

DOLCECLIMA[®] cube

Il climatizzatore portatile **più potente**

DOLCECLIMA CUBE Cod. 01426



Italian Design by Dario Tanfoglio

CARATTERISTICHE

Capacità di refrigerazione: 12.000 BTU/h*
Capacità nominale di raffreddamento: 2,85 kW**
Classe energetica: **A**
Potenza sonora: **63 dB (A)**
Indice di efficienza energetica nominale: EER 2,61**
Gas ecologico: R410A***
Niente tanica: smaltimento automatico della condensa
Telecomando multifunzione
Display LCD
Timer 12h
Pratiche maniglie laterali
Ruote

FUNZIONI

- Funzione di ventilazione:**
3 velocità di ventilazione regolabili. Può inoltre essere utilizzata la modalità di sola ventilazione.
- Funzione deumidificazione**
- Funzione Auto:** funzionamento automatico che regola il raffreddamento in relazione alla temperatura dell'ambiente, per ottimizzare il consumo energetico.
- Funzione Sleep:** aumenta gradualmente la temperatura impostata e garantisce una rumorosità ridotta per un maggior benessere notturno.
- Funzione Turbo:**
Massima velocità di ventilazione.
Super fresco.



METALLIC FINISHING

Elegante finitura con verniciatura metallizzata color silver.



REMOTE CONTROL

Telecomando multifunzione.



CUBE POWER

Il massimo della potenza abbinato al massimo dell'efficienza: 2,85kW**.

* 35°C/80%UR

** Secondo normativa EN14511

*** Apparecchiatura ermeticamente sigillata contenente GAS fluorurato

Nome prodotto			DOLCECLIMA CUBE®
Codice prodotto			01426
Capacità nominale di raffreddamento (1)	P nominale	kW	2,8
Potenza refrigerante massima (35°C / 80%UR)		BTU/h	12000
Potenza nominale assorbita per il raffreddamento (1)	PEER	kW	1,1
Assorbimento nominale per il raffreddamento (1)		A	4,8
Indice di efficienza energetica nominale (1)	EERd		2,6
Classe di efficienza energetica in raffreddamento (1)			
Consumo di energia in modo "termostato spento"	PTO	W	19,0
Consumo di energia in modo "attesa" (EN 62301)	PSB	W	1,0
Consumo di energia per apparecchiature a singolo condotto (1) funzione raffreddamento	QSD	kWh/h	1,1
Tensione di alimentazione		V-F-Hz	230-1-50
Tensione di alimentazione minima/massima		V	198 / 264
Potenza assorbita massima in modalità raffreddamento (1)		W	1090
Assorbimento massimo in modalità raffreddamento (1)		A	4,82
Capacità di deumidificazione		l/h	1,1
Portata aria ambiente (max/med/min)		m³/h	410 / 345 / 255
Portata aria esterna		m³/h	440
Velocità di ventilazione			3
Tubo flessibile (lunghezza x diametro)		mm	1500 x 120
Portata massima telecomando (distanza / angolo)		m / °	8 / ±80°
Dimensioni (Larg. x Alt. x Prof.) (senza imballo)		mm	460 x 767 x 395
Dimensioni (Larg. x Alt. x Prof.) (con imballo)		mm	484 x 852 x 448
Peso (senza imballo)		Kg	30
Peso (con imballo)		Kg	34
Livello di potenza sonora (solo interna) (EN 12102)	LWA	dB(A)	53
Livello di pressione sonora (min-max)		dB(A)	41-49
Grado di protezione degli involucri			IP 10
Gas refrigerante*		Tipo	R410A
Potenziale di riscaldamento globale	GWP	kgCO2 eq.	2088
Carica gas refrigerante		kg	0,44
Max pressione di esercizio		MPa	3,60
Max pressione di esercizio lato aspirazione		MPa	2,10
Cavo di alimentazione (N° poli x sezione mm²)			3 x 1,5
Fusibile			10AT

CONDIZIONI LIMITE DI FUNZIONAMENTO

Temperatura Ambiente interno	Temperature massime di esercizio in raffreddamento	DB 35°C - WB 32°C
	Temperature minime di esercizio in raffreddamento	DB 16°C
Temperatura Ambiente esterno	Temperature massime di esercizio in raffreddamento	DB 43°C - WB 32°C
	Temperature minime di esercizio in raffreddamento	DB 18°C - WB 16°C

(1) CONDIZIONI DI PROVA: i dati si riferiscono alla norma EN14511

* Apparecchiatura ermeticamente sigillata contenente GAS fluorurato

Tutti i portatili monoblocco Olimpia Splendid necessitano di tubo flessibile per l'espulsione esterna dell'aria calda