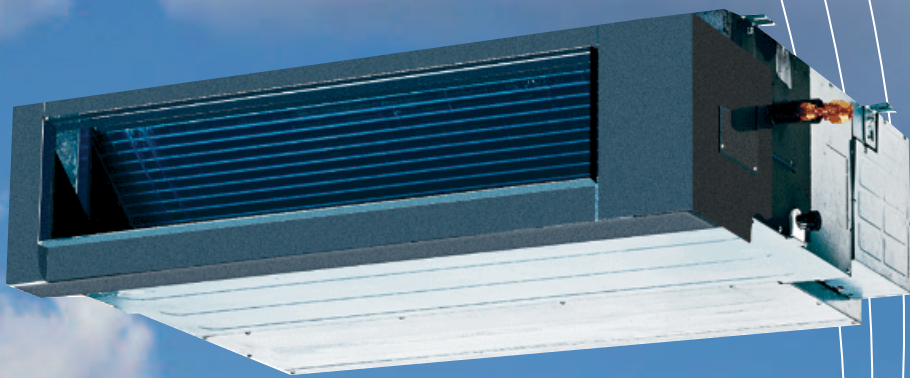




# SISIL ITALIA s.r.l.

## SISTEMI SPLIT INVERTER UNITÀ INTERNE DA CONTROSOFFITTO

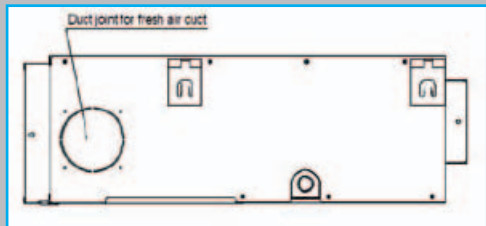
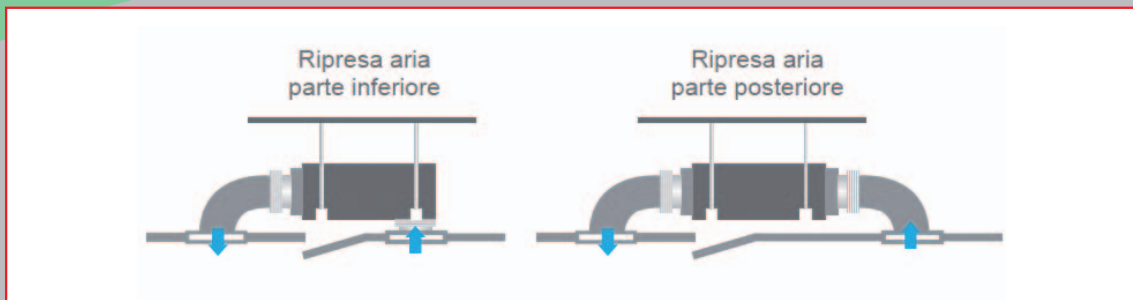


*Inverter*



### SEMPLICE INSTALLAZIONE: RIPRESA DAL BASSO O POSTERIORMENTE:

Nella fornitura standard la ripresa dell'aria è fissata dalla parte posteriore. Poiché i due pannelli, quello di aspirazione e quello di chiusura, sono di uguali dimensioni, è facilmente modificabile la posizione dell'aspirazione da posteriore a inferiore e viceversa, semplicemente spostando i due pannelli suddetti nella posizione desiderata.

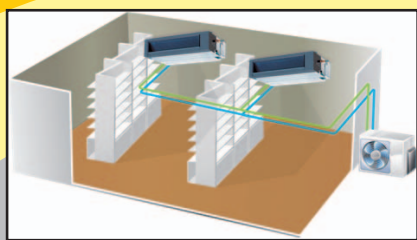


### PRESA ARIA ESTERNA:

Il foro per l'ingresso di aria esterna è di serie, ed è semplice per l'installatore connetterlo con il relativo canale.

### MODALITÀ ANTI-ARIA FREDDA IN POMPA DI CALORE:

Quando il condizionatore viene avviato in modalità di riscaldamento, il funzionamento del ventilatore dell'unità interna viene regolato automaticamente sulla velocità più bassa. La velocità viene successivamente incrementata fino al valore settato in corrispondenza dell'aumento della temperatura della batteria. Questa funzione impedisce che ad evaporatore non ancora caldo soffi aria fredda dall'unità interna. Ciò si traduce in un maggior comfort di utilizzo.



### COMBINAZIONE TWIN SPLIT:

Si realizza installando due unità interne di pari potenzialità accoppiate ad una unità esterna di potenza doppia. Le unità interne operano una come master e l'altra come slave.

COMBINAZIONI POSSIBILI	
UNITÀ ESTERNA	UNITÀ INTERNE
100	50+50
140	71+71

### SBRINAMENTO AUTOMATICO:

La funzione di sbrinamento automatico impedisce all'evaporatore di ghiacciare, prolungando la vita del prodotto e aumentando il risparmio energetico.

### COMANDO A FILO:

Il comando a filo, contrariamente a quello ad infrarossi, può essere fissato al muro, evitando così che venga smarrito.

### FUNZIONE DI SOLA DEUMIDIFICAZIONE:

Il condizionatore è dotato di funzione di sola deumidificazione. Questa modalità deumidifica la stanza in modo efficiente, senza abbassare la temperatura del locale.



### RIAVVIO AUTOMATICO:

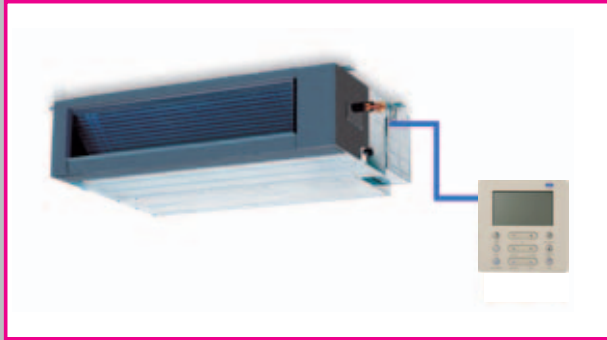
Se a causa di un black out il condizionatore si spegne improvvisamente, al ritorno della corrente elettrica si riavvierà automaticamente, mantenendo la stessa modalità di funzionamento settata precedentemente.

### TIMER:

Il timer può essere impostato per accendere e per spegnere il condizionatore in qualsiasi momento lungo un arco di tempo di 24 ore.

## MODALITA' FUNZIONAMENTO NOTTURNO:

Tramite questa modalità, il condizionatore aumenta (in modalità raffrescamento) o diminuisce (in modalità riscaldamento) la temperatura di 1 °C ogni ora per le prime due ore, poi la temperatura viene lasciata stabile per le successive 5 ore, infine l'unità si spegne automaticamente. Questa caratteristica garantisce comfort e risparmio energetico durante il funzionamento notturno.



## ATTACCHI TUBAZIONI CONDENSA DA AMBO I LATI:

Entrambi i lati della macchina sono dotati di attacchi per le tubazioni della condensa. L'installatore può quindi scegliere da quale lato collegare le tubazioni.

## SCHEDE TECNICHE

Modelli a pompa di calore	Unità interna Unità esterna		F5CCY50AR F5LCY50ARC	F5CCY71AR F5LCY71ARC	F5CCY100AR F5LCY100ARC	F5CCY100AR F5LCY100ARC/3
Raffreddamento	Pdesignc (1)	kW	5,3	7,1	10,5	10,5
Riscaldamento/medio	Pdesignh (2)	kW	5,3	7,7	8,9	9,5
Raffreddamento	SEER	-	5,8	5,6	5,1	5,1
	Classe		A+	A+	A	A
Consumo energetico annuo nella stagione di raffreddamento (3)		kWh/anno	320	443	722	720
Riscaldamento/medio	SCOP/A	-	3,4	3,4	3,4	3,4
	Classe		A	A	A	A
Consumo energetico annuo per una stagione di riscaldamento media (4)		kWh/anno	2182	3170	3606	3912
Potenza sonora Unità Interna		dB(A)	59	58	64	65
Potenza sonora Unità Esterna		dB(A)	65	69	69	70
Tensione d'alimentazione		V/ph/Hz	220~240-1-50	220~240-1-50	220~240-1-50	380~415-3-50
Funzionamento estivo	Capacità frigorifera (5)	Btu/h	18000	24000	36000	36000
	Potenza assorbita	W	1643	2184	3276	3266
	Corrente assorbita	A	7,1	9,5	14,2	5,4
Funzionamento invernale	Capacità termica (6)	Btu/h	18000	26000	36000	36000
	Potenza assorbita	W	1461	2105	2914	2906
	Corrente assorbita	A	6,4	9,2	12,7	4,8
Unità interna	<b>Modello</b>		<b>F5CCY50AR</b>	<b>F5CCY71AR</b>	<b>F5CCY100AR</b>	<b>F5CCY100AR</b>
	Portata aria (H/M/L)	m <sup>3</sup> /h	850/700/550	1150/1000/850	1850/1550/1200	1850/1550/1200
	Pressione statica utile (H)	Pa	70	70	80	80
	Pressione sonora (H/M/L)	dB(A)	40/38/36	43/37/34	48/44/40	48/44/40
	Dimensioni unità (W*D*H)	mm	920x635x210	920x635x270	1140x775x270	1140x775x270
	Dimensioni imballo (W*D*H)	mm	1135x655x290	1135x655x350	1355x795x350	1355x795x350
	Peso netto/Peso lordo	Kg	22/27	26.5/31.5	35/42	35/42
Unità esterna	<b>Modello</b>		<b>F5LCY50ARC</b>	<b>F5LCY71ARC</b>	<b>F5LCY100ARC</b>	<b>F5LCY100ARC/3</b>
	Portata aria	m <sup>3</sup> /h	2500	3500	5500	5500
	Pressione sonora	dB(A)	65	69	70	70
	Dimensioni unità (W*D*H)	mm	842x324x695	895x313x862	990x354x966	990x354x966
	Dimensioni imballo (W*D*H)	mm	965x395x755	1043x395x915	1120x435x1100	1120x435x1100
	Peso netto/Peso lordo	Kg	44/47	59/63	77/88	77/88
Tubazioni del refrigerante	Liquido/Vapore	mm(inch)	Φ6.35/Φ12.7(1/4"/1/2")	Φ9.52/Φ15.9(3/8"/5/8")	Φ9.52/Φ15.9(3/8"/5/8")	Φ9.52/Φ15.9(3/8"/5/8")
	Pre-carica	g/m	1800 g / 5 m	2200 g / 5 m	2700 g / 5 m	2700 g / 5 m
	Massima lunghezza	m	30	50	65	65
	Massimo dislivello	m	20	25	30	30

continua...

# SCHEDA TECNICA

Modelli a pompa di calore	Unità interna Unità esterna		F5CCY140AR F5LCY140ARC	F5CCY140AR F5LCY140ARC/3	F5CCY160AR F5LCY160ARC/3
Tensione d'alimentazione		V/ph/Hz	220~240-1-50	380~415-3-50	380~415-3-50
Funzionamento estivo	Capacità frigorifera (5)	Btu/h	46000	46000	55000
	Potenza assorbita	W	4020	4020	4880
	EER	W/W	3,35	3,35	3,30
	Classe		A	A	A
	Corrente assorbita	A	18,9	7,13	8,56
Funzionamento invernale	Capacità termica (6)	Btu/h	50000	50000	58000
	Potenza assorbita	W	3900	3900	4510
	COP	W/W	3,75	3,75	3,77
	Classe		A	A	A
	Corrente assorbita	A	18,44	6,96	7,96
Unità interna	<b>Modello</b>		<b>F5CCY140AR</b>	<b>F5CCY140AR</b>	<b>F5CCY160AR</b>
	Portata aria (H/M/L)	m3/h	3010/2410/1940	3010/2410/1940	3010/2410/1940
	Pressione statica utile (H)	Pa	100	100	100
	Pressione sonora (H/M/L)	dB(A)	46/43/41	46/43/41	46/43/41
	Dimensioni unità (W*D*H)	mm	1200x865x300	1200x865x300	1200x865x300
	Dimensioni imballo (W*D*H)	mm	1385x920x373	1385x920x373	1385x920x373
	Peso netto/Peso lordo	Kg	45/53	45/53	45/53
Unità esterna	<b>Modello</b>		<b>F5LCY140ARC</b>	<b>F5LCY140ARC/3</b>	<b>F5LCY160ARC/3</b>
	Portata aria	m3/h	7200	7200	7500
	Pressione sonora	dB(A)	62	62,5	62
	Dimensioni unità (W*D*H)	mm	938x392x1369	938x392x1369	938x392x1369
	Dimensioni imballo (W*D*H)	mm	1095x495x1505	1095x495x1505	1095x495x1505
	Peso netto/Peso lordo	Kg	99/112	102/115	107/120
Tubazioni del refrigerante	Liquido/Vapore	mm(inch)	Ø9.52/Ø15.9(3/8"/5/8")	Ø9.52/Ø15.9(3/8"/5/8")	Ø9.52/Ø15.9(3/8"/5/8")
	Pre-carica	m	3,6/5	3,8/5	4,6/5
	Massima lunghezza	m	50	50	50
	Massimo dislivello	m	25	25	25

**(1)-(2) Valori di resa alle condizioni di progettazione di riferimento fissate dal regolamento UE 206/2012:**

Raffreddamento: temperatura interna dell'aria Tin 27 °C b.s. 19 °C b.u. - temperatura esterna dell'aria Tdesiginc 35°C b.s. 24°C b.u.

Riscaldamento/medio: temperatura interna dell'aria Tin 20°C b.s. 15 °C b.u. - temperatura esterna dell'aria Tdesignc -10°C b.s. -11°C b.u.

**(3)-(4) Consumo energetico annuo nella stagione di raffreddamento; Consumo energetico annuo per una stagione di riscaldamento media:**

Consumo di energia kWh/anno in base ai risultati di prove standard. Il consumo effettivo dipende dalle modalità di utilizzo dell'apparecchio e dal luogo dove è installato

**(5) Capacità frigorifera:** alle seguenti condizioni: Temperatura aria interna 27°C b.s. 19°C b.u. - Temperatura aria esterna 35°C b.s.

**(6) Capacità termica:** alle seguenti condizioni: Temperatura aria interna 20°C b.s. - Temperatura aria esterna +7°C b.s. +6°C b.u.

I livelli di pressione sonora dell'unità interna sono misurati posizionando il microfono a m 1 di distanza e m 1 sotto all'unità.

I livelli di pressione sonora dell'unità esterna sono misurati posizionando il microfono a m 1 di distanza orizzontale dal centro dell'unità.

**Limiti operativi:** Estate: temperatura aria esterna -15°C/+50°C b.s. Inverno: temperatura aria esterna -15°C/+24°C

**Refrigerante R410A GWP = 1975**

La perdita di refrigerante contribuisce al cambiamento climatico. In caso di rilascio nell'atmosfera i refrigeranti con un potenziale di riscaldamento globale (GWP) più basso contribuiscono in misura minore al riscaldamento globale rispetto a quelli con un GWP più elevato.

Questo apparecchio contiene un fluido refrigerante con un GWP di 1975. Se un kg di questo fluido refrigerante fosse rilasciato in atmosfera, quindi, l'impatto sul riscaldamento globale sarebbe 1975 volte più elevato rispetto ad 1 kg di CO2 per un periodo di 100 anni.

In nessun caso l'utente deve cercare di intervenire sul circuito del refrigerante o di disassemblare il prodotto. In caso di necessità occorre sempre rivolgersi a personale qualificato.

**Valori minimi fissati nella normativa europea per l'anno 2013: SEER 3,60; SCOP 3,40**

Le specifiche contenute in questo catalogo sono soggette a cambiamento senza avviso affinché Sisil Italia possa portare le ultime innovazioni ai suoi clienti. Sisil Italia non si assume responsabilità per eventuali errori od omissioni contenute in questo catalogo.

## AGENZIA

