

Airwell

2009

Climatizzatori
Linea Residenziale

www.airwell.it



Indice



Gamma DC Inverter

Pag 18

XLF DC INVERTER monosplit a parete	20
PNX0/FLO DC INVERTER monosplit a parete	22
HAD DC INVERTER monosplit a parete	24
HFD DC INVERTER monosplit a parete	26
DUO TRIO QUATTRO DC INVERTER multisplit	28
DUO TRIO WDI DC INVERTER multisplit	32
SX DC INVERTER monosplit a pavimento/soffitto	34
FBD DC INVERTER monosplit a pavimento/soffitto	36
CK 600x600 DC INVERTER monosplit a cassetta	38
CK 900x900 DC INVERTER monosplit a cassetta	40
DLF DC INVERTER monosplit canalizzabile	42
DLS DC INVERTER monosplit canalizzabile	44
DLS DC INVERTER principali vantaggi	46

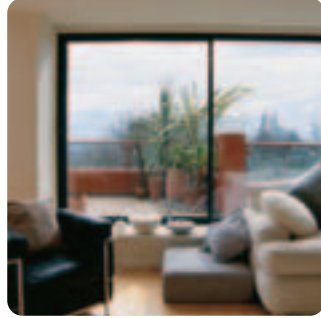


Gamma ON/OFF

Pag 50


PRIM/FLO ON/OFF monosplit a parete	52
WN SP ON/OFF monosplit a parete	54
SX ON/OFF monosplit a pavimento/soffitto	56
FBF ON/OFF monosplit a pavimento/soffitto	58
CK 600x600 ON/OFF monosplit a cassetta	60
CK 900x900 ON/OFF monosplit a cassetta	62
DLS/CD ON/OFF monosplit canalizzabile	64
DLS ON OFF principali vantaggi	66
FSX ON/OFF monosplit a colonna	68
MAY ON/OFF monoblocco a finestra	69
GCAO ON/OFF monosplit condensato ad acqua	70

Airwell
Group





Dal
1947



Fondata nel 1947, Airwell da oltre 60 anni progetta, produce e commercializza condizionatori e sistemi centralizzati di climatizzazione.

Sotto la guida di Paul Wallet, fondatore del primo sito produttivo nei pressi di Parigi, il marchio Airwell è diventato sinonimo di aria condizionata con numerose applicazioni nel settore residenziale ed in quello commerciale.

Affidabilità, efficienza e qualità sono i fattori chiave che hanno contribuito alla crescita del Gruppo che oggi è uno dei principali operatori del condizionamento in tutto il mondo; riconosciuto a livello internazionale per la sua attenzione alla qualità e all'innovazione tecnica, il Gruppo Airwell offre un'ampia gamma di prodotti: dai piccoli portatili per uso residenziale, ai grandi impianti per la climatizzazione commerciale e industriale, passando per i più sofisticati sistemi mono e multisplit con tecnologia inverter.

Il Gruppo Airwell, fortemente radicato in Europa, ha il proprio Headquarter a Parigi e conta oggi 6 siti produttivi, di cui uno a Barlassina (Mi), che nel complesso producono più di 1,5 milioni di sistemi di condizionamento. Airwell possiede anche una capillare rete di distribuzione e di assistenza tecnica in oltre 80 paesi nel mondo.

Airwell
Italia

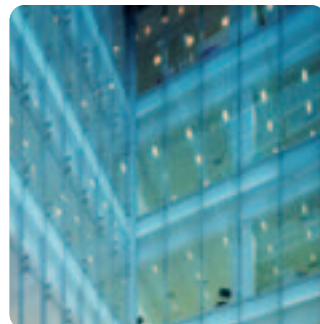


In Italia la filiale del gruppo Airwell inizia ad operare nel 1995 ed in soli 5 anni raggiunge una notevole posizione nella distribuzione delle apparecchiature per la climatizzazione residenziale e industriale, progettate e costruite interamente nelle fabbriche appartenenti al Gruppo.

Oggi, Airwell ha consolidato un ruolo di primaria importanza tra i marchi principali del settore, risultato ottenuto grazie ad una continua attuazione di programmi per lo sviluppo di prodotto.

La mission

Contribuire all'aumento del benessere negli spazi interni attraverso il miglioramento della qualità dell'aria. Con questo obiettivo Airwell progetta e costruisce sistemi di climatizzazione sempre più evoluti ed efficienti e lo fa con grande passione e idee innovative, sviluppate a partire dalle esigenze del Cliente.



La struttura

Airwell in Italia è supportata da una rete di agenti e installatori presenti in tutto il territorio nazionale. Un'attenzione particolare, infine, è rivolta all'assistenza al cliente che può contare su una capillare rete di Centri Assistenza distribuiti in tutta Italia per garantire un supporto immediato.



Unità Produttive

Al fine di garantire un maggior rendimento produttivo e fornire le migliori soluzioni al Cliente, ciascuna delle nostre fabbriche si è specializzata in una specifica gamma di prodotto.

Shenzen (Cina)

Ambito produttivo: sistemi di climatizzazione residenziali
Superficie: 100.000 mq

Rishon Le Zion (Israele)

Ambito produttivo: sistemi di climatizzazione residenziali
Superficie: 73.000 mq

Tillieres (Francia)

Ambito produttivo: sistemi di climatizzazione industriali ad espansione diretta.
Superficie: 110.000 mq

Pons (Francia)

Ambito produttivo: terminali ad acqua, fan coils e centrali di trattamento aria
Superficie: 55.000 mq

Barlassina (Italia)

Ambito produttivo: gruppi frigoriferi e refrigeratori fino a 1300 kW
Superficie: 33.000 mq

Aires del Sur (Argentina)

Ambito produttivo: sistemi di climatizzazione residenziali
Superficie: 30.000 mq

Barlassina (Italia)



Tillieres (Francia)



Shenzen (China)



Pons (Francia)



Airwell

La tecnologia
in armonia
con l'ambiente



Airwell ha come obiettivo prioritario lo sviluppo di climatizzatori che rispettino i più elevati standard ambientali ed incontrino le esigenze di comfort e benessere degli utilizzatori.

Per Airwell l'innovazione è strettamente legata al rispetto dell'ambiente e risponde a stringenti parametri di qualità. Questi fattori coinvolgono tutte le risorse, umane e tecnologiche, di Airwell.

In linea con questo principio e con le Direttive Europee, Airwell usa nei propri prodotti gas a basso impatto ambientale quali l'R410a e l'R407C, che non danneggiano l'ozono. Inoltre, con una costante attenzione all'ambiente, Airwell progetta e commercializza prodotti ad alta efficienza energetica che contengono le emissioni di CO₂ nell'atmosfera e minimizzano il contributo al riscaldamento globale.

Protegge
l'atmosfera



Airwell
Efficienza energetica



L'etichetta energetica è molto diffusa tra le apparecchiature domestiche. L'Unione Europea classifica i prodotti in 7 categorie, in relazione ai loro consumi energetici. I prodotti più efficienti hanno la lettera A, quelli meno efficienti la lettera G. L'etichetta include inoltre informazioni relative al marchio, al modello, alla capacità di raffreddamento e riscaldamento, ai livelli sonori e consente al cliente di comparare prodotti con diversa efficienza energetica.

Etichetta energetica

Indicazione del consumo energetico annuo

Sulla base di un modello standard, il consumo annuo è calcolato moltiplicando la capacità totale per un tempo medio di funzionamento pari a 500 ore/anno in modalità raffreddamento a pieno regime.

Potenza frigorifera

La potenza di raffreddamento è definita come la capacità in kW di raffreddare per un condizionatore funzionante in modalità "Cooling" a pieno regime.

EER o Energy Efficiency Ratio

È il rapporto tra la capacità frigorifera generata da un climatizzatore e la quantità di elettricità necessaria per il suo ottenimento. In altre parole, più alto è l'EER, migliore è l'efficienza energetica.

Categorie* di efficienza energetica in raffreddamento

A	EER	>	3.2
B	3.2	>	EER > 3.0
C	3.0	>	EER > 2.8
D	2.8	>	EER > 2.6
E	2.6	>	EER > 2.4
F	2.4	>	EER > 2.2
G	2.2	>	EER

* solo per split e multisplit

Potenza calorifera

La potenza di riscaldamento è definita come la capacità in kW di riscaldare per un condizionatore funzionante in modalità "Heating" a pieno regime.

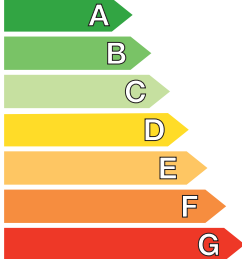

COP o Coefficient of performance

È il rapporto tra la potenza calorifera generata da un climatizzatore e la quantità di elettricità necessaria per il suo ottenimento. In altre parole, più alto è il COP, migliore è l'efficienza energetica.

Categorie* di efficienza energetica in riscaldamento

A	COP	>	3.6
B	3.6	>	COP > 3.4
C	3.4	>	COP > 3.2
D	3.2	>	COP > 2.8
E	2.8	>	COP > 2.6
F	2.6	>	COP > 2.4
G	2.4	>	COP

* solo per split e multisplit

Energia		Condizionatore d'aria
Costruttore Unità esterna Unità interna		Airwell GC 9 DCI R410 ST PNX 9 DCI
Bassi consumi 		A
Alti consumi Consumo annuo di energia in modalità raffreddamento kWh <small>(il consumo dipende dal clima e dalle modalità d'uso dell'apparechio)</small> Potenza refrigerante kW Indice di efficienza energetica <small>Pieno regime (la più elevata possibilità)</small>		295 2.5 4.2
Tipo Solo raffreddamento — Raffreddamento/ riscaldamento — Raffreddamento ad aria — Raffreddamento ad acqua —		← ←
Potenza di riscaldamento kW Efficienza energetica in modalità riscaldamento A: Bassi consumi G: Alti consumi A B C D E F G		3.4 A B C D E F G
Rumore [dB(A) re 1pW]		26
Gli opuscoli informativi contengono una scheda particolareggiata <small>Norma EN 14511 Condizionatore d'aria Direttiva 2002/31/CE - Etichettatura energetica</small>		

Airwell Protegge l'ambiente



Airwell protegge l'ambiente sostenendo il programma per il riciclo dei climatizzatori usati. Airwell è socio del consorzio REMEDIA per lo smaltimento ed il recupero dei climatizzatori.

Con il riciclo dei climatizzatori si evita la dispersione di sostanze pericolose nell'ambiente, si riducono i rifiuti destinati alle discariche e si riutilizzano materiali senza sprecare nuove risorse.



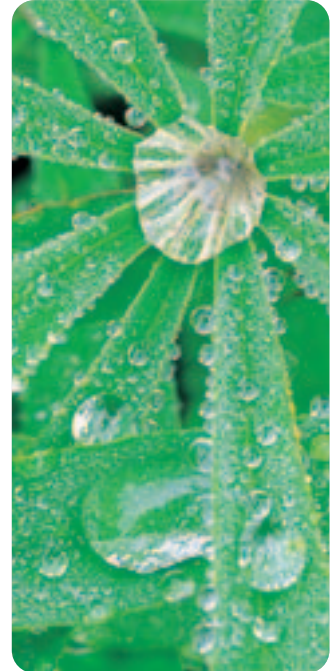
RAEE (Rifiuti Apparecchiature Elettriche ed Elettroniche)

È entrata in vigore una nuova Direttiva Europea sui rifiuti di apparecchiature elettriche ed elettroniche. L'obiettivo della Direttiva è quello di definire il trattamento per lo smaltimento ed il riciclo di questi rifiuti. Questo impone ai produttori di climatizzatori di marciare i prodotti individuati dalla Direttiva e di avere delle obbligazioni relative al loro smaltimento.

Il consumatore troverà sul climatizzatore un pittogramma che rappresenta un bidoncino sbarrato. Questo simbolo ha lo scopo di comunicare a tutti gli utilizzatori che quel prodotto va smaltito separatamente dai rifiuti domestici.

Come parte della propria politica per uno sviluppo sostenibile, Airwell si è adeguata a questa nuova Direttiva Europea. Il nostro ambiente è prezioso, proteggiamolo.

Cosa sono i RAEE - RAEE è la sigla di Rifiuti di Apparecchiature Elettriche ed Elettroniche, ovvero i rifiuti derivanti dalle apparecchiature elettriche ed elettroniche che per il loro funzionamento dipendono dall'elettricità. In pratica quando elettrodomestici, televisori, computer e climatizzatori diventano rifiuti sono classificati come RAEE.



RAEE



Il Consorzio Re.Media – È uno dei più importanti sistemi collettivi italiani per la gestione integrata dei RAEE, sia domestici che professionali. Sviluppa e coordina le attività di raccolta, trasporto, recupero e riciclo di tutte le categorie di rifiuti elettrici ed elettronici, sia domestici che professionali. È un consorzio di produttori volontario, non a fini di lucro.

La raccolta differenziata – I Consumatori finali devono raccogliere separatamente i Rifiuti di Apparecchiature Elettriche ed Elettroniche che potranno conferire gratuitamente al centro di raccolta o consegnare al Distributore al momento dell'acquisto di un nuovo prodotto. I Consumatori versano inoltre l'Eco-contributo RAEE al momento dell'acquisto di prodotti nuovi, con la garanzia del corretto trattamento dei vecchi apparecchi nel rispetto dell'ambiente e della salute collettiva.

L'Eco-contributo RAEE – È l'importo visibile aggiunto al prezzo di ogni climatizzatore per il finanziamento della gestione dei rifiuti elettrici ed elettronici. Tale contributo, previsto dal Decreto Legislativo n. 151/2005, non costituisce voce di profitto e non può essere scontato. È applicato alle unità esterne ad uso residenziale di potenza nominale in raffreddamento inferiore a 12 kW.

Airwell Innovazione e Qualità



Sin dall'inizio, nel 1947, Airwell è stata internazionalmente riconosciuta per i suoi elevati standard di qualità ed innovazione tecnologica nell'aria condizionata, per applicazioni residenziali e commerciali.

Innovazione e Qualità sono una parte importante della filosofia Airwell, che concentra tutte le energie nello sviluppo continuo di prodotti innovativi per i propri clienti.

Più di 130 persone sono dedicate allo studio del prodotto, con una particolare attenzione all'efficienza energetica e al livello di rumorosità, per assicurare una migliore qualità della vita. L'attività di ricerca include tutti gli aspetti dello sviluppo del prodotto, al fine di garantire le migliori prestazioni ed i più alti livelli di efficienza.

Le fabbriche perseguono piani di lungo termine, guidati da obiettivi annuali di qualità, al fine di fornire prodotti di qualità superiore e servizi di livello eccellente, per rispondere appieno alle richieste dei nostri clienti. I siti produttivi aderiscono pienamente alla normativa internazionale per la qualità come ISO -9001/2000 e sono certificati dai più importanti enti di certificazione. Ma la qualità non si ferma alla fine della linea di produzione. I più avanzati metodi e sistemi di controllo sono usati per predisporre obiettivi di servizio e per il controllo della qualità, al fine di migliorare costantemente i nostri prodotti.

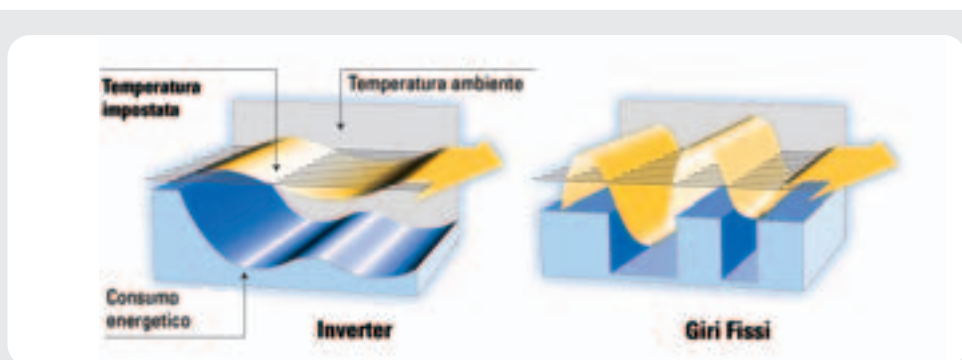


Airwell partecipa al programma di certificazione Eurovent. I prodotti certificati sono elencati nell'annuario pubblicato da Eurovent.



Tecnologia DC Inverter

La protezione dell'ambiente è uno delle principali attività di Airwell. Per la climatizzazione, l'Inverter è diventata una tecnologia importante per questo compito essenziale. L'Inverter non solo consente un risparmio energetico, ma anche ottimi livelli di silenziosità ed elevata flessibilità.



Risparmio energetico

Rispetto ad un tradizionale climatizzatore a giri fissi, la tecnologia DC Inverter consente un risparmio energetico pari al 30%. La ragione sta nella possibilità per l'Inverter di controllare e adattare la velocità di funzionamento in relazione alla temperatura richiesta nella stanza. Per evitare continui avvii e spegnimenti, la tecnologia DC Inverter mantiene il compressore sempre in funzione, modulandone l'output a seconda della temperatura programmata nella stanza.

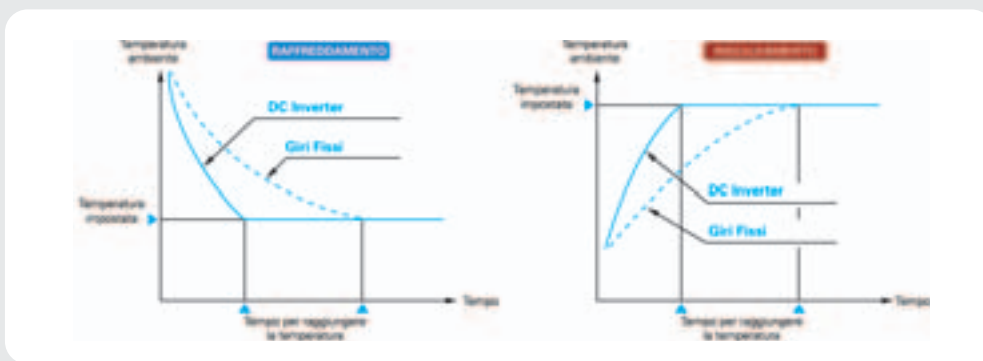
La tecnologia Inverter può essere comparata con la guida di un'auto: per raggiungere la cima di una collina è necessario accelerare di più di quando si scende. Nello stesso modo un'unità Inverter aumenta i propri giri per ottenere la temperatura scelta in una stanza e li riduce una volta raggiunta, mantenendola costante con un dispendio minimo di energia.

Funzionamento silenzioso

Riducendo la sua velocità, l'Inverter ha una rumorosità più bassa di un'unità a giri fissi, dove il compressore è sempre a pieno regime.

Rapido raggiungimento della temperatura desiderata

Il DC Inverter lavora alla massima velocità per raggiungere la temperatura desiderata nel più breve tempo possibile. Una volta raggiunto il set point, l'Inverter riduce e adatta la velocità per ottenere solo la potenza necessaria.

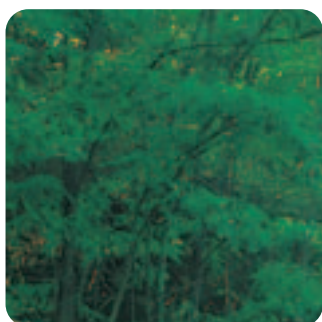


Pompa di calore fino a -15°C esterni.

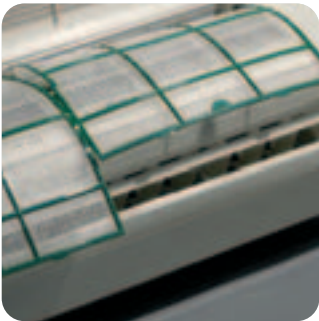
La più recente tecnologia DC INVERTER, combinata all'uso del gas R410a a basso impatto ambientale, consente un'efficienza superiore (Classe A) e performance eccezionali, con la capacità di operare in modalità Riscaldamento fino ad una temperatura esterna di -15°C.



Air Quality System



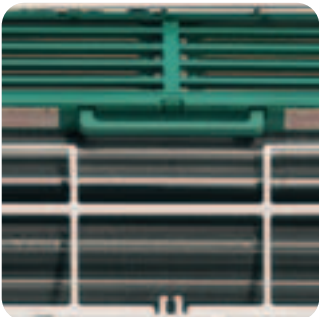
La continua ricerca per lo sviluppo di prodotto è tra le attività principali di Airwell che ha come obiettivo il miglioramento della qualità dell'aria e quindi della nostra salute. Il sistema a tripla filtrazione consente un trattamento dell'aria eccezionale che garantisce il massimo comfort negli ambienti climatizzati.



1 Filtro standard

Eliminando le particelle più grosse (polveri e altre impurità) consente un primo filtraggio dell'aria.

Facilmente estraibile, si può lavare con acqua e sapone; un led luminoso avvisa quando è il momento di procedere alla sua pulizia.



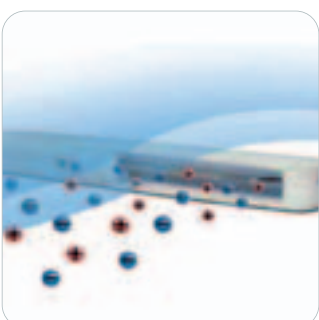
2 Filtro elettrostatico

Attraverso la carica elettrostatica assorbe le più piccole particelle di polvere e blocca polline, acari e batteri, assicurando così la migliore qualità dell'aria.



3 Filtro a carboni attivi

Studiato espressamente per neutralizzare i cattivi odori come quelli generati da fumo, cibo, animali domestici, permette di prevenire disturbi di tipo allergico. Per essere mantenuto al massimo della sua efficacia questo filtro foto-catalitico richiede una sostituzione ogni 6 mesi.



4 Ionizzatore Bipolare

Lo ionizzatore bipolare Airwell produce aria sana e purificata. È sufficiente attivare lo ionizzatore integrato nel climatizzatore Airwell per avere aria condizionata arricchita da ioni negativi (più di 50.000/cm³, pari alla concentrazione di ioni negativi che, in natura, si respira vicino ad una cascata) e ottenere così una piacevole sensazione di benessere.

Gamma DC Inverter

La gamma Inverter unisce ai pregi della tecnologia DC Inverter e alla pompa di calore una linea completa di soluzioni studiate per rendere immediato, piacevole e pratico il controllo della temperatura tra le pareti di casa.

Nella gamma sono presenti anche climatizzatori doppia Classe A, che hanno il massimo della tecnologia Airwell per il risparmio energetico ed il rispetto dell'ambiente.



**TECNOLOGIA
DC INVERTER**

**PRESTAZIONI
AL TOP**

**EFFICIENZA
ENERGETICA**

**RISPETTO
DELL'AMBIENTE**

QUADRO

XLF DC INVERTER

pag. 20

PARETE

PNX0/FLO DC INVERTER

pag. 22

HAD DC INVERTER

pag. 24

PARETE

HFD DC INVERTER

pag. 26

MULTI INVERTER

DUO TRIO QUATTRO DC INVERTER

pag. 28

DUO TRIO WDI DC INVERTER

pag. 32



PAVIMENTO/SOFFITTO

SX DC INVERTER

pag. 34

FBD DC INVERTER

pag. 36

CASSETTE

CK 600x600 DC INVERTER

pag. 38

CK 900x900 DC INVERTER

pag. 40

CANALIZZABILI

DLF DC INVERTER

pag. 42

DLS DC INVERTER















pag. 44

DLS DC INVERTER PRINCIPALI VANTAGGI

pag. 46

Gamma Inverter



POTENZA kw	Unità interne	PARETE			
2,2					HFD 7 DCI 
2,5	XLF 9 DCI 	PNX0 9 DCI 	HAD 9 DCI 		HFD 9 DCI 
3,5	XLF 12 DCI 	PNX0 12 DCI 	HAD 12 DCI 		HFD 12 DCI 
5			PNX0 18 DCI 		HFD 18 DCI 
6			PNX0 21 DCI 		
7			PNX0 24 DCI 		
8			FLO 30 DCI 		
10					
12,5					
13,5					

PAVIMENTO-SOFFITTO	CASSETTE	CANALIZZABILI	
 <p>SX 9 DCI</p>	 <p>CK 9 DCI - 600x600</p>	 <p>DLF 9 DCI</p>	
 <p>SX 12 DCI</p>	 <p>CK 12 DCI - 600x600</p>	 <p>DLF 12 DCI</p>	
 <p>SX 18 DCI</p>	 <p>CK 18 DCI - 600x600</p>	 <p>DLF 18 DCI</p>	 <p>DLS 18 DCI</p>
 <p>SX 21 DCI</p>	 <p>CK 21 DCI - 600x600</p>	 <p>DLF 21 DCI</p>	 <p>DLS 21 DCI</p>
 <p>SX 24 DCI</p>	 <p>CK 24 DCI - 600x600</p>	 <p>DLF 24 DCI</p>	 <p>DLS 24 DCI</p>
 <p>SX 30 DCI</p>	 <p>CK 30 DCI - 900x900</p>		 <p>DLS 30 DCI</p>
 <p>FBD 36 DCI</p>	 <p>CK 36 DCI - 900x900</p>		 <p>DLS 36 DCI</p>
 <p>FBD 45 DCI</p>	 <p>CK 45 DCI - 900x900</p>		 <p>DLS 43 DCI</p>
 <p>FBD 60 DCI</p>			

XLF DC INVERTER

**MONOSPLIT A PARETE
POMPA DI CALORE**

da 2,5 kW a 3,5 kW

UNITÀ INTERNA XLF 9-12



CARATTERISTICHE

- Compressore DC inverter
- Gas R410A
- Quattro velocità di ventilazione (min/med/max/auto)
- Funzione di deumidificazione
- Funzione "I Feel" per un migliore controllo locale della temperatura
- Modalità di funzionamento notturna più silenziosa ed a minor consumo energetico
- Funzione timer per programmare il funzionamento nelle 24 ore
- Funzionamento con telecomando a display
- Diffusione aria in 3 o 4 direzioni
- RCW-2 comando a parete a infrarossi e/o filo (optional)
- Pannello frontale rimovibile per pulizia/manutenzione
- Installazione su parete a tutte le altezze
- Led multicolore modo di funzionamento
- Design innovativo e ultra piatto (solo 16 cm di profondità)



DIFFUSIONE ARIA IN 4 DIREZIONI

L'aria condizionata può essere distribuita in quattro direzioni. Si può ottimizzare il livello di comfort scegliendo una delle seguenti modalità di funzionamento:

Raffreddamento: l'aria esce dall'apertura superiore per poi discendere verso il basso e raffreddare la stanza.

Riscaldamento: l'aria esce dall'apertura inferiore risalendo progressivamente verso l'alto e scaldando l'aria della stanza in modo efficace.

Flusso laterale: assicura un'uniforme distribuzione dell'aria attraverso la stanza, senza creare fastidiose correnti d'aria.

UNITÀ ESTERNA
GC 9-12 DCI



RC-4 RCW-2



DC INVERTER



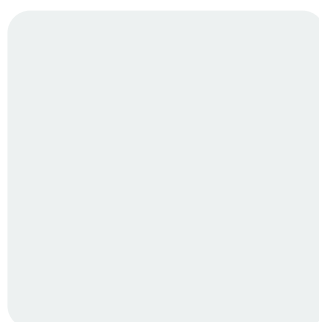
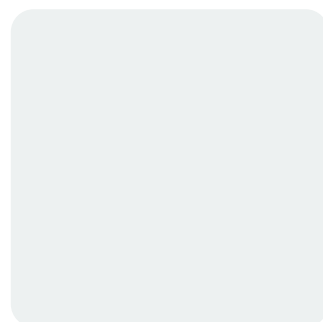
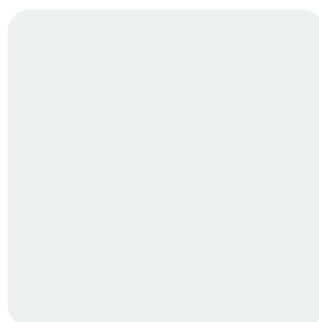
15

XLF 9
XLF12NOVITÀ
2009

XLF

		XLF 9 DCI		XLF 12 DCI	
Raffreddamento	Potenza frigorifera	kW	2,5 (1,4-3,4)	3,5 (1,4-4,1)	
	Potenza assorbita	kW	0,66	1,09	
	EER/Classe		3,8 / A	3,2 / A	
Riscaldamento	Potenza calorifera	kW	2,5 (1,5-4,5)	3,5 (1,5-5,6)	
	Potenza assorbita	kW	0,62	0,97	
	COP/Classe		4,0 / A	3,61 / A	
Unità interna	Pressione sonora a 1 m ¹	dB(A)	34/36/38	34/37/39	
	Potenza sonora	dB(A)	55	56	
	Portata d'aria ¹	m ³ /h	330/370/390	310/370/400	
	Deumidificazione	l/h	1,6	1,0	
	Dimensioni (LxPxA)	mm	570x160x570	570x160x570	
	Peso	kg	13,5	14	
Unità esterna	Pressione sonora a 1 m	dB(A)	52	52	
	Potenza sonora	dB(A)	61	62	
	Dimensioni (LxPxA)	mm	795x290x610	795x290x610	
	Peso	kg	38	38	
Alimentazione elettrica	Alimentazione		1~230V - 50 Hz	1~230V - 50 Hz	
Linee frigorifere	Diametro gas	pollici	3/8"	3/8"	
	Diametro liquido	pollici	1/4"	1/4"	
	Lunghezza max	m	20	20	
	Dislivello max tra unità	m	10	10	
	Scarico condensa	mm	16	16	

¹Bassa/Media/Massima velocità di ventilazione interna



LIMITI OPERATIVI		
Interno		
Freddo	Max	32°C BS 23°C BU
	Min	21°C BS 15°C BU
Caldo	Max	27°C BS
	Min	10°C BS
Esterno		
Freddo	Max	46°C BS
	Min	-10°C BS
Caldo	Max	24°C BS 18°C BU
	Min	-15°C BS -16°C BU

PNXO / FLO DC INVERTER

**MONOSPLIT A PARETE
POMPA DI CALORE**

da 2,5 kW a 7,8 kW

UNITÀ INTERNA **PNXO 9-12-18-21-24 DCI**



IONIZZATORE BIPOLARE

Lo ionizzatore bipolare Airwell produce aria sana e purificata, arricchita da ioni negativi e positivi (più di 50.000/cm³, pari alla concentrazione di ioni negativi che, in natura, si respira vicino ad una cascata).



CARATTERISTICHE

- Compressore DC Inverter
- Gas R410A
- Pompa di calore funzionante fino a -15°C di temperatura esterna
- **Pannello frontale lucido**
- "Air Quality System" Tripla filtrazione con filtro elettrostatico attivo
- Ionizzatore bipolare integrato nell'unità
- Quattro velocità di ventilazione (min/med/max/auto)
- Funzione di deumidificazione
- Funzione "I Feel" per un migliore controllo locale della temperatura
- Modalità di funzionamento notturna più silenziosa ed a minor consumo energetico
- Funzione timer per programmare il funzionamento nelle 24 ore
- Funzione "Auto-Swing" per una costante ed uniforme distribuzione dell'aria (vert. ed orizz. solo per PNX)
- Telecomando a raggi infrarossi, display a cristalli liquidi
- RCW-2 comando a parete a infrarossi e/o filo (optional)

TRIPLA FILTRAZIONE

Sistema che consente di catturare tutte le particelle invisibili presenti nell'aria come acari, polline, fumo,...



Filtro standard



Filtro a carboni attivi



Filtro elettrostatico

UNITÀ INTERNA **FLO 30 DCI**



RC-4

RCW-2



UNITÀ ESTERNA
GC 9-12-18 DCI



UNITÀ ESTERNA
GC 21 DCI



UNITÀ ESTERNA
GC 24-30 DCI





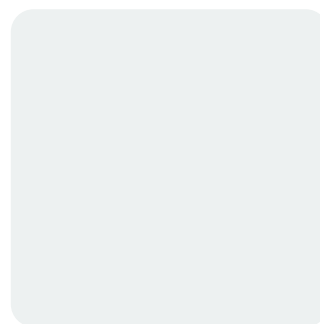
PNX0 9 DCI
PNX0 12 DCI
PNX0 18 DCI



PNX0 - FLO

			PNX0 9 DCI	PNX0 12 DCI	PNX0 18 DCI	PNX0 21 DCI	PNX0 24 DCI	FLO 30 DCI
Raffreddamento	Potenza frigorifera	kW	2,5 (1,4-3,6)	3,5 (1,4-4,3)	5 (1,5-6)	6 (1,5-6,7)	6,8 (1,5-7,5)	7,8 (1,5-8,8)
	Potenza assorbita	kW	0,59	0,99	1,46	1,99	2,25	2,59
	EER/Classe		4,2 / A	3,5 / A	3,4 / A	3,0 / B	3,0 / B	3,0 / B
Riscaldamento	Potenza calorifera	kW	3,4 (1,5-5)	4,3 (1,5-5,8)	6 (1,5-7,6)	6,5 (1,8-7,9)	7,6 (1,5-8,8)	8,5 (1,5-9,5)
	Potenza assorbita	kW	0,81	1,12	1,66	1,9	2,35	2,65
	COP/Classe		4,2 / A	3,8 / A	3,6 / A	3,4 / B	3,2 / C	3,2 / C
Unità interna	Pressione sonora a 1 m ¹	dB(A)	26/30/39	26/32/39	34/39/43	34/40/45	34/41/47	44/48/51
	Potenza sonora ¹	dB(A)	39/44/50	39/45/52	41/47/55	48/53/56	47/54/60	57/61/64
	Portata d'aria ¹	m ³ /h	350/460/570	370/480/580	620/760/850	620/760/900	700/850/1000	950/1100/1250
	Deumidificazione	l/h	1	1,5	2	2	2,5	3
	Dimensioni (LxPxA)	mm	810x210x285	810x210x285	1060x210x295	1060x210x295	1060x210x295	1200x236x340
	Peso	kg	11,5	11,5	15	15	15	24
Unità esterna	Pressione sonora a 1 m	dB(A)	51	52	53	55	56	56
	Potenza sonora	dB(A)	63	63	63	65	66	66
	Dimensioni (LxPxA)	mm	795x290x610	795x290x610	795x290x610	846x302x690	950x412x865	950x412x865
	Peso	kg	38	38	39	46	64,5	66
Alimentazione elettrica	Alimentazione		1~230V - 50 Hz	1~230V - 50 Hz	1~230V - 50 Hz	1~230V - 50 Hz	1~230V - 50 Hz	1~230V - 50 Hz
Linee frigorifere	Diametro gas	pollici	3/8"	3/8"	1/2"	1/2"	5/8"	5/8"
	Diametro liquido	pollici	1/4"	1/4"	1/4"	1/4"	3/8"	3/8"
	Lunghezza max	m	20	20	30	30	30	30
	Dislivello max tra unità	m	10	10	10	10	15	15
	Scarico condensa	mm	16	16	16	16	16	16

¹Bassa/Media/Massima velocità di ventilazione interna



LIMITI OPERATIVI	
Interno	
Freddo	Max 32°C BS 23°C BU
	Min 21°C BS 15°C BU
Caldo	Max 27°C BS
	Min 10°C BS
Esterno	
Freddo	Max 46°C BS
	Min -10°C BS
Caldo	Max 24°C BS 18°C BU
	Min -15°C BS -16°C BU

HAD DC INVERTER

MONOSPLIT A PARETE POMPA DI CALORE

da 2,5 kW a 3,5 kW

UNITÀ INTERNA **HAD 9 DCI**



CARATTERISTICHE

- Compressore DC Inverter
- Gas R410A
- Pompa di calore funzionante fino a -10°C di temperatura esterna
- **Pannello frontale dal design ricercato**
- Quattro velocità di ventilazione (min/med/max/auto)
- Funzione di deumidificazione
- Funzione "I Feel" per un migliore controllo locale della temperatura
- Modalità di funzionamento notturna più silenziosa ed a minor consumo energetico
- Funzione timer per programmare il funzionamento nelle 24 ore
- Funzione "Auto-Swing" per una costante ed uniforme distribuzione dell'aria
- Telecomando a raggi infrarossi, display a cristalli liquidi
- RCW-2 comando a parete a infrarossi e/o filo (optional)

UNITÀ INTERNA **HAD 12 DCI**



RC-4

RCW-2



UNITÀ ESTERNA
GCD 9-12





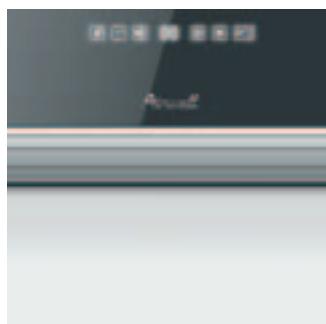
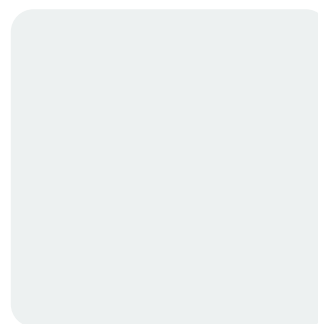
HAD 9 DCI
HAD 12 DCI

**NOVITÀ
2009**

HAD

		HAD 9 DCI	HAD 12 DCI
Unità esterna			
Raffreddamento	Potenza frigorifera	kW 2,5 (1,3-3,0)	3,5 (1,3-4,11)
	Potenza assorbita	kW 0,78	1,09
	EER/Classe	3,21 / A	3,5 / A
Riscaldamento	Potenza calorifera	kW 2,5 (1,3-3,2)	3,5 (1,3-4,1)
	Potenza assorbita	kW 0,69	0,97
	COP/Classe	3,61 / A	3,61 / A
Unità interna	Pressione sonora a 1 m ¹	dB(A) 26/32/39	28/34/39
	Potenza sonora ¹	dB(A) 39/45/52	41/47/52
	Portata d'aria	m ³ /h 270/350/420	350/450/550
	Deumidificazione	l/h 1	1,5
	Dimensioni (LxPxA)	mm 680x188x250	840x188x250
	Peso	kg 7	8
Unità esterna	Pressione sonora a 1 m	dB(A) 54	55
	Potenza sonora	dB(A) 64	65
	Dimensioni (LxPxA)	mm 760x245x545	760x245x545
	Peso	kg 36	37
Alimentazione elettrica	Alimentazione	1~220-240V - 50 Hz	1~220-240V - 50 Hz
Linee frigorifere	Diametro gas	pollici 3/8"	3/8"
	Diametro liquido	pollici 1/4"	1/4"
	Lunghezza max	m 15	15
	Dislivello max tra unità	m 10	10
	Scarico condensa	mm 16	16

¹Bassa/Media/Massima velocità di ventilazione interna



LIMITI OPERATIVI

Interno

Freddo Max 32°C BS 23°C BU
Min 21°C BS 15°C BU

Caldo Max 27°C BS
Min 10°C BS

Esterno

Freddo Max 46°C BS
Min -0°C BS

Caldo Max 24°C BS 18°C BU
Min -10°C BS -11°C BU

HFD DC INVERTER

**MONOSPLIT A PARETE
POMPA DI CALORE**

da 2,2 kW a 5,0 kW

UNITÀ INTERNA **HFD 7-9 DCI**



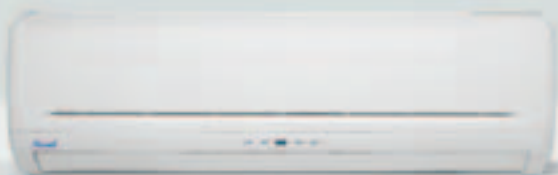
CARATTERISTICHE

- Compressore DC Inverter
- Gas R410A
- Pompa di calore funzionante fino a -10°C di temperatura esterna
- Dimensioni estremamente ridotte
- Quattro velocità di ventilazione (min/med/max/auto)
- Funzione di deumidificazione
- Funzione "I Feel" per un migliore controllo locale della temperatura
- Modalità di funzionamento notturna più silenziosa ed a minor consumo energetico
- Funzione timer per programmare il funzionamento nelle 24 ore
- Funzione "Auto-Swing" per una costante ed uniforme distribuzione dell'aria
- Telecomando a raggi infrarossi, display a cristalli liquidi

RC-7



UNITÀ INTERNA **HFD 12 DCI**



UNITÀ INTERNA **HFD 18 DCI**



UNITÀ ESTERNA
GCD009



UNITÀ ESTERNA
GC 18 DCI





HFD 7 DCI
HFD 9 DCI
HFD 12 DCI
HFD 18 DCI

**NOVITÀ
2009**

HFD

		HFD 7 DCI	HFD 9 DCI	HFD 12 DCI	HFD 18 DCI
Raffreddamento	Potenza frigorifera	kW 2,2 (1,3-2,6)	2,5 (1,3-3)	3,5 (1,3-4,1)	5,0 (1,4-5,5)
	Potenza assorbita	kW 0,66	0,78	1,09	1,56
	EER/Classe	3,4 / A	3,21 / A	3,21 / A	3,21 / A
Riscaldamento	Potenza calorifera	kW 2,2 (1,3-3,1)	2,5 (1,3-3,2)	3,5 (1,3-4,1)	5,3 (1,6-5,9)
	Potenza assorbita	kW 0,73	0,69	0,97	1,47
	COP/Classe	3,61 / A	3,61 / A	3,61 / A	3,61 / A
Unità interna	Pressione sonora a 1 m ¹	dB(A) 26/31/36	32/35/39	29/33/39	34/41/44
	Potenza sonora ¹	dB(A) 39/44/49	45/48/52	42/46/52	47/54/56
	Portata d'aria ¹	m ³ /h 300/350/400	300/350/420	350/450/550	480/620/720
	Deumidificazione	l/h 1	1	1,5	2
	Dimensioni (LxPxA)	mm 680x185x250	680x185x250	840x185x250	900x205x295
	Peso	kg 7	7	8	11
Unità esterna	Pressione sonora a 1 m	dB(A) 54	54	55	53
	Potenza sonora	dB(A) 64	64	65	63
	Dimensioni (LxPxA)	mm 760x245x545	760x245x545	760x245x545	795x290x610
	Peso	kg 35	36	37	38
Alimentazione elettrica	Alimentazione	1~230V - 50 Hz	1~230V - 50 Hz	1~230V - 50 Hz	1~230V - 50 Hz
Linee frigorifere	Diametro gas	pollici 3/8"	3/8"	3/8"	1/2"
	Diametro liquido	pollici 1/4"	1/4"	1/4"	1/4"
	Lunghezza max	m 15	15	15	15
	Dislivello max tra unità	m 10	10	10	10
	Scarico condensa	mm 16	16	16	16

¹Bassa/Media/Massima velocità di ventilazione interna



LIMITI OPERATIVI

Interno

Freddo Max 32°C BS 23°C BU
Min 21°C BS 15°C BU

Caldo Max 27°C BS
Min 10°C BS

Esterno

Freddo Max 46°C BS
Min 0°C BS

Caldo Max 24°C BS 18°C BU
Min -10°C BS -16°C BU

DUO TRIO QUATTRO DC INVERTER

MULTISPLIT POMPA DI CALORE

da 5,0 kW a 8,0 kW

CARATTERISTICHE




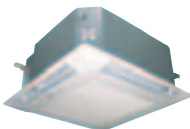

- Compressore DC Inverter (Controllo Digitale)
- Gas R410A
- Massima efficienza energetica
- Attacchi a cartella
- Funzionamento in modalità riscaldamento fino a -15°C di temperatura esterna
- Ingombri limitati
- Unità interne a funzionamento indipendente
- Telecomando ad infrarossi con display a cristalli liquidi per ogni unità interna
- Compatibile con tutte le tipologie della gamma Monosplit Inverter da 2,5 a 5 kW

UNITÀ ESTERNA DUO 50 DCI



UNITÀ ESTERNA TRIO 72 DCI - QUATTRO 72 DCI - QUATTRO 80 DCI



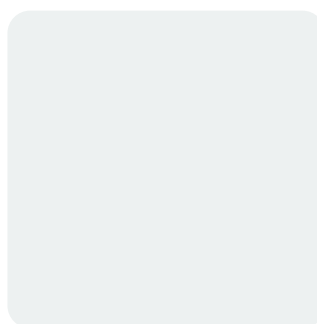
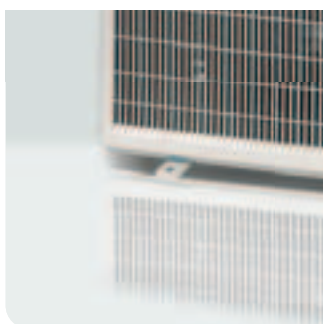
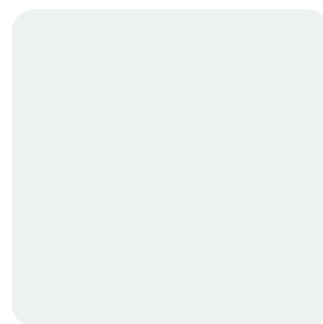
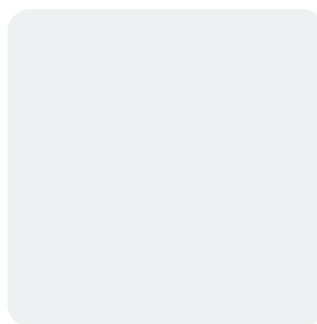
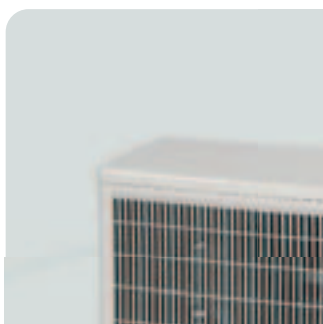
		XLF 9 DCI	XLF 12 DCI	-	
	XLF DCI				
	Potenza frigorifera	kW	2,5	3,5	-
	Potenza calorifera	kW	2,5	3,4	-
	Portata d'aria ¹	m ³ /h	330/370/390	310/370/400	-
	Pressione sonora a 1 m ¹	dB(A)	31/33/35	31/33/35	-
	Peso	kg	13,5	13,5	-
Dimensioni (LxPxA)	mm	570x160x570	570x160x570	-	
	PNX - PNX0 DCI				
	PNX0 9 DCI				
	Potenza frigorifera	kW	2,5	3,5	5,0
	Potenza calorifera	kW	3,4	4,3	6,0
	Portata d'aria ¹	m ³ /h	350/460/570	370/480/580	620/760/850
	Pressione sonora a 1 m ¹	dB(A)	26/30/39	26/32/39	34/39/43
Peso	kg	11,5	11,5	15	
Dimensioni (LxPxA)	mm	810x210x285	810x210x285	1060x221x295	
	SX DCI				
	SX 9 DCI				
	Potenza frigorifera	kW	2,5	3,5	5,0
	Potenza calorifera	kW	3,2	4,2	5,8
	Portata d'aria ¹	m ³ /h	300/350/400	300/400/450	600/750/870
	Pressione sonora a 1 m ¹	dB(A)	35/37/39	38/41/45	45/48/51
Peso	kg	21	22	30	
Dimensioni (LxPxA)	mm	820x190x630	820x190x630	1200x190x630	
	CK DCI 600X600				
	CK 9 DCI				
	Potenza frigorifera	kW	2,5	3,5	5,0
	Potenza calorifera	kW	3,2	4,2	5,8
	Portata d'aria ¹	m ³ /h	320/370/420	320/390/470	500/560/620
	Pressione sonora a 1 m ¹	dB(A)	26/29/32	28/31/34	30/33/36
Peso	kg	12,9	12,9	15,2	
Dimensioni (LxPxA)	mm	575x575x219	575x575x219	575x575x270	
	DLF DCI				
	DLF 9 DCI				
	Potenza frigorifera	kW	2,5	3,5	5,0
	Potenza calorifera	kW	3,4	4,3	6,0
	Portata d'aria ¹	m ³ /h	420/490/560	510/590/650	540/650/750
	Pressione sonora a 1 m ¹	dB(A)	24/27/30	25/29/33	29/32/35
Peso	kg	20	20	21	
Dimensioni (LxPxA)	mm	750x630x200	750x630x200	750x630x200	

¹Bassa/Media/Massima velocità di ventilazione interna




DUO / TRIO / QUATTRO

		DUO 50 DCI		TRIO 72 DCI		QUATTRO 80 DCI	
Raffreddamento	Potenza frigorifera	kW	5 (1,2-6,48)	7,2 (1,3-9)	8 (1,4-9,2)		
	Potenza assorbita	kW	1,47	2,24	2,49		
	EER/Classe		3,4 / A	3,2 / A	3,2 / A		
Riscaldamento	Potenza calorifera	kW	6,2 (0,95-7,75)	9 (0,95-11)	9,5 (0,95-11)		
	Potenza assorbita	kW	1,67	2,37	2,38		
	COP/Classe		3,71 / A	3,8 / A	4,0 / A		
Unità esterna	Pressione sonora a 1 m'	dB(A)	53	54	54		
	Potenza sonora'	dB(A)	63	64	64		
	Dimensioni (LxPxA)	mm	795x290x610	950x340x835	950x340x835		
	Peso	kg	43	69	70		
Alimentazione elettrica	Alimentazione		1~230V - 50 Hz	1~230V - 50 Hz	1~230V - 50 Hz		
Linee frigorifere	Diametro gas	pollici	2x3/8"	2x3/8" + 1x1/2"	3x3/8" + 1x1/2"		
	Diametro liquido	pollici	2x1/4"	3x1/4"	4x1/4"		
	Lunghezza max tot.	m	30	50	70		
	Lunghezza max per circuito	m	25	25	25		
	Altezza max tra U.I. e U.E.	m	10	15	15		
	Altezza max tra U.I.	m	5	15	15		



LIMITI OPERATIVI	
Interno	
Freddo	Max 32°C BS 23°C BU
	Min 21°C BS 15°C BU
Caldo	Max 27°C BS
	Min 10°C BS
Esterno	
Freddo	Max 46°C BS
	Min -10°C BS
Caldo	Max 24°C BS 18°C BU
	Min -15°C BS -16°C BU

DUO 50 DCI

DC INVERTER

MULTISPLIT POMPA DI CALORE

5,0 kW



RAFFREDDAMENTO

RISCALDAMENTO

Combinazioni unità interne	RAFFREDDAMENTO									RISCALDAMENTO												
	Resa (kW)						Potenza assorb. (W)			EER/ Classe	Resa (kW)						Potenza assorb. (W)			COP/ Classe		
	A	B	C	D	Totale	Min	Max	Nom.	Min		Max	A	B	C	D	Totale	Min	Max	Nom.		Min	Max
9				2.5	2.5	1.22	3.70	680	420	980	3.68/A				3.4	3.4	0.95	4.00	1135	375	1250	3.00/D
12				3.5	3.5	1.2	4.4	1030	420	1275	3.40/A				4.2	4.2	1.0	5.2	1575	375	1760	2.67/E
9+9			2.5	2.5	5.0	1.4	6.0	1470	410	2100	3.40/A			3.1	3.1	6.2	1.3	7.1	1670	320	1960	3.71/A
9+12			2.5	3	5.5	1.4	6.2	1850	410	2130	2.97/B			3.1	3.5	6.6	1.3	7.4	1760	320	2020	3.75/A
12+12			3	3	6.0	1.4	6.5	2040	410	2160	2.94/C			3.5	3.5	6.9	1.3	7.8	1970	320	2050	3.50/B

Valori riferiti ad unità a parete PNX0

TRIO 72 DCI

DC INVERTER

MULTISPLIT POMPA DI CALORE

7,2 kW



RAFFREDDAMENTO

RISCALDAMENTO

Combinazioni unità interne	RAFFREDDAMENTO									RISCALDAMENTO												
	Resa (kW)						Potenza assorb. (W)			EER/ Classe	Resa (kW)						Potenza assorb. (W)			COP/ Classe		
	A	B	C	D	Totale	Min	Max	Nom.	Min		Max	A	B	C	D	Totale	Min	Max	Nom.		Min	Max
9				2.50	2.50	1.30	3.70	685	500	1025	3.65/A				3.40	3.40	0.95	4.00	685	500	897	4.96/A
12				3.50	3.50	1.30	4.40	968	500	1223	3.62/A				4.30	4.30	0.95	5.20	1003	485	132	4.29/A
18				5.00	5.00	1.49	5.93	1393	566	1656	3.59/A				6.20	6.20	1.11	7.50	1673	549	2131	3.71/A
9+9			2.54	2.54	5.08	1.86	6.56	1498	683	1856	3.39/A			3.60	3.60	7.20	1.43	9.10	1883	649	2636	3.82/A
9+12			2.57	3.42	5.99	1.86	7.73	1783	683	2541	3.36/A			3.26	4.34	7.60	1.43	9.50	2009	649	2711	3.78/A
9+18			2.44	4.88	7.32	1.86	9.00	2203	659	3046	3.32/A			3.00	6.00	9.00	1.43	10.10	2451	622	2737	3.67/A
12+12			3.46	3.46	6.92	1.86	9.00	2075	683	2246	3.33/A			4.00	4.00	8.00	1.43	9.80	2135	649	2711	3.75/A
12+18			2.93	4.39	7.32	1.86	9.00	2203	659	3055	3.32/A			3.60	5.40	9.00	1.43	10.50	2451	622	2871	3.67/A
9+9+9	2.40	2.40	2.40	7.20	2.69	8.98	224	949	3049	3.21/A	3.00	3.00	3.00	9.00	2.06	10.99	237	804	3013	3.80/A		
9+9+12	2.20	2.20	2.93	7.33	2.69	9.00	2281	949	3157	3.21/A	2.70	2.70	3.60	9.00	2.06	11.00	237	804	2966	3.80/A		
9+9+18	1.83	1.83	3.66	7.32	2.69	9.00	2278	962	3097	3.21/A	2.25	2.25	4.50	9.00	2.06	11.00	237	773	2826	3.80/A		
9+12+12	1.99	2.66	2.66	7.31	2.69	9.00	2275	949	3097	3.21/A	2.45	3.27	3.27	8.99	2.06	11.00	2367	804	2938	3.80/A		
9+12+18	1.69	2.25	3.37	7.31	2.69	9.00	2275	962	3061	3.21/A	2.07	2.76	4.14	8.98	2.14	11.00	2365	773	2752	3.80/A		
12+12+12	2.44	2.44	2.44	7.32	2.69	9.00	2278	990	3085	3.21/A	3.00	3.00	3.00	9.00	2.06	11.00	237	804	2845	3.80/A		
12+12+18	2.09	2.09	3.13	7.30	2.69	9.00	2272	962	3086	3.21/A	2.57	2.57	3.85	8.99	2.14	11.00	2367	773	2696	3.80/A		

Valori riferiti ad unità a parete PNX0

QUATTRO 80 DCI

DC INVERTER
MULTISPLIT
POMPA DI CALORE

8,0 kW



RAFFREDDAMENTO

RISCALDAMENTO

Combinazioni unità interne	RAFFREDDAMENTO										RISCALDAMENTO											
	Resa (kW)						Potenza assorb. (W)			EER/ Classe	Resa (kW)						Potenza assorb. (W)			COP/ Classe		
	A	B	C	D	Totale	Min	Max	Nom.	Min	Max		A	B	C	D	Totale	Min	Max	Nom.	Min	Max	
9				2.50	2.50	1.40	3.70	685	500	1025	3.65/A				3.40	3.40	0.95	4.00	685	400	859	4.96/A
12				3.50	3.50	1.40	4.40	968	500	1223	3.62/A				4.30	4.30	0.95	5.20	946	388	1207	4.54/A
18				5.00	5.00	1.60	5.60	1393	570	1563	3.59/A				6.20	6.20	1.11	7.50	1497	455	1875	4.14/A
9+9		2.54	2.54	5.08	2.00	6.20	1453	689	1742	3.49/A		3.64	3.64	7.28	1.43	8.63	1707	539	2172	4.26/A		
9+12		2.56	3.42	5.98	2.00	7.30	1722	689	2385	3.47/A		3.29	4.39	7.68	1.43	9.01	1838	539	2235	4.18/A		
9+18		2.54	5.08	7.61	2.00	8.50	221	665	2858	3.45/A		3.03	6.06	9.10	1.43	9.58	2261	516	2255	4.02/A		
12+12		3.45	3.45	6.90	2.10	8.80	1998	689	2921	3.46/A		4.04	4.04	8.09	1.43	9.29	192	539	2235	4.21/A		
12+18		3.15	4.72	7.87	2.10	8.80	2285	665	2876	3.44/A		3.80	5.70	9.50	1.43	9.96	2317	516	2366	4.10/A		
9+9+9	2.40	2.40	2.40	7.19	2.90	9.00	2112	915	2938	3.40/A	3.03	3.03	3.03	9.10	2.06	11.00	2151	671	2621	4.23/A		
9+9+12	2.36	2.36	3.15	7.87	2.90	9.00	2445	915	2899	3.22/A	2.85	2.85	3.80	9.50	2.06	11.00	2231	671	2891	4.26/A		
9+9+18	2.00	2.00	4.01	8.01	2.90	9.00	2466	928	2851	3.25/A	2.38	2.38	4.75	9.50	2.06	11.00	2072	646	2883	4.59/A		
9+12+12	2.17	2.90	2.90	7.97	2.90	9.00	2445	915	2851	3.26/A	2.59	3.45	3.45	9.48	2.06	11.00	2171	671	2874	4.37/A		
9+12+18	1.87	2.50	3.74	8.11	2.90	9.00	2476	928	2821	3.28/A	2.19	2.92	4.38	9.48	2.14	11.00	2012	646	2731	4.71/A		
12+12+12	2.69	2.69	2.69	8.07	2.90	9.00	2372	955	2841	3.40/A	3.16	3.16	3.16	9.49	2.06	11.00	2151	671	2857	4.41/A		
12+12+18	2.31	2.31	3.47	8.10	2.90	9.00	2372	928	2802	3.42/A	2.71	2.71	4.06	9.48	2.14	11.00	1993	646	2671	4.76/A		
9+9+9+9	2.00	2.00	2.00	2.00	8.00	3.70	9.17	249	1091	2937	3.21/A	2.38	2.38	2.38	2.38	9.50	2.69	10.97	238	657	2935	3.99/A
9+9+9+12	1.87	1.87	1.87	2.49	8.10	3.70	9.20	2524	1091	2915	3.21/A	2.19	2.19	2.19	2.91	9.47	2.69	11.00	2355	657	29	4.02/A
9+9+9+18	1.62	1.62	1.62	3.25	8.12	3.70	9.20	2445	1064	2882	3.32/A	1.90	1.90	1.90	3.80	9.50	2.77	11.00	2294	646	2779	4.14/A
9+9+12+12	1.74	1.74	2.32	2.32	8.11	3.70	9.20	2513	1091	2882	3.23/A	2.03	2.03	2.71	2.71	9.49	2.69	11.00	2306	657	2857	4.12/A
9+9+12+18	1.52	1.52	2.03	3.05	8.12	3.70	9.20	241	1064	2849	3.37/A	1.78	1.78	2.37	3.56	9.49	2.77	11.00	2195	646	2762	4.32/A
9+12+12+12	1.62	2.16	2.16	2.16	8.11	3.70	9.20	2501	1091	2871	4.24/A	1.90	2.53	2.53	2.53	9.48	2.69	11.00	2269	657	2822	4.18/A
9+12+12+18	1.43	1.91	1.91	2.87	8.12	3.70	9.20	241	1064	289	3.37/A	1.67	2.23	2.23	3.35	9.48	2.77	11.00	2195	646	2903	4.32/A
12+12+12+12	2.03	2.03	2.03	2.03	8.12	3.70	9.20	249	1091	2838	3.26/A	2.38	2.38	2.38	2.38	9.50	2.69	11.00	238	646	2796	3.99/A

Valori riferiti ad unità a parete PN10

DUO TRIO WDI DC INVERTER

MULTISPLIT POMPA DI CALORE

da 3,8 kW a 5,2 kW

LIMITI OPERATIVI

Interno

Freddo Max 32°C BS 23°C BU
Min 21°C BS 15°C BU

Caldo Max 27°C BS
Min 10°C BS

Esterno

Freddo Max 46°C BS
Min 10°C BS

Caldo Max 24°C BS 18°C BU
Min -15°C BS -16°C BU

CARATTERISTICHE


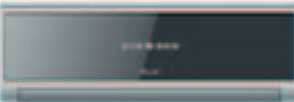

- Compressore DC Inverter (Controllo Digitale)
- Gas R410A
- Massima efficienza energetica
- Attacchi a cartella
- Funzionamento in modalità riscaldamento fino a -15°C di temperatura esterna
- Ingombri limitati
- Unità interne a funzionamento indipendente
- Telecomando ad infrarossi con display a cristalli liquidi per ogni unità interna

UNITÀ ESTERNA
DUO WDI 38 DCI



UNITÀ ESTERNA
TRIO WDI 52 DCI



		WD 7 DCI	WD 9 DCI	WD 12 DCI	
WD DCI 	Potenza frigorifera	kW	2,2	2,5	3,5
	Potenza calorifera	kW	2,5	2,8	3,6
	Portata d'aria ¹	m³/h	300/350/400	300/350/420	350/450/550
	Pressione sonora a 1 m ¹	dB(A)	30/33/36	32/35/39	29/33/39
	Peso	kg	7	7	8
	Dimensioni (LxPxA)	mm	680x185x250	680x185x250	840x185x250
HAD DCI 	Potenza frigorifera	kW	-	2,5	3,5
	Potenza calorifera	kW	-	2,5	3,5
	Portata d'aria ¹	m³/h	-	270/350/420	350/450/550
	Pressione sonora a 1 m ¹	dB(A)	-	39/45/52	41/47/52
	Peso	kg	-	7	8
	Dimensioni (LxPxA)	mm	-	680x188x250	680x188x250
HFD DCI 	Potenza frigorifera	kW	2,2	2,5	3,5
	Potenza calorifera	kW	2,5	2,5	3,5
	Portata d'aria ¹	m³/h	300/350/400	270/350/420	350/450/550
	Pressione sonora a 1 m ¹	dB(A)	30/33/36	32/35/39	29/33/39
	Peso	kg	7	7	8
	Dimensioni (LxPxA)	mm	680x185x250	680x185x250	840x185x250

¹Bassa/Media/Massima velocità di ventilazione interna



DUO / TRIO WDI

			DUO WDI 38 DCI			TRIO WDI 52 DCI		
Raffreddamento	Potenza frigorifera	kW	3,9 (1,2-5,5)			5,2 (1,0-6,5)		
	Potenza assorbita	kW	1,11			1,55		
	EER/Classe		3,55 / A			3,35 / A		
Riscaldamento	Potenza calorifera	kW	4,5 (1,2-6,2)			6,6 (1,0-7,3)		
	Potenza assorbita	kW	1,24			1,8		
	COP/Classe		3,62 / A			3,67 / A		
Unità esterna	Pressione sonora a 1 m'	dB(A)	53			56		
	Potenza sonora'	dB(A)	63			67		
	Dimensioni (LxPxA)	mm	795x290x610			846x302x690		
	Peso	kg	38			48		
Alimentazione elettrica	Alimentazione		1~230V - 50 Hz			1~230V - 50 Hz		
Linee frigorifere	Diametro gas	pollici	2 x 3/8"			3 x 3/8"		
	Diametro liquido	pollici	2 x 1/4"			3 x 1/4"		
	Lunghezza max tot.	m	30			35		
	Lunghezza max per circuito	m	25			25		
	Altezza max tra U.I. e U.E.	m	10			15		
	Altezza max tra U.I.	m	5			5		

Combinazioni unità interne	RAFFREDDAMENTO									RISCALDAMENTO										
	Resa (kW)						Potenza assorb. (W)			Resa (kW)						Potenza assorb. (W)				
	A	B	C	D	Totale	Min	Max	Nom.	Min	Max	A	B	C	D	Totale	Min	Max	Nom.	Min	Max
7	2.20				2.20	1.50	2.60	675	450	850	2.50				2.50	1.20	3.10	750	450	1000
9	2.50				2.50	1.50	3.00	750	450	980	2.80				2.80	1.20	3.50	910	450	1220
12	3.50				3.50	1.50	4.10	1030	450	1250	3.60				3.60	1.20	4.10	1030	450	1150
7 + 7	1.85	1.85			3.70	1.50	4.70	1080	450	1800	2.15	2.15			4.30	1.20	5.20	1210	450	1800
7 + 9	1.85	1.85			3.80	1.50	4.80	1100	450	1800	2.15	2.25			4.40	1.20	5.30	1240	450	1800
7 + 12	1.85	3.05			4.90	1.50	5.20	1660	450	1800	2.15	3.25			5.40	1.20	5.90	1560	450	1800
9 + 9	1.95	1.95			3.90	1.50	5.50	1100	450	1800	2.25	2.25			4.50	1.20	6.20	1240	450	1800
9 + 12	1.95	3.05			5.00	1.50	5.50	1700	450	1800	2.25	3.25			5.50	1.20	6.20	1600	450	1800

Combinazioni unità interne	RAFFREDDAMENTO									RISCALDAMENTO										
	Resa (kW)						Potenza assorb. (W)			Resa (kW)						Potenza assorb. (W)				
	A	B	C	D	Totale	Min	Max	Nom.	Min	Max	A	B	C	D	Totale	Min	Max	Nom.	Min	Max
7	2.20				2.20	1.05	2.60	645	450	750	2.60				2.60	1.20	3.00	708	450	800
9	2.50				2.50	1.10	3.50	740	510	1040	3.00				3.00	1.20	3.50	795	450	920
12	3.50				3.50	1.20	4.20	1020	510	1250	4.20				4.20	1.20	4.50	1080	510	1160
7 + 7	2.00	2.00			4.00	1.40	5.10	1170	520	1500	2.50	2.50			5.00	1.60	6.00	1280	460	1560
7 + 9	2.00	2.15			4.15	1.45	5.20	1220	530	1530	2.50	2.65			5.15	1.60	6.15	1300	450	1560
7 + 12	2.00	3.00			5.00	1.72	6.20	1450	610	1910	2.50	3.35			5.85	2.00	7.10	1420	510	1920
9 + 9	2.15	2.15			4.30	1.71	6.20	1250	610	1910	2.65	2.65			5.30	1.80	6.50	1350	460	1600
9 + 12	2.15	3.00			5.15	1.71	6.28	1510	600	1930	2.65	3.35			6.00	2.00	7.10	1450	510	1920
12 + 12	3.00	3.00			6.00	1.80	6.40	1720	635	2110	3.35	3.35			6.70	2.10	7.15	1700	515	1930
7 + 7 + 7	1.70	1.70	1.70		5.10	1.86	6.42	1500	636	2000	2.10	2.10	2.10		6.30	2.10	7.22	1665	525	1980
7 + 7 + 9	1.70	1.70	1.73		5.13	1.87	6.42	1510	636	2000	2.10	2.10	2.20		6.40	2.10	7.25	1670	525	1980
7 + 7 + 12	1.70	1.70	2.60		6.00	1.87	6.45	1720	0635	2110	2.10	2.10	3.02		7.22	2.12	7.26	1870	530	2000
7 + 9 + 9	1.70	1.73	1.73		5.16	1.87	6.45	1500	635	2110	2.10	2.20	2.20		6.50	2.12	7.26	1660	635	2000
7 + 9 + 12	1.70	1.73	2.60		6.03	1.88	6.45	1730	640	2115	2.10	2.20	3.02		7.32	2.13	7.56	1660	640	2105
9 + 9 + 9	1.73	1.73	1.74		5.20	1.86	6.44	1550	640	2020	2.20	2.20	2.20		6.60	2.12	7.26	1800	640	2000
9 + 9 + 12	1.73	1.73	2.60		6.06	1.88	6.50	1740	640	2130	2.20	2.20	3.02		7.42	2.20	7.60	1910	640	2110

SX DC INVERTER

**MONOSPLIT A
PAVIMENTO/SOFFITTO
POMPA DI CALORE**

da 2,5 kW a 7,5 kW

UNITÀ INTERNA **SX 9-12 DCI / SX 18-21-24-30 DCI**



INSTALLAZIONE VERTICALE O ORIZZONTALE



POSSIBILITÀ DI CLIMATIZZARE DUE STANZE SEPARATE CON UNA SOLA UNITÀ.



CARATTERISTICHE

- Compressore DC Inverter
- Gas R410A
- Pompa di calore funzionante fino a -15°C di temperatura esterna
- Quattro velocità di ventilazione (min/med/max/auto)
- Funzione di deumidificazione
- Funzione "I Feel" per un migliore controllo locale della temperatura
- Modalità di funzionamento notturna più silenziosa ed a minor consumo energetico
- Funzione "Auto-Swing" per una costante ed uniforme distribuzione dell'aria
- Funzione timer per programmare il funzionamento nelle 24 ore
- Funzionamento con telecomando a display
- RCW-2 comando a parete a infrarossi e/o filo (optional)
- Installazione unità interna a pavimento o soffitto

RC-4

RCW-2



UNITÀ ESTERNA
GC 9-12-18 DCI



UNITÀ INTERNA **SX 9-12 DCI**



UNITÀ ESTERNA
GC 21 DCI



UNITÀ INTERNA **SX 18-21-24-30 DCI**



UNITÀ ESTERNA
GC 24-30 DCI





SX 9 DCI
SX 12 DCI

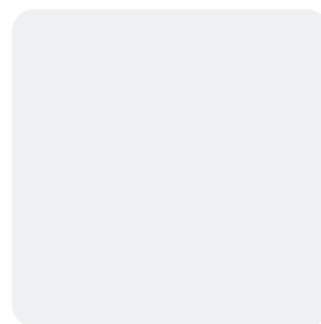
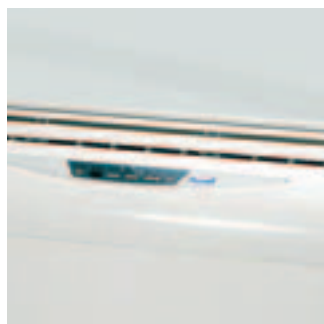


SX 24 DCI
SX 30 DCI

SX

			SX 9 DCI	SX 12 DCI	SX 18 DCI	SX 21 DCI	SX 24 DCI	SX 30 DCI
Raffreddamento	Potenza frigorifera	kW	2,5 (1,4-3,6)	3,5 (1,5-4,4)	5,0 (1,5-6,0)	6,0 (1,5-6,6)	6,8 (1,5-7,5)	7,5 (2-9,5)
	Potenza assorbita	kW	0,62	0,98	1,65	1,98	2,24	2,47
	EER/Classe		4,0 / A	3,6 / A	3,0 / B	3,0 / B	3,0 / B	3,0 / B
Riscaldamento	Potenza calorifera	kW	3,2 (1,5-4,5)	4,2 (1,5-5,0)	5,8 (1,5-7,2)	7,1 (1,5-8,0)	7,6 (1,5-8,8)	8,4 (1,8-9,8)
	Potenza assorbita	kW	0,93	1,31	1,69	2,07	2,1	2,44
	COP/Classe		3,4 / B	3,2 / C	3,4 / B	3,43 / B	3,6 / A	3,61 / A
Unità interna	Pressione sonora a 1 m'	dB(A)	35/37/39	38/41/45	45/48/51	45/51/53	49/53/56	49/53/56
	Potenza sonora ¹	dB(A)	47/49/50	51/53/56	56/60/65	59/62/64	60/64/67	60/64/68
	Portata d'aria ¹	m ³ /h	300/350/400	300/400/450	600/750/870	780-900-1000	760/930/1120	760/930/1120
	Deumidificazione	l/h	1	1,5	2	2	2,5	2,9
	Dimensioni (LxPxA)	mm	820x190x630	820x190x630	1200x190x630	1200x190x630	1200x190x630	1200x190x630
	Peso	kg	21	22	30	31	32	32
Unità esterna	Pressione sonora a 1 m	dB(A)	51	52	53	55	56	56
	Potenza sonora	dB(A)	61	62	63	65	65	66
	Dimensioni (LxPxA)	mm	795x290x610	795x290x610	795x290x610	846x302x690	950x412x865	950x412x865
	Peso	kg	38	38	39	46	64,5	66
Alimentazione elettrica	Alimentazione		1~230V - 50 Hz	1~230V - 50 Hz	1~230V - 50 Hz	1~230V - 50 Hz	1~230V - 50 Hz	1~230V - 50 Hz
Linee frigorifere	Diametro gas	pollici	3/8"	3/8"	1/2"	1/2"	5/8"	5/8"
	Diametro liquido	pollici	1/4"	1/4"	1/4"	1/4"	3/8"	3/8"
	Lunghezza max	m	20	20	30	30	30	30
	Dislivello max tra unità	m	10	10	10	15	15	15
	Scarico condensa	mm	16	16	16	16	16	16

¹Bassa/Media/Massima velocità di ventilazione interna



LIMITI OPERATIVI		
Interno		
Freddo	Max	32°C BS 23°C BU
	Min	21°C BS 15°C BU
Caldo	Max	27°C BS
	Min	10°C BS
Esterno		
Freddo	Max	46°C BS
	Min	-10°C BS
Caldo	Max	24°C BS 18°C BU
	Min	-15°C BS -16°C BU

FBD DC INVERTER

**MONOSPLIT A
PAVIMENTO/SOFFITTO
POMPA DI CALORE**

da 9,9 kW a 14 kW

UNITÀ INTERNA **FBD 36 DCI**



CARATTERISTICHE

- Compressore DC Inverter
- Gas R410A
- Pompa di calore funzionante fino a -15°C di temperatura esterna
- Quattro velocità di ventilazione (min/med/max/auto)
- Funzione di deumidificazione
- Funzione "I Feel" per un migliore controllo locale della temperatura
- Modalità di funzionamento notturna più silenziosa ed a minor consumo energetico
- Funzione "Auto-Swing" per una costante ed uniforme distribuzione dell'aria
- Funzione timer per programmare il funzionamento nelle 24 ore
- Funzionamento con telecomando a display
- RCW-2 comando a parete a infrarossi e/o filo (optional)
- Installazione unità interna a pavimento o soffitto

RC-4

RCW-2



UNITÀ INTERNA **FBD 45-60 DCI**



UNITÀ ESTERNA **GC 36 DCI**



UNITÀ ESTERNA **GC 45-60 DCI**



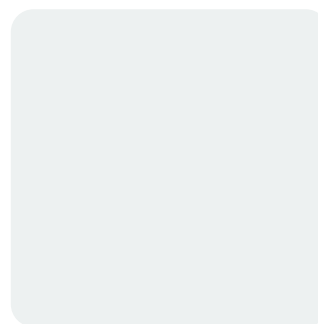


**NOVITÀ
2009**

FBD

			FBD 36 DCI	FBD 45 DCI	FBD 60 DCI
Raffreddamento	Potenza frigorifera	kW	9,9 (2,4-11,2)	12,5 (4,8-14,0)	14,0 (4,7-14,5)
	Potenza assorbita	kW	3,5	4,1	5,0
	EER/Classe		2,8 / C	3,01 / B	2,81 / C
Riscaldamento	Potenza calorifera	kW	10,7 (2,4-11,2)	13,6 (3,3-14,8)	15,6 (4,4-16,6)
	Potenza assorbita	kW	3,6	4,5	5,2
	COP/Classe		3,0 / D	3,01 / D	3,01 / D
Unità interna	Pressione sonora a 1 m'	dB(A)	43/45/47	42/45/47	42/45/47
	Potenza sonora	dB(A)	60/62/64	57/61/63	59/61/63
	Portata d'aria	m ³ /h	945/1020/1110	1385/1480/1625	1385/1480/1625
	Deumidificazione	l/h	3,3	4,3	5,6
	Dimensioni (LxPxA)	mm	1285x206x660	1670x240x680	1670x240x680
	Peso	kg	34	52	52
Unità esterna	Pressione sonora a 1 m'	dB(A)	56/58	56/58	56/58
	Potenza sonora	dB(A)	68/69	68/70	68/70
	Dimensioni (LxPxA)	mm	900x340x970	900x340x1255	900x340x1255
	Peso	kg	80	110	110
Alimentazione elettrica	Alimentazione		1~230V - 50 Hz	1~230V - 50 Hz	1~230V - 50 Hz
Linee frigorifere	Diametro gas	pollici	5/8"	3/4"	3/4"
	Diametro liquido	pollici	3/8"	3/8"	3/8"
	Lunghezza max	m	70	70	70
	Dislivello max tra unità	m	30	30	30
	Scarico condensa	mm	16	16	16

1Bassa/Media/Massima velocità di ventilazione interna



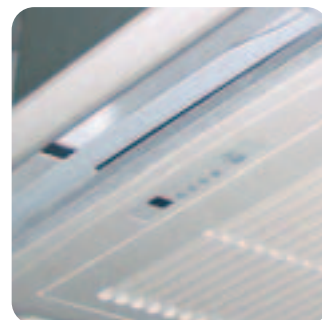
LIMITI OPERATIVI	
Interno	
Freddo	Max 32°C BS 23°C BU
	Min 21°C BS 15°C BU
Caldo	Max 27°C BS
	Min 10°C BS
Esterno	
Freddo	Max 46°C BS
	Min -10°C BS
Caldo	Max 24°C BS 18°C BU
	Min -15°C BS -16°C BU

CK 600X600 DC INVERTER

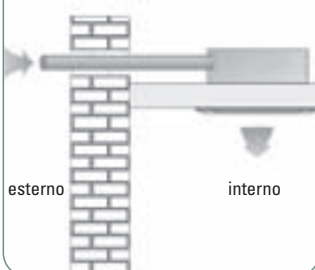
**MONOSPLIT
A CASSETTE
POMPA DI CALORE**

da 2,5 kW a 6,8 kW

UNITÀ INTERNA CK 9-12-18-21-24 DCI



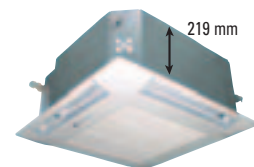
RINNOVO ARIA



CARATTERISTICHE

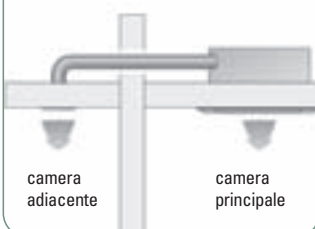
- Compressore DC Inverter
- Gas R410A
- Griglia ultra piatta (40 mm) per mandata su 4 lati e ripresa centrale
- Design moderno ed elegante per interni raffinati
- Quattro alette motorizzate
- Filtrazione estremamente efficiente
- Perfettamente inseribile nei controsoffitti
- Dimensioni estremamente contenute: altezza 219 mm (CK 9-12) 270 mm (CK 18-24)
- Facile accesso ai componenti elettrici
- Pompa sollevamento condensa
- Funzionamento con telecomando a display
- Funzionamento in modalità riscaldamento fino a -15°C di temperatura esterna

BASSO PROFILO DI INCASSO



CK 9-12

CLIMATIZZAZIONE DI UNA CAMERA ADIACENTE



RC-4



UNITÀ ESTERNA
GC 9-12-18 DCI



UNITÀ ESTERNA
GC 21 DCI



UNITÀ ESTERNA
GC 24 DCI

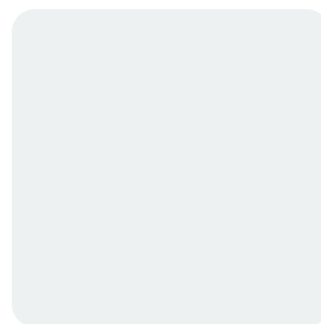



 CK 9 DCI
 CK 12 DCI
 CK 18 DCI


CK 600x600

			CK 9 DCI	CK 12 DCI	CK 18 DCI	CK 21 DCI	CK 24 DCI
Raffreddamento	Potenza frigorifera	kW	2,5 (1,5-3,6)	3,5 (1,7-4,3)	5,0 (1,3-6,0)	5,8 (1,4-6,5)	6,8 (1,5-8,0)
	Potenza assorbita	kW	0,6	0,96	1,55	1,92	2,41
	EER/Classe		4,24 / A	3,63 / A	3,22 / A	3,02 / B	2,82 / C
Riscaldamento	Potenza calorifera	kW	3,2 (0,9-4,2)	4,2 (0,9-4,8)	5,6 (1,3-7,0)	6,8 (1,2-7,8)	7,3 (1,5-8,4)
	Potenza assorbita	kW	0,8	1,16	1,6	2,11	2,27
	COP/Classe		4,0 / A	3,64 / A	3,62 / A	3,22 / C	3,22 / C
Unità interna	Pressione sonora a 1 m ¹	dB(A)	28/30/32	28/31/34	30/33/36	34/36/38	36/38/40
	Potenza sonora	dB(A)	49	51	54	58	60
	Portata d'aria ¹	m ³ /h	320/370/420	320/390/470	500/560/620	540/600/660	580/640/700
	Deumidificazione	l/h	0,7	1,5	2	2,3	3
	Dimensioni (LxPxA)	mm	575x575x219	575x575x219	575x575x270	575x575x270	575x575x270
	Griglia (LxPxA)	mm	625x625x40	625x625x40	625x625x40	625x625x40	625x625x40
	Peso	kg	12,9	12,9	15,2	15,2	15,5
Unità esterna	Pressione sonora a 1 m	dB(A)	50	52	52	55	56
	Potenza sonora	dB(A)	60	62	62	65	65
	Dimensioni (LxPxA)	mm	795x290x610	795x290x610	795x290x610	846x302x690	950x412x865
	Peso	kg	38	38	39	46	64,5
Alimentazione elettrica	Alimentazione		1-230V-50 Hz	1-230V-50 Hz	1-230V-50 Hz	1-230V-50 Hz	1-230V-50 Hz
Linee frigorifere	Diametro gas	pollici	3/8"	3/8"	1/2"	1/2"	5/8"
	Diametro liquido	pollici	1/4"	1/4"	1/4"	1/4"	3/8"
	Lunghezza max	m	25	25	30	30	30
	Dislivello max tra unità	m	10	10	15	15	15
	Scarico condensa	mm	16	16	16	16	16

¹Bassa/Massima velocità di ventilazione interna



LIMITI OPERATIVI	
Interno	
Freddo	Max 32°C BS 23°C BU
	Min 21°C BS 15°C BU
Caldo	Max 27°C BS
	Min 10°C BS
Esterno	
Freddo	Max 46°C BS
	Min -10°C BS
Caldo	Max 24°C BS 18°C BU
	Min -15°C BS -16°C BU

CK 900X900 DC INVERTER

**MONOSPLIT
A CASSETTE
POMPA DI CALORE**

da 8 kW a 12,1 kW

UNITÀ INTERNA **CK 30-36-45 DCI**



CARATTERISTICHE

- Compressore DC Inverter
- Gas R410A
- Installazione unità interna in controsoffitto
- Griglia moderna ed elegante
- Quattro alette motorizzate
- Filtrazione estremamente efficiente
- Facile accesso ai componenti elettrici
- Pompa sollevamento condensa
- Funzionamento con telecomando a display
- Funzionamento in modalità riscaldamento fino a -15°C di temperatura esterna

UNITÀ ESTERNA
GC 30 DCI



UNITÀ ESTERNA
GC 36 DCI



RC-4



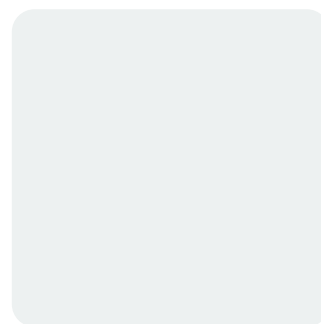
UNITÀ ESTERNA **GC 45 DCI**



CK 900X900

		CK 30 DCI	CK 36 DCI	CK 45 DCI
Raffreddamento	Potenza frigorifera	kW	8,0 (2,0-8,8)	9,0 (2,6-10,0)
	Potenza assorbita	kW	2,65	3,10
	EER/Classe		3,01 / B	2,9 / C
Riscaldamento	Potenza calorifera	kW	9,0 (1,5-10)	10,3 (2,4-11,5)
	Potenza assorbita	kW	2,6	3,43
	COP/Classe		3,46 / B	3,0 / D
Unità interna	Pressione sonora a 1 m ¹	dB(A)	40/42/44	40/42/44
	Potenza sonora ¹	dB(A)	49/51/53	49/51/53
	Portata d'aria ¹	m ³ /h	990/1080/1170	990/1080/1170
	Deumidificazione	l/h	3,0	3,7
	Dimensioni (LxPxA)	mm	840x840x300	840x840x300
	Griglia (LxPxA)	mm	950x950x46	950x950x46
	Peso	kg	48	48
Unità esterna	Pressione sonora a 1 m	dB(A)	56	56/58
	Potenza sonora	dB(A)	66	68/69
	Dimensioni (LxPxA)	mm	950x412x865	900x340x970
	Peso	kg	66	80
Alimentazione elettrica	Alimentazione		1-230V-50 Hz	1-230V-50 Hz
Linee frigorifere	Diametro gas	pollici	5/8"	5/8"
	Diametro liquido	pollici	3/8"	3/8"
	Lunghezza max	m	30	70
	Dislivello max tra unità	m	15	30
	Scarico condensa	mm	16	16

¹Bassa/Media/Massima velocità di ventilazione interna



LIMITI OPERATIVI

Interno

Freddo Max 32°C BS 23°C BU
Min 21°C BS 15°C BU

Caldo Max 27°C BS
Min 10°C BS

Esterno

Freddo Max 46°C BS
Min -10°C BS

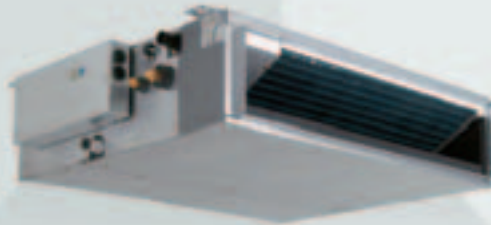
Caldo Max 24°C BS 18°C BU
Min -15°C BS -16°C BU

DLF DC INVERTER

**MONOSPLIT
CANALIZZABILI
POMPA DI CALORE**

da 2,5 kW a 7,0 kW

UNITÀ INTERNA **DLF 9-12-18 DCI**



CARATTERISTICHE

- Compressore DC Inverter
- Gas R410A
- Pompa di calore funzionante fino a -15°C di temperatura esterna
- Profilo ultra-sottile, solo 200 mm
- Possibilità di installazione sia orizzontale che verticale
- Ripresa aria da sotto e sul retro
- Pompa di scarico condensa di serie
- Contatto pulito allarme
- Elevata silenziosità
- Collegamenti fino a 50 metri di lunghezza e 30 di dislivello (DLF 24)
- Alta efficienza energetica di funzionamento
- RCW-2 comando a parete a infrarossi e/o filo (optional)
- Plenum (opzionale)

RC-4

RCW-2



UNITÀ INTERNA **DLF 21-24 DCI**



UNITÀ ESTERNA
GC 9-12-18 DCI



UNITÀ ESTERNA
GC 21 DCI



UNITÀ ESTERNA
GC 24 DCI





DLF 9 DCI
DLF 12 DCI
DLF 21 DCI
DLF 24 DCI

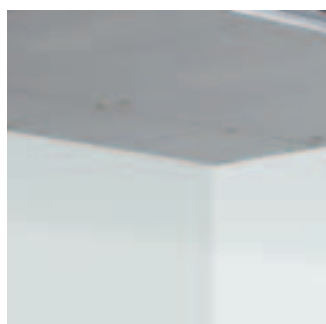
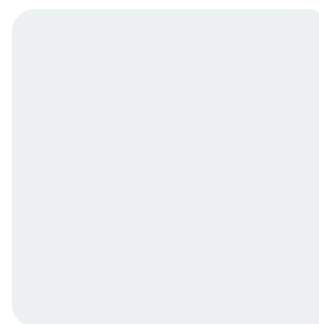
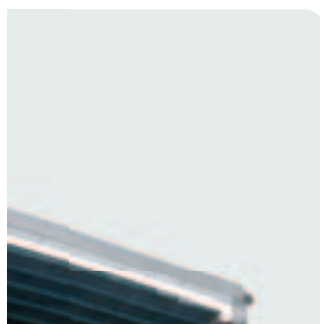


DLF 18 DCI

DLF

			DLF 9 DCI	DLF 12 DCI	DLF 18 DCI	DLF 21 DCI	DLF 24 DCI
Raffreddamento	Potenza frigorifera	kW	2,5 (1,4-3,6)	3,5 (1,4-4,3)	5,0 (1,5-6,0)	6,1 (1,5-6,7)	7,0 (1,5-7,5)
	Potenza assorbita	kW	0,6	1,0	1,5	1,9	2,1
	EER/Classe		4,0 / A	3,67 / A	3,3 / A	3,25 / A	3,4 / A
Riscaldamento	Potenza calorifera	kW	3,4 (1,5-5,0)	4,3 (1,5-5,8)	6,0 (1,5-7,6)	6,6 (1,8-7,9)	7,5 (1,5-8,8)
	Potenza assorbita	kW	0,9	1,2	1,7	1,7	2,1
	COP/Classe		3,9 / A	3,62 / A	3,47 / B	3,81 / A	3,68 / A
Unità interna	Pressione sonora a 1 m'	dB(A)	24/27/30	25/29/33	29/32/35	32/34/38	32/35/39
	Potenza sonora ¹	dB(A)	44/47/50	45/49/53	48/51/54	53/55/59	56/59/63
	Portata d'aria ¹	m ³ /h	490/560/620	490/580/650	540/600/710	880/950/1100	900/950/1150
	Prevalenza utile	Pa	30	30	40	40	40
	Deumidificazione	l/h	0,5	1	1,5	1,7	2
	Dimensioni (LxPxA)	mm	750x630x200	750x630x200	750x630x200	1050x630x200	1050x630x200
	Peso	kg	20	20	20	25	25
Unità esterna	Pressione sonora a 1 m	dB(A)	50	52	53	55	56
	Potenza sonora	dB(A)	60	62	63	65	66
	Dimensioni (LxPxA)	mm	795x290x610	795x290x610	795x290x610	846x302x690	950x412x865
	Peso	kg	38	38	39	46	64,5
Alimentazione elettrica	Alimentazione		1-230V-50 Hz	1-230V-50 Hz	1-230V-50 Hz	1-230V-50 Hz	1-230V-50 Hz
Linee frigorifere	Diametro gas	pollici	3/8"	3/8"	1/2"	1/2"	5/8"
	Diametro liquido	pollici	1/4"	1/4"	1/4"	1/4"	5/8"
	Lunghezza max	m	20	20	30	30	50
	Dislivello max tra unità	m	15	15	15	15	30
	Scarico condensa	mm	19	19	19	19	19

¹Bassa/Media/Massima velocità di ventilazione interna



LIMITI OPERATIVI	
Interno	
Freddo	Max 32°C BS 23°C BU
	Min 21°C BS 15°C BU
Caldo	Max 27°C BS
	Min 10°C BS
Esterno	
Freddo	Max 46°C BS
	Min -10°C BS
Caldo	Max 24°C BS 18°C BU
	Min -15°C BS -16°C BU

DLS DC INVERTER

**MONOSPLIT
CANALIZZABILI
POMPA DI CALORE**

da 5 kW a 12,5 kW

UNITÀ INTERNA **DLS 18-21-24-30-36-43 DCI**



CARATTERISTICHE

- Compressore DC Inverter
- Gas R410A
- Funzionamento con telecomando a display
- Installazione unità interna in controsoffitto con canalizzazioni (non fornite con l'unità)
- Raffreddamento per l'estate
Riscaldamento a pompa di calore per l'inverno
- Installazione orizzontale
- Quattro velocità di ventilazione (min/med/max/auto)
- Funzione di deumidificazione
- Funzione "I Feel" per un migliore controllo locale della temperatura
- Modalità di funzionamento notturna più silenziosa ed a minor consumo energetico
- Funzione timer per programmare il funzionamento nelle 24 ore
- RCW-2 comando a parete a infrarossi e/o filo (optional)

RC-4

RCW-2



UNITÀ ESTERNA
GC 18 DCI



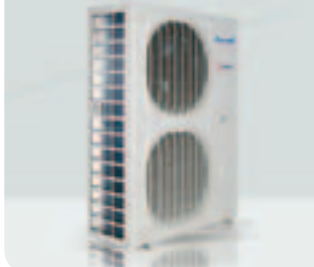
UNITÀ ESTERNA
GC 21 DCI



UNITÀ ESTERNA
GC 24-30 DCI



OUTDOOR UNIT **GC 36-43 DCI**





DLS 18 DCI



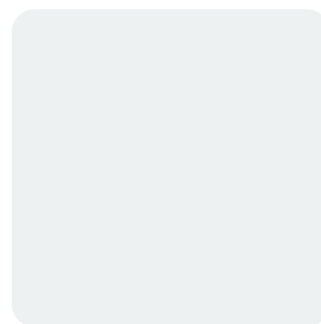
DLS 36 DCI

DLS 21 DCI
DLS 24 DCI
DLS 30 DCI

DLS

			DLS 18 DCI	DLS 21 DCI	DLS 24 DCI	DLS 30 DCI	DLS 36 DCI	DLS 43 DCI
Raffreddamento	Potenza frigorifera	kW	5,0 (1,6-6,4)	5,8 (1,6-6,6)	7,1 (1,5-8)	7,8 (2,0-9,5)	10,0 (3,8-11,5)	12,5 (4,7-14,0)
	Potenza assorbita	kW	1,55	1,92	2,35	2,6	3,12	4,17
	EER/Classe		3,23 / A	3,02 / B	3,02 / B	3,02 / B	3,2 / A	3,0 / B
Riscaldamento	Potenza calorifera	kW	6,3 (1,4-7,7)	6,6 (1,8-8,0)	7,6 (1,5-8,8)	8,8 (1,5-10,5)	11,2 (2,6-12,5)	14,0 (4,4-16,0)
	Potenza assorbita	kW	1,6	1,8	2,04	2,44	3,9	4,3
	COP/Classe		3,72 / A	3,66 / A	3,72 / A	3,61 / A	3,3 / C	3,25 / C
Unità interna	Pressione sonora a 1 m'	dB(A)	34/37/42	34/37/43	38/43/47	40/44/48	47/49/52	47/49/52
	Potenza sonora ¹	dB(A)	50/53/60	50/53/60	55/60/65	58/61/64	62/67/71	62/67/71
	Portata d'aria ¹	m ³ /h	730/920/1170	730/875/1210	935/1150/1320	935/1150/1320	1420/1860/2180	1580/1920/2180
	Prevalenza utile	Pa	60-25	60-25	60-25	80-25	100-20	100-30
	Deumidificazione	l/h	1,3	1,7	2,5	2,5	3,3	4,6
	Dimensioni (LxPxA)	mm	790x749x256	790x749x256	790x749x256	790x749x256	854x816x297	854x816x297
	Peso	kg	29	29	29	31	33	33
Unità esterna	Pressione sonora a 1 m	dB(A)	53	55	56	56	56/57	56/58
	Potenza sonora	dB(A)	63	65	65	66	67/69	69/70
	Dimensioni (LxPxA)	mm	795x290x610	846x302x690	950x412x865	950x412x865	900x340x1255	900x340x1255
	Peso	kg	39	46	64,5	66	110	110
Alimentazione elettrica	Alimentazione		1-230V-50 Hz	1-230V-50 Hz	1-230V-50 Hz	1-230V - 50 Hz	1-230V - 50 Hz	1-230V - 50 Hz
Linee frigorifere	Diametro gas	pollici	1/2"	1/2"	5/8"	5/8"	5/8"	3/4"
	Diametro liquido	pollici	1/4"	1/4"	3/8"	3/8"	3/8"	3/8"
	Lunghezza max	m	30	30	50	50	70	70
	Dislivello max tra unità	m	15	15	25	25	30	30
	Scarico condensa	mm	22	22	22	19	19	19

¹Bassa/Media/Massima velocità di ventilazione interna



LIMITI OPERATIVI	
Interno	
Freddo	Max 32°C BS 23°C BU
	Min 21°C BS 15°C BU
Caldo	Max 27°C BS
	Min 10°C BS
Esterno	
Freddo	Max 46°C BS
	Min -10°C BS
Caldo	Max 24°C BS 18°C BU
	Min -15°C BS -16°C BU

DLS DC INVERTER PRINCIPALI VANTAGGI



BATTERIA "V"

Grazie all'innovativo design della sua batteria, l'unità canalizzata di Airwell è estremamente compatta.



VENTOLA

Alta tecnologia

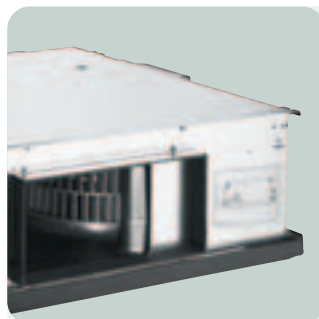
La sola unità canalizzata che utilizza un'unica ventola in plastica che garantisce:

- una buona diffusione dell'aria
- un'ottima pressione statica
- un'elevata silenziosità.



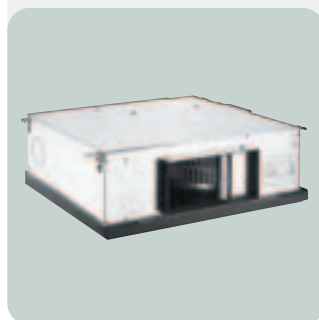
GALLEGGIANTE

Elemento di sicurezza per evitare la fuoriuscita di acqua di condensa.



ALTEZZA RIDOTTA

Adatto ai corridoi.



Modelli 18-24-30
Altezza ridotta: 256 mm



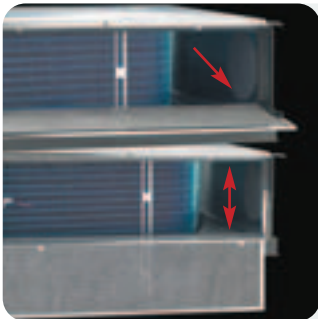
QUADRO ELETTRICO

Cablaggio di 1,8 metri che permette di collocare il quadro elettrico nel luogo più conveniente facilitando la sua installazione



CONNESSIONI FRIGORIFERE

Posizionate nella parte posteriore dell'unità per facilitare i collegamenti.



FILTRO ESTRAIBILE

Per una facile pulizia e una sicura manutenzione.



FORO PRETRANCIATO

Consente l'introduzione di aria esterna di rinnovo.



RC4

TELECOMANDO MULTIFUNZIONE

Comando a distanza dal disegno ergonomico e display a cristalli liquidi LCD.

Gestisce tutte le funzioni: accensione/spengimento – Freddo/caldo/ventilazione – Timer – indicatore della temperatura locale – Funzione I Feel – Funzione Sleep

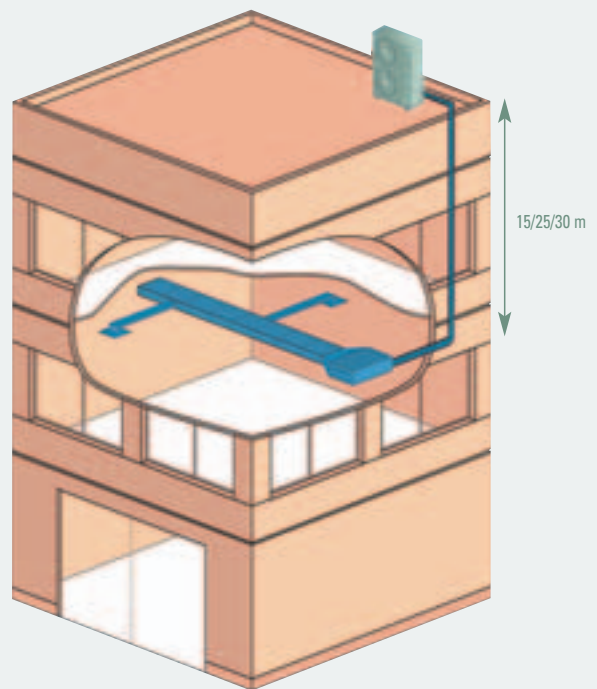
INSTALLAZIONE PER GRANDI DISTANZE (TRA UNITA' INTERNE ED ESTERNE)

70 m di lunghezza totale e 30 m di altezza (modelli 36 e 43)

50 m di lunghezza totale e 25 m di altezza (modelli 24 e 30)

30 m di lunghezza totale e 15 m di altezza (modelli 18 e 21)

Semplifica l'installazione e riduce i relativi costi.



Dislivello tra unità di 15/25/30 m.

Gamma ON/OFF

La gamma ON/OFF mette a vostra disposizione una serie di climatizzatori adattabili a ogni parte della casa.

Questa gamma si caratterizza per il design ricercato ed elegante, in grado di integrarsi armonicamente tra gli oggetti della vostra abitazione, diventando un elemento di arredo.

I modelli GCAO condensati ad acqua sono ideali per centri storici ed edifici sottoposti a vincoli architettonici. Il modello a "colonna" si colloca bene nei locali pubblici senza interventi strutturali.



**TECNOLOGIA
ON / OFF**

**EFFICIENZA
ENERGETICA**

DESIGN

**SEMPLICITÀ
E AFFIDABILITÀ**

PARETE

PRIM / FLO

pag. 52

WN SP

pag. 54

PAVIMENTO/SOFFITTO

SX

pag. 56

FBF

pag. 58

CASSETTE

CK 600x600

pag. 60

CK 900x900

pag. 62

CANALIZZABILI

DLS / CD

pag. 64

DLS PRINCIPALI VANTAGGI

pag. 66



MONOSPLIT A COLONNA

FSX

pag. 68

MONOBLOCCO A FINESTRA

MAY

pag. 69

MONOSPLIT CONDENSATO AD ACQUA













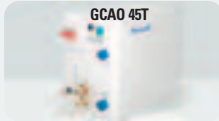
GCAO

pag. 70

Gamma On/Off



POTENZA kw	Unità interne		PAVIMENTO-SOFFITTO
2,5	PRIM-A 9 	WN SP 9 	SX 9 
3,5	PRIM-A 12 	WN SP 12 	SX 12 
5	PRIM-E 18 		SX 18 
7	PRIM-E 24 		SX 24 
8,5	FLO 30 		SX 30 
10	FLO 36 		FBF 36 
12,5			FBF 45 
13,5			FBF 60 
16,5			

	CASSETTE	CANALIZZABILI	COLONNA	FINESTRA	CONDENSATO AD ACQUA
	<p>CK 9 - 600x600</p> 			<p>MAY 90</p> 	<p>GCAO 9</p> 
	<p>CK 12 - 600x600</p> 			<p>MAY 110</p> 	<p>GCAO 12</p> 
	<p>CK 18 - 600x600</p> 	<p>DLS 18</p> 			<p>GCAO 15-18</p> 
	<p>CK 24 - 900x900</p> 	<p>DLS 24</p> 	<p>FSX 24</p> 		<p>GCAO 24</p> 
	<p>CK 30 - 900x900</p> 	<p>DLS 30</p> 			<p>GCAO 30</p> 
	<p>CK 36 - 900x900</p> 	<p>DLS 37</p> 			<p>GCAO 36T</p> 
	<p>CK 45 - 900x900</p> 	<p>DLS 44</p> 	<p>FSX 45</p> 		
					<p>GCAO 45T</p> 
		<p>CD 60</p> 			

PRIM / FLO ON/OFF

**MONOSPLIT A PARETE
POMPA DI CALORE**

da 2,8 kW a 10,15 kW

UNITÀ INTERNA **PRIM-A**



CARATTERISTICHE

- Compressore on/off
- Gas R410A
- Quattro velocità di ventilazione (min/med/max/auto)
- Unità interna compatta e leggera, di facile installazione
- Pannello frontale dal design sobrio ed elegante
- Funzione di deumidificazione
- Modalità di funzionamento notturna più silenziosa ed a minor consumo energetico
- Alette diffusione aria motorizzate
- Funzione timer per programmare il funzionamento nelle 24 ore
- Telecomando a raggi infrarossi con display a cristalli liquidi

RC-5 (PRIM-A 9-12)



UNITÀ ESTERNA **9**



RC-4 (PRIM-E 18-24 / FLO 30-36)



UNITÀ INTERNA **PRIM-E**



UNITÀ INTERNA **FLO**



UNITÀ ESTERNA **12**



UNITÀ ESTERNA **GC 18**



UNITÀ ESTERNA **GC 24-30**



UNITÀ ESTERNA **GC 36**





PRIM-A 9
PRIM-A 12



PRIM-E 18

**NOVITÀ
2009**

PRIM / FLO

			PRIM-A 9 HBF 9	PRIM-A 12 HBF 12	PRIM-E 18	PRIM-E 24	FLO 30	FLO 36
Raffreddamento	Potenza frigorifera	kW	2,80	3,55	5,50	6,80	8,50	10,15
	Potenza assorbita	kW	0,80	1,02	1,66	2,24	2,9	3,22
	EER/Classe		3,50 / A	3,47 / A	3,31 / A	3,02 / B	2,9 / C	3,15 / B
Riscaldamento	Potenza calorifera	kW	2,86	3,63	5,70	7,10	9,08	11,14
	Potenza assorbita	kW	0,79	1,0	1,67	2,35	2,9	3,6
	COP/Classe		3,62 / A	3,63 / A	3,41 / B	2,95 / D	3,0 / D	3,1 / D
Unità interna	Pressione sonora a 1 m ¹	dB(A)	29/35/41	31/36/41	32/37/43	42/44/47	44/48/52	48/50/52
	Potenza sonora ¹	dB(A)	43/49/53	42/50/54	45/50/55	55/57/60	55/57/60	61/63/66
	Portata d'aria ¹	m ³ /h	250/360/450	420/500/610	480/600/720	740/820/910	1030/1110/1360	1110/1240/1360
	Deumidificazione	l/h	0,99	1,22	2,2	2,3	3,6	4
	Dimensioni (LxPx)	mm	680x185x250	840x185x250	900x205x295	1060x210x295	1200x236x340	1200x236x340
	Peso	kg	7	8	11	15	17	17
	Unità esterna	Pressione sonora a 1 m	dB(A)	52	54	53/54	54/58	58
Potenza sonora		dB(A)	62	65	64/65	62/67	62	70
Dimensioni (LxPx)		mm	610x240x520	760x245x545	795x290x610	900x340x680	900x340x680	900x340x970
Peso		kg	26,5	32,5	36	74	74	87
Alimentazione elettrica	Alimentazione		1-230V-50 Hz	1-230V-50 Hz	1-230V-50 Hz	1-230V-50 Hz	1-230V-50 Hz	-
			-	-	-	3-400V-50 Hz	3-400V-50 Hz	3-400V-50 Hz
Linee frigorifere	Diametro gas	pollici	3/8"	3/8"	1/2"	5/8"	5/8"	3/4"
	Diametro liquido	pollici	1/4"	1/4"	1/4"	3/8"	3/8"	3/8"
	Lunghezza max	m	15	15	15	20	30	50
	Dislivello max tra unità	m	7	7	7	15	10	25
	Scarico condensa	mm	16	16	16	16	16	16

¹Bassa/Media/Massima velocità di ventilazione interna



LIMITI OPERATIVI

Interno

Freddo Max 32°C BS 23°C BU
Min 21°C BS 15°C BU

Caldo Max 27°C BS
Min 10°C BS

Esterno

Freddo Max 46°C BS
Min 10°C BS

Caldo Max 24°C BS 18°C BU
Min -9°C BS -10°C BU

WN SP
ON/OFF

MONOSPLIT A PARETE
POMPA DI CALORE

da 2,55 kW a 3,3 kW

UNITÀ INTERNA **WN SP 9-12**



CARATTERISTICHE

- Compressore on/off
- Gas R410A
- Raffreddamento per l'estate
Riscaldamento a pompa di calore per l'inverno
- Tre velocità di ventilazione (min/max/auto)
- Funzione di deumidificazione
- Modalità di funzionamento notturna più silenziosa ed a minor consumo energetico
- Alette diffusione aria motorizzate
- Funzione timer per programmare il funzionamento nelle 24 ore
- Funzionamento con telecomando a display
- Unità esterne estremamente compatte
- Unità interna elegante, compatta e con pannello piatto

UNITÀ ESTERNA
GC 9-12



RC-5

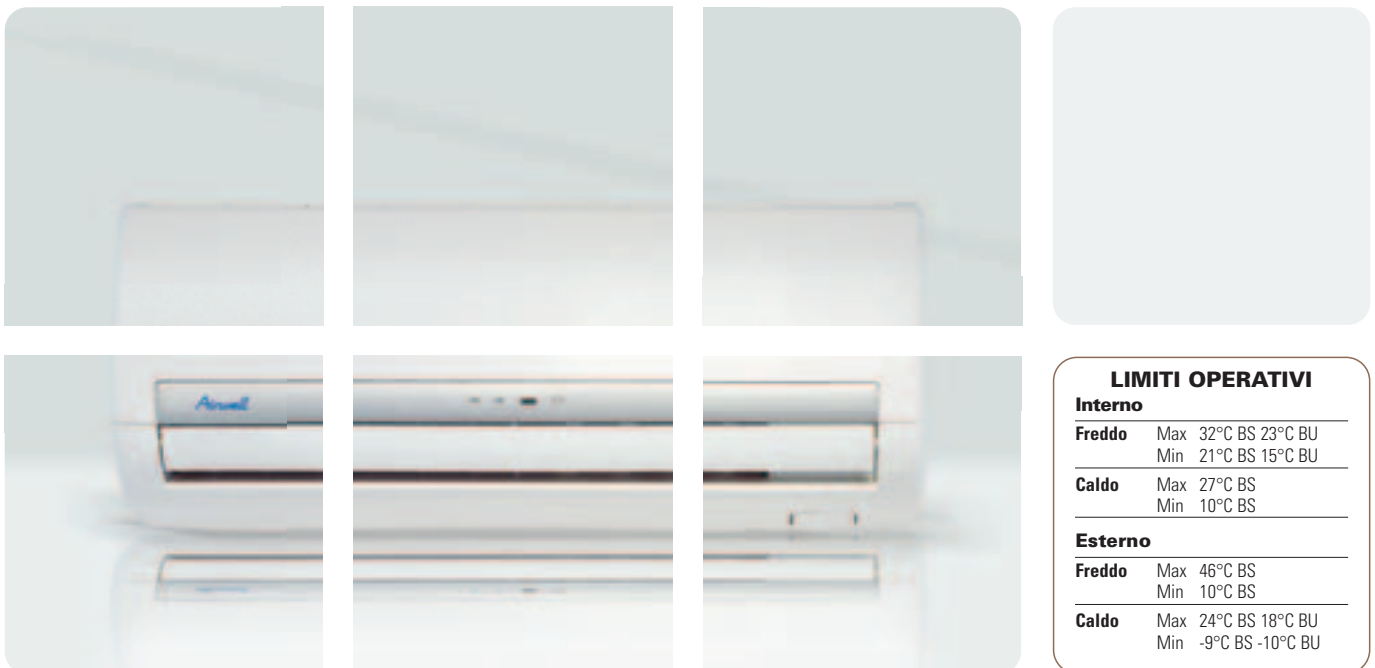




WN SP

		WN SP 9		WN SP 12	
Raffreddamento	Potenza frigorifera	kW	2,55		3,3
	Potenza assorbita	kW	0,89		1,16
	EER/Classe		2,84 / C		2,84 / C
Riscaldamento	Potenza calorifera	kW	2,65		3,4
	Potenza assorbita	kW	0,82		1,05
	COP/Classe		3,22 / C		3,22 / C
Unità interna	Pressione sonora a 1 m ¹	dB(A)	35/41		33/40
	Potenza sonora ¹	dB(A)	49/53		47/53
	Portata d'aria ¹	m ³ /h	360/450		460/620
	Deumidificazione	l/h	0,88		1,1
	Dimensioni (LxPxA)	mm	680x180x250		840x180x250
	Peso	kg	7		8
Unità esterna	Pressione sonora a 1 m	dB(A)	51		54
	Potenza sonora	dB(A)	61		65
	Dimensioni (LxPxA)	mm	610x240x520		610x240x520
	Peso	kg	27,5		27,5
Alimentazione elettrica	Alimentazione		1-230V-50 Hz		1-230V-50 Hz
Linee frigorifere	Diametro gas	pollici	3/8"		3/8"
	Diametro liquido	pollici	1/4"		1/4"
	Lunghezza max	m	15		15
	Dislivello max tra unità	m	7		7
	Scarico condensa	mm	16		16

¹Bassa/Massima velocità di ventilazione interna



LIMITI OPERATIVI

Interno

Freddo Max 32°C BS 23°C BU
Min 21°C BS 15°C BU

Caldo Max 27°C BS
Min 10°C BS

Esterno

Freddo Max 46°C BS
Min 10°C BS

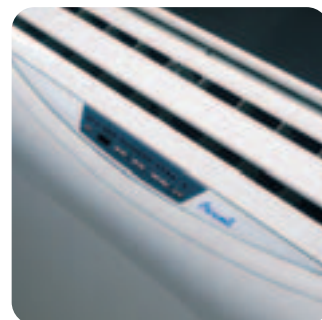
Caldo Max 24°C BS 18°C BU
Min -9°C BS -10°C BU

SX ON/OFF

MONOSPLIT A PAVIMENTO/SOFFITTO POMPA DI CALORE

da 2,66 kW a 8,52 kW

UNITÀ INTERNA SX 9-12 / SX 18-24-30



SEMPLICE

Montaggio semplificato per installazione a soffitto



VELOCE

Staffa murale per un preciso posizionamento delle linee frigorifere.



PRATICO

Accesso diretto ai collegamenti elettrici e frigoriferi senza smontare l'unità.



CARATTERISTICHE

- Compressore on/off
- Gas R410a
- Raffreddamento per l'estate
Riscaldamento a pompa di calore per l'inverno
- Quattro velocità di ventilazione (min/med/max/auto)
- Funzione di deumidificazione
- Funzione "I Feel" per un migliore controllo locale della temperatura
- Modalità di funzionamento notturna più silenziosa ed a minor consumo energetico
- Funzione "Auto-Swing" per una costante ed uniforme distribuzione dell'aria
- Funzione timer per programmare il funzionamento nelle 24 ore
- Funzionamento con telecomando a display
- RCW-2 comando a parete a infrarossi e/o filo (optional)

RC-4

RCW-2



UNITÀ INTERNA SX 9-12



UNITÀ INTERNA SX 18-24-30



UNITÀ ESTERNA
GC 9-12 RC



UNITÀ ESTERNA
GC 18 NRC



UNITÀ ESTERNA
GC 24 RC



UNITÀ ESTERNA
GC 30 RC

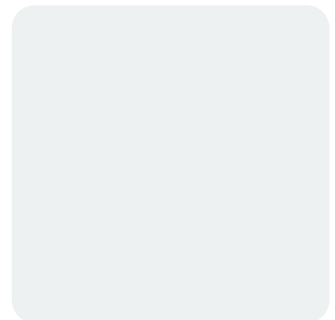




SX 9

SX

			SX 9	SX 12	SX 18	SX 24	SX 30
Raffreddamento	Potenza frigorifera	kW	2,66	3,52	5,5	6,83	8,52
	Potenza assorbita	kW	0,82	1,15	1,82	2,27	2,99
	EER/Classe		3,2 / A	3,1 / B	3,0 / B	3,0 / B	2,9 / C
Riscaldamento	Potenza calorifera	kW	2,79	3,7	5,75	7,03	8,65
	Potenza assorbita	kW	0,86	1,15	1,77	2,13	2,79
	COP/Classe		3,2 / C	3,2 / C	3,3 / C	3,3 / C	3,1 / D
Unità interna	Pressione sonora a 1 m'	dB(A)	35/37/39	38/41/45	45/48/51	48/51/53	49/53/56
	Potenza sonora ¹	dB(A)	47/49/50	51/53/56	56/60/65	59/62/64	60/64/68
	Portata d'aria ¹	m ³ /h	290/330/370	350/390/420	700/820/930	780/900/1000	700/895/1020
	Deumidificazione	l/h	1,1	1,5	1,9	2,7	3,4
	Dimensioni (LxPxA)	mm	820x190x630	820x190x630	1200x190x630	1200x190x630	1200x190x630
	Peso	kg	21	22	30	33	32
Unità esterna	Pressione sonora a 1 m	dB(A)	52	53	54	58	59
	Potenza sonora	dB(A)	62	63	65	67	69
	Dimensioni (LxPxA)	mm	830x245x545	830x245x545	795x290x610	900x340x680	900x340x860
	Peso	kg	32	37	43	74	78
Alimentazione elettrica	Alimentazione		1~230V - 50 Hz	1~230V - 50 Hz	1~230V - 50 Hz 3-400V - 50 Hz	1~230V - 50 Hz 3-400V - 50 Hz	1~230V - 50 Hz 3-400V - 50 Hz
	Linee frigorifere						
	Diametro gas	pollici	3/8"	3/8"	1/2"	5/8"	5/8"
	Diametro liquido	pollici	1/4"	1/4"	1/4"	3/8"	3/8"
	Lunghezza max	m	15	15	25	30	30
	Dislivello max tra unità	m	7	7	15	15	15
	Scarico condensa	mm	16	16	16	16	16

¹Bassa/Media/Massima velocità di ventilazione interna

LIMITI OPERATIVI	
Interno	
Freddo	Max 32°C BS 23°C BU
	Min 21°C BS 15°C BU
Caldo	Max 27°C BS
	Min 10°C BS
Esterno	
Freddo	Max 46°C BS
	Min 21°C BS
Caldo	Max 24°C BS 18°C BU
	Min -9°C BS -10°C BU

FBF ON/OFF

**MONOSPLIT A
PAVIMENTO/SOFFITTO
POMPA DI CALORE**

da 10,8 kW a 13,6 kW

UNITÀ INTERNA **FBF 36**



CARATTERISTICHE

- Compressore on/off
- Gas R410A
- Raffreddamento per l'estate
Riscaldamento a pompa di calore per l'inverno
- Quattro velocità di ventilazione (min/med/max/auto)
- Funzione di deumidificazione
- Funzione "I Feel" per un migliore controllo locale della temperatura
- Modalità di funzionamento notturna più silenziosa ed a minor consumo energetico
- Funzione "Auto-Swing" per una costante ed uniforme distribuzione dell'aria
- Funzione timer per programmare il funzionamento nelle 24 ore
- Funzionamento con telecomando a display
- RCW-2 comando a parete a infrarossi e/o filo (optional)

UNITÀ INTERNA **FBF 45-60**

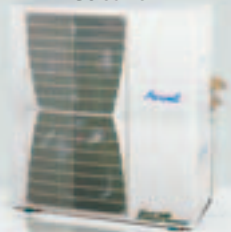


RC-4

RCW-2



UNITÀ ESTERNA
GC 36-45



UNITÀ ESTERNA
GC 60 RC



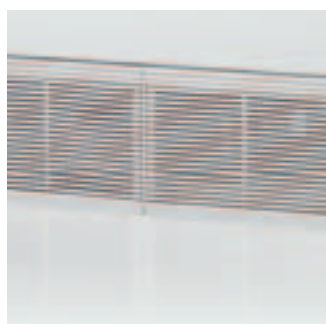
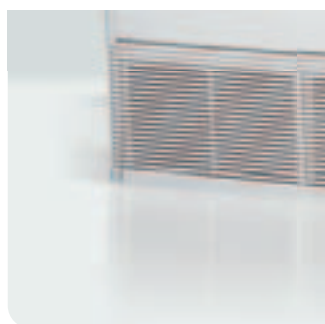
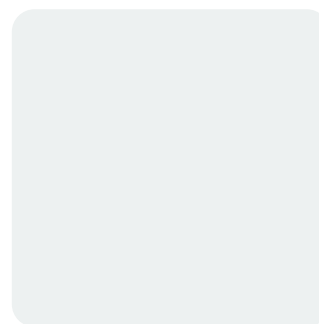


**NOVITÀ
2009**

FBF

			FBF 36	FBF 45	FBF 60
Raffreddamento	Potenza frigorifera	kW	10,8	12,8	13,6
	Potenza assorbita	kW	3,55	4,46	5,15
	EER/Classe		3,0 / B	2,87 / C	2,6 / D
Riscaldamento	Potenza calorifera	kW	10,9	15,0	17,0
	Potenza assorbita	kW	3,54	4,45	5,87
	COP/Classe		3,0 / D	3,3 / D	2,9 / D
Unità interna	Pressione sonora a 1 m ¹	dB(A)	51/54/56	50/55/58	50/55/58
	Potenza sonora ¹	dB(A)	n.d.	n.d.	n.d.
	Portata d'aria ¹	m ³ /h	945/1020/1110	1385/1480/1625	1385/1480/1625
	Deumidificazione	l/h	4,6	n.d.	n.d.
	Dimensioni (LxPxA)	mm	1285x198x660	1670x240x680	1670x240x680
	Peso	kg	34	52	52
Unità esterna	Pressione sonora a 1 m	dB(A)	62	64	62
	Potenza sonora	dB(A)	70	72	70
	Dimensioni (LxPxA)	mm	900x340x970	900x340x970	900x340x1255
	Peso	kg	87	91	110
Alimentazione elettrica	Alimentazione		-	-	-
			3-400V - 50 Hz	3-400V - 50 Hz	3-400V - 50 Hz
Linee frigorifere	Diametro gas	pollici	3/4"	3/4"	7/8"
	Diametro liquido	pollici	3/8"	3/8"	1/2"
	Lunghezza max	m	50	50	50
	Dislivello max tra unità	m	25	25	25
	Scarico condensa	mm	19	19	19

¹Bassa/Media/Massima velocità di ventilazione interna



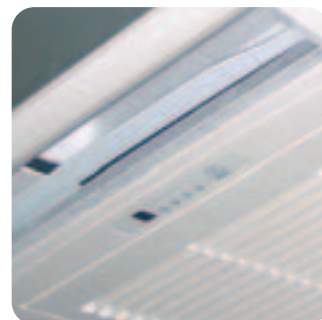
LIMITI OPERATIVI	
Interno	
Freddo	Max 32°C BS 23°C BU
	Min 21°C BS 15°C BU
Caldo	Max 27°C BS
	Min 10°C BS
Esterno	
Freddo	Max 46°C BS
	Min 21°C BS
Caldo	Max 24°C BS 18°C BU
	Min -9°C BS -10°C BU

CK 600X600 ON/OFF

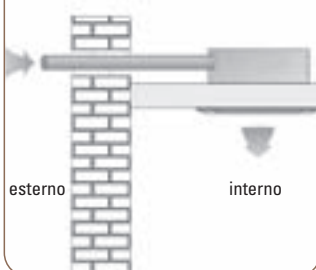
**MONOSPLIT
A CASSETTE
POMPA DI CALORE**

da 2,8 kW a 5,15 kW

UNITÀ INTERNA CK 9-12-18



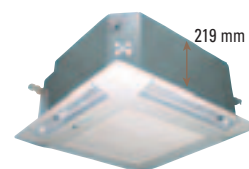
RINNOVO ARIA



CARATTERISTICHE

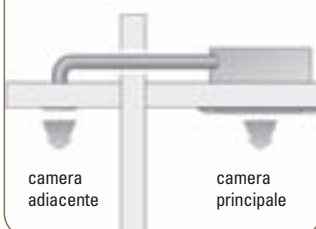
- Compressore on/off
- Gas R410A
- Raffreddamento per l'estate
Riscaldamento a pompa di calore per l'inverno
- Quattro velocità di ventilazione (min/med/max/auto)
- Funzione di deumidificazione
- Funzione "I Feel" per un migliore controllo locale della temperatura
- Modalità di funzionamento notturna più silenziosa ed a minor consumo energetico
- Funzione "Auto-Swing" per una costante ed uniforme distribuzione dell'aria
- Funzione timer per programmare il funzionamento nelle 24 ore
- Funzionamento con telecomando a display
- RCW-2 comando a parete a infrarossi e/o filo (optional)
- Griglia ultrapiatta (40mm) per mandata sui 4 lati e ripresa centrale

BASSO PROFILO DI INCASSO



CK 9-12

CLIMATIZZAZIONE DI UNA CAMERA ADIACENTE



UNITÀ ESTERNA
GC 9-12 RC



UNITÀ ESTERNA
GC 18 RC



RC-4

RCW-2





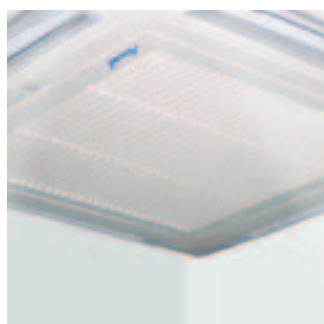
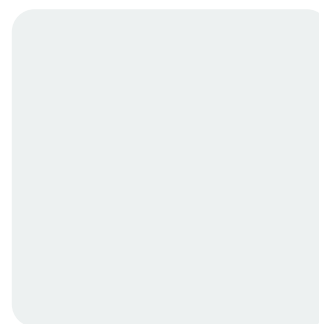
CK 9

NOVITÀ
2009

CK 600X600

		CK 9	CK 12	CK 18	
Raffreddamento	Potenza frigorifera	kW	2,80	3,25	5,15
	Potenza assorbita	kW	0,82	1,05	1,66
	EER/Classe		3,41 / A	3,1 / B	3,1 / B
Riscaldamento	Potenza calorifera	kW	2,82	3,45	5,25
	Potenza assorbita	kW	0,74	1,03	1,59
	COP/Classe		3,81 / A	3,45 / B	3,3 / C
Unità interna	Pressione sonora a 1 m ¹	dB(A)	33/35/37	33/35/37	35/38/41
	Potenza sonora ¹	dB(A)	43/45/47	43/45/47	45/48/51
	Portata d'aria ¹	m ³ /h	320/400/460	320/400/460	500/590/630
	Deumidificazione	l/h	0,92	1,35	2,4
	Dimensioni (LxPxA)	mm	575x575x219	575x575x219	575x575x270
	Griglia (LxPxA)	mm	625x625x40	625x625x40	625x625x40
	Peso	kg	13	13	15
Unità esterna	Pressione sonora a 1 m	dB(A)	52	53	54
	Potenza sonora	dB(A)	62	63	65
	Dimensioni (LxPxA)	mm	830x245x545	830x245x545	795x290x610
	Peso	kg	32	37	43
Alimentazione elettrica	Alimentazione		1~230V - 50 Hz	1~230V - 50 Hz	1~230V - 50 Hz 3-400V - 50 Hz
Linee frigorifere	Diametro gas	pollici	3/8"	3/8"	1/2"
	Diametro liquido	pollici	1/4"	1/4"	1/4"
	Lunghezza max	m	15	15	15
	Dislivello max tra unità	m	7	7	7
	Scarico condensa	mm	16	16	16

¹Bassa/Media/Massima velocità di ventilazione interna



LIMITI OPERATIVI	
Interno	
Freddo	Max 32°C BS 23°C BU
	Min 21°C BS 15°C BU
Caldo	Max 27°C BS
	Min 10°C BS
Esterno	
Freddo	Max 46°C BS
	Min 10°C BS
Caldo	Max 24°C BS 18°C BU
	Min -9°C BS -10°C BU

CK 900X900 ON/OFF

**MONOSPLIT
A CASSETTE
POMPA DI CALORE**

da 6,8 kW a 12,35 kW

UNITÀ INTERNA CK 24-30-36-45



CARATTERISTICHE

- Compressore on/off
- Gas R410A
- Raffreddamento per l'estate
Riscaldamento a pompa di calore per l'inverno
- Quattro velocità di ventilazione (min/med/max/auto)
- Funzione di deumidificazione
- Funzione "I Feel" per un migliore controllo locale della temperatura
- Modalità di funzionamento notturna più silenziosa ed a minor consumo energetico
- Funzione "Auto-Swing" per una costante ed uniforme distribuzione dell'aria
- Funzione timer per programmare il funzionamento nelle 24 ore
- Funzionamento con telecomando a display
- RCW-2 comando a parete a infrarossi e/o filo (optional)
- Griglia ultrapiatta per mandata sui 4 lati e ripresa centrale

UNITÀ ESTERNA
GC 24 RC



UNITÀ ESTERNA
GC 30 RC



RC-4

RCW-2



UNITÀ ESTERNA
GC 36-43 RC



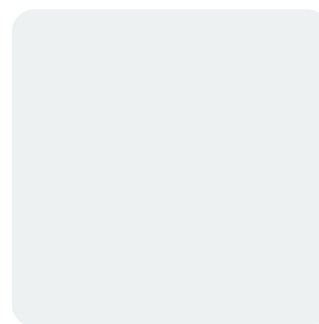


**NOVITÀ
2009**

CK 900x900

			CK 24	CK 30	CK 36	CK 45
Raffreddamento	Potenza frigorifera	kW	6,8	8,3	9,7	12,35
	Potenza assorbita	kW	2,25	2,9	3,48	4,4
	EER/Classe		3,0 / B	2,9 / C	2,8 / C	2,8 / C
Riscaldamento	Potenza calorifera	kW	7,08	8,94	10,3	13,2
	Potenza assorbita	kW	2,33	2,88	3,6	4,63
	COP/Classe		3,0 / D	3,2 / D	2,8 / D	2,85 / D
Unità interna	Pressione sonora a 1 m ¹	dB(A)	40/42/44	46/48/54	39/41/43	43/47/53
	Potenza sonora ¹	dB(A)	50/52/54	56/59/64	49/51/53	53/57/63
	Portata d'aria ¹	m ³ /h	690/800/910	985/1120/1200	1025/1125/1220	1200/1330/1600
	Deumidificazione	l/h	2,5	3,2	4,1	5,4
	Dimensioni (LxPxA)	mm	840x840x230	840x840x230	840x840x300	840x840x300
	Griglia (LxPxA)	mm	950x950x46	950x950x46	950x950x46	950x950x46
	Peso	kg	36	36	48	48
Unità esterna	Pressione sonora a 1 m	dB(A)	58	59	61	64
	Potenza sonora	dB(A)	67	69	70	71
	Dimensioni (LxPxA)	mm	900x340x680	900x340x860	900x340x970	900x340x970
	Peso	kg	74	78	96	96
Alimentazione elettrica	Alimentazione		1-230V - 50 Hz	1-230V - 50 Hz	3-400V - 50 Hz	3-400V - 50 Hz
			3-400V - 50 Hz	3-400V - 50 Hz	3-400V - 50 Hz	3-400V - 50 Hz
Linee frigorifere	Diametro gas	pollici	5/8"	5/8"	3/4"	3/4"
	Diametro liquido	pollici	3/8"	3/8"	3/8"	3/8"
	Lunghezza max	m	30	30	50	50
	Dislivello max tra unità	m	15	15	25	25
	Scarico condensa	mm	32	32	32	32

¹Bassa/Media/Massima velocità di ventilazione interna



LIMITI OPERATIVI	
Interno	
Freddo	Max 32°C BS 23°C BU
	Min 21°C BS 15°C BU
Caldo	Max 27°C BS
	Min 10°C BS
Esterno	
Freddo	Max 46°C BS
	Min 10°C BS
Caldo	Max 24°C BS 18°C BU
	Min -9°C BS -10°C BU

DLS / CD ON/OFF

**MONOSPLIT
CANALIZZABILI
POMPA DI CALORE**

da 5,6 kW a 16,4 kW

UNITÀ INTERNA **DLS 18-24-30-37-44**



CARATTERISTICHE

- Compressore on/off
- Gas R410A
- Installazione unità interna in controsoffitto con canalizzazioni (non fornite con l'unità)
- Raffreddamento per l'estate
Riscaldamento a pompa di calore per l'inverno
- Protezione anticorrosione unità interna
- Quattro velocità di ventilazione (min/med/max/auto)
- Funzione di deumidificazione
- Funzione "I Feel" per un migliore controllo locale della temperatura
- Modalità di funzionamento notturna più silenziosa ed a minor consumo energetico
- Funzione timer per programmare il funzionamento nelle 24 ore
- Resistenza elettrica (optional)
- Funzionamento con telecomando a display
- RCW-2 comando a parete a infrarossi e/o filo (optional)

RC-4

RCW-2



UNITÀ INTERNA **CD 60**



UNITÀ ESTERNA
GC 18 RC



UNITÀ ESTERNA
GC 24 RC



UNITÀ ESTERNA
GC 30 RC



UNITÀ ESTERNA
GC 37-40 RC



UNITÀ ESTERNA
GC 60





DLS / CD

			DLS 18	DLS 24	DLS 30	DLS 37	DLS 44	CD 60
Raffreddamento	Potenza frigorifera	kW	5,6	6,9	8,5	10,6	12,4	16,4
	Potenza assorbita	kW	1,8	2,4	3	3,8	4,3	5,52
	EER/Classe		3,1 / B	2,9 / C	2,8 / C	2,8 / C	2,8 / C	2,97 / C
Riscaldamento	Potenza calorifera	kW	5,3	7	9	11,2	13,8	18,1
	Potenza assorbita	kW	1,7	2,3	2,8	3,7	4,3	5,17
	COP/Classe		3,1 / D	3,0 / D	3,2 / C	3,1 / D	3,0 / D	3,5 / B
Unità interna	Pressione sonora a 1 m ¹	dB(A)	40/42/45	43/45/48	44/46/49	45/48/51	47/49/52	50/55/58
	Potenza sonora ¹	dB(A)	50/53/55	55/58/60	58/61/64	60/63/67	62/67/71	67/71/73
	Prevalenza utile ¹	Pa	25/60	25/60	37/80	37/100	50/100	120/200
	Portata d'aria ¹	m ³ /h	730/875/1150	840/1100/1210	935/1170/1420	1210/1520/1840	1250/1490/2040	2430/3050/3260
	Deumidificazione	l/h	2	2,3	3	3,7	4,7	4,6
	Dimensioni (LxPxA)	mm	790x746x256	790x746x256	790x746x256	854x816x297	854x816x297	1350x640x400
	Peso	kg	29	29	31	33	33	75
Unità esterna	Pressione sonora a 1 m	dB(A)	54	58	58	63	64	62
	Potenza sonora	dB(A)	65	67	66	71	72	70
	Dimensioni (LxPxA)	mm	795x290x610	900x340x680	900x340x860	900x340x970	900x340x970	900x340x1255
	Peso	kg	43	78	78	87	87	110
Alimentazione elettrica	Alimentazione		1~230V - 50 Hz	1~230V - 50 Hz	1~230V - 50 Hz	3-400V - 50 Hz	3-400V - 50 Hz	3-400V - 50 Hz
			3-400V - 50 Hz	3-400V - 50 Hz	3-400V - 50 Hz	3-400V - 50 Hz	3-400V - 50 Hz	3-400V - 50 Hz
Linee frigorifere	Diametro gas	pollici	1/2"	5/8"	5/8"	3/4"	3/4"	7/8"
	Diametro liquido	pollici	1/4"	3/8"	3/8"	3/8"	3/8"	1/2"
	Lunghezza max	m	25	50	50	50	50	50
	Dislivello max tra unità	m	15	25	25	25	25	25
	Scarico condensa	mm	22	22	22	22	22	19

¹Bassa/Media/Massima velocità di ventilazione interna



LIMITI OPERATIVI

Interno

Freddo	Max	32°C BS 23°C BU
	Min	21°C BS 15°C BU

Caldo	Max	27°C BS
	Min	20°C BS

Esterno

Freddo	Max	46°C BS
	Min	21°C BS

Caldo	Max	24°C BS 18°C BU
	Min	-9°C BS -10°C BU

DLS ON-OFF

PRINCIPALI VANTAGGI



BATTERIA "V"

Grazie all'innovativo design della sua batteria, l'unità canalizzata di Airwell è estremamente compatta.



VENTOLA

Alta tecnologia

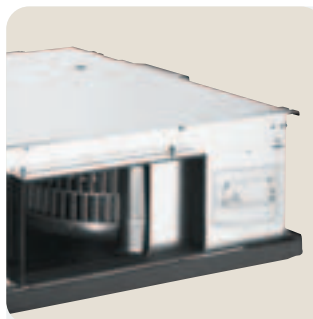
La sola unità canalizzata che utilizza un'unica ventola in plastica che garantisce:

- una buona diffusione dell'aria
- un'ottima pressione statica
- un'elevata silenziosità.



GALLEGGIANTE

Elemento di sicurezza per evitare la fuoriuscita di acqua di condensa.



ALTEZZA RIDOTTA

Adatto ai corridoi.



Modelli 18-24-30
Altezza ridotta: 256 mm



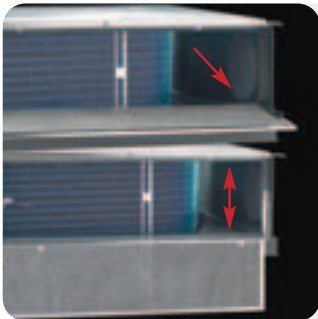
QUADRO ELETTRICO

Cablaggio di 1,8 metri che permette di collocare il quadro elettrico nel luogo più conveniente facilitando la sua installazione



CONNESSIONI FRIGORIFERE

Posizionate nella parte posteriore dell'unità per facilitare i collegamenti.



FILTRO ESTRAIBILE

Per una facile pulizia e una sicura manutenzione.



FORO PRETRANCIATO

Consente l'introduzione di aria esterna di rinnovo.

RC4



TELECOMANDO MULTIFUNZIONE

Comando a distanza dal disegno ergonomico e display a cristalli liquidi LCD.

Gestisce tutte le funzioni: accensione/spengimento – Freddo/caldo/ventilazione – Timer – indicatore della temperatura locale – Funzione I Feel – Funzione Sleep

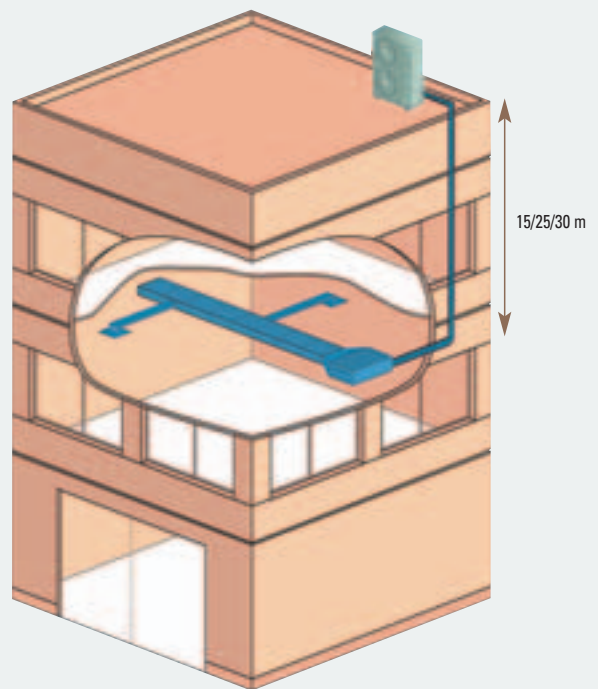
INSTALLAZIONE PER GRANDI DISTANZE (TRA UNITA' INTERNE ED ESTERNE)

70 m di lunghezza totale e 30 m di altezza (modelli 36 e 43)

50 m di lunghezza totale e 25 m di altezza (modelli 24 e 30)

30 m di lunghezza totale e 15 m di altezza (modelli 18 e 21)

Semplifica l'installazione e riduce i relativi costi.



Dislivello tra unità di 15/25/30 m.

FSX ON/OFF

MONOSPLIT A COLONNA POMPA DI CALORE

da 6,9 kW a 12,9 kW

CARATTERISTICHE

- Compressore on/off
- Installazione unità interna a colonna
- Raffreddamento per l'estate, riscaldamento a pompa di calore
- Alette diffusione aria motorizzate

UNITÀ INTERNA FSX 24-45



PANNELLO DI CONTROLLO

- Tre velocità di ventilazione
- Funzione di deumidificazione
- Modalità di funzionamento notturna più silenziosa ed a minor consumo energetico
- Funzione timer per programmare il funzionamento nelle 24 ore
- Funzionamento in modalità automatica

			FSX 24	FSX 45
Raffreddamento	Potenza frigorifera	kW	6,9	12,3
	Potenza assorbita	kW	4,46	4,32
	EER/Classe		2,81 / C	2,85 / C
Riscaldamento	Potenza calorifera	kW	7,03	13,3
	Potenza assorbita	kW	2,42	4,43
	COP/Classe		2,9 / D	3,01 / D
Unità interna	Pressione sonora a 1 m ¹	dB(A)	42/44/48	50/52/54
	Potenza sonora ¹	dB(A)	60	63
	Portata d'aria	m ³ /h	n.d.	1750
	Dimensioni (LxPxA)	mm	480x300x1730	540x415x1776
	Peso	kg	36	52
Unità esterna	Pressione sonora a 1 m	dB(A)	58	64
	Potenza sonora	dB(A)	67	71
	Dimensioni (LxPxA)	mm	900x340x680	900x340x970
	Peso	kg	82	96
Alimentazione elettrica	Alimentazione		3-400V - 50 Hz	3-400V - 50 Hz
Linee frigorifere	Diametro gas	pollici	5/8"	3/4"
	Diametro liquido	pollici	3/8"	3/8"
	Lunghezza max	m	15	50
	Dislivello max tra unità	m	7	25
	Scarico condensa	mm	16	16
				¹ Bassa/Media/Massima velocità di ventilazione interna

UNITÀ ESTERNA
GC FSX 24 RC



UNITÀ ESTERNA GC FSX 40 RC



LIMITI OPERATIVI

Interno

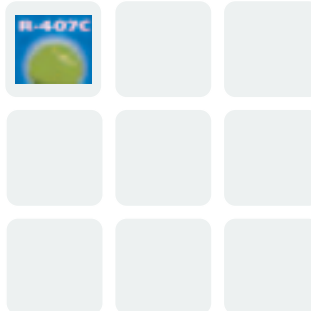
Freddo Max 30°C BS
Min 23°C BS

Caldo Max 24°C BS
Min 16°C BS

Esterno

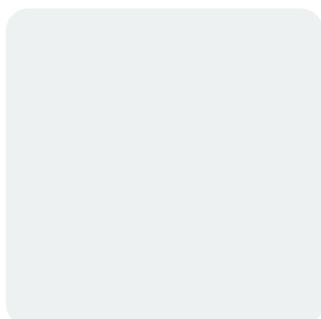
Freddo Max 43°C BS
Min 10°C BS

Caldo Max 21°C BS
Min -5°C BS



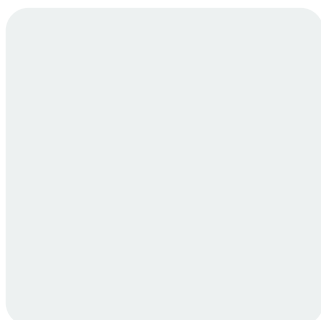
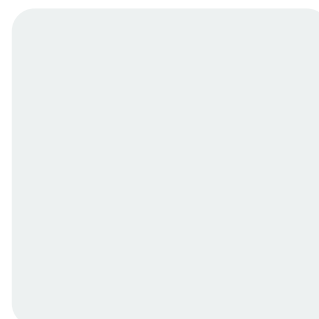
MAY
ON/OFF

**MONOBLOCCO
A FINESTRA
POMPA DI CALORE**
da 2,54 kW a 3,28 kW



CARATTERISTICHE

- Compressore on/off
- Monoblocco installabile a finestra
- Raffreddamento per l'estate, riscaldamento a pompa di calore per l'inverno
- Funzionamento con telecomando
- Tre velocità di ventilazione (min/max/auto)
- Funzione di deumidificazione
- Alette verticali motorizzate
- Funzionamento in modalità automatica
- Timer



LIMITI OPERATIVI

Interno	
Freddo	Max 30°C BS
	Min 15°C BS
Caldo	Max 30°C BS
	Min 15°C BS
Esterno	
Freddo	Max 52°C BS
	Min 18°C BS
Caldo	Max 20°C BS
	Min -7°C BS

		MAY 90	MAY 110
Raffreddamento	Potenza frigorifera	kW 2,54	3,28
	Potenza assorbita	kW 1.05	1,46
	EER/Classe	n.d.	n.d.
Riscaldamento	Potenza calorifera	kW 2,64	3,5
	Potenza assorbita	kW 1.15	1.8
	COP/Classe	-	-
Unità monoblocco	Pressione sonora a 1 m'	dB(A) 42/46	54/59
	Potenza sonora	dB(A) -	-
	Portata d'aria	m³/h 450	540
	Deumidificazione	l/h 0.8	1.04
	Dimensioni (LxPxA)	mm 520x340x540	560x610x375
	Peso	kg 37	47
Alimentazione elettrica	Alimentazione	1-230V - 50 Hz	1-230V - 50 Hz

GCAO

**MONOSPLIT
CONDENSATO
AD ACQUA
SOLO FREDDO**

CARATTERISTICHE

Queste unità motocondensanti sono studiate per poter collegare le unità interne della gamma ON/OFF.

Il raffreddamento avviene tramite un semplice collegamento alla rete idrica.

La fornitura standard prevede una valvola pressostatica di protezione del compressore in caso di mancata erogazione idrica dalla rete distributiva. Il comparto che contiene il circuito frigorifero è dotato di un isolamento acustico particolarmente efficiente e i collegamenti frigoriferi sono di tipo a cartella. Il condensatore ad acqua è di tipo coassiale.

Tutti i collegamenti possono essere eseguiti agendo dal lato frontale dell'apparecchio.

GCAO



UNITÀ INTERNA **XLF 9-12** - VEDI PAG. 20



UNITÀ INTERNA **PNX 9-12-18-24 / FLO 30-36**



UNITÀ INTERNA **PRIM-A 9-12 / PRIM-E 18** - VEDI PAG. 52



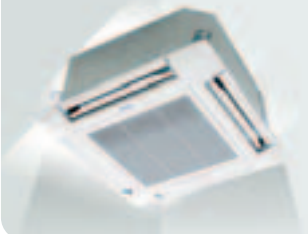
UNITÀ INTERNA **SX 9-12-15 / SX 18-24-30** - VEDI PAG. 56



UNITÀ INTERNA **CK 9-12-18**
VEDI PAG. 60



UNITÀ INTERNA **CK 24-30-36-45**
VEDI PAG. 62



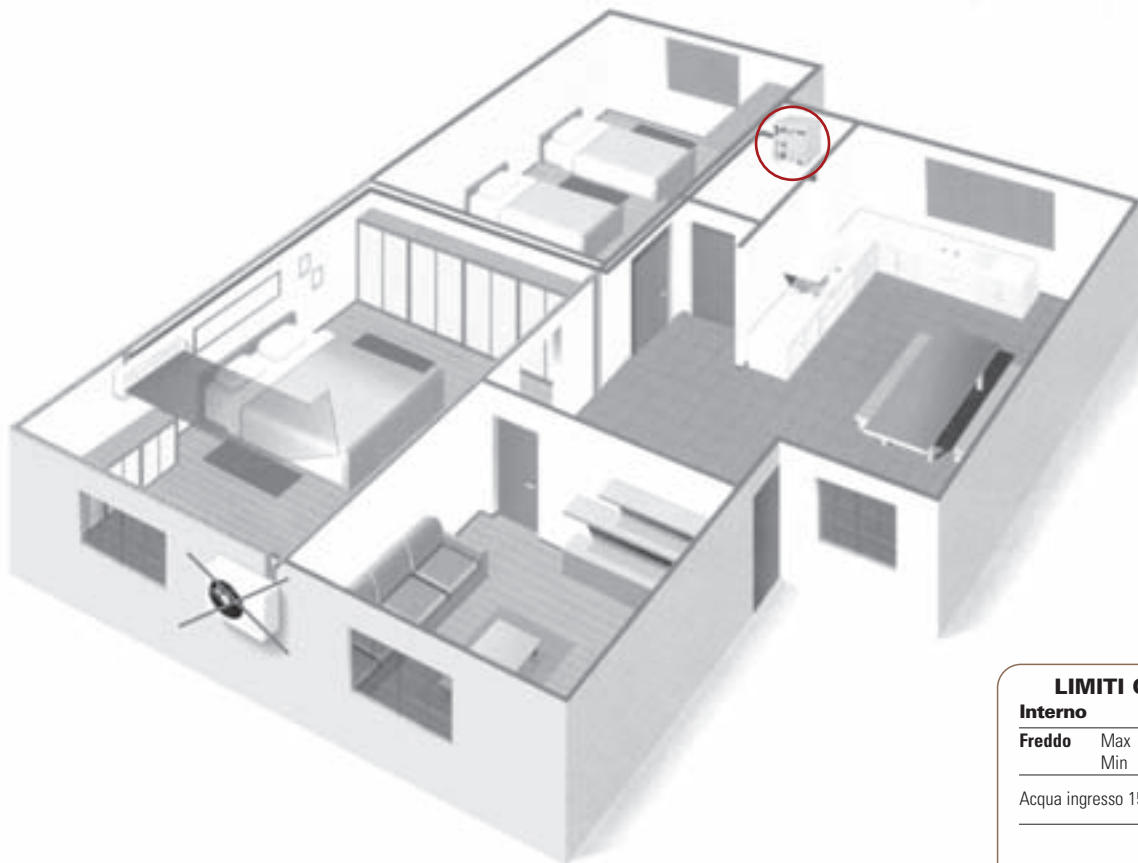
UNITÀ INTERNA **DLS 18-24-30-37-44** - VEDI PAG. 64





GCAO

			GCAO 9	GCAO 12	GCAO 15	GCAO 18	GCAO24	GCAO 30	GCAO 36T	GCAO 45T
Raffreddamento	Potenza frigorifera	kW	2,95	3,85	4,60	5,85	7,15	8,60	10,3	13,3
	Potenza assorbita	kW	0,68	0,95	1,12	1,34	1,90	2,30	2,85	3,5
	EER/Classe		4.34	4.05	4.11	4.37	3.76	3.74	3.61	3.8
Unità esterna	Pressione sonora a 1 m	dB(A)	49	49	49	51	53	53	53	53
	Acquedotto +15°C	l/h	120	160	190	250	320	360	400	500
	Torre 26/32°C	l/h	600	850	1000	1250	1 550	1 900	2300	2800
Unità esterna	Acquedotto +15°C	kPa	3	4	5	12	15	10	15	20
	Torre 26/32°C	kPa	30	40	50	90	130	70	100	140
	Dimensioni (LxPxA)	mm	625x360x473	625x360x473	625x360x473	625x360x473	625x360x473	660x410x535	660x410x535	660x410x535°
	Peso	kg	41	45	46	50	56	64	85	88
Alimentazione elettrica	Alimentazione		1~230V-50 Hz	1~230V-50 Hz	1~230V-50 Hz	1~230V-50 Hz	1~230V-50 Hz	1~230V50 Hz		
							3-400V-50 Hz	3-400V-50 Hz	3-400V-50 Hz	3-400V-50 Hz
Linee frigorifere	Diametro gas	pollici	3/8"	3/8"	1/2"	1/2"	5/8"	5/8"	3/4"	3/4"
	Diametro liquido	pollici	1/4"	1/4"	1/4"	1/4"	3/8"	3/8"	3/8"	3/8"
	Dislivello max tra unità	m	16	25	25	25	25	25	25	25
	Scarico condensa	mm	15	15	15	15	15	15	15	15



LIMITI OPERATIVI

Interno

Freddo Max 27°C BS
Min 19°C BS

Acqua ingresso 15°C

Il GCAO viene collocato in una stanza per cui non è più necessaria l'unità esterna.

Airwell

Assistenza

Tecnica



L'attenzione al Cliente

Per attivare il Servizio di Assistenza al Cliente, è sufficiente che l'Utente effettui una chiamata al numero verde 800 189 026, attivo dal lunedì al venerdì (8.30-20.30) e il sabato (9.00-13.00 e 14.00-18.00). L'operatore del call center effettuerà un Help Desk di 1° Livello: qualora il supporto telefonico non fosse sufficiente a risolvere il problema, l'operatore trasmetterà immediatamente la richiesta d'intervento al Centro Assistenza più vicino che provvederà a contattare l'Utente per fissare un appuntamento.



Principali Vantaggi

- Centralizzazione delle richieste di intervento.
- Gestione della chiamata a **passaggio istantaneo** al C.A. di competenza.
- Contatto con l'utente per appuntamento.
- Soluzione del problema.

Risultato: ottimizzazione del servizio e soddisfazione del **Cliente**

N.B.: È necessario che l'Utente comunichi il modello del climatizzatore e gli estremi del documento d'acquisto, al fine di identificare il prodotto stesso e verificare il diritto alla garanzia.

Airwell
Condizioni
Generali
di Vendita



Azienda Cliente

Le seguenti condizioni generali di vendita definiscono le modalità di vendita tra ITELCO MARKETING S.r.l. e i suoi Clienti.

PREZZI: i prezzi riportati in Offerta fanno riferimento ai listini ufficiali in vigore al momento della sottoscrizione del contratto.

Qualora, per qualsiasi ragione, ITELCO MARKETING S.r.l. dovesse variare il listino, la merce che si riferisce al contratto precedentemente sottoscritto verrà evasa ai prezzi pattuiti senza l'applicazione dell'aumento, nel caso di incremento prezzi, mentre verrà evasa ai nuovi prezzi nel caso il listino recepisce una diminuzione.

TERMINI: I termini di consegna sono indicativi e senza alcun impegno formale da parte di ITELCO MARKETING s.r.l. che opererà al fine di spedire la merce alla data indicata nella proposta di contratto. Eventuali ritardi, dovuti a qualsiasi causa, non potranno costituire motivo per la risoluzione tacita del contratto a meno di comunicazione diversa che il committente dovrà inviare per mezzo di lettera Raccomandata A.R. Tali eventuali ritardi non potranno costituire motivo per qualsivoglia richiesta di danno o indennizzo da parte del committente a meno che ciò non sia espressamente previsto nella proposta di contratto ed accettato formalmente da ITELCO MARKETING S.r.l. a mezzo di lettera Raccomandata A.R.

CONSEGNA: La consegna della merce si intende a destino del cliente sul territorio italiano, e ITELCO MARKETING s.r.l. applicherà in fattura un "Contributo logistico" definito dalle condizioni commerciali contenute nella proposta di contratto. Per data di consegna si intende il giorno in cui la merce è pronta per essere spedita dai magazzini ITELCO MARKETING S.r.l.

PAGAMENTO: Il pagamento dovrà avvenire nei termini indicati dalla proposta d'ordine. Le condizioni di pagamento standard sono 60 giorni, salvo diversamente concordato. In caso di ritardato pagamento verranno addebitati gli interessi di mora ai sensi dell'art. 5, comma 2, del D.L. n. 231 del 09/10/2002.

RISERVATO DOMINIO: Fino al completo pagamento della merce questa resta di proprietà di ITELCO MARKETING S.r.l. che potrà richiederne, senza ulteriori formalità, la restituzione ove non vi sia l'immediato saldo dell'obbligazione alla scadenza pattuita.

GARANZIA: La garanzia viene prestata secondo quanto previsto dalla legge N. 24 del 2 Febbraio 2002 che recepisce la Direttiva Europea riguardante la disciplina della garanzia dei beni mobili di consumo. Tale garanzia si limita esclusivamente alla riparazione o sostituzione dei materiali e delle parti che abbiano presentato effettivi difetti o vizi di costruzione imputabili a ITELCO MARKETING S.r.l.

La garanzia non è valida in caso di manomissione e/o modifiche alla merce.

La garanzia non copre i difetti causati da errata installazione o da cattiva manutenzione.

VARIE: Ogni diverso accordo dovrà avvenire per mezzo di atto scritto ed accettato da ITELCO MARKETING s.r.l. Nessun valore avranno eventuali intese verbali sia pure successive.

FORO COMPETENTE: Per qualsiasi controversia relativa alla presente sua interpretazione, esecuzione e risoluzione è competente il Foro di Milano.

Airwell

Norme
di Garanzia
24 mesi



FORMULA PROTEZIONE EXTRA

5 ANNI SUL
COMPRESSORE

DURATA: Itelco Marketing, in presenza di difetti per i quali ne viene accertata la responsabilità, garantisce l'apparecchiatura fino a due anni dalla data di acquisto da parte del consumatore finale, che viene comprovata da un documento valido ai fini fiscali rilasciato dal venditore.

Itelco Marketing s.r.l. si farà carico del costo del compressore (pezzo di ricambio escluso trasporto e montaggio) per i soli guasti riconducibili a difettosità di origine, che ne impongano la sostituzione, e per prodotti del presente catalogo di potenza frigorifera inferiore ai 12,5 kW, fino ad un massimo di 5 anni dalla data riportata sul documento fiscale di acquisto.

VALIDITÀ: La garanzia è riconosciuta al consumatore per prodotti venduti sul territorio italiano (compresa la Repubblica di San Marino e La Città del Vaticano) e che vengono utilizzati per uso domestico ovvero non utilizzati nell'ambito di una attività commerciale e/o professionale.

Il diritto alla garanzia sarà comprovato dal documento valido ai fini fiscali rilasciato dal venditore al momento dell'acquisto, dai quali siano desumibili modello, matricola del prodotto, data di acquisto e nominativo del venditore stesso.

La presente garanzia convenzionale offerta da Itelco Marketing lascia impregiudicati i diritti del consumatore previsti dall'apposito D.L. che disciplina la vendita di beni al



consumo. Il Decreto Legislativo 2 febbraio 2002 n° 24 che recepisce la direttiva 1999/44/CE disciplina la garanzia per i beni di consumo acquistati dai consumatori finali (persone fisiche). Per questi utenti, che utilizzino il prodotto per uso domestico, il periodo di garanzia è di 24 mesi. Per tutti gli utilizzatori operanti nell'ambito di un'attività professionale la garanzia è di 12 mesi.

RESPONSABILITÀ DI ITELCO MARKETING: Durante il periodo di garanzia, Itelco Marketing si impegna a correggere la difettosità, senza alcuna spesa per il consumatore, attraverso la propria rete di assistenza tecnica. Qualora il ripristino non fosse possibile attraverso la riparazione e/o qualora la stessa risultasse eccessivamente onerosa rispetto al valore del prodotto, Itelco Marketing si impegna a sostituire l'apparecchiatura, lasciando immutati la scadenza ed i termini di garanzia comprovati dal documento fiscale rilasciato dal venditore al momento dell'acquisto.

LIMITAZIONE DI RESPONSABILITÀ: La difettosità non è imputabile a Itelco Marketing nel caso venga riscontrato dal personale tecnico che a causarla sono intervenute condizioni esterne al funzionamento del prodotto. Solo a titolo di esempio si annoverano:

- portata insufficiente (o non a norma) degli impianti elettrici o idrici
- negligenza, incuria, manomissione, rottura accidentale, danneggiamento nel trasporto, così come l'uso e la manutenzione impropri da parte del consumatore
- errata installazione
- mancata osservanza di quanto riportato e raccomandato nel libretto d'uso, manutenzione ed istruzioni del prodotto
- danni causati all'apparecchiatura da eventi atmosferici e naturali (quali fulmini, inondazioni, incendi, terremoti ecc.) o da atti di vandalismo.

L'installatore deve garantire l'agevole accesso all'apparecchio per l'assistenza. L'eventuale uso di ponteggi o mezzi di sollevamento sarà a carico dell'installatore stesso.

Sono altresì esclusi dalla garanzia, gli interventi effettuati per la sostituzione di componenti soggetti ad usura e/o asportabili (griglie, parti in vetro, guarnizioni, lampadine, manopole, tubazioni esterne ecc.) a meno che la loro rottura e/o malfunzionamento non siano riconducibili a difetti di origine.

Non sono inoltre da considerare nel perimetro della garanzia gli interventi per dimostrazioni di funzionamento, controlli e manutenzioni periodiche e tutto ciò che all'atto della vendita era stato portato a conoscenza del consumatore e che quest'ultimo non poteva ragionevolmente ignorare.

Questi interventi non essendo riconosciuti in garanzia dovranno essere addebitati al consumatore.

Itelco Marketing declina ogni responsabilità per eventuali danni che possano, direttamente o indirettamente, derivare a persone, cose o animali in conseguenza della mancata osservanza di tutte le prescrizioni indicate nell'apposito libretto istruzioni e concernenti uso e manutenzione dell'elettrodomestico.

INTERVENTI FUORI GARANZIA: Una volta scaduto il periodo di garanzia, le spese per eventuali interventi di ripristino dovranno essere sostenute dal consumatore. Qualora ciò si dovesse render necessario, l'utente potrà rivolgersi alla nostra organizzazione di Centri Assistenza.

Note

A large, rounded rectangular area with horizontal lines, intended for writing a note. The lines are evenly spaced and cover the entire area, providing a guide for writing.

Le rese di tutti i modelli sono misurate secondo le norme UNI-EN 14511 alle seguenti condizioni nominali:

	INTERNE	ESTERNE
Riscaldamento	- bulbo secco interno 20°C	- bulbo secco esterno 7°C - bulbo umido esterno 6°C
Raffreddamento	- bulbo secco interno 27°C - bulbo umido interno 19°C 60% umidità relativa	- bulbo secco esterno 35°C - bulbo umido esterno 24°C

Il livello di pressione acustica globale in dBA è misurata a 1 mt. di distanza.

Tutti i dati tecnici riportati sono indicativi per l'identificazione del prodotto e possono essere modificati senza preavviso.

Tutte le immagini presenti in questo catalogo non danno luogo a vincoli contrattuali.

Airwell

www.airwell.it
info@airwell.it

Numero Verde
Assistenza Clienti
800.189.026