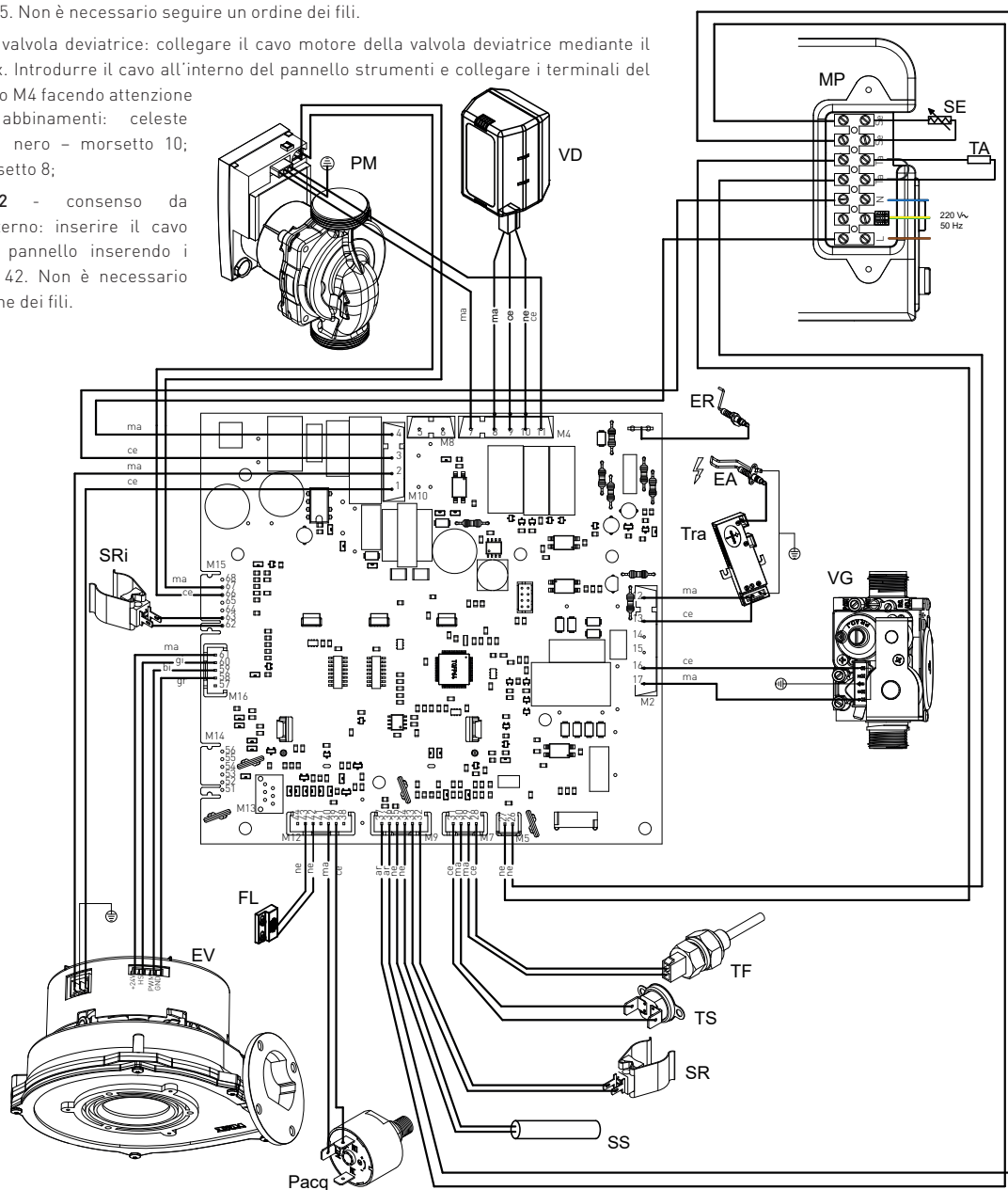
R1K 50-60 - Versione RS con sistema alimentazione scambiatore a piastre ACS

Collegamento sistema scambiatore ACS

morsetto M9 - sonda boiler: inserire il cavo sonda bollitore all'interno del pannello inserendo i terminali 34 e 35. Non è necessario seguire un ordine dei fili.

morsetto M4 - valvola deviatrice: collegare il cavo motore della valvola deviatrice mediante il morsetto molex. Introdurre il cavo all'interno del pannello strumenti e collegare i terminali del cavo al morsetto M4 facendo attenzione ai seguenti abbinamenti: celeste - morsetto 9; nero - morsetto 10; marrone - morsetto 8;

morsetto M12 - consenso da flussostato esterno: inserire il cavo all'interno del pannello inserendo i terminali 43 e 42. Non è necessario seguire un ordine dei fili.



ER: ELETTRODO RIVELAZIONE

EA: ELETTRODO ACCENSIONE

PM: CIRCOLATORE MODULANTE

VG: VALVOLA GAS

TRA:TRASFORMATORE D'ACCENSIONE

SS: SONDA SANITARIO (BOILER REMOTO)

SRI: SONDA RITORNO RISCALDAMENTO

TS: TERMOSTATO SICUREZZA

PACQ:PRESSOSTATO ACQUA

SR: SONDA RISCALDAMENTO

EV: ELETTROVENTILATORE

TF: TERMOFUSIBILE FUMI (102°C)

VD: VALVOLA DEVIATRICE

MP: MORSETTIERA PANNELLO

SE: SONDA ESTERNA

TA: TERMOSTATO AMBIENTE

L: LINEA

N: NEUTRO

NE: NERO

CE: CELESTE

MA: MARRONE

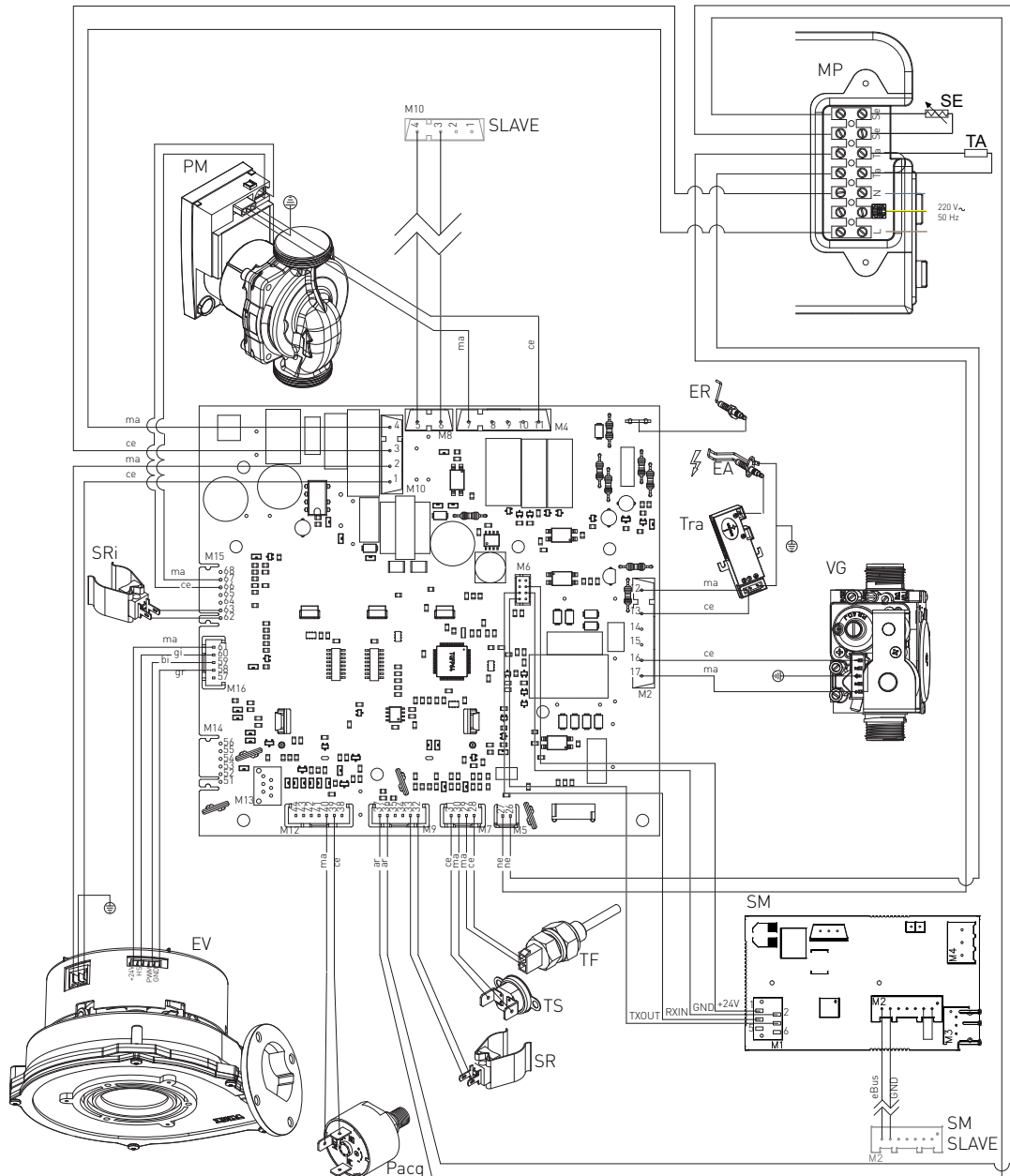
AR: ARANCIO

GI: GIALLO

BI: BIANCO

GR: GRIGIO

R1K 75-100-115 - MASTER



ER: ELETTRODO RIVELAZIONE
 EA: ELETTRODO ACCENSIONE
 PM: CIRCOLATORE
 VG: VALVOLA GAS
 TRA:TRASFORMATORE D'ACC.
 TF: TERMOFUSIBILE FUMI (102°C)
 SM: SCHEDA MODBUS

TS: TERMOSTATO SICUREZZA
 PACQ:PRESSOSTATO ACQUA
 MF: MICROFLUSSOSTATO
 SR: SONDA RISCALDAMENTO
 EV: ELETTROVENTILATORE
 SRi SONDA RITORNO IMPIANTO

MP: MORSETTIERA PANNELLO
 SE: SONDA ESTERNA
 TA: TERMOSTATO AMBIENTE
 L: LINEA
 N: NEUTRO
 NE: NERO

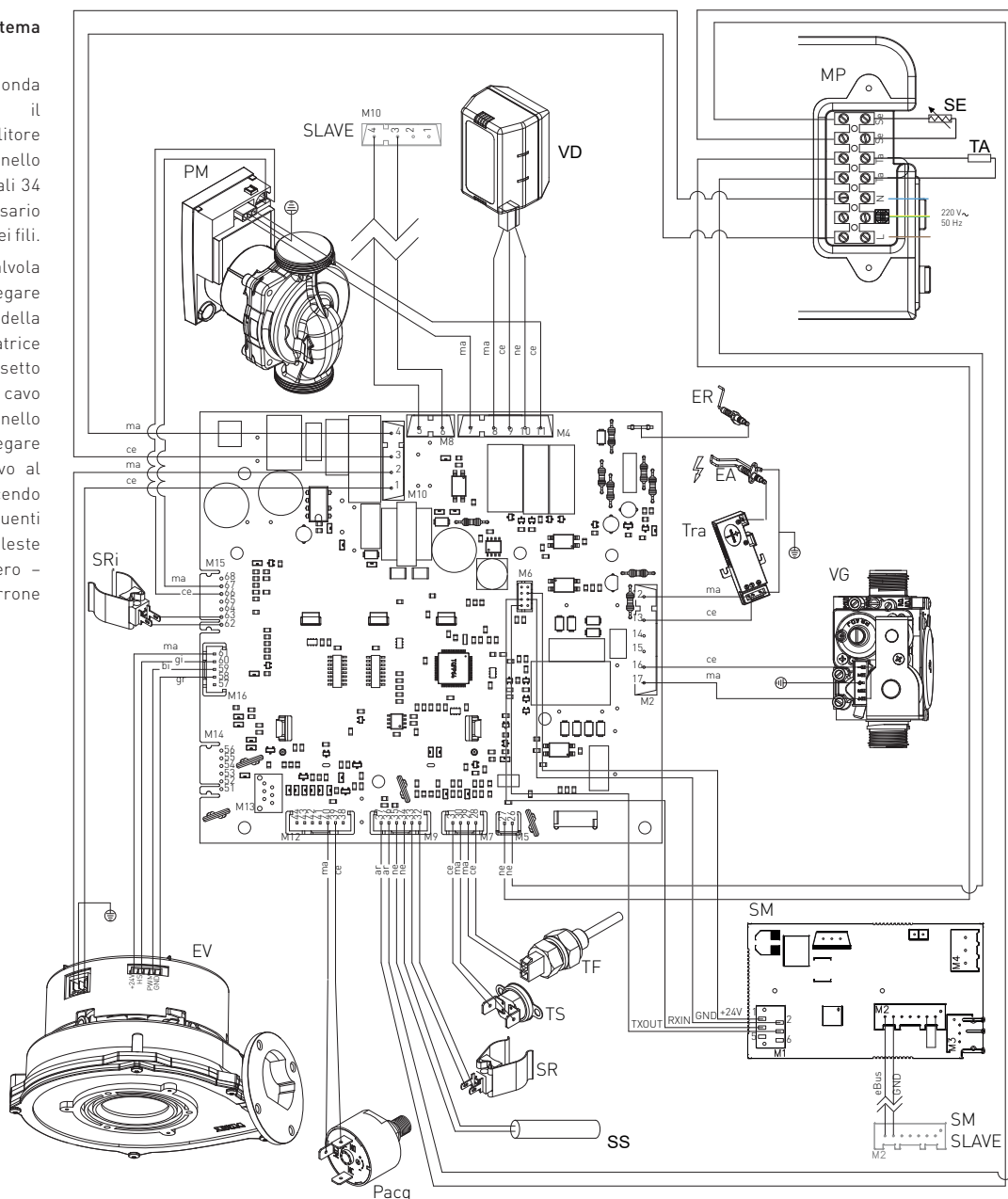
CE: CELESTE
 MA: MARRONE
 AR: ARANCIO
 GI: GIALLO
 BI: BIANCO
 GR: GRIGIO

R1K 75-100-115 - MASTER - Versione RS con sistema alimentazione boiler remoto

Collegamento sistema boiler remoto

morsetto M9 - sonda boiler: inserire il cavo sonda del pannello inserendo i terminali 34 e 35. Non è necessario seguire un ordine dei fili.

morsetto M4 - valvola deviatrice: collegare il cavo motore della valvola deviatrice mediante il morsetto molex. Introdurre il cavo all'interno del pannello strumenti e collegare i terminali del cavo al morsetto M4 facendo attenzione ai seguenti abbinamenti: celeste - morsetto 9; nero - morsetto 10; marrone - morsetto 8;



ER: ELETTRODO RIVELAZIONE

EA: ELETTRODO ACCENSIONE

PM: CIRCOLATORE

VG: VALVOLA GAS

TRA: TRASFORMATORE D'ACC.

TF: TERMOFUSIBILE FUMI (102°C)

SM: SCHEDA MODBUS

VD: VALVOLA DEVIATRICE

TS: TERMOSTATO SICUREZZA

PACQ: PRESSOSTATO ACQUA

SR: SONDA RISCALDAMENTO

EV: ELETTROVENTILATORE

SRI: SONDA RITORNO IMPIANTO

MP: MORSETTIERA PANNELLO

SE: SONDA ESTERNA

TA: TERMOSTATO AMBIENTE

L: LINEA

N: NEUTRO

NE: NERO

CE: CELESTE

MA: MARRONE

AR: ARANCIO

GI: GIALLO

BI: BIANCO

GR: GRIGIO

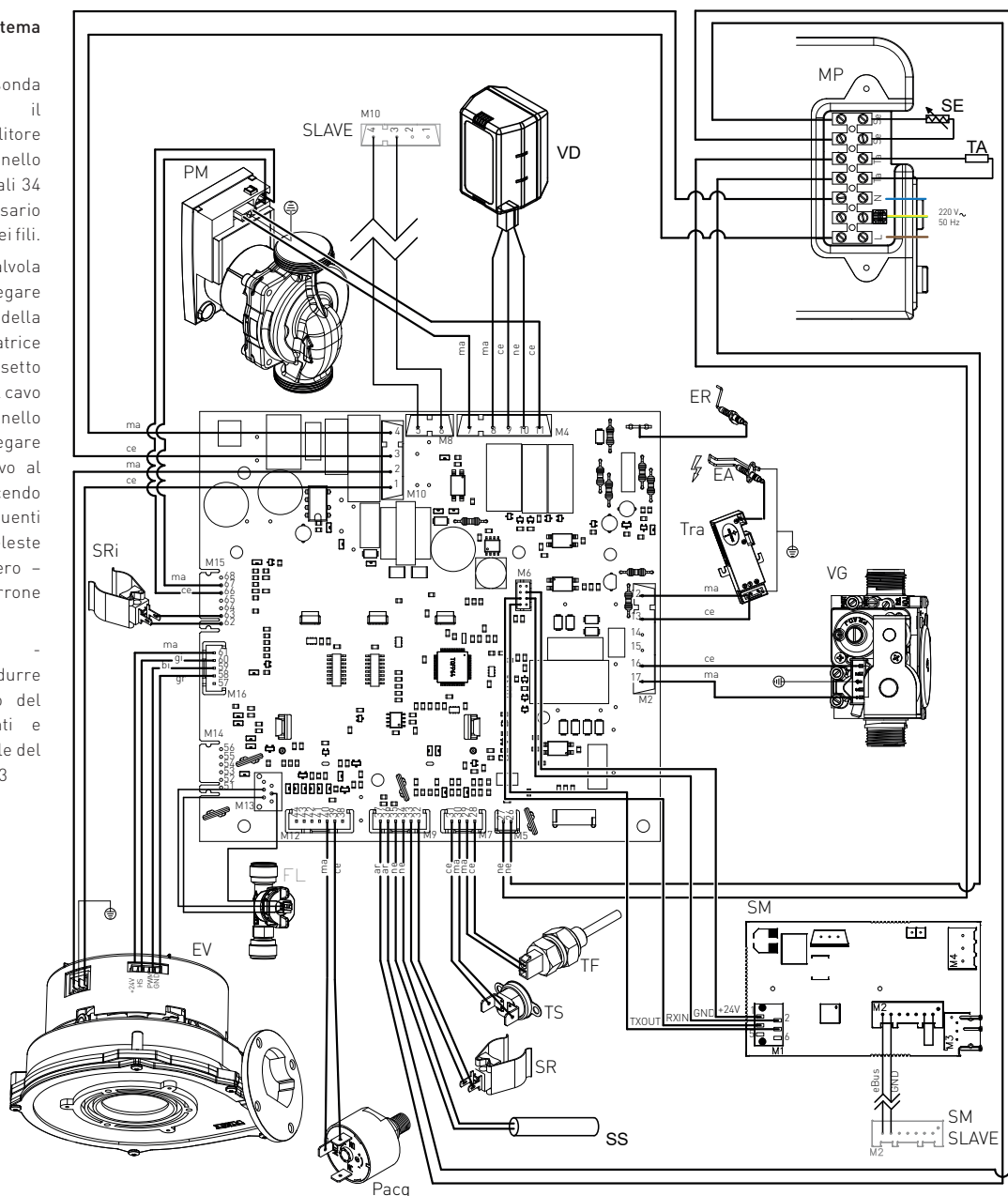
R1K 75-100-115 - MASTER - Versione RS con sistema alimentazione scambiatore a piastre ACS

Collegamento sistema scambiatore ACS

morsetto M9 - sonda boiler: inserire il cavo sonda bollitore all'interno del pannello inserendo i terminali 34 e 35. Non è necessario seguire un ordine dei fili.

morsetto M4 - valvola deviatrice: collegare il cavo motore della valvola deviatrice mediante il morsetto molex. Introdurre il cavo all'interno del pannello strumenti e collegare i terminali del cavo al morsetto M4 facendo attenzione ai seguenti abbinamenti: celeste - morsetto 9; nero - morsetto 10; marrone - morsetto 8;

morsetto M13 - flussimetro: Introdurre il cavo all'interno del pannello strumenti e collegare i terminali del cavo al morsetto M3



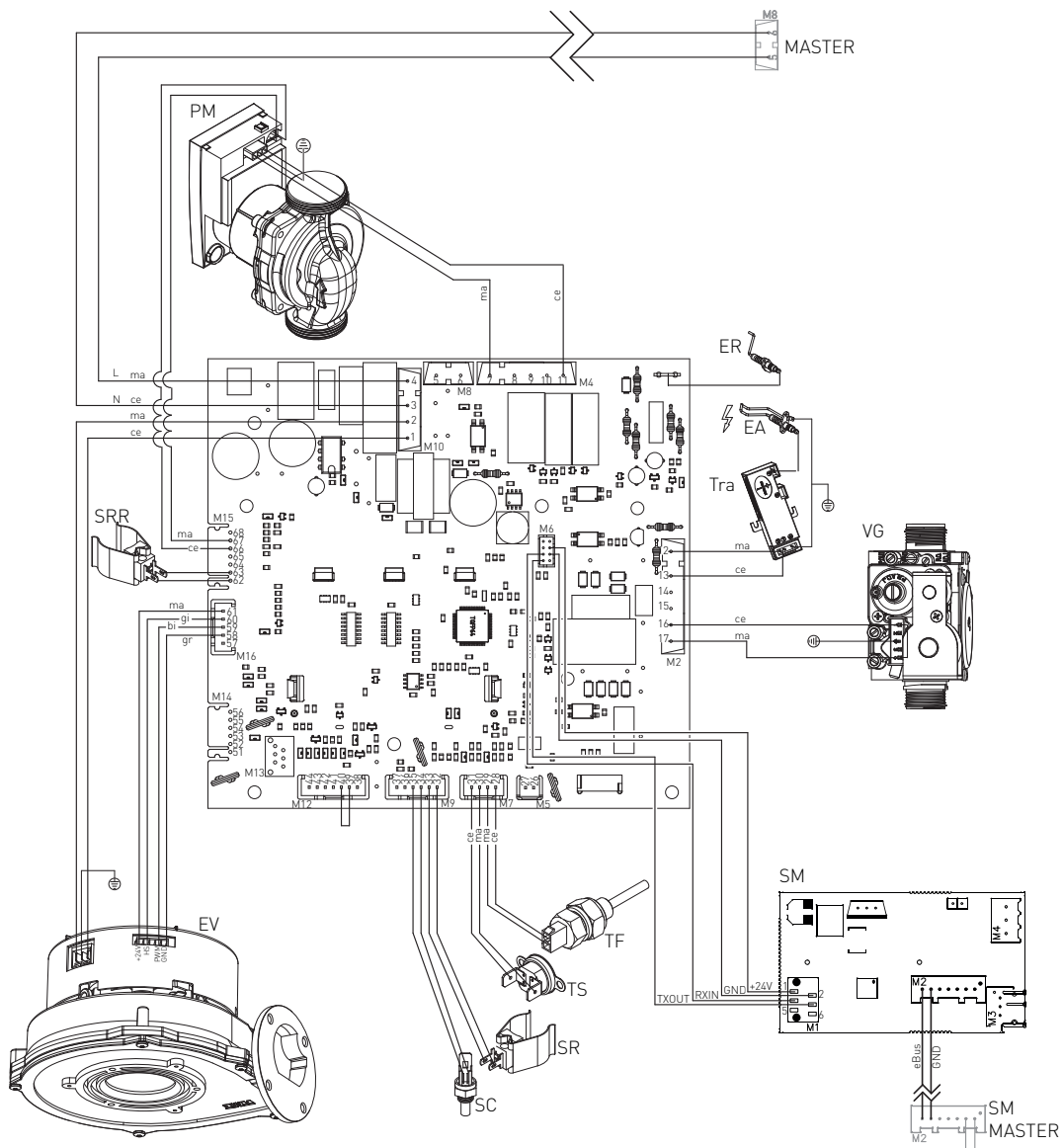
ER: ELETTRODO RIVELAZIONE
 EA: ELETTRODO ACCENSIONE
 PM: CIRCOLATORE
 VG: VALVOLA GAS
 TRA:TRASFORMATORE D'ACC.
 TF: TERMOFUSIBILE FUMI (102°C)
 SM: SCHEDA MODBUS
 VD: VALVOLA DEVIATRICE

TS: TERMOSTATO SICUREZZA
 PACQ:PRESSOSTATO ACQUA
 SR: SONDA RISCALDAMENTO
 EV: ELETTROVENTILATORE
 SRI: SONDA RITORNO IMPIANTO
 FL: FLUSSIMETRO (di ns fornitura)

MP: MORSETTIERA PANNELLO
 SE: SONDA ESTERNA
 TA: TERMOSTATO AMBIENTE
 L: LINEA
 N: NEUTRO
 NE: NERO

CE: CELESTE
 MA: MARRONE
 AR: ARANCIO
 GI: GIALLO
 BI: BIANCO
 GR: GRIGIO

R1K 75-100-115 - SLAVE



ER: ELETTRODO RIVELAZIONE	TS: TERMOSTATO SICUREZZA	MP: MORSETTIERA PANNELLO	CE: CELESTE
EA: ELETTRODO ACCENSIONE	PACQ: PRESSOSTATO ACQUA	SE: SONDA ESTERNA	MA: MARRONE
PM: CIRCOLATORE	MF: MICROFLUSSOSTATO	TA: TERMOSTATO AMBIENTE	AR: ARANCIO
VG: VALVOLA GAS	SR: SONDA RISCALDAMENTO	L: LINEA	GI: GIALLO
TRA: TRASFORMATORE D'ACC.	EV: ELETTROVENTILATORE	N: NEUTRO	BI: BIANCO
TF: TERMOFUSIBILE FUMI (102°C)	SRR: SONDA RITORNO IMPIANTO	NE: NERO	GR: GRIGIO
SM: SCHEDA MODBUS			

11. ACCESSORI

Modello	codice	R1K 50	R1K 60	R1K 75	R1K 100	R1K 115
APPLICAZIONE CLOUDWARM WIFI Installazione incasso (wired) N.B. Nel caso non si disponesse di una rete wifi è possibile accedere tramite un modem gsm acquistabile a parte	40-00292	✓	✓	✓	✓	✓
EASY REMOTE - Comando remoto caldaia svolge la duplice funzione di cronotermostato e di controllo remoto del generatore	40-00017	✓	✓	✓	✓	✓
WEEK - Cronotermostato settimanale svolge la funzione di cronotermostato settimanale e permette il controllo su 2 livelli di temperatura: giorno-notte.	86047LA	✓	✓	✓	✓	✓
DAY - Cronotermostato giornaliero svolge la funzione di cronotermostato giornaliero e permette il controllo su 2 livelli di temperatura: giorno-notte.	86046LA	✓	✓	✓	✓	✓
KIT GESTIONE VALVOLE DI ZONA - consente la gestione di più zone in abbinamento con il controllo remoto.	65-00030	✓	✓	✓	✓	✓
SONDA ESTERNA - permette al generatore di funzionare con temperatura scorrevole	73518LA	✓	✓	✓	✓	✓
POMPA SCARICO CONDENSA	82156LA	✓	✓	✓	✓	✓
KIT EK 50 - CONDOTTO ORIZZONTALE Ø 80	82107LA	✓	✓	✓	✓	✓
KIT FK 50 - CONDOTTO VERTICALE Ø 80	82278LA	✓	✓	✓	✓	✓
KIT COLLETTORE SUB-ORIZZONTALE Ø 100	50-00180	-	-	✓	✓	✓
KIT K - COASSIALE ORIZZONTALE Ø 60/100	82087LA	✓	✓	-	-	-
KIT AK 50 - COASSIALE ORIZZONTALE Ø 80/125	82109LP	✓	✓	✓	✓	✓
KIT CK 50 - COASSIALE VERTICALE Ø 80/125	82112LP	✓	✓	✓	✓	✓

12. DESCRIZIONE DI CAPITOLATO

R1K 50

Generatore di calore premiscelato a condensazione di tipo solo riscaldamento con scambiatore integrato per installazione da interno composto da generatore di calore ad acqua calda a condensazione e a basse emissioni inquinanti, di tipo B23P, B33, costituito da scambiatore integrato Combitech® con serpentine monotubo in acciaio inox, bruciatore a microfiamma con funzionamento modulante e con basse emissioni.

Caratteristiche		
Modello		R1K 50
Apparecchio	categoria	I12H3B/P
Portata termica nominale massima	kW	50
Portata termica nominale minima	kW	5
Potenza termica utile - 80/60°C	kW	49.19
Potenza termica utile minima - 80/60°C	kW	4.83
Potenza termica utile - 50/30°C	kW	53.40
Potenza termica utile minima - 50/30°C	kW	5.29
Potenza utile al 30% Pm - ritorno 30°	kW	8.98
Rendimento al 100% Pn - 80/60°C	%	98.37
Rendimento medio Pn - 80/60°C	%	97.88
Rendimento alla minima potenza - 80/60°C	%	96.51
Rendimento al 100% Pn - 50/30°C	%	106.80
Rendimento alla minima potenza - 50/30°C	%	105.70
Rendimento al 30% Pm - ritorno 47°C	%	102.80
Rendimento al 30% Pm - ritorno 30°C	%	108.83
Dimensioni (l x p x h)	mm	670x485x642
Prex. massima di esercizio riscaldamento	bar	5
Grado di protezione elettrica	IP	X5D
Basse emissioni NOx	classe	VI

Il generatore di calore è composto essenzialmente da:

- scambiatore integrato Combitech® di produzione e brevetto Radiant con elevati rendimenti in riscaldamento con rapporto di modulazione 1/10, spire ad ampia sezione con monotubo riscaldamento in acciaio inox AISI 304 L, bruciatore ad alta miscelazione completo di elettrodi di accensione, sonda di controllo a ionizzazione e valvola di non ritorno scarico fumi;
- valvola gas di tipo pneumatico a doppio otturatore;
- cruscotto comandi dotato di scheda elettronica a microprocessore con modulazione di fiamma continua con controllo P.I.D.: ritardata partenza in fase riscaldamento, protezione antigelo, funzione post-circolazione circuito riscaldamento, funzione antiblocco del circolatore per inattività, sistema di autodiagnosi con visualizzazione digitale della temperatura, controllo PWM del circolatore elettronico con controllo Dt°, funzione spazzacamino, predisposizione per il collegamento del termostato ambiente, del cronotermostato, della sonda esterna e del controllo remoto, sistema di regolazione temperatura per impianti a

- pavimento;
- circuito di smaltimento della condensa completo di sifone e tubo flessibile di scarico;
- elettroventilatore elettronico modulante a variazione elettronica di velocità ad alta prevalenza;
- circolatore elettronico ad alta efficienza ErP con controllo PWM;
- camera stagna in lamiera di acciaio
- dispositivo di svuotamento impianto;

Sistemi di controllo e sicurezza

- autodiagnosi della corretta funzionalità dei sistemi di controllo;
- controllo temperature mediante sonde NTC;
- post-circolazione pompa nella funzione riscaldamento;
- pressostato di minima controllo mancanza acqua omologato CE con blocco della caldaia in caso di bassa pressione (taratura: 0.5 bar);
- termostato di sicurezza limite contro le sovratemperature dello scambiatore acqua/fumi;
- sistema antibloccaggio pompa;
- valvola di sicurezza ispezionabile sul circuito termico tarata a 3 bar;
- dispositivo antigelo totale;
- sonda di sicurezza contro le sovratemperature dei fumi;
- post-ventilazione;

Certificazione

- direttiva Gas 2009/142/CE
- direttiva Bassa Tensione 2006/95/CE
- direttiva Compatibilità Elettromagnetica 2004/108/CE
- direttiva Rendimenti 92/42/CEE - 4 stelle
- direttiva 2009/125/CE (Erp)
- certificazione CE



R1K 60

Generatore di calore premiscelato a condensazione di tipo solo riscaldamento con scambiatore integrato per installazione da interno composto da generatore di calore ad acqua calda a condensazione e a basse emissioni inquinanti, di tipo B23P, B33, costituito da scambiatore integrato Combitech® con serpentine monotubo in acciaio inox, bruciatore a microfiamma con funzionamento modulante e con basse emissioni.

Caratteristiche		
Modello		R1K 60
Apparecchio	categoria	I12H3B/P
Portata termica nominale massima	kW	59
Portata termica nominale minima	kW	6
Potenza termica utile - 80/60°C	kW	57.32
Potenza termica utile minima - 80/60°C	kW	5.75
Potenza termica utile - 50/30°C	kW	62.84
Potenza termica utile minima - 50/30°C	kW	6.44
Potenza utile al 30% Pm - ritorno 30°	kW	10.51
Rendimento al 100% Pn - 80/60°C	%	97.15
Rendimento medio Pn - 80/60°C	%	97.0
Rendimento alla minima potenza - 80/60°C	%	95.80
Rendimento al 100% Pn - 50/30°C	%	106.50
Rendimento alla minima potenza - 50/30°C	%	107.30
Rendimento al 30% Pm - ritorno 47°C	%	102.70
Rendimento al 30% Pm - ritorno 30°C	%	107.80
Dimensioni (l x p x h)	mm	670x485x642
Prex. massima di esercizio riscaldamento	bar	5
Grado di protezione elettrica	IP	X5D
Basse emissioni NOx	classe	VI

Il generatore di calore è composto essenzialmente da:

- scambiatore integrato Combitech® di produzione e brevetto Radiant con elevati rendimenti in riscaldamento con rapporto di modulazione 1/10, spire ad ampia sezione con monotubo riscaldamento in acciaio inox AISI 304 L, bruciatore ad alta miscelazione completo di elettrodi di accensione, sonda di controllo a ionizzazione e valvola di non ritorno scarico fumi;
- valvola gas di tipo pneumatico a doppio otturatore;
- cruscotto comandi dotato di scheda elettronica a microprocessore con modulazione di fiamma continua con controllo P.I.D.: ritardata partenza in fase riscaldamento, protezione antigelo, funzione post-circolazione circuito riscaldamento, funzione antiblocco del circolatore per inattività, sistema di autodiagnosi con visualizzazione digitale della temperatura, controllo PWM del circolatore elettronico con controllo Dt°, funzione spazzacamino, predisposizione per il collegamento del termostato ambiente, del cronotermostato, della sonda esterna e del controllo remoto, sistema di regolazione temperatura per impianti a pavimento;
- circuito di smaltimento della condensa completo di sifone e tubo flessibile di scarico;
- elettroventilatore elettronico modulante a

variazione elettronica di velocità ad alta prevalenza;

- circolatore elettronico ad alta efficienza ErP con controllo PWM;
- camera stagna in lamiera di acciaio
- dispositivo di svuotamento impianto;

Sistemi di controllo e sicurezza

- autodiagnosi della corretta funzionalità dei sistemi di controllo;
- controllo temperature mediante sonde NTC;
- post-circolazione pompa nella funzione riscaldamento;
- pressostato di minima controllo mancanza acqua omologato CE con blocco della caldaia in caso di bassa pressione (taratura: 0.5 bar);
- termostato di sicurezza limite contro le sovratemperature dello scambiatore acqua/fumi;
- sistema antibloccaggio pompa;
- valvola di sicurezza ispezionabile sul circuito termico tarata a 3 bar;
- dispositivo antigelo totale;
- sonda di sicurezza contro le sovratemperature dei fumi;
- post-ventilazione;

Certificazione

- direttiva Gas 2009/142/CE
- direttiva Bassa Tensione 2006/95/CE
- direttiva Compatibilità Elettromagnetica 2004/108/CE
- direttiva Rendimenti 92/42/CEE - 4 stelle
- direttiva 2009/125/CE (Erp)
- certificazione CE



R1K 75

Generatore di calore modulare premiscelato a condensazione di tipo solo riscaldamento per installazione da interno composto da generatore di calore ad acqua calda a condensazione e a basse emissioni inquinanti, di tipo B23P, B33, costituito da scambiatore integrato Combitech® con serpentine monotubo in acciaio inox, bruciatore a microfiamma con funzionamento modulante e con basse emissioni.

Caratteristiche		
Modello		R1K 75
Apparecchio	categoria	II2H3B/P
Portata termica nominale massima	kW	59
Portata termica nominale minima	kW	6
Potenza termica utile - 80/60°C	kW	57.32
Potenza termica utile minima - 80/60°C	kW	5.75
Potenza termica utile - 50/30°C	kW	62.84
Potenza termica utile minima - 50/30°C	kW	6.44
Potenza utile al 30% Pm - ritorno 30°	kW	10.51
Rendimento al 100% Pn - 80/60°C	%	98.37
Rendimento medio Pn - 80/60°C	%	97.88
Rendimento alla minima potenza - 80/60°C	%	96.51
Rendimento al 100% Pn - 50/30°C	%	106.80
Rendimento alla minima potenza - 50/30°C	%	105.70
Rendimento al 30% Pm - ritorno 47°C	%	102.80
Rendimento al 30% Pm - ritorno 30°C	%	108.83
Dimensioni (L x p x h)	mm	670x485x642
Prex. massima di esercizio riscaldamento	bar	5
Grado di protezione elettrica	IP	X5D
Basse emissioni NOx	classe	VI

Il generatore di calore è composto essenzialmente da:

- scambiatore integrato Combitech® di produzione e brevetto Radiant con elevati rendimenti in riscaldamento con rapporto di modulazione 1/20, spire ad ampia sezione con monotubo riscaldamento in acciaio inox AISI 304 L, bruciatore ad alta miscelazione completo di elettrodi di accensione, sonda di controllo a ionizzazione e valvola di non ritorno scarico fumi;
- valvola gas di tipo pneumatico a doppio otturatore;
- cruscotto comandi dotato di scheda elettronica a microprocessore con modulazione di fiamma continua con controllo P.I.D.: ritardata partenza in fase riscaldamento, protezione antigelo, funzione post-circolazione circuito riscaldamento, funzione antiblocco del circolatore per inattività, sistema di autodiagnosi con visualizzazione digitale della temperatura, gestione sequenza delle due unità termiche, controllo PWM del circolatore elettronico con controllo Dt° , funzione spazzacamino, predisposizione per il collegamento del termostato ambiente, del cronotermostato, della sonda esterna e del controllo remoto, sistema di regolazione temperatura per impianti a pavimento;
- circuito di smaltimento della condensa completo di sifone e tubo flessibile di scarico;
- elettroventilatore elettronico modulante a

variazione elettronica di velocità ad alta prevalenza;

- circolatore elettronico ad alta efficienza ErP con controllo PWM;
- camera stagna in lamiera di acciaio
- dispositivo di svuotamento impianto;

Sistemi di controllo e sicurezza

- autodiagnosi della corretta funzionalità dei sistemi di controllo;
- controllo temperature mediante sonde NTC;
- post-circolazione pompa nella funzione riscaldamento;
- pressostato di minima controllo mancanza acqua omologato CE con blocco della caldaia in caso di bassa pressione (taratura: 0.5 bar);
- termostato di sicurezza limite contro le sovratemperature dello scambiatore acqua/fumi;
- sistema antibloccaggio pompa;
- valvola di sicurezza ispezionabile sul circuito termico tarata a 3 bar;
- dispositivo antigelo totale;
- sonda di sicurezza contro le sovratemperature dei fumi;
- post-ventilazione;

Certificazione

- direttiva Gas 2009/142/CE
- direttiva Bassa Tensione 2006/95/CE
- direttiva Compatibilità Elettromagnetica 2004/108/CE
- direttiva Rendimenti 92/42/CEE - 4 stelle
- direttiva 2009/125/CE (Erp)
- certificazione CE



R1K 100

Generatore di calore modulare premiscelato a condensazione di tipo solo riscaldamento per installazione da interno composto da generatore di calore ad acqua calda a condensazione e a basse emissioni inquinanti, di tipo B23P, B33, costituito da scambiatore integrato Combitech® con serpentine monotubo in acciaio inox, bruciatore a microfiamma con funzionamento modulante e con basse emissioni.

Caratteristiche		
Modello		R1K 100
Apparecchio	categoria	I12H3B/P
Portata termica nominale massima	kW	100
Portata termica nominale minima	kW	5
Potenza termica utile - 80/60°C	kW	98.37
Potenza termica utile minima - 80/60°C	kW	4.83
Potenza termica utile - 50/30°C	kW	106.80
Potenza termica utile minima - 50/30°C	kW	5.29
Potenza utile al 30% Pm - ritorno 30°	kW	17.14
Rendimento al 100% Pn - 80/60°C	%	98.37
Rendimento medio Pn - 80/60°C	%	97.88
Rendimento alla minima potenza - 80/60°C	%	96.51
Rendimento al 100% Pn - 50/30°C	%	106.80
Rendimento alla minima potenza - 50/30°C	%	105.70
Rendimento al 30% Pm - ritorno 47°C	%	102.80
Rendimento al 30% Pm - ritorno 30°C	%	108.83
Dimensioni (l x p x h)	mm	670x485x642
Prex. massima di esercizio riscaldamento	bar	5
Grado di protezione elettrica	IP	X5D
Basse emissioni NOx	classe	VI

Il generatore di calore è composto essenzialmente da:

- scambiatore integrato Combitech® di produzione e brevetto Radiant con elevati rendimenti in riscaldamento con rapporto di modulazione 1/20, spire ad ampia sezione con monotubo riscaldamento in acciaio inox AISI 304 L, bruciatore ad alta miscelazione completo di elettrodi di accensione, sonda di controllo a ionizzazione e valvola di non ritorno scarico fumi;
- valvola gas di tipo pneumatico a doppio otturatore;
- cruscotto comandi dotato di scheda elettronica a microprocessore con modulazione di fiamma continua con controllo P.I.D.: ritardata partenza in fase riscaldamento, protezione antigelo, funzione post-circolazione circuito riscaldamento, funzione antiblocco del circolatore per inattività, sistema di autodiagnosi con visualizzazione digitale della temperatura, gestione sequenza delle due unità termiche, controllo PWM del circolatore elettronico con controllo Dt°, funzione spazzacamino, predisposizione per il collegamento del termostato ambiente, del cronotermostato, della sonda esterna e del controllo remoto, sistema di regolazione temperatura per impianti a pavimento;

- circuito di smaltimento della condensa completo di sifone e tubo flessibile di scarico;
- elettroventilatore elettronico modulante a variazione elettronica di velocità ad alta prevalenza;
- circolatore elettronico ad alta efficienza ErP con controllo PWM con separatore d'aria incorporato;
- camera stagna in lamiera di acciaio
- dispositivo di svuotamento impianto;

Sistemi di controllo e sicurezza

- autodiagnosi della corretta funzionalità dei sistemi di controllo;
- controllo temperature mediante sonde NTC;
- post-circolazione pompa nella funzione riscaldamento;
- pressostato di minima controllo mancanza acqua omologato CE con blocco della caldaia in caso di bassa pressione (taratura: 0.5 bar);
- termostato di sicurezza limite contro le sovratemperature dello scambiatore acqua/fumi;
- sistema antibloccaggio pompa;
- valvola di sicurezza ispezionabile sul circuito termico tarata a 3 bar;
- dispositivo antigelo totale;
- sonda di sicurezza contro le sovratemperature dei fumi;
- post-ventilazione;

Certificazione

- direttiva Gas 2009/142/CE
- direttiva Bassa Tensione 2006/95/CE
- direttiva Compatibilità Elettromagnetica 2004/108/CE
- direttiva Rendimenti 92/42/CEE - 4 stelle
- direttiva 2009/125/CE (Erp)
- certificazione CE



R1K 115

Generatore di calore modulare premiscelato a condensazione di tipo solo riscaldamento per installazione da interno composto da generatore di calore ad acqua calda a condensazione e a basse emissioni inquinanti, di tipo B23P, B33, costituito da scambiatore integrato Combitech® con serpentine monotubo in acciaio inox, bruciatore a microfiamma con funzionamento modulante e con basse emissioni.

Caratteristiche		
Modello		R1K 115
Apparecchio	categoria	II2H3B/P
Portata termica nominale massima	kW	114
Portata termica nominale minima	kW	6
Potenza termica utile - 80/60°C	kW	110.69
Potenza termica utile minima - 80/60°C	kW	5.77
Potenza termica utile - 50/30°C	kW	121.41
Potenza termica utile minima - 50/30°C	kW	6.44
Potenza utile al 30% Pm - ritorno 30°	kW	19.49
Rendimento al 100% Pn - 80/60°C	%	97.10
Rendimento medio Pn - 80/60°C	%	97.80
Rendimento alla minima potenza - 80/60°C	%	96.10
Rendimento al 100% Pn - 50/30°C	%	106.50
Rendimento alla minima potenza - 50/30°C	%	107.30
Rendimento al 30% Pm - ritorno 47°C	%	102.70
Rendimento al 30% Pm - ritorno 30°C	%	108.30
Dimensioni (L x p x h)	mm	670x485x642
Prex. massima di esercizio riscaldamento	bar	5
Grado di protezione elettrica	IP	X5D
Basse emissioni NOx	classe	VI

Il generatore di calore è composto essenzialmente da:

- scambiatore integrato Combitech® di produzione e brevetto Radiant con elevati rendimenti in riscaldamento con rapporto di modulazione 1/20, spire ad ampia sezione con monotubo riscaldamento in acciaio inox AISI 304 L, bruciatore ad alta miscelazione completo di elettrodi di accensione, sonda di controllo a ionizzazione e valvola di non ritorno scarico fumi;
- valvola gas di tipo pneumatico a doppio otturatore;
- cruscotto comandi dotato di scheda elettronica a microprocessore con modulazione di fiamma continua con controllo P.I.D.: ritardata partenza in fase riscaldamento, protezione antigelo, funzione post-circolazione circuito riscaldamento, funzione antiblocco del circolatore per inattività, sistema di autodiagnosi con visualizzazione digitale della temperatura, gestione sequenza delle due unità termiche, controllo PWM del circolatore elettronico con controllo Dt°, funzione spazzacamino, predisposizione per il collegamento del termostato ambiente, del cronotermostato, della sonda esterna e del controllo remoto, sistema di regolazione temperatura per impianti a pavimento;

- circuito di smaltimento della condensa completo di sifone e tubo flessibile di scarico;
- elettroventilatore elettronico modulante a variazione elettronica di velocità ad alta prevalenza;
- circolatore elettronico ad alta efficienza ErP con controllo PWM con separatore d'aria incorporato;
- camera stagna in lamiera di acciaio
- dispositivo di svuotamento impianto;

Sistemi di controllo e sicurezza

- autodiagnosi della corretta funzionalità dei sistemi di controllo;
- controllo temperature mediante sonde NTC;
- post-circolazione pompa nella funzione riscaldamento;
- pressostato di minima controllo mancanza acqua omologato CE con blocco della caldaia in caso di bassa pressione (taratura: 0.5 bar);
- termostato di sicurezza limite contro le sovratemperature dello scambiatore acqua/fumi;
- sistema antibloccaggio pompa;
- valvola di sicurezza ispezionabile sul circuito termico tarata a 3 bar;
- dispositivo antigelo totale;
- sonda di sicurezza contro le sovratemperature dei fumi;
- post-ventilazione;

Certificazione

- direttiva Gas 2009/142/CE
- direttiva Bassa Tensione 2006/95/CE
- direttiva Compatibilità Elettromagnetica 2004/108/CE
- direttiva Rendimenti 92/42/CEE - 4 stelle
- direttiva 2009/125/CE (Erp)
- certificazione CE



ACCESSORI

Telaio autoportante per l'installazione del generatore termico e accessori idraulici in lamiera zincata completo di staffe per alloggiamento collettori idraulici, predisposto per installazione dei generatori in cascata in linea e/o con soluzione contrapposta;

Raccordi idraulici andata / ritorno composti essenzialmente da tubazioni andata / ritorno in acciaio rigidi Ø1"1/2, valvola a sfera di sezionamento, filtro in linea, valvola a sfera a tre vie, attacco vaso espansione.

Gruppo sicurezze, regolazione e controllo omologato INAIL composto da n.1 pressostato di blocco omologato INAIL a riarmo manuale, compreso di pozzetto, n.1 pressostato di minima omologato INAIL a riarmo manuale, compreso di pozzetto, n.1 termostato di blocco omologato INAIL a riarmo manuale omologato, compreso il pozzetto, n.1 pozzetto di ispezione, con asse verticale, del diametro interno non inferiore a mm 10, per l'applicazione del termometro di controllo della temperatura, n.1 rubinetto a tre vie porta-manometro con attacco supplementare a flangia completo di n.1 manometro con fondo scala idoneo diametro 80 mm x 3/8", n.1 termometro con fondo scala 120 °C diametro 80 mm x 3/8", valvola di sicurezza omologata INAIL tarata 3 bar (a richiesta).

Kit valvola tre vie composto da ,collettore di mandata unità boiler esterno Ø1"1/2, collettore di ritorno unità boiler esterno Ø1"1/2, valvola a tre vie, cavo sonda boiler.

Separatore idraulico scatolare in acciaio Ø100 completo di pozzetti porta sonda, attacchi circuito andata / ritorno primario e secondario Ø1"1/2, rubinetto di scarico.

Condotto scarico fumi sub-orizzontale in polipropilene Ø80 per R1K 50 composto essenzialmente da raccordo di scarico fumi con presa di ispezione fumi Ø80, tubo in polipropilene PP omologato UN EN 1443 e UNI EN 14471, raccordi aspirazione aria completo di terminale in acciaio inox.

Condotto scarico fumi verticale in polipropilene Ø80 per R1K50 - R1K75 - R1K100 composto essenzialmente da raccordo di scarico fumi con presa di ispezione fumi, tubo in polipropilene PP omologato UN EN 1443 e UNI EN 14471, terminale di scarico in acciaio inox, raccordi aspirazione aria completo di terminale in acciaio inox.

Collettore scarico fumi sub-orizzontale in polipropilene DN 100 pef R1K 75-100 composto

essenzialmente da raccordi di scarico fumi con presa di ispezione fumi Ø80, collettore orizzontale Ø100 in polipropilene PP omologato UN EN 1443 e UNI EN 14471, griglie aspirazione aria in acciaio a protezione del raccordi aspirazione aria comburente, raccordo scarico condensa.

Sistema di neutralizzatore di condensa completo degli accessori per il collegamento scarico condensa sia al generatore di calore che al sistema di scarico fumi composta da: box neutralizzatore condensa, tubo contenitore carboni, fondo grigliato, distanziatore e panno filtrante, carboni attivi, granulato di marmo.

Scambiatore di calore a piastre ispezionabile sagomate a pacco, ottenute mediante stampaggio di lamiera in acciaio inox, dotate di guarnizioni in gomma di tenuta periferica. Il pacco piastre è racchiuso tra 2 piastroni di fondo in acciaio al carbonio, facilmente amovibili per consentire la pulizia delle singole piastre costituenti lo scambiatore, e collegati tra loro mediante barre filettate in acciaio zincato la cui tensione di fissaggio assicura la tenuta delle guarnizioni. Attacchi filettati inox, flussi paralleli.





POWER-TECH R1K





RADIANT BRUCIATORI s.p.a.

Via Pantanelli, 164/166 - 61025 Loc. Montelabbate (PU)

Tel. +39 0721 9079.1 • fax. +39 0721 9079299

e-mail: info@radiant • Internet: <http://www.radiant.it>