

SOLO FREDDO							
Unità Interna			FTXS20G	FTXS25G	FTXS35G	FTXS42G	FTXS50G
Capacità di raffreddamento	min.-nom.-max.	kW	1.3-2.0-2.8	1.3-2.5-3.2	1.4-3.5-4.0	1.7-4.2-5.0	1.7-5.0-5.3
Potenza assorbita	min.-nom.-max.	kW	*-0.47-*	*-0.55-*	*-0.87-*	*-1.22-*	*-1.52-*
Consumo annuo di energia	Raffr.	kWh	235	275	435	610	760
Livello pressione sonora	A/B/SB	dB(A)	38/25/22	38/25/22	42/26/23	42/33/30	43/34/31
Dimensioni (AxLxP)		mm	295x800x215	295x800x215	295x800x215	295x800x215	295x800x215
Unità Esterna			RKS20G	RKS25G	RKS35G	RKS42G	RKS50G
Dimensioni (AxLxP)		mm	550x765x285	550x765x285	550x765x285	550x765x285	550x765x285
Peso		Kg.	32	34	34	39	48
Livello pressione sonora	A/B	dB(A)	46/43	46/43	48/44	48/44	48/44
EER-Classe energetica	Raffr.		4.26-A	4.55-A	4.02-A	3.44-A	3.29-A
Intervallo di funzionamento	Raffr.	°CBS	-10 (-15*)-46	-10 (-15*)-46	-10 (-15*)-46	-10 (-15*)-46	-10 (-15*)-46
Caratteristiche tubazioni							
Lunghezza/Altezza max.		m	20/15	20/15	20/15	20/15	30/20

POMPA DI CALORE							
Unità Interna			FTXS20G	FTXS25G	FTXS35G	FTXS42G	FTXS50G
Capacità di raffreddamento	min.-nom.-max.	kW	1.3-2.0-2.8	1.3-2.5-3.2	1.4-3.5-4.0	1.7-4.2-5.0	1.7-5.0-5.3
Capacità di riscaldamento	min.-nom.-max.	kW	1.3-2.7-4.3	1.3-3.4-4.7	1.4-4.0-5.2	1.7-5.4-6.0	1.7-5.8-6.5
Potenza assorbita Raffr.	min.-nom.-max.	kW	*-0.47-*	*-0.55-*	*-0.87-*	*-1.22-*	*-1.52-*
Potenza assorbita Risc.	min.-nom.-max.	kW	*-0.64-*	*-0.75-*	*-0.96-*	*-1.47-*	*-1.57-*
Consumo annuo di energia	Raffr.	kWh	235	275	435	610	760
Livello pressione sonora	A/B/SB	dB(A)	38/25/22	38/25/22	42/26/23	42/33/30	43/34/31
Livello potenza sonora	A	dB(A)	54	54	57	58	59
Dimensioni (AxLxP)		mm	295x800x215	295x800x215	295x800x215	295x800x215	295x800x215
Unità Esterna			RXS20G	RXS25G	RXS35G	RXS42G	RXS50G
Dimensioni (AxLxP)		mm	550x765x285	550x765x285	550x765x285	550x765x285	550x765x285
Peso		Kg.	32	34	34	39	48
Livello pressione sonora	Raffr./Risc. (A)	dB(A)	46/47	46/47	48/48	48/48	48/48
EER-Classe energetica	Raffr.		4.26-A	4.55-A	4.02-A	3.44-A	3.29-A
COP-Classe energetica	Risc.		4.25-A	4.53-A	4.17-B	3.67-A	3.69-A
Intervallo di funzionamento	Raffr.	°CBS	-10 (-15*)-46	-10 (-15*)-46	-10 (-15*)-46	-10 (-15*)-46	-10 (-15*)-46
Risc.		°CBU	-15-20	-15-20	-15-20	-15-20	-15-20
Caratteristiche tubazioni							
Lunghezza/Altezza max.		m	20/15	20/15	20/15	20/15	30/20

Consumo annuo di energia: basato su un utilizzo medio di 500 ore annuali a pieno carico (= condizioni nominali).

Classe energetica: scala da A (bassi consumi e alta efficienza) a G (alti consumi e bassa efficienza).

\*Possibilità di estendere l'intervallo di funzionamento fino a -15° C.

\*Dati non disponibili al momento della stampa.

I valori di consumo energetico fanno riferimento alla direttiva europea 2002/31/CE attuata in Italia dal DM 02/01/2003.

**ISO 9001:** Daikin Air Conditioning Italy S.p.A. ha ottenuto la certificazione LRQA per il Sistema di Gestione della Qualità in conformità allo standard ISO 9001:2000. Il Sistema di Gestione della Qualità riguarda i processi di vendita e postvendita, la consulenza specialistica, l'assistenza postvendita e i corsi di formazione alla rete.

**ISO 14001:** Daikin Air Conditioning Italy S.p.A. ha ottenuto la certificazione LRQA per il Sistema di Gestione Ambientale in conformità allo standard ISO 14001:2004. La certificazione ISO 14001 garantisce l'applicazione di un efficace Sistema di Gestione Ambientale da parte di Daikin Italy in grado di tutelare persone e ambiente dall'impatto potenziale prodotto dalle attività aziendali.

**CE:** garantisce che i prodotti Daikin siano conformi alle norme europee relative alla sicurezza del prodotto.



**R-410A**

Daikin Europe NV partecipa al Programma EUROVENT che certifica la veridicità dei dati tecnici diffusi dall'Azienda. I prodotti citati in questo catalogo figurano nella Guida EURO-VENT dei Prodotti Certificati.



**IMPATTO ZERO:** Daikin Italy ha scelto di aderire al programma Impatto Zero di Lifegate per compensare le sue emissioni di CO<sub>2</sub> con la riforestazione di aree boschive.



**LIFEGATE ENERGY:** Daikin Italy ha aderito all'iniziativa Lifegate Energy per il consumo di energia pulita ottenuta da fonti rinnovabili ed inesauribili come sole, vento, acqua e aria.



Daikin Italy aderisce al Consorzio Re.Media per adempiere agli obblighi operativi e finanziari previsti dal D.Lgs. 151/05, relativi al trasporto, reimpiego, trattamento, recupero, riciclaggio e smaltimento dei rifiuti RAEE domestici.



Daikin, rispettando il suo impegno nella salvaguardia dell'ambiente, ha stampato la presente pubblicazione su carta prodotta interamente in modo Ecologico, conformemente alla certificazione ISO 14001.

Daikin Air Conditioning Italy S.p.A. non si assume responsabilità per eventuali errori o inesattezze nel contenuto di questo prospetto e si riserva il diritto di apportare ai suoi prodotti, in qualunque momento e senza preavviso, eventuali modifiche ritenute opportune per qualsiasi esigenza di carattere tecnico o commerciale.

**Centro del Condizionamento BRAGONE Climaffazione**

**C.D.C. SRL CENTRO DEL CONDIZIONAMENTO**

Via Saluzzo 21A - 00182 Roma  
tel. **06 70.18.657** - fax 06 70.16.657 - [www.bragone.it](http://www.bragone.it)

**DAIKIN AIR CONDITIONING ITALY S.p.A.**

Via Milano, 6 - 20097 S. Donato Milanese (MI) - Tel. (02) 51619.1 R.A. - Fax (02) 51619222 - [www.daikin.it](http://www.daikin.it)

**DAIKIN**  
I CLIMATIZZATORI FISSI



RESIDENZIALE

**R-410A**



Monosplit a parete DC Inverter Plus - serie G



FTXS-G

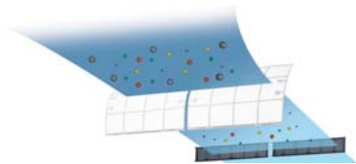
L'elegante design della nuova serie G si armonizza gradevolmente con qualsiasi tipo di arredamento interno. L'unità a parete unificata FTXS per applicazioni solo freddo e pompa di calore è estremamente versatile; la tipologia di funzionamento è infatti selezionabile semplicemente tramite uno switch posizionato nel telecomando. Le caratteristiche tecniche che la contraddistinguono assicurano un risparmio energetico senza precedenti. Nuove funzioni permettono una distribuzione omogenea dell'aria e un'assoluta silenziosità di funzionamento.

CIB RSD08-MN02 / 50.000 / 12/07 / C.S.

**RSD08-MN02**

## Aria più pulita

- **Filtro fotocatalitico** in titanio rivestito di apatite che rimuove le particelle di polvere, decompone gli odori, previene la propagazione di batteri e virus, assicurando un'emissione costante di aria pulita.

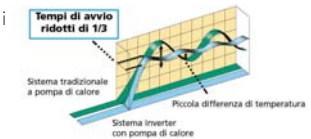


Telecomando ad infrarossi	Comando centralizzato	Oscillazione automatica verticale	Riaccensione automatica	Programma massima potenza	Funzionamento silenzioso dell'unità esterna
Commutazione automatica caldo/freddo	Deumidificazione computerizzata	Funzionamento in sola ventilazione	Velocità automatica del ventilatore	5 gradini di velocità del ventilatore	Funzione Comfort
Programma di funzionamento notturno	Funzione risparmio energetico	Efficienza energetica	Flusso d'aria tridimensionale	Modalità silenzio notturno	Autodiagnosi
Filtro fotocatalitico ad azione deodorizzante	Applicazione multisplit	Applicazione super multi plus	Funzionamento silenzioso dell'unità interna	Silenziosità assoluta	Timer di 24 ore
Timer settimanale	Oscillazione automatica orizzontale	Sensore di movimento			



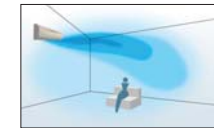
## Massima Potenza. Minimi Consumi

- **Funzione risparmio energetico** che consente di ridurre il consumo energetico di circa il 30% già all'avvio. È particolarmente utile quando si utilizzano contemporaneamente altri dispositivi elettrici o più condizionatori. Può essere attivata in modo semplice dal telecomando a infrarossi premendo il pulsante "ECONO".
- **Programma Massima Potenza** per il raggiungimento della temperatura desiderata in breve tempo.
- Il **nuovo sensore di movimento** rileva la presenza di persone nel locale ed orienta automaticamente l'emissione del flusso d'aria evitando di colpire direttamente l'utente finale. In assenza di persone l'unità passa in modalità risparmio energetico dopo 20 minuti.
- **Tecnologia Inverter Pam** che riduce i consumi di elettricità fino al 30%.



## Totale Comfort. Totale Controllo

- Programma di **Funzionamento Notturno** per evitare fastidiosi sbalzi termici.
- **Silenziosità** assoluta dell'unità interna. Dal telecomando è possibile attivare la funzione "Silenti" che permette di diminuire il rumore di funzionamento dell'unità interna di 3dB(A).
- Modalità **Silenziosa** dell'unità esterna.
- La Funzione **Comfort** garantisce un funzionamento ottimale senza generare fastidiose correnti d'aria. In modalità raffreddamento, l'angolo del deflettore ruota orizzontalmente per impedire che venga soffiata aria fredda direttamente sulle persone. Al contrario, in modalità riscaldamento ruota verticalmente verso il basso per dirigere l'aria calda verso gli strati inferiori del locale.



- **Nuovo timer settimanale.** È possibile memorizzare fino a 4 differenti azioni al giorno e programmare il funzionamento dell'unità a livello settimanale al fine di soddisfare in maniera comoda e semplice le differenti esigenze di ogni abitazione.
- **Timer di 24 ore** che permette la funzione dell'accensione e dello spegnimento programmato nell'arco delle 24 ore.

**DC INVERTER** *plus*

**DC Inverter Plus**  
Sistema di funzionamento con tecnologia Inverter a controllo digitale