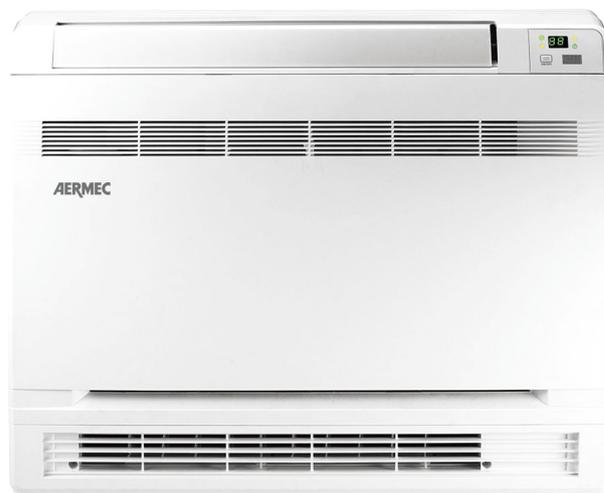


CKG

Monosplit

Potenza frigorifera 2,7 ÷ 6,6 kW
Potenza termica 2,9 ÷ 6,8 kW

- **Modulo Wi-Fi di serie.**
- **Nuovo gas refrigerante ecologico R32.**
- **Depuratore d'aria (Cold Plasma).**
- **Low cooling function: raffrescamento con temperature esterne fino a -15 °C.**
- **Low heating function: riscaldamento con temperature esterne fino a -22 °C.**



DESCRIZIONE

I condizionatori monosplit della serie CKG sono abbinati ad unità interne CKG_FS (Console) con gruppo ventilante inverter a doppia mandata per un controllo ottimale del flusso dell'aria e un maggior comfort ambientale. L'unità esterna vanta un compressore con tecnologia inverter, una valvola elettronica ed una resistenza elettrica per garantire il corretto funzionamento invernale ed evitare la formazione di ghiaccio sulla batteria.

CARATTERISTICHE

Unità interna

Unità interna **console** progettata per essere installata a pavimento nei locali interni.

- Telecomando **WLRC20** e porta telecomando forniti a corredo con ogni unità interna.
- Ventilatore con tecnologia DC inverter.
- Filtro aria rigenerabile facilmente accessibile.
- Timer per programmazione dell'accensione e/o dello spegnimento.
- Pannello frontale dell'unità interna con display a led e indicatori luminosi.
- Ventilatore dotato di 5 velocità per adattarsi ad ogni tipo di esigenza.
- Funzione **auto** per una variazione continua delle velocità.
- Funzione **turbo** per raggiungere nel minor tempo possibile la temperatura desiderata.
- Funzione **sleep** programma di benessere notturno.
- Funzione **x-fan**, ventilazione prolungata, che permette di prevenire la formazione di muffe.
- Funzione **antigelo** che consente di mantenere nell'ambiente interno una temperatura minima di 8 °C durante il periodo invernale.
- Funzione **iFeel** che consente di attivare la sonda temperatura ambiente interna del telecomando per un miglior comfort.

Unità esterna

Condizionatore d'ambiente monosplit.
Pompa di calore reversibile aria/aria con tecnologia DC Inverter.

- Dotata di resistenza elettrica basamento per evitare l'eventuale formazione di ghiaccio e favorire lo smaltimento della condensa durante il funzionamento in riscaldamento.
- Compressore e ventilatore con tecnologia DC inverter.
- Dotata di valvola espansione elettronica.

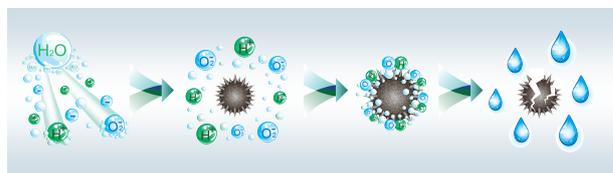
Smart APP Ewpe

Il sistema è dotato **di serie** del modulo Wi-Fi, tramite questo dispositivo e apposita App per dispositivi iOS e Android, disponibile gratuitamente su Apple Store e Google Play è possibile controllare il sistema da remoto direttamente dal proprio smartphone o tablet e può essere effettuato tramite Cloud utilizzando un router wireless collegato ad internet.



Depuratore d'aria (Cold Plasma)

In grado di abbattere gli inquinanti decomponendone le molecole tramite scariche elettriche, provocando la scissione delle molecole d'acqua presenti nell'aria in ioni positivi e negativi. Tali ioni neutralizzano le molecole degli inquinanti gassosi ottenendo prodotti normalmente presenti nell'aria pulita. Il dispositivo è in grado di eliminare il 90% dei batteri. Il risultato è un'aria pulita, ionizzata e priva di cattivi odori.



Caratteristiche generali

- Nuovo gas refrigerante ecologico R32 a basso GWP.
- Modalità di funzionamento: raffrescamento, riscaldamento, deumidificazione, automatico e solo ventilazione.
- Funzionamento estremamente silenzioso.
- Controllo a microprocessore.
- Funzione auto-restart.
- Funzione di autodiagnosi.
- Collegamenti frigoriferi del tipo a cartella.
- Facilità di installazione e manutenzione.

ACCESSORI

WRCA: Pannello a filo con display a cristalli liquidi e tasti Soft-Touch. Tramite questo accessorio è possibile controllare oltre alle tradizionali funzionalità del sistema anche un timer settimanale con un massimo di 8 fasce orarie giornaliere.

Singola mandata dell'aria



Doppia mandata dell'aria (default)



Aspirazione



COMPATIBILITÀ ACCESSORI

Modello	CKG260FS	CKG360FS	CKG500FS
WRCA	.	.	.

DATI PRESTAZIONALI

Unità interne		CKG260FS	CKG360FS	CKG500FS
Unità esterne		CKG260	CKG360	CKG500
Prestazioni in raffrescamento nominali				
Potenza frigorifera (1)	kW	2,70	3,50	5,20
Potenza assorbita a freddo (1)	kW	0,70	1,00	1,60
EER (2)	W/W	3,75	3,52	3,35
Prestazioni in raffrescamento minime				
Potenza frigorifera	kW	0,70	0,80	1,26
Potenza assorbita a freddo	kW	0,17	0,16	0,38
Prestazioni in raffrescamento massime				
Potenza frigorifera	kW	3,40	4,40	6,60
Potenza assorbita a freddo	kW	1,30	1,50	2,45
Corrente assorbita a freddo	A	3,5	4,5	7,1
Efficienza stagionale				
SEER	W/W	7,20	7,00	6,60
Classe efficienza energetica (3)		A++	A++	A++
Consumo elettrico annuo	kWh/annum	131	175	276
Prestazioni in raffrescamento nominali				
Umidità asportata	l/h	0,8	1,2	1,8
Prestazioni in riscaldamento nominali				
Potenza termica (4)	kW	2,90	3,80	5,33
Potenza assorbita a caldo (4)	kW	0,73	0,96	1,50
COP (2)	W/W	3,97	3,96	3,55
Prestazioni in riscaldamento minime				
Potenza termica	kW	0,60	1,10	1,12
Potenza assorbita a caldo	kW	0,13	0,17	0,35
Prestazioni in riscaldamento massime				
Potenza termica	kW	3,50	4,40	6,80
Potenza assorbita a caldo	kW	1,35	1,50	2,50
Corrente assorbita a caldo	A	3,6	4,3	6,7
Efficienza stagionale (clima temperato)				
SCOP		4,00	4,10	4,10
Classe efficienza energetica (3)		A+	A+	A+
Consumo elettrico annuo	kWh/annum	910	1093	1750

(1) Raffrescamento (EN-14511 e EN-14825) temperatura aria ambiente 27 °C b.s. / 19 °C b.u.; temperatura aria esterna 35 °C; velocità massima; lunghezza linee frigorifere 5 m.

(2) EER/COP in accordo alla Normativa (EN-14511), dichiarati solo al fine delle detrazioni fiscali in vigore all'atto della realizzazione di questa pubblicazione.

(3) Dati in accordo con il regolamento delegato (UE) N.626/2011.

(4) Riscaldamento (EN-14511 e EN-14825) temperatura aria ambiente 20 °C b.s.; temperatura aria esterna 7 °C b.s. / 6 °C b.u.; velocità massima; lunghezza linee frigorifere 5 m.

UNITÀ INTERNA

		CKG260FS	CKG360FS	CKG500FS
Unità interna				
Potenza assorbita	W	35	40	50
Tipo di ventilatore	Tipo	Centrifugo inverter	Centrifugo inverter	Centrifugo inverter
Portata d'aria				
Turbo	m ³ /h	500	600	700
Massima	m ³ /h	430	520	650
Media	m ³ /h	370	440	520
Minima	m ³ /h	280	360	410
Potenza sonora				
Turbo	dB(A)	50,0	54,0	57,0
Massima	dB(A)	48,0	50,0	55,0
Media	dB(A)	44,0	46,0	51,0
Minima	dB(A)	38,0	39,0	47,0
Pressione sonora (1)				
Turbo	dB(A)	39,0	44,0	47,0
Massima	dB(A)	36,0	40,0	45,0
Media	dB(A)	31,0	36,0	41,0
Minima	dB(A)	26,0	29,0	37,0
Unità interna				
Diametro scarico condensa	mm	17,0	17,0	17,0

(1) Pressione sonora misurata in camera anecoica a 1,5 m di distanza frontale.

UNITÀ ESTERNA

		CKG260FS	CKG360FS	CKG500FS
Unità interne		CKG260	CKG360	CKG500
Unità esterna				
Tipo di ventilatore	Tipo	Assiale inverter	Assiale inverter	Assiale inverter
Portata d'aria				
Massima	m ³ /h	1600	2200	3200
Potenza sonora				
Massima	dB(A)	60,0	62,0	65,0
Pressione sonora (1)				
Massima	dB(A)	49,0	52,0	57,0
Compressore				
Tipo	tipo	Rotativo inverter	Rotativo inverter	Rotativo inverter
Refrigerante	tipo	R32	R32	R32
Carica refrigerante	kg	0,6	0,8	1,0
Potenziale riscaldamento globale	GWP	675kgCO ₂ eq	675kgCO ₂ eq	675kgCO ₂ eq
CO ₂ equivalente	t	0,37	0,51	0,64
Unità esterna				
Diametro scarico condensa	mm	15,8	15,8	15,8

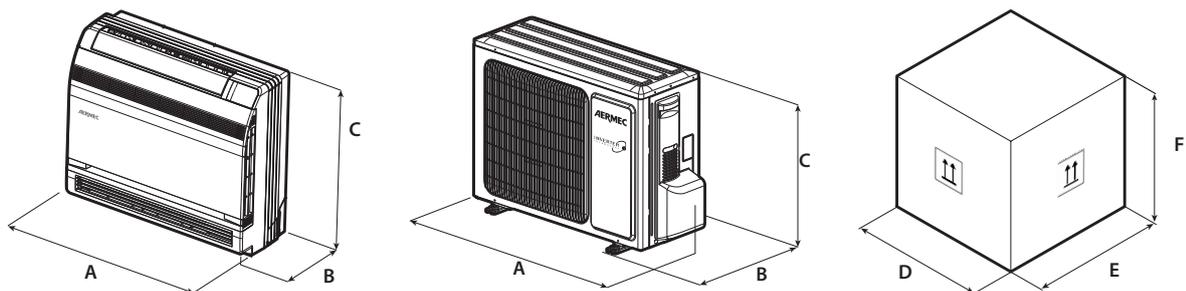
(1) Pressione sonora misurata in camera anecoica a 1,5 m di distanza frontale.

DATI GENERALI

		CKG260FS	CKG360FS	CKG500FS
Unità interne		CKG260	CKG360	CKG500
Dati elettrici				
Potenza nominale assorbita (1)	kW	1,4	1,5	2,5
Corrente nominale assorbita (1)	A	6,0	6,7	11,1
Tubazioni frigorifere				
Diametro attacchi frigoriferi liquido	mm (inch)	6,35 (1/4")	6,35 (1/4")	6,35 (1/4")
Diametro attacchi frigoriferi gas	mm (inch)	9,52 (3/8")	9,52 (3/8")	12,7 (1/2")
Massima lunghezza tubazioni frigorifere	m	15	20	25
Massimo dislivello linee frigorifere	m	10,0	10,0	10,0
Refrigerante da aggiungere	g/m	16	16	16
Alimentazione				
Alimentazione		220-240V ~ 50Hz	220-240V ~ 50Hz	220-240V ~ 50Hz

(1) La potenza nominale assorbita (corrente nominale assorbita), è la massima potenza elettrica assorbita (corrente massima assorbita) dal sistema, in accordo con la normativa EN-60335-1 e EN-60335-2-40.

DIMENSIONI E PESI



Unità interne		CKG260FS	CKG360FS	CKG500FS
A	mm	700	700	700
B	mm	215	215	215
C	mm	600	600	600
D	mm	788	788	788
E	mm	283	283	283
F	mm	697	697	697
Peso netto	kg	16	16	16
Peso per trasporto	kg	19	19	19

Unità esterne		CKG260	CKG360	CKG500
A	mm	782	848	965
B	mm	320	320	396
C	mm	540	596	700
D	mm	823	881	1029
E	mm	358	363	458
F	mm	595	645	750
Peso netto	kg	28	31	46
Peso per trasporto	kg	30	34	51

Aermec si riserva la facoltà di apportare in qualsiasi momento tutte le modifiche ritenute necessarie per il miglioramento del prodotto con eventuale modifica dei relativi dati tecnici.

Aermec S.p.A.
Via Roma, 996 - 37040 Bevilacqua (VR) - Italia
Tel. 0442633111 - Telefax 044293577
www.aermec.com

Numero Verde
800-843085