

# COPERTURA RETE DI ASSISTENZA TECNICA



2011 CATALOGO



CHIGO ITALY OFFICE



VIA B. BUOZZI, 28 10024 MONCALIERI (TO)

Tel. 011-640.32.24 Fax 011-640.73.64

e-mail: info@sunebo.it

[www.chigogroup.com](http://www.chigogroup.com)

TIMBRO DEL RIVENDITORE

VERS. 03/08/A

GD

PROFESSIONAL

COMMERCIALI



HA ADERITO AL CONSORZIO NAZIONALE PER IL RICICLAGGIO DEI CLIMATIZZATORI E DEUMIDIFICATORI



# Legenda

-  Funzione Raffreddamento
-  Funzione Riscaldamento
-  Funzione AUTORESTART
-  Tubazioni scanalate internamente
-  Compressore ad alta efficienza
-  Evaporatore multi pieghe
-  Ventilatori progettati per ridurre la rumorosità
-  Batteria evaporatore con rivestimento in alluminio idrofilo blu
-  Funzione di deumidificazione indipendente
-  Funzione sleep
-  Distribuzione dell'aria con schema tridimensionale
-  Easy operational DISPLAY
-  Timer ON/OFF
-  Funzione di sbrinamento
-  Super Quiet
-  Catalizzazione a freddo
-  Controllo intelligente della temperatura
-  Ampio spettro di tensioni di funzionamento




**Funzione di Pre riscaldamento:**  
Quando il condizionatore è in modalità riscaldamento, questa funzione impedisce la circolazione di aria eccessivamente fredda nella stanza. Il ventilatore interno dell'apparecchio viene attivato solo quando la temperatura dei tubi supera i 28°C. Dopo un minuto il ventilatore inizia a funzionare a velocità minima e poi aumenta fino a raggiungere la velocità preimpostata.



**Tubazioni in rame di alta qualità con scanalatura interna:**  
Tubazioni di rame di qualità superiore con scanalature all'interno per permettere al refrigerante di scorrere più velocemente. Questi tubi producono valori di efficienza dello scambio di calore superiori del 30-50% rispetto ai tubi lisci tradizionali.



**Evaporatore multi pieghe:**  
L'evaporatore multi pieghe dell'unità interna, aumenta l'area di scambio termico e migliora l'efficienza sia in modalità di raffreddamento che di riscaldamento; rendendo inoltre gli apparecchi più compatti.



**Rivestimento dell'evaporatore con una pellicola idrofila blu:**  
La pellicola idrofila su lamina di alluminio di colore blu dello scambiatore dell'unità interna, rende più efficiente lo scambio di calore e protegge lo scambiatore dal contatto con l'acqua permettendo all'acqua stessa di scorrere più facilmente verso la vaschetta di raccolta d'acqua.



**Funzionamento in modalità "Sleep":**  
Attivando il condizionatore in modalità "Sleep", la temperatura dell'ambiente si regola automaticamente alla temperatura corporea umana durante il sonno.



**Tecnologia di distribuzione dell'aria con schema tridimensionale:**  
La distribuzione dell'aria avviene in più direzioni per avvolgere completamente il corpo umano e raggiungere ogni parte dell'ambiente climatizzato.



**Sbrinamento automatico:**  
Lo sbrinamento dello scambiatore dell'unità esterna è controllato completamente da un micro processore che assicura il mantenimento delle impostazioni di riscaldamento impostate.


**TECNOLOGIA DEL CATALIZZATORE FREDDO (COLD CATALYST TECHNOLOGY):**  
**Principio:** La Cold Catalyst Technology fa uso principalmente dell'azione dell'ossidazione dissociativa di un ossido come ad esempio l'ossido di rame o il diossido di manganese per creare ossigeno direttamente e degradare i gas dannosi come la formaldeide, il metil mercaptano e l'etil mercaptano). Questa tecnologia funziona sia a bassa temperatura che a temperatura ambiente. Si potrebbe dire che la Cold Catalyst Technology può catalizzare, trasformare e assorbire le sostanze dannose evitando di creare in un secondo tempo inquinamento.  
**Efficacia:** Questa tecnologia ha la capacità di eliminare i gas dannosi con una percentuale del 95% per il solfuro di idrogeno e del 90% per la formaldeide e l'ammoniaca.  
**Posizionamento:** Il Cold Catalyst è posizionato sul filtro del condizionatore.

# Efficienza Energetica

La grande attenzione ai problemi dell'ambiente ha portato la Comunità Europea a promulgare una direttiva, 2002/31, che impone a tutti i costruttori di climatizzatori di indicare il consumo energetico dei propri prodotti mediante una specifica etichettatura presente sul prodotto stesso.

L'etichetta indica la classe di efficienza dell'apparecchio mediante una lettera da A a G, (A = alta efficienza, quindi consumi contenuti, G = bassa efficienza quindi consumi maggiori), ognuna delle quali è associata ad un colore.

Grazie a questa etichetta, i consumatori possono valutare il consumo e l'efficienza energetica del climatizzatore che intendono acquistare.

<b>Energia</b>		Condizionatore d'aria	
Costruttore	Unità esterna	Unità interna	CHIGO
	ABC 123	ABC 123	
<b>Bassi consumi</b>		<b>A</b>	
A		A	
B			
C			
D			
E			
F			
G			
<b>Alti consumi</b>			
Consumo annuo di energia in modalità raffreddamento	kWh	X.Y	
Potenza refrigerante	kW	X.Y	
Indice di efficienza		X.Y	
Tipo	Solo raffreddamento	←	
	Raffreddamento/riscaldamento	←	
	Raffreddamento ad aria	←	
	Raffreddamento ad acqua		
Potenza di riscaldamento	kW	X.Y	
Efficienza energetica in modalità riscaldamento		A B C D E F G	
Rumore	[dB(A) re 1pW]		
Gli opuscoli informativi contengono una scheda particolareggiata			
Norma EN 14511 Condizionatore d'aria Direttiva 2002/31/CE - Etichettatura energetica			

- Tipo di prodotto
- Produttore
- Codici Unità Interna ed Unità Esterna
- Classe di Efficienza Energetica del prodotto  
"Le classi sono sette, dalla A alla G"
- Consumo di energia annuale  
Il consumo di energia annuale è calcolato moltiplicando il consumo di energia orario alla massima velocità di raffreddamento per una media di 500 ore di funzionamento annuo.
- Potenza in raffreddamento
- Coefficiente di efficienza energetica in raffreddamento  
(Più alto è il valore di questo coefficiente, migliore è l'efficienza energetica del condizionatore).
- Tipo di climatizzatore
- Potenza in riscaldamento (Quando il climatizzatore ha la funzione di RISCALDAMENTO).
- Coefficiente di efficienza energetica in riscaldamento  
(Quando il climatizzatore ha la funzione di RISCALDAMENTO).
- Rumorosità del climatizzatore

## Classi di Efficienza Energetica

Le classi di efficienza energetica sotto indicate si riferiscono ai climatizzatori Monosplit e Multisplit con raffreddamento ad aria.

### Classi di Efficienza Energetica in RAFFREDDAMENTO

A	EER > 3.20
B	3.20 ≥ EER > 3.00
C	3.00 ≥ EER > 2.80
D	2.80 ≥ EER > 2.60
E	2.60 ≥ EER > 2.40
F	2.40 ≥ EER > 2.20
G	2.20 ≥ EER

### Classi di Efficienza Energetica in RISCALDAMENTO

A	COP > 3.60
B	3.60 ≥ COP > 3.40
C	3.40 ≥ COP > 3.20
D	3.20 ≥ COP > 2.80
E	2.80 ≥ COP > 2.60
F	2.60 ≥ COP > 2.40
G	2.40 ≥ COP

# ESTETICA 77 Monosplit DC INVERTER

RAFFRESCAMENTO E RISCALDAMENTO R410A



(A77A)

Disponibile anche con  
estetica 38B



(A38B)



(Unità esterna KFR-25GW  
Unità esterna KFR-35GW)



(Unità esterna KFR-51GW)

Modello		KFR-25GW/AGX1DBPC	KFR-35GW/AGX1DBPC	KFR-51GW/BX1DBPC
Capacità (*)	Btu/hr	9000	12000	18000
Alimentazione	Ph-V-Hz	1-220~240V-50Hz		
Raffrescamento	Capacità	W 2500 (1700-3800)	3500 (1700-4200)	5100 (1800-5750)
	Potenza nominale assorbita	W 770 (523-1169)	1090 (529-1308)	1590 (490-2020)
	Corrente nominale assorbita	A 3,3 (2,2-5,0)	4,7 (2,3-5,6)	7,3 (2,2-9,2)
	EER	3,25	3,21	3,21
Riscaldamento	Classe Energetica	A	A	A
	Capacità	W 2900 (1700-3800)	3950	5600 (1500-6400)
	Potenza nominale assorbita	W 800 (498-1120)	1090	1640 (480-2600)
	Corrente nominale assorbita	A 3,6 (2,1-4,8)	5,2 (2,2-6,6)	7,9 (2,2-11,9)
Deumidificazione	COP	3,63	3,62	3,41
	Classe Energetica (**)	A	A	B
Unità interna	Deumidificazione	L/h 1,0	1,5	2,0
	Tipo / Compressore	Rotativo		
	Costruttore	Toshiba	Toshiba	Sanyo
Unità esterna	Portata d'aria (Hi/Mi/Lo)	m³/h 360/450/560	360/450/560	400/500/680
	Pressione sonora	dB(A) 37~42	37~42	36~43
	Dimensioni unità (LxAxP)	mm 790x180x270	790x270x180	940x270x180
	Dimensioni Imballo (LxAxP)	mm 880x360x250	880x360x250	1010x350x260
Unità esterna	Peso Netto/Lordo	Kg 9/11	9/11	14/16
	Pressione sonora	dB(A) 58	54	54
	Dimensioni unità (LxAxP)	mm 795x540x255	795x540x255	850x605x295
	Dimensioni Imballo (LxAxP)	mm 940x595x340	940x595x340	995x690x415
Unità esterna	Peso Netto/Lordo	Kg 27/30	36/39	36/39
	Refrigerante/precarica	g R410A/560g	R410A/970g	R410A/970g
Carica Aggiuntiva	g/m	20	20	20
Tubazioni Refrigerante	Diametro Lato Liquido/Gas	inch 1/4-3/8	1/4-3/8	1/4-1/2
	Lunghezza Carica Standard	m 5	5	5
	Lunghezza massima	m 10	10	10
	Massimo Dislivello	m 5	5	5
Capacità di Carico Container 40' HQ	Pz	270	270	180

DATI RILEVATI ALLE SEGUENTI TEMPERATURE DI RIFERIMENTO:  
 RAFFREDDAMENTO: TEMPERATURA INTERNA @ 27°C Bulbo Secco (B.S.) 19°C Bulbo Umido (B.U.) TEMPERATURA ESTERNA @ 35°C Bulbo Secco (B.S.) 24°C Bulbo Umido (B.U.)  
 RISCALDAMENTO: TEMPERATURA INTERNA @ 20°C Bulbo Secco (B.S.) 15°C Bulbo Umido (B.U.) TEMPERATURA ESTERNA @ 7°C Bulbo Secco (B.S.) 6°C Bulbo Umido (B.U.)  
 (\*) La capacità in Btu/h è da considerarsi come riferimento commerciale. Per l'effettiva resa dei climatizzatori si deve fare riferimento ai valori di capacità espressi in Watt.  
 (\*\*) LA CLASSE DI EFFICIENZA ENERGETICA E' CALCOLATA SECONDO LA NORMA UNI-EN 14511.

## Canalizzabili



R407C

Condizionatori Canalizzabili ad espansione diretta con ventilatori assiali e compressori scroll

La gamma comprende 6 modelli con potenze da 15÷50 kW

### Unità Esterna (Trifase)

Modello	GDRFC-15W	GDRFC-20W	GDRFC-25W	GDRFC-30W	GDRFC-40W	GDRFC-50W
Potenza Frigorifera (kW)	15	18	24	29	36	45
Potenza Termica (kW)	16	22	29	35	44	55
Compressore	Compressore Ermetico Scroll					
	Modello					
	Quantità	1	1	1	1	2
	Alimentazione Elettrica	380±10%V-3Ph-50Hz				
Ventilatore	Potenza Assorbita (kW)	5.2	6.2	8.1	9.94	6.2 x 2
	Tipo	Asiale				
	Quantità	2				
	Alimentazione	220±10%V -1Ph-50Hz / 380±10%V-3Ph-50Hz				
Ventilatore	Potenza Motore (kW)	0.15 x 2	0.37 x 2	0.37 x 2	0.37 x 2	0.75 x 2
	Portata Aria (m³/h)	5000 x 2	6000 x 2	8000 x 2	8000 x 2	12000 x 2
	Espulsione Aria	Orizzontale / Verticale				
	Diametro Ventilatore (mm)	450	550	590	590	690
Pressione Sonora dB(A)	≤ 64	≤ 64	≤ 64	≤ 68	≤ 70	≤ 72
Quantità Refrigerante R407c (kg)	6	7.5	9	12	7.5 x 2	9 x 2
Collegamenti	A Raccordo		A saldare			
Diametro Tubo Liquido (mm)	12.7	16	16	16	16 x 2	16 x 2
Diametro Tubo Gas (mm)	19	22	28	28	22 x 2	28 x 2
Dimensioni	L (mm)	1208	1500	1620	1620	1820
	W (mm)	590	760	800	800	920
	H (mm)	1328	1080	1030	1180	1180

### Unità Interna (Trifase)

Modello	GDRFC-15N	GDRFC-20N	GDRFC-25N	GDRFC-30N	GDRFC-40N	GDRFC-50N
Potenza Frigorifera (kW)	15	18	24	29	36	48
Potenza Termica (kW)	16	22	29	35	44	58
Ventilatore	Quantità	2	3	4	2	2
	Tipo	Centrifugo con grado di protezione B				
	Alimentazione	Diretta 380±10%V-3Ph-50Hz				
	Potenza Assorbimento (kW)	0.2 x 2	0.2 x 3	0.2 x 4	1.0 x 2	1.0 x 2
Ventilatore	Portata Aria (m³/h)	3200	4300	5400	6100	11000
	Pressione Sonora dB(A)	≤ 55	≤ 60	≤ 60	≤ 66	≤ 66
Pressione Statica (Pa)	100	150	160	180	220	
Filtro Aria	Pre Filtro Sintetico					
Batteria elettrica (kW)	4	5	6	7	10	
Collegamenti	A Raccordo		A Saldare			
Diametro Tubi Liquido (mm)	12.7	16	16	16	16 x 2	
Diametro Tubi Gas (mm)	19	22	28	28	22 x 2	
Dimensioni	L (mm)	1685	1885	2225	2125	2125
	P (mm)	950	950	950	1150	1150
	A (mm)	400	400	400	530	680

NOTE:  
 1. La resa nominale in Raffreddamento è misurata alle seguenti condizioni: Temperatura Ambiente 27°C B.S. / 19°C B.U. e Temperatura Esterna 35°C B.S. / 24°C B.U. (a portata d'aria nominale)  
 2. La resa nominale in Riscaldamento è misurata alle seguenti condizioni: Temperatura Ambiente 20°C B.S. / 15°C B.U. e Temperatura Esterna 7°C B.S. / 6°C B.U. (a portata d'aria nominale)  
 3. La perdita di calore del motore del ventilatore non è considerata. Per portata d'aria nominale si intende la portata alla massima velocità.  
 4. La pressione statica elencata è ottenuta dall'unità standard.  
 5. Il livello della Pressione Sonora è misurato in campo aperto alla distanza di 1m.



# Canalizzabili

## R407C

**Condizionatori Canalizzabili ad espansione diretta con ventilatori assiali e compressori rotativi**

La gamma comprende 3 modelli con potenze da 6÷10 kW



### Unità Esterna (Monofase)

Modello	GDRFC-06W	GDRFC-08W	GDRFC-10W
Potenza Frigorifera (kW)	6.2	8.0	10
Potenza Termica (kW)	7.4	9.6	11.8
Compressore	Modello	Compressore Ermetico Rotativo	Compressore Ermetico Scroll
	Quantità	1	1
	Alimentazione Elettrica	220±10%V-1Ph-50Hz	380±10%V-3Ph-50Hz
	Potenza Assorbita (kW)	2.3	3.0
Ventilatore	Tipo	Asiale	
	Quantità	1	2
	Alimentazione	220±10%V-1Ph-50Hz	
	Potenza Motore (kW)	0.08	0.080 x 2
	Portata Aria (m³/h)	2500	2500 x 2
	Espulsione Aria	Orizzontale	
Diametro Ventilatore (mm)	450	450	
Pressione Sonora dB(A)	≤60	≤60	
Quantità Refrigerante R407C (kg)	2.2	3.0	
Collegamenti	A Raccordo		
Diametro Tubo Liquido (mm)	9.52	9.52	
Diametro Tubo Gas (mm)	15.88	15.88	
Dimensioni	L (mm)	950	950
	W (mm)	340	340
	H (mm)	850	980

### Unità Interna (Monofase)

Modello	GDRFC-06N	GDRFC-08N	GDRFC-10N
Potenza Frigorifera (kW)	6.2	8.0	10
Potenza Termica (kW)	7.4	9.6	11.8
Ventilatore	Quantità	3	3
	Tipo	Centrifugo con grado di protezione B	
	Alimentazione	Diretta 220±10%V-1Ph-50Hz	
	Potenza Assorbimento (kW)	0.05 x 3	0.05 x 3
Portata Aria (m³/h)	1300	1700	
Pressione Sonora dB(A)	≤ 46	≤ 48	
Pressione Statica (Pa)	20	20	
Filtro Aria	Pre Filtro Sintetico		
Batteria elettrica (kW)	2	3	
Collegamenti	A Raccordo		
Diametro Tubi Liquido (mm)	9.52	9.52	
Diametro Tubi Gas (mm)	15.88	15.88	
Dimensioni	L (mm)	1395	1630
	P (mm)	485	485
	A (mm)	230	230

NOTE:  
 1. La resa nominale in Raffreddamento è misurata alle seguenti condizioni: Temperatura Ambiente 27°C B.S. / 19°C B.U. e Temperatura Esterna 35°C B.S. / 24°C B.U. (a portata d'aria nominale)  
 2. La resa nominale in Riscaldamento è misurata alle seguenti condizioni: Temperatura Ambiente 20°C B.S. / 15°C B.U. e Temperatura Esterna 7°C B.S. / 6°C B.U. (a portata d'aria nominale)  
 3. La perdita di calore del motore del ventilatore non è considerata. Per portata d'aria nominale si intende la portata alla massima velocità.  
 4. La pressione statica elencata è ottenuta dall'unità standard.  
 5. Il livello della Pressione Sonora è misurato in campo aperto alla distanza di 1m.

# ESTETICA 77 Multisplit DC INVERTER



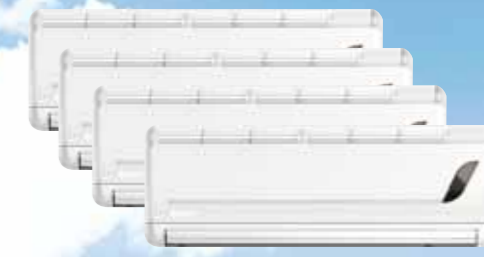
RAFFRESCAMENTO E RISCALDAMENTO



(A77A) DUAL



(A77A) TRIAL



(A77A) QUADRI



Disponibile anche con estetica 38B



(A38B)



(Unità esterna DUAL)



(Unità esterna TRIAL)

### UNITÀ ESTERNE

Modello	V/Ph/Hz	CMV-50V3A-E2		CMV-71V3A-T		CMV-V80WC3AQ	
		220-240V 1PH 50Hz		220-240V 1PH 50Hz		220-240V 1/50	
Modalità operativa		RAFFRESCAMENTO	RISCALDAMENTO	RAFFRESCAMENTO	RISCALDAMENTO	RAFFRESCAMENTO	RISCALDAMENTO
Capacità (*)	Btu/hr	18.000 (4.095-23.207)	20.477(3.412-24.913)	26.500 (5.118-31.731)	29.000 (4.435-35.826)	28.000 (6.138-32.054)	30.700 (6.820-37.510)
	W	5.000 (1.400-6.800)	6.000 (1.300-7.300)	7.100 (1.500-9.000)	8.500 (1.700-10.500)	8.000 (1.800-9.400)	9.000 (2.000-11.000)
Potenza nominale totale assorbita	W	1.400 (520-2.300)	1.600 (450-2.050)	2.200 (600-3.100)	2.330 (550-2.800)	2.490 (780-3.500)	2.280 (890-2.890)
E.E.R.(Raffreddamento)/C.O.P.(Riscaldamento)	W/W	3,57	3,75	3,23	3,65	3,21	3,95
Classe Energetica Raffreddamento / Riscaldamento (**)		AA		AA		AA	
Corrente di spunto	A	15		17		19	
Picco di corrente	A	<35		<35		<40	
Controllo refrigerante		Valvola di espansione elettronica		Valvola di espansione elettronica		Valvola di espansione elettronica	
Compressore	Tipo	Twin Rotary DC Inverter		Twin Rotary DC Inverter		Rotary DC Inverter	
Pressione sonora	dB(A)	55	55	57	57	59	
Dimensioni (LxAxP)	mm	850x607x292		960x846x344		960x850x408	
Peso netto / lordo	Kg	42/50		74/82		76/86	
Dimensioni imballo (LxAxP)	mm	995x680x415		1060x925x470		1060x925x470	
Refrigerante	Tipo	410A		410A		3.600	
Carica Refrigerante		1580g		300g		R410A	
Sbrinamento		Inversione di ciclo		Inversione di ciclo		Inversione di ciclo	
Tubazioni Refrigerante	Diametro lato Liquido	inch	2x1/4	3x1/4	4x1/4	4x1/4	
	Diametro lato Gas	inch	2x3/8	2x3/8+1/2	3x3/8+1/2	3x3/8+1/2 con riduzione 3/8	
	Massimo Dislivello tra le U.I.	m	Max. 10m	Max. 15m	Max. 10m	Max.10m	
	Massimo Dislivello tra U.I. e U.E.	m	Max. 10m	Max. 15m	Max. 15m	Max.10m	
Lunghezza massima	m	Massimo 20m per una unità e 30m totale		Massimo 25m per una unità e 50m in totale		Massimo 25m per una unità e 70m totale	
Carica aggiuntiva		Non necessaria		Non necessaria		20	

### UNITÀ INTERNE

Alimentazione	V/Ph/Hz	CMV-20G3A	CMVS-25V3A	CMVS-35V3A	CMVS-50V3A
		220-240/1/50	220-240/1/50	220-240/1/50	220-240/1/50
Portata d'aria	Alta	500	500	500	700
	Media	450	450	450	450
	Bassa	340	360	360	360
Pressione sonora Raffreddamento/Riscaldamento	Bassa-Alta	dB(A)	33/40/45	33/40/45	33/40/45
		Btu/ hr	7000	9000	12000
Capacità (*)	W	2050	2700	3500	5000
		mm	16	16	16
Diametro tubo scarico condensa		mm	790x270x180	790x270x180	940x270x180
Dimensioni (LxAxP)		mm	790x270x180	790x270x180	940x270x180
Peso Netto		kg	9	12	12
Dimensioni imballo (LxAxP)	W/H/D	mm	880x360x250	880x360x250	1010x360x280
Deumidificazione	l/h		0,8	1	1,2

DATI RILEVATI ALLE SEGUENTI TEMPERATURE DI RIFERIMENTO:  
 RAFFREDDAMENTO: TEMPERATURA INTERNA @ 27°C Bulbo Secco (B.S.) 19°C Bulbo Umido (B.U.) TEMPERATURA ESTERNA @ 35°C Bulbo Secco (B.S.) 24°C Bulbo Umido (B.U.)  
 RISCALDAMENTO: TEMPERATURA INTERNA @ 20°C Bulbo Secco (B.S.) 15°C Bulbo Umido (B.U.) TEMPERATURA ESTERNA @ 7°C Bulbo Secco (B.S.) 6°C Bulbo Umido (B.U.)  
 (\*) La capacità in Btu/h è da considerarsi come riferimento commerciale. Per l'effettiva resa dei climatizzatori si deve fare riferimento ai valori di capacità espressi in Watt.  
 (\*\*) LA CLASSE DI EFFICIENZA ENERGETICA E' CALCOLATA SECONDO LA NORMA UNI-EN 14511.



# ESTETICA 77 Monosplit ON/OFF



RAFFRESCAMENTO E RISCALDAMENTO



(A77A)

Modello Btu/h

KFR-25GW/AGX1C (A77A)	9.000
KFR-35GW/AGX1C (A77A)	12.000
KFR-51GW/BGX1C (A77A)	18.000
KFR-61GW/X1C (A77A)	24.000



(Unità esterna KFR-25GW)



(Unità esterna KFR-35GW)



(Unità esterna KFR-51GW)

Modello		KFR-25GW/AGX1c	KFR-35GW/AGX1c	KFR-51GW/BGX1c	KFR-61GW/X1c	
Capacità (*)	Btu/hr	9000	12000	18000	24000	
Alimentazione	Ph-V-Hz	1-220~240V-50Hz				
Raffrescamento	Capacità	W	2780	3590	5100	6200
	Potenza nominale assorbita	W	865	1120	1590	2060
	Corrente nominale assorbita	A	4	5,1	7,27	9,6
	EER	w/w.h	3,21	3,21	3,21	3,01
	Classe Energetica (**)		A	A	A	B
Riscaldamento	Capacità	W	2780	3680	5200	6100
	Potenza nominale assorbita	W	770	1020	1524	2100
	Corrente nominale assorbita	A	3,5	4,7	7,44	9,4
	COP		3,61	3,61	3,41	2,90
Classe Energetica (**)		A	A	B	D	
Deumidificazione	L/h	1,0	1,5	2,0	2,4	
Compressore	Modello	PA108X1C-4DZDE	PA140X2C-4FT	PA200X2CS-4KU1	PA240X2CS-4KU1	
	Tipo	Rotativo	Rotativo	Rotativo	Rotativo	
	Costruttore	Toshiba	Toshiba	Toshiba	Toshiba	
Unità interna	Portata d'aria (Hi/Mi/Lo)	m³/h	360/450/500	360/450/500	400/600/750	450/700/850
	Pressione sonora	dB(A)	30~39	37~42	37~45	43~47
	Dimensioni unità (LxAxP)	mm	790x180x270	790x180x270	940x270x180	1000x320x200
	Dimensioni Imballo (LxAxP)	mm	880x360x250	880x360x250	1010x360x280	1085x380x285
	Peso Netto/Lordo	Kg	9/12	10,5/14	14/16	15/18
Unità esterna	Pressione sonora	dB(A)	51	55	56	56
	Dimensioni unità (LxAxP)	mm	700x225x500	795x255x540	795x255x540	850x295x605
	Dimensioni Imballo (LxAxP)	mm	825x320x550	920x335x585	920x335x585	995x410x680
	Peso Netto/Lordo	Kg	32/35	42/44	42/44	44/50
Refrigerante / Precarica	g	R410A / 600g	R410A / 900g	R410A / 1350g	R410A / 1930g	
Carica Aggiuntiva	g/m	20	20	30	30	
Tubazioni Refrigerante	Diametro Lato Liquido/Gas	inch	1/4-3/8	1/4-3/8	1/4-1/2	1/4-1/2
	Lunghezza Carica Standard	m	5	5	5	5
	Lunghezza massima	m	10	10	10	10
	Massimo Dislivello	m	5	5	5	5
Capacità di Carico Container 40' HQ		310	270	235	160	

**DATI RILEVATI ALLE SEGUENTI TEMPERATURE DI RIFERIMENTO:**

RAFFREDDAMENTO: TEMPERATURA INTERNA @ 27°C Bulbo Secco (B.S.) 19°C Bulbo Umido (B.U.) TEMPERATURA ESTERNA @ 35°C Bulbo Secco (B.S.) 24°C Bulbo Umido (B.U.)  
 RISCALDAMENTO: TEMPERATURA INTERNA @ 20°C Bulbo Secco (B.S.) 15°C Bulbo Umido (B.U.) TEMPERATURA ESTERNA @ 7°C Bulbo Secco (B.S.) 6°C Bulbo Umido (B.U.)  
 (\*) La capacità in Btu/h è da considerarsi come riferimento commerciale. Per l'effettiva resa dei climatizzatori si deve fare riferimento ai valori di capacità espressi in Watt.  
 (\*\*) LA CLASSE DI EFFICIENZA ENERGETICA E' CALCOLATA SECONDO LA NORMA UNI-EN 14511.



## R407C

Refrigeratore condensato ad aria con ventilatori assiali e compressori on/off

La gamma comprende 6 modelli con potenze da 7 ÷ 30 kW

- I modelli HRCF-7 / 8.5 sono con un ventilatore ad asse verticale
- I modelli HLRCF-10 / 15 sono con due ventilatori ad asse orizzontale
- I modelli HRCF-20 / 30 sono con due ventilatori ad asse verticale

Dati Tecnici

Modello	HRCF-7	HRCF-8.5	HLRCF-10	HLRCF-15	HRCF-20	HRCF-30	
Potenza Frigorifera (kW)	6.95	8.27	9.7	14.2	21	28	
Potenza Termica (kW)	8.5	9.5	12.5	17	26.5	34	
Compressore	Modello	Scroll					
	Quantità/ Circuito	1 / 1	1 / 1	1 / 1	1 / 1	1 / 1	
	Assorbimento in Raffreddamento (kW)	2.7	3.2	3.6	5.2	7.5	10.5
	Assorbimento in Riscaldamento (kW)	3.0	3.5	4.1	5.7	8.0	11.5
Ventilatore	Tipo	Assiale					
	Quantità e Assorbimento (n x kW)	0.22 x 1	0.22 x 1	0.14 x 2	0.22 x 2	0.37 x 2	0.55 x 2
	Portata Aria (m³/h)	4000	4000	5200	8000	12000	15000
Evaporatore	Tipo	Scambiatore di tipo tubo in tubo immerso nel serbatoio di accumulo					
	Portata Acqua (m³/h)	1.2	1.42	1.8	2.44	3.6	5.2
	Perdite di carico lato acqua (bar)	0.35	0.40	0.45	0.48	0.5	0.6
	Attacchi idraulici (pollici)	1"	1"	1"	1"	1½"	1½"
Pompa Acqua	Potenza Assorbita (kW)	0.27	0.27	0.48	0.48	0.84	0.84
	Prevalenza utile (kPa)	71	62	173	140	149	101
Refrigerante	Tipo	R407c					
	Carica (kg)	3.3	3.8	4.0	7	7.5	15
Olio	Tipo	FV68S	PVE		160SZ		
	Carica (ml)	1700	1700	1700	2500	3250	4000
Caratteristiche Elettriche	Alimentazione Elettrica V/Ph/Hz	380/3+N/50					
	Assorbimento Massimo (kW)	3.86	4.58	5.59	7.54	8.33	13.68
	Assorbimento Massimo Corrente (A)	6.45	7.53	9.22	12.62	14.7	22.91
Dimensioni	Corrente di Spunto (A)	42	42	55	63.1	73.5	114.55
	Larghezza (mm)	1100	1100	1300	1400	1500	1750
	Profondità (mm)	710	710	450	450	760	810
	Altezza (mm)	980	980	1600	1700	1080	1080
Pesi	Peso in esercizio (kg)	125	130	150	180	320	400
	Peso in trasporto (kg)	170	180	215	250	385	470
Pressione Sonora dB(A)	55	56	60	62	65	65	
Capacità Serbatoio di Accumulo (l)	40	38	60	70	75	75	

NOTE:

- La resa nominale in Raffreddamento è misurata alle seguenti condizioni: Temperatura ambiente 35°C b.s., 24°C b.u.; Temperatura ingresso uscita acqua nell'evaporatore 12/7°C
- La resa nominale in Riscaldamento è misurata alle seguenti condizioni: Temperatura ambiente 7° C b.s., 6° C b.u.; Temperatura ingresso uscita acqua nel condensatore 40/45°C
- Il livello della Pressione Sonora è misurato in campo aperto alla distanza di 1m.
- I valori della Potenza e Corrente Assorbita non comprendono i valori di potenza e corrente assorbiti dalla pompa.



## DEUMIDIFICATORI



## DEUMIDIFICAZIONE



(A09A)



(A02A)



(B03A)



Entrambi i modelli di deumidificatori sono dotati di **COMPRESSORI ROTATIVI** delle migliori marche che permettono di ottenere la massima efficienza e silenziosità.



Tutti i modelli di deumidificatori sono dotati di comandi soft touch che permettono un facile utilizzo.

La figura evidenzia la plancia dei comandi del modello CFZ-0.8BDc.

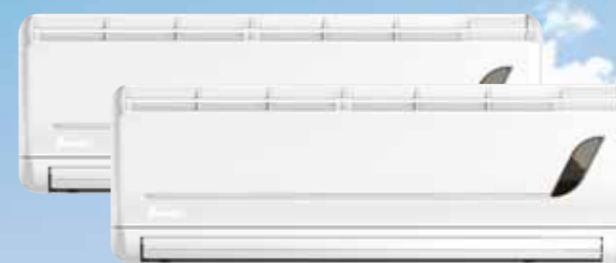
Modello		CBD-12H3E-C09Z	CBD-18H3E-C09Z	CFZ0.8BDc	CFZ1.3BD/Xc
Alimentazione	V/Hz/Ph	220~240/50/1	220~240/50/1	220~240/50/1	220~240/50/1
Deumidificazione @ 30°C, 80% U.R.	Litri/giorno	12	18	20	38
Deumidificazione @ 26.7°C, 60% U.R.	Litri/giorno	6	10	12	30
Potenza nominale assorbita	W	220	415	420	935
Corrente nominale assorbita	A	1,9	1,8	1,83	4,1
Capacità Recipiente di raccolta condensa	Litri	5,5	5,5	5,5	8,0
Portata d'aria	m <sup>3</sup> /h	100	100	150	200
Refrigerante	Typo	R134a	R134a	R134a	R407c
Pressione sonora	dB(A)	45	45	43	54
Dimensioni nette (LxAxP)	mm	280x485x250	280x485x250	367x545x250	349x604x385
Dimensioni imballo (LxAxP)	mm	350x525x320	350x525x320	450x600x328	410x655x470
Peso Netto/Lordo	Kg	12.5/14.5	14/16	14/16	25/27
Capacità di Carico Container 40'HQ	sets	1200	1200	720	550

## ESTETICA 77 - 27

## Multisplit ON/OFF



## RAFFRESCAMENTO E RISCALDAMENTO



(A77A)



(A27A)



Modello	Btu/h
CMD52/X2(2x26G)	9.000+9.000
CMD58/X2(26G+32G)	9.000+12.000
CMD64/X2(2x32G)	12.000+12.000



Modello		CMD52/X2(2x26G)	CMD58/X2(26G+32G)	CMD64/X2(2x32G)
Capacità (*)	Btu/hr	9000+9000	9000+12000	12000+12000
Alimentazione	V.Ph.Hz	220-240/1/50		
Capacità in RAFFRESCAMENTO	W	5200	5800	6400
Capacità per unità interna in condizioni nominali in RAFFRESCAMENTO	Indoor 1 W	2600	2600	3200
	Indoor 2 W	2600	3200	3200
Potenza nominale assorbita in raffreddamento	W	1858	1926	2126
Corrente nominale assorbita in raffreddamento	A	7,4	8,3	9,2
EER		3,01	3,01	3,01
Classe Energetica (**)		B	B	B
Capacità in RISCALDAMENTO	W	5400	6100	6800
Capacità per unità interna in condizioni nominali in RISCALDAMENTO	Indoor 1 W	2700	2700	3400
	Indoor 2 W	2700	3400	3400
Potenza nominale assorbita in riscaldamento	W	1728	2170	2118
Corrente nominale assorbita in riscaldamento	A	8,3	9,4	9,2
COP		3,21	3,21	3,21
Classe Energetica (**)		C	C	C
<b>UNITÀ INTERNA</b>				
Portata d'aria	m <sup>3</sup> /h	400	400	500
Pressione sonora	dB(A)	32-41	32-41	32-41
Dimensioni (LxAxP)	mm	790x270x180	790x270x180	790x270x180
Peso netto	kg	11	11	11
Dimensioni imballo (LxAxP)	mm	880x360x250	880x360x250	880x360x250
Peso lordo	kg	14	14	14
<b>UNITÀ ESTERNA</b>				
Pressione sonora	dB(A)	55	55	55
Refrigerante	Typo	R410A		
Carica refrigerante	gr	Vedere i dati di targa sull'Unità Esterna		
Numero di compressori		2	2	2
Compressore	Typo	Rotativi		
Dimensioni (LxAxP)	mm	994x644x430	994x644x430	994x644x430
Peso netto	kg	58	64	64
Dimensioni imballo (LxAxP)	mm	1050x690x455	1050x690x455	1050x690x455
Peso lordo	kg	61	67	67
Diametro dei tubi Lato Liquido/Gas	Indoor 1 inches	1/4-3/8	1/4-1/2	1/4-1/2
	Indoor 2 inches	1/4-3/8	1/4-3/8	1/4-1/2
Massima lunghezza tubazioni L1+L2	m	10+10	10+10	10+10
Massima lunghezza per una singola unità L1	m	10	10	10
Lunghezza Carica Standard	m	3,5/3,5	3,5/3,5	3,5/3,5
Carica aggiuntiva	g/m	30/30	30/35	35/35
Capacità di Carico Container 40' HQ	sets	139	139	139

## DATI RILEVATI ALLE SEGUENTI TEMPERATURE DI RIFERIMENTO:

RAFFREDDAMENTO: TEMPERATURA INTERNA @ 27°C Bulbo Secco (B.S.) 19°C Bulbo Umido (B.U.) TEMPERATURA ESTERNA @ 35°C Bulbo Secco (B.S.) 24°C Bulbo Umido (B.U.) RISCALDAMENTO: TEMPERATURA INTERNA @ 20°C Bulbo Secco (B.S.) 15°C Bulbo Umido (B.U.) TEMPERATURA ESTERNA @ 7°C Bulbo Secco (B.S.) 6°C Bulbo Umido (B.U.)

(\*) La capacità in Btu/h è da considerarsi come riferimento commerciale. Per l'effettiva resa dei climatizzatori si deve fare riferimento ai valori di capacità espressi in Watt.

(\*\*) LA CLASSE DI EFFICIENZA ENERGETICA È CALCOLATA SECONDO LA NORMA UNI-EN 14511.



## ESTETICA 50 Monosplit ON/OFF



RAFFRESCAMENTO E RISCALDAMENTO



(A50A)

Modello Btu/h  
KFR-25GW/AX1C (A50A) 9.000  
KFR-35GW/AX1C (A50A) 12.000



(Unità esterna KFR-25GW/AX1c)



(Unità esterna KFR-35GW/AX1c)

Modello		KFR-25GW/AX1c	KFR-35GW/AX1c
Capacità (*)	Btu/hr	9000	12000
Alimentazione	Ph-V-Hz	1-220-240V-50Hz	
Raffrescamento	Capacità	W	2680
	Potenza nominale assorbita	W	834
	Corrente nominale assorbita	A	3,60
	EER		3,21
	Classe Energetica (**)		A
Riscaldamento	Capacità	W	2700
	Potenza nominale assorbita	W	791
	Corrente nominale assorbita	A	3,40
	COP		3,41
Classe Energetica (**)		B	
Deumidificazione	L/h	1,0	1,5
Compressore	Tipo	Rotativo	
Unità interna	Portata d'aria	m <sup>3</sup> /h	500
	Pressione sonora	dB(A)	30~39
	Dimensioni unità (LxAxP)	mm	790x270x180
	Dimensioni Imballo (LxAxP)	mm	880x360x250
Unità esterna	Peso Netto/Lordo	Kg	9/12
	Pressione sonora	dB(A)	51
	Dimensioni unità (LxAxP)	mm	700x500x225
	Dimensioni Imballo (LxAxP)	mm	825x550x320
Peso Netto/Lordo	Kg	27/30	
Refrigerante		R410A	
Carica Refrigerante		Vedere i dati di targa sull'Unità Esterna	
Carica Aggiuntiva	g/m	16	16
Tubazioni Refrigerante	Diametro Lato Liquido/Gas	inch	1/4-3/8
	Lunghezza Carica Standard	m	5
	Lunghezza massima	m	10
Massimo Dislivello	m	5	
Capacità di Carico Container 40' HQ	sets	315	265

**DATI RILEVATI ALLE SEGUENTI TEMPERATURE DI RIFERIMENTO:**  
 RAFFREDDAMENTO: TEMPERATURA INTERNA @ 27°C Bulbo Secco (B.S.) 19°C Bulbo Umido (B.U.) TEMPERATURA ESTERNA @ 35°C Bulbo Secco (B.S.) 24°C Bulbo Umido (B.U.)  
 RISCALDAMENTO: TEMPERATURA INTERNA @ 20°C Bulbo Secco (B.S.) 15°C Bulbo Umido (B.U.) TEMPERATURA ESTERNA @ 7°C Bulbo Secco (B.S.) 6°C Bulbo Umido (B.U.)  
 (\*) La capacità in Btu/h è da considerarsi come riferimento commerciale. Per l'effettiva resa dei climatizzatori si deve fare riferimento ai valori di capacità espressi in Watt.  
 (\*\*) LA CLASSE DI EFFICIENZA ENERGETICA E' CALCOLATA SECONDO LA NORMA UNI-EN 14511.

## PORTATILI



RAFFRESCAMENTO E RISCALDAMENTO



(A05A)



(F14A)



(H16A)



Modello		CP-25C3A-A05A	CP-25E3A-A05A	CP-35C3A-F14C	CP-35H3A-F14CA	CP-20C3A-H16A	CP-20H3A-H16A	CP-25C3A-H16A	CP-25H3A-H16A
Funzione		Raf. e risc	Raf. e risc	Raf.	Raf. e risc	Raf.	Raf. e risc	Raf.	Raf. e risc
Modalità in riscaldamento		-	Resistenza	-	Pompa di calore	-	Pompa di calore	-	Pompa di calore
Estetica		05	05	14	14	16	16	16	16
Alimentazione	Ph-V-Hz	220-240/1/50	220-240/1/50	220-240/1/50	220-240/1/50	220-240/1/50	220-240/1/50	220-240/1/50	220-240/1/50
Raffrescamento	Capacità	W	2500	2500	3500	3500	2000	2000	2500
		Btu/hr	9000	9000	12000	12000	7000	7000	9000
	Potenza nominale assorbita	W	1000	1000	1320	1310	890	850	1080
	Corrente nominale assorbita	A	4,5	4,4	5,8	5,7	3,9	3,7	4,7
	EER		2,21	2,21	2,61	2,61	2,21	2,21	2,21
	Classe Energetica	A-G	C	C	A	A	C	C	C
Riscaldamento	Capacità	W	-	1600	-	3800	-	2200	-
		btu/h	-	-	-	12500	-	7500	-
	Potenza nominale assorbita	W	-	1800	-	1300	-	800	-
	Corrente nominale assorbita	A	-	7,8	-	5,7	-	3,5	-
	COP		-	-	-	2,97	-	3,01	-
Classe Energetica	A-G	-	-	-	B	-	A	-	
Pressione sonora	dB(A)	54-56	54-56	≤58	≤58	≤56/58	≤56	≤56/58	≤56
Deumidificazione	L/h	1,2	1,2	1,5	1,5	0,7	0,7	0,95	0,95
Portata d'aria	m <sup>3</sup> /h	300	300	≥550	≥520	380	380	360	380
Compressore		TOSHIBA	TOSHIBA	TOSHIBA	TOSHIBA	TOSHIBA	TOSHIBA	TOSHIBA	TOSHIBA
Refrigerante	Tipo	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A
	g	770g	770g	730g	730g	650g	580g	650g	650g
Pompa condensa		NO	NO	SI	SI	NO	NO	NO	NO
Dimensioni (LxAxP)	mm	375x830x475	375x830x475	460x835x478	460x835x478	420x740x340	420x740x340	420x740x340	420x740x340
Dimensioni imballo (LxAxP)	mm	450x870x550	450x870x550	705x839x505	705x839x505	490x890x460	490x890x460	490x890x460	490x890x460
Peso Netto/Lordo	Kg	35/39	35/39	41/45	41/45	35/39	35/39	35/39	35/39
Applicabile Area	m <sup>2</sup>	12-16	12-16	14-21	14-21	10-16	10-16	12-16	12-16
Quantity per 40' HQ	sets	280	280	210	210	360	360	360	360

**DATI RILEVATI ALLE SEGUENTI TEMPERATURE DI RIFERIMENTO:**  
 RAFFREDDAMENTO: TEMPERATURA INTERNA @ 27°C Bulbo Secco (B.S.) 19°C Bulbo Umido (B.U.) TEMPERATURA ESTERNA @ 35°C Bulbo Secco (B.S.) 24°C Bulbo Umido (B.U.)  
 RISCALDAMENTO: TEMPERATURA INTERNA @ 20°C Bulbo Secco (B.S.) 15°C Bulbo Umido (B.U.) TEMPERATURA ESTERNA @ 7°C Bulbo Secco (B.S.) 6°C Bulbo Umido (B.U.)  
 (\*) La capacità in Btu/h è da considerarsi come riferimento commerciale. Per l'effettiva resa dei climatizzatori si deve fare riferimento ai valori di capacità espressi in Watt.  
 (\*\*) LA CLASSE DI EFFICIENZA ENERGETICA E' CALCOLATA SECONDO LA NORMA UNI-EN 14511.



CASSETTE



(Unità esterna RF3.5CX2W/Q  
Unità esterna RF5.1CX2W/Q)



(Unità esterna RF7CX2W/Q  
Unità esterna RF11GX2W/Q)



Modello	Btu/h
RF3.5CX2W/Q	12.000
RF5.1CX2W/Q	18.000
RF7CX2W/Q	24.000
RF11GX2W/Q	38.000



Modello		RF 3.5 CX2W/Q	RF 5.1 CX2W/Q	RF 7 CX2W/Q	RF 11 GX2W/Q
Capacità (*)	Btu/hr	12000	18000	24000	38000
Raffrescamento	Capacità	W	3500	5100	7000
	Potenza nominale assorbita	W	1162	1694	2320
	Corrente nominale assorbita	A	5,0	7,3	11,3
	EER		3,01	3,01	3,02
	Classe Energetica (**)		B	B	B
Riscaldamento	Capacità	W	3800	5800	7500
	Potenza nominale assorbita	W	1183	1806	2240
	Corrente nominale assorbita	A	5,1	7,8	10,06
	COP		3,21	3,21	3,35
Classe Energetica (**)		C	C	C	
Deumidificazione	L/h	1,2	1,5	2,4	3,60
Unità interna	Alimentazione	Ph-V-Hz	220~240V-50Hz	220~240V-50Hz	220~240V-50Hz
	Portata d'aria	m <sup>3</sup> /h	570	700	1150
	Pressione sonora	dB(A)	40~45	41~46	44~48
	Dimensioni unità (LxAxP)	mm	580x580x275	580x580x275	840x840x230
	Dimensioni pannello (LxAxP)	mm	650x650x30	650x650x30	950x950x50
	Dimensioni imballo Unità (LxAxP)	mm	745x675x375	745x675x375	920x920x230
	Dimensioni imballo Pannello (LxAxP)	mm	750x750x95	750x750x95	1010x1010x95
Peso Netto/Lordo	Kg	25/28	25/28	31/33	
Unità esterna	Compressore	Tipo	Scroll	Scroll	Scroll
	Alimentazione	Ph-V-Hz	220~240V-50Hz	220~240V-50Hz	220~240V-50Hz
	Pressione sonora	dB(A)	48	48	60
	Dimensioni unità (LxAxP)	mm	865x320x540	910x345x600	960x390x840
	Dimensioni imballo (LxAxP)	mm	940x340x595	995x415x690	1030x435x960
	Peso Netto/Lordo	Kg	36/42	45/51	72/78
Refrigerante/Precarica	g	R410A/1100g	R410A/1500g	R410A/2180g	
Carica Aggiuntiva	g/m	20	20	20	
Tubazioni Refrigerante	Diametro Lato Liquido/Gas	inch	1/4-3/8	1/4-3/8	3/8-5/8
	Lunghezza Carica Standard	m	5	5	5
	Lunghezza massima	m	10	10	10
	Massimo Dislivello	m	5	5	5
Capacità di Carico Container 40' HQ	pz	150	125	82	

DATI RILEVATI ALLE SEGUENTI TEMPERATURE DI RIFERIMENTO:  
 RAFFREDDAMENTO: TEMPERATURA INTERNA @ 27°C Bulbo Secco (B.S.) 19°C Bulbo Umido (B.U.) TEMPERATURA ESTERNA @ 35°C Bulbo Secco (B.S.) 24°C Bulbo Umido (B.U.)  
 RISCALDAMENTO: TEMPERATURA INTERNA @ 20°C Bulbo Secco (B.S.) 15°C Bulbo Umido (B.U.) TEMPERATURA ESTERNA @ 7°C Bulbo Secco (B.S.) 6°C Bulbo Umido (B.U.)  
 (\*) La capacità in Btu/h è da considerarsi come riferimento commerciale. Per l'effettiva resa dei climatizzatori si deve fare riferimento ai valori di capacità espressi in Watt.  
 (\*\*) LA CLASSE DI EFFICIENZA ENERGETICA E' CALCOLATA SECONDO LA NORMA UNI-EN 14511.

ESTETICA 75  
Monosplit ON/OFF



(A75A)



Modello	Btu/h
CS-25H3A-V75AY1	9.000
CS-35H3A-M75AH4A	12.000



Modello		CS-25H3A-V75AY1	CS-35H3A-M75AH4A
Capacità (*)	Btu/hr	9000	12000
Alimentazione	Ph-V-Hz	1-220~240V-50Hz	
Raffrescamento	Capacità	W	2780
	Potenza nominale assorbita	W	860
	Corrente nominale assorbita	A	3,8
	EER		3,23
	Classe Energetica (**)		A
Riscaldamento	Capacità	W	2780
	Potenza nominale assorbita	W	770
	Corrente nominale assorbita	A	3,4
	COP		3,61
	Classe Energetica (**)		A
Deumidificazione	L/h	1,0	1,5
Compressore	Modello	PA108X1C-4DZDE	PA140X2C-4FT
	Tipo	Rotativo	
	Costruttore	Toshiba	
Unità interna	Portata d'aria (Hi/Mi/Lo)	m <sup>3</sup> /h	360/450/500
	Pressione sonora	dB(A)	29~39
	Dimensioni unità (LxAxP)	mm	745x245x195
	Dimensioni Imballo (LxAxP)	mm	833x330x275
	Peso Netto/Lordo	Kg	9/12
Unità esterna	Pressione sonora	dB(A)	51
	Dimensioni unità (LxAxP)	mm	700x500x225
	Dimensioni Imballo (LxAxP)	mm	830x560x320
	Peso Netto/Lordo	Kg	27/30
	Refrigerante/Precarica	g	R410A / 560g
Carica Aggiuntiva	g/m	20	
Tubazioni Refrigerante	Diametro Lato Liquido/Gas	inch	1/4-3/8
	Lunghezza Carica Standard	m	5
	Lunghezza massima	m	10
	Massimo Dislivello	m	5
Capacità di Carico Container 40' HQ		315	

DATI RILEVATI ALLE SEGUENTI TEMPERATURE DI RIFERIMENTO:  
 RAFFREDDAMENTO: TEMPERATURA INTERNA @ 27°C Bulbo Secco (B.S.) 19°C Bulbo Umido (B.U.) TEMPERATURA ESTERNA @ 35°C Bulbo Secco (B.S.) 24°C Bulbo Umido (B.U.)  
 RISCALDAMENTO: TEMPERATURA INTERNA @ 20°C Bulbo Secco (B.S.) 15°C Bulbo Umido (B.U.) TEMPERATURA ESTERNA @ 7°C Bulbo Secco (B.S.) 6°C Bulbo Umido (B.U.)  
 (\*) La capacità in Btu/h è da considerarsi come riferimento commerciale. Per l'effettiva resa dei climatizzatori si deve fare riferimento ai valori di capacità espressi in Watt.  
 (\*\*) LA CLASSE DI EFFICIENZA ENERGETICA E' CALCOLATA SECONDO LA NORMA UNI-EN 14511.

## ESTETICA 21 - 48 - 17 Monosplit ON/OFF



RAFFRESCAMENTO E RISCALDAMENTO



(CC21)



(CC48)



(CC17)



Modello	Btu/h
KFR-21GW/EX1C-CC21	7.000
KFR-25GW/EX1C-CC48	9.000
KFR-32GW/EX1C-CC48	12.000
KFR-51GW/X1C-CC17	18.000



(Unità esterna KFR-21GW/AGX1c  
Unità esterna KFR-25GW/AGX1c)



(Unità esterna KFR-35GW/AGX1c  
Unità esterna KFR-51GW/X1c)

Modello		KFR-21GW/EX1c	KFR-25GW/EX1c	KFR-32GW/EX1c	KFR-51GW/X1c
Capacità (*)	Btu/hr	7000	9000	12000	18000
Alimentazione	Ph-V-Hz	1-220~240V-50Hz			
Raffrescamento	Capacità	W	2100	2500	3200
	Potenza nominale assorbita	W	750	950	1300
	Corrente nominale assorbita	A	3,3	4,2	5,9
	EER		3,05	3,01	2,85
	Classe Energetica (**)		B	B	C
Riscaldamento	Capacità	W	2200	2600	3300
	Potenza nominale assorbita	W	710	940	1160
	Corrente nominale assorbita	A	3,1	4,1	5,2
	COP		3,37	3,21	3,23
Classe Energetica (**)		C	C	C	
Deumidificazione	L/h	0,72	1,0	1,3	2,0
Compressore	Tipo	Rotativo			
Unità interna	Portata d'aria	m <sup>3</sup> /h	380	400	550
	Pressione sonora	dB(A)	28~42	32~41	35~40
	Dimensioni unità (LxAxP)	mm	680x250x195	745x250x195	790x270x180
	Dimensioni Imballo (LxAxP)	mm	750x325x250	820x325x250	880x360x250
	Peso Netto/Lordo	Kg	9/12	9/12	10.5/14
Unità esterna	Pressione sonora	dB(A)	55	55	58
	Dimensioni unità (LxAxP)	mm	700x500x225	700x500x225	795x540x255
	Dimensioni Imballo (LxAxP)	mm	810x545x307	810x545x307	940x595x340
	Peso Netto/Lordo	Kg	29/32	29/32	35/38
	Refrigerante		R410A		
Carica Refrigerante		Vedere i dati di targa sull'Unità Esterna			
Carica Aggiuntiva	g/m	16	16	16	16
Tubazioni Refrigerante	Diametro Lato Liquido/Gas	inch	1/4-3/8	1/4-3/8	1/4-1/2
	Lunghezza Carica Standard	m	5	5	5
	Lunghezza massima	m	10	10	10
	Massimo Dislivello	m	5	5	5
Capacità di Carico Container 40' HQ	sets	270	270	270	167

**DATI RILEVATI ALLE SEGUENTI TEMPERATURE DI RIFERIMENTO:**  
 RAFFREDDAMENTO: TEMPERATURA INTERNA @ 27°C Bulbo Secco (B.S.) 19°C Bulbo Umido (B.U.) TEMPERATURA ESTERNA @ 35°C Bulbo Secco (B.S.) 24°C Bulbo Umido (B.U.)  
 RISCALDAMENTO: TEMPERATURA INTERNA @ 20°C Bulbo Secco (B.S.) 15°C Bulbo Umido (B.U.) TEMPERATURA ESTERNA @ 7°C Bulbo Secco (B.S.) 6°C Bulbo Umido (B.U.)  
 (\*) La capacità in Btu/h è da considerarsi come riferimento commerciale. Per l'effettiva resa dei climatizzatori si deve fare riferimento ai valori di capacità espressi in Watt.  
 (\*\*) LA CLASSE DI EFFICIENZA ENERGETICA E' CALCOLATA SECONDO LA NORMA UNI-EN 14511.

## ESTETICA 03 Monosplit ON/OFF e Multisplit AC INVERTER



RAFFRESCAMENTO E RISCALDAMENTO



(CC03) MONO



(CC03) DUAL



(CC03) TRIAL



Modello	Btu/h
KFR-23GW/XC-CC03	8.000
KFR-25GW/XC-CC03	9.000
KFR-32GW/XC-CC03	12.000

Modello	Btu/h
KFR-(32Gx2)W/XBPA-CC03	12.000+12.000

Modello	Btu/h
KFR-(30Gx3)W/XBPBC-CC03	11.000+11.000+11.000



(Unità esterna KFR-23GW/XC)



(Unità esterna KFR-25GW/XC  
Unità esterna KFR-32GW/XC)



(Unità esterna DUAL)



(Unità esterna TRIAL)

Modello		KFR-23GW/XC	KFR-25GW/XC	KFR-32GW/XC	KFR-(32Gx2)W/XBPAC	KFR-(30Gx3)W/XBPBC
Capacità (*)	Btu/hr	8000	9000	12000	12000+12000	11000+11000+11000
Alimentazione	Ph-V-Hz	1-220~240V-50Hz				
Raffrescamento	Capacità	W	2300	2500	3200	1950~6400
	Potenza nominale assorbita	W	870	940	1200	900~3840
	Corrente nominale assorbita	A	3,8	4,0	5,2	4,6~19,6
	EER		2,88	2,87	2,86	2,81
	Classe Energetica (**)		C	C	C	C
Riscaldamento	Capacità	W	2400	2600	3300	1850~7700
	Potenza nominale assorbita	W	810	910	1160	860~3770
	Corrente nominale assorbita	A	3,5	3,8	5,0	4,4~19,3
	COP		2,96	3,21	3,23	3,25
Classe Energetica (**)		D	C	C	C	
Deumidificazione	L/h	0,78	1,0	1,3	1,1x2	1,0x3
Compressore	Tipo	Rotativo				
Unità interna	Portata d'aria	m <sup>3</sup> /h	440	450	570	470x2
	Pressione sonora	dB(A)	29~42	32~42	37~42	36~45
	Dimensioni unità (LxAxP)	mm	790x270x180	790x270x180	790x270x180	790x270x180
	Dimensioni Imballo (LxAxP)	mm	880x360x250	880x360x250	880x360x250	880x360x250
	Peso Netto/Lordo	Kg	9/12	9/12	10.5/14	10.5/14
Unità esterna	Pressione sonora	dB(A)	55	58	58	60
	Dimensioni unità (LxAxP)	mm	700x500x225	795x540x255	795x540x255	950x700x340
	Dimensioni Imballo (LxAxP)	mm	810x545x307	940x595x340	940x595x340	1050x980x445
	Peso Netto/Lordo	Kg	29/32	35/38	38/42	76/89
	Refrigerante		R407c			
Carica Refrigerante		Vedere i dati di targa sull'Unità Esterna				
Carica Aggiuntiva	g/m	16	16	16	30	30
Tubazioni Refrigerante	Diametro Lato Liquido/Gas	inch	1/4-3/8	1/4-3/8	1/4-1/2	1/4-1/2
	Lunghezza Carica Standard	m	5	5	5	5+5
	Lunghezza massima	m	10	10	10	15+15
	Massimo Dislivello	m	5	5	5	5
Capacità di Carico Container 40' HQ	sets	270	270	270	139	89

**DATI RILEVATI ALLE SEGUENTI TEMPERATURE DI RIFERIMENTO:**  
 RAFFREDDAMENTO: TEMPERATURA INTERNA @ 27°C Bulbo Secco (B.S.) 19°C Bulbo Umido (B.U.) TEMPERATURA ESTERNA @ 35°C Bulbo Secco (B.S.) 24°C Bulbo Umido (B.U.)  
 RISCALDAMENTO: TEMPERATURA INTERNA @ 20°C Bulbo Secco (B.S.) 15°C Bulbo Umido (B.U.) TEMPERATURA ESTERNA @ 7°C Bulbo Secco (B.S.) 6°C Bulbo Umido (B.U.)  
 (\*) La capacità in Btu/h è da considerarsi come riferimento commerciale. Per l'effettiva resa dei climatizzatori si deve fare riferimento ai valori di capacità espressi in Watt.  
 (\*\*) LA CLASSE DI EFFICIENZA ENERGETICA E' CALCOLATA SECONDO LA NORMA UNI-EN 14511.