

schuster®



SWG



CALDAIA MURALE A GAS CONVENZIONALE
DA 16 kW A 32 kW

Caratteristiche tecniche

16 caldaie murali per riscaldamento o per riscaldamento e produzione di acqua sanitaria, sia a **camera stagna con tiraggio forzato** che a **tiraggio naturale**, ad accensione elettronica a combustione convenzionale.

- Alimentazione a gas naturale o a G.P.L./aria propanata.
- Grado di protezione elettrica IPX5D (IPX4D per la versione a tiraggio naturale)
- Elettronica cosviluppata con Honeywell e tecnologia costruttiva indirizzata a:
 - razionalizzazione del montaggio in fase produttiva
 - massima semplicità d'uso
 - massima affidabilità
 - massima rapidità d'installazione
- Mantello interamente metallico in tre pezzi
- Verniciatura a smalto epossipoliestere
- Coibentazione con isolante termoacustico da 8 mm
- Strato termoriflettente
- Connessioni idrauliche interamente metalliche
- Pannello di comando con:
 - 2 manopole di regolazione
 - grande display retroilluminato, a tempo
 - manometro acqua.



Modello	Caratteristiche							
			CAMERA APERTA	CAMERA STAGNA	SCAMBIATORE BITERMICO	SCAMBIATORE MONOTERMICO	VALVOLA 3 VIE	SCAMBIATORE A PIASTRE
C 16	■	■		■	■			
C 18	■	■		■	■			
C 24	■	■		■	■			
C 28	■	■		■	■			
C 32	■	■		■	■			
C 24 P	■	■		■		■	■	■
C 28 P	■	■		■		■	■	■
C 32 P	■	■		■		■	■	■
A 23	■	■	■		■			
A 23 P	■	■	■			■	■	■
R 23	■		■			■		
R 18	■			■		■		
R 24	■			■		■		
R 28	■			■		■		
C 24 ec	■	■		■	■			
C 24 Pec	■	■		■		■	■	■

Componentistica

Scambiatori di calore in rame

Variano in base al modello, con attacchi rapidi per velocizzare l'eventuale manutenzione.

■ SWG C 16, C18, C24, C28, C32, A 23, C 24 ec

Scambiatore di calore ultracompatto bitermico

Ampia superficie alettata costituita da sei tubi di rame a sezione ovale, all'interno dei quali sono stati inseriti i tubi per la circolazione dell'A.C.S. (fino a 17,8 l/min per C32, con una differenza di temperatura tra entrata e uscita di 25K):

- Rendimento di combustione del 93,2% a pieno carico
- Elevata qualità di combustione: CO₂ fino a 8,5% e CO a 58 ppm
- Collettori sovradimensionati per un'efficace disaerazione
- Massima rapidità di scambio termico
- Drastica riduzione della precipitazione di calcare
- Attacchi idraulici rapidi
- Produzione immediata di acqua calda
- Risposta veloce alle variazioni di temperatura
- Sensibile risparmio di energia



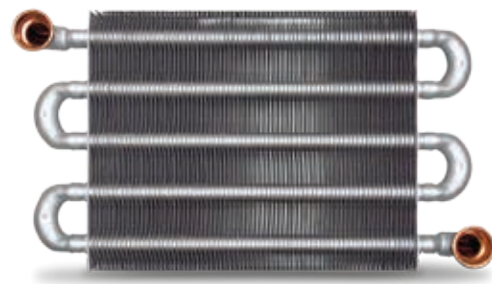
Scambiatore di calore bitermico

■ SWG C 24 P, C 28 P, C 32 P, A 23 P, R 23, R 18, R 24, R 28, C 24 P ec

Scambiatore di calore ultra compatto monoteramico

con superficie alettata che avvolge 5 tubi di rame a sezione ovale

- Rendimento di combustione del 94,6% a pieno carico
- Alta qualità di combustione con CO₂ fino a 8,4% e CO a 60 ppm
- Attacchi idraulici rapidi



Scambiatore di calore monoteramico

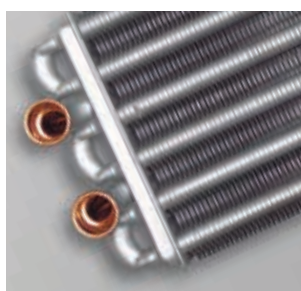
Combinazioni

- Scambiatore di calore a piastre di acciaio inossidabile per A.C.S. (12 piastre per 16, 18, 23, 24, 24 ec - 14 per 28 kW - 16 per 32 kW) la maggiore superficie di scambio: a parità di temperatura d'acqua e quantità sul primario, permette maggior produzione di A.C.S., fino a 18,5 l/min con Δt 25 K
- Scambiatore di calore primario monoteramico (per A 23, R 23 e C 24-28-32, R 18- 24-28-24 ec): garantisce la portata necessaria e il rendimento ideale in qualsiasi condizione di carico
- Valvola deviatrice motorizzata (per tutti i modelli P), di nuova concezione, grazie ad un potente motore elettrico, permette all'acqua calda prodotta dallo scambiatore di calore primario, di defluire velocemente ed in modo sicuro, nello scambiatore di calore a piastre o nel circuito di riscaldamento, ottimizzando il funzionamento nella modulazione di temperatura. Inoltre, grazie alla funzione H.W.S. Hot Water Speed (versioni P), si ha un aumento della rapidità di erogazione.

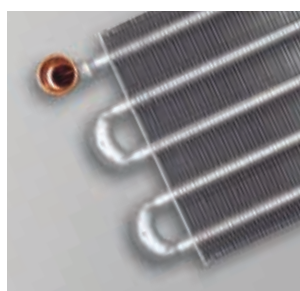


Dotazioni di serie

- **Ampio bruciatore in acciaio inox**
a 11 rampe per le versioni 16, 18, 23 e 24 kW
a 13 rampe per le versioni 28 kW
a 15 rampe per la versione 32 kW
per una combustione silenziosa e ben distribuita.
- **Accensione elettronica digitale** con tre tentativi d'innesco
- **Modulazione del gas continua** proporzionale/integrale, gestita dalla scheda driver Honeywell, mediante due sonde di controllo, sia in fase riscaldamento che produzione A.C.S.
- **Pompa con disaeratore** a sgancio rapido.
- **Post-circolazione anti surriscaldamento** di 15 secondi, controlla l'equilibrio termico tra la mandata ed il ritorno; di 5 minuti, in riscaldamento, smaltisce l'inerzia termica residua.
- **Protezione antigelo** si attiva a 5°C, sia in sanitario che in riscaldamento, portando la temperatura in caldaia a 15°C. In caso di mancanza di gas, si avrà il blocco, segnalato sul display.
- **Antibloccaggio pompa** fa girare il rotore per 5 secondi ogni 24 ore di sosta, evitandone l'ossidazione.
- **Funzione spazzacamino** facilita la regolazione della combustione, attraverso una pressione del tasto di sblocco.
- **Pressostato aria** insensibile alle variazioni climatiche estreme che potrebbero vanificare la sua funzione.
- **H.W.S. - Hot Water Speed**: esegue il passaggio dalla funzione riscaldamento a quella di produzione A.C.S. in tempo reale, con bruciatore e pompa sempre in funzione, evitando il ritardo di circa 6 secondi, normalmente causato dalla commutazione della valvola di priorità che spegne pompa e bruciatore.
- **Bypass** (escluso versioni EC)



Scambiatore bitermico



Scambiatore monotermico



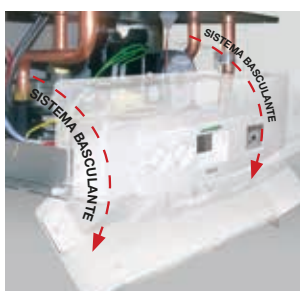
Quadro comandi



Motore pompa con disaeratore incorporato



Temporizzatore antibloccaggio pompa



Pannello comandi basculante



Scheda elettronica HONEYWELL



Flussostato integrato

Pannello comandi



Pannello elettronico di bordo, semplice ed intuitivo, con basculamento verticale, per facilitare il cablaggio e l'intervento di manutenzione.

Display LCD, a retroilluminazione temporizzata, multifunzione, che permette:

- Lettura delle temperature in riscaldamento e sanitario

- Visualizzazione del blocco per mancanza di fiamma
- Stato di funzionamento/stand-by
- Diagnostica con segnalazione di 11 anomalie
- Manopola: interruttore ON/OFF, selettore modalità e regolazione riscaldamento 45 - 78°C
- Manopola regolazione sanitario 35 - 57°C

ACCESSORI (optional)



COMANDO REMOTO
REGOLAFACILE
modulante settimanale
Cod. 00361971



CRONOTERMOSTATO
REGOLAFACILE ON-OFF
Cod. 00262605



CRONOTERMOSTATO
GA 240
Cod. 00362968



COMANDO REMOTO
SIM-CRONO P
modulante settimanale
Cod. 00362904



COMANDO REMOTO
SIM-CRONO
modulante settimanale
Cod. 00361266



SONDA ESTERNA
Cod. 00362077



KIT COPERTURA ATTACCHI
Cod. 00362673 (mod. 16-18-23-24)
Cod. 00362674 (mod. 28 e 32)

Per ulteriori informazioni relative agli accessori (fumisteria, connessioni idrauliche, kit produzione A.C.S. per versioni solo riscaldamento) compatibili con la serie consultare il sito www.schusterboilers.com

Serie "ec"

La serie "ec" di SWG soddisfa le esigenze di nicchie specifiche di mercato come la **cantieristica** e le **installazioni "essenziali"**

Robuste ed affidabili, garantiscono prestazioni di comfort al di sopra dello standard, attraverso la stessa componentistica delle serie SWG:

- Termostato ambiente: on/off, modulante e sonda esterna
- Post-circolazione anti surriscaldamento
- Protezione antigelo
- Antibloccaggio pompa
- Funzione spazzacamino
- HWS: Hot Water Speed

Inoltre, lo straordinario rapporto qualità prezzo è stato raggiunto grazie alla modifica di alcuni elementi secondari:

- la dima di attacco idraulico e gas, ottimizzata ma non compatibile con quelle della serie maggiore.
- Il sistema di aspirazione e scarico utilizzabile in configurazione stagna con sdoppiato (solo espulsione centrale ed aspirazione da destra).

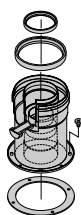


ACCESSORI (optional)

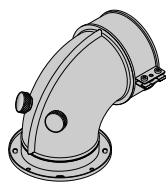
SISTEMA COASSIALE DI SCARICO Ø 60/100

Ø 80/125

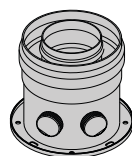
KIT DEVIATRICE



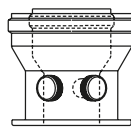
00360474



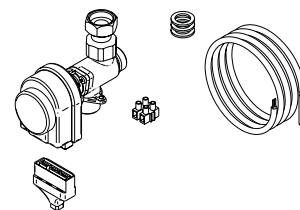
TSC0210C



TSC0620C



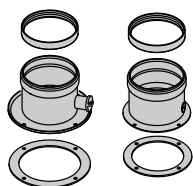
00360981



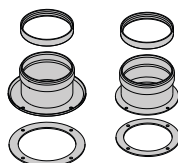
00361849

SISTEMA DI SCARICO FUMI SDOPPIATO Ø 80/80

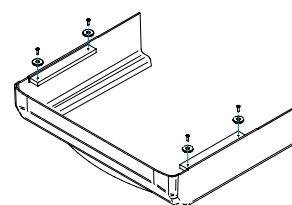
KIT COPERTURA ATTACCHI 16-24 e 28-32



00361439
con presa analisi

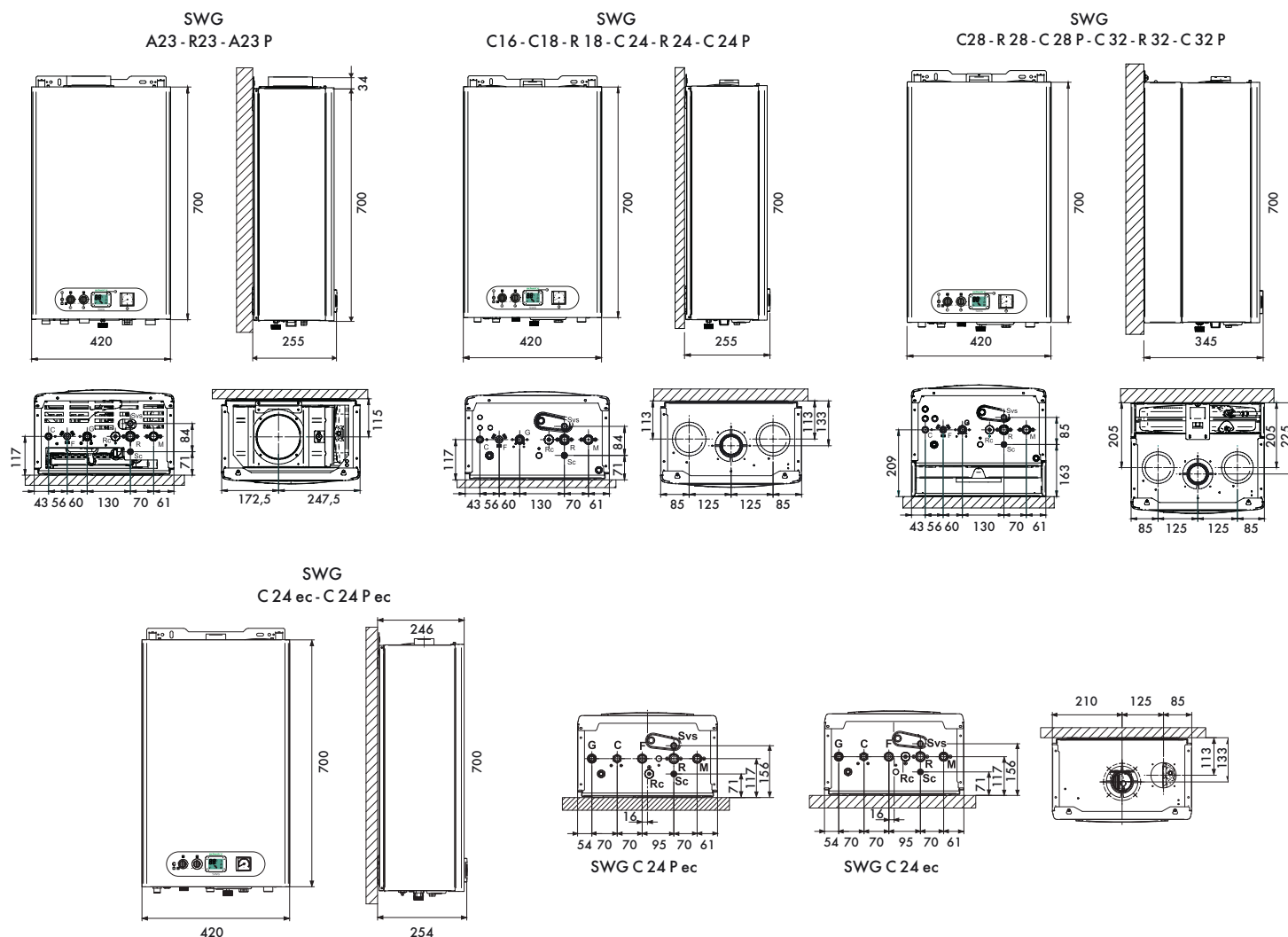


KIT5570C
senza presa analisi



00362673 - 00362674

Dimensioni - Dati tecnici



SWG		C16	C18	C24	C28	C32	C24 P	C28 P	C32 P	A23	A23 P	R18	R23	R24	R28	C24 ec	C24 Pec
POTENZA UTILE NOMINALE	kW	14,6	18,5	24,6	28	31,6	24,7	28,1	32,3	22,9	22,9	18,5	22,9	24,6	28	24,6	24,7
PORTATA TERMICA MASSIMA (sanitario)	kW	16 (20,5)	20,5	26,5	30,1	34,5	26,5	30,1	34,5	25,5	25,5	20,5	25,5	26,5	30,1	26,5	26,5
POTENZA UTILE MINIMA	kW	10,1	7,8	10,1	10,2	11,6	10,1	10,2	12,2	9,9	9,9	7,8	9,9	10,1	10,2	10,1	10,1
RENDIM. UTILE AL 30% DEL CARICO	%	89,48	90,23	90,23	90,42	90,42	90,43	90,42	90,42	89,43	89,43	90,23	89,43	90,23	90,42	90,23	90,43
RENDIM. UTILE A CARICO NOM. 100%	%	91,05	90,4	92,92	93,18	91,69	93,21	94,6	94,57	89,9	91,36	90,4	89,9	92,92	93,18	92,92	92,35
TEMPERATURA DEI FUMI max	°C	92,3	121,5	109	103,5	120,9	119,3	96,3	101,4	107,5	95,5	121,5	107,5	109	103,5	109	119,3
CLASSE DI RENDIM. (direttiva CEE 92/42)		★★	★★	★★★★	★★★★	★★	★★★★	★★★★	★★★★	★★	★★	★★	★★	★★★★	★★★★	★★★★	★★★★
PRESSIONE CIRCUITO DI RISCALD. min/max	bar	0,5÷3	0,5÷3	0,5÷3	0,5÷3	0,5÷3	0,5÷3	0,5÷3	0,5÷3	0,5÷3	0,5÷3	0,5÷3	0,5÷3	0,5÷3	0,5÷3	0,5÷3	0,5÷3
PRESSIONE CIRCUITO SANITARIO min/max	bar	0,5÷6	0,5÷6	0,5÷6	0,5÷6	0,5÷6	0,5÷6	0,5÷6	0,5÷6	0,5÷6	0,5÷6	-	-	-	-	0,5÷6	0,5÷6
PRODUZ. DI A.C.S. in continuo con Δt 25K	l/min	13,7	10,1	13,7	16,1	17,8	13,2	15,6	18,5	14,1	14,1	-	-	-	-	13,7	13,2
ALIMENTAZ. ELETTRICA tensione/frequenza	V/Hz	230/50	230/50	230/50	230/50	230/50	230/50	230/50	230/50	230/50	230/50	230/50	230/50	230/50	230/50	230/50	230/50
POTENZA MAX ASSORBITA	W	138	138	138	138	150	138	138	150	85	85	138	85	138	138	138	138
GRADO DI PROTEZIONE	IP	X5D	X5D	X5D	X5D	X5D	X5D	X5D	X5D	X4D	X4D	X5D	X4D	X5D	X5D	X5D	X5D
CAPACITÀ VASO ESPANSIONE	l	6	6	6	8	10	6	8	10	6	6	6	6	6	8	6	6
PESO NETTO	kg	29,6	29,6	29,6	34,7	35,7	30,1	35,2	36,2	24,6	28,6	28,1	24,6	28,1	33,2	29,6	30,1
PESO LORDO	kg	32,5	32,5	32,5	38	39	33	38,2	39,2	30	31,5	31	27,6	31	36,2	32,5	33

Attenzione: qualora le caldaie vengano utilizzate per il riscaldamento di impianti a bassa temperatura (es: pannelli radianti) è necessaria una valvola miscelatrice onde evitare fenomeni di condensa.

schuster®