

 **CHIGO**

More than
comfort



CATALOGO | Residenziale
2014 | &
Commerciale

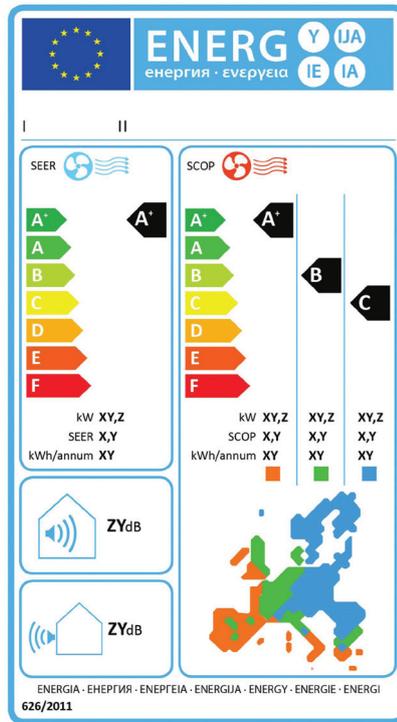


Efficienza Energetica

La grande attenzione ai problemi dell'ambiente ha portato la Comunità Europea a promulgare una direttiva, 2010/30 EU e Regulation successiva n° 626/2011 che impone a tutti i costruttori di climatizzatori di indicare il consumo energetico dei propri prodotti mediante una specifica etichettatura presente sul prodotto stesso.

L'etichetta indica la classe di efficienza dell'apparecchio mediante una lettera da A+++ a G, ognuna delle quali è associata ad un colore.

Grazie a questa etichetta, i consumatori possono valutare il consumo e l'efficienza energetica del climatizzatore che intendono acquistare.



Classi di Efficienza Energetica

Le classi di efficienza energetica sotto indicate si riferiscono ai climatizzatori monosplit e multisplit con raffreddamento ad aria.

Classi di Efficienza Energetica in RAFFREDDAMENTO

A+++	SEER ≥ 8,50
A++	6,10 ≤ SEER < 8,50
A+	5,60 ≤ SEER < 6,10
A	5,10 ≤ SEER < 5,60
B	4,60 ≤ SEER < 5,10
C	4,10 ≤ SEER < 4,60
D	3,60 ≤ SEER < 4,10

Classi di Efficienza Energetica in RISCALDAMENTO

A+++	SCOP ≥ 5,10
A++	4,60 ≤ SCOP < 5,10
A+	4,00 ≤ SCOP < 4,60
A	3,40 ≤ SCOP < 4,00
B	3,10 ≤ SCOP < 3,40
C	2,80 ≤ SCOP < 3,10
D	2,50 ≤ SCOP < 2,80

Le classi di efficienza energetica sotto indicate si riferiscono ai climatizzatori portatili con raffreddamento ad aria.

Classi di Efficienza Energetica in RAFFREDDAMENTO

A+++	≥ 4,10
A++	3,60 ≤ EER < 4,10
A+	3,10 ≤ EER < 3,60
A	2,60 ≤ EER < 3,10
B	2,40 ≤ EER < 2,60
C	2,10 ≤ EER < 2,40
D	1,80 ≤ EER < 2,10

Classi di Efficienza Energetica in RISCALDAMENTO

A+++	≥ 3,60
A++	3,10 ≤ COP < 3,60
A+	2,60 ≤ COP < 3,10
A	2,30 ≤ COP < 2,60
B	2,00 ≤ COP < 2,30
C	1,80 ≤ COP < 2,00
D	1,60 ≤ COP < 1,80

PRODURRE CONDIZIONATORI CON CUORE ED ANIMA.

La **Chigo Air Conditioning Co. Ltd.**, è uno dei principali produttori mondiali di condizionatori. Il Gruppo è quotato alla borsa di Hong Kong (cod. 449).

La sede è situata a 20 km dall'aeroporto di Canton in un'area industriale di 3 milioni di metri quadrati; al suo interno lavorano circa 16.000 dipendenti.

Attualmente la capacità produttiva annuale è di 10 milioni di pezzi, sono stati prodotti 4 milioni di pezzi.



Linea di assemblaggio



Produzione air chiller

Monosplit DC INVERTER



RAFFREDDAMENTO E RISCALDAMENTO



**unità esterne
1P09 NEW**



**unità esterne
2P05 NEW**



**unità esterne
3P04 NEW**



Classe A++
(vedi tabella)



Classe A+
(vedi tabella)



3D inverter
(modello 12.000 btu)



2D inverter
(modello 9.000 btu)



**Compressore
alta efficienza**



**Distribuzione
aria 3D**



**Modalità
risparmio energetico
in stand-by**



**Gold Fin
condensatore
anticorrosione**



**Isolamento
fonoassorbente**



**Tubazioni scanalate
internamente**



**Evaporatore
multipieghhe**



**Deumidificazione
indipendente**



**Modalità
notte**



**Led
Display**



**Timer
On/Off**



**Auto
defrost**



**Auto
diagnosi**



**Carboni
attivi**



**Auto
restart**

Modello		CS-25V3A-MB***AY4T		CS-35V3A-MB***AY4H		CS-51V3A-PB***AE2Q		CS-70V3A-W***ATF		
Unità interna		CS-25V3A-MB***AT		CS-35V3A-MB***AH		CS-51V3A-PB***AQ		CS-70V3A-W***AF		
Unità esterna		CS-25V3A-Y4T		CS-35V3A-Y4H		CS-51V3A-E2Q		CS-70V3A-TF		
Capacità (*)	Btu/h	9000		12000		18000		24000		
Alimentazione elettrica (unità interna)	V-Ph-Hz	220-240, 1+N, 50Hz		220-240, 1+N, 50Hz		220-240, 1+N, 50Hz		220-240, 1+N, 50Hz		
Modalità		Raffreddamento	Riscaldamento	Raffreddamento	Riscaldamento	Raffreddamento	Riscaldamento	Raffreddamento	Riscaldamento	
Capacità nominale (*)	W	2500(1500~3300)	2600(1300~3400)	3500(1600~3800)	3600(2000~4200)	5100(1900~5500)	5200(2000~5700)	7000(4000~8400)	7600(4000~9000)	
Potenza nominale assorbita	W	775(380~1200)	720(390~1200)	1090(340~1400)	990(420~1350)	1580(660~1880)	1440(670~1920)	2180(900~3360)	2100(900~3360)	
Corrente nominale assorbita	A	3.5(1.6~5.4)	3.3(1.7~5.5)	4.9(1.6~6.4)	4.5(1.9~6.2)	7.2(2.8~8.5)	6.6(2.9~8.7)	10.0(4.2~15.4)	9.6(4.2~15.4)	
Indice efficienza energ. SEER/SCOP (EN14825)	W/W	6,1	3,8	6,1	3,8	5,6	3,8	5,6	4,0	
Classe efficienza energetica (**)		A++	A	A++	A	A+	A	A+	A+	
Zona climatica in riscaldamento (stagione)		/	Media	/	Media	/	Media	/	Media	
Carico teorico (capacità di progetto) Pdesign	W	2500	2400	3500	3000	5100	5100	7000	7000	
Temp. bivalente massima funz. in riscaldamento	°C	/	-7	/	-7	/	-7	/	-7	
Temp. limite massima funz. in riscaldamento	°C	/	-10	/	-10	/	-10	/	-10	
Consumo in Modo termostato spento	W	29		29		66		80		
Consumo in Modo attesa (Stand- by)	W	0,5		0,5		0,5		0,5		
Consumo in Modo spento	W	0		0		0		0		
Consumo energia in Modo riscaldamento carter	W	0		0		0		0		
Consumo energetico annuo	kWh/anno	143	884	201	1105	319	1879	437	2450	
Temperature di utilizzo	°C	8 ~ 46		8 ~ 46		8 ~ 46		8 ~ 46		
Valvola a 4 vie elettronica (EEV)		non incluso		incluso		incluso		incluso		
Deumidificazione	L/ora	0,95		1,3		1,86		2,56		
Compressore	Modello	5RS092ZJB21		5RS092ZJB21		ASG133RDNB7AT		ATL232SDNC9AUA		
	Tipo	rotativo		rotativo		rotativo		twin rotary		
	Marchio	Panasonic		Panasonic		Highly		Highly		
Unità interna	Tipo motore per ventola	AC		AC		AC		AC		
	Portata d'aria min/med/max	m3/ora	300/400/500	350/450/550	600/750/850	800/950/1050				
	Dimensioni (L*P*A) montato a muro	mm	800×190×280	800×190×280	900×215×292	1080×220×302				
	Imballo (L*P*A)	mm	865×275×358	865×275×358	983×300×377	1275×318×392				
	Peso netto/lordo	Kg	10/12	10/12	14/17	16/20				
	Pressione sonora minima	dB(A)	30~38	30~40	42~46	42~48				
	Potenza sonora	dB(A)	40~48	40~50	52~56	52~58				
Unità esterna	Tipo unità esterna	1P09 NEW		1P09 NEW		2P05 NEW		3P04 NEW		
	Tipo motore per ventola	DC		DC		DC		DC		
	Portata d'aria	m3/ora	1800	1800	2400	3200				
	Dimensioni (L*P*A)	mm	715×235×540	715×235×540	850×295×605	900×330×835				
	Imballo (L*P*A)	mm	851×335×600	851×335×600	995×415×690	1030×440×960				
	Peso netto/lordo	Kg	28/30	30/32	45/51	65/80				
	Pressione sonora minima	dB(A)	53	53	55	53				
	Potenza sonora	dB(A)	63	63	65	68				
	Refrigerante / precarica / GWP		R410A/770g/1730kgCO2		R410A/1000g/1730kgCO2		R410A/1700g/1730kgCO2		R410A/2400g/1730kgCO2	
	Carica addizionale gas R410A	g/m	20		20		30		40	
Sbrinamento automatico		incluso		incluso		incluso		incluso		
Classe climatica		T1		T1		T1		T1		
Tubazioni refrigerante	Diámetro tubi liquido/gas	mm(pollici)	6.35 (1/4") + 9.52 (3/8")	6.35 (1/4") + 9.52 (3/8")	6.35 (1/4") - 12.7 (1/2")	9.52 (3/8") - 15.88 (5/8")				
	Lunghezza tubazioni carica standard	m	3,5	3,5	4	5				
	Lunghezza minima tubazioni	m	2,5	2,5	2,5	2,5				
	Lunghezza massima tubazioni	m	15	15	15	15				
	Max dislivello unità interna/esterna	m	5	5	5	5				
Collegamenti elettrici	Cavo alimentazione unità interna	3×1.5mm²×2000mm con spina Shuko 16A		3×1.5mm²×2000mm con spina Shuko 16A		3×2.5mm²×2680mm incluso senza spina		3×2.5mm²×2680mm incluso senza spina		
	Cavo collegamento interna/esterna	4×1.5mm² (non incluso)		4×1.5mm² (non incluso)		4×1.5mm² (non incluso)		4×2.5mm² (non incluso)		

Condizioni di riferimento :

Raffreddamento : Temperatura interna 27°C BS / 19° BU; Temperatura esterna 35°C BS / 24°C BU.

Riscaldamento : Temperatura interna 20°C BS ; Temperatura esterna 7°C BS / 6°C BU.

(*) : La capacità in Btu/h è da considerarsi come riferimento commerciale. Per l'effettiva resa dei climatizzatori si deve fare riferimento ai valori di capacità espressi in Watt.

(**) : La classe di efficienza energetica è calcolata secondo la normativa UNI-EN 14825



RAFFREDDAMENTO E RISCALDAMENTO



unità esterne
1P09 NEW



unità esterne
1.5P08 NEW



- Classe A++**
(vedi tabella)
- Classe A+**
(vedi tabella)
- Full inverter**
- Compressore alta efficienza**
- Distribuzione aria 3D**
- Modalità risparmio energetico in stand-by**
- Gold Fin condensatore anticorrosione**
- Isolamento fonoassorbente**
- Tubazioni scanalate internamente**
- P Design**
- Evaporatore multipieghhe**
- Deumidificazione indipendente**
- Modalità notte**
- Led Display**
- Timer On/Off**
- Auto defrost**
- Auto diagnosi**
- Carboni attivi**
- Auto restart**

Modello		CS-25V3A-MB***EY4S		CS-35V3A-MB***EH5J		
Unità interna		CS-25V3A-MB***ES		CS-35V3A-MB***EJ		
Unità esterna		CS-25V3A-Y4S		CS-35V3A-H5J		
Capacità (*)		9000		12000		
Alimentazione elettrica (unità interna)		V-Ph-Hz		220-240, 1+N, 50Hz		
Modalità		Raffreddamento		Riscaldamento		
Capacità nominale (*)	W	2800(1300~3300)	2900(1400~3400)	3500(1600~4200)	3500(1600~4600)	
Potenza nominale assorbita	W	780(380~1200)	800(390~1200)	1000(350~1500)	940(360~1550)	
Corrente nominale assorbita	A	3.7(1.6~5.4)	3.8(1.7~5.5)	4.6(1.6~6.8)	4.3(1.6~7.0)	
Indice efficienza energetica SEER/SCOP (EN 14825)	W/W	6,1	4,0	6,6	4,0	
Classe efficienza energetica (**)		A++	A+	A++	A+	
Zona climatica in riscaldamento (stagione)		/	Media	/	Media	
Carico teorico (capacità di progetto) Pdesign	W	2500	2500	3500	3500	
Temp. bivalente massima funz. in riscaldamento	°C	/	-7	/	-7	
Temp. limite massima funz. in riscaldamento	°C	/	-10	/	-10	
Consumo in Modo termostato spento	W		29		29	
Consumo in Modo attesa (Stand-by)	W		0,5		0,5	
Consumo in Modo spento	W		0		0	
Consumo energia in Modo riscaldamento carter	W		0		0	
Consumo energetico annuo	kWh/anno	143	875	186	1225	
Temperature di utilizzo	°C	8 ~ 46	-10 ~ 24	8 ~ 46	-10 ~ 24	
Valvola a 4 vie elettronica (EEV)			incluso		incluso	
Deumidificazione	L/ora		0,95		1,3	
Compressore	Modello	5RS092ZJB21		5RS102ZJA21		
	Tipo	Rotativo		Rotativo		
	Marchio	Panasonic		Panasonic		
Unità interna	Tipo motore per ventola	DC		DC		
	Portata d'aria min/med/max	m3/ora	300/400/500	350/450/550		
	Dimensioni (L*P*A) montato a muro	mm	800x190x280	800x190x280		
	Imballo (L*P*A)	mm	865x275x358	865x275x358		
	Peso netto/lordo	Kg	10/12	10/12		
	Pressione sonora minima	dB(A)	30~38	30~40		
	Potenza sonora	dB(A)	40~48	40~50		
Unità esterna	Tipo unità esterna	1P09 NEW		1.5P08 NEW		
	Tipo motore per ventola	DC		DC		
	Portata d'aria	m3/ora	1800	1800		
	Dimensioni (L*P*A)	mm	715x235x540	812x256x540		
	Imballo (L*P*A)	mm	851x335x600	920x335x595		
	Peso netto/lordo	Kg	30/32	34/38		
	Pressione sonora minima	dB(A)	53	52		
	Potenza sonora	dB(A)	63	62		
	Refrigerante / precarica / GWP	g	R410A/1000g/1730kgCO2		R410A/1280g/1730kgCO2	
	Carica addizionale gas R410A	g/m	20		20	
Sbrinamento automatico		incluso		incluso		
Classe climatica		T1		T1		
Tubazioni refrigerante	Diametro tubi liquido/gas	mm(pollici)	6.35 (1/4") + 9.52 (3/8")	6.35 (1/4") + 9.52 (3/8")		
	Lunghezza tubazioni carica standard	m	3,5	3,5		
	Lunghezza minima tubazioni	m	2,5	2,5		
	Lunghezza massima tubazioni	m	15	15		
Max dislivello unità interna/esterna	m	5		5		
Collegamenti elettrici	Cavo alimentazione unità interna	3x1.5mm²x2000mm con spina Shuko 16A		3x1.5mm²x2000mm con spina Shuko 16A		
	Cavo collegamento interna/esterna	4x1.5mm² (non incluso)		4x1.5mm² (non incluso)		

Condizioni di riferimento :

Raffreddamento : Temperatura interna 27°C BS / 19° BU; Temperatura esterna 35°C BS / 24°C BU.

Riscaldamento : Temperatura interna 20°C BS ; Temperatura esterna 7°C BS / 6°C BU.

(*) : La capacità in Btu/h è da considerarsi come riferimento commerciale. Per l'effettiva resa dei climatizzatori si deve fare riferimento ai valori di capacità espressi in Watt.

(**) : La classe di efficienza energetica è calcolata secondo la normativa UNI-EN 14825



RAFFREDDAMENTO E RISCALDAMENTO



Product 119



unità esterne 1P09

unità esterne 1.5P08

unità esterne 2P05

unità esterne NEW 3P



Auto restart



Tubazioni scanalate internamente



Compressore alta efficienza



Evaporatore multipieghie



Batteria evaporatore



Deumidificazione indipendente



Modalità notte



Distribuzione aria 3D



Led Display



Timer On / Off



Auto defrost



Auto diagnosi



Carboni attivi

Modello		CS-25V3A-M**AY4Q	CS-35V3A-M**AH5R	CS-51V3A-P**AE2P	CS-70V3A-W**ATE
Unità interna		CS-25V3A-M119AQ	CS-35V3A-M119AR	CS-51V3A-P119AP	CS-70V3A-W119AE
Unità esterna		CS-25V3A-Y4Q	CS-35V3A-H5R	CS-51V3A-E2P	CS-70V3A-TE
Capacità (*)	Btu/h	9000	12000	18000	24000
Alimentazione	V-Ph-Hz	220-240V, 1+N, 50Hz	220-240V, 1+N, 50Hz	220-240V, 1+N, 50Hz	220-240V, 1+N, 50Hz
Modalità		Raffreddamento	Riscaldamento	Raffreddamento	Riscaldamento
Capacità (*)	W	1300~3300	1400~3700	1800~4000	1600~4300
Potenza nominale assorbita	W	380~1200	390~1200	450~1400	400~1500
Corrente nominale assorbita	A	1.6~5.4	1.7~5.5	2.2~6.8	2.0~7.5
SEER/SCOP(W/W)	W/W	5.37	3.4	5.45	3.4
Classe Energetica (**)		A	A	A	A
Zona climatica in riscaldamento (stagione)		/	MEDIA	/	MEDIA
Carico teorico (capacità di progetto)	W	2500	2500	3500	3500
Temp. bivalente massima in riscaldamento	°C	/	-5	/	-7
Temp. bivalente max funz. in riscaldamento	°C	/	-10	/	-10
Modo termostato spento	W	25	/	25	/
Modo attesa	W	1		1	
Modo spento	W	1		1	
Consumo energia modo riscald. carter		0		0	
Deumidificazione	L/h	0,9		1,27	
Compressore	Modello	5RS092ZJB21	5RS102ZBC21	ASG133RDNB7AT	ATL232SDNC9AUA
	Tipo	Rotary	Rotary	Rotary	Rotary
	Marchio	Panasonic	Panasonic	Hitachi	Hitachi
Unità interna	Portata d'aria	m3/ora	500	550	850
	Dimensioni (LxWxH)	mm	800×280×190	800×280×190	900×292×215
	Imballo (LxWxH)	mm	865×358×275	865×358×275	983×377×300
	Peso netto/lordo	KG	10/12	10/12	14/17
	Potenza sonora	dB/A	40~48	40~50	52~56
Unità esterna	Tipo unità esterna		1P09	1.5P08	2P05
	Dimensioni (LxWxH)	mm	715×235×540	812×256×540	850×295×605
	Imballo (LxWxH)	mm	851×335×600	920×335×595	995×415×690
	Peso netto/lordo	KG	28/33	34/38	45/51
	Potenza sonora	dB/A	63	64	65
	Refrigerante / precarica	g	R410A/770g	R410A/1395g	R410A/1700g
	Carica addizionale gas	g/m	20	20	30
Sbrinamento automatico		incluso	incluso	incluso	
Classe climatica		T1	T1	T1	
Tubazioni refrigerante	Diametro tubi liquido/gas	inch	6.35 (1/4) - 9.52 (3/8)	6.35 (1/4) - 9.52 (3/8)	6.35 (1/4) - 12.7 (1/2)
	Lung. tubaz. carica standard	m	3,5	3,5	4
	Lungh. minima tubazioni	m	2,5	2,5	2,5
	Lungh. massima tubazioni	m	15	15	15
Max dislivello unità int/est	m	5	5	5	
Collegamenti elettrici	Cavo aliment. unità interna		3×1.5mm ²	3×1.5mm ²	3×2.5mm ²
	Cavo colleg. int/est		4×1.5mm ²	4×1.5mm ²	4×1.5mm ²

Condizioni di riferimento :

Raffreddamento : Temperatura interna 27°C BS / 19° BU; Temperatura esterna 35°C BS / 24°C BU.

Riscaldamento : Temperatura interna 20°C BS ; Temperatura esterna 7°C BS / 6°C BU.

(*) : La capacità in Btu/h è da considerarsi come riferimento commerciale. Per l'effettiva resa dei climatizzatori si deve fare riferimento ai valori di capacità espressi in Watt.

(**) : La classe di efficienza energetica è calcolata secondo la normativa UNI-EN 14825

LINE 106

Monosplit ON/OFF

RESIDENZIALI



RAFFREDDAMENTO E RISCALDAMENTO



unità esterna
1P06



unità esterna
1.5P08 e 1P09



unità esterna
2P05



unità esterna
small 3P



Auto
restart



Tubazioni
scanalate
internamente



Compressore
alta efficienza



Evaporatore
multipieghe



Batteria
evaporatore



Deumidificazione
indipendente



Modalità
notte



Led
Display



Timer
On / Off



Auto
defrost



Auto
diagnosi



Carboni
attivi

Modello			CS-25H3A-V**AY2G	CS-32H3A-V**AY4D	CS-51H3A-P**AH4	CS-61H3A-P**AE2	CS-70H3A-W**ASA
Unità interna			CS-25H3A-V119AG	CS-32H3A-V119AD	CS-51H3A-P119A	CS-61H3A-P119A	CS-70H3A-W119AA
Unità esterna			CS-25H3A-Y2G	CS-32H3A-Y4D	CS-51H3A-H4	CS-61H3A-E2	CS-70H3A-SA
Capacità (*)		Btu/hr	9000	12000	18000	24000	26000
Alimentazione		V-Ph-Hz	230V, 1+N, 50Hz				
Raffreddamento	Capacità	W	2700	3200	5100	6400	7200
	Potenza nominale assorbita	W	840	995	1590	1990	2240
	Corrente nominale assorbita	A	3,8	4,5	6,8	8,9	10,1
	EER	W/W	3,21	3,22	3,21	3,22	3,21
	Classe energetica (**)		A	A	A	A	A
Riscaldamento	Capacità	W	2750	3750	5500	6600	7400
	Potenza nominale assorbita	W	760	1040	1524	1940	2160
	Corrente nominale assorbita	A	3,5	1,76	6,5	8,7	9,7
	COP	W/W	3,62	3,61	3,61	3,40	3,43
	Classe energetica (**)		A	A	A	B	B
Tipo Unità Esterna			1P06	1P09	1.5P08	2P05	small 3P
Compressore	Modello		44A203BK&FJKC	44A263BK-FJKC	PA200X2CS-4KU1	PA240X2CS-4KU1	PA270X3CS-4MU2
	Tipo		Rotativo	Rotativo	Rotativo	Rotativo	Rotativo
	Produttore		Rechi	Rechi	GMCC	GMCC	GMCC
Unità interne	Portata d'aria (Hi/Mi/Lo)	m3/h	500	500	800	900	1050
	Pressione sonora (Hi/Lo)	dB(A)	30-39	32-40	37-44	42-46	42-48
	Dimensione Unità (LxPxA)	mm	745x250x195	745x250x195	900x292x215	900x292x215	1080x302x220
	Dimensione Imballo (LxPxA)	mm	833x330x278	833x330x278	983x377x300	1105x377x300	1275x392x318
	Peso netto/lordo	Kg	9-11	9-11	13-15	14-17,5	16-20
Unità esterne	Pressione sonora (Hi/Lo)	dB(A)	51	54	54	54	56
	Dimensione Unità (LxPxA)	mm	700x225x500	715x235x540	795x255x540	850x295x605	870x310x700
	Dimensione Imballo (LxPxA)	mm	825x320x550	851x335x600	920x335x595	995x415x690	990x410x780
	Peso netto/ Peso lordo	Kg	25-29	28-33	38-42	45-51	58-64
	Refrigerante / Precarica	g	R410A/600g	R410A/770g	R410A/1500g	R410A/1900g	R410A/1850g
Carica aggiuntiva di refrigerante		g/m	20	20	30	40	40
Tubazioni Refrigerante	Diámetro Tubi Liquido/Gas	Inch.	6,35 (1/4) - 9,52 (3/8)	6,35 (1/4) - 9,52 (3/8)	6,35 (1/4) - 12,7 (1/2)	6,35 (1/4) - 12,7 (1/2)	9,52 (3/8) - 15,88 (5/8)
	Lunghezza tubazioni carica standard	m	3,5	3,5	4	4	5
	Lunghezza massima tubazioni	m	15	15	15	15	15
	Dislivello massimo U.E.-U.I.	m	5	5	5	5	5

Condizioni di riferimento :

Raffreddamento : Temperatura interna 27°C BS / 19° BU; Temperatura esterna 35°C BS / 24°C BU.

Riscaldamento : Temperatura interna 20°C BS ; Temperatura esterna 7°C BS / 6°C BU.

(*) : La capacità in Btu/h è da considerarsi come riferimento commerciale. Per l'effettiva resa dei dimattizzatori si deve fare riferimento ai valori di capacità espressi in Watt.

(**) : La classe di efficienza energetica è calcolata secondo la normativa sostituita dal 1 gennaio 2013 della normativa UNI-EN 14825



RAFFREDDAMENTO E RISCALDAMENTO



COMBI SYSTEM



unità esterna DUAL
C2OU-14HVR1
C2OU-18HVR1



unità esterna TRIAL
C3OU-21HVR1
C3OU-27HVR1



Auto restart



Tubazioni scanalate internamente



Compressore alta efficienza



Evaporatore multi pieghe



Batteria evaporatore



Deumidificazione indipendente



Modalità notte



Led Display



Timer On / Off



Auto defrost



Auto diagnosi



Carboni attivi

Modello unità esterna		C2OU-14HVR1				C2OU-18HVR1				C3OU-21HVR1				C3OU-27HVR1							
Numero unità		1		2		1		2		1		2		3		1		2		3	
Alimentazione		V-PH-Hz 230V,1+N,50Hz		230V,1+N,50Hz		230V,1+N,50Hz		230V,1+N,50Hz		230V,1+N,50Hz		230V,1+N,50Hz		230V,1+N,50Hz		230V,1+N,50Hz		230V,1+N,50Hz		230V,1+N,50Hz	
Tipo alimentazione		unità esterna		unità esterna		unità esterna		unità esterna		unità esterna		unità esterna		unità esterna		unità esterna		unità esterna		unità esterna	
Raffred.	Capacità**	Btu/hr 7000-12000		14000		7000-12000		18000		7000-12000		14000-18000		21000		7000-18000		14000-24000		27000	
	Potenza resa	w 2050-3500		4100		2050-3500		5300		2050-3500		4100-5300		6150		2050-5300		4100-7050		7800	
	Potenza nominale ass.	w 600-1040		1214		600-1050		1603		600-1040		1213-1584		1860		600-1040		1181-2087		2434	
	Corrente nominale ass.	A 3,0-5,1		6,0		3,0-5,1		7,9		3,0-5,1		6,0-7,8		9,2		3,0-5,1		5,8-10,3		12	
	EER	Btu/hr W/W 11,5 3,38		11,5 3,38		11,2 3,29		11,2 3,29		11,3 3,31		11,3 3,31		11,3 3,31		11,1 3,25		11,1 3,25		11,1 3,25	
Riscal.	Capacità**	Btu/hr 8.500-13.800		17.000		8500-13800		21000		8500-13800		17000-20800		25500		8500-19800		17000-27600		31200	
	Potenza resa	w 2.500-4.050		5.000		2500-4050		6150		2500-4050		5000-6100		7500		2500-5800		5000-8100		9150	
	Potenza nominale ass.	w 660-1084		1343		660-1090		1665		648-1062		1318-1630		2031		657-1542		1325-2182		2511	
	Corrente nominale ass.	A 3,3-5,4		6,6		3,3-5,4		8,2		3,2-5,2		6,5-8,1		10		3,2-7,6		6,5-10,8		12,4	
	COP	Btu/hr W/W 12,7 3,71		12,7 3,71		12,6 3,70		12,6 3,70		12,6 3,68		12,6 3,68		12,6 3,68		12,4 3,64		12,4 3,64		12,4 3,64	
Max potenza nominale ass.	w	1410		1650		1780		2270		1560		2170		2650		1940		2510		3000	
Max corrente nominale ass.	A	6,3		7,4		8,8		10,2		8,1		10,2		11,8		10,0		11,8		13,3	
Compres.	Modello	SNB130FGYMC-L1		SNB130FGYMC-L1		SNB130FGYMC-L1		SNB130FGYMC-L1		SNB172FEGMC											
	Tipo	DC inverter twin-rotary		DC inverter twin-rotary																	
	Marchio	MITSUBISHI		MITSUBISHI																	
Motore ventola Pot. nomin. ass.	w	160		160		160		160		160		160		160		160		160		160	
Portata d'aria	m³/h	2500		2500		2500		2500		2880		2880		2880		3100		3100		3100	
Pressione sonora	dB(A)	57		57		57		57		57		57		57		57		57		57	
Unità esterna	Dimensione Unità (LxPxX)	mm 940x332x608		940x332x608		940x332x608		940x332x608		900x332x840											
	Dimensione Imballo (LxPxX)	mm 995x415x680		995x415x680		995x415x680		995x415x680		1030x440x960											
	Peso netto/lordo	Kg 38/41		38/41		39/42		39/42		62/67		62/67		62/67		63/68		63/68		63/68	
Refrigerante / Precarica	Tipo	R410a		R410a																	
	Precarica	g 1150		1150		1450		1450		1550		1550		1550		1550		1550		1550	
Valvola espansione	valvola espansione elettronica		valvola espansione elettronica		valvola espansione elettronica		valvola espansione elettronica		valvola espansione elettronica		valvola espansione elettronica		valvola espansione elettronica		valvola espansione elettronica		valvola espansione elettronica		valvola espansione elettronica		
	Lunghezza max tubi per unità	mm 15		15		15		15		15		15		15		15		15		15	
	Lunghezza max tubi totale	m 30		30		30		30		45		45		45		45		45		45	
	Lungh.tub. carica standard per unità	m 5		5		5		5		5		5		5		5		5		5	
	Carica aggiuntiva per unità	g/m 15		15		15		15		15		15		15		15		15		15	
	Dislivello massimo U.E.-U.I.	m 10		10		10		10		10		10		10		10		10		10	
Cavi di collegamento	Sezione cavo di alimentazione	mm² 1,5		1,5		1,5		1,5		2,5		2,5		2,5		2,5		2,5		2,5	
	Sezione cavo di segnale	mm² 1		1		1		1		1		1		1		1		1		1	
Temperatura esterna di utilizzo	°C	-15-46		-15-46		-15-46		-15-46		-15-46		-15-46		-15-46		-15-46		-15-46		-15-46	

Condizioni di riferimento :
 Raffreddamento : Temperatura interna 27°C BS / 19° BU; Temperatura esterna 35°C BS / 24° BU.
 Riscaldamento : Temperatura interna 20°C BS ; Temperatura esterna 7°C BS / 6°C BU.
 (*) : La capacità in Btu/hr è da considerarsi come riferimento commerciale. Per l'effettiva resa dei climatizzatori si deve fare riferimento ai valori di capacità espressi in Watt.
 (**) : La classe di efficienza energetica è calcolata secondo la normativa UNI-EN 14511.

Modello unità interna			CSG-07HVR1-M84	CSG-09HVR1-M84	CSG-12HVR1-M84	CSG-18HVR1-M84
Alimentazione			230V, 1+N, 50Hz	230V, 1+N, 50Hz	230V, 1+N, 50Hz	230V, 1+N, 50Hz
Tipo di alimentazione			da unità esterna	da unità esterna	da unità esterna	da unità esterna
Raffreddamento	Capacità**	Btu/h	7000	9000	12000	18000
	Potenza nominale ass.	W	40	40	40	60
	Corrente nominale ass.	A	0,2	0,2	0,2	0,27
Riscaldamento	Capacità**	Btu/h	8500	10400	13800	19800
	Potenza nominale ass.	W	40	40	40	60
	Corrente nominale ass.	A	0,2	0,2	0,2	0,27
Portata d'aria (H/M/L)		m³/h	400/345/290	450/390/327	500/431/364	750/600/420
Pressione sonora (H/M/L)		dB(A)	30/28/26	33/30/27	35/32/28	43/39/35
Unità interna	Dimensioni unità (LxPxA)	mm	800x287x192	800x287x192	800x287x192	900x282x202
	Dimensioni imballo (LxPxA)	mm	865x358x275	865x358x275	865x358x275	983x377x300
	Peso Netto / Peso Lordo	Kg	9/11	9/11	9/11	14/16
Refrigerante			R410a	R410a	R410a	R410a
Tabulazioni (Liquido / Gas)		mm	6,35 (1/4) - 9,52 (3/8)	6,35 (1/4) - 9,52 (3/8)	6,35 (1/4) - 9,52 (3/8)	6,35 (1/4) - 12,7 (1/2)
Diametro tubo scarico condensa		mm	DN25	DN25	DN25	DN25

TAVOLA COMBINAZIONI*



Raffreddamento



Riscaldamento

Unità esterna	Unità interna				Combinazione	Classe Raffreddamento	Classe Riscaldamento
	CSG-7HVR1-M84	CSG-9HVR1-M84	CSG-12HVR1-M84	CSG-18HVR1-M84			
C20U14HVR1	●●				7+7	A	A
	●●	●			7+9	A	A
	●		●		7+12	A	A
		●●			9+9	A	A
		●	●		9+12	A	B
C20U-18HVR1	●●				7+7	A	A
	●●	●			7+9	A	A
	●		●		7+12	A	A
		●●			9+9	A	A
		●	●		9+12	B	B
C30U-21HVR1	●●				12+12	B	A
	●●	●			7+7	A	A
	●		●		7+9	A	A
		●●			7+12	A	A
		●	●		9+9	A	A
			●		9+12	A	A
			●●		12+12	A	A
	●●●●				7+7+7	A	A
	●●●	●			7+7+9	A	A
	●●●		●		7+7+12	A	A
	●●	●●			7+9+9	A	A
	●	●	●		7+9+12	B	B
		●●	●●		7+12+12	B	B
	●●●●			9+9+9	B	B	
	●●	●		9+9+12	B	B	
		●●●●		9+12+12	A	A	
		●●●●		12+12+12	A	A	
C30U-27HVR1	●●				7+7	A	A
	●●	●			7+9	A	A
	●		●		7+12	A	A
				●	7+18	A	A
		●●			9+9	A	A
		●	●		9+12	A	A
			●		9+18	A	A
			●●		12+12	A	A
			●		12+18	B	B
			●●	●	18+18	A	B
	●●●●				7+7+7	A	A
	●●●	●			7+7+9	A	A
	●●●		●		7+7+12	A	A
	●●	●●			7+7+18	A	B
	●	●●			7+9+9	A	A
		●	●		7+9+12	A	A
		●		●	7+9+18	A	A
			●●		7+12+12	A	B
		●	●	7+12+18	A	A	
	●●●●			9+9+9	A	A	
	●●	●		9+9+12	A	B	
	●●			9+9+18	A	A	
	●	●●		9+12+12	A	B	
	●	●	●	9+12+18	A	A	
		●●●●		12+12+12	A	A	

* Per TAVOLA COMBINAZIONE completa dei dati in watt contattare assistenza tecnica



RAFFREDDAMENTO E RISCALDAMENTO



Modello		CP-25C3A-H16A	CP-25H3A-H16A	CP-35C3A-J17A	CP-35H3A-J17A	CMP-20C3A-K18A	CMP-25C3A-K18A	
Funzione		Solo raffrescamento	Pompa di calore	Solo raffrescamento	Pompa di Calore	Solo raffrescamento	Solo raffrescamento	
Alimentazione	Ph-V-Hz	220-240V/50Hz	220-240V/50Hz	220-240V/50Hz	220-240V/50Hz	220-240V/50Hz	220-240V/50Hz	
Estetica		16	16	17	17	18	18	
Capacità (*)	Btu/h	9000	9000	12000	12000	7000	9000	
Raffresca-mento	Capacità	W	2638	2638	3500	2150	2931	
	Potenza nominale assorbita	W	1015	1015	1345	1345	827	1127
	Corrente nominale assorbita	A	4.7	4.7	5.9	6.0	3,6	5,5
	EER	w/w	2,6	2,6	2,6	2,6	2,6	2,6
	Classe energetica (**)		A	A	A	A	A	A
Riscaldamento	Capacità	W		2930		3800		
	Potenza nominale assorbita	W		890		1188		
	Corrente nominale assorbita	A		3.9		5.5		
	COP	w/w		3,292		3.2		
	Classe energetica (**)			A		A		
Consumo massimo	W	1300	1300	1420	1460	900	1350	
Assorbimento massimo	A	5.7	5.7	6.3	7.2	3,9	7,9	
Compressore	Modello		PA103M1C-4DZDE	PA103M1C-4DZDE	PA130G1C-4FT	PA130G1C-4FT	PA79M1C-4DZDE1	PA103M1C-4DZDE
	Tipo		Rotary	Rotary	Rotary	Rotary	Rotary	Rotary
	Marchio		Toshiba(GMCC)	Toshiba(GMCC)	Toshiba(GMCC)	Toshiba(GMCC)	Toshiba(GMCC)	Toshiba(GMCC)
Portata d'aria	m3/h	360	360	480	480	350	350	
Potenza sonora	dB(A)	≤58dB(A)	≤58dB(A)	≤58dB(A)	≤58dB(A)	≤58dB(A)	≤58dB(A)	
Ambient temp	°C - °C	17-35	2-35	17-35	2-35	17-35	17-35	
Operation temp	°C - °C	17-31	17-31	17-31	17-31	17-31	17-31	
Dimensioni (W*H*D)	mm	420*340*740	420*340*740	460*430*830	460*430*830	310*540*635	310*540*635	
Imballo (W*H*D)	mm	490*460*890	490*460*890	525*600*885	525*600*885	350*667*594	350*667*594	
Peso netto/lordo	Kg	35/39	35/39	42/51	42/51	26/28	26/29	
Refrigerante tipo/precarica	g	R410A/600g	R410A/640g	R410A/715g	R410A/760g	R410A/410g	R410A/460g	
Design pressure (Hi/Low)	MPa	4.2/1.2	4.2/1.2	4.2/1.2	4.2/1.2	3.9/1.0	3.9/1.0	

DEUMIDIFICATORI



DEUMIDIFICAZIONE



Tubazioni scanalate internamente

Compressore alta efficienza

Auto defrost

Auto diagnosi



(C09Z)



Modello		CBD-12H3E-C09Z	CBD-18H3E-C09Z
Alimentazione	V-Ph-Hz	230V, 1+N, 50Hz	230V, 1+N, 50Hz
Deumidificazione 27°C, R.H. 60%	Litri/giorno	6	10
Deumidificazione 30°C, R.H. 80%	Litri/giorno	12	18
Portata d'aria	m³/h	120	120
Rumorosità	dB(A)	46	46
Refrigerante / carica	g	R134a / 155g	R134a / 170g
Capacità Recipiente raccolta acqua	Litri	2,5	2,5
Potenza nominale assorbita 26,7°C, R.H. 60%	W	210	325
Potenza nominale assorbita 30°C, R.H. 80%	W	260	390
Corrente nominale assorbita 30°C, R.H. 80%	A	1,2	1,9
Pannello di controllo		E(electronico)	E(electronico)
Tipo termostato		electronico	electronico
Compressore	Modello	BSA418CV-R1AN	BSA645CV-R1EN
	Tipo	Rotativo	Rotativo
	Produttore	HIGHLY	HIGHLY
Dimensioni unità (LxPxA)	mm	260x285x485	260x285x485
Dimensioni imballo (LxPxA)	mm	345x305x525	345x305x525
Peso Netto/ Peso Lordo	Kg	13/14,5	13/14,5

Canalizzabili

Condizionatori Canalizzabili ad espansione diretta con ventilatori assiali e compressori rotativi

La gamma comprende 3 modelli con potenze da 6+10 kW



Unità Interna (Monofase)

Unità Esterna

Unità Interna (Monofase)				Unità Esterna					
Modello		GDRFC-06N	GDRFC-08N	GDRFC-10N	Modello		GDRFC-06W	GDRFC-08W	GDRFC-10W
Potenza Frigorifera (kW)		6.2	8.0	10	Potenza Frigorifera (kW)		6.2	8.0	10
Potenza Termica (kW)		7.4	9.6	11.8	Potenza Termica (kW)		7.4	9.6	11.8
Ventilatore	Quantità	3	3	3	Compressore	Modello	Compressore	Compressore	Compressore
	Tipo	Centrifugo con grado di protezione B				Quantità	1	1	1
	Alimentazione	Diretta 220±10%V-1Ph-50Hz				Alimentazione Elettrica	220±10%V-1Ph-50Hz	380±10%V-3Ph-50Hz	
	Potenza Assorbimento (kW)	0.05 x 3	0.05 x 3	0.06 x 3		Potenza Assorbita (kW)	2.3	2.6	3.0
	Portata Aria (m³/h)	1300	1700	2100		Tipo / Quantità	Assiale / 1	Assiale / 2	Assiale / 2
Pressione Sonora dB(A)		≤ 46	≤ 48	≤ 50	Potenza Motore (kW)		0.08	0.080 x 2	0.08 x 2
Pressione Statica (Pa)		20	20	30	Portata Aria (m³/h)		2500	2500 x 2	2500 x 2
Filtro Aria		Pre Filtro Sintetico			Diametro Ventilatore (mm)		450	450	450
Batteria elettrica (kW)		2	3	3	Pressione Sonora dB(A)		≤60	≤60	≤60
Collegamenti		A Raccordo			Quantità Refrigerante R407C (kg)		2.2	3.0	3.8
Diametro Tubi Liquido (mm)		9.52	9.52	12.7	Diametro Tubo Liquido (mm)		9.52	9.52	12.7
Diametro Tubi Gas (mm)		15.88	15.88	19	Diametro Tubo Gas (mm)		15.88	15.88	19
Dimensioni	L (mm)	1395	1630	1630	Dimensioni	L (mm)	950	950	950
	P (mm)	485	485	485		W (mm)	340	340	340
	A (mm)	230	230	230		H (mm)	850	980	1250



CANTINE REFRIGERATE VINO



Modello		JC-62	JC-103	JC-188LA1	JC-270L2A	JC-270L	JC-370LA1	JC-370L2A
Alimentazione	V- Ph- Hz	230V, 1+N, 50Hz	230V, 1+N, 50Hz	230V, 1+N, 50Hz	230V, 1+N, 50Hz	230V, 1+N, 50Hz	230V, 1+N, 50Hz	230V, 1+N, 50Hz
Capacità	W	62	75	92	224	224	185	185
Volume	L	62	103	188	270	270	370	370
Capacità in bottiglie	pz	24	48	72	102	102	209	209
Tipo di motore		Compressore	Compressore	Compressore	Compressore	Compressore	Compressore	Compressore
Tipo di controllo		Elettronico	Elettronico	Elettronico	Elettronico	Elettronico	Elettronico	Elettronico
Zone di temperatura	n	singola	singola	doppia	doppia	singola	singola	doppia
Controllo temp. zona singola	°C	5-22	5-22	-	-	5-22	5-22	-
Controllo temp. zona doppia	°C	-	-	sotto 5-12 sopra 12-22	sotto 5-12 sopra 12-22	-	-	sotto 5-12 sopra 12-22
Piani in dotazione	pz	4	3	4	5	5	6	6
Rumorosità	dBa	40	29	32	32	32	42	42
Colore porta		nero	Optional	Optional	Optional	Optional	Optional	Optional
Refrigerante	Tipo	R600a	R134a	R134a	R134a	R134a	R134a	R134a
Peso netto	Kg	28	48	62	78	76	83	83
Peso imballo	Kg	31	53	70	85	83	92	92
Dimensioni	mm	425x460x725	595x600x840	595x600x1240	595x600x1640	595x600x1640	727x660x1595	727x660x1595
Dimensioni imballo	mm	466x492x745	648x672x930	648x672x1330	648x672x1730	648x672x1730	777x685x1685	777x685x1685
Pz container 20		175	48	24	24	24	23	23
Pz container 40		360	108	54	54	54	49	49
Pz container 40HQ		360	108	108	54	54	49	49

Legenda



Classe A++ di efficienza energetica secondo Regolamento 626/2011. Test secondo normativa UNI-EN 14825. Varia a seconda della modalità (raffreddamento o riscaldamento) e dei modelli.



P Design è la capacità effettiva del compressore di progetto e varia a seconda dei modelli.



Classe A+ di efficienza energetica secondo Regolamento 626/2011. Test secondo normativa UNI-EN 14825. Varia a seconda della modalità (raffreddamento o riscaldamento) e dei modelli.



Evaporatore multi-pieghe dell'unità interna aumenta l'area di scambio termico e migliora l'efficienza.



Full DC Inverter per compressore, motoventola unità interna, motoventola unità esterna e valvola di espansione gas (EEV) motorizzata.



Deumidificazione indipendente dell'unità interna.



3D Inverter per compressore, motoventola unità esterna e valvola di espansione gas (EEV) motorizzata.



Modalità notte regola automaticamente la temperatura nelle ore notturne.



2D Inverter per compressore e motoventola unità esterna.



Led display per un utilizzo più pratico del climatizzatore con facilità di regolazione ed impostazione tramite telecomando.



Compressore ad alta efficienza energetica e silenziosità a seconda dei modelli.



Timer ON/OFF il timer può essere regolato automaticamente per il periodo di 24 ore.



Flusso dell'aria verticale ed orizzontale automatico e tridimensionale, per miglior comfort e diffusione in tutte le zone dell'ambiente.



Auto DEFROST sbrinamento automatico dello scambiatore dell'unità esterna è controllato elettronicamente.



STAND-BY 0.5W modalità di risparmio energetico per consumo di solo 0,5W in modo attesa (stand by).



Auto diagnosi con scheda elettronica di ultima generazione che tramite la visualizzazione di codici di errore sul led display permette una diagnosi automatica dei difetti per una più rapida manutenzione ed assistenza.



GOLD FIN. Trattamento protettivo al condensatore dell'unità esterna tipo «oro» per migliorare l'efficienza, lo sbrinamento e rallentare usura da salsedine, pioggia e altri agenti corrosivi.



Carboni attivi filtro per purificazione e sanificazione dell'aria.



Isolamento fono assorbente e riduzione della velocità delle ventole permettono la diminuzione della rumorosità oltre a triplo strato di materiale fonoassorbente intorno al compressore



Auto RESTART per riaccensione automatica in caso di sospensione dell'alimentazione.



Tubazioni in rame di alta qualità con scanalature interne.



Funzione Raffreddamento



Funzione Riscaldamento



Utente Sig. / Società _____
 Indirizzo _____
 Telefono _____
 Email _____
 Installatore _____
 Email installatore _____
 Cellulare Installatore _____
 Installatore con patentino frigorista SI NO
 Certificato di conformità impianto SI NO
 Patentino presso Camera di Commercio di : _____
 Numero di registro FGAS : _____

Scheda collaudo installazione da inviare compilata insieme al modulo garanzia : assistenza@sunebo.it o fax 011/6407364

DATA INSTALLAZIONE _____ DATA COLLAUDO _____ N° PROTOCOLLO _____
 MARCA _____ MODELLO _____ MATRICOLA : unità interna JAA0 _____
 unità esterna JAA0 _____
 Btu/h _____ Gas _____ CHIGO SERVICE CODE : unità interna _____
 unità esterna _____

MACCHINA POSIZIONATA

Unità esterna posizionata :
 A TERRA STAFFEA MURO
 CON ANTIVIBRANTI SUL TETTO
 VICINO A FONTI DI CALORE SU BASI
 SENZA BARRIERE ALLA CIRCOLAZIONE DELL'ARIA
 INSTALLAZIONE CON PONTEGGIO SI NO a MT _____
 Unità interna :
 METRI QUADRI DEL LOCALE _____
 ALTEZZA DEL SOFFITTO _____
 TOTALE METRI CUBI _____
 DISLIVELLO tra unità INTERNA ed ESTERNA metri _____
 Unità interna più in alto rispetto ad unità esterna : SI NO

TUBAZIONI GAS

Metri tubi gas R410A: mandata _____ ritorno _____ Numero curve a 90° _____ Diametro tubi : mandata _____ ritorno _____
AGGIUNTA DI GAS SI NO Quantità gas grammi _____ **SIFONE** : SI NO Metri distanza sifone da unità esterna _____
 SI NO Metri dislivello tra sifone e unità esterna _____

COLLEGAMENTI ELETTRICI

Interruttore Magnetotermico classe A : SI NO SPD o stabilizzatore di tensione : SI NO
 Voltaggio linea di alimentazione : stabile 220/240 V +/-10% : SI NO Presenza di presa e spina (16A) : SI NO
 Neutro a norma 0 V : SI NO Tipo di cavo di collegamento tra unità interna ed esterna : _____
 Collegamento alla linea di terra : SI NO Tipo di cavo di alimentazione unità interna : (Es. 3x2,5 mm2) _____
 Presenza di disturbi elettromagnetici ? SI NO a MT : _____

SCARICO ACQUA DI CONDENSAZIONE (unita interna)

Pompa per scarico acqua di condensazione : SI NO
 Scarico acqua condensazione con caduta a gravità : SI NO

SALDATURE

SALDATURE SU: unità INTERNA unità ESTERNA LINEA FRIGORIFERA NESSUNA

Specificare dove sono state necessarie le saldature

PROVA TENUTA CARTELLE e PROVA PRESSIONE GAS

VUOTO IMPIANTO SI NO MESSA IN PRESSIONE CON AZOTO SI NO Pressione Azoto _____
 PROVA TENUTA CARTELLE A MACCHINA ACCESA CON "SAPONE" O CERCAFUGHE SI NO
 TEMPERATURA AMBIENTE AL MOMENTO DEL COLLAUDO zona unità INTERNA _____ zona unità ESTERNA _____
 Umidità relativa esterna _____ Vento durante collaudo SI NO

FUNZIONAMENTO IN RAFFREDDAMENTO

Temperatura aria ingresso unità esterna _____
 Temperatura aria uscita unità interna _____
 Temperatura vapore surriscaldato _____
 PRESSIONE DI BASSA Bar _____
 CORRENTE ASSORBITA Amp. _____
 Nota : (1 Bar = 10 MPa)

FUNZIONAMENTO IN POMPA DI CALORE

Temperatura aria ingresso unità esterna _____
 Temperatura aria uscita unità interna _____
 Temperatura liquido sottoraffreddato _____
 PRESSIONE DI ALTA Bar _____
 CORRENTE ASSORBITA Amp. _____

PRESSIONE STATICA A MACCHINA SPENTA

PRESSIONE Bar _____

NOTE _____

FIRMA E TIMBRO
INSTALLATORE

FIRMA CLIENTE

RETE
ASSISTENZA TECNICA

Assistenza
011 640 32 24



CHIGO ITALY OFFICE

VIA B. BUOZZI, 28 10024 MONCALIERI (TORINO) ITALY

Tel. +39 011 640 32 24 - Fax +39 011 640 73 64

e-mail: info@sunebo.it

www.chigogroup.it



European
Community
CE
certification



TIMBRO DEL RIVENDITORE

Vers. 0314A

SUNEBO si affida a società autorizzata dal CENTRO DI COORDINAMENTO RAEE per la gestione dei prodotti immessi sul mercato.

IL COSTRUTTORE SI RISERVA DI MODIFICARE I DATI CONTENUTI IN QUESTO LISTINO SENZA ALCUN PREAVVISO