

RESIDENZIALE E COMMERCIALE R32

.....

CONSOLE

HFU 350 ZAL



4 ingressi di distribuzione dell'aria che consentono di aumentare l'efficienza energetica del sistema



Telecomando di serie incluso

SEER **7,7/A++** SCOP **4,3/A+**
3,52 kW

-15~50° C | -15~24° C
Range di funzionamento in raffreddamento e riscaldamento

Filtro anti formaldeide in dotazione

Doppia modalità di distribuzione dell'aria



Modello unità interna			HFU 350 ZAL
Modello unità esterna			HCKI 350 ZA
Tipo			Pompa di calore FULL DC-Inverter
Controllo (in dotazione)			Telecomando
Capacità nominale (T=+35° C)	Raffrescamento	kW	3,52 (0,77~3,81)
Potenza assorbita nominale (T=+35° C)		kW	0,92 (0,17~1,84)
Coefficiente di efficienza energetica nominale		EER ³	3,83
Classe di efficienza energetica stagionale		626/2011 ¹	A++
Indice di efficienza energetica stagionale		SEER ²	7,7
Consumo energetico annuo	Riscaldamento	kWh/a	159
Carico teorico (Pdesignc)		kW	3,5
Capacità nominale (T=+7° C)		kW	3,81 (0,46~4,34)
Potenza assorbita nominale (T=+7° C)		kW	1,02 (0,15~1,47)
Coefficiente di prestazione energetica nominale		COP ³	3,74
Classe di efficienza energetica (stagione media)	626/2011 ¹	A+	
Indice di efficienza energetica stagionale (stagione media)	SCOP ²	4,3	
Consumo energetico annuo	Raffrescamento	kWh/a	1042
Carico teorico (Pdesignh) @-10° C		kW	3,2
Limiti di funzionamento (temperatura esterna)	Raffrescamento	°C	-15~-50
	Riscaldamento	°C	-15~-24
Dati elettrici			
Alimentazione elettrica	Unità esterna	Ph-V-Hz	1-220~240V-50HZ
Cavo di alimentazione		Tipo	3 x 2,5 mm ²
Fili collegamento tra U.I. e U.E.		n°	4
Corrente assorbita nominale (min~max)	Raffrescamento	A	4,10 (1,40~8,10)
	Riscaldamento	A	4,50 (1,20~6,50)
Corrente massima		A	10
Potenza assorbita massima		kW	2,35
Circuito frigorifero			
Refrigerante (GWP) ⁴			R32 (675)
Quantità pre-carica refrigerante		Kg	0,87
Tonnellate di CO2 equivalenti		t	0,587
Diametro tubazioni frigorifere liquido/gas		mm (pollici)	ø6,35(1/4") - ø9,52(3/8")
Max. lunghezza di splittaggio		m	25
Max. dislivello U.I./U.E.		m	10
Lunghezza splittaggio senza carica aggiuntiva		m	5
Carica aggiuntiva		g/m	12
Specifiche unità interna			
Dimensioni	LxPxH	mm	700xx210x600
Peso netto		Kg	14,8
Livello pressione sonora (U.I.)	Hi/Mi/Lo	dB(A)	43/41,5/35
Livello potenza sonora (U.I.)	Hi	dB(A)	58
Volume aria trattata	Hi/Mi/Lo	m ³ /h	512/480/370
Potenza motore (Output)		W	67
Diametro esterno dello scarico condensa		mm	ø16
Specifiche unità esterna			
Dimensioni	LxPxH	mm	800x333x554
Peso netto		Kg	34,7
Livello pressione sonora (U.E.)		dB(A)	55,5
Livello potenza sonora (U.E.)		dB(A)	63
Aria trattata (Max)		m ³ /h	2000
Potenza motore (Output)		W	40
Parti opzionali			
Filocomando			SI
Controllo centralizzato manuale	Richiede interfaccia NIM-GRH		SI
Controllo centralizzato Wi-Fi			XRV Mobile BMS

1 Regolamento Delegato UE N.626/2011 relativo alla nuova etichettatura indicante il consumo di energia dei condizionatori d'aria. 2 Regolamento UE N.206/2012 - - Valore misurato secondo la norma armonizzata EN14825. 3 Valore misurato secondo la norma armonizzata EN14511. 4 La perdita di refrigerante contribuisce al cambiamento climatico. In caso di rilascio nell'atmosfera, i refrigeranti con un potenziale di riscaldamento globale (GWP) più basso contribuiscono in misura minore al riscaldamento globale rispetto a quelli con un GWP più elevato. Questo apparecchio contiene un fluido refrigerante con un GWP di 675. Se 1 kg di questo fluido refrigerante fosse rilasciato nell'atmosfera, quindi, l'impatto sul riscaldamento globale sarebbe 675 volte più elevato rispetto a 1 kg di CO2, per un periodo di 100 anni. In nessun caso l'utente deve cercare di intervenire sul circuito refrigerante o di disassemblare il prodotto. In caso di necessità occorre sempre rivolgersi a personale qualificato.