



COROLLA

CALDAIE MURALI
A CONDENSAZIONE

THERMITAL

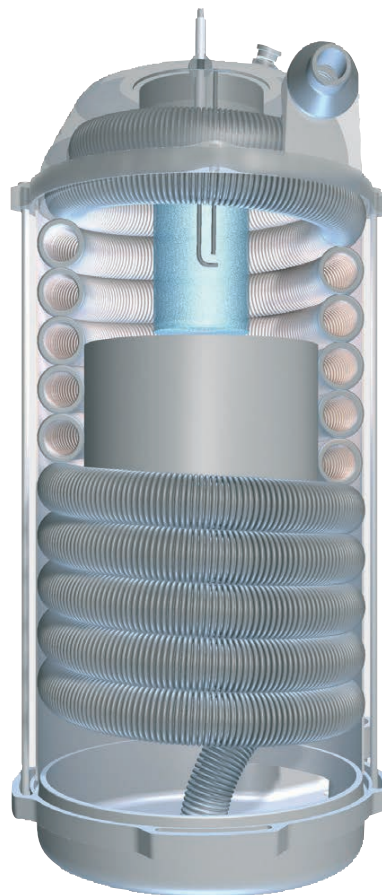
COROLLA

TECNOLOGIA

Le caldaie residenziali a condensazione della serie **COROLLA** sono dotate dell'innovativo scambiatore con tubo in Cuprosteel rame-acciaio brevettato e sono in grado di recuperare gran parte del calore latente, attraverso la condensazione dei fumi di scarico. Facendo raffreddare i fumi fin oltre la temperatura di rugiada del metano (54°C), il vapore in essi contenuto condensa e cede il suo calore alla caldaia. Questo permette di raggiungere dei rendimenti fino al 109,2% che l'Utente potrà apprezzare in modo tangibile attraverso un risparmio in bolletta anche superiore del 30%.

Il circuito di combustione è stagno e separato dall'ambiente. Aria e gas vengono miscelati e spinti verso il bruciatore da un ventilatore ad alta prevalenza; il bruciatore produce una serie di microfiamme che cede immediatamente calore allo scambiatore garantendo un rendimento di combustione sempre superiore al 98%.

All'interno dello scambiatore grazie alla circolazione in controcorrente tra fumi generati nella combustione e acqua d'impianto e alla elevata superficie scambiante, si realizza un intenso scambio di calore. La temperatura dei fumi scende fino ad oltrepassare quelle di condensazione; i fumi pressoché freddi (3°C in più rispetto alla temperatura di ritorno dell'impianto) vengono espulsi attraverso un tubo da Ø 50 mm in polipropilene mentre la condensa viene raccolta e scaricata attraverso un apposito sifone.



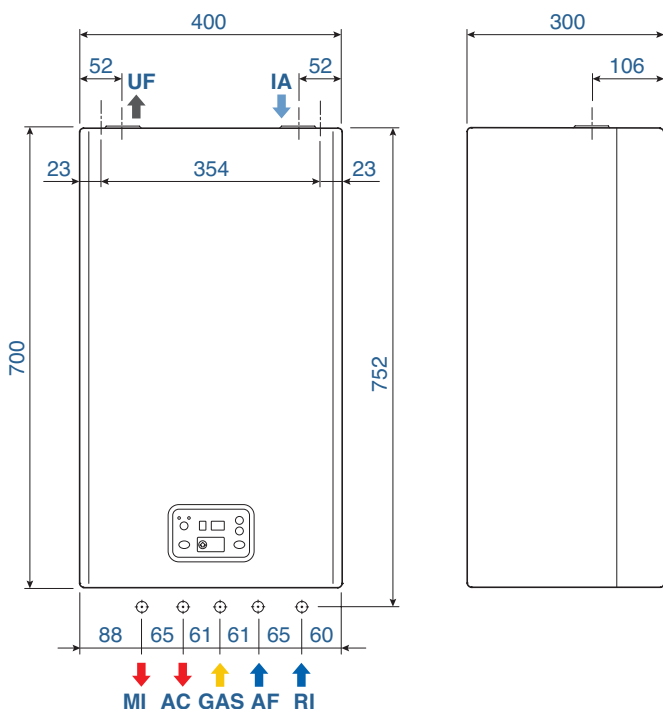
COROLLA ONE

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Potenza al focolare massima (P.C.S.): 26 kW
- Produzione ACS con scambiatore a piastre in acciaio inox: 13,1 l/m a $\Delta T=25^{\circ}\text{C}$; 9,7 l/m a $\Delta T=35^{\circ}\text{C}$:
- Classe di efficienza secondo 2009/125/CE: A
- Classe NO_x (UNI-EN 297): 5
- Centralina elettronica predisposta per gestire impianti multizona
- Sistema di autodiagnosi avanzata e segnalazione dello stato di funzionamento integrato
- Controllo a microprocessore con predisposizione per la regolazione climatica
- Campo di regolazione riscaldamento: 10-80°C
- Campo di regolazione sanitario: 20-60°C
- Funzione antibloccaggio del circolatore
- Funzione per l'analisi di combustione (tasto spazzacamino)
- Bruciatore modulante a premiscelazione in camera stagna
- Ventilatore a giri variabili ad alta prevalenza
- Pompa ErP ready
- Scambiatore primario bimetallico CUPROSTEEL: rame lato acqua e acciaio lato fumi (brevettato)
- Modulazione continua dal 30% al 100 % della potenza
- Sistema di protezione antigelo
- Scarico fumi sdoppiato \varnothing 50 mm in polipropilene (PP) con possibilità di evacuare fumi fino a 30 metri equivalenti
- Dimensioni 700 x 400 x 300 mm
- Peso 38 Kg



DIMENSIONI E ATTACCHI



Componenti e attacchi		COROLLA ONE	
Gas	Alimentazione gas	G 1/2" F	\varnothing
MI	Mandata impianto	G 3/4" F	\varnothing
RI	Ritorno impianto	G 3/4" F	\varnothing
AC	Uscita sanitario	G 1/2" F	\varnothing
AF	Entrata sanitario	G 1/2" F	\varnothing
SCARICO E ASPIRAZIONE SDOPPIATI			
UF	Uscita fumi	50 F	\varnothing mm
IA	Ingresso aria	50 F	\varnothing mm
Lunghezza massima scarico + aspirazione		15 + 15	m
Perdita di carico curva a 90°		2,5	m

COROLLA 26 X/S

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Potenza al focolare massima (P.C.S.): 26 kW
- Versioni: S solo riscaldamento - X con produzione A.C.S. istantanea
- Produzione ACS (solo Corolla 26 versione X) con scambiatore a piastre in acciaio inox: 13,1 l/m a $\Delta T=25^{\circ}\text{C}$; 10,9 l/m a $\Delta T=35^{\circ}\text{C}$:
- Classe di efficienza secondo 2009/125/CE: A
- Classe NOx (UNI-EN 297): 5
- Centralina elettronica predisposta per gestire impianti multizona
- Sistema di autodiagnosi avanzata e segnalazione dello stato di funzionamento integrato
- Controllo a microprocessore con predisposizione per la regolazione climatica
- Campo di regolazione riscaldamento: 10-80°C
- Campo di regolazione sanitario (ver. X): 20-60°C
- Funzione antibloccaggio del circolatore
- Funzione per l'analisi di combustione (tasto spazzacamino)
- Bruciatore modulante a premiscelazione in camera stagna
- Ventilatore a giri variabili ad alta prevalenza
- Pompa ErP ready
- Scambiatore primario bimetallico CUPROSTEEL: rame lato acqua e acciaio lato fumi (brevettato)
- Modulazione continua dal 30% al 100 % della potenza
- Sistema di protezione antigelo
- Scarico fumi sdoppiato \varnothing 50 mm in polipropilene (PP) con possibilità di evacuare fumi fino a 30 metri equivalenti
- Dimensioni 700 x 400 x 300 mm
- Peso 35 Kg

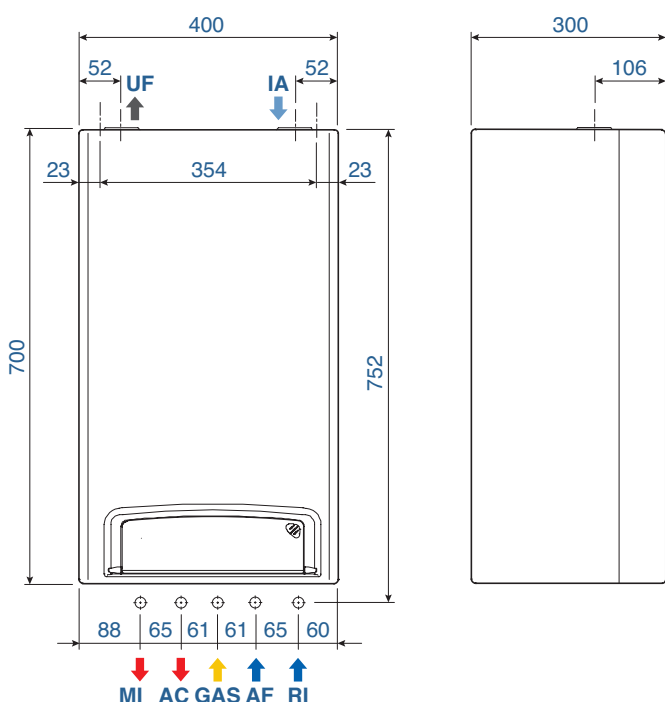


Versione da INTERNO



Versione da ESTERNO
(Corolla EXT)

DIMENSIONI E ATTACCHI



Componenti e attacchi		COROLLA		
		26 S	26 X	
Gas	Alimentazione gas	G 1/2" F	G 1/2" F	\varnothing
MI	Mandata impianto	G 3/4" F	G 3/4" F	\varnothing
RI	Ritorno impianto	G 3/4" F	G 3/4" F	\varnothing
AC	Uscita sanitario	-	G 1/2" F	\varnothing
AF	Entrata sanitario	-	G 1/2" F	\varnothing
SCARICO E ASPIRAZIONE SDOPPIATI				
UF	Uscita fumi	50 F	50 F	\varnothing mm
IA	Ingresso aria	50 F	50 F	\varnothing mm
Lunghezza massima scarico + aspirazione		15 + 15	15 + 15	m
Perdita di carico curva a 90°		2,5	2,5	m

COROLLA 35 X/S

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

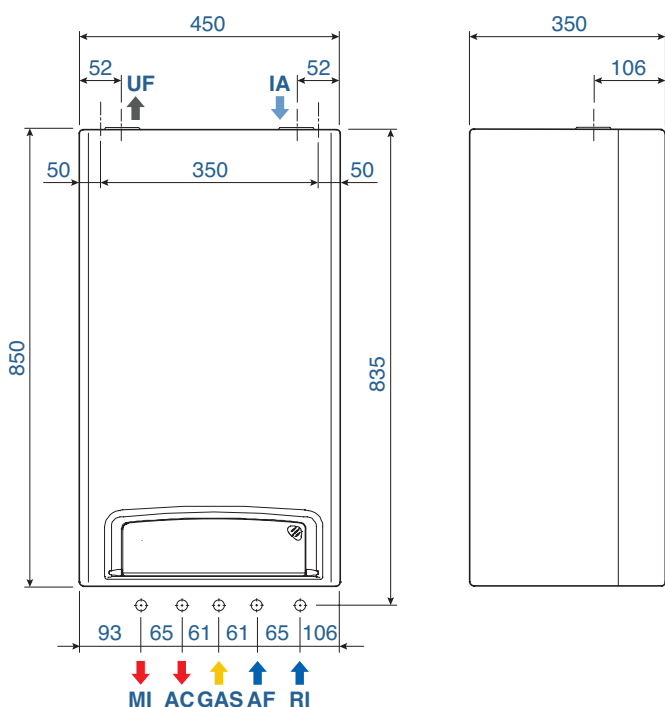
- Potenza al focolare massima (P.C.S.): 35 kW
- Versioni: S solo riscaldamento - X con produzione a.c.s. istantanea
- Produzione ACS (versione X) con scambiatore a piastre in acciaio inox: 17,1 l/m con $\Delta T=25^{\circ}\text{C}$; 12,1 l/m con $\Delta T=35^{\circ}\text{C}$
- Classe di efficienza secondo 2009/125/CE: A
- Classe NO_x (UNI-EN 297): 5
- Centralina elettronica predisposta per gestire impianti multizona
- Sistema di autodiagnosi avanzata e segnalazione dello stato di funzionamento integrato
- Controllo a microprocessore con predisposizione per la regolazione climatica
- Campo di regolazione riscaldamento: 10-80°C
- Campo di regolazione sanitario (ver. X): 20-60°C
- Funzione antibloccaggio del circolatore
- Funzione per l'analisi di combustione (tasto spazzacamino)
- Bruciatore modulante a premiscelazione in camera stagna
- Ventilatore a giri variabili ad alta prevalenza
- Pompa ErP ready
- Scambiatore primario bimetallico CUPROSTEEL: rame lato acqua e acciaio lato fumi (brevettato)
- Modulazione continua dal 30% al 100 % della potenza
- Sistema di protezione antigelo
- Scarico fumi sdoppiato \varnothing 50 mm in polipropilene (PP) con possibilità di evacuare fumi fino a 30 metri equivalenti
- Dimensioni 850 x 450 x 350 mm
- Peso 47 kg



Versione da INTERNO

Versione da ESTERNO
(Corolla EXT)

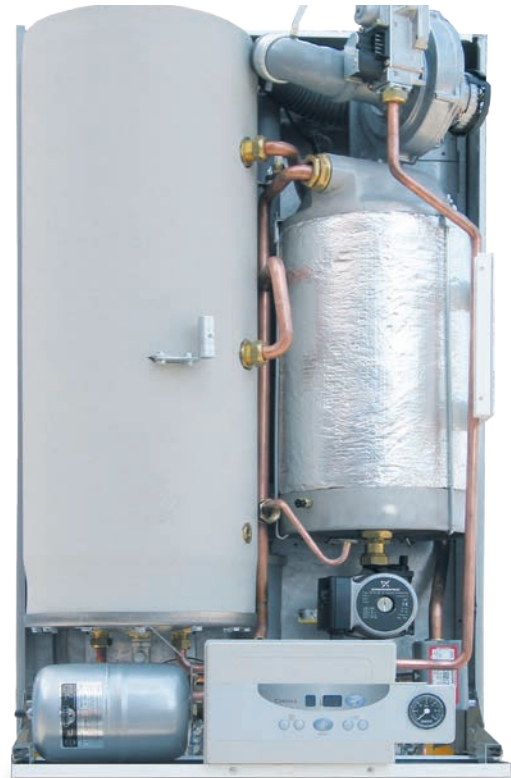
DIMENSIONI E ATTACCHI



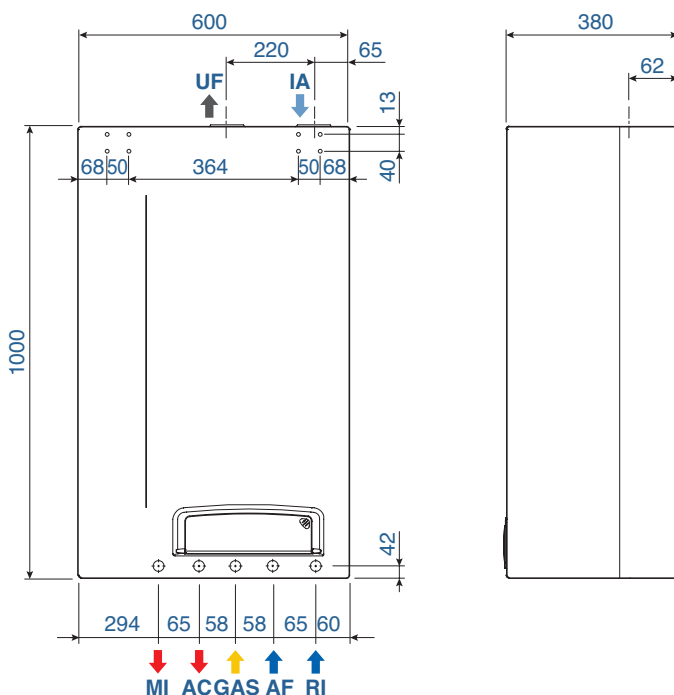
Componenti e attacchi		COROLLA		
		35 S	35 X	
Gas	Alimentazione gas	G 1/2" F	G 1/2" F	\varnothing
MI	Mandata impianto	G 3/4" F	G 3/4" F	\varnothing
RI	Ritorno impianto	G 3/4" F	G 3/4" F	\varnothing
AC	Uscita sanitario	-	G 1/2" F	\varnothing
AF	Entrata sanitario	-	G 1/2" F	\varnothing
SCARICO E ASPIRAZIONE SDOPPIATI				
UF	Uscita fumi	50 F	50 F	\varnothing mm
IA	Ingresso aria	50 F	50 F	\varnothing mm
Lunghezza massima scarico + aspirazione		15 + 15	15 + 15	m
Perdita di carico curva a 90°		2,5	2,5	m

COROLLA 35 A

- Potenza al focolare massima (P.C.S.): 35 kW
- Produzione acqua calda sanitaria con accumulo da 50 litri in acciaio inox integrato
- Classe di efficienza secondo 2009/125/CE: A
- Classe NO_x (UNI-EN 297): 5
- Centralina elettronica predisposta per gestire impianti multizona
- Sistema di autodiagnosi avanzata e segnalazione dello stato di funzionamento integrato
- Controllo a microprocessore con predisposizione per la regolazione climatica
- Campo di regolazione riscaldamento: 20-80°C
- Campo di regolazione sanitario: 20-60°C
- Funzione antibloccaggio del circolatore
- Funzione per l'analisi di combustione (tasto spazzacamino)
- Bruciatore metallico a premiscelazione e a microfiamma in camera stagna
- Ventilatore a giri variabili ad alta prevalenza
- Pompa modulante di serie
- Scambiatore primario bimetallico CUPROSTEEL: rame lato acqua e acciaio lato fumi (brevettato)
- Modulazione continua dal 30% al 100 % della potenza
- Sistema di protezione antigelo
- Scarico fumi sdoppiato Ø 50 mm in polipropilene (PP) con possibilità di evacuare fumi fino a 30 metri equivalenti
- Dimensioni 1000 x 600 x 380 mm
- Peso 70 kg



DIMENSIONI E ATTACCHI



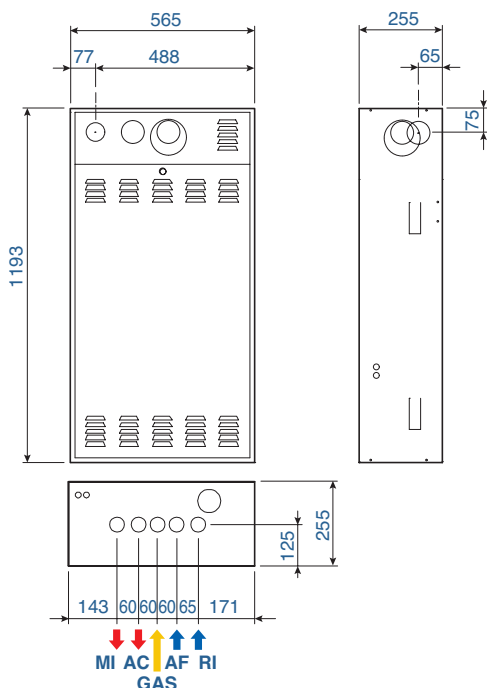
Componenti e attacchi		COROLLA 35 A	
Gas	Alimentazione gas	G 1/2" F	Ø
MI	Mandata impianto	G 3/4" F	Ø
RI	Ritorno impianto	G 3/4" F	Ø
AC	Uscita sanitario	G 1/2" F	Ø
AF	Entrata sanitario	G 1/2" F	Ø
SCARICO E ASPIRAZIONE SDOPPIATI			
UF	Uscita fumi	50 F	Ø mm
IA	Ingresso aria	50 F	Ø mm
Lunghezza massima scarico + aspirazione		15 + 15	m
Perdita di carico curva a 90°		2,5	m

COROLLA 26IN X/S

- Potenza al focolare massima (P.C.S.): 26 kW
- Versioni: S solo riscaldamento - X con produzione a.c.s. istantanea
- Produzione ACS (versione X) con scambiatore a piastre in acciaio inox: 13,1 l/m con $\Delta T=25^{\circ}\text{C}$ e 10,9 l/m con $\Delta T=35^{\circ}\text{C}$
- Classe di efficienza secondo 2009/125/CE: A
- Classe NO_x (UNI-EN 297): 5
- Una centralina elettronica predisposta per gestire impianti multizona
- Sistema di autodiagnosi avanzata e segnalazione dello stato di funzionamento integrato
- Controllo a microprocessore con predisposizione per la regolazione climatica
- Campo di regolazione riscaldamento: 10-80°C
- Campo di regolazione sanitario (ver. X): 20-60°C
- Funzione antibloccaggio del circolatore
- Funzione per l'analisi di combustione (tasto spazzacamino)
- Bruciatore modulante a premiscelazione in camera stagna
- Ventilatore a giri variabili ad alta prevalenza
- Pompa ErP ready
- Scambiatore primario bimetallico: CUPROSTEEL: rame lato acqua e acciaio lato fumi (brevettato)
- Modulazione continua dal 30% al 100 % della potenza
- Sistema di protezione antigelo
- Scarico fumi sdoppiato \varnothing 50 mm in polipropilene (PP) con possibilità di evacuare fumi fino a 30 metri equivalenti
- Dimensioni 1193 x 565 x 254 mm
- Peso 48 kg



DIMENSIONI E ATTACCHI



Componenti e attacchi		COROLLA		
		26IN S	26IN X	
Gas	Alimentazione gas	G 1/2" F	G 1/2" F	\varnothing
MI	Mandata impianto	G 3/4" F	G 3/4" F	\varnothing
RI	Ritorno impianto	G 3/4" F	G 3/4" F	\varnothing
AC	Uscita sanitario	-	G 1/2" F	\varnothing
AF	Entrata sanitario	-	G 1/2" F	\varnothing
SCARICO E ASPIRAZIONE SDOPPIATI				
UF	Uscita fumi	50 F	50 F	\varnothing mm
IA	Ingresso aria	50 F	50 F	\varnothing mm
Lunghezza massima scarico + aspirazione		15 + 15	15 + 15	m
Perdita di carico curva a 90°		2,5	2,5	m

COROLLA 26

DATI TECNICI

Descrizione	COROLLA				
	26 ONE	26 X/S	26IN X/S		
Tipo apparecchio	C13X, C53, C63X				
Combustibile	G20-G31				
Categoria apparecchio	II2H3+				
Potenza nominale (2009/125/CE)	26,0	26,0	26,0	kW	
Portata termica al focolare nominale riferita al PCI	23,4	23,4	23,4	kW	
Portata termica al focolare nominale minima riferita al PCI	7,0	7,0	7,0	kW	
Potenza termica nominale 80-60°C (P4)	23,03	23,03	23,03	kW	
Potenza al 30% della nominale (P1)	8,5	8,5	8,5	kW	
Potenza termica utile massima (50-30°C)	25,10	25,10	25,10	kW	
Potenza termica ridotta (50-30°C)	7,6	7,6	7,6	kW	
Potenza termica ridotta (80-60°C)	6,9	6,9	6,9	kW	
Classe di efficienza in riscaldamento	A	A	A	-	
Classe di efficienza ACS	A	A	A	-	
Efficienza energetica stagionale del riscaldamento d'ambiente	η_s	92,3	92,3	92,3	%
Efficienza a portata termica nominale e regime di alta temperatura	η_4	88,4	88,4	88,4	%
Efficienza al 30% della portata termica nominale e regime di bassa temperatura	η_1	98,0	98,0	98,0	%
Efficienza energetica di riscaldamento dell'acqua	η_{wh}	100,6	100,6	100,6	%
Profilo di carico dichiarato		L	L	L	-
Perdite termiche in modalità standby	P_{sby}	196	196	196	W
Consumo energetico annuo	Q_{he}	49,1	49,1	49,1	Gj
Rendimento di combustione		98,1	98,0	98,0	%
Consumo giornaliero energia elettrica	Q_{elec}	0,06	0,06	0,06	kWh
Consumo annuo di energia elettrica	A_{ec}	18,86	18,86	18,86	kWh
Consumo giornaliero di combustibile	Q_{fuel}	11,37	11,37	11,37	kWh
Consumo annuo di combustibile	A_{fc}	9,6	9,6	9,6	GJ
Rumorosità (potenza sonora)	L_{wa}	49	49	49	dB
Valori di emissioni a portata massima e minima con gas G20					
Massimo	CO s.a.	60	60	60	ppm
	CO ₂	9	9	9	%
	NOx s.a. (Riferito al pcs)	30	30	30	mg/kWh
	ΔT fumi	Temperatura ritorno +3°C			°C
Minimo	CO s.a.	7	8	8	ppm
	CO ₂	8	8	8	%
	NOx s.a. (Riferito al pcs)	20	20	20	mg/kWh
	ΔT fumi	Temperatura ritorno +3°C			°C
Prevalenza residua caldaia		323	323	323	Pa
Portata aria (G20)		32,0	32,0	32,0	Nm ³ /h
Portata fumi (G20)		33,6	33,6	33,6	Nm ³ /h
Portata massica fumi (*)		11,2	11,2	11,2	g/s
Pressione massima di esercizio		3/6	3/6	3/6	bar
Temperatura di intervento termostato di sicurezza		90	90	90	°C
Temperatura massima di esercizio		80	80	80	°C
Campo di selezione temperatura acqua caldaia ($\pm 3^\circ\text{C}$)		10/80	10/80	10/80	°C
Volume vaso di espansione (riscaldamento)		7	7	7	l
Pre-carica vaso di espansione (riscaldamento)		1	1	1	bar
Alimentazione elettrica		230-50	230-50	230-50	V-Hz
Gradi di protezione elettrica		-	-	-	IP
Potenza elettrica assorbita (max)		75	75	75	W
A pieno carico	E_{max}	80	80	80	W
A carico parziale	E_{min}	20	20	20	W
In modalità standby P_{sb}	P_{sb}	2	2	2	W
Pressione massima in sanitario		6	6	6	bar
Pressione minima in sanitario		0,15	0,15	0,15	bar
Produzione sanitaria Δt 25°C		13,1	13,1	13,1	l/min
Produzione sanitaria Δt 35°C		9,7	9,4	9,4	l/min
Contenuto acqua bollitore		-	-	-	l
Portata minima acqua sanitaria		2	2	2	l/min
Peso		38	35	48	kg

COROLLA 35

DATI TECNICI

Descrizione	COROLLA		
	35 X/S	35A	
Tipo apparecchio	C13X, C53, C63X		
Combustibile	G20-G31		
Categoria apparecchio	II2H3+		
Potenza nominale (2009/125/CE)	35,0	35,0	kW
Portata termica al focolare nominale riferita al PCI	31,5	31,5	kW
Portata termica al focolare nominale minima riferita al PCI	9,5	9,5	kW
Potenza termica nominale 80-60°C (P4)	30,9	30,9	kW
Potenza al 30% della nominale (P1)	11,4	11,4	kW
Potenza termica utile massima (50-30°C)	33,70	33,70	kW
Potenza termica ridotta (50-30°C)	11,2	11,2	kW
Potenza termica ridotta (80-60°C)	10,1	10,1	kW
Classe di efficienza in riscaldamento	A	A	-
Classe di efficienza ACS	A	A	-
Efficienza energetica stagionale del riscaldamento d'ambiente	ηs	92,8	92,8
Efficienza a portata termica nominale e regime di alta temperatura	η4	88,3	88,4
Efficienza al 30% della portata termica nominale e regime di bassa temperatura	η1	98,2	88,3
Efficienza energetica di riscaldamento dell'acqua	ηwh	90,9	90,9
Profilo di carico dichiarato		XL	-
Perdite termiche in modalità standby	Psb	40	40
Consumo energetico annuo	Qhe	66,0	66,0
Rendimento di combustione		98,1	99,4
Consumo giornaliero energia elettrica	Qelec	0,22	0,22
Consumo annuo di energia elettrica	Aec	12,64	12,64
Consumo giornaliero di combustibile	Qfuel	20,84	20,84
Consumo annuo di combustibile	Afc	16,5	16,5
Rumorosità (potenza sonora)	Lwa	53	53
Valori di emissioni a portata massima e minima con gas G20			
Massimo	CO s.a.	90	90
	CO ₂	9	9
	NOx s.a. (Riferito al pcs)	35	35
	ΔT fumi	Temperatura ritorno +3°C	
Minimo	CO s.a.	15	15
	CO ₂	8	8
	NOx s.a. (Riferito al pcs)	22	22
	ΔT fumi	Temperatura ritorno +3°C	
Prevalenza residua caldaia		323	323
Portata aria (G20)		36,2	36,2
Portata fumi (G20)		39,0	39,0
Portata massica fumi (*)		13,0	13,0
Pressione massima di esercizio		3/6	3/6
Temperatura di intervento termostato di sicurezza		90	90
Temperatura massima di esercizio		80	80
Campo di selezione temperatura acqua caldaia (±3°C)		10/80	10/80
Volume vaso di espansione (riscaldamento)		12	12
Precarica vaso di espansione (riscaldamento)		1	1
Alimentazione elettrica		230-50	230-50
Gradi di protezione elettrica		-	-
Potenza elettrica assorbita (max)		140	140
A pieno carico	Elmax	88	88
A carico parziale	Elmin	38	38
In modalità standby P _{sb}	P _{sb}	2	2
Pressione massima in sanitario		6	6
Pressione minima in sanitario		0,15	0,15
Produzione sanitaria Δt 25°C		17,1	16,3
Produzione sanitaria Δt 35°C		12,2	11,6
Contenuto acqua bollitore		-	50
Portata minima acqua sanitaria		2	-
Peso		47	70

COROLLA

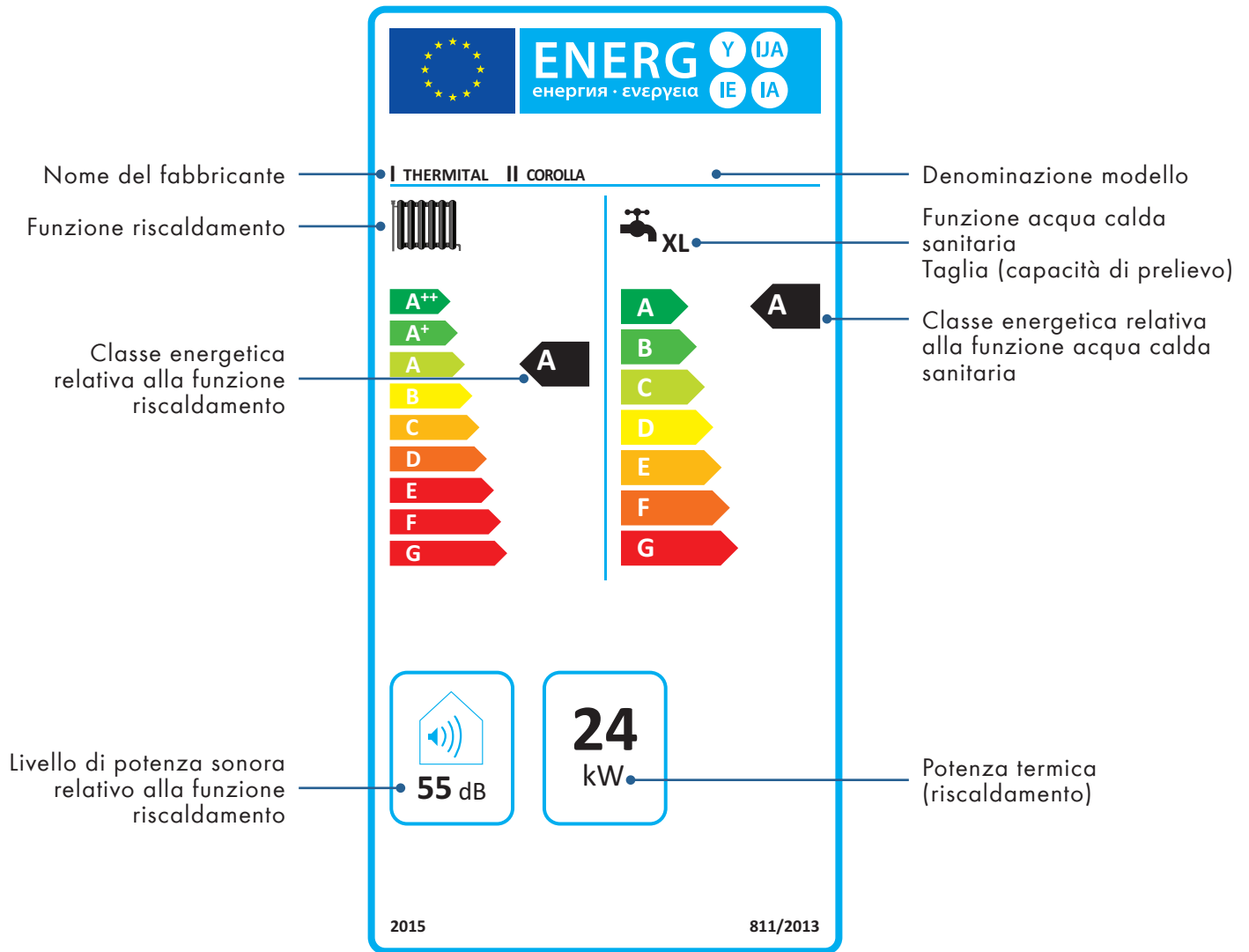
ETICHETTA ENERGETICA ED ERP

Il 26 settembre 2015 è entrata in vigore la Direttiva Europea ErP. ErP è l'acronimo di "Energy related Products" (prodotti connessi all'utilizzo dell'energia) ed è l'abbreviazione che identifica la Direttiva Europea ErP 2009/125/CE, definita dalla CEE con l'intento di ridurre il consumo energetico dei prodotti mediante una progettazione ecocompatibile. I regolamenti emanati prevedono che tutti i prodotti destinati al riscaldamento e/o alla produzione di acqua calda sanitaria, con potenza termica nominale inferiore o pari a 70 kW, siano immessi sul mercato con una etichetta energetica che ne evidenzia la classe di efficienza. Il regolamento prevede l'obbligatorietà della presenza dell'etichetta energetica per l'immissione del prodotto dalle fabbriche verso il mercato.

Sono state previste diverse etichette energetiche sulla base dell'impiego del generatore utilizzato: per il riscaldamento da A++ a G; per la produzione di acqua sanitaria da A a G. La finalità delle etichette energetiche è di consentire al consumatore di identificare con facilità il livello di efficienza di un prodotto e di poter effettuare un confronto omogeneo tra prodotti che utilizzano diverse tecnologie. Per i prodotti la cui efficienza di trasformazione è influenzata dalle condizioni esterne, quali i prodotti a pompa di calore, così come è stato fatto sui condizionatori, il dato di efficienza è riportato per la fascia climatica media. Oltre alle etichette energetiche di prodotto, i regolamenti europei hanno previsto anche la creazione di una etichetta di sistema nel caso si realizzi un impianto in cui operino diversi apparecchi, componenti e controlli. Questa etichettatura, grazie alle combinazioni dei dati dei diversi elementi utilizzati nell'impianto, consentirà di realizzare sistemi in grado di raggiungere livelli di efficienza anche superiori a quelli dei singoli generatori. Il regolamento europeo prevede che l'etichetta di sistema debba essere resa disponibile da chi fornisce e/o mette in funzione l'impianto (venditori- installatori); tale facoltà è però concessa anche ai costruttori.

Sempre a partire dal 26 settembre 2015, per i prodotti destinati al riscaldamento e combinati, è scattato l'obbligo del superamento di specifici limiti di efficienza stagionale al fine di consentire la loro immissione sul mercato. Queste soglie sono valide su tutto il territorio della Comunità Europea per i prodotti con potenza termica nominale uguale o inferiore a 400 kW ed impediscono l'immissione sul mercato dei prodotti meno efficienti. I serbatoi di acqua tecnica e i bollitori sono soggetti al rispetto di una classificazione energetica basata sulla dispersione termica. Tutti gli accumuli sino a 2000 litri sono vincolati al rispetto della classificazione energetica, mentre per gli accumuli sino a 500 litri vige anche l'obbligo dell'etichettatura energetica. Oltre ai limiti minimi di efficienza, per le pompe di calore per il riscaldamento dell'ambiente e per gli apparecchi misti, sono stati previsti dei limiti di emissione sonora specifici sia per le unità all'esterno dell'abitazione che al suo interno. Per gli scaldacqua, siano essi a gas, a pompa di calore o solari, il costruttore deve indicare sull'etichetta energetica il profilo di carico che il prodotto è in grado di asservire. Ad ogni profilo di carico (ne sono stati previsti dieci) corrisponde uno specifico limite minimo di efficienza da rispettare.

ETICHETTA ENERGETICA GENERATORE



Il percorso che guida il mercato verso l'utilizzo di apparecchi sempre più efficienti non si concluderà con l'attuazione degli obblighi previsti a partire dal 2015, ma la Comunità Europea ha già messo in atto ulteriori step che scatteranno nel 2017 e nel 2018 per rendere più restrittivi i requisiti minimi, sia in termini di classi energetiche che di efficienza. Sempre nel 2018, saranno introdotti ulteriori limiti relativi all'emissione di ossidi di azoto (NOx) per i generatori.

THERMITAL

RIELLO S.p.A.

Via Ing. Pilade Riello, 7 - 37045 - Legnago (VR) - www.thermital.it

27013189 - Rev. 0 (04/17)

Poiché l'Azienda è costantemente impegnata nel continuo perfezionamento di tutta la sua produzione, le caratteristiche estetiche e dimensionali, i dati tecnici, gli equipaggiamenti e gli accessori, possono essere soggetti a variazione.