

NEW

# PHENIX E INVERTER

Il monosplit energeticamente più efficiente (A+++)



## HIGH EFFICIENCY

Classe energetica A+++ in raffreddamento (A++ in riscaldamento).



## POMPA DI CALORE

Funzionamento anche in pompa di calore, per sostituire il riscaldamento tradizionale nelle stagioni intermedie o potenziarlo.



## WI-FI INCLUSO

Per assicurare al climatizzatore la connessione Wi-Fi, è sufficiente installare la speciale chiavetta USB (inclusa nell'imballaggio) e scaricare l'app OS Comfort.



## GAS A BASSO GWP

Utilizza il refrigerante R32: più efficiente e con un effetto serra ridotto di quasi il 70% (rispetto all'R410A).

## CARATTERISTICHE

Trattamento anticorrosione Golden Fin, sulla batteria dell'unità esterna per una miglior protezione.

## FUNZIONI

### Funzione di sola ventilazione

**Funzione di sola deumidificazione** **Funzione Auto:** modula i parametri di funzionamento in relazione alla temperatura dell'ambiente.

**Funzione Sleep:** aumenta gradualmente la temperatura impostata e garantisce una rumorosità ridotta per un maggior benessere notturno.

**Funzione Follow Me:** viene attivato il sensore di temperatura ambiente presente nel telecomando per permettere una rilevazione di temperatura più fedele.

			Phenix E inverter 9	Phenix E inverter 12	
<b>CODICE UNITÀ INTERNA</b>			OS-SEPHH09EI	OS-SEPHH12EI	
<b>CODICE EAN UNITÀ INTERNA</b>			8021183117424	8021183117431	
<b>CODICE UNITÀ ESTERNA</b>			OS-CEPHH09EI	OS-CEPHH12EI	
<b>CODICE EAN UNITÀ ESTERNA</b>			8021183117448	8021183117455	
<b>CODICE PRODOTTO</b>			OS-C/SEPHH09EI	OS-C/SEPHH12EI	
<b>CODICE EAN</b>			8021183117486	8021183117493	
Potenza resa in raffreddamento (1) (min / nominale / max)		kW	1,026/2,639/3,226	1,378/3,519/4,311	
Potenza resa in riscaldamento (2) (min / nominale / max)		kW	0,821/2,932/3,372	1,067/3,812/4,384	
Potenza assorbita in modalità raffreddamento (1) (min / nominale / max)		kW	0,080/0,628/1,100	0,130/1,005/1,650	
Potenza assorbita in modalità riscaldamento (2) (min / nominale / max)		kW	0,70/0,651/0,990	0,160/0,977/1,560	
Corrente assorbita in modalità raffreddamento (1) (min / nominale / max)		A	0,35/2,73/4,78	0,6/4,37/7,2	
Corrente assorbita in modalità riscaldamento (2) (min / nominale / max)		A	0,32/2,83/4,32	0,7/4,24/6,78	
EER (1) (min/nominale/max)			4.2	3.5	
COP (2) (min / nominale / max)			4.5	3.9	
Potenza assorbita massima in modalità raffreddamento (3)		W	2200	2200	
Potenza assorbita massima in modalità riscaldamento (4)		W	2200	2200	
Classe di efficienza energetica in raffreddamento			<b>A+++</b>	<b>A+++</b>	
Classe di efficienza energetica in riscaldamento stagione media			<b>A++</b>	<b>A++</b>	
Classe di efficienza energetica in riscaldamento stagione più calda			<b>A+++</b>	<b>A+++</b>	
Consumo di energia in raffreddamento	kWh/anno		107	157	
Consumo di energia in riscaldamento - Stagione media	kWh/anno		744	797	
Consumo di energia in riscaldamento - Stagione più calda	kWh/anno		630	723	
CARICHI PREVISTI DAL PROGETTO ( EN 14825 )	Raffreddamento	Pdesignc	kW	2.6	3.5
	Riscaldamento / medio	Pdesignh	kW	2.4	2.6
	Riscaldamento / più caldo	Pdesignh	kW	2.7	3.1
	Riscaldamento / più freddo	Pdesignh	kW	3	3.3
EFFICIENZA STAGIONALE (EN 14825)	Raffreddamento	SEER		8.8	8.5
	Riscaldamento / medio	SCOP ( A )		4.6	4.6
	Riscaldamento / più caldo	SCOP ( W )		6	6
	Riscaldamento / più freddo	SCOP ( C )		3.5	3.5
UNITÀ INTERNA	Livello della potenza sonora ( EN 12102 )	LWA	dB(A)	<b>54</b>	<b>55</b>
	Pressione sonora ( bassa/media/alta velocità )		dB(A)	22/31/37	22/33/39
	Portata aria in modalità raffreddamento ( max/med/min )		m³/h	510/360/300	520/370/310
	Portata aria in modalità riscaldamento( max/med/min )		m³/h	510/360/300	520/370/310
	Velocità di ventilazione		giri/min	1050 / 450	1100/900/750
	Grado di protezione			/	/
	Dimensioni (Larg. x Alt. x Prof.)		mm	835x208x295	835x208x295
UNITÀ ESTERNA	Peso ( senza imballo )		Kg	8.7	8.7
	Livello della potenza sonora ( EN 12102 )	LWA	dB(A)	58	61
	Pressione sonora		dB(A)	54	54.5
	Portata aria ( max )		m³/h	2150	2200
	Velocità di ventilazione			780/450	800/450
	Grado di protezione			IP24	IP24
	Dimensioni (Larg. x Alt. x Prof.)		mm	765x555x303	765x555x303
	Peso ( senza imballo )		Kg	26.7	26.7
	Capacità di deumidificazione		l/h	1.5	1.5
	Diametro tubo linea di collegamento liquido		inch - mm	1/4" - 6,35	1/4" - 6,35
	Diametro tubo linea di collegamento gas		inch - mm	3/8" - 9,52	3/8" - 9,52
	Lunghezza massima tubazioni		m	25	25
	Dislivello massimo		m	10	10
	Massima pressione di esercizio		MPa	4,3/1,7	4,3/1,7
Gas refrigerante*		Tipo	R-32	R-32	
Potenziale di riscaldamento globale	GWP	kgCO2 eq.	675	675	
Carica gas refrigerante		Kg	0.62	520/370/310	
<b>CONDIZIONI LIMITE DI FUNZIONAMENTO</b>					
Temperatura ambiente interno	<b>Temperature massime di esercizio in raffreddamento</b>			DB 32°C	
	<b>Temperature minime di esercizio in raffreddamento</b>			DB 16°C	
	<b>Temperature massime di esercizio in riscaldamento</b>			DB 30°C	
	<b>Temperature minime di esercizio in riscaldamento</b>			DB 0°C	
Temperatura ambiente esterno	<b>Temperature massime di esercizio in raffreddamento</b>			DB 50°C	
	<b>Temperature minime di esercizio in raffreddamento</b>			-	
	<b>Temperature massime di esercizio in riscaldamento</b>			DB 24°C	
	<b>Temperature minime di esercizio in riscaldamento</b>			DB -15°C	

I dati dichiarati sono relativi alle condizioni previste nella EN 14511, EN 14825 e Regolamento Delegato UE 626/2011. L'effettivo consumo elettrico del prodotto, in condizioni di reale utilizzo, può differire da quanto indicato. I dati sono suscettibili di variazione e modifica senza obbligo di preavviso.

\*Apparecchiatura non ermeticamente sigillata contenente GAS fluorurato con GWP equivalente 675.