



Serie Multi

Caratteristiche Tecniche

Controllo di condensazione

Le unità Multi possono operare in modalità raffreddamento anche a bassa temperatura esterna per climatizzare locali tecnici.

Combinazione Free Joint

Le unità Multi possono essere configurate con varie combinazioni di unità interne in modo da creare la soluzione più adatta agli spazi da climatizzare, alternando le varie taglie delle unità interne secondo differenti schemi prefissati.

Autodiagnosi

In caso di avaria, un sistema di codici guasto permette di segnalare agli utenti in maniera semplice e chiara i difetti per attivare rapidamente il servizio di assistenza.

Configurazione fino al 160% della capacità nominale

Le unità esterne Multi, ammettono una percentuale di combinazione delle unità interne rispetto all'esterna anche dell'ordine del 160%. In questo modo, durante il funzionamento non contemporaneo, le unità possono gestire i vari ambienti della casa.

Hydrophillic Aluminium

Lo scambiatore di calore dell'unità esterna è trattato con uno speciale rivestimento per migliorare la resistenza alla corrosione agli agenti atmosferici.

Massima flessibilità di installazione

L'elevata lunghezza disponibile per lo sviluppo delle tubazioni e l'ampio valore del dislivello permettono alle unità della gamma Multi Comfee di soddisfare la maggior parte delle esigenze di installazione in modo semplice ed immediato.

Codice Unità		2D-18K	3D-27K	
EAN		8003912216417	8003912216424	
Configurazione		NOVA-9 IU (x2)	NOVA-9 IU (x3)	
Alimentazione elettrica		F-V-Hz	Monofase 220-240V 50Hz	
Raffreddamento	Capacità	kW (Nom) Btu/h (Nom)	5,27 18000	7,91 27000
	Potenza Elettrica Assorbita	W (Nom)	1900	2628
	Corrente	A (Nom)	8,3	11,4
	Carico Teorico (PdesignC)	kW	5,2	7,9
	SEER		5,6	6,1
	Classe di efficienza energetica		A	A++
	Consumo Energetico Annuo	kWh/A	338	490
Riscaldamento	Capacità	kW (Min-Nom-Max) Btu/h (Min-Nom-Max)	5,56 19000	8,21 28000
	Potenza Elettrica Assorbita	W (Min-Nom-Max)	1542	2273
	Corrente	A (Nom)	6,7	9,8
	Carico Teorico (PdesignH)	kW (Stagione Media)	4,6	5,9
	SCOP	(Stagione Media)	3,8	3,8
	Classe di efficienza energetica	(Stagione Media)	A	A
	Consumo Energetico Annuo	kWh/A (Stagione Media)	2063	3094
	Temperatura limite esercizio (Tol)	°C	-15	-15
Efficienza energetica	E.E.R./C.O.P.	W/W	2,77/3,61	3,23/3,82
Unità Esterna	Dimensioni (L-P-A)	mm	800-333-554	845-363-702
	Peso netto	Kg	36	52,7
	Dimensioni Imballo (L-P-A)	mm	920-390-615	965-395-755
	Peso netto Imballo	Kg	39	56,1
	Portata Aria	m ³ /min	35	58,3
	Pressione Sonora (Max)	dB(A)	56,5	59,5
	Potenza Sonora (Max)	dB(A)	65	68
	Tipologia Compressore		ROTATIVO	ROTATIVO
Dimensioni e Limitazioni Circuito Frigorifero	Tubazione Lato Gas	mm	6,35 (X2)	6,35 (X3)
	Tubazione Lato Liquido	mm	9,52 (X2)	9,52 (X3)
	Lunghezza Tubazioni (Precarica)	m	7,5 (X2)	7,5 (X3)
	Lunghezza Complessiva Equivalente tubazioni (Max)	m	30	45
	Lunghezza Massima Equivalente Singolo Ramo di tubazione	m	20	25
	Incremento di Refrigerante	g/m	15	15
	Dislivello (Max)	m	10/15	10/15
	UE superiore UI/UI superiori UE			
Fluido Frigorifero	Tipologia di Refrigerante		R410A	R410A
	GWP		2088	2088
	Quantità Precaricata	Kg	1,70	2,10
	Pressione di prova (Lato Alta/Bassa)	MPa	4,2/1,5	4,2/1,5
Collegamenti Elettrici	Alimentazione Elettrica Principale		Unità Esterna	Unità Esterna
	Collegamento Unità Interna-Esterna	n° conduttori	3P + Terra	3P + Terra
	Potenza Elettrica Assorbita Massima	kW	2600	3300
	Corrente Massima	A	11,5	15,0
Limiti Operativi	Temperature Esterne	Raff. (Min-Max) °C B.S.	-15 - +50	-15 - +50
		Risc. (Min-Max) °C B.U.	-15 - +24	-15 - +24

I dati dichiarati sono relativi alle condizioni previste nella PR EN 14825. I dati indicati sono suscettibili di variazione e modifica senza obbligo di preavviso. La perdita di refrigerante contribuisce al cambiamento climatico. In caso di rilascio nell'atmosfera, i refrigeranti con un potenziale di riscaldamento globale (GWP) più basso contribuiscono in misura minore al riscaldamento globale rispetto a quelli con un GWP più elevato. Questo apparecchio contiene un fluido refrigerante con un GWP di 2088. Se 1 kg di questo fluido refrigerante fosse rilasciato nell'atmosfera, quindi, l'impatto sul riscaldamento globale sarebbe 2088 volte più elevato rispetto a 1 kg di CO₂, per un periodo di 100 anni. In nessun caso l'utente deve cercare di intervenire sul circuito refrigerante o di disassemblare il prodotto. In caso di necessità occorre sempre rivolgersi a personale qualificato.