

Generatore di vapore a bassa pressione a tre giri di fumo
da 235 a 2000 kg/h
da 170 a 1450 kW

Foglio dati tecnici

Articoli e prezzi: vedi listino prezzi



Da inserire nel:
raccolgitore Vitotec, indice 24

Vitoplex 100 LS

Tipo SXD

Caldaia a gasolio/gas a tre giri di fumo

Generatore di vapore fino a 1 bar di pressione massima
d'esercizio



Marchio CE in conformità alle vigenti direttive CE



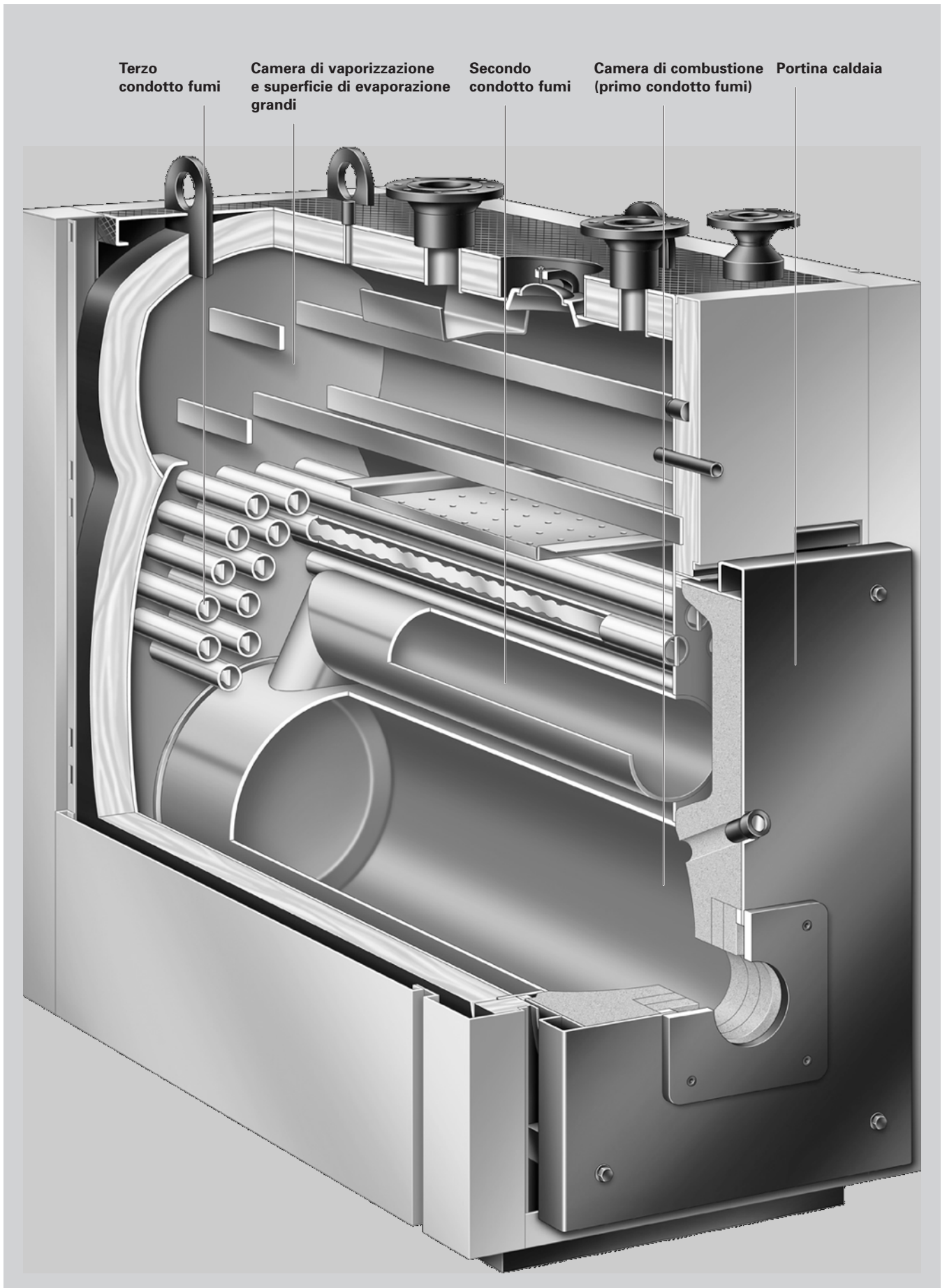
Certificazione secondo norma DIN ISO 9001
Nr. di omologazione 12 100 5581

VITOPLEX 100 LS

Una caldaia a gasolio/gas a tre giri di fumo per la produzione di vapore a bassa pressione. La camera di vaporizzazione è integrata nel rivestimento della caldaia.

In sintesi le caratteristiche principali

- Ridotto fabbisogno di energia – rendimento caldaia: 91 %.
- Caldaia a tre giri di fumo a basso carico termico in camera di combustione – pertanto combustione con emissioni inquinanti a basso contenuto di ossidi di azoto.
- La camera di vaporizzazione e la superficie di evaporazione di grandi dimensioni nonché un separatore gocce integrato sono garanzia di elevato tenore del vapore.
- Le ampie intercapedini lato acqua e le distanze elevate tra i condotti fumi garantiscono una buona circolazione naturale e una trasmissione efficace del calore e quindi un'affidabilità elevata e una lunga durata.
- Basse dispersioni di calore – il corpo caldaia è isolato termicamente lungo tutti i lati grazie ad un isolamento termico di elevato spessore pari a 100 mm.
- Attacchi per l'installazione dei dispositivi richiesti di misurazione, regolazione e sicurezza.
- È disponibile una vasta gamma di accessori adatti ai diversi tipi di impiego.
- Con lamiera di copertura calpestabile – agevola il montaggio e la manutenzione.
- Marchio CE conforme alle direttive 97/23/CE o 90/396/CEE che regolano l'impiego degli apparecchi in pressione.



5820 217 I

Dati tecnici

Dati tecnici

Produzione vapore con temp. acqua alimentazione di 70 °C	kg/h	260	430	695	880	1360	2190
Produzione vapore di targa*¹	kg/h	235	395	638	800	1250	2000
Potenzialità utile	kW	170	285	460	580	900	1450
Potenzialità al focolare	kW	188	315	508	640	995	1600
Marchio CE		vedi pagina 8					
Perdita di carico lato fumi	Pa mbar	90 0,9	180 1,8	250 2,5	300 3,0	360 3,6	470 4,7
Dimensioni d'ingombro corpo caldaia							
Lunghezza	mm	1491* ²	1657* ²	1909* ²	2290* ³	2460* ³	2980* ³
Larghezza	mm	668	749	825	1176	1246	1380
Altezza (con attacchi)	mm	1665	1805	1970	1954	2271	2487
Dimensioni d'ingombro totali							
Lunghezza totale	mm	1645	1815	2080	2399	2594	3138
Larghezza totale	mm	869	950	1026	1377	1447	1581
Altezza totale	mm	1665	1805	1970	1954	2271	2487
Altezza totale con gruppo rubinetterie	mm	1880	2020	2186	2165	2280	2695
Altezza supporti antivibrazioni (sotto carico)	mm	37	37	37	37	37	37
Basamento							
Lunghezza	mm	1400	1550	1800	1900	2100	2600
Larghezza	mm	870	950	1025	1200	1260	1400
Diametro camera di combustione	mm	480	552	586	684	780	838
Lunghezza camera di combustione	mm	1151	1293	1525	1834	1990	2480
Peso corpo caldaia	kg	626	844	1267	1454	2325	3550
Peso complessivo Caldaia con isolamento termico e accessori	kg	712	945	1399	1586	2483	3752
Contenuto							
Acqua di caldaia							
– fino al livello minimo	litri	345	460	668	1316	1709	2377
– totale	litri	552	735	1032	1730	2261	3240
Serbatoio raccolta condensa	litri	400	400	400	400	650	650
Attacchi caldaia							
Attacco vapore	PN 16 DN	100	125	125	150	200	200
Attacco acqua di alimentazione	PN 16 DN	40	40	40	40	40	40
Attacco di sicurezza (valvola di sicurezza)	PN 16 DN	65	65	80	80	100	125
Scarico	PN 16 DN	40	40	40	40	40	40
Gas di scarico*⁴							
Temperatura							
– alla potenzialità utile	°C	200	200	200	200	200	200
– a carico ridotto	°C	130	130	130	130	130	130
Portata (con gasolio EL e gas metano)							
– alla potenzialità utile	kg/h	290	485	780	980	1525	2445
– a carico ridotto	kg/h	145	240	390	490	760	1220
Tiraggio necessario	Pa/ mbar	0	0	0	0	0	0
Attacco scarico fumi	Ø esterno mm	200	200	250	250	300	400
Volume lato fumi Camera di combustione e condotti fumi	m ³	0,296	0,449	0,631	0,942	1,204	2,193
Rendimento caldaia	%	91	91	91	91	91	91

*¹Con una temperatura dell'acqua di alimentazione di 20 °C riferita alla potenzialità utile della caldaia.

*²Portina caldaia e scatola di raccolta fumi smontate.

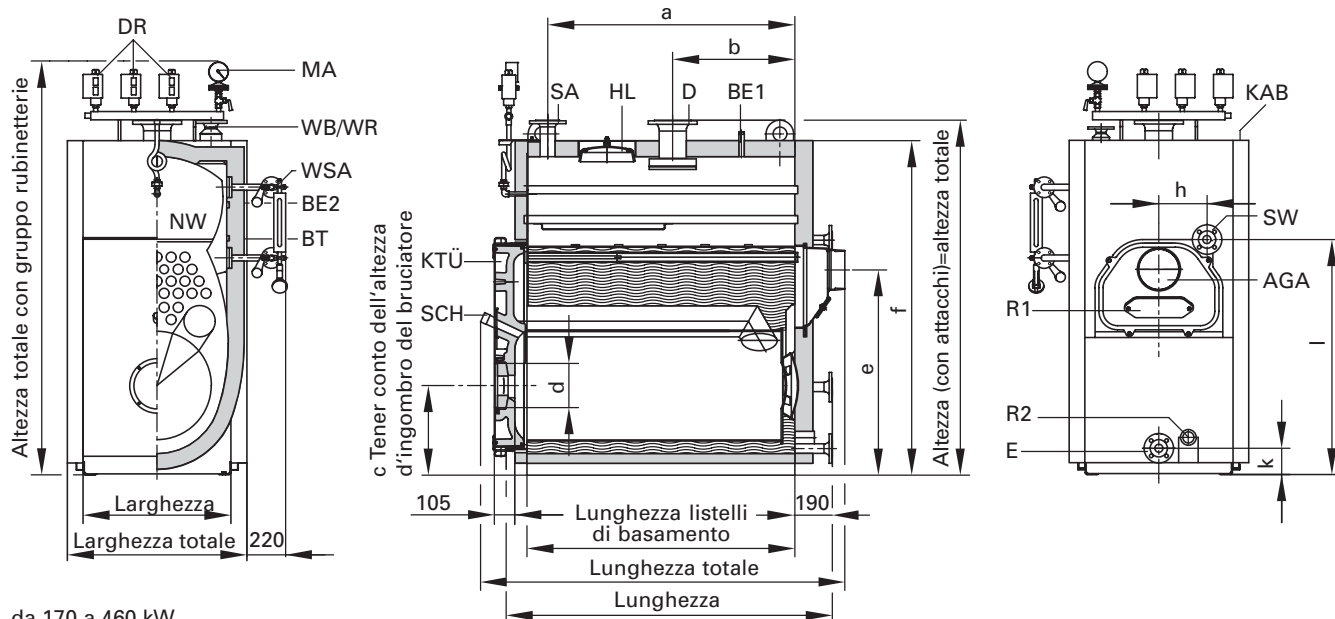
*³Portina caldaia smontata.

*⁴Valori orientativi per il dimensionamento del camino secondo norme DIN 4705 riferiti al 13 % di CO₂ per gasolio EL e al 10 % di CO₂ per gas metano.

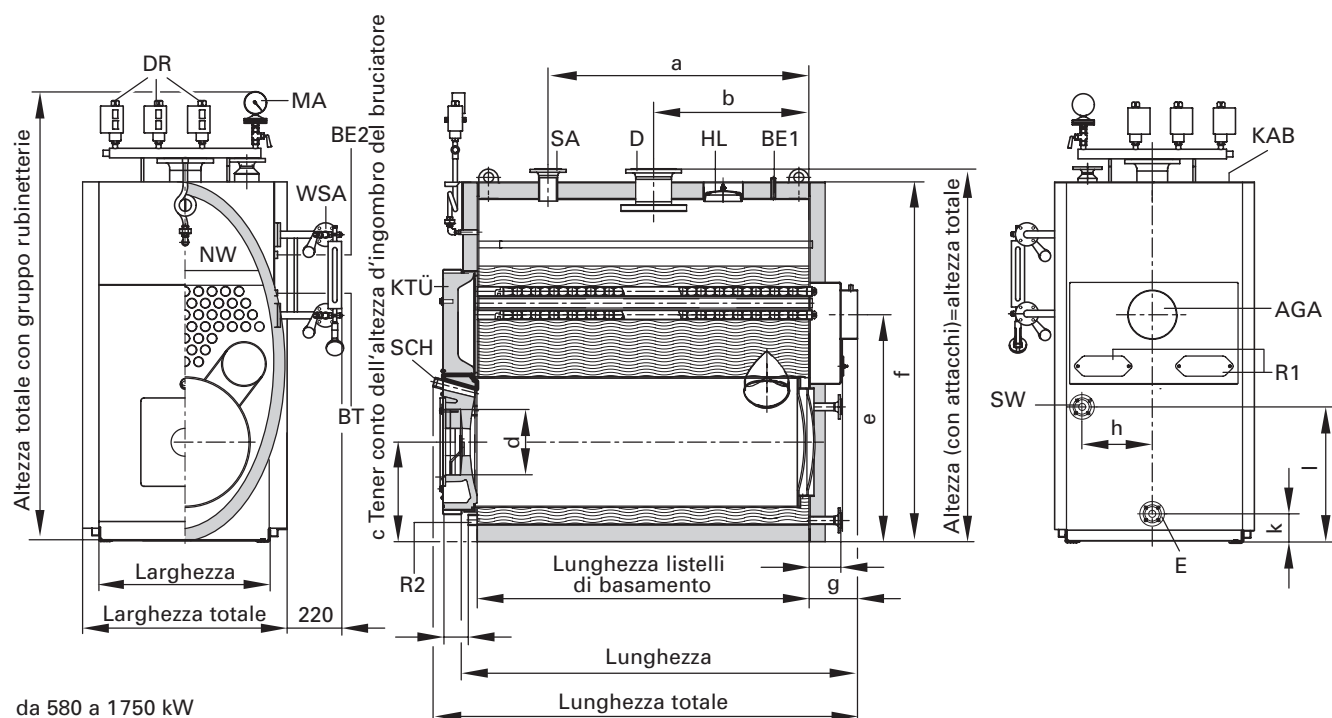
Temperature fumi come valori lordi riferiti ad una temperatura aria di combustione di 20 °C.

I dati del carico parziale si riferiscono al 50 % della potenzialità utile. Con un carico parziale differente (a seconda del modo di funzionamento) la portata gas di scarico va calcolata di conseguenza.

► Per i dati tecnici degli accessori vedi da pagina 9.



da 170 a 460 kW



da 580 a 1750 kW

Avvertenza!

Gli attacchi raffigurati sono per una pressione di sicurezza di 0,5 bar.
Per una pressione di 1 bar le caldaie vengono dotate di altri attacchi per dispositivi di sicurezza supplementari.

Tabella misure

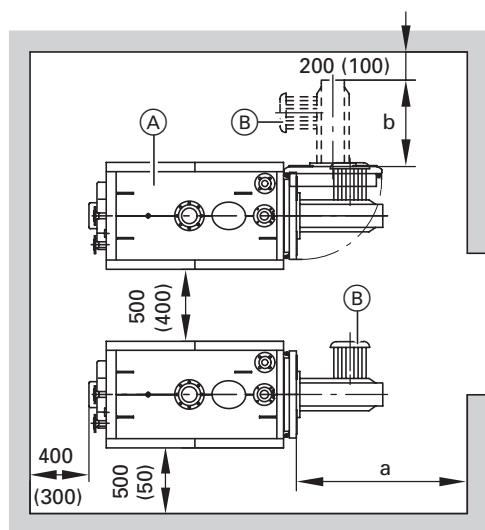
Potenzialità utile	kW	170	285	460	580	900	1450
a	mm	1086	1251	1452	1447	1596	2094
b	mm	560	615	762	940	953	1339
c	mm	439	455	492	550	607	639
d	∅ mm	225	225	275	350	400	400
e	mm	947	1044	1135	1164	1384	1490
f	mm	1560	170	1865	1879	2195	2409
g	mm	215	215	229	295	295	310
h	mm	229	245	262	448	482	548
k	mm	156	135	154	130	130	130
l	mm	1105	1195	1315	691	822	905
Lunghezza listelli di basamento	mm	1196	1362	1594	1877	2027	2525

Legenda

- AGA Scarico fumi
- BE1 Nipples R 3/4" per sistema di aerazione e di sfiato
- BE2 Manicotto R 3/4" per sistema di aerazione e di sfiato
- BT Manicotto R 1/2" per regolatore di temperatura (stato di mantenimento in funzione)
- D Attacco vapore
- DR 3 manicotti R 1/2" per regolatore di pressione e pressostato
- E Scarico
- HL Passamano
- KAB Rivestimento pianale (calpestable)
- KTÜ Portina caldaia
- MA Manicotto R 1/2" per manometro
- NW Livello minimo dell'acqua
- R1 Apertura per pulizia
- R2 Manicotto R 2" per pulizia
- SA Attacco di sicurezza (valvola di sicurezza)
- SCH Foro d'ispezione
- SW Attacco acqua di alimentazione
- WB/WR Attacco DN 50 PN 16 per livellostato di sicurezza/regolatore del livello dell'acqua
- WSA Attacco DN 20 PN 16 per indicatore del livello dell'acqua

5820 217 I

Installazione (salvo diverse prescrizioni e/o normative)



- (A) Caldaia
- (B) Bruciatore

Potenzialità utile	kW	170	285	460	580	900	1450
a*1	mm	1200	1300	1400	1500	1750	1750
b	mm	Lunghezza d'ingombro del bruciatore					
Altezza sopra la caldaia*2	mm	800	800	850	800	850	900

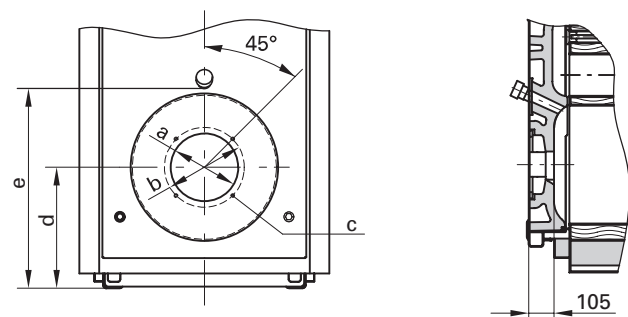
*1Lunghezza consigliata per l'estrazione dei turbolatori.

*2Lunghezza consigliata per il montaggio e lo smontaggio dell'elettrodo multiplo di livello sopra la caldaia.

Montaggio del bruciatore

Caldaia da 170 a 460 kW:
il cerchio delimitato dai fori di fissaggio, i fori di fissaggio del bruciatore e il foro del boccaglio del bruciatore sono conformi alla normativa europea EN 303-1.

Il bruciatore può essere montato direttamente sulla portina orientabile della caldaia. Se le dimensioni d'ingombro del bruciatore sono diverse dalle dimensioni stabilite dalla normativa EN 303-1, è necessario montare la piastra del bruciatore compresa nella fornitura.



Potenzialità utile	kW	170	285	460
a	∅ mm	240	240	290
b	∅ mm	270	270	330
c	Filetto	M 10	M 10	M 12
d	mm	439	455	492
e	mm	696	749	804

Per garantire un montaggio e una manutenzione semplici, attenersi alle misure date; in caso di spazio limitato attenersi soltanto alle distanze minime (misure tra parentesi). Al momento della fornitura, la portina caldaia è incernierata a sinistra. Invertendo i perni della cerniera, la porta può essere incernierata a destra.

Installazione

- Evitare l'inquinamento atmosferico dovuto ad idrocarburi alogeni (ad es. quelli contenuti negli spray, nelle vernici, nei detersivi e nei solventi)
- Evitare un'elevata ricaduta di polveri
- Evitare un alto grado di umidità
- Fare in modo che il locale sia protetto dal gelo e ben aerato

Altrimenti non si escludono guasti e danni all'impianto.

L'installazione della caldaia in locali in cui nell'aria possono essere presenti **idrocarburi alogeni** è possibile solo se vengono presi provvedimenti in maniera tale che l'aria utilizzata per la combustione sia priva di queste sostanze.

A richiesta le piastre bruciatore possono essere predisposte in fabbrica (con sovrapprezzo). A questo proposito indicare sull'ordine anche i dati relativi al tipo e al modello del bruciatore. Il boccaglio bruciatore deve sporgere dall'isolamento termico della portina caldaia.

Dati tecnici

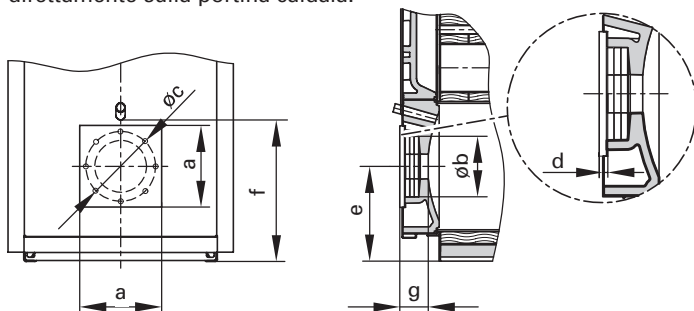
Stato di fornitura

Indicazioni per la progettazione

Caldaia da 580 a 1450 kW:
sulla portina orientabile della caldaia deve essere montata la piastra del bruciatore compresa nella fornitura.
Il bruciatore deve essere montato sull'apposita piastra; non può essere montato direttamente sulla portina caldaia.

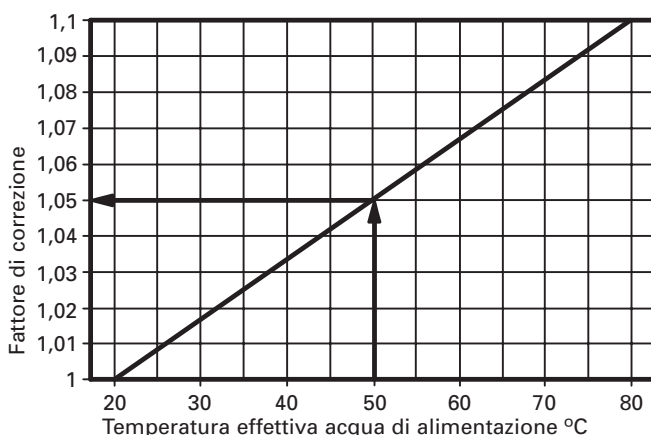
I fori sulla piastra del bruciatore fornita a corredo devono essere praticati sul posto in base alle misure del bruciatore.

A richiesta le piastre bruciatore possono essere predisposte in fabbrica (con sovrapprezzo). A questo proposito indicare sull'ordine anche i dati relativi al tipo e al modello del bruciatore.
Il bocaglio bruciatore deve sporgere dall'isolamento termico della portina caldaia.



Potenzialità utile	kW	580	900	1450
a	mm	450	540	540
b	Ø mm	350	400	400
c	Ø mm	412	490	490
d	mm	12	15	15
e	mm	550	604	625
f	mm	823	925	470
g	mm	180	183	188

Produzione vapore in funzione della temperatura acqua di alimentazione



Le produzioni di vapore indicate a pagina 4 si riferiscono a una temperatura acqua di alimentazione di 20 °C. Nel caso di una temperatura acqua di alimentazione diversa, la produzione derivante di vapore può essere calcolata con l'ausilio del diagramma.

Esempio:
produzione vapore di una caldaia da 580 kW con 50 °C di temperatura acqua di alimentazione
 $m_D = 800 \text{ kg/h} \times 1,05$
 $m_D = 840 \text{ kg/h}$

Indicazioni per la progettazione

Camino

La caldaia a vapore e il camino devono essere compatibili.
Le norme 4705 e DIN 18160 prescrivono che i gas di scarico vengano espulsi protetti dal raffreddamento in modo tale che la precipitazione nel camino di particelle sotto forma di vapore dei gas espulsi non rappresenti pericolo, o è necessario impiegare camini adatti per caldaie a condensazione.

Il raccordo tra l'attacco scarico fumi caldaia e il camino deve essere isolato termicamente.

Installazione di un bruciatore idoneo

Il bruciatore deve essere adatto alla potenzialità utile e alla perdita di carico lato fumi della caldaia (vedi dati tecnici del costruttore del bruciatore).

Il materiale della testata bruciatore deve sopportare temperature d'esercizio pari ad almeno 500 °C.

Bruciatore a gasolio ad aria soffiata

Il bruciatore deve essere omologato secondo la normativa EN 267.

Stato di fornitura

Corpo caldaia con portina montata, coperchio d'ispezione avvitato, lamiera di copertura calpestabile già saldata, turbolatori inseriti e controflange con viti e guarnizioni su tutti gli attacchi.
Nella camera di combustione si trovano il gruppo rubinetterie, i piedini a vite, la spia controllo fiamma, i raccordi per l'indicatore del livello dell'acqua, le guarnizioni e accessori vari.
Lo scovolo per la pulizia e l'estrattore per turbolatori si trovano
■ fino a 460 kW sulla caldaia e
■ a partire da 580 kW nella camera di combustione.

1 imballo con isolamento termico.
1 imballo con piastra bruciatore.

Bruciatore a gas ad aria soffiata

Il bruciatore deve essere omologato secondo la normativa europea EN 676 ed essere provvisto del marchio CE secondo la direttiva 90/396/CEE.

Taratura del bruciatore

La portata del gasolio o del gas del bruciatore deve essere tarata in funzione della potenzialità utile della caldaia.

Indicazioni per la progettazione

Sistema recupero condensa

Per un impianto con due caldaie è possibile utilizzare un unico sistema recupero condensa della grandezza corrispondente. L'attacco per la 2ª pompa acqua di alimentazione si trova sul serbatoio acqua di alimentazione. Per ulteriori informazioni sul funzionamento del gruppo vedi pagina 13.

Caratteristiche dell'acqua

Le caratteristiche dell'acqua di alimentazione della caldaia e dell'acqua di caldaia devono rispondere alle direttive vigenti (vedi indicazioni per la progettazione "Valori orientativi per le caratteristiche dell'acqua").

Temperatura dell'acqua di alimentazione

Si consiglia di alimentare la caldaia con acqua ad una temperatura superiore ai 60 °C.

Pressioni massime d'esercizio

Generatore di vapore per pressione massima d'esercizio

- fino a 0,5 bar

Marchio CE:

CE-0085 conformemente alle direttive che regolano l'impiego delle apparecchiature a gas

oppure

- fino a 1 bar

Marchio CE:

CE-0035 conformemente alle direttive che regolano l'impiego degli apparecchi in pressione

Per il funzionamento con una pressione di sicurezza di 1 bar sono necessari dispositivi di sicurezza supplementari.

Conformemente alla normativa sulla sicurezza di esercizio queste caldaie devono essere omologate ed essere sottoposte a controlli periodici da parte dell'ente competente.

Marchio CE

■ Marchio CE:

CE-0085 conformemente alle direttive che regolano l'impiego delle apparecchiature a gas

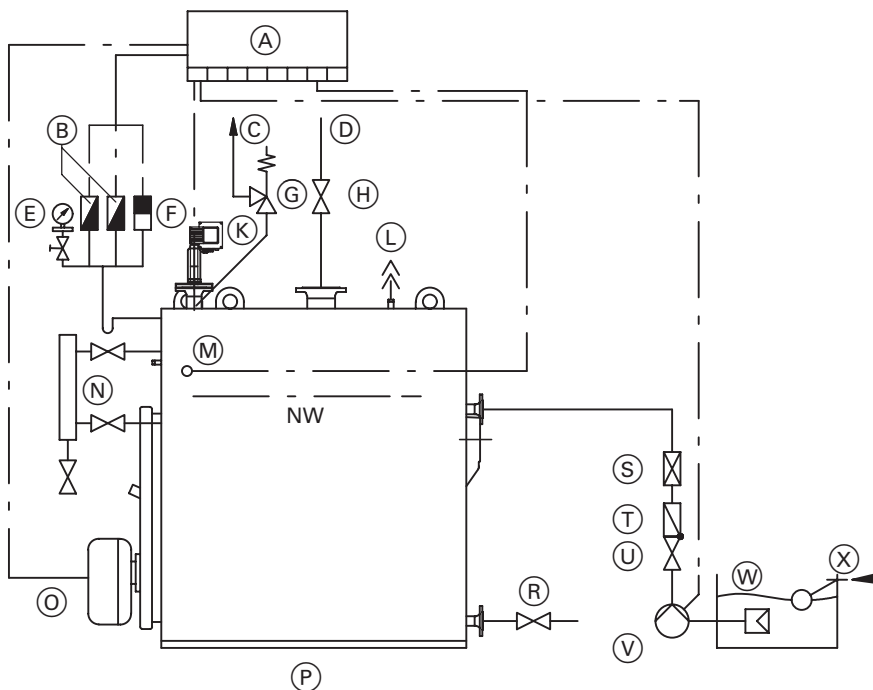
oppure

■ Marchio CE:

CE-0035 conformemente alle direttive che regolano l'impiego degli apparecchi in pressione

Conformemente alla normativa sulla sicurezza di esercizio queste caldaie devono essere omologate ed essere sottoposte a controlli periodici da parte dell'ente competente.

Equipaggiamento di base per caldaie a vapore con una pressione di sicurezza fino a 0,5 bar*



- (A) Quadro elettrico Vitocontrol con circuito di blocco
- (B) Regolatore di pressione
- (C) Tubazione per espulsione gas di scarico
- (D) Tubazione vapore
- (E) Manometro e valvola di controllo
- (F) Pressostato
- (G) Valvola di sicurezza
- (H) Valvola d'intercettazione vapore
- (K) Elettrodo di livello come regolatore e limitatore del livello dell'acqua
- (L) Dispositivo di sfiatione del vapore
- (M) Regolatore di temperatura (stato di mantenimento in funzione)
- (N) Indicatore del livello dell'acqua
- (O) Impianto di combustione completamente automatico in base alle norme DIN e alle direttive vigenti
- (P) Caldaia a vapore Viessmann, pressione max. vapore 0,5 o 1 bar
- (R) Valvola per eliminazione dei depositi di fango
- (S) Manicotto di regolazione (valvola a farfalla)
- (T) Valvola di ritegno (acqua di alimentazione)
- (U) Valvola d'intercettazione (acqua di alimentazione)
- (V) Pompa acqua di alimentazione
- (W) Sistema recupero condensa
- (X) Acqua di alimentazione in base alle direttive vigenti

NW Livello minimo dell'acqua

Avvertenza!

Con una pressione di sicurezza di 1 bar è necessario installare, conformemente alle direttive che regolano l'impiego degli apparecchi in pressione, due sicurezze a galleggiante (comportamento fail safe, ridondanza, controllo automatico).

*Salvo diverse prescrizioni e/o normative

Accessori caldaia

Apparecchiature di misurazione

Manometro



Campo di misurazione: da 0 a 0,6 bar
Articolo 7601 105

Campo di misurazione: da 0 a 1,6 bar
Articolo 7070 366

- Con rubinetto di controllo manometro
- Diametro: 100 mm
- Attacco: R $\frac{3}{8}$
- Classe 1,6

Dispositivi di regolazione

Regolatore di pressione



Campo di regolazione: da 0 a 0,3 bar
Articolo 7222 167

Campo di regolazione: da 0,1 a 1,0 bar
Articolo 7222 165

- Attacco: R $\frac{3}{8}$
- Attacco: R $\frac{1}{2}$
- Nr. omologazione TÜV-DWF 01-171

Pressostato

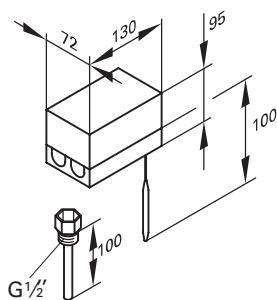


Campo di taratura: da 0,1 a 1,0 bar
Articolo 7222 166

- Attacco: R $\frac{1}{2}$
- Nr. omologazione TÜV-DWF 96-255

Regolatore di temperatura

(stato di mantenimento in funzione)



Spegnimento 96 °C
Articolo 7162 267

- Differenziale d'intervento: 5 K
- Con guaina ad immersione: G $\frac{1}{2}$ x 100 mm di lunghezza
- Lunghezza sonda: 100 mm
- Con staffa di fissaggio
- Potenza d'intervento: 6(1,5) A 250 V~
- Scala graduata di regolazione: nell'involucro
- Funzione d'inserimento: ad un aumento della temperatura da 2 a 3
- Tipo di protezione: IP 41 a norma EN 60529
- Nr. reg. DIN dei regolatori impiegati
DIN TR 77798,
DIN TR 96898,
DIN TR 110397,
DIN TR 11272000
- Attacco: cavo a tre conduttori con una sezione del conduttore di 1,5 mm²

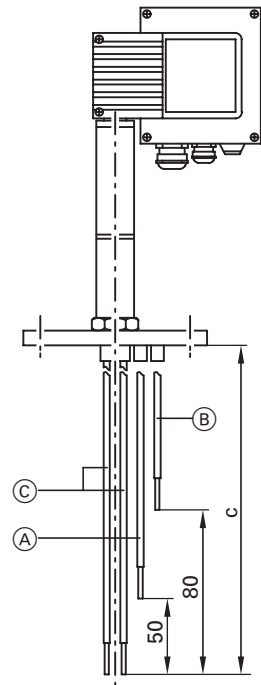
Elettrodo multiplo di livello

per il funzionamento con pressione di sicurezza fino a 0,5 bar



Articolo Z000 622

L'isolazione degli elettrodi deve essere tolta, a partire dal basso per 50 mm.



- (A) Pompa inserita
- (B) Pompa disinserita
- (C) Elettrodo limitatore

Potenzialità utile	kW	170	285	460	580	900	1450
c = lunghezza dell'elettrodo limitatore	mm	520	560	590	535	595	645

Avvertenza!

Per il funzionamento con una pressione di sicurezza di 1 bar è necessario impiegare sicurezze a galleggiante caratterizzate da un comportamento fail safe, ridondanza e controllo automatico. Questi apparecchiature sono fornibili a richiesta.

- Con unità elettronica a bordo sonda
- Per una regolazione del livello dell'acqua (interruttore pompa) contatto di commutazione esente da potenziale
- Due contatti di commutazione esenti da potenziale collegati in serie nell'apparecchiatura, per la limitazione del livello dell'acqua
- Flangia di raccordo: DN 50 PN 16
- Temp. max. sulla testa d'attacco: 70 °C
- Allacciamento rete: 230 V~, 50 Hz, 5 VA
- Carico ammesso sui contatti: 230 V~,
– ohmico 4 A,
– induttivo 0,75 A
con $\cos \varphi$ 0,5
- Materiale della barra degli elettrodi: 1.4571
- Sigla del componente TÜV-WR/WB 02-392

Rubinerterie

Dispositivo di sfiato automatico del vapore



Articolo 7013 847

- Attacco: R 1/2"
- Pressione nominale: PN 16
- Involucro: ottone

Valvola per eliminazione dei depositi di fango



Articolo 7006 783

- Flangia di raccordo: DN 40 PN 40
- Con viti e guarnizioni
- Involucro: acciaio fuso C 25

Valvola per eliminazione dei depositi di fango con leva a mano



Articolo 7054 831

- Flangia di raccordo: DN 40 PN 40
- Con viti e guarnizioni
- Involucro: acciaio fuso C 22.8

La valvola viene aperta abbassando la leva a mano. La chiusura rapida avviene tramite una molla incorporata.

L'arresto in posizione di chiusura o di apertura avviene tramite una spina a molla. Si assicura così la posizione di chiusura, o si rende possibile lo scarico della caldaia.

Indicatore del livello dell'acqua



Articolo 7033 893

- Con supporto per vetro riflettente, flangiato lateralmente
- Con chiusura automatica a sfera
- Con 1 valvola di scarico
- Con viti e guarnizioni
- Flangia di raccordo: DN 20 PN 40
- Distanza flange: 360 mm

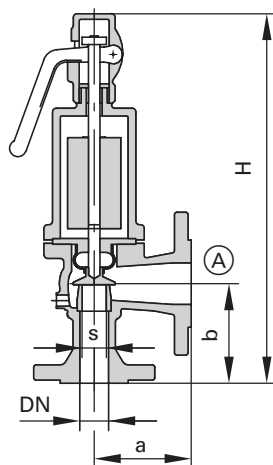
Dispositivi di sicurezza

Valvola di sicurezza



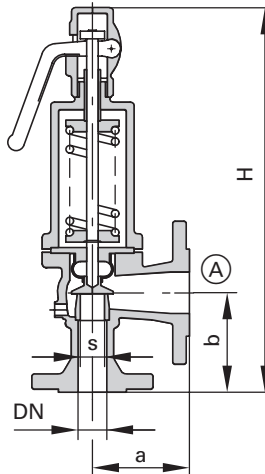
- Con viti e guarnizioni
- Con contrappeso oppure a molla (sovrappressione d'intervento 1,0 bar, da DN 65 a 100)
- Involucro: GG 25

con contrappeso



da DN 25 a DN 80

a molla



DN 65 e DN 80

Ⓐ Tubazione di scarico

Sovrappressione d'intervento: 0,5 bar							
Valvola di sicurezza	PN 16 DN	32	40	50	65	65	80
Flangia intermedia	DN	32/65	40/65	50/80	65/80	65/100	80/125
	Articolo	7013 446	7070 726	7006 800	Z000 471	7006 801	7006 803
Potenza di scarico per vapore saturo a 0,5 bar di sovrappressione	kg/h	455	710	875	1590	1590	2410
	kW	281	438	540	981	981	1488
Dimensioni d'ingombro							
Attacco tubazione di scarico	PN 16 DN	50	65	80	100	100	125
Altezza H	mm	500	610	625	710	710	735
∅ sede s	mm	30,0	37,9	46,5	60,0	60,0	74,0
Misura a	mm	110	115	120	140	140	160
Misura b	mm	115	140	150	170	170	195
Nr. omologazione	TÜV-SV-98-368-do-D-G-0,5						

Sovrappressione d'intervento: 1,0 bar							
Valvola di sicurezza	PN 16 DN	25	32	40	65	80	
Flangia intermedia	DN	25/65	32/65	40/80	65/100	80/125	
	Articolo	7070 353	7070 354	7070 355	7070 357	7070 359	
Potenza di scarico per vapore saturo con 1 bar di sovrappressione	kg/h	400	645	1030	1880	2850	
	kW	247	398	636	1161	1759	
Dimensioni d'ingombro							
Attacco tubazione di scarico	PN 16 DN	40	50	65	100	125	
Altezza H	mm	480	580	610	710	800	
∅ sede s	mm	23,5	30,0	37,9	60,0	74,0	
Misura a	mm	100	110	115	140	160	
Misura b	mm	105	115	140	170	195	
Nr. omologazione	TÜV-SV-98-368-do-D-G-1						

Sistema recupero condensa

Scopo

L'acqua di caldaia deve soddisfare dei requisiti precisi. Per questo motivo, ai fini di un funzionamento economico degli impianti a vapore, sarà possibile il recupero di una percentuale elevata della condensa. Sottoporre a trattamento l'acqua che viene aggiunta in seguito a perdite dell'acqua di caldaia, dovute ades. ad operazioni di spurgo, nonché a perdite di condensa, al fine di ridurre il più possibile la percentuale di sostanze indurenti e gas.

Struttura

Il sistema di recupero di condensa si avvale dei seguenti componenti:

- serbatoio acqua di alimentazione con coperchio
- regolatore di flusso per acqua addizionale
- indicatore del livello dell'acqua
- pompa acqua di alimentazione con succhieruola
- valvola d'intercettazione
- valvola di ritegno
- manicotto di regolazione (valvola a farfalla)
- tubo di collegamento tra la pompa acqua di alimentazione e il manicotto di regolazione

Il dispositivo di troppopieno e la mensola per la pompa acqua di alimentazione sono saldati al serbatoio.

Gli attacchi o i manicotti sono a disposizione per l'entrata della condensa, la pompa acqua di alimentazione, l'indicatore del livello dell'acqua, lo sfiatatoio e lo scarico. Sono inoltre previsti degli attacchi per una seconda pompa acqua di alimentazione (come pompa di riserva o se si intende alimentare una seconda caldaia dal serbatoio acqua di alimentazione) e per una tubazione di collegamento ad un secondo serbatoio acqua di alimentazione.

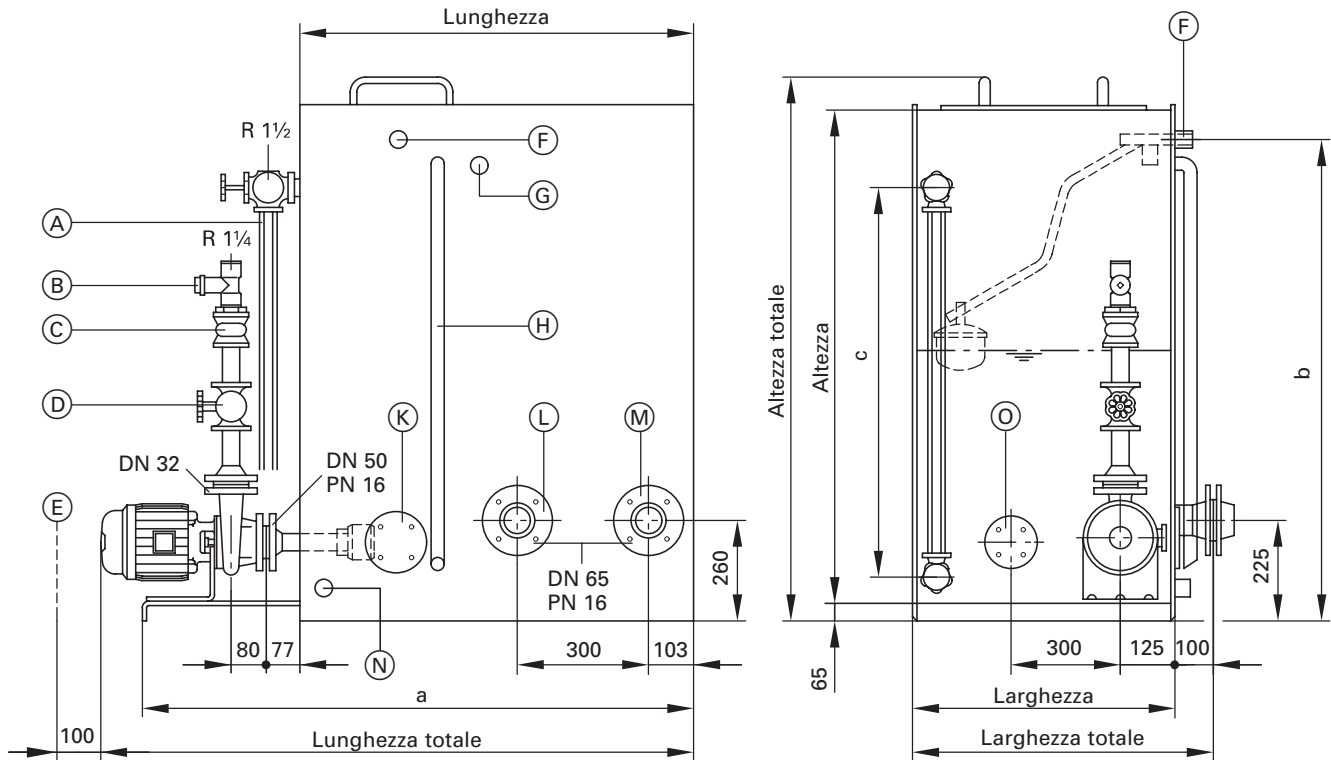
Funzione

Il regolatore del livello dell'acqua sulla caldaia fa intervenire la pompa acqua di alimentazione, mantenendo costante il livello dell'acqua nella caldaia.

All'inizio del processo di vaporizzazione si abbassa il livello dell'acqua nella caldaia. L'acqua mancante viene alimentata in un secondo momento dal serbatoio acqua di alimentazione. Il livello dell'acqua nel serbatoio acqua di alimentazione viene mantenuto costante dall'intervento del galleggiante che, abbassandosi, apre il regolatore di flusso, consentendo in tal modo l'entrata dell'acqua addizionale trattata. Al ritorno della condensa, il livello dell'acqua nel serbatoio si regola.

Regolare il livello dell'acqua nel serbatoio in modo che la condensa possa confluire nel serbatoio acqua di alimentazione dopo la messa fuori servizio dell'impianto.

Sistema recupero condensa	litri	400	650	1850
allo stato di fornitura	articolo	7070 363	7070 364	7070 365
Dimensioni d'ingombro				
Lunghezza	mm	826	1026	1426
Larghezza	mm	650	650	900
Altezza	mm	800	1000	1500
Dimensioni d'ingombro totali				
Lunghezza totale	mm	1378	1578	1978
Larghezza totale	mm	750	750	1000
Altezza totale	mm	930	1130	1630
Misura a	mm	1268	1468	1868
Misura b	mm	780	980	1480
Misura c	mm	640	840	840



- (A) Indicatore del livello dell'acqua
- (B) Manicotto di regolazione (valvola a farfalla)
- (C) Valvola di ritegno
- (D) Valvola d'intercettazione
- (E) Spazio libero per lo smontaggio

- (F) Regolatore di livello a galleggiante e reintegro acqua potabile
 - 400 e 650 litri: R 1"
 - 1850 litri: R 1"1/4
- (G) Sfiatatoio R 2"
- (H) Dispositivo di troppopieno DN 32

- (K) Coperchio d'ispezione
- (L) Recupero condensa
- (M) Tubazione di compensazione della condensa
- (N) Scarico R 3/4"
- (O) Attacco per la 2ª pompa

Pompa acqua di alimentazione



Articolo 7070 361

- Con accessori
- Attacco: 230/400 V, 50 Hz
- Potenza del motore: 1,1 kW
- Corrente nominale (a 400 V): 2,6 A
- Numero di giri nominale: 2840 giri/min
- Portata: da 2 a 16 m³/h
- Prevalenza: da 17 a 14 mWS
- Attacco
 - lato di aspirazione: DN 50
 - lato di pressione: DN 32
 - manicotto di regolazione: R 1"1/4

Salvo modifiche tecniche.

Viessmann, S.r.l.
 Via Brennero 56
 37026 Balconi di Pescantina (VR)
 Tel. 045 6768999 · Fax 045 6700412
 www.viessmann.it