

CLIMATIZZAZIONE Linea residenziale



DAITSU

LEGENDA DELLA SIMBOLOGIA



TURBO

AUMENTA LE CAPACITÀ DI RAFFRESCAMENTO O RISCALDAMENTO PER OTTENERE LA TEMPERATURA DESIDERATA IN MODO RAPIDO.



FILTRO A CARBONE ATTIVO

ASSORBE PICCOLE PARTICELLE DI POLVERE E FUMO PREVENENDO REAZIONI ALLERGICHE.



SWING

LE ALETTE DI USCITA DELL'ARIA SI MUOVONO VERTICALMENTE E AUTOMATICAMENTE PER DISTRIBUIRE L'ARIA.



DRY

RIDUCE L'UMIDITÀ NELLA STANZA.



TIMER

CONSENTE LA PROGRAMMAZIONE PER 24 H.



LIGHT

LA FUNZIONE PERMETTE LO SPEGNIMENTO DI TUTTE LE SPIE.



SLEEP

REGOLA IL LIVELLO DI TEMPERATURA DELLA STANZA PER IL MASSIMO COMFORT E RISPARMIO ENERGETICO.



QUATTRO VELOCITÀ DELL'ARIA:

ALTA PER LA DEUMIDIFICAZIONE OTTIMALE.

MEDIA PER IL FUNZIONAMENTO NORMALE.

BASSA PER IL FUNZIONAMENTO SILENZIOSO.

OPZIONE AUTO SELEZIONA LA VELOCITÀ APPROPRIATA IN OGNI MOMENTO.



X-FAN

ASCIUGATURA DELLO SCAMBIATORE DELL'UNITÀ INTERNA, IMPEDENDO LA FORMAZIONE DI MUFFE.



TEST

CONTROLLA IL FUNZIONAMENTO DELL'APPARECCHIATURA E VISUALIZZA IL CODICE DI ERRORE SUL PANNELLO DELL'UNITÀ INTERNA.



START

IL VENTILATORE DELL'UNITÀ INTERNA SI ATTIVA SOLO QUANDO LO SCAMBIATORE HA RAGGIUNTO LA TEMPERATURA IDEALE.



INTELLIGENT DEFROSTING

SISTEMA DI SBRINAMENTO INTELLIGENTE: SI ATTIVA SOLO AL MOMENTO NECESSARIO AUMENTANDO SENSIBILMENTE IL RISPARMIO ENERGETICO ED IL COMFORT.



RESET



LOCK



Ora sapete perché Daitsu funziona così bene.

Forse è grazie alla sua esclusiva tecnologia Inverter DC-3 e alla classe di risparmio energetico A++. Forse perché ogni elemento è stato progettato con la consapevolezza di rendere le cose più facili. Ma una cosa è certa: il climatizzatore Daitsu funziona così bene che ti dimentichi di averlo.

LEGENDA DELLA SIMBOLOGIA

- 3 INTRODUZIONE
- 4 EFFICIENZA ENERGETICA
- 5 TECNOLOGIA INVERTER
- 6 LINEA CASA
- 8 PARETE INVERTER SPLIT CLASSE A++
- 12 MULTISPLIT INVERTER PARETE CLASSE A++
- 14 CLIMATIZZATORI PORTATILI
- 16 DEUMIDIFICATORI PORTATILI
- 18 PURIFICATORI



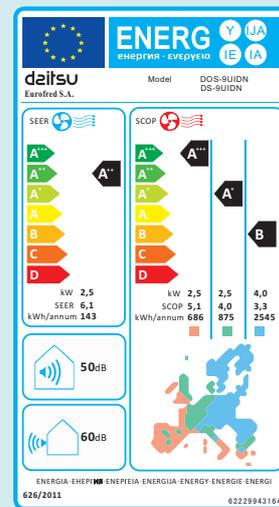
La sfida di Daitso è anno dopo anno, offrire una gamma di prodotti che soddisfa le massime esigenze dei consumatori. Presenta quindi una gamma completamente nuova che arriva fino alla classe energetica A++, a gas refrigerante R410 A e un innovativo disegno, secondo le nuove normative europee.

Graduale adeguamento alla classificazione A+++ (2013 - 2019)

- 2013~: A, B, C, D, E, F, G
- 2015~: A+, A, B, C, D, E, F
- 2017~: A++, A+, A, B, C, D, E
- 2019~: A+++, A++, A+, A, B, C, D

SEER (Modalità Freddo)		SCOP (modalità di riscaldamento)	
A+++	SEER ≥ 8.50	SCOP ≥ 5.10	
A++	6.10 ≤ SEER < 8.50	4.60 ≤ SCOP < 5.10	
A+	5.60 ≤ SEER < 6.10	4.00 ≤ SCOP < 4.60	
A	5.10 ≤ SEER < 5.60	3.40 ≤ SCOP < 4.00	
B	4.60 ≤ SEER < 5.10	3.10 ≤ SCOP < 3.40	
C	4.10 ≤ SEER < 4.60	2.80 ≤ SCOP < 3.10	
D	3.60 ≤ SEER < 4.10	2.50 ≤ SCOP < 2.80	
E	3.10 ≤ SEER < 3.60	2.20 ≤ SCOP < 2.50	
F	2.60 ≤ SEER < 3.10	1.90 ≤ SCOP < 2.20	
G	SEER < 2.60	SCOP < 1.90	

Nuova Etichetta Energetica



Elementi della vecchia etichettatura energetica

efficienza nominale

- Piena potenza
- Unica temperatura di riferimento

➔ **EER** **COP**

Consumo di energia

Livello di pressione sonora

Efficienza annuale operativa

Riduzione del consumo di energia totale

Bassa rumorosità

Elementi della nuova etichettatura energetica

Efficienza stagionale

- Integra il funzionamento in condizioni di capacità parziali
- Ottimizza per diverse temperature nominali

➔ **SEER** **SCOP**

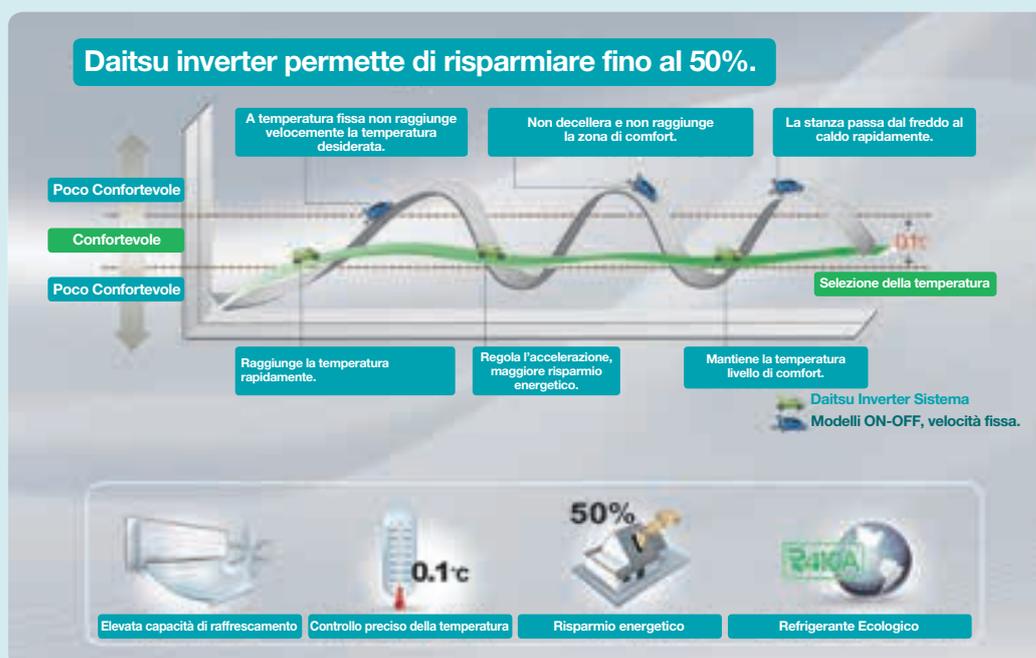
Consumo di energia totale

- Consumo in modalità operativa
- Consumo in modalità standby
- Riscaldatore del carter
- Termostato OFF

Livello di potenza sonora

Nuovi criteri

Dimenticate il climatizzatore. L'apparecchiatura Inverter Daitsu consuma solo l'energia necessaria per raggiungere la temperatura desiderata e mantenerla costante, ottenendo: meno costi, più comfort, eliminazione del rumore e una vita più lunga del vostro climatizzatore.



silenzioso e confortevole

3-DC inverter
massima efficienza

minimo consumo

RIDUCE IL CONSUMO DI ENERGIA DEL 50%

I climatizzatori Inverter DAITSU offrono un risparmio energetico eccezionale. I compressori delle apparecchiature DAITSU possono raggiungere velocemente la temperatura desiderata, funzionano con il minimo di potenza riducendo significativamente il consumo di energia elettrica. Grazie a questa caratteristica con un apparecchio Daitsu inverter si può realizzare un risparmio dei consumi fino al 50% rispetto ai sistemi tradizionali perché si evitano frequenti arresti e partenze del climatizzatore.

**A casa come in nessun
altro luogo con Daitso
vogliamo semplicemente
farti sentire bene.**



CAPACITÀ DI RAFFRESCAMENTO 2,5 kW 3,2 kW 4,6 kW 6,7 kW

SPLIT PARETE INVERTER CLASSE A++
PAGINA DA 8 A 11



ASD9UI DN



ASD12UI DN



ASD18UI DN



ASD24UI DN

MULTISPLIT PARETE INVERTER CLASSE A++
PAGINA DA 12 A 13



ASD9U2I DN



ASD912UI DN

CLIMATIZZATORI PORTATILI
PAGINA DA 14 A 15



APD9-CR



APD12-CR
APD12-HR

CAPACITÀ DI DEUMIDIFICAZIONE 12 l/giorno 20 l/giorno

DEUMIDIFICATORI
PAGINA DA 16 A 17



ADDH-12 DIG



ADDH-20 DIG

PURIFICATORI D'ARIA 15/41 m²

PURIFICATORI D'ARIA
PAGINA DA 18 A 19



APU-DA30

SPLIT PARETE INVERTER CLASSE A++

ASD9UI DN / ASD12UI DN

La nuova gamma Daitsu presenta un nuovo design elegante e compatto dalle linee morbide integrabili in qualsiasi ambiente. In particolare offre grandi risparmi e un ottimo equilibrio tra il livello di comfort ed il risparmio energetico.



Con la funzione **TURBO** aumenta la capacità di raffreddamento per ottenere la temperatura desiderata in modo rapido.



Con la funzione **X-FAN** la ventilazione elimina l'umidità residua evitando la formazione di muffa sullo scambiatore. L'unità si mantiene pulita e salubre.

MODELLO			ASD9UI DN	ASD12UI DN
CODICE			3NDA8320	3NDA8325
POTENZA	raffreddamento	kW	2,5 (0,6-2,8)	3,2 (0,6-3,6)
	riscaldamento	KW	2,8 (0,6-3,2)	3,4 (0,6-3,8)
SEER/SCOP			6,1/4,0	6,1/4,0
ETICHETTA ENERGETICA			A++/A+	A++/A+
PDESIGN	raffreddamento/riscaldamento	kW	2,5/2,5	3,2/3,2
PRESSIONE SONORA UNITÀ INTERNA	A/M/B	dB(A)	40/36/34	42/37/35
PRESSIONE SONORA UNITÀ ESTERNA		dB(A)	51	52
PORTATA VENTILATORE UNITÀ INTERNA	max./min.	m³/h	480/320	560/410
PORTATA VENTILATORE UNITÀ ESTERNA		m³/h	1600	2200
ALIMENTAZIONE		V/n°/Hz	230/1/50	230/1/50
POTENZA ASSORBITA	raffreddamento/riscaldamento	kW	0,78/0,775	0,99/0,94
CONSUMO ENERGETICO ANNUO	raffreddamento/riscaldamento	kWh/a	143/875	184/1120
DIAMETRO TUBAZIONI	liquido/gas	mm	6,35/9,52	6,35/9,52
REFRIGERANTE		tipo/GWP	R410A/2087,5	R410A/2087,5
PRECARICA/MAX. LUNGHEZZA TUBAZIONI		m	5/15	5/15
CAMPO DI FUNZIONAMENTO	raffreddamento	°C	-15~43	-15~43
	riscaldamento	°C	-15~24	-15~24

ASD9-12UI DN



R410A

9 kg.



LARGHEZZA 790 mm.
ALTEZZA 275 mm.
PROFONDITÀ 200 mm.



ASD9UI-DN

26,5 kg.



LARGHEZZA 776 mm.
ALTEZZA 540 mm.
PROFONDITÀ 320 mm.

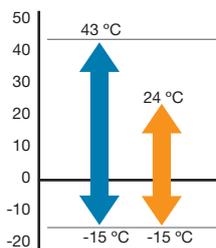
ASD12UI-DN

31 kg.



LARGHEZZA 842 mm.
ALTEZZA 596 mm.
PROFONDITÀ 320 mm.

Campo di funzionamento



TURBO



SWING



DRY



TIMER



LIGHT



SLEEP



4 VELOCITÀ



X-FAN



TEST



START



INTELLIGENT
DEFROSTING



RESET



LOCK

SPLIT PARETE INVERTER CLASSE A++

ASD18UI DN / ASD24UI DN

La nuova gamma Daitsu presenta un nuovo design elegante e compatto dalle linee morbide integrabili in qualsiasi ambiente. In particolare offrono grandi risparmi e un ottimo equilibrio tra il livello di comfort ed il risparmio energetico.



Con la funzione **TURBO** aumenta la capacità di raffreddamento per ottenere la temperatura desiderata in modo rapido.



Con la funzione **X-FAN** la ventilazione elimina l'umidità residua evitando la formazione di muffa sullo scambiatore. L'unità si mantiene pulita e salubre.

MODELLO			ASD18UI DN	ASD24UI DN
CODICE			3NDA8330	3NDA8335
POTENZA	raffreddamento	kW	4,6 (0,65-5,2)	6,7 (2-8,2)
	riscaldamento	KW	5 (0,7-5,2)	7,2 (2,-8,5)
SEER/SCOP			6,1/4,0	6,3/4,0
ETICHETTA ENERGETICA			A++/A+	A++/A+
PDESIGN	raffreddamento/riscaldamento	kW	4,6/3,3	6,7/6,4
PRESSIONE SONORA UNITÀ INTERNA	A/M/B	dB(A)	45/41/37	48/45/42
PRESSIONE SONORA UNITÀ ESTERNA		dB(A)	54	60
PORTATA VENTILATORE UNITÀ INTERNA	max./min.	m³/h	850/610	1000/800
PORTATA VENTILATORE UNITÀ ESTERNA		m³/h	2200	3200
ALIMENTAZIONE		V/n°/Hz	230/1/50	230/1/50
POTENZA ASSORBITA	raffreddamento/riscaldamento	kW	1,43/1,38	1,87/1,94
CONSUMO ENERGETICO ANNUO	raffreddamento/riscaldamento	kWh/a	264/1155	373/2240
DIAMETRO TUBAZIONI	liquido/gas	mm	6,35/9,52	6,35/15,88
REFRIGERANTE		tipo/GWP	R410A/2087,5	R410A/2087,5
PRECARICA/MAX. LUNGHEZZA TUBAZIONI		m	5/20	5/25
CAMPO DI FUNZIONAMENTO	raffreddamento	°C	-15~43	-15~43
	riscaldamento	°C	-15~24	-15~24

ASD18-24UI DN



R410A

ASD18UI-DN

13,5 kg.



LARGHEZZA 970 mm.
ALTEZZA 300 mm.
PROFONDITÀ 224 mm.

ASD24UI-DN

17 kg.



LARGHEZZA 1078 mm.
ALTEZZA 325 mm.
PROFONDITÀ 246 mm.



ASD18UI-DN

33,5 kg.



LARGHEZZA 842 mm.
ALTEZZA 596 mm.
PROFONDITÀ 320 mm.

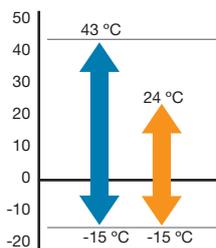
ASD24UI-DN

53 kg.



LARGHEZZA 963 mm.
ALTEZZA 700 mm.
PROFONDITÀ 396 mm.

Campo di funzionamento



TURBO



SWING



DRY



TIMER



LIGHT



SLEEP



4 VELOCITÀ



X-FAN



TEST



START



INTELLIGENT DEFROSTING



RESET



LOCK

MULTISPLIT PARETE

INVERTER CLASSE A++

ASD9U2I DN / ASD912UI DN

La nuova gamma Daitsu presenta un nuovo design elegante e compatto dalle linee morbide integrabili in qualsiasi ambiente. In particolare offrono grandi risparmi e un ottimo equilibrio tra il livello di comfort ed il risparmio energetico.



Con la funzione **TURBO** aumenta la capacità di raffreddamento per ottenere la temperatura desiderata in modo rapido.



Con la funzione **X-FAN** la ventilazione elimina l'umidità residua evitando la formazione di muffa sullo scambiatore. L'unità si mantiene pulita e salubre.

MODELLO			ASD9U2I DN	ASD912UI DN
CODICE			3NDA8355	3NDA8360
POTENZA	raffreddamento	kW	2x2,5 (0,6-2,8)	2,5 (0,6-2,8) + 3,2 (0,6-3,2)
	riscaldamento	KW	2x2,5 (0,6-3,2)	2,5 (0,6-2,8) + 3,4 (0,6-3,8)
SEER/SCOP			6,3/4,0	6,1/4,0
ETICHETTA ENERGETICA			A++/A+	A++/A+
PDESIGN	raffreddamento/riscaldamento	kW	5,2/5,0	5,2/5,0
PRESSIONE SONORA UNITÀ INTERNA	A/M/B	dB(A)	40/36/34	40/36/34 + 42/37/35
PRESSIONE SONORA UNITÀ ESTERNA		dB(A)	54	54
PORTATA VENTILATORE UNITÀ INTERNA	max./min.	m³/h	480/320 (x2)	480/320(x1) 560/410(x1)
PORTATA VENTILATORE UNITÀ ESTERNA		m³/h	3200	3200
ALIMENTAZIONE		V/n°/Hz	230/1/50	230/1/50
POTENZA ASSORBITA	raffreddamento/riscaldamento	kW	1,45/1,55	1,45/1,55
CONSUMO ENERGETICO ANNUO	raffreddamento/riscaldamento	kWh/a	288/1750	288/1750
DIAMETRO TUBAZIONI	liquido/gas	mm	2 X 6,35/9,52	2 X 6,35/9,52
REFRIGERANTE		tipo/GWP	R410A/2087,5	R410A/2087,5
PRECARICA/MAX. LUNGHEZZA TUBAZIONI		m	5x2/10x2	5x2/10x2
CAMPO DI FUNZIONAMENTO	raffreddamento	°C	18~43	18~43
	riscaldamento	°C	-15~24	-15~24

ASD9U2I DN - ASD912UI DN



ASD9U2I DN - ASD912UI DN



LARGHEZZA 790 mm.
ALTEZZA 275 mm.
PROFONDITÀ 200 mm.



ASD9U2I DN - ASD912UI DN



LARGHEZZA 963 mm.
ALTEZZA 700 mm.
PROFONDITÀ 396 mm.



TURBO



SWING



DRY



TIMER



LIGHT



SLEEP



4 VELOCITÀ



X-FAN



TEST



START



INTELLIGENT DEFROSTING



RESET



LOCK

APD9-12CR / APD12HR

I nuovi portatili Daitso garantiscono un comfort in qualsiasi punto della casa. I suoi elevati risparmi energetici e rispetto per l'ambiente conferiscono la valutazione di efficienza energetica A.

Ha un display digitale completo che facilita la scelta di programmi e funzioni. È un completo sistema di riscaldamento in pompa di calore ad alte prestazioni.

SLEEP

Un funzionamento progressivo raffrescamento-riscaldamento di 1 ° C ogni 30 min. (Fino a 7 ore).

MODE

5 modalità di funzionamento: automatico, raffrescamento, deumidificazione, ventilazione e riscaldamento. (Solo modello APD12HR).

SWING

Regola la direzione del flusso d'aria.

TIMER

Accensione e spegnimento programmato.

FAN

Ventilatore a 4 velocità: auto, bassa, media e alta.

UP&DOWN

Selettore della temperatura (+) e (-).

AUTORESTART

Ripristino automatico in caso di interruzione dell'alimentazione.

MODELLO			APD9-CR	APD12-CR	APD12-HR
CODICE			3NDA0090	3NDA0095	3NDA0100
Potenza	Raffrescamento	W	2630	3520	3520
	Riscaldamento	W	-	-	2930
Classe energetica			A	A	A
Deumidificazione		l/h	1,0	1,2	1,2
Livello di rumorosità	Alto	dB(A)	64	65	65
Volume d'aria	Alto / Medio / Basso	m³/h	320	370	370
Tensione / Fase / Frequenza		V/n°/Hz	230 / 1 / 50	230 / 1 / 50	230 / 1 / 50
Potenza assorbita	Raffresc. / Riscald.	kW	1,01 / -	1,35 / -	1,35 / 1,13
Refrigerante	Tipo		R410A	R410A	R410A
Campo di funzionamento	Raffrescamento	°C	+17~+35	+17~+35	+17~+35
	Riscaldamento	°C	-	-	-5~+30

APD9-12CR / APD12HR



APD9CR	 30 kg.		LARGHEZZA 454mm. ALTEZZA 700mm. PROFONDITÀ 365mm.
APD12CR	 33,5 kg.		LARGHEZZA 467mm. ALTEZZA 765mm. PROFONDITÀ 397mm.
APD12HR	 34 kg.		LARGHEZZA 467mm. ALTEZZA 765mm. PROFONDITÀ 397mm.

A⁺ **inverte** 



ADDH12-20 DIG

DEUMIDIFICAZIONE AD ALTA CAPACITÀ

Riduce al minimo il livello di umidità nella stanza e mantiene l'aria asciutta e confortevole.

BASSO LIVELLO DI RUMOROSITÀ

AMPIO CAMPO DI FUNZIONAMENTO

Funziona con temperature comprese tra 5 ° C e 32 ° C.



DISPLAY ELETTRONICO

Con indicazioni luminose.

CONTROLLO DI UMIDITÀ

Alta precisione nella regolazione.

ALLARMI

Avvisa per la pulizia dei filtri e svuotamento del serbatoio di condensa.

TIMER

MANEGGEVOLE

Leggero, compatto e facilmente trasportabile grazie alle ruote di serie.

MODELLO			ADDH-12 DIG	ADDH-20 DIG
CODICE			3NDA0047	3NDA0056
Capacità deumidificante	30°C, HR 80%	l/giorno	12	20
Campo di applicazione			16,8	28
Capacità serbatoio			4,0 / 4,8	4,9 / 5,7
Aria trattata	Alto / Medio / Basso	m³/h	170	150 / 130 / 115
Livello di rumorosità			43	45 / 43 / 41
Tensione / Fase			230 / 1 / 50	230 / 1 / 50
Potenza assorbita	27°C, HR 60%	W	220	330
	30°C, HR 80%	W	330	480
Corrente assorbita	27°C, HR 60%	A	1	1,4
	30°C, HR 80%	A	1,4	2,1
Refrigerante			R134A	R134A
Campo di funzionamento	°C		+5 ~ +35	+5 ~ +35

ADDH12-20 DIG



ADDH12 DIG
12 kg.   LARGHEZZA 343mm.
ALTEZZA 523mm.
PROFONDITÀ 262mm.

ADDH20 DIG
14 kg.   LARGHEZZA 343mm.
ALTEZZA 523mm.
PROFONDITÀ 270mm.

APU-DA30

EFFICACE E SANO

Rimuove il 99,97% di polvere e il 100% di fumo e odori.

GENERATORE DI IONI

Genera quasi un milione e mezzo di ioni per centimetro cubo (In funzione Turbo), e fornisce una bella aria pulita.

FACILE DA USARE

Selezione dei programma con il telecomando.
Bassi consumi e rispettoso dell'ambiente.

I SUOI 6 FILTRI DISPOSTI IN SERIE GARANTISCONO LA RIMOZIONE E LA DISTRUZIONE DELLE STRUTTURE MOLECOLARI DEI MATERIALI NOCIVI E DELLE PARTICELLE DI POLVERE PIÙ PICCOLE.

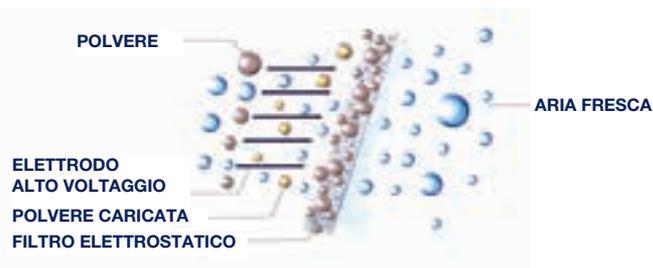


MODELLO

APU-DA30

CODICE	3NDA0030	
Unità flusso d'aria	m3/h	300
Pressione sonora	Turbo / Alta / Media / Bassa	dB(A) 50 / 44 / 36 / 26
Dimensioni	L / P / H	mm 396 / 245 / 576
Peso lordo/netto	Kg	12-10
Tensione / Fase / Frequenza	V/n°/Hz	230 / 1 / 50
Potenza assorbita	W	95
Corrente di spunto massima	A	0,41

* In modalità turbo





10 kg.  LARGHEZZA 396 mm.
ALTEZZA 576 mm.
PROFONDITÀ 245 mm.



TIMER



SLEEP



RESET



LOCK

Numero Verde
800 194 341

daitsu

EUROFRED ITALY S.p.A.
Via Europa
31020 San Fior (TV)
Tel. 0438 2661
Fax 0438 266380
www.daitsu.it