



20%
H₂
HYDROGEN READY



IDROGENIUS 25 S
IDROGENIUS 35 S

Idrogenius

CALDAIE A CONDENSAZIONE
AD ALTO RENDIMENTO,
a camera stagna

 **Savio**
Benessere da installare





Idrogenius

La caldaia geniale



*Idrogenius, la caldaia con l'innovativo bruciatore ceramico, che coniuga:
tecnologia , prestazione , cura dei dettagli.*

*Idrogenius è caratterizzata da un design accattivante ed elegante.
Il suo frontale esclusivo la rendono unica nel suo genere.*

Idrogenius



MODULAZIONE **1:10**

25 kW - 35 kW

VASO ESPANSIONE **10L**

ACQUA SANITARIA/RISCALDAMENTO

13,3-20,0 L/min

GAS ADAPTIVE
Unico modello adatto a metano e GPL

CLASSE ENERGETICA A/A+ (CON KIT)

DISPLAY MULTIFUNZIONE TOUCH
riempimento elettronico remotizzabile

CIRCOLATORE GRUNDFOS
prevalenza 7,5m.

INSTALLABILE IN AMBIENTI PARZIALMENTE PROTETTI FINO A -5 °C



CLASSE NOx **6**



WI-FI READY



PLASTIC FREE



SAVIO CONNECT

65%

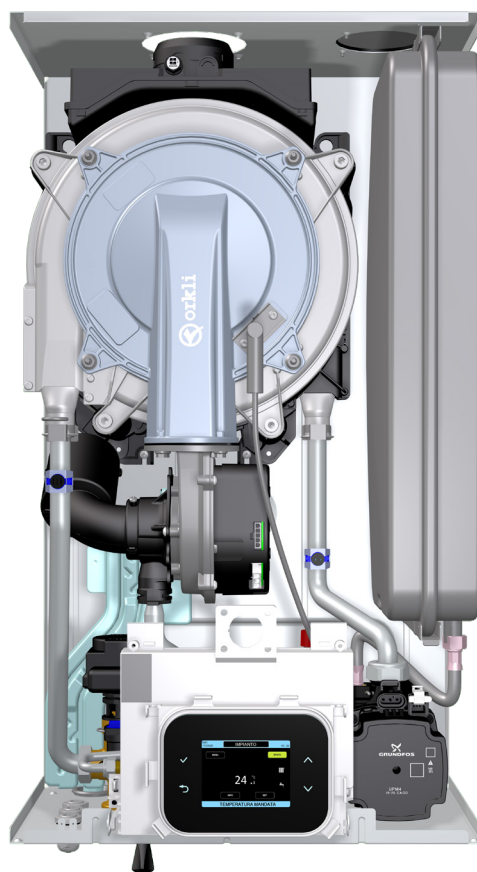
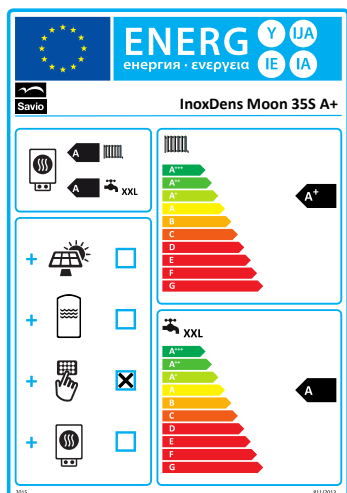
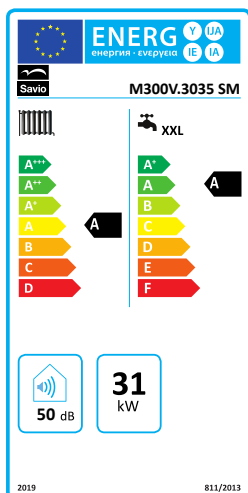
ECO BONUS

50%

BONUS CASA



CONTO TERMICO



Prestazioni geniali



Bruciatore Ceramico

la combustione come mai vista prima

Il bruciatore della caldaia Idrogenius è realizzato **in fibra ceramica** conduttiva ad alte prestazioni con un processo di rivestimento ceramico all'avanguardia che offre **vantaggi unici, consentendo l'ottimizzazione dei sistemi di combustione esistenti e lo sviluppo di soluzioni più efficienti.**

Le proprietà ceramiche delle fibre, insieme a un processo innovativo nel campo della combustione, confluiscono in un bruciatore elettricamente conduttivo, autoportante, resistente e ad alta porosità che offre numerosi vantaggi rispetto alle altre soluzioni utilizzate sul mercato.



Hydrogen Ready

Per un impegno costante verso l'ambiente

Tra le alternative ai combustibili tradizionali, l'uso dell'idrogeno emerge come una soluzione promettente, la combustione dell'idrogeno può rilasciare in atmosfera solo vapore acqueo e quantità minime di ossidi di azoto: un grande vantaggio dal punto di vista ecologico. Inoltre le infrastrutture esistenti come la rete di trasporto e distribuzione del metano in Italia, possono già trasportare miscele di metano e idrogeno al 20% in volume.

Installare una caldaia Hydrogen Ready 20% significa prepararsi ad un futuro meno dipendente dal metano.



Tecnologia Adaptive Gas

meno consumi, più efficienza, meno emissioni

L'innovativa tecnologia Adaptive Gas, di cui sono dotate le caldaie della linea **Idrogenius, consente l'adattamento in completa autonomia delle caldaie alle diverse tipologie e qualità di gas.** L'elettrodo, oltre a rilevare la fiamma, rileva anche le caratteristiche del gas e adatta automaticamente i parametri di

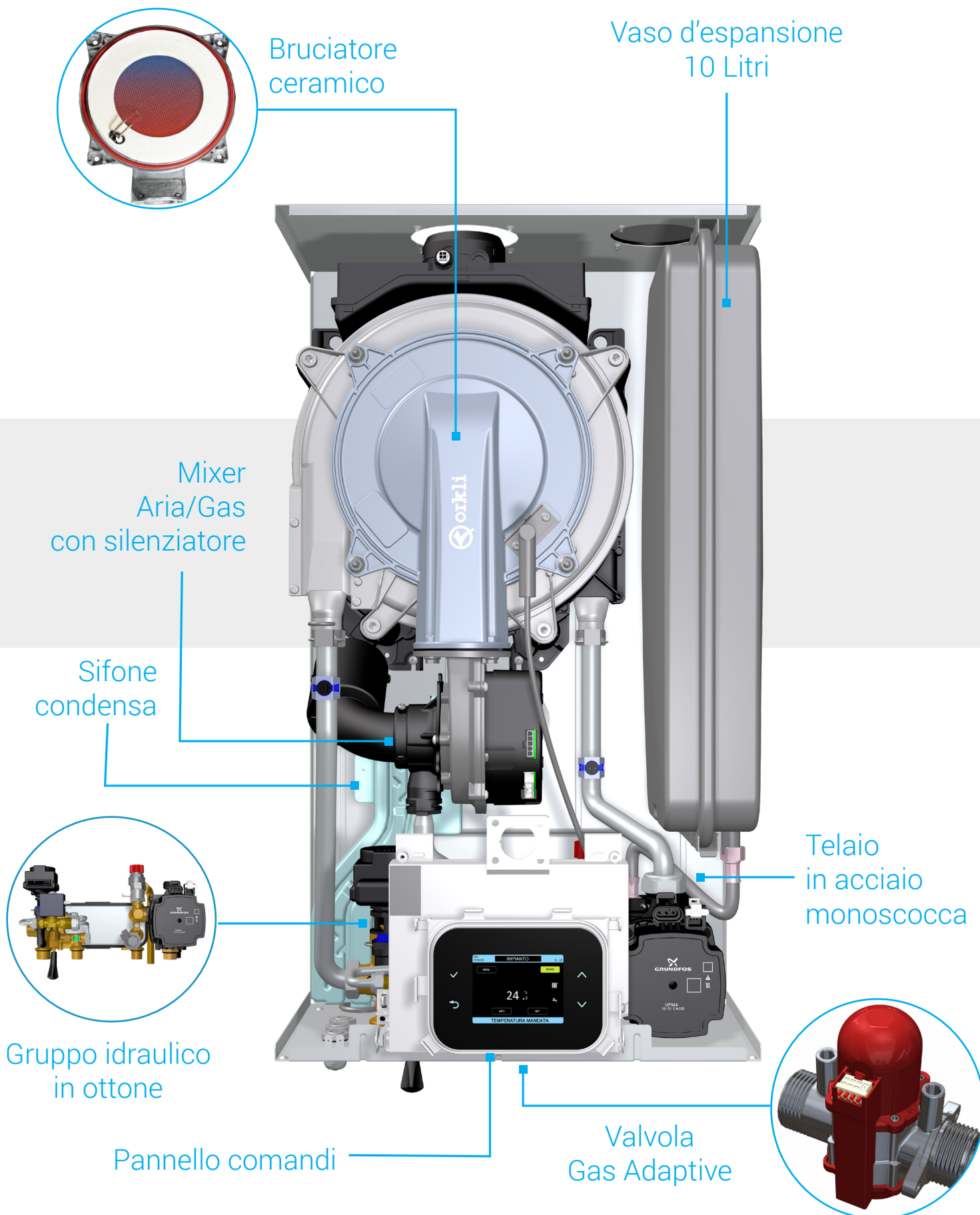
Due sono i vantaggi per i consumatori che scelgono una caldaia Hydrogen Ready 20%:

- **investire in un apparecchio che può avere una vita di oltre 20 anni con una tecnologia pronta ad affrontare future evoluzioni del settore senza sostituire il generatore**

- **investire in un apparecchio tecnologicamente evoluto**, in linea con le soluzioni più avanzate per una gestione dell'energia sostenibile.

combustione per mantenere il massimo livello di efficienza, con conseguente riduzione dei consumi e delle emissioni rispetto ai sistemi di controllo tradizionale. Il sistema Adaptive gas rende la caldaia predisposta a funzionare con qualsiasi tipo di gas senza trasformazioni.

Idrogenius



La cura dei dettagli



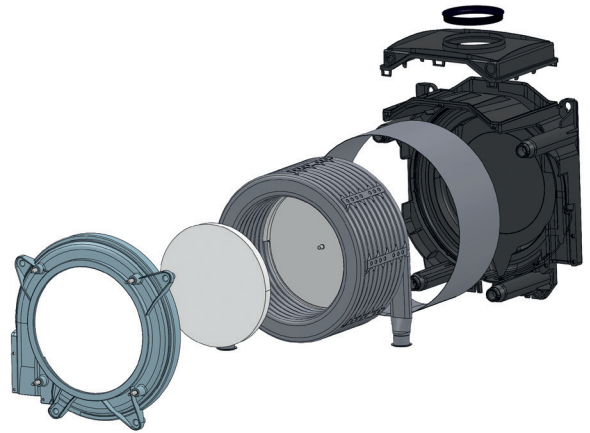
SCAMBIATORE PRIMARIO MONOSPIRA

Scambiatore di calore monotermico compatto basato su una serpentina di acciaio inox con una sezione ovale.

Lo scambiatore di calore è costituito da una camera di combustione, zona di condensazione e un disco metallico coibentato protetto con fibra ceramica siliconica che separa le due aree.

Utilizzando un singolo nastro di acciaio inossidabile per produrre la serpentina, compresi attacchi ingresso/uscita, si ottengono i seguenti vantaggi:

- Si evita l'accumulo di sporco e detriti
- La portata acqua è distribuita uniformemente e garantisce uno scambio termico omogeneo
- La portata acqua è costante per una più lunga vita del prodotto
- Riduzione delle perdite di carico con circuito ottimizzato



La facilità di pulizia e la robustezza di tale scambiatore sono uno dei principali punti di forza del prodotto dato che può essere utilizzato su impianti nuovi ma anche su impianti vecchi in caso di ristrutturazioni.

Round integra la funzione round flow nella quale l'acqua produce un effetto centrifugo di pulizia delle pareti interne della mono spira. L'assenza di circuiti in parallelo garantisce una agevole operazione di "lavaggio" dello scambiatore e l'eliminazione di eventuale aria presente nel circuito dell'impianto.

VASO ESPANSORE 10 LT

CIRCOLATORE AD ALTA PREVALENZA 7,5 MT



Una produzione "Plastic-FREE"
per un ambiente più sostenibile

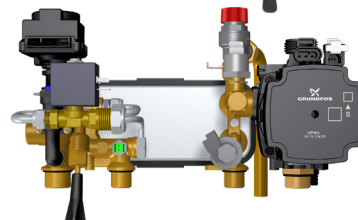
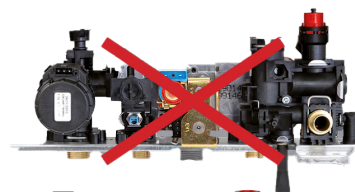
Un elemento fondamentale che ha guidato tutta la fase di progettazione della nuova caldaia Antares è la forte attenzione nei confronti dell'economia circolare. Per questo abbiamo impiegato componenti con un maggiore tasso di riciclabilità, eliminando il più possibile l'utilizzo della plastica.

Il gruppo in plastica, ad esempio, è stato sostituito con il gruppo in ottone, materiale completamente riciclabile. I gusci di protezione della caldaia sono stati realizzati in cartone e non più in polistirolo. Il frontale, inoltre, non è più in plastica ma in acciaio stampato.

#PLASTIC-FREE!



Imballo 100% in polistirolo ~~cartone~~



Gruppo idraulico in plastica ~~ottone~~

Interfaccia Touch



Funzionalità del pannello comandi



Selezione estate/inverno/stand-by/off/

Regolatore temperatura riscaldamento

Regolatore temperatura sanitario

Ablitazione preriscaldamento sanitario

Programmazione oraria riscaldamento e sanitario

Menù service sotto password

Modifica parametri di funzionamento della caldaia

Calibrazione combustione

Disareazione circuito idraulico

Sulla schermata principale l'utente può vedere:

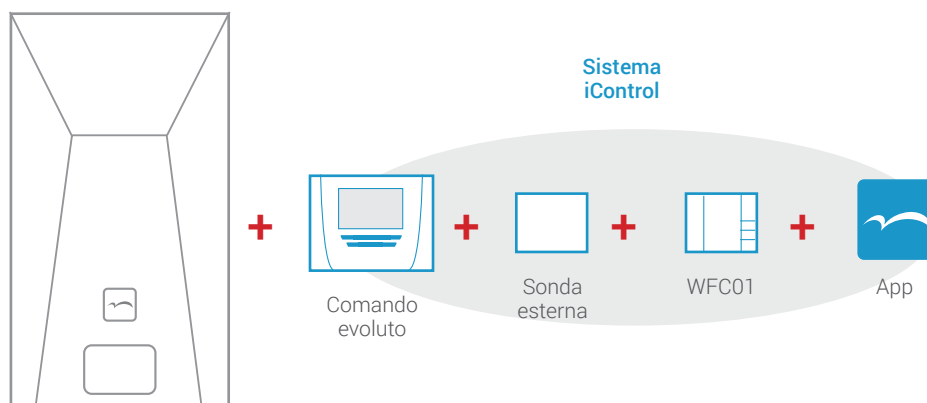
- Lo stato di funzionamento
- Set temperature sanitario e riscaldamento
- Lettura pressione impianto
- Temperatura esterna (se collegata sonda esterna)
- Temperatura mandata
- Livello di potenza
- Storico Codici anomalie
- Icone funzioni

Scorrendo nei menù, invece:

- Visualizzazione diagnostica guasti, stato di blocco e storico guasti
- Visualizzazione riempimento consigliato e guida al riempimento elettrico, anche da remoto
- Visualizzazione mesi mancanti alla scadenza della manutenzione
- Portata circolatore
- Portata sanitario
- Velocità ventilatore
- Temperatura fumi



Il comfort è a portata di mano
con il KIT e l'App "Savio Connect"



Savio Connect

Grazie all'App Biagi Connect è possibile gestire la caldaia da remoto. Per utilizzarla è necessario disporre del KIT Savio Connect in aggiunta al comando remoto evoluto (quest'ultimo è inoltre indispensabile per usufruire dell'Ecobonus 65%).

Il comando evoluto (classe V) consente di modulare la temperatura di mandata dell'acqua dell'impianto in funzione della temperatura ambiente e della temperatura esterna.

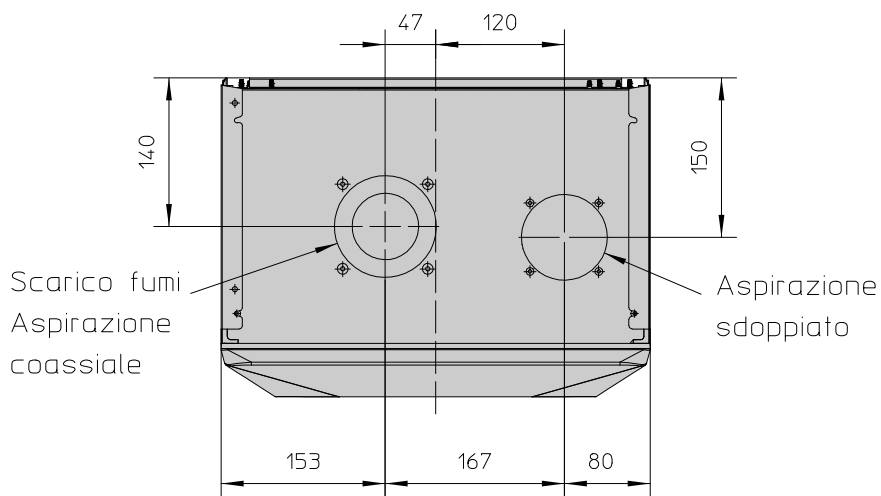
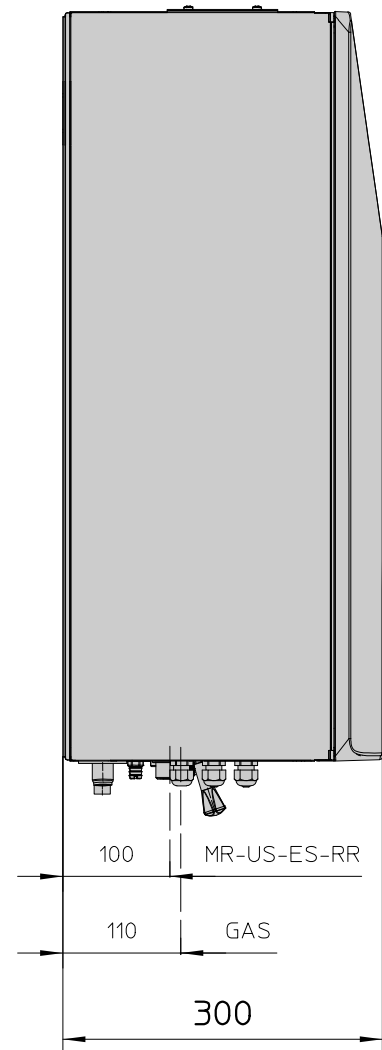
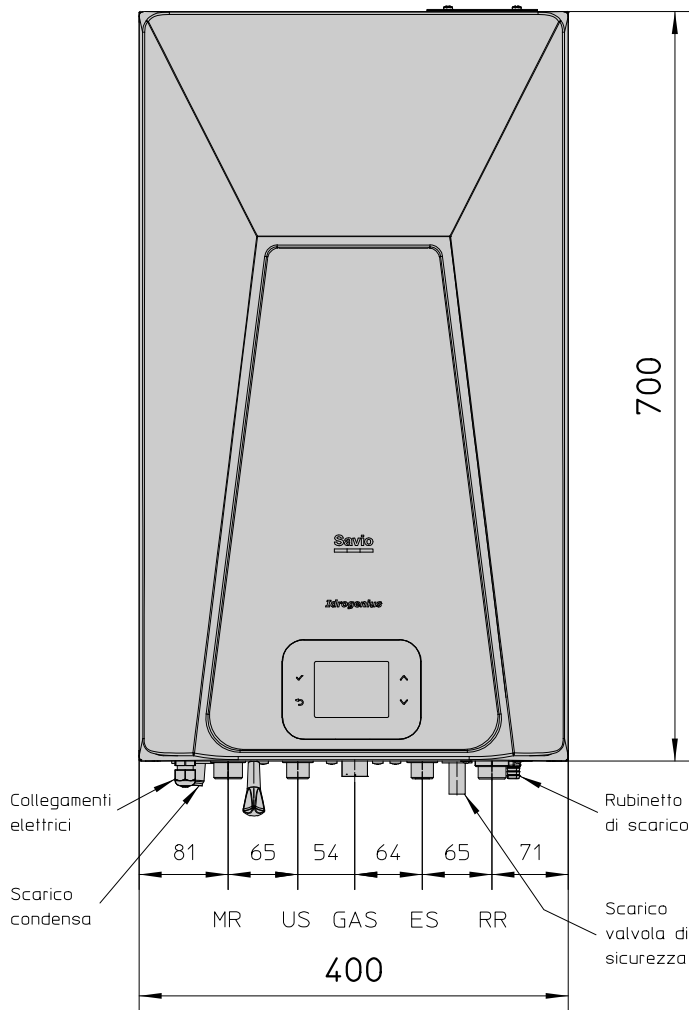
Quali sono i vantaggi?

- Riduzione dei consumi, risparmio energetico ed estrema flessibilità: la regolazione è flessibile in base alle proprie esigenze ed abitudini giornaliere. Si può inoltre regolare con un click la temperatura dell'acqua calda sanitaria.
- Consapevolezza del proprio impianto: si può sempre vigilare in tempo reale sul corretto funzionamento del generatore di calore.
- Sicurezza: Si possono vedere in tempo reale eventuali anomalie, unitamente al relativo codice di errore. Così si potrà intervenire immediatamente e quando possibile anche da remoto.

Il Kit "SAVIO Connect" è un "Dispositivo di connessione" WiFi che, operando nelle rete WLAN domestica, permette il controllo della termoregolazione ambiente e del funzionamento della caldaia, sia localmente che da remoto, mediante la nostra APP dedicata.



Idrogenius



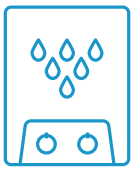
Vista dall'alto

MR: Mandata riscaldamento
 US: Uscita sanitario
 ES: Entrata sanitario
 RR: Ritorno riscaldamento

Dati tecnici



		25 S	35 S
Portata termica nominale riscaldamento/sanitario	kW	21,0 / 26,0	31,0 / 34,9
Portata termica minima riscaldamento/sanitario	kW	2,6 / 2,6	3,5 / 3,5
Potenza utile massima riscaldamento/sanitario 60°/80°C *	kW	20,7 / 25,6	30,7 / 34,5
Potenza utile minima riscaldamento/sanitario 60°/80°C *	kW	2,4 / 2,4	3,3 / 3,3
Potenza utile massima riscaldamento/sanitario 30°/50°C **	kW	22,8 / 28,2	33,6 / 37,9
Potenza utile minima riscaldamento/sanitario 30°/50°C **	kW	2,7 / 2,7	3,7 / 3,7
Quantità di condensa a Q.nom. 30°/50°C (in riscaldamento) **	l/h	4,2	5,6
Quantità di condensa a Q.min. 30°/50°C (in riscaldamento) **	l/h	0,4	0,6
pH della condensa		4,0	4,0
Rendim. nom. 60°/80°C *	%	98,5	98,9
Rendim. min. 60°/80°C *	%	94,0	94,5
Rendim. nom. 30°/50°C **	%	108,6	108,5
Rendim. min. 30°/50°C **	%	105,2	105,8
Rendim. al 30 % del carico **	%	109,9	109,8
Rendimento energetico η_s		94	94
Perdite termiche al camino con bruciatore in funzione	Pf (%)	1,3	0,9
Perdite termiche al camino con bruciatore spento ΔT 50°C	Pfbs (%)	0,2	0,2
Perdite termiche verso l'ambiente attraverso l'involucro con bruciatore in funzione	Pd (%)	0,2	0,2
Classe NOx	n°	6	6
NOx ponderato [Hs] ***	mg/kWh	35	32
Temperatura minima/massima riscaldamento ****	°C	25 / 85	25 / 85
Pressione minima/massima riscaldamento	bar	0,3 / 3,0	0,3 / 3,0
Prevalenza disponibile riscaldamento (a 1000 l/h)	mbar	550	540
Capacità del vaso espansione	l	10	10
Temperatura minima/massima sanitario	°C	30 / 60	30 / 60
Pressione minima/massima sanitario	bar	0,3 / 10,0	0,3 / 10,0
Portata massima ($\Delta T=25$ K) / ($\Delta T=35$ K)	l/min	15,4 / 10,7	20,6 / 14,4
Portata sanitari specifica ($\Delta T=30$ K) *****	l/min	12,9	17,2
Tensione/Potenza alla portata termica nominale	V~/ W	230 / 94	230 / 107
Potenza alla portata termica minima	W	54	56
Potenza a riposo (stand-by)	W	4	4
Grado di protezione	n°	IPX5D	IPX5D
Temperatura dei fumi minima/massima #	°C	65 / 80	58 / 84
Portata massica fumi minima/massima #	kg/s	0,0013 / 0,0120	0,0017 / 0,0162
Portata massica aria minima/massima #	kg/s	0,0012 / 0,0115	0,0016 / 0,0156
Lungh. max scarico fumi coassiale (\varnothing 60/100 mm / \varnothing 80/125 mm)	m	10 / 16	10 / 12
Lungh. max scarico fumi sdoppiato (\varnothing 80+80 mm)	m	40	40
Altezza x Larghezza x Profondità	mm	700 x 400 x 300	700 x 400 x 300
Peso	kg	31,5	36
Contenuto d'acqua della caldaia	l	2,0	2,5



BSG
CALDAIE A GAS

Sede Operativa
Tel. +39 0434 238311
Fax +39 0434 238312

Assistenza tecnica
Tel. +39 0434 238380
Fax +39 0434 238387



www.saviocaldaie.it