



SISTEMI MULTI SPLIT IN POMPA DI CALORE DC INVERTER



Modello 2MI-50E

Il sistema proposto è composto di un'unità esterna MULTI DC INVERTER in pompa di calore con raffreddamento ad aria, due connessioni per le relative unità interne a parete, a console, a cassetta 4 vie e canalizzabili in controsoffitto, di concezione molto avanzata ed in grado di fornire le massime prestazioni in termini di comfort ambientale, risparmio energetico ed affidabilità dotato di un **compressore Inverter GMCC TOSHIBA ad alta efficienza** di tipo Rotary Brushless DC a giri variabili, con la tecnologia a onda sinusoidale e gas refrigerante R 410A; il motore del ventilatore esterno è dotato di un sistema a inverter per il controllo delle velocità di ventilazione fino a 5 step con notevoli vantaggi in termini di assorbimento energetico.

Unità esterna con struttura in lamiera di acciaio zincato verniciata di colore bianco con resina sintetica per esterno per la protezione dagli agenti atmosferici, scambiatore di calore con elevata resistenza alla corrosione, ventilatore di mandata con flusso orizzontale e modulante con aspirazione sul lato posteriore.

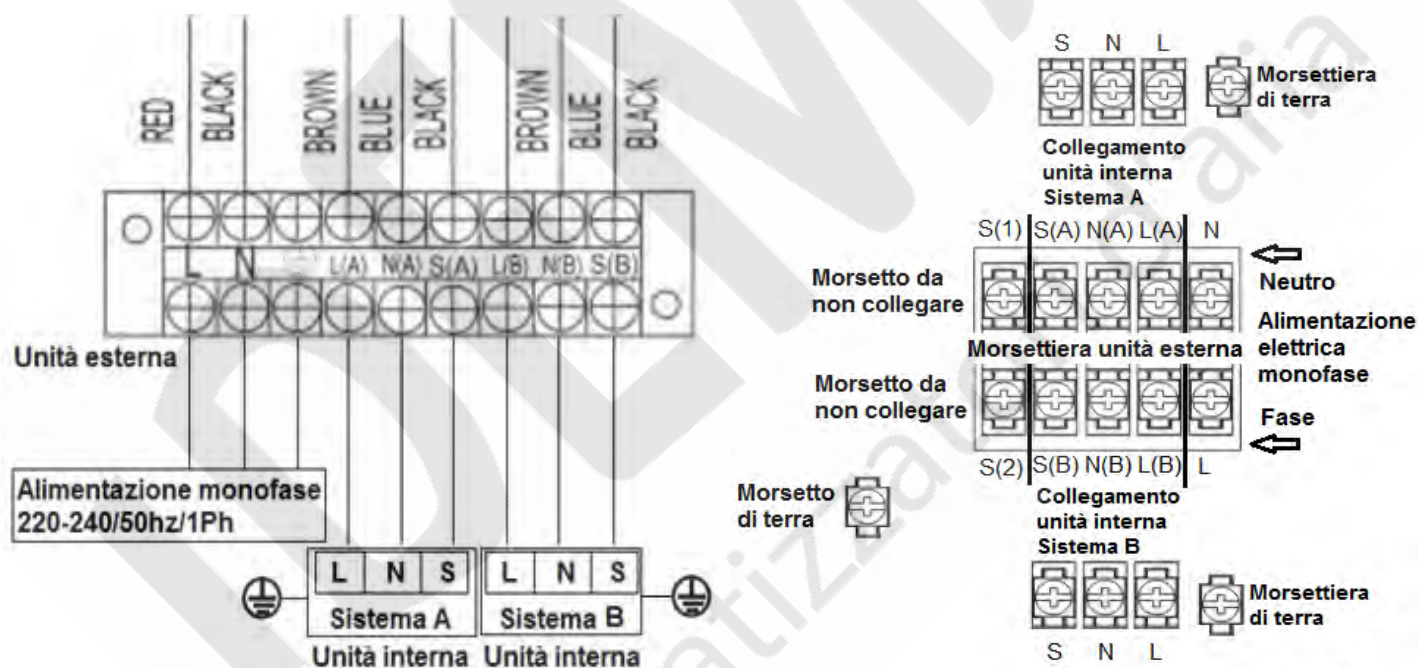
Il controllo di condensazione consente il funzionamento del prodotto in modalità raffreddamento anche alle basse temperature esterne, per climatizzare ambienti come palestre, sale computer, ecc.

Caratteristiche tecniche

Indice di efficienza energetica stagionale in raffreddamento	Carico termico (Pdesignc)	kW	5,2
	SEER	W/W	6,3
	Classe di efficienza energetica		A++
	Consumo energetico annuo	kWh/a	289
Indice di efficienza energetica stagionale in riscaldamento (zona media)	Carico termico (Pdesignh)	kW	4,7
	SCOP	W/W	4,0
	Classe di efficienza energetica		A+
	Consumo energetico annuo	kWh/a	1645
	Tbiv	°C	-7
Temperatura limite di esercizio (Tol)		°C	-15
Alimentazione elettrica		V/Ph/Hz	220-240V/1Ph/50Hz
Massima potenza assorbita		W	2300
Massima corrente assorbita		A	12,0
Raffreddamento	Capacità nominale	Btu/h	18000
		kW	5,20 (2,00~5,40)
	Potenza assorbita nominale	W	1610 (620~1650)
	Corrente assorbita nominale	A	7,00 (2,69~7,17)
EER		W/W	3,23
Riscaldamento	Capacità nominale	Btu/h	19000
		kW	5,50 (2,50~5,60)
	Potenza assorbita nominale	W	1480 (670~1490)
	Corrente assorbita nominale	A	6,43 (2,91~6,48)
COP		W/W	3,72

Unità esterna	Dimensioni (LxPxH)	mm	800x333x554
	Imballo (LxPxH)	mm	920x390x615
	Peso netto/Peso lordo	Kg	36/39
Portata aria unità esterna (Max)		m³/h	2100
Livello pressione sonora unità esterna (Max)		dB(A)	56,5
Livello potenza sonora unità esterna		dB(A)	65
Refrigerante	Tipo		R410A
	GWP (effetto serra)		2088
	Quantità caricata	Kg	1,7
Tubazione frigorifera	Lato liquido/Lato gas	mm (inch)	2 x Ø6.35/Ø9.52 (1/4"/3/8")
Cavo di comunicazione fra U.I. e U.E.		mm²	3xfili+terra
Temperature di esercizio	Unità interna (raffred./riscald.)	°C	17~30
	Unità esterna (raffred./riscald.)	°C	-15~50 / -15~30

Collegamenti elettrici 2MI-50E

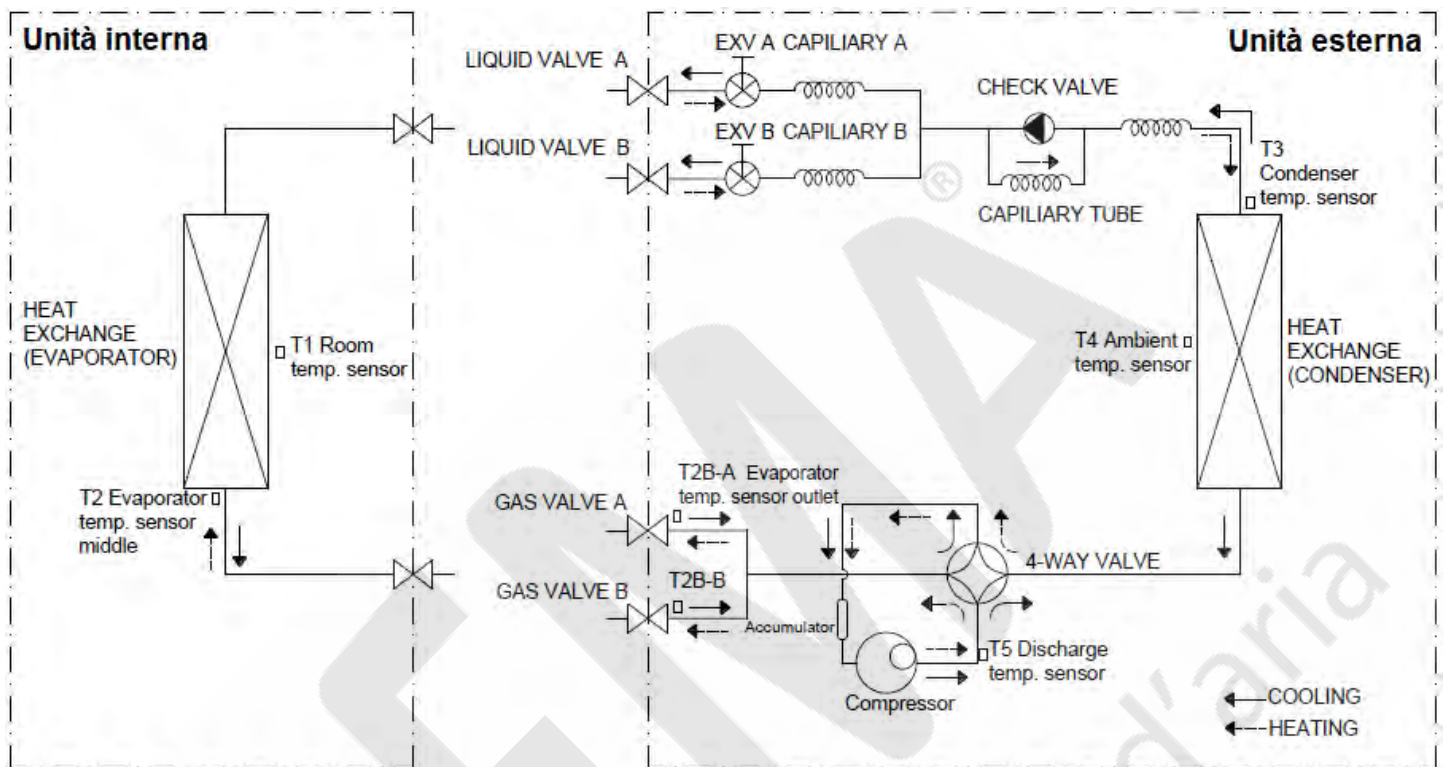


Combinazioni 2MI-50E

1 unità interna	2 unità interne	
7k (20)	7k+7k (20+20)	9k+9k (25+25)
9k (25)	7k+9k (20+25)	9k+12k (25+35)
12k (35)	7k+12k (20+35)	9k+18k (25+50)
18k (50)	7k+18k (20+50)	12k+12k (35+35)

Configurazioni di efficienza energetica testate con unità interne modello IST, ISA, IFKEI e IQKEI.

Funzione di controllo elettronico



T1 = Sensore temperatura ambiente interno

T2 = Sensore temperatura entrata scambiatore di calore interno.

T2B = Sensore temperatura uscita scambiatore di calore interno.

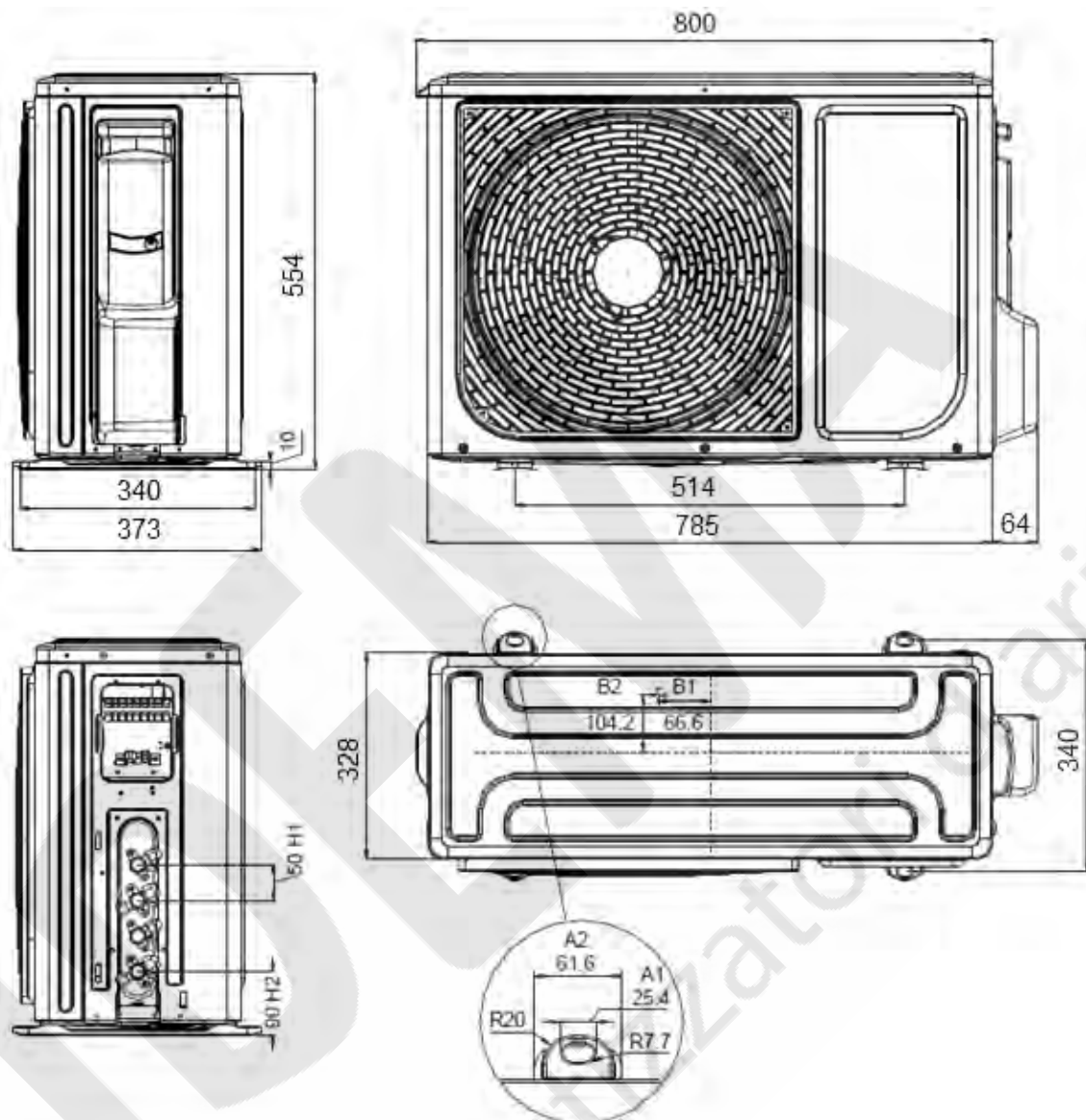
T3 = Sensore temperatura entrata scambiatore di calore estero,

T4 = Sensore temperatura ambiente esterno.

T5 = Sensore temperatura mandata del compressore.

Ts = Temperatura impostata.

Dimensioni unità esterna



Lunghezza tubazioni		2MI-50E
Lunghezza totale delle tubazioni delle unità interne (m)		≤ 30
Massima lunghezza per ogni singola tubazione (m)		≤ 20
Dislivello massimo tra l'unità esterna e l'unità interna	U.E. superiore all'U.I. (m)	≤ 10
	U.E. inferiore all'U.I. (m)	≤ 15
Differenza massima di dislivello tra le unità interne (m)		≤ 10
Lunghezza di precarica tubazioni per singola unità interna (m)		7,5 + 7,5 (15 m)
Incremento gas refrigerante R410A (g)		15 x (>15 m)

A causa della continua evoluzione tecnologica dei prodotti, ci riserviamo il diritto di variare i dati tecnici in qualsiasi momento e senza obbligo di preavviso.