



SISIL ITALIA s.r.l.

SISTEMI SPLIT INVERTER UNITÀ INTERNE A CASSETTA



Inverter



GENERALITÀ:

Il design compatto e il sottilissimo corpo dell'unità richiedono un minore spazio necessario all'installazione.

Ogni aletta può essere controllata separatamente dalle altre, offrendo la possibilità di personalizzare il flusso d'aria.



PRESA ARIA ESTERNA:

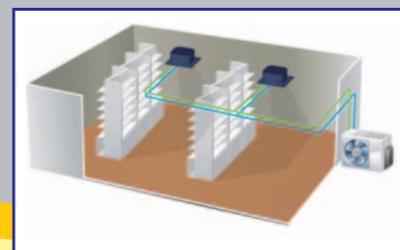


La possibilità di fornire aria esterna all'unità permette di immettere aria più salubre nell'ambiente da condizionare.



COMBINAZIONE TWIN SPLIT:

Si realizza installando due unità interne di pari potenzialità accoppiate ad una unità esterna di potenza doppia. Le unità interne operano una come master e l'altra come slave.



COMBINAZIONI POSSIBILI	
UNITÀ ESTERNA	UNITÀ INTERNE
100	50+50
140	71+71

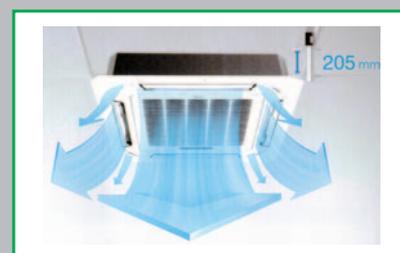
FLUSSO D'ARIA AD AMPIO ANGOLO D'OSCILLAZIONE:

Ciascuna aletta ha un ampio movimento d'oscillazione che consente in inverno di ridurre la stratificazione dell'aria e in estate il lancio parallelo al soffitto evitando lo shock termico alle persone sottostanti.



PANNELLO DEL FLUSSO DELL'ARIA A 360°:

Il lancio dell'aria a 360° consente di condizionare l'ambiente rapidamente e in forma omogenea.



SBRINAMENTO AUTOMATICO:

La funzione di sbrinamento automatico impedisce all'evaporatore di ghiacciare, prolungando la vita del prodotto e aumentando il risparmio energetico.

MODALITÀ ANTI-ARIA FREDDA IN POMPA DI CALORE:

Quando il condizionatore viene avviato in modalità di riscaldamento, il funzionamento del ventilatore dell'unità interna viene regolato automaticamente sulla velocità più bassa. La velocità viene successivamente incrementata fino al valore settato in corrispondenza dell'aumento della temperatura della batteria. Questa funzione impedisce che ad evaporatore non ancora caldo soffi aria fredda dall'unità interna. Ciò si traduce in un maggior comfort di utilizzo.

RIAVVIO AUTOMATICO:

Se a causa di un black out il condizionatore si spegne improvvisamente, al ritorno della corrente elettrica si riavvierà automaticamente, mantenendo la stessa modalità di funzionamento settata precedentemente.

TIMER:

Il timer può essere impostato per accendere e per spegnere il condizionatore in qualsiasi momento lungo un arco di tempo di 24 ore.

MODALITÀ FUNZIONAMENTO NOTTURNO:

Tramite questa modalità, il condizionatore aumenta (in modalità raffrescamento) o diminuisce (in modalità riscaldamento) la temperatura di 1 °C ogni ora per le prime due ore, poi la temperatura viene lasciata stabile per le successive 5 ore, infine l'unità si spegne automaticamente. Questa caratteristica garantisce comfort e risparmio energetico durante il funzionamento notturno.



FUNZIONE DI SOLA DEUMIDIFICAZIONE:

Il condizionatore è dotato di funzione di sola deumidificazione.

Questa modalità deumidifica la stanza in modo efficiente, senza abbassare la temperatura del locale.

POMPA DI SCARICO CONDENZA:

La pompa di scarico condensa consente il sollevamento dell'acqua di condensa fino a 750 mm di altezza.

PORTE DEDICATE PER CONTROLLO ON-OFF REMOTO E ALLARME:

ON OFF REMOTO: con queste porte dedicate, è possibile connettere facilmente un interruttore remoto per accendere e spegnere l'unità.

ALLARME: il PCB interno alla macchina possiede una serie di morsetti dedicati per il collegamento di un interruttore on-off remoto e per la segnalazione a distanza dell'allarme generale.

SCHEDA TECNICA

Modelli a pompa di calore	Unità interna Unità esterna		F5CKY50AR F5LCY50ARC	F5CKY71AR F5LCY71ARC	F5CKY100AR F5LCY100ARC	F5CKY100AR F5LCY100ARC/3
Raffreddamento	Pdesignc (1)	kW	5,3	7,1	10,5	10,5
Riscaldamento/medio	Pdesignh (2)	kW	5,3	7,8	8,9	9,2
Raffreddamento	SEER	W/W	5,6	6,2	5,7	5,4
	Classe		A+	A++	A+	A
Consumo energetico annuo nella stagione di raffreddamento (3)		kWh/anno	331	400	657	680
Riscaldamento/medio	SCOP/A	W/W	3,4	3,7	3,4	3,4
	Classe		A	A	A	A
Consumo energetico annuo per una stagione di riscaldamento media (4)		kWh/anno	2182	2951	3751	3788
Potenza sonora Unità Interna		dB(A)	58	59	65	65
Potenza sonora Unità Esterna		dB(A)	65	69	69	70
Tensione d'alimentazione		V/ph/Hz	220~240-1-50	220~240-1-50	220~240-1-50	380~415-3-50
Funzionamento estivo	Capacità frigorifera (5)	Btu/h	18000	24000	36000	36000
	Potenza assorbita	W	1589	2191	3286	3286
	Corrente assorbita	A	6,9	9,5	14,3	5,5
Funzionamento invernale	Capacità termica (6)	Btu/h	18000	26000	36000	36000
	Potenza assorbita	W	1457	2110	2922	2914
	Corrente assorbita	A	6,3	9,2	12,7	4,9
Unità interna	Modello		F5CKY50AR	F5CKY71AR	F5CKY100AR	F5CKY100AR
	Portata aria (H/M/L)	m ³ /h	1150/950/800	1250/1050/900	1950/1650/1400	1950/1650/1400
	Pressione sonora (H/M/L)	dB(A)	47/43/36	48/44/40	54/50/48	54/50/48
	Dimensioni unità (W*D*H)	mm	840x840x205	840x840x205	840x840x245	840x840x245
	Dimensioni pannello (W*D*H)	mm	950x950x55	950x950x55	950x950x55	950x950x55
	Dimensioni imballo unità (W*D*H)	mm	900x900x225	900x900x225	900x900x265	900x900x265
	Dimensioni imballo pannello (W+D+H)	mm	1035x1035x90	1035x1035x90	1035x1035x90	1035x1035x90
	Peso netto/Peso lordo unità	Kg	22/25	22/26	25/29	25/29
Peso netto/Peso lordo pannello	Kg	5/8	5/8	5/8	5/8	
Unità esterna	Modello		F5LCY50ARC	F5LCY71ARC	F5LCY100ARC	F5LCY100ARC/3
	Portata aria	m ³ /h	2500	3500	5500	5500
	Pressione sonora	dB(A)	65	69	70	70
	Dimensioni unità (W*D*H)	mm	842x324x695	895x313x862	990x354x966	990x354x966
	Dimensioni imballo (W*D*H)	mm	965x395x755	1043x395x915	1120x435x1100	1120x435x1100
	Peso netto/Peso lordo	Kg	44/47	59/63	77/88	77/88
Tubazioni del refrigerante	Liquido/Vapore	mm(inch)	Ø6.35/Ø12.7(1/4"/1/2")	Ø9.52/Ø15.9(3/8"/5/8")	Ø9.52/Ø15.9(3/8"/5/8")	Ø9.52/Ø15.9(3/8"/5/8")
	Pre-carica	g/m	1800 g / 5 m	2200 g / 5 m	2700 g / 5 m	2700 g / 5 m
	Massima lunghezza	m	30	50	65	65
	Massimo dislivello	m	20	25	30	30

continua...

SCHEDA TECNICA

Modelli a pompa di calore	Unità interna Unità esterna		F5CKY140AR F5LCY140ARC	F5CKY140AR F5LCY140ARC/3	F5CKY160AR F5LCY160ARC/3
Tensione d'alimentazione		V/ph/Hz	220~240-1-50	380~415-3-50	380~415-3-50
Funzionamento estivo	Capacità frigorifera (5)	Btu/h	46000	46000	51000
	Potenza assorbita	W	4110	4110	4580
	EER	W/W	3,28	3,28	3,27
	Classe		A	A	A
	Corrente assorbita	A	19,03	7,18	8,6
Funzionamento invernale	Capacità termica (6)	Btu/h	50000	50000	58000
	Potenza assorbita	W	3900	3900	4530
	COP	W/W	3,76	3,76	3,75
	Classe		A	A	A
	Corrente assorbita	A	18,22	6,87	8
Unità interna	Modello		F5CKY140AR	F5CKY140AR	F5CKY160AR
	Portata aria (H/M/L)	m3/h	2350/2000/1800	2350/2000/1800	2350/2000/1800
	Pressione sonora (H/M/L)	dB(A)	48/46/45	48/46/45	48/46/45
	Dimensioni unità (W*D*H)	mm	840x840x245	840x840x245	840x840x245
	Dimensioni pannello (W*D*H)	mm	950x950x55	950x950x55	950x950x55
	Dimensioni imballo unità (W*D*H)	mm	900x900x265	900x900x265	900x900x265
	Dimensioni imballo pannello (W+D+H)	mm	1035x1035x90	1035x1035x90	1035x1035x90
	Peso netto/Peso lordo unità	Kg	31/34	31/34	31/34
Peso netto/Peso lordo pannello	Kg	5/8	5/8	5/8	
Unità esterna	Modello		F5LCY140ARC	F5LCY140ARC/3	F5LCY160ARC/3
	Portata aria	m3/h	7200	7200	7500
	Pressione sonora	dB(A)	62	62,5	62
	Dimensioni unità (W*D*H)	mm	938x392x1369	938x392x1369	938x392x1369
	Dimensioni imballo (W*D*H)	mm	1095x495x1505	1095x495x1505	1095x495x1505
	Peso netto/Peso lordo	Kg	99/112	102/115	107/120
Tubazioni del refrigerante	Liquido/Vapore	mm(inch)	Ø9.52/Ø15.9(3/8"/5/8")	Ø9.52/Ø15.9(3/8"/5/8")	Ø9.52/Ø15.9(3/8"/5/8")
	Pre-carica	g/m	3,6/5	3,8/5	4,6/5
	Massima lunghezza	m	50	50	50
	Massimo dislivello	m	25	25	25

(1)-(2) Valori di resa alle condizioni di progettazione di riferimento fissate dal regolamento UE 206/2012:

Raffreddamento: temperatura interna dell'aria Tin 27 °C b.s. 19 °C b.u.- temperatura esterna dell'aria Tdesginc 35°C b.s. 24°C b.u.

Riscaldamento/medio: temperatura interna dell'aria Tin 20°C b.s. 15 °C b.u.- temperatura esterna dell'aria Tdesignc -10°C b.s. -11°C b.u.

(3)-(4) Consumo energetico annuo nella stagione di raffreddamento; Consumo energetico annuo per una stagione di riscaldamento media:

Consumo di energia kWh/anno in base ai risultati di prove standard. Il consumo effettivo dipende dalle modalità di utilizzo dell'apparecchio e dal luogo dove è installato

(5) **Capacità frigorifera:** alle seguenti condizioni: Temperatura aria interna 27°C b.s. 19°C b.u. - Temperatura aria esterna 35°C b.s.

(6) **Capacità termica:** alle seguenti condizioni: Temperatura aria interna 20°C b.s. - Temperatura aria esterna +7°C b.s. +6°C b.u.

I **livelli di pressione sonora dell'unità interna** sono misurati posizionando il microfono a m 1 di distanza e m 1 sotto all'unità.

I **livelli di pressione sonora dell'unità esterna** sono misurati posizionando il microfono a m 1 di distanza orizzontale dal centro dell'unità.

Limiti operativi: Estate: temperatura aria esterna -15°C/+50°C b.s. Inverno: temperatura aria esterna -15°C/+24°C

Refrigerante R410A GWP = 1975

La perdita di refrigerante contribuisce al cambiamento climatico. In caso di rilascio nell'atmosfera i refrigeranti con un potenziale di riscaldamento globale (GWP) più basso contribuiscono in misura minore al riscaldamento globale rispetto a quelli con un GWP più elevato.

Questo apparecchio contiene un fluido refrigerante con un GWP di 1975. Se un kg di questo fluido refrigerante fosse rilasciato in atmosfera, quindi, l'impatto sul riscaldamento globale sarebbe 1975 volte più elevato rispetto ad 1 kg di CO2 per un periodo di 100 anni.

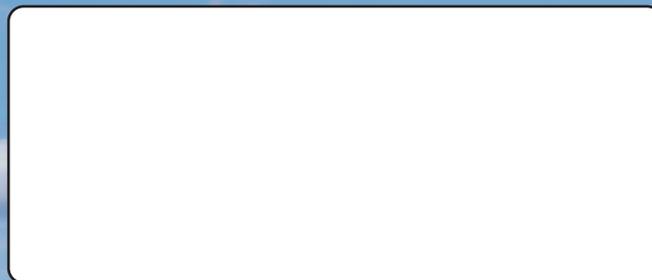
In nessun caso l'utente deve cercare di intervenire sul circuito del refrigerante o di disassemblare il prodotto. In caso di necessità occorre sempre rivolgersi a personale qualificato.

Valori minimi fissati nella normativa europea per l'anno 2013: SEER 3,60; SCOP 3,40

Le specifiche contenute in questo catalogo sono soggette a cambiamento senza avviso affinché Sisil Italia possa portare le ultime innovazioni ai suoi clienti.

Sisil Italia non si assume responsabilità per eventuali errori od omissioni contenute in questo catalogo.

AGENZIA



SISIL ITALIA srl - Via Donizetti, 3/E - 20090 Assago (MI) - tel. +39 02 45708455 - fax +39 02 45714981
e-mail: sisilitalia@sisilitalia.it - www.sisilitalia.it - P.IVA 05934810960