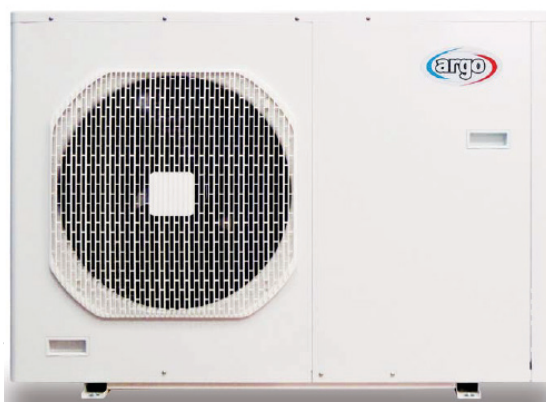


AEI 1G80 BEMX / EMX 3PH SCHEDA TECNICA



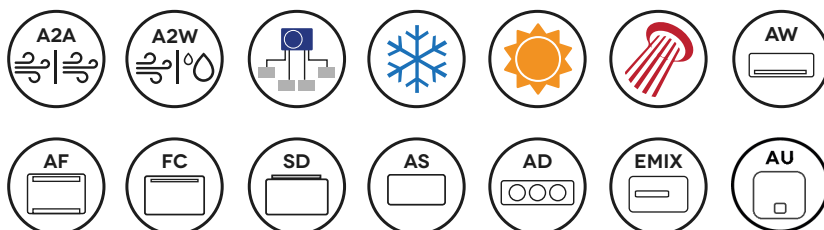
ESTREMA FLESSIBILITÀ AL CONFINE TRA RESIDENZIALE E COMMERCIALE

Pensata come soluzione ideale in impianti misti aria-aria e aria-acqua di medie dimensioni, ad essa è possibile collegare fino a 4 unità interne di qualsiasi genere, ad aria, ad acqua, pannelli radianti o radiatori a bassa temperatura in configurazione mono, dual, triad e quadri. Grazie alla porta EMIX per il collegamento con EMIX / EMIX TANK è possibile anche realizzare applicazioni miste con produzione contemporanea di Acqua Calda Sanitaria. L'unità G80 è disponibile in versione sia monofase che trifase.




INCENTIVI FISCALI

C.T. Conto termico

65% Detrazione fiscale



COMBINAZIONI POSSIBILI CON LE UNITÀ INTERNE (TAGLIE)

		
AUCH	AUAH+A+A+A •	C •
AUCH •	AUAH+A+B •	A+B •
	AUBH+A+A+A •	B+B
	AUBH+A+B •	A+A+A •
	AUCH+A+A •	A+A+B •
		A+A+A+A

● Il pallino accanto alla combinazione indica la presenza di EMIX oppure EMIX TANK.

● Mista: aria/acqua per riscaldamento e aria/aria per raffreddamento, non in funzionamento contemporaneo



improve your life

UNITA' ESTERNA				AEI 1G80 BEMX / EMX 3PH	
Unità abbinabili per Acqua Calda Sanitaria (ACS)				EMIX TANK V2 200-300 litri	
				EMIX V1	
Unità interne abbinabili aria/aria				Serbatoio ACS esterno	
Unità interna abbinabile aria/acqua				vedi tabelle	
				AUCH	
ARIA / ACQUA				Raffreddamento	Riscaldamento
Performance secondo EN 14511	Aria +35 °C - Acqua 23/18 °C Aria + 7 °C - Acqua 30/35 °C	Capacità nominale	kW	6,90	8,00
		Potenza elettrica assorbita	kW _{el}	1,89	1,90
		EER/COP		3,65	4,20
	Aria +35 °C - Acqua 12/7 °C Aria - 7 °C - Acqua 30/35 °C	Capacità Frigorifera/Termica	kW	4,90	6,30
		Potenza elettrica assorbita	kW _{el}	2,30	2,47
		EER/COP		2,13	2,55
Performance secondo ERP Ecodesign EN 14825	BASSA TEMPERATURA Condizioni climatiche AVERAGE	Potenza termica nominale	kW	7,00	
		Efficienza energetica stagionale η _s	%	153	
		SCOP		3,90	
	MEDIA TEMPERATURA Condizioni climatiche AVERAGE	Classe di efficienza energetica		A++	
		Potenza termica nominale	kW	6	
		Efficienza energetica stagionale η _s	%	110	
		SCOP		2,83	
		Classe di efficienza energetica		A+	
ARIA / ARIA				Raffreddamento	Riscaldamento
Performance secondo EN 14511	Aria esterna +35 °C - Aria interna 27 °C Aria esterna + 7 °C - Aria interna 20 °C	Capacità nominale (min/max)	kW	6,87 (1,60 / 9,62)	8,00 (1,7 / 11,2)
		Potenza elettrica assorbita	kW _{el}	1,86	2,60
		EER/COP		3,70	4,22
Performance secondo ERP Ecodesign EN 14825	Condizioni climatiche AVERAGE	P _{design,c} /P _{design,h}	kW	9,00	7,70
		SEER/SCOP		6,70	4,10
		Classe di efficienza energetica		A++	A+
ACQUA CALDA SANITARIA					
Performance secondo ERP Ecodesign EN 14825	Profilo di carico			XL	
	Classe ERP			A	
	COP			2,23	
	Efficienza		%	A	
Dati di funzionamento unità	Range funzionamento temperatura esterna		°C	-15 / +43	-15 / +24
	Range funzionamento temperatura interna		°C	+10 / +47	+5 / +27
	Alimentazione (Tensione/Frequenza/Fasi)		V/Ph/Hz	230/50-60/1+T - 400/50/3+N+T	
	Massimo assorbimento elettrico (monofase - trifase)		kW/A	3,3/15 - 5,2/10x3	
	Pressione sonora		dB(A)	45	
	Potenza sonora		dB(A)	64	
Componenti e dimensioni	Tipo compressore			Twin Rotary	
	Portata aria ventilatore		m ³ /h	3000	
	Peso		kg	87	
	Dimensioni A x L x P		mm	835x1190x400	
Linee frigorifere	Diametri (liquido-gas)		inch	1/4"-3/8"(x3) + 1/4"-1/2" + 3/8"-3/8"(eMIX)	
	Lunghezza totale tubazioni (carica standard)		m	multi 40 / mono 30	
	Lunghezza totale tubazioni (carica aggiuntiva)		m	multi 65 / mono 50	
	Lunghezza tubazione per unità (carica standard)		m	30	
	Lunghezza tubazione per unità (carica aggiuntiva)		m	30	
	Dislivello massimo UI-UE		m	10	
Refrigerante	Dislivello massimo UI-UI		m	5	
	Tipo e GWP			R410A / 2088 kg CO ₂ eq.	
		Quantità		2,9 kg / 6,05 Tonn CO ₂ eq.	

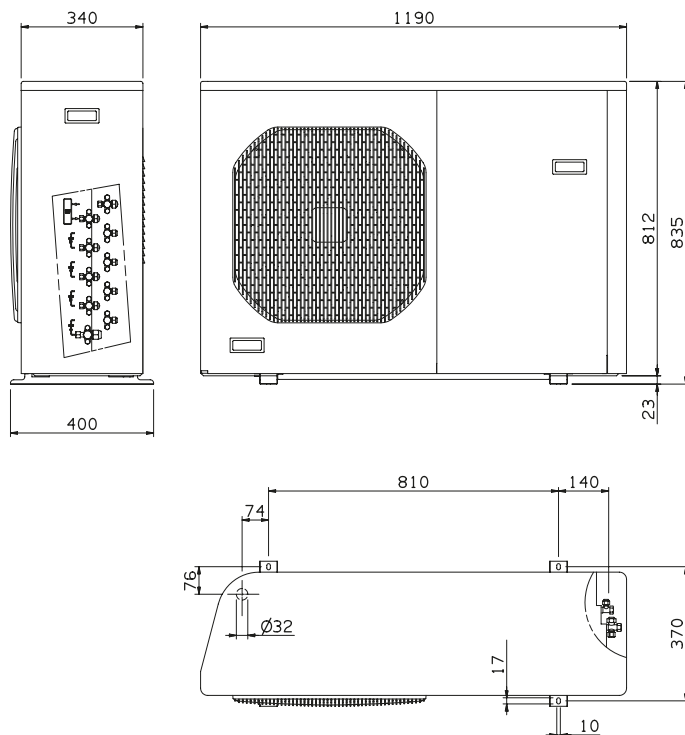
Note

Le apparecchiature descritte nel presente catalogo contengono gas fluorurati ad effetto serra di tipo HFC-410A. L'installazione di questi prodotti, dovrà essere eseguita da personale qualificato ai sensi dei regolamenti europei 303/2008 e 517/2014.

Dati PRELIMINARI dichiarati in conformità al REGOLAMENTO (UE) N. 811/2013 del 18 febbraio 2013 per quanto riguarda l'etichettatura indicante il consumo d'energia degli apparecchi per il riscaldamento d'ambiente, degli apparecchi di riscaldamento misti, degli insiemi di apparecchi per il riscaldamento d'ambiente, dispositivi di controllo della temperatura e dispositivi solari e degli insiemi di apparecchi di riscaldamento misti, dispositivi di controllo della temperatura e dispositivi solari e al REGOLAMENTO (UE) N. 813/2013 DELLA COMMISSIONE del 2 agosto 2013 recante modalità di applicazione della direttiva 2009/125/CE del Parlamento europeo e del Consiglio in merito alle specifiche per la progettazione ecocompatibile degli apparecchi per il riscaldamento d'ambiente e degli apparecchi di riscaldamento misti.

Argoclima si riserva il diritto di modificare in qualsiasi momento e senza preavviso i dati del presente catalogo.

AEI 1G80 BEMX / EMX 3PH SCHEDA TECNICA



DATI SECONDO LA NORMA UNI/TS 11300-4:2012

RISCALDAMENTO

LAT [°C]	Temperatura dell'aria esterna a bulbo secco (a bulbo umido) in °C									
	-10 (-11)		-7 (-8)		2 (1)		7 (6)		12 (11)	
	Qh [kW]	COP	Qh [kW]	COP	Qh [kW]	COP	Qh [kW]	COP	Qh [kW]	COP
20	6,50	2,36	6,80	2,45	6,10	2,36	11,20	3,27	11,60	3,55

LAT: Temperatura aria interna
 Qh: Capacità termica
 COP: Coefficiente di rendimento

RAFFRESCAMENTO

LAT [°C]	Temperatura dell'aria esterna entrante in °C	
	35	
	Qc [kW]	EER
27 (19)	9,60	3,74

LAT: Temperatura aria interna
 Qc: Capacità frigorifera
 EER: Efficienza nel raffreddamento

DATI SECONDO LA NORMA EN 14511-3:2013

RISCALDAMENTO

LWT [°C]	Temperatura dell'aria esterna a bulbo secco (a bulbo umido) in °C									
	-7 (-8)		-2 (-3)		2 (1)		7 (6)		12 (11)	
	Qh [kW]	COP	Qh [kW]	COP	Qh [kW]	COP	Qh [kW]	COP	Qh [kW]	COP
35	6,30	2,55	7,09	2,89	7,80	3,34	8,00	4,20	11,46	4,62
45	5,70	2,03	6,38	2,48	7,20	2,79	8,00	3,12	10,02	3,64
55	4,90	1,60	4,99	1,99	5,49	2,10	6,10	2,32	7,78	2,71

LWT: Temperatura d'uscita dell'acqua
 Qh: Capacità termica
 COP: Coefficiente di rendimento

Dati dell'applicazione
 La differenza di temperatura ingresso / uscita
 acqua = 5°C, 8°C per LWT

RAFFRESCAMENTO

LWT [°C]	Temperatura dell'aria esterna entrante in °C	
	35	
	Qc [kW]	EER
7	4,90	2,13
18	6,90	3,65

LWT: Temperatura d'uscita dell'acqua
 Qc: Capacità frigorifera
 EER: Efficienza nel raffreddamento

Dati dell'applicazione
 La differenza di temperatura ingresso / uscita
 acqua = 5°C