

SLG

Monosplit

Potenza frigorifera 2,7 ÷ 6,1 kW
Potenza termica 2,8 ÷ 6,4 kW

- Nuovo gas refrigerante ecologico R32.
- Possibilità di controllo Wi-Fi tramite accessorio.
- Design moderno compatibile con ogni stile d'arredo.
- Speciale batteria con rivestimento blue fin.



DESCRIZIONE

I condizionatori monosplit della serie SLG sono abbinati ad unità interne SLG_W (Wall) per installazione a parete.

L'unità esterna vanta un compressore con tecnologia inverter, una valvola elettronica ed una resistenza elettrica per garantire il corretto funzionamento invernale ed evitare la formazione di ghiaccio sulla batteria.

CARATTERISTICHE

Unità interna

Unità interna **wall** progettata per essere installata a parete nei locali interni.

- Telecomando **WLRC10** e porta telecomando forniti a corredo con ogni unità interna.
- Ventilatore con tecnologia DC inverter.
- Filtro aria rigenerabile facilmente accessibile.
- Timer per programmazione dell'accensione e/o dello spegnimento.
- Comando ausiliario di emergenza integrato nell'unità.
- Pannello frontale dell'unità interna con display a led e indicatori luminosi.
- Ventilatore dotato di 3 velocità per adattarsi ad ogni tipo di esigenza.
- Funzione **auto** per una variazione continua delle velocità.
- Funzione **turbo** per raggiungere nel minor tempo possibile la temperatura desiderata.
- Funzione **sleep** programma di benessere notturno.
- Funzione **x-fan**, ventilazione prolungata, che permette di prevenire la formazione di muffe.
- Funzione **antigelo** che consente di mantenere nell'ambiente interno una temperatura minima di 8 °C durante il periodo invernale.
- Funzione **iFeel** che consente di attivare la sonda temperatura ambiente interna del telecomando per un miglior comfort.

Unità esterna

Condizionatore d'ambiente monosplit.

Pompa di calore reversibile aria/aria con tecnologia DC Inverter.

- Dotata di resistenza elettrica basamento per evitare l'eventuale formazione di ghiaccio e favorire lo smaltimento della condensa durante il funzionamento in riscaldamento.

- Compressore e ventilatore con tecnologia DC inverter.
- Dotata di valvola espansione elettronica.

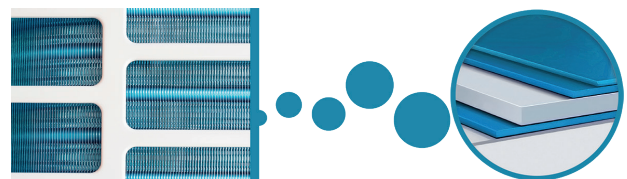
Smart APP Ewpe

Il sistema, tramite apposito **accessorio**, può supportare la gestione Wi-Fi grazie all'utilizzo dell'App per dispositivi iOS e Android, disponibile gratuitamente su Apple Store e Google Play. È possibile controllare il sistema da remoto direttamente dal proprio smartphone o tablet e può essere effettuato tramite Cloud utilizzando un router wireless collegato ad internet.



Speciale batteria blue fin

A differenza delle normali batterie, questo speciale rivestimento epossidico di colorazione blue è in grado di proteggere lo scambiatore da ruggine e corrosione, in zone dove la quantità di sale presente nell'aria è molto elevata.



Caratteristiche generali

- Nuovo gas refrigerante ecologico R32 a basso GWP.
- Modalità di funzionamento: raffrescamento, riscaldamento, deumidificazione, automatico e solo ventilazione.
- Funzionamento estremamente silenzioso.
- Controllo a microprocessore.
- Funzione auto-restart.
- Funzione di autodiagnosi.
- Collegamenti frigoriferi del tipo a cartella.
- Facilità di installazione e manutenzione.

ACCESSORI

WRCA: Pannello a filo con display a cristalli liquidi e tasti Soft-Touch. Tramite questo accessorio è possibile controllare oltre alle tradizionali funzionalità del sistema anche un timer settimanale con un massimo di 8 fasce orarie giornaliere.

DCK: Kit contatto remoto. Questo accessorio permette di accendere e spegnere il sistema tramite un contatto esterno.

WIFIKIT: Modulo Plug & Play da installare nell'unità interna per la gestione Wi-Fi.

WIFIKIT10: Modulo Plug & Play da installare nell'unità interna per la gestione Wi-Fi.

COMPATIBILITÀ ACCESSORI

Modello	SLG250W	SLG350W	SLG500W	SLG700W
WRCA	•	•	•	•
DCK	•	•	•	•
WIFIKIT			•	•
WIFIKIT10	•	•		

DATI PRESTAZIONALI

Unità interne		SLG250W	SLG350W	SLG500W	SLG700W
Unità esterne		SLG250	SLG350	SLG500	SLG700
Prestazioni in raffrescamento nominali					
Potenza frigorifera (1)	kW	2,70	3,20	4,60	6,16
Potenza assorbita a freddo (1)	kW	0,80	1,00	1,40	1,80
EER (2)	W/W	3,29	3,21	3,22	3,50
Umidità asportata	l/h	0,8	1,4	1,8	1,8
Prestazioni in raffrescamento minime					
Potenza frigorifera	kW	0,50	0,60	0,70	1,80
Potenza assorbita a freddo	kW	0,10	0,10	0,20	0,60
Prestazioni in raffrescamento massime					
Potenza frigorifera	kW	3,50	3,60	5,20	6,40
Potenza assorbita a freddo	kW	1,40	1,40	1,70	2,50
Corrente assorbita a freddo	A	3,8	4,4	6,3	7,7
Efficienza stagionale					
SEER	W/W	6,80	6,10	6,10	6,10
Classe efficienza energetica (3)		A++	A++	A++	A++
Pdesignc	kW	2,7	3,2	4,6	6,1
Consumo elettrico annuo	kWh/annum	139	184	264	350
Prestazioni in riscaldamento nominali					
Potenza termica (4)	kW	2,80	3,50	5,20	6,45
Potenza assorbita a caldo (4)	kW	0,80	1,00	1,40	1,90
COP (2)	W/W	3,71	3,61	3,71	3,47
Prestazioni in riscaldamento minime					
Potenza termica	kW	0,50	0,60	0,70	1,60
Potenza assorbita a caldo	kW	0,20	0,10	0,20	0,70
Prestazioni in riscaldamento massime					
Potenza termica	kW	4,20	3,80	5,40	6,60
Potenza assorbita a caldo	kW	1,50	1,50	1,60	2,60
Corrente assorbita a caldo	A	3,5	4,3	6,2	8,1
Efficienza stagionale (clima temperato)					
SCOP		4,00	4,00	4,00	4,00
Classe efficienza energetica (3)		A+	A+	A+	A+
Pdesignh	kW	2,6	3,2	3,6	4,7
Consumo elettrico annuo	kWh/annum	910	1120	1260	1645

(1) Raffrescamento (EN-14511 e EN-14825) temperatura aria ambiente 27 °C b.s. / 19 °C b.u.; temperatura aria esterna 35 °C; velocità massima; lunghezza linee frigorifere 5 m.

(2) EER/COP in accordo alla Normativa (EN-14511), dichiarati solo al fine delle detrazioni fiscali in vigore all'atto della realizzazione di questa pubblicazione.

(3) Dati in accordo con il regolamento delegato (UE) N.626/2011.

(4) Riscaldamento (EN-14511 e EN-14825) temperatura aria ambiente 20 °C b.s.; temperatura aria esterna 7 °C b.s. / 6 °C b.u.; velocità massima; lunghezza linee frigorifere 5 m.

UNITÀ INTERNA

		SLG250W	SLG350W	SLG500W	SLG700W
Unità interna					
Potenza assorbita	W	35	35	55	55
Tipo di ventilatore	Tipo	Tangenziale inverter	Tangenziale inverter	Tangenziale inverter	Tangenziale inverter
Portata d'aria					
Turbo	m ³ /h	560	560	850	850
Massima	m ³ /h	460	480	720	720
Media	m ³ /h	380	410	610	610
Minima	m ³ /h	290	290	520	520
Potenza sonora					
Turbo	dB(A)	55,0	55,0	58,0	59,0
Massima	dB(A)	46,0	47,0	54,0	54,0
Media	dB(A)	40,0	44,0	49,0	50,0
Minima	dB(A)	35,0	38,0	44,0	44,0
Pressione sonora (1)					
Turbo	dB(A)	41,0	42,0	48,0	48,0
Massima	dB(A)	35,0	37,0	45,0	44,0
Media	dB(A)	29,0	34,0	39,0	40,0
Minima	dB(A)	24,0	28,0	34,0	34,0
Unità interna					
Diametro scarico condensa	mm	16,0	16,0	16,0	16,0

(1) Pressione sonora misurata in camera anecoica a 1,5 m di distanza frontale.

UNITÀ ESTERNA

		SLG250	SLG350	SLG500	SLG700
Unità esterne					
Unità esterna					
Tipo di ventilatore	Tipo	Assiale inverter	Assiale inverter	Assiale inverter	Assiale inverter
Portata d'aria					
Massima	m ³ /h	1600	2200	2200	3200
Potenza sonora					
Massima	dB(A)	59,0	62,0	63,0	67,0
Pressione sonora (1)					
Massima	dB(A)	50,0	52,0	54,0	57,0
Compressore					
Tipo	tipo	Rotativo inverter	Rotativo inverter	Rotativo inverter	Rotativo inverter
Refrigerante	tipo	R32	R32	R32	R32
Carica refrigerante	kg	0,6	0,6	0,8	1,3
Potenziante riscaldamento globale	GWP	675kgCO ₂ eq	675kgCO ₂ eq	675kgCO ₂ eq	675kgCO ₂ eq
CO ₂ equivalente	t	0,37	0,40	0,52	0,88
Unità esterna					
Diametro scarico condensa	mm	16,0	16,0	16,0	16,0

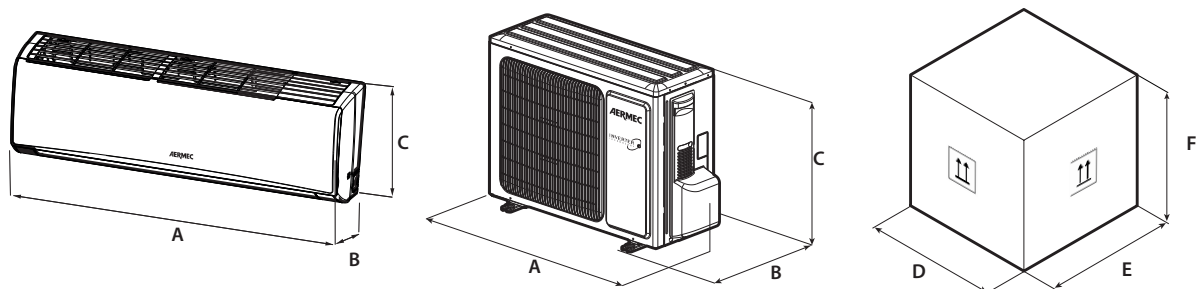
(1) Pressione sonora misurata in camera anecoica a 1,5 m di distanza frontale.

DATI GENERALI

		SLG250W	SLG350W	SLG500W	SLG700W
Unità interne					
Unità esterne					
Dati elettrici					
Potenza nominale assorbita (1)	kW	1,5	1,5	1,7	2,6
Corrente nominale assorbita (1)	A	6,3	6,2	8,0	10,9
Tubazioni frigorifere					
Diametro attacchi frigoriferi liquido	mm (inch)	6,35 (1/4")	6,35 (1/4")	6,35 (1/4")	6,35 (1/4")
Diametro attacchi frigoriferi gas	mm (inch)	9,52 (3/8")	9,52 (3/8")	9,52 (3/8")	15,9 (5/8")
Massima lunghezza tubazioni frigorifere	m	15	20	20	25
Massimo dislivello linee frigorifere	m	10,0	10,0	10,0	10,0
Refrigerante da aggiungere	g/m	16	16	16	40
Alimentazione					
Alimentazione		220-240V ~ 50Hz	220-240V ~ 50Hz	220-240V ~ 50Hz	220-240V ~ 50Hz

(1) La potenza nominale assorbita (corrente nominale assorbita), è la massima potenza elettrica assorbita (corrente massima assorbita) dal sistema, in accordo con la normativa EN-60335-1 e EN-60335-2-40.

DIMENSIONI E PESI



Unità interna		SLG250W	SLG350W	SLG500W	SLG700W
A	mm	790	790	970	970
B	mm	200	200	224	224
C	mm	275	275	300	300
D	mm	866	866	1041	1041
E	mm	271	271	320	320
F	mm	367	367	383	383
Peso netto	kg	9	9	14	14
Peso per trasporto	kg	11	11	17	17

Unità esterna		SLG250	SLG350	SLG500	SLG700
A	mm	782	848	848	963
B	mm	320	320	320	396
C	mm	540	596	596	700
D	mm	823	881	881	1029
E	mm	358	363	363	458
F	mm	595	645	645	750
Peso netto	kg	30	31	34	46
Peso per trasporto	kg	32	34	37	51

Aermec si riserva la facoltà di apportare in qualsiasi momento tutte le modifiche ritenute necessarie per il miglioramento del prodotto con eventuale modifica dei relativi dati tecnici.

Aermec S.p.A.

Via Roma, 996 - 37040 Bevilacqua (VR) - Italia
Tel. 0442633111 - Telefax 044293577
www.aermec.com

