



**daitso**

Funziona così bene che lo dimentichi.

**CLIMATIZZAZIONE**  
CATALOGO 2012

# daitsu

Funziona così bene che lo dimentichi.

## ARIA CONDIZIONATA

DAITSU è una marca di condizionatori consolidata e di notevole prestigio. La qualità principale del condizionatore Daitsu è che, una volta installato, ti dimentichi di lui. E' molto silenzioso e grazie ad un curato design passa praticamente inosservato. I bassi consumi e la grande affidabilità sono sicuramente tra i migliori del mercato.

DAITSU dispone di un'ampia gamma di condizionatori dotati di tecnologia di ultima generazione, creati per l'abitazione o il commercio ed adatti a tutte le necessità.



# INDICE

**daitsu**  
Funziona così bene che lo dimentichi.

3	INTRODUZIONE
4	EFFICIENZA ENERGETICA
5	TECNOLOGIA INVERTER
6	PRESTAZIONI SPECIFICHE DEL PRODOTTO
7	INDICE
8	LINEA CASA
10	SPLIT PARETE INVERTER CLASSE A
14	MULTISPLIT PARETE INVERTER CLASSE A
16	SPLIT PARETE POMPA DI CALORE
20	CLIMATIZZATORI PORTATILI
22	DEUMIDIFICATORI
24	COMANDI
25	ASSISTENZA TECNICA



# DAITSU CURA L'ECOSISTEMA

Anno dopo anno la sfida di Daitsu è offrire una gamma di prodotti che si adatti alle alte esigenze dei consumatori e oggi presenta una gamma completamente rinnovata: classe A, gas R410a e massima attenzione al design.

## CHE INFORMAZIONE RIPORTA L'ETICHETTATURA ENERGETICA?

Gli climatizzatori riportano un'etichetta identificativa per informare il consumatore circa il consumo energetico e si classificano in sette categorie differenti, identificate con un codice colore. Le unità che consumano meno energia si situano nella categoria A e quelle che consumano di più nella categoria G.

Energia		Climatizzatore
Fabbricante Unità esterna Unità interna	ASD12Ui-VT DOS12Ui-VT DS12Ui-VT	
<p>Più efficiente</p> <p>Meno efficiente</p>		
Consumo di energia annuale, kWh in modalità di refrigerazione.	545	
Potenza di refrigerazione kW.	3.50	
Indice di efficienza energetica. Carico completo (quanto maggiore, tanto meglio)	3.21	
Tipo	Solo Raffreddamento → Refrigerazione/riscaldamento ← Refrigerazione ad aria ← Refrigerazione ad acqua ←	
Potenza termica kW	3.55	
Classe di efficienza energetica in modalità riscaldamento. A: più efficiente G: meno efficiente	ABCDEF G	
Rumore (dB (A) re 1 pW)		
<small>Scheda informativa dettagliata negli opuscoli del prodotto. Norme EN14181, Condizionatore d'aria, Direttiva 2002/91/CE sull'etichettatura energetica</small>		



L'Efficienza Energetica si misura con alcuni coefficienti di rendimento. Quando si tratta di raffreddamento, la misura è l'EER (Energy Efficiency Ratio), ed in riscaldamento parliamo di COP (Coefficient of Performance). Nei due casi, il dato si ottiene dividendo la capacità frigorifera o calorifica (kW) per il consumo elettrico (kW).

CLASSE DI EFFICIENZA ENERGETICA DELL'UNITÀ	CLASSE DI EFFICIENZA ENERGETICA DELL'UNITÀ IN MODALITÀ RISCALDAMENTO
3,20 < EER	3,60 < COP
3,20 ≥ EER > 3,00	3,60 ≥ COP > 3,40
3,00 ≥ EER > 2,80	3,40 ≥ COP > 3,20
2,80 ≥ EER > 2,60	3,20 ≥ COP > 2,80
2,60 ≥ EER > 2,40	2,80 ≥ COP > 2,60
2,40 ≥ EER > 2,20	2,60 ≥ COP > 2,40
2,20 ≥ EER	2,40 ≥ COP

Esempio di etichetta energetica  
Corrispondente al modello ASD12Ui-VT

Queste classificazioni sono per impianti di condizionamento split e multi split. Per i modelli portatili si considerano classe A quando l'EER è superiore a 2,60

# TECNOLOGIA INVERTER IL PIACERE DEL COMFORT

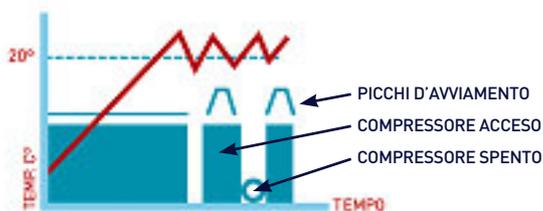
Dimenticati dell'aria condizionata. La gamma Inverter di Daitsu consuma unicamente l'energia necessaria per raggiungere la temperatura selezionata e la mantiene costante, ottenendo: una minore spesa, una maggiore comodità, l'eliminazione di rumori, prolungando la vita del tuo condizionatore.

## inverter

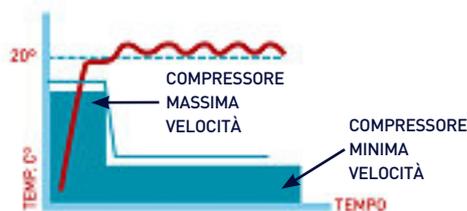
### RIDUZIONE DEL CONSUMO ENERGETICO DEL 50%

I climatizzatori Inverter Daitsu offrono un'eccezionale risparmio di energia. I compressori della gamma Daitsu, dopo avere raggiunto rapidamente la temperatura desiderata, funzionano ad una potenza minima riducendo significativamente il consumo elettrico. Grazie a questo funzionamento efficiente, con un climatizzatori Daitsu Inverter si possono ottenere risparmi di consumo fino ad un 50% rispetto ai sistemi tradizionali, poiché si evitano continui spegnimenti ed accensioni.

#### SENZA INVERTER



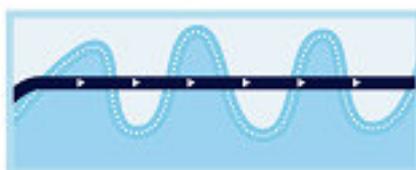
#### CON DC INVERTER



■ VELOCITÀ DEL COMPRESSORE    — TEMPERATURA DEL LOCALE    — CONSUMO ENERGETICO

### VELOCITÀ DEL COMPRESSORE TEMPERATURA DEL SOGGIORNO CONSUMO ENERGETICO

Con Daitsu inverter, la temperatura impostata si raggiunge rapidamente e si mantiene costante così da evitare i cambiamenti bruschi di temperatura. L'ampio margine di potenza sia in raffreddamento che in riscaldamento garantisce una temperatura gradevole in ogni momento.



# LINEA CASA

In casa come in nessun altro posto. Daitso lavora per te, assicurandoti il miglior comfort e la massima efficienza energetica.



# DAITSU LINEA CASA

## Potenza raffreddamento

	1.750 Kcal/h	2.150 Kcal/h	3.000 Kcal/h	4.300 Kcal/h	5.400 Kcal/h
<b>SPLIT PARETE INVERTER CLASSE A</b>	 ASD7Ui-VT	 ASD9Ui-VT	 ASD12Ui-VT	 ASD18Ui-VT	 ASD24Ui-P
<b>MULTISPLIT PARETE INVERTER CLASSE A</b>				 ASD9U2i-VT	 ASD912U11i-VT
<b>SPLIT PARETE POMPA DI CALORE</b>	 ASD7U-RC	 ASD9U-RC	 ASD12U-RC	 ASD18U-P	 ASD24U-P
<b>CLIMATIZZATORI PORTATILI</b>		 APD9-AL	 APD12-AN APD12-ANT		

## Capacità di deumidificazione

	12 l/día	20 l/día
<b>DEUMIDIFICATORI</b>	 ADD12	 ADD20

# SPLIT PARETE INVERTER CLASSE A

ASD 7-9-12 Ui-VT

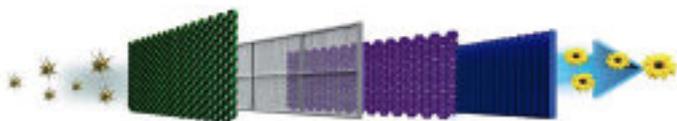
La nuova gamma DAITSU VT presenta moderne ed eleganti unità interne con un design raffinato che si integra con qualunque tipo di ambiente.

Si distingue per un nuovo filtro purificatore 4 in 1 che elimina, pollini, cattivi odori e batteri apportando aria fresca e salutare.

Il ventilatore a flusso incrociato dell'unità interna distribuisce l'aria in modo omogeneo in tutto il locale evitando i leggeri contrasti di temperatura.

## FILTRO 4 IN 1

Nuova tecnologia di purificazione dell'aria: 100% efficace mediante la combinazione di 4 filtri di ultima generazione.



- **Filtro Hepa:** elimina il polline, le spore di polvere ed il batterio della polmonite, apportando aria fresca e salutare.
- **Filtro ai carboni attivi:** elimina i brutti odori e distrugge le particelle di sporcizia presenti nell'aria della stanza.
- **Filtri ionizzante:** distrugge i batteri e frena lo sviluppo di microbi.
- **Filtro LTC:** filtro catalizzatore tridimensionale che elimina la metil aldeide.

MODELLO		ASD7Ui-VT	ASD9Ui-VT	ASD12Ui-VT
CODICE		3NDA8200	3NDA8205	3NDA8210
POTENZA RAFFREDDAMENTO	W	2.350 (1.200-2.800)	2.600 (1.200-3.000)	3.500 (1.200-3.600)
POTENZA RISCALDAMENTO	W	2.650 (1.200-3.000)	2.900 (1.200-3.500)	3.550 (1.200-3.800)
RAPORTO DI RISPARMIO ENERGETICO	EER / COP	3,21/3,63	3,21/3,61	3,21/3,61
CLASSE ENERGETICA	Raffreda. / Riscal.	A/A	A/A	A/A
LIVELLO SONORO UNITÀ INTERNA	A/M/B	39/-/34	39/-/34	38/-/33
LIVELLO SONORO UNITÀ ESTERNA		52	52	53
DIMENSIONI UNITÀ INTERNA	Larg. x Prof. x Alt.	750x190x250	750x190x250	820x210x270
DIMENSIONI UNITÀ ESTERNA	Larg. x Prof. x Alt.	715x240x482	715x240x482	715x240x482
PESO NETTO	Int / Est	8/26	8/26	8,5/27
PORTATA D'ARIA UNITÀ INTERNA	Min / Max	500	500	600
PORTATA D'ARIA UNITÀ ESTERNA	Max	1.700	1.700	1.700
TENSIONI / FASI / FRECUENCIA		230/1/50	230/1/50	230/1/50
CONSUMO ELETTRICO	Raffreda. / Riscal.	0,73/0,73	0,81/0,80	1,09/0,98
MASSIMA INTENSITÀ DI ASCENSIONE		3,7	3,6	5,8
CORRENTE ASSORBITA	Raffreda. / Riscal.	3,4/3,7	3,6/3,3	5,8/5,2
CONN. CAVI ELET. (Alimentazione)		(U.I) 2x2,5+T	(U.I) 2x2,5+T	(U.I) 2x2,5+T
CONN. ELETTRICA (Interconnessione)		3x2,5+T	3x2,5+T	3x2,5+T
DIAMETRO TUBI FRIGORIFERI		1/4"-3/8"	1/4"-3/8"	1/4"-3/8"
DISTANZE MASSIME	Totale / Vert.	15 / 5	15 / 5	15 / 5
REFRIGERANTE		R410A	R410A	R410A
PRECARICA		5	5	5
CARICA ADDIZIONALE		20	20	20
TEMPERATURA DI FUNZIONAMENTO	Raffreddamento	+21 +43	+21 +43	+21 +43
	Riscaldamento	-7 +24	-7 +24	-7 +24

NOVITÀ



ASD7-9-12Ui-VT

**A** **invertea**

- I FEEL
- SUPER COOLING
- FILTRO 4 EN 1
- WIDE ANGLE
- SWING
- DEUMID.
- TIMER 24h
- DIMMER
- SLEEP
- 4 VELOCID.
- ANTIMUFFA
- SELF TEST
- RESET



# SPLIT PARETE INVERTER CLASSE A

ASD 18 Ui-VT / ASD 24 Ui-P

LE NUOVE GAMME DAITSU VT e P presentano moderne ed eleganti unità interne che si integrano in qualunque tipo di ambiente.

Utilizzano il compressore twin rotary e rappresentano i condizionatori più efficienti del mercato. Il ventilatore a flusso incrociato dell'unità interna distribuisce l'aria in modo omogeneo in tutto il locale evitando i leggeri contrasti di temperatura.



## ARIA CONDIZIONATA PIÙ EFFICIENTE

Il compressore inverter twin rotary, riduce le frizioni durante il suo funzionamento per ottenere una rotazione con minore vibrazione. Il risultato ottenuto è un apparato più efficiente e meno rumoroso.

MODELLO		ASD18Ui-VT	ASD24Ui-P
CODICE		3NDA8215	3NDA8220
POTENZA RAFFREDDAMENTO	W	5.276 [1.817-5.862]	7.034 [2.198-7.913]
POTENZA RISCALDAMENTO	W	5.569 [1.758-6.741]	8.206 [2.198-8.792]
RAPORTO DI RISPARMIO ENERGETICO	EER / COP	3,4/3,61	3,21/3,42
CLASSE ENERGETICA	Raffreda. / Riscal.	A/A	A/B
LIVELLO SONORO UNITÀ INTERNA	A/M/B dB(A)	47/-/42	48/-/43
LIVELLO SONORO UNITÀ ESTERNA	dB(A)	56	58
DIMENSIONI UNITÀ INTERNA	Larg. x Prof. x Alt. mm	920x226x313	1035x220x313
DIMENSIONI UNITÀ ESTERNA	Larg. x Prof. x Alt. mm	830x285x637	832x380x702
PESO NETTO	Int / Est kg	11/45	13/56
PORTATA D'ARIA UNITÀ INTERNA	Min / Max m³/h	900	950
PORTATA D'ARIA UNITÀ ESTERNA	Max m³/h	2.000	2.600
TENSIONI / FASI / FRECUENCIA	V/n°/Hz	230/1/50	230/1/50
CONSUMO ELETTRICO	Raffreda. / Riscal. kW	1,55/1,54	2,19/2,4
MASSIMA INTENSITÀ DI ASCENSIONE	A	7,6	10,5
CORRENTE ASSORBITA	Raffreda. / Riscal. A	7,6/7,4	10/10,5
CONN. CAVI ELET. (Alimentazione)		(U.I) 2x2,5+T	(U.E) 2x4+T
CONN. ELETTRICA (Interconnessione)		3x2,5+T	3x2,5+T
DIAMETRO TUBI FRIGORIFERI	polL.	1/4" - 1/2"	3/8" - 5/8"
DISTANZE MASSIME	Totale / Vert. m	15 / 5	15 / 5
REFRIGERANTE	tipo	R410A	R410A
PRECARICA	m	5	5
CARICA ADDIZIONALE	g/m	20	20
TEMPERATURA DI FUNZIONAMENTO	Raffreddamento °C	+21 +43	+21 +43
	Riscaldamento °C	-7 +24	-7 +24

NOVITÀ



ASD18Ui-VT

NOVITÀ



ASD24Ui-P



(excepto ASD24Ui-P en bomba)

**inverter**

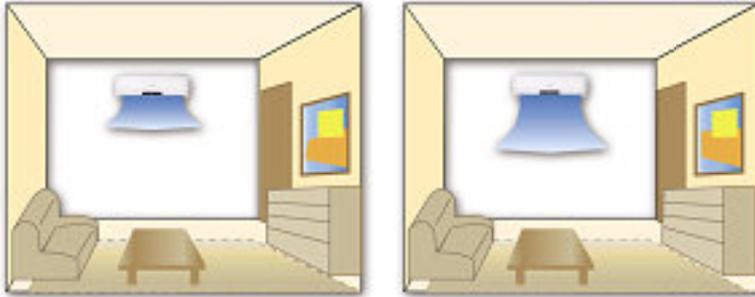
-   
I FEEL
-   
SUPER COOLING
-   
FILTRO 4 EN 1
-   
SWING
-   
DEUMID.
-   
TIMER 24h
-   
DIMMER
-   
SLEEP
-   
4 VELOCID.
-   
ANTIMUFFA
-   
SELF TEST
-   
RESET



# MULTISPLIT PARETE INVERTER CLASSE A

ASD 9 U2i-VT / ASD 912 U11i-VT

La nuova gamma DAITSU VT presenta moderne ed eleganti unità interne con un design sottile che si integra in qualunque tipo di ambiente. Il ventilatore a flusso incrociato dell'unità interna distribuisce l'aria in modo omogeneo in tutto il locale evitando i leggeri contrasti di temperatura.



## OTTIMA DISTRIBUZIONE DEL FLUSSO DI ARIA

Alette leggermente ricurve permettono un'ampia ed ottima distribuzione del flusso dell'aria in tutto il locale. Inoltre grazie alla funzione super cooling, il ventilatore può funzionare ad alta velocità per ottenere una rapida refrigerazione dopo pochi minuti dell'avviamento della macchina.

MODELLO		ASD9U2i-VT	ASD912U11i-VT
CODICE		3NDA8225	3NDA8230
POTENZA RAFFREDDAMENTO	W	2.300x2 (1.400-5.400)	2.600+3.200 (1.600-6.300)
POTENZA RISCALDAMENTO	W	2.650x2 (1.400-6.400)	2.870+3.530 (1.300-6.800)
RAPORTO DI RISPARMIO ENERGETICO	EER / COP	3,29/4,08	3,41/3,66
CLASSE ENERGETICA	Raffreda. / Riscal.	A/A	A/A
LIVELLO SONORO UNITÀ INTERNA	A/M/B	dB(A)	38
LIVELLO SONORO UNITÀ ESTERNA		dB(A)	57
DIMENSIONI UNITÀ INTERNA	Larg. x Prof. x Alt.	mm	750x190x250
DIMENSIONI UNITÀ ESTERNA	Larg. x Prof. x Alt.	mm	800x260x570
PESO NETTO	Int / Est	kg	8/37,5
PORTATA D'ARIA UNITÀ INTERNA	Min / Max	m <sup>3</sup> /h	480
PORTATA D'ARIA UNITÀ ESTERNA	Max	m <sup>3</sup> /h	3.000
TENSIONI / FASI / FRECUENCIA		V/n°/Hz	230/1/50
CONSUMO ELETTRICO	Raffreda. / Riscal.	kW	1,4/1,3
MASSIMA INTENSITÀ DI ASCENSIONE		A	6,1
CORRENTE ASSORBITA	Raffreda. / Riscal.	A	6,1/5,7
CONN. CAVI ELET. (Alimentazione)			(U.E) 2x2,5+T
CONN. ELETTRICA (Interconnessione)			3x2,5+T(x2)
DIAMETRO TUBI FRIGORIFERI		poll.	1/4"-3/8" (x2)
DISTANZE MASSIME	Totale / Vert.	m	20x2 /15
REFRIGERANTE		tipo	R410A
PRECARICA		m	20
CARICA ADDIZIONALE		g/m	15
TEMPERATURA DI FUNZIONAMENTO	Raffreddamento	°C	+21 +43
	Riscaldamento	°C	-7 +24

NOVITÀ



ASD9U2i-VT / ASD912U11i-VT

**A** **inverter**

-   
I FEEL
-   
SUPER COOLING
-   
WIDE ANGLE
-   
SWING
-   
DEUMID.
-   
TIMER
-   
DIMMER
-   
SLEEP
-   
4 VELOCID.
-   
ANTIMUFFA
-   
TEST
-   
RESET



ASD9U2i-VT



ASD912U11i-VT

# SPLIT PARETE POMPA DI CALORE

ASD 7-9-12 U-RC

La nuova gamma DAITSU RC, garantisce massima comodità e risparmio energetico avendo una classificazione di efficienza energetica classe A.



## FILTRO DI CARBONE ATTIVATO

Si distingue per un innovato filtro elettrostatico ai carboni attivi che agisce come disinfettante, ed assorbe piccole particelle di polvere, e fumo prevenendo reazioni allergiche

MODELLO			ASD7U-RC	ASD9U-RC	ASD12U-RC
CODICE			3NDA2400	3NDA2405	3NDA2410
POTENZA RAFFREDDAMENTO	W		2.051	2.637	3.223
POTENZA RISCALDAMENTO	W		2.344	2.784	3.223
RAPORTO DI RISPARMIO ENERGETICO	EER / COP		3,21/3,61	3,21/3,61	3,21/3,63
CLASSE ENERGETICA	Raffreda. / Riscal.		A/A	A/A	A/A
LIVELLO SONORO UNITÀ INTERNA	A/M/B	dB(A)	35/32/29	38/33/29	41/38/35
LIVELLO SONORO UNITÀ ESTERNA		dB(A)	50	54	54
DIMENSIONI UNITÀ INTERNA	Larg. x Prof. x Alt.	mm	710x189x250	710x189x250	790x190x275
DIMENSIONI UNITÀ ESTERNA	Larg. x Prof. x Alt.	mm	685x260x430	700x235x535	780x250x540
PESO NETTO	Int / Est	kg	7/24	7/24,5	9/26
PORTATA D'ARIA UNITÀ INTERNA	Min / Max	m <sup>3</sup> /h	420/350/320	480/370/300	580/500/400
PORTATA D'ARIA UNITÀ ESTERNA	Max	m <sup>3</sup> /h	1.300	1.650	1.800
TENSIONI / FASI / FRECUENCIA		V/n°/Hz	230/1/50	230/1/50	230/1/50
CONSUMO ELETTRICO	Raffreda. / Riscal.	kW	0,64/0,65	0,82/0,77	1/0,89
MASSIMA INTENSITÀ DI ASCENSIONE		A	15	21,7	19,2
CORRENTE ASSORBITA	Raffreda. / Riscal.	A	2,8/2,8	3,7/3,4	4,4/4
CONN. CAVI ELET. (Alimentazione)			(U.I) 2x2,5+T	(U.I) 2x2,5+T	(U.I) 2x2,5+T
CONN. ELETTRICA (Interconnessione)			4x2,5+T	4x2,5+T	4x2,5+T
DIAMETRO TUBI FRIGORIFERI		poll.	1/4"-3/8"	1/4"-3/8"	1/4"-1/2"
DISTANZE MASSIME	Totale / Vert.	m	20/8	20/8	20/8
REFRIGERANTE		tipo	R410A	R410A	R410A
TEMPERATURA DI FUNZIONAMENTO	Raffreddamento	°C	+18 +43	+18 +43	+18 +43
	Riscaldamento	°C	-7 +24	-7 +24	-7 +24

NOVITÀ



ASD7-9-12U-RC



SUPER COOLING



FILTRO CARBONE ACT.



SWING



DEUMID.



TIMER 24h



SLEEP



4 VELOCID.



RESET



# SPLIT PARETE POMPA DI CALORE

ASD 18-24 U-P

La nuova gamma DAITSU presenta alcune moderne ed eleganti unità interne che si integrano in qualunque tipo di ambiente.



## OTTIMA DISTRIBUZIONE DEL FLUSSO DI ARIA

Alette leggermente ricurve permettono un'ampia ed ottima distribuzione del flusso dell'aria in tutto il locale. Inoltre grazie alla funzione super cooling, il ventilatore può funzionare ad alta velocità per ottenere una rapida refrigerazione dopo pochi minuti dell'avviamento della macchina.

MODELLO		ASD18U-P	ASD24U-P
CODICE		3NDA2415	3NDA2420
POTENZA RAFFREDDAMENTO	W	5.569	7.033
POTENZA RISCALDAMENTO	W	5.862	7.620
RAPORTO DI RISPARMIO ENERGETICO	EER / COP	3,21/3,61	3,21/3,61
CLASSE ENERGETICA	Raffreda. / Riscal.	A/A	A/A
LIVELLO SONORO UNITÀ INTERNA	A/M/B	dB(A)	45/-/40
LIVELLO SONORO UNITÀ ESTERNA		dB(A)	56
DIMENSIONI UNITÀ INTERNA	Larg. x Prof. x Alt.	mm	920x226x313
DIMENSIONI UNITÀ ESTERNA	Larg. x Prof. x Alt.	mm	830x285x637
PESO NETTO	Int / Ext	kg	11/44
PORTATA D'ARIA UNITÀ INTERNA	Min / Max	m <sup>3</sup> /h	800
PORTATA D'ARIA UNITÀ ESTERNA	Max	m <sup>3</sup> /h	2.000
TENSIONI / FASI / FRECUENCIA		V/n°/Hz	230/1/50
CONSUMO ELETTRICO	Raffreda. / Riscal.	kW	1,74/1,62
MASSIMA INTENSITÀ DI ASCENSIONE		A	36,8
CORRENTE ASSORBITA	Raffreda. / Riscal.	A	8,8/8,2
CONN. CAVI ELET. (Alimentazione)		(U.I) 2x2,5+T	(U.E) 2x4+T
CONN. ELETTRICA (Interconnessione)		5x2,5+T	6x2,5+T
DIAMETRO TUBI FRIGORIFERI		poll.	1/4" - 5/8"
DISTANZE MASSIME	Totale / Vert.	m	15 / 5
REFRIGERANTE		tipo	R410A
PRECARICA		m	5
CARICA ADDIZIONALE		g/m	20
TEMPERATURA DI FUNZIONAMENTO	Raffreddamento	°C	+21 +43
	Riscaldamento	°C	-7 +24

NOVITÀ



ASD18-24U-P



- I FEEL
- SUPER COOLING
- WIDE ANGLE
- SWING
- DEUMID.
- TIMER
- DIMMER
- SLEEP
- 4 VELOCID.
- ANTIMUFFA
- TEST
- RESET



# PORTATILI

APD9AL / APD12AN / APD12ANT

I nuovi portatili Daitsu, presentano un innovato e moderno design. Garantiscono la massima comodità, risparmio energetico e attenzione per l'ecosistema avendo una classificazione di efficienza energetica classe A ed utilizzano il refrigerante R410A.



**DESIGN COMPATTO, LEGGERO E PRATICO** Ridotte dimensioni e con un peso di soli 28 kg è dotato di una pratica maniglia per facilitare il suo trasporto (APD9-AL).



#### ESCLUSIVO SISTEMA SLINGER UP

Evaporazione dell'acqua di condensazione, questi modelli non presentano la veschetta di raccogli condensa. Inoltre, con questo sistema, l'acqua sta in contatto col condensatore apportando maggiore rendimento all'apparecchiatura.

MODELLO			APD9-AL*	APD12-AN*	APD12-ANT*
CODICE			3NDA0015	3NDA0020	3NDA0025
POTENZA RAFFREDDAMENTO	W		2.638	3.520	3.520
POTENZA RISCALDAMENTO	W		--	--	1.758
RAPORTO DI RISPARMIO ENERGETICO	EER		2,62	2,62	2,62
CLASSE ENERGETICA	Frío		A	A	A
PRESIONE SONORA	A/M/B	dB(A)	56/51/48	54/51/48	55/52/49
DIMENSIONI	Larg. x Prof. x Alt.	mm	444 x 370 x 714	483 x 375 x 814	483 x 375 x 814
PESO NETTO	Int	kg	28,5	35	35
PORTATA D'ARIA	Min / Max	m <sup>3</sup> /h	497/438	497/438	530/459
TENSIONI / FASI / FRECUENCIA		V/n°/Hz	230 / 1 / 50	230 / 1 / 50	230 / 1 / 50
CONSUMO ELETTRICO	Raffreda. / Riscal.	kW	1	1,34	1,34/ 1,8
MASSIMA INTENSITÀ DI ASCENSIONE		A	21,7	22	22
CORRENTE ASSORBITA	Raffreda. / Riscal.	A	6,5	8,3	8,3
CONN. CAVI ELET. (Alimentazione)			(U.I) 2x2,5 + T	(U.I) 2x2,5 + T	(U.I) 2x2,5 + T
REFRIGERANTE		tipo	R410A	R410A	R410A
TEMPERATURA DI FUNZIONAMENTO	Raffreddamento	°C	+18 +43	+18 +43	+18 +43

\*Verificare disponibilità



NOVITÀ

NOVITÀ

APD9-AL

APD12-AN - APD12-ANT



SWING



DEUMID.



TIMER



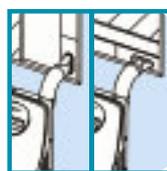
SLEEP



4 VELOCID.



RESET



Installazione  
Flessibile



Kit d'installazione  
A finestra orizzontale  
o verticale

# DEUMIDIFICATORI

ADD 12-20



## GRANDE CAPACITÀ DI DEUMIDIFICAZIONE

Riduce al massimo il livello d'umidità nell'ambiente e mantiene l'aria all'interno confortevole.

## MODALITÀ SILENZIOSA

## REFRIGERANTE ECOLOGICO

Per proteggere ridurre l'inquinamento dell'ambiente.

## FUNZIONE "ASCIUGA BUCATO"

Si può utilizzare per evitare che gli indumenti ed i mobili assorbano l'umidità quando il tempo è piovoso.

## VASCHETTA RACCOGLI CONDENSA DI CONDENSA DI GRANDE CAPACITÀ

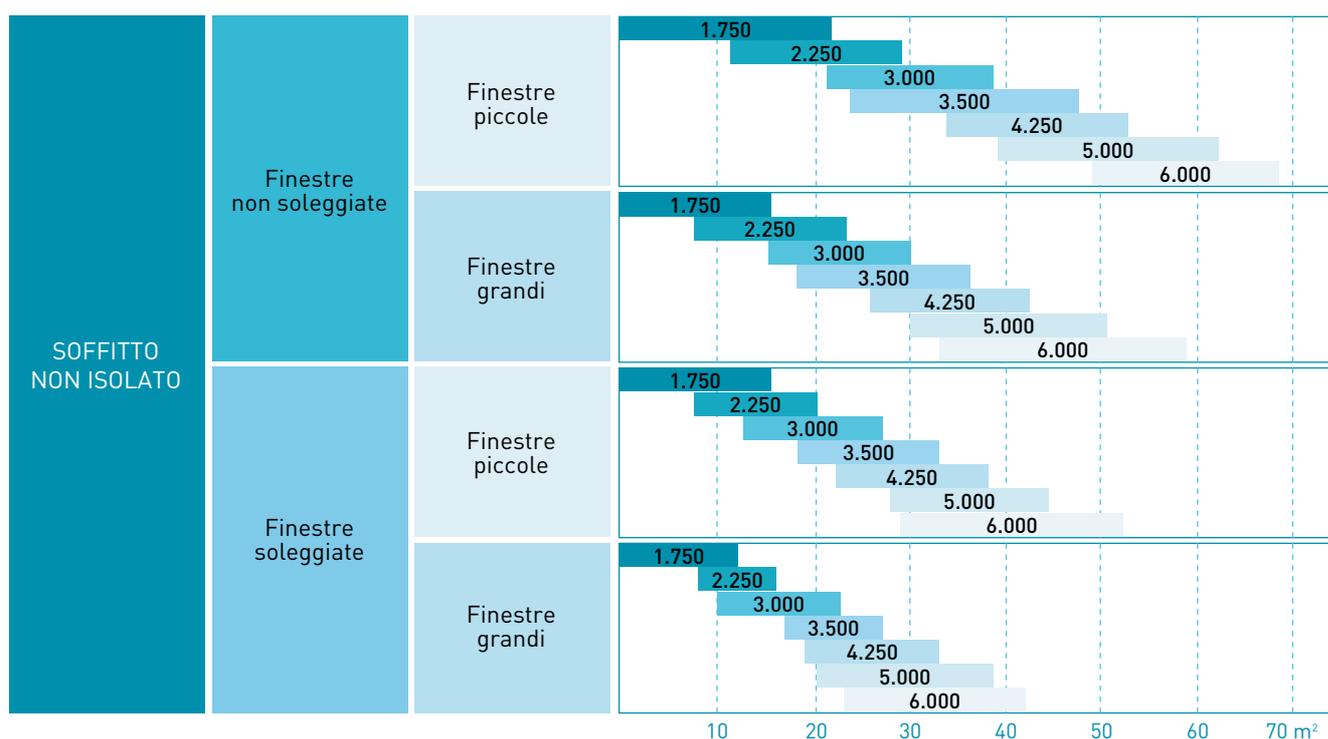
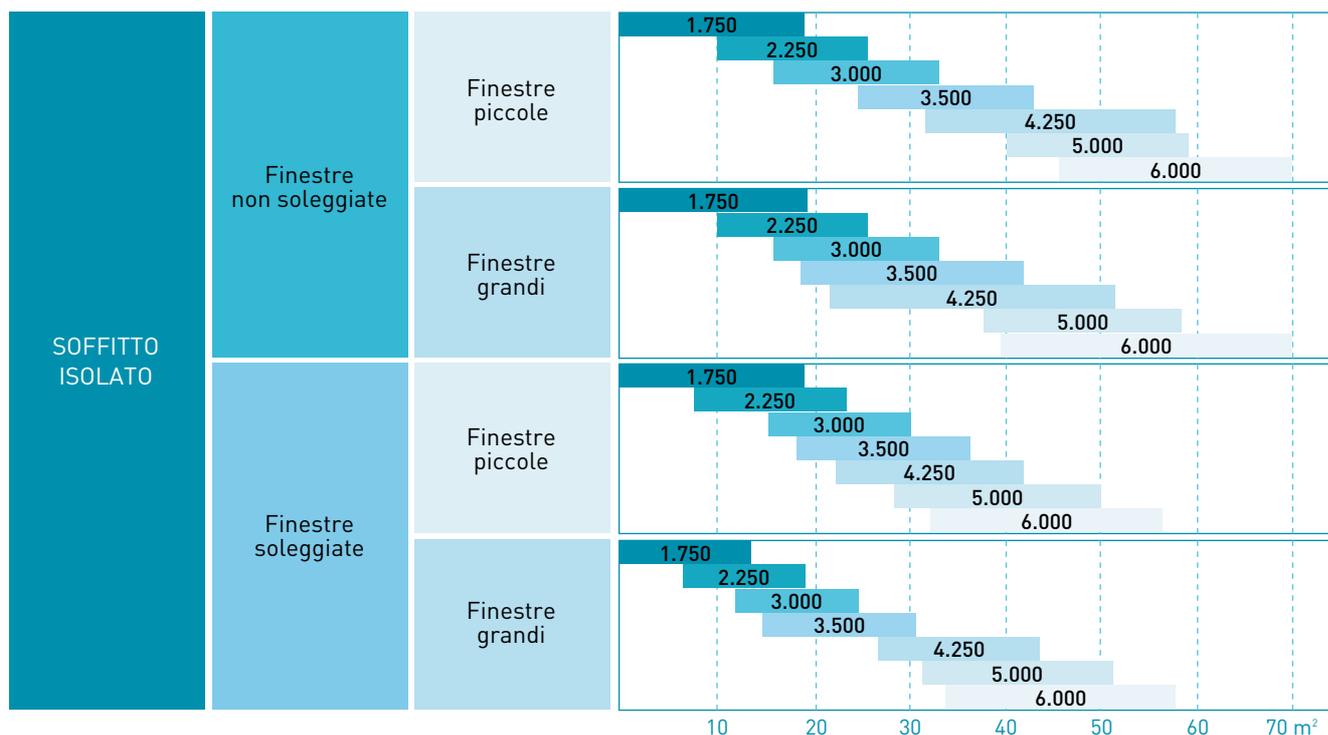
## RISPARMIO ENERGETICO

MODELLO			ADD12	ADD20
CODICE			3NDA0045	3NDA0055
CAPACITÀ DI DEUMIDIFICAZIONE	30°C, HR 80%	l/día	12	20
CAPACITÀ VASCHETTA		l	6	6
PORTATA ARIA TRATTATA		m³/h	130	150
LIVELLO SONORO		dB(A)	43	44
DIMENSIONI	larghezza	mm	380	380
	profondità	mm	261,5	261,5
	altezza	mm	545	545
PESO NETTO		kg	12,5	12,5
ALIMENTAZIONE		V/n°/Hz	230/1/50	230/1/50
CONSUMO ELETTRICO	27°C, HR 60%	W	220	290
	30°C, HR 80%	W	300	400
CORRENTE ASSORBITA	27°C, HR 60%	A	1,1	1,6
	30°C, HR 80%	A	1,8	2
REFRIGERANTE			R134A	R134A

# COME SCEGLIERE IL PROPRIO CLIMATIZZATORE DAITSU?

kcal/h per area,  
Isolamento e orientazione

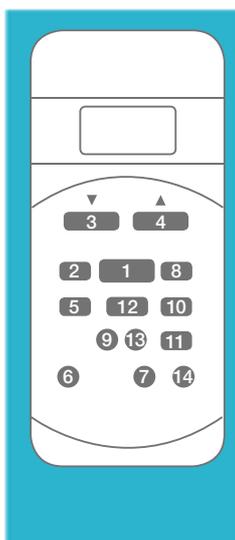
Valore en kcal/h: **3.500** Conversione: BTU/h  $\xleftrightarrow{\div 4}$  kcal/h  $\xleftrightarrow{\times 0,86}$  W  
 $\xleftrightarrow{\times 4}$  BTU/h  $\xleftrightarrow{\div 0,86}$  W



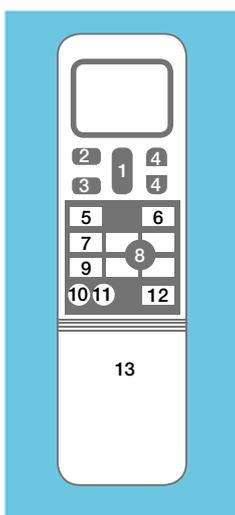
# DAITSU COMANDI



- 1 **ON/OFF:** Pulsante di avviamento/arresto
- 2 **MODE:** Utilizzi questo pulsante per selezionare la modalità di funzionamento: raffreddamento, riscaldamento, deumidificazione, ventilazione, automatico
- 3 **FAN:** Con questo pulsante si regola la velocità del ventilatore seguendo la sequenza: auto, alta, media o bassa
- 4 5 **REGOLAZIONE TERMOSTATO:** Si usano per configurare la temperatura ambiente ed il temporizzatore
- 6 **SMART:** Serve per realizzare direttamente operazioni di auto-test indipendentemente che l'apparato sia acceso o spento
- 7 **SWING:** Serve per azionare o disattivare l'oscillazione delle alette verticali e per regolare la direzione del flusso d'aria verso l'alto o verso il basso
- 8 **SLEEP:** Si impiega per attivare o disattivare la modalità notturna
- 9 **I FEEL:** Attiva il sensore di temperatura incorporato nel comando massimizzando l'effetto di climatizzazione nella zona del locale dove si trova il comando
- 10 **CLOCK:** Serve per configurare l'ora
- 11 12 **TIMER ON/OFF:** si impiega per attivare o disattivare il temporizzatore
- 13 **SUPER COOLING:** Si impiegano per attivare o disattivare il raffreddamento rapido
- 14 **DIMMER:** premendo questo pulsante, tutti gli indicatori dell'unità interna si spengono. Gli indicatori si riattivano se si preme qualunque pulsante



- 1 **ON/OFF:** Pulsante di avviamento/arresto
- 2 **MODE:** Utilizzi questo pulsante per selezionare la modalità di funzionamento: raffreddamento, riscaldamento, deumidificazione, ventilazione, automatico
- 3 4 **REGOLAZIONE TERMOSTATO:** Si usa per configurare la temperatura ambiente
- 5 **SWING:** Attiva l'oscillazione automatica delle alette
- 6 **AIR DIRECTION:** Prema questo pulsante per cambiare l'angolo oscillazione delle alette
- 7 **LED DISPLAY:** Prema questo pulsante per cambiare viteata informativa
- 8 **FAN SPEED:** Si usa per selezionare la velocità del ventilatore nella sequenza seguente: AUTO, LOW, MED O HIGH
- 9 **RESET:** Si eliminano tutte le configurazioni in vigore ed il sistema recupera e impostazioni iniziali
- 10 11 **TIMER ON/ OFF:** Si impiegano per attivare o disattivare il temporizzatore
- 12 **SLEEP:** Si impiega per attivare o disattivare il modo di funzionamento notturno
- 13 **LOCK:** Tutta la programmazione presente al momento rimarrà bloccata ed il comando a distanza non accetterà nessuna ordine, eccetto la riattivazione del pulsante LOCK
- 14 **TURBO:** Funzione super cooling, si impiega per attivare o disattivare il raffreddamento rapido



- 1 **"START/STOP":** Pulsante di avviamento/arresto
- 2 **CONTROLLO FUNZIONI:** raffreddamento, riscaldamento, deumidificazione, ventilazione, automatico
- 3 **CONTROLLO DELLA VELOCITÀ DEL VENTILATORE** AUTO, LOW, MED O HIGH
- 4 **REGOLAZIONE TERMOSTATO**
- 5 **CONTROLLO DI DIREZIONE DEL FLUSSO D'ARIA**
- 6 **FUNZIONE "SLEEP MODE":** Programmazione di spegnimento automatico notturno
- 7 **DIREZIONE DEL FLUSSO D'ARIA AUTOMATICA**
- 8 **REGOLAZIONE DEL TEMPORIZZATORE:** Accensione per temporizzazione / Arresto per temporizzazione  
Temporizzazione programmata / Funzionamento con termostato
- 9 **REGOLAZIONE DELL'ORA**
- 10 **RESET**
- 11 **BLOCCO**
- 12 **REGOLAZIONE DELL'ORA DEL TEMPORIZZATORE**
- 13 **VETRINO DI PROTEZIONE**



# PRESTAZIONI SPECIFICHE DEL PRODOTTO

**daitsu**  
Funziona così bene che lo dimentichi.



## I FEEL:

Attiva il sensore di temperatura incorporato nel comando massimizzando il controllo della temperatura ambiente.



## SUPER COOLING:

Incrementa la potenza per accelerare il condizionamento della stanza ed ottenere la temperatura desiderata rapidamente.



## FILTRO 4 EN 1:

Purificazione dell'aria mediante la combinazione di 4 filtri di ultima generazione.



## FILTRO CARBONE ATTIVO:

Agisce come disinfettante ed assorbe le piccole particelle di polvere, fumo prevenendo reazioni allergiche



## WIDE ANGLE:

Ottima distribuzione del flusso dell'aria grazie all'ampia apertura delle alette



## SWING:

Le alette di uscita dell'aria si muovono verticalmente in modo automatico per distribuire omogeneamente l'aria..



## DEUMIDIFICAZIONE:

Riduce l'umidità nel locale.



## TIMER:

Permette una programmazione: accensione/spegnimento durante le 24 ore.



## DIMMER:

Funzione che permette che tutti gli indicatori luminosi dell'unità interna si spengano.



## SLEEP:

Regola il livello di temperatura del locale per ottenere la massima comodità e risparmio energetico.



## QUATTRO VELOCITÀ DI CLIMATIZZAZIONE:

**RIDOTTA** : per un'ottima deumidificazione

**STANDARD**: per un funzionamento normale

**BASSA**: per un funzionamento silenzioso.

**AUTOMATICA**: la scheda elettronica seleziona la velocità adeguata in ogni momento.

**VENTILAZIONE** opzione di funzionamento in modo ventilatore



## ANTIMUFFA:

Asciugatura della batteria dell'unità interna prevenendo la formazione di muffe.



## TEST:

Verifica il funzionamento del condizionatore e visualizza l'eventuale codice d'errore nel pannello dell'unità interna.



## RESET

Reset

## GARANZIA DAITSU 2011 - 2 ANNI Legali

### CONDIZIONI DELLA GARANZIA

Tutti i prodotti distribuiti e commercializzati nel presente catalogo hanno una garanzia di 2 ANNI dalla data di acquisto del prodotto.

Qualora, nel periodo di durata della garanzia, sia accertato e riconosciuto un difetto imputabile a vizi di fabbricazione, la ditta venditrice si impegna ad eliminare il difetto attraverso l'invio al concessionario o distributore richiedente del componente (ricambio) o del prodotto completo (macchina), senza oneri di spesa.

- 1) La presente Garanzia è valida a condizione che:
  - 1.1) Il montaggio, la messa a punto e il collaudo dell'apparecchiatura siano eseguiti da un tecnico autorizzato e qualificato.
  - 1.2) L'apparecchiatura sia installata sul territorio italiano in conformità delle norme vigenti e alle condizioni contenute nel manuale di installazione (MI) e alle sue integrazioni.
- 2) La presente non copre tutte quelle parti in seguito al normale deterioramento d'uso, per danni da formazione di incrostazioni, per danni causati da sovraccarichi di tensione o da sotto tensione o per tutte quelle cause non riconducibili a vizio originario di materiale o di costruzione.
- 3) I pezzi di ricambio coperti dalla presente Garanzia, saranno inviati e ritirati (i difettosi) dalla ditta venditrice direttamente presso l'installatore autorizzato senza oneri di spesa.
- 4) La Garanzia non risponde in caso di: manomissione da parte di personale tecnico non autorizzato; installazione non corrispondente alle norme vigenti e alle indicazioni riportate nel MI e sue integrazioni; montaggio di pezzi di ricambio non originali; utilizzo con metodi diversi da quelli descritti nel MI, nel libretto istruzioni e nelle eventuali loro integrazioni o per fini diversi da quelli ai quali è stata destinata l'apparecchiatura.
- 5) La ditta venditrice risponde ai sensi di legge dei danni causati a persone o cose da vizi di costruzione dei prodotti commercializzati.

### TRASPORTI

Nel caso il Committente non precisi il mezzo desiderato, la scelta del mezzo e l'itinerario da percorrere rimane a nostro insindacabile giudizio,

nell'intento di favorire il compratore per il prezzo e la rapidità di consegna. La merce viaggia a rischio e pericolo del Committente anche se venduta a franco destino. Nel caso di colli avariati non si risponde di eventuali rotture o ammanchi, di ritardi o disagi spettando al Committente ogni reclamo verso i vettori responsabili. Eventuali contestazioni relative all'aspetto esteriore dei beni, con riferimento al numero dei colli a all'integrità degli stessi, saranno applicabili solamente se formulate per iscritto attraverso espressa riserva in sede di ritiro.

Il costo del trasporto è a carico dell'acquirente ed è calcolato sulla base di un tariffario a peso e la relativa destinazione.

### TRASPORTO MERCE SPECIALE E/O VOLUMINOSA

I trasporti di merce speciale e/o voluminosa dovranno essere preventivati di volta in volta con la ditta venditrice.

### CONTESTAZIONI

Trascorsi 8gg dalla data di ricevimento della merce non si accettano reclami sulla qualità, quantità o imballo. La merce è controllata prima della spedizione e nel caso emergessero difetti occulti di fabbricazione, il Committente avrà diritto alla pura sostituzione della merce.

### SERVIZIO POST- VENDITA

E' possibile contattare il nostro servizio tecnico post-vendita ai seguenti numeri:

#### Servizio Post-vendita TATA S.p.A.:

Tel: 041.86.85.277

Fax: 848.39.18.49

- Call Center Support: Gestione RESI dei pezzi di ricambio

Tel. 041.86.85.277

Fax. 0438 266256

**Questo è il nostro impegno per offrire il servizio migliore.**

**dzitsu**  
Funziona così bene che lo dimentichi.

**TATA, S.p.A.**  
Via Europa  
31020 San Fior  
TREVISO  
Tel. 0438 2661  
Fax 0438 266380