

CLIMATIZZATORI RESIDENZIALI // SISTEMI DI RISCALDAMENTO E RAFFREDDAMENTO



ETHEREA

NUOVA GAMMA ETHEREA
MAGGIORE EFFICIENZA
MAGGIORI RISPARMI



Panasonic

ideas for life

eco ideas

19692
ECO

'ECO IDEAS' PER GLI STILI DI VITA: PROMOVEREMO STILI DI VITA CHE AZZERANO VIRTUAMENTE LE EMISSIONI DI CO₂ IN TUTTO IL MONDO. NELLO SPECIFICO:

- i prodotti "eco labeled" costituiranno il 30% delle vendite totali. Questo include sia le etichette esterne quali EU eco flower, Blue Angel e Nordic Swan, sia la nostra etichetta interna 'eco ideas', che viene assegnata ai prodotti che ottengono performance ambientali all'avanguardia nel settore.¹⁾

- contributo di 3.500.000 tonnellate alla riduzione delle emissioni di CO₂ grazie a soluzioni per il risparmio energetico (come pannelli solari, celle a combustibile, sistemi a pompa di calore, ventilazione a recupero energetico, illuminazione LED e con lampade a risparmio energetico).²⁾

- sensibilizzazione di 100.000 bambini su argomenti relativi all'ecologia tramite il programma 'kids school - eco learning'.

'ECO IDEAS' PER I MODELLI DI BUSINESS: CREEREMO E PERSEGUIREMO MODELLI DI BUSINESS CHE FACCIANO IL MIGLIOR USO POSSIBILE DELLE RISORSE E DELL'ENERGIA:

- il 99% del materiale di scarto generato dalla produzione europea verrà riciclato³⁾, questo significa che meno dell'1% verrà smaltito nelle discariche.

- riduzione di 1.000 tonnellate di emissioni di CO₂ degli uffici Panasonic in Europa.⁴⁾

- contributo di 7.000 tonnellate alla riduzione delle emissioni di CO₂ degli insediamenti produttivi.⁵⁾

1) I prodotti cui viene assegnata l'etichetta 'eco ideas' comprendono quelli le cui prestazioni ambientali, alla data dell'immissione sul mercato, sono superiori di almeno del 10% rispetto a quelle del concorrente diretto, e quelli cui viene assegnata la miglior posizione in graduatoria sul mercato da parte di etichette ambientali esterne con riguardo alle prestazioni ambientali.

2) Una riduzione di CO₂ comparata alla cifra stimata assumendo un miglioramento nullo. Le misurazioni sono state effettuate dopo il 31 marzo 2006.

3) Include tutti gli impianti europei del gruppo, ad eccezione di IPS-Alpha e Panasonic.

4) Basato su uffici con 100 o più impiegati; basato sull'anno fiscale 2009.

5) Una riduzione di CO₂ comparata alla cifra stimata assumendo un miglioramento nullo.

Le misurazioni sono state effettuate dopo il 31 marzo 2006.

LA VISIONE GLOBALE DI PANASONIC

Il gruppo Panasonic ambisce ad un ruolo di primaria importanza nel panorama mondiale delle aziende sensibili alle tematiche dell'ecologia. Il suo scopo è quello di diventare azienda "green" leader nel settore dell'elettronica entro il 2018, anno in cui Panasonic celebrerà il suo centenario.

RISCALDAMENTO E RAFFRESCAMENTO

Panasonic Home Appliances è il leader europeo nel campo delle soluzioni per il riscaldamento e il raffrescamento in ambito domestico. Panasonic detiene la principale quota di mercato in Europa per le soluzioni residenziali, è il numero uno in Spagna per le soluzioni di riscaldamento e raffrescamento, e infine è il numero 1 nei paesi nordici per i sistemi di riscaldamento.

Panasonic investe molto in ricerca e sviluppo e vanta una solida rete europea di centri di progettazione, produzione e formazione. Nell'ambito del programma di crescita di Panasonic, è stata aperta una nuova struttura di ricerca e sviluppo a Langen, in Germania, che si dedica allo sviluppo di prodotti che soddisfino le esigenze dei clienti europei, oltre che i locali requisiti di legge.

ECO IDEAS PER OGNI STILE DI VITA

Panasonic ha messo l'ambiente al centro di tutte le sue attività. L'azienda è determinata a diventare la numero 1 nel campo della "green innovation" nel settore dell'elettronica promuovendo l'iniziativa "eco ideas", che si traduce in idee ecologiche per ogni stile di vita, (mirate a cambiare la qualità di vita delle persone) e idee ecologiche per il lavoro (per promuovere l'innovazione "verde" in tutte le sedi Panasonic nel mondo). Panasonic vuole contribuire a rendere la vita migliore, caratterizzata da più serenità, sicurezza e comfort, oltre che abbattere le emissioni di CO₂.

ECO IDEAS PER IL LAVORO

Panasonic creerà e perseguirà uno stile di lavoro che sfrutti al meglio risorse ed energia. Oltre a creare prodotti ecosostenibili da offrire ai propri clienti, Panasonic mira a ridurre gli sprechi di energie e risorse durante i processi di produzione. Oltre a focalizzare la propria attenzione su queste importanti tematiche, Panasonic occuperà un ruolo di punta per condividere e affrontare le sfide ambientali nell'intera società.

heatingandcoolingsystems



SOMMARIO

PANASONIC LEADER NEL RISCALDAMENTO E NEL RAFFRESCAMENTO	4
VIVERE RISPETTANDO L'AMBIENTE.....	6
REALIZZARE SOLUZIONI ECOSOSTENIBILI IN INTERE CITTÀ.....	8
PANASONIC PER I PROFESSIONISTI DELLA CLIMATIZZAZIONE.....	10
NUOVA GAMMA RESIDENZIALE PANASONIC.....	12
NUOVA GAMMA ETHEREA CON ECONAVI- EFFICIENZA ALLO STATO PURO	14
SENSORE DI LUCE SOLARE ECONAVI.....	16
I SENSORI INTELLIGENTI DEL SISTEMA ECONAVI.....	18
SISTEMA NANO-E DI PURIFICAZIONE DELL'ARIA.....	20
TECNOLOGIA INVERTER.....	22
TECNOLOGIE PANASONIC PER IL COMFORT	24
CONNETTIVITÀ.....	26
GAMMA DEI CLIMATIZZATORI RESIDENZIALI PANASONIC.....	30
DESCRIZIONE DELLE CARATTERISTICHE FUNZIONALI.....	32
COMPARAZIONE DELLE CARATTERISTICHE FUNZIONALI.....	33
ETHEREA DA PARETE // INVERTER+ // SILVER.....	34
ETHEREA DA PARETE // INVERTER+ // BIANCO.....	38
SERIE RE DA PARETE // INVERTER STANDARD.....	42
STANDARD DA PARETE // POMPA DI CALORE.....	44
CONSOLE DA PAVIMENTO // INVERTER+.....	46
INVERTER DA SOFFITTO O PAVIMENTO // INVERTER.....	48
HIDE AWAY A BASSA PRESSIONE STATICA // INVERTER.....	50
CASSETTE 60X60 A 4 VIE // INVERTER.....	52
SERIE MRE DA PARETE 2X1 // INVERTER.....	54
ETHEREA MULTI SPLIT 2X1 // INVERTER+.....	56
ETHEREA MULTI SPLIT 3X1 // INVERTER+.....	60
ETHEREA MULTI SPLIT 4X1 // INVERTER+.....	62
SISTEMI FREE MULTI.....	64
SISTEMA DI AUTODIAGNOSTICA E TABELLA DEI CONTROLLI.....	74

PANASONIC LEADER NEL RISCALDAMENTO E NEL RAFFRESCAMENTO

Con oltre 30 anni di esperienza e clienti in oltre 120 Paesi in tutto il mondo, Panasonic è senza dubbio uno dei leader nel settore del riscaldamento e del raffreddamento. La società è anche leader mondiale nel campo dell'innovazione: ha infatti registrato oltre 95.025 brevetti, tutti mirati a migliorare la qualità della vita dei suoi clienti. Panasonic è inoltre determinata a restare all'avanguardia nel suo settore.

In tutto, la società ha prodotto oltre 200 milioni di compressori e i suoi prodotti sono realizzati in 294 impianti sparsi in tutto il mondo. Potete essere certi della qualità estremamente elevata delle pompe di calore Panasonic. Il desiderio di eccellere ha reso Panasonic il leader internazionale nelle soluzioni "chiavi in mano" di riscaldamento e condizionamento dell'aria per abitazioni, locali commerciali di medie dimensioni (quali uffici e ristoranti) e grandi edifici. Questi sistemi offrono la massima efficienza, sono conformi agli standard ambientali più rigorosi e soddisfano i requisiti edilizi più avanzati dei nostri giorni. Panasonic sa che installare sistemi di riscaldamento e raffreddamento è una responsabilità di non poco conto, perché offrirvi le migliori soluzioni è importante.



PANASONIC EUROPA

Panasonic vuole offrire alla propria clientela prodotti innovativi nel settore riscaldamento e raffreddamento in tutta Europa, prodotti che non solo soddisfino le aspettative, ma che le superino. Essenziale per il successo sono gli investimenti nelle attività di ricerca e sviluppo, produzione e formazione, al fine di ottenere prodotti innovativi e rivoluzionari, nonché gli investimenti nei nostri canali di distribuzione che permettono di rendere tali prodotti accessibili in tutta Europa. Panasonic ha sviluppato una rete europea di centri e accademie di formazione per installatori, progettisti e team di assistenza in tutti i principali Paesi.



CENTRI PANASONIC DI PRODUZIONE E RICERCA

Esiste uno stretto legame fra l'innovazione della ricerca e la creazione di processi di produzione ottimali. Ecco perché Panasonic ha posto le proprie sedi R&D in prossimità degli stabilimenti di produzione. Questa vicinanza garantisce l'ottimale integrazione fra divisioni, al fine di fornire soluzioni affidabili e di alta qualità per tutti i mercati.

LA STORIA DELLA CLIMATIZZAZIONE PANASONIC

Panasonic esordisce nel settore della climatizzazione con l'intento di creare oggetti di valore. Il duro lavoro e la dedizione danno luogo alla realizzazione di una lunga serie di prodotti innovativi; la nuova società compie i primi passi nel cammino che la porterà a diventare il gigante dell'elettronica di oggi.



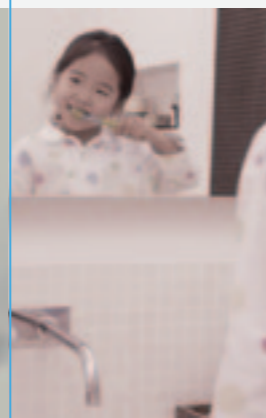
1936

Primo ventilatore elettrico con oscillazione automatica (modello da tavolo da 36 cm).



1958

Primo condizionatore destinato ad applicazioni residenziali. In precedenza i condizionatori erano di grandi dimensioni e impiegati solo in contesti commerciali. Panasonic sviluppa il primo condizionatore compatto per finestre: leggero e facile da installare, migliora la qualità della vita nelle case giapponesi. 1.100 unità vengono vendute in Giappone durante il primo anno. Due anni dopo, cioè nel 1960, questa cifra sale a 230.000.



1973

Panasonic introduce sul mercato giapponese la prima pompa di calore aria-acqua ad alta efficienza.



1975

Panasonic diventa il primo produttore giapponese di condizionatori in Europa.



2002

Il generatore di ioni e ossigeno: due dei più importanti contributi ai sistemi di condizionamento.



2008

Coniugando efficienza e prestazioni elevate con un design raffinato, Etherea incarna il nuovo concetto dei sistemi di condizionamento. Etherea presenta inoltre un innovativo sensore della qualità dell'aria, e un sistema di purificazione che consente di respirare sempre aria salubre nella propria abitazione.



2010

Nuovi sistemi Aquarea. Panasonic crea Aquarea, un innovativo sistema a basso consumo energetico progettato per garantire temperature ideali e acqua calda sanitaria anche con temperature esterne estremamente basse. Aquarea raffresca o riscalda per garantire il massimo comfort. Aquarea è molto più pulito, sicuro, conveniente e rispettoso dell'ambiente rispetto alle soluzioni alternative che utilizzano alimentazione a gas, olio o elettricità.



2011

Nuova soluzione VRF Ecoi. La nuova soluzione VRF Panasonic per grandi edifici è la più efficiente del settore in oltre il 74% delle possibili combinazioni. I sistemi ECOi soddisfano gli standard più rigorosi imposti da progettisti, architetti, proprietari e installatori.



2012

Nuove unità GHP. I sistemi VRF a gas di Panasonic sono ideali per progetti in cui è necessario rispettare limitazioni energetiche. Nel 2012, Panasonic amplia la gamma di pompe di calore a gas con la nuova linea GHP comprendente GHP G Power (produzione di elettricità) e con le nuove unità refrigeranti.

VIVERE RISPETTANDO L'AMBIENTE

Panasonic si impegna a livello globale nello sviluppo di prodotti rispettosi dell'ambiente sotto tre diversi punti di vista: prevenzione del riscaldamento globale, sfruttamento efficiente delle risorse e gestione delle sostanze chimiche. In particolare ha creato una serie di prodotti efficienti dal punto di vista energetico a sostituzione di quelli a bassa efficienza, con lo scopo di contribuire alla prevenzione del riscaldamento globale. Nella casa delle 'eco ideas', che rappresenta uno stile di vita con emissioni di CO₂ virtualmente pari a zero e che sarà realizzata fra 3-5 anni, Panasonic proporrà idee di ampia portata che permetteranno di realizzare stili di vita caratterizzati dal massimo comfort con un consumo energetico minimo, e presenterà prodotti e servizi che sfrutteranno al massimo le più avanzate tecnologie ambientali. Inoltre, per far fronte alla sfida posta dal potenziamento dell'efficienza energetica dei prodotti, Panasonic sta promuovendo lo sviluppo di apparecchi a risparmio energetico, quali pompe di calore, celle combustibili e generatori solari, oltre che di sistemi per la conservazione dell'energia.

eco
ideas
!q692
ECO

Panasonic e l'ambiente

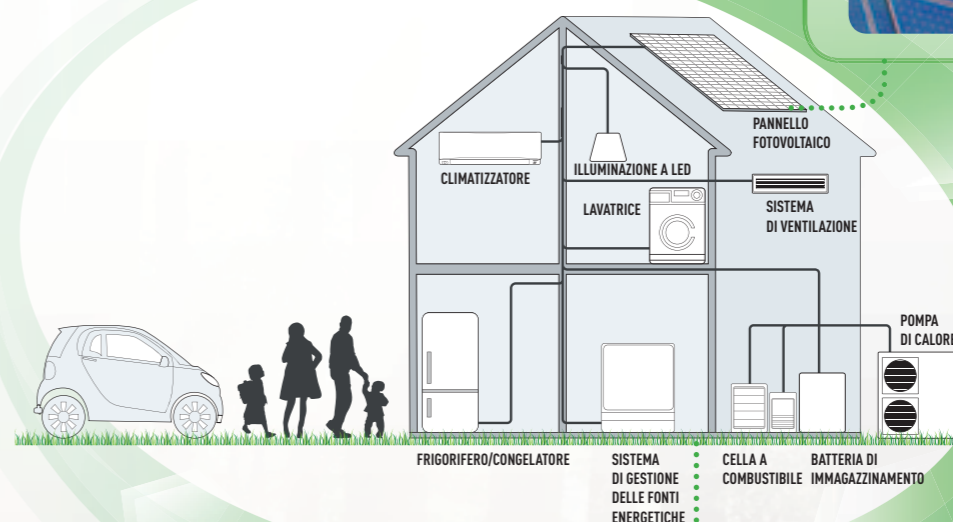
Panasonic si impegna nello sviluppo di prodotti rispettosi dell'ambiente sotto tre diversi punti di vista: prevenzione del riscaldamento globale, sfruttamento efficiente delle risorse e gestione delle sostanze chimiche.

GESTIONE DELL'ENERGIA

Il SEG (Smart Energy Gateway, gateway energetico intelligente) connette, tramite una rete e un server wireless, le fonti di energia residenziali e gli elettrodomestici intelligenti.

CREAZIONE DELL'ENERGIA

Celle solari e celle a combustibile permetteranno di creare energia in modo più pulito ed efficiente.



CONSERVAZIONE DELL'ENERGIA

Le batterie agli ioni di litio per applicazioni residenziali sono in grado di erogare stabilmente l'energia immagazzinata.



RISPARMIO DELL'ENERGIA

Dal risparmio delle risorse al riscaldamento efficiente, Panasonic offre molti prodotti rispettosi dell'ambiente: lampade a basso consumo (LED/ ESL), unità di recupero del calore, condizionatori, lavatrici, frigoriferi e pompe di calore.



In un'epoca in cui il mondo si sta impegnando a ridurre le emissioni di CO₂, Panasonic propone uno stile di vita praticamente a emissioni zero in tutta la casa. Le emissioni possono essere ridotte drasticamente grazie alla riduzione del consumo energetico degli elettrodomestici e all'utilizzo di materiali di costruzione con elevate caratteristiche di isolamento. L'energia richiesta sarà erogata generando e immagazzinando energia solare con una combinazione di generatori fotovoltaici, celle combustibili e batterie. Grazie all'integrazione dei vari elementi e al controllo intelligente di tutta l'energia utilizzata, il sistema di gestione energetica Panasonic promuove uno stile di vita a emissioni di CO₂ praticamente pari a zero. Verrà promosso inoltre un utilizzo intelligente di elementi naturali quali aria, luce, acqua e calore, per offrire una qualità di vita più confortevole. Sperimentate lo stile di vita ecologico e confortevole che solo Panasonic può offrire.



REALIZZARE SOLUZIONI ECOSOSTENIBILI IN INTERE CITTÀ

TIANJIN: LA CITTÀ ECOLOGICA DEL FUTURO

Panasonic sta partecipando a un progetto pionieristico avviato da Cina e Singapore per l'edificazione di Tianjin Eco-City, a 40 km dal centro di Tianjin e a 150 km da Pechino. Progettata secondo criteri di razionalità, replicabilità e modularità, Tianjin Eco-city dimostrerà la volontà di entrambi i Paesi di promuovere la tutela ambientale, la conservazione delle risorse e dell'energia e lo sviluppo sostenibile, oltre a servire come modello di sviluppo sostenibile per altre città in Cina. Entro il 2020 vi saranno circa 30 km quadrati di città in grado di ospitare una popolazione di circa 400.000 persone.

SISTEMA DI GESTIONE DELL'ENERGIA RESIDENZIALE

Panasonic fornisce a ciascuna delle case costruite a Tianjin Eco-City un sistema di climatizzazione mini-VRF dotato di HEMS (Home Energy Management System, sistema di gestione dell'energia residenziale). L'HEMS costituirà il fulcro del risparmio energetico nelle abitazioni. Consentendo di realizzare soluzioni ecocompatibili in intere città mediante l'adozione di elettrodomestici,

sistemi di generazione di energia solare, caricabatterie di veicoli elettrici, batterie di immagazzinamento e altri apparecchi, l'HEMS visualizza la quantità di energia utilizzata dall'unità abitativa. Il sistema indicherà se gli obiettivi di risparmio energetico sono stati raggiunti o meno, e offrirà consigli su come realizzare ulteriori risparmi. Grazie ai display di facile lettura dislocati in tutta la casa, i proprietari potranno valutare il risparmio energetico e adottare uno stile di vita più rispettoso dell'ambiente.

CITTÀ INTELLIGENTE SOSTENIBILE DI FUJISAWA

Panasonic sta convertendo il proprio impianto di produzione dismesso di Fujisawa City, in Giappone, a 50 km ad ovest di Tokyo, in una città intelligente dotata di servizi e sistemi energetici basati sulle eco ideas, al fine di poter perseguire uno stile di vita ecocompatibile. Panasonic sta lavorando in partnership con altre otto aziende e con la città di Fujisawa per costruire una città intelligente all'avanguardia. Progettisti, produttori e fornitori di servizi lavoreranno a stretto contatto durante ogni fase del progetto, dalla pianificazione iniziale fino alla messa in esercizio; la città conterà circa 1.000 unità abitative distribuite su oltre 19 ettari.

Le abitazioni adotteranno l'intera gamma dei più avanzati sistemi Panasonic per la produzione, la conservazione e la gestione dell'energia. Le abitazioni saranno totalmente autosufficienti poiché genereranno energia da pannelli solari e sistemi a celle combustibili; questa energia sarà immagazzinata in capaci batterie agli ioni di litio. I sistemi di illuminazione e condizionamento e gli elettrodomestici a basso consumo energetico saranno interconnessi tramite computer; TV e PC verranno utilizzati per visualizzare dati sul consumo energetico e suggerimenti su come risparmiare.



PANASONIC PER I PROFESSIONISTI DELLA CLIMATIZZAZIONE

Ampia gamma di servizi di supporto per progettisti, installatori, ingegneri e distributori.

SOFTWARE

Panasonic offre software personalizzato che aiuta progettisti, installatori e rivenditori a progettare e dimensionare i sistemi, creare schemi dei collegamenti elettrici e redigere preventivi nel modo più facile e rapido, premendo semplicemente un pulsante.



ECOI VRF DESIGNER

Il software VRF Designer è molto semplice da usare. Grazie ad esso, i tecnici possono sviluppare i progetti rapidamente, trascinando le icone dell'interfaccia grafica o utilizzando la procedura guidata. Contiene già tutti i dati relativi ai prodotti Panasonic ed è stato studiato per offrire la massima flessibilità, cosicché per un singolo progetto è possibile realizzare più configurazioni. Il programma controlla le configurazioni e applica automaticamente le opportune correzioni per le capacità delle unità per interni, tenendo conto di dislivelli, lunghezze delle tubazioni, rapporti di capacità interno/esterno e condizioni di progetto. VRF Designer calcola inoltre eventuali quantitativi aggiuntivi di refrigerante che potrebbero servire in base alla configurazione e alle lunghezze delle tubazioni.

I progetti esistenti possono essere facilmente modificati o addirittura ampliati in una fase successiva.

I rapporti contenenti gli schemi idraulici ed elettrici, nonché i preventivi possono essere esportati e stampati.



AQUAREA DESIGNER

Questo programma consente a progettisti, installatori e distributori di individuare il tipo di pompa di calore Aquarea corretto per una determinata applicazione, calcolare i risparmi rispetto ad altre fonti di calore e calcolare molto rapidamente le emissioni di CO₂. Con Aquarea Designer di Panasonic è possibile realizzare progetti rapidamente e semplicemente, usando le opzioni Quick Design o Expert Design. Entrambe consentono all'utente di determinare i dati di progetto tramite una procedura passo a passo e di scegliere se creare rapporti (in formato Quick o Large) sotto forma di file HTML o di stampe. Aquarea Designer calcolerà i costi energetici del progetto in termini di acqua calda sanitaria, riscaldamento e pompaggio. Visualizzerà i tempi di esercizio e calcolerà il coefficiente di prestazioni COP. In seguito, il progettista potrà mostrare ai clienti un confronto con altre opzioni, quali ad esempio riscaldamento tramite caldaie a gas tradizionali, a olio combustibile o a legna, riscaldamento elettrico standard e sistemi di riscaldamento con accumulo. Aquarea Designer esegue il confronto dei costi di gestione, dei costi di investimento iniziali e dei costi di manutenzione. Il confronto può essere eseguito anche per le emissioni di CO₂ e per i risparmi energetici.

APP PER IPAD

Per una rapida e intuitiva introduzione alla gamma Aquarea con pompa di calore, l'applicazione per iPad consente di presentare ai clienti i vantaggi di questo sistema di riscaldamento di ambienti e acqua sanitaria altamente efficiente dal punto di vista energetico.



NUOVO
PRO CLUB



Panasonic
PRO Club

PANASONIC PRO CLUB

Panasonic presenta una nuova iniziativa per tutti i professionisti che operano nel settore della climatizzazione: il Panasonic PRO Club (www.panasonicproclub.com). Questo innovativo portale costituisce per distributori, installatori, tecnici e progettisti un canale di comunicazione diretta con uno dei principali produttori del settore. Il sito web contiene informazioni sulle ultime versioni dei software Aquarea Design ed Ethera Design di Panasonic, documentazione tecnica aggiornata, cataloghi e immagini relative alla vasta gamma di sistemi di riscaldamento e raffreddamento di Panasonic, in un sito web di facile consultazione e utilizzo. Gli utenti registrati potranno inoltre accedere alle ultime notizie relative a promozioni speciali e approfittare di tali offerte, oltre a poter consultare utili suggerimenti relativi all'allestimento delle showroom e alla decorazione dei mezzi aziendali con loghi e materiale pubblicitario Panasonic.

www.panasonicproclub.com

oppure collegatevi con uno smartphone utilizzando questo codice QR:



Panasonic
PRO Academy

LA PANASONIC PRO-ACADEMY APRE I BATTENTI

Panasonic è sempre attenta alle esigenze di distributori, progettisti e installatori e ha pertanto sviluppato un programma di formazione completo. La Panasonic Pro-Academy adotta un approccio pratico tradizionale e al contempo si avvale delle tecnologie più moderne per offrire una valida soluzione di eLearning. 24 ore su 24, 7 giorni su 7!

TEMATICHE DEI NUOVI CORSI DI FORMAZIONE

Progettazione, installazione, avviamento e soluzione dei problemi

I corsi di formazione prendono in esame:

- la gamma VRF ECOi
- la gamma Aquarea aria/acqua con pompa di calore (accreditamento MCS)
- la gamma GHP (2012)

I corsi si tengono sia presso le sedi Panasonic in Europa che sul sito di eLearning di Panasonic ProClub. I centri di formazione presentano gli ultimi prodotti Panasonic e consentono ai partecipanti di sperimentare in pratica i più recenti sistemi di controllo e le unità per interni ed esterni delle gamme VRF ECOi, Ethera, GHP e Aquarea.



NUOVA GAMMA RESIDENZIALE PANASONIC

MAI COME PRIMA D'ORA, PANASONIC HA STUDIATO UNA GAMMA DI PRODOTTI IN GRADO DI SODDISFARE MOLTEPLICI ESIGENZE

Design innovativo, elevata efficienza e un sistema di purificazione senza uguali caratterizzano questa gamma, progettata pensando ai vostri clienti. La gamma è caratterizzata da una ricca scelta di prodotti in grado di climatizzare ambienti di ogni dimensione, sempre con livelli di efficienza ottimale e un impareggiabile facilità di installazione. Con la gamma Etherea sarete sempre certi di offrire ai vostri clienti il meglio del meglio.

ETHEREA

INTELLIGENT ECO SENSORS

ECONAVI

nanoe-G

ARIA SANA

nano
tecnologia
aria purificata
nanoe-G

Il sistema Nanoe-G si avvale di particelle ultrafini, frutto della nanotecnologia, per purificare l'aria. Trattiene i microorganismi adesivi che vengono trasportati nell'aria, quali batteri, virus e muffe, migliorandone così la qualità.

perfetto
controllo
dell'umidità
MILD DRY

Questo sistema controlla il livello di umidità, per evitare un'eccessiva secchezza dell'aria.

RISPARMIO ENERGETICO

risparmio
energetico
classe A
INVERTER+

L'inverter in classe A consente risparmi fino al 50%. Ci guadagnate voi, ci guadagna la natura!

35%
risparmio
ECONAVI

Il sistema Econavi si avvale dell'Human Activity Sensor e della nuova tecnologia Sunlight Sensor, in grado di rilevare e ridurre gli sprechi ottimizzando il funzionamento del condizionatore in base alle condizioni ambientali. Basta premere un pulsante per risparmiare energia in modo efficiente, ottimizzando raffreddamento, comfort e comodità.

comfort
migliorato
AUTOCOMFORT

Il sistema Autocomfort rileva le condizioni ambientali e attiva il funzionamento con risparmio energetico quando la stanza è vuota.

aria
silenziosa
20 dB
SUPER QUIET

Grazie alla tecnologia Super Quiet i nostri climatizzatori assicurano una grande silenziosità di funzionamento.

5 anni
di garanzia sul
compressore

GARANZIA DI 5 ANNI
I compressori installati
nell'intera gamma sono
garantiti per la durata
di 5 anni.



INTELLIGENT ECO SENSORS

ECONAVI

nanoe-G

NUOVA GAMMA ETHEREA CON ECONAVI: EFFICIENZA ALLO STATO PURO

Vivere nel rispetto dell'ambiente non significa dover sacrificare il comfort. Con l'inverter è possibile ottenere un raffrescamento ottimale degli ambienti riducendo al contempo i consumi energetici. Per individuare e ridurre ulteriormente gli sprechi abbiamo ideato il sistema ECONAVI, che consente di risparmiare ulteriore energia. E, per vivere in una casa più pulita, la nuova tecnologia nanoe-G aiuta a purificare l'aria e l'ambiente. Insieme, queste innovative tecnologie stanno alla base della concezione Eco Clean Life di Panasonic, per un ambiente più sano e uno stile di vita quanto più confortevole possibile.

SISTEMA ECONAVI CON SENSORE ECO INTELLIGENTE

35%
risparmio

ECONAVI

Il doppio sensore ECONAVI monitora l'intensità della luce solare, i movimenti umani, i livelli di attività e l'assenza di persone e regola automaticamente la potenza per risparmiare energia in modo efficiente, senza sacrificare raffrescamento, comfort e comodità.

Il sistema ECONAVI conta su quattro funzionalità di rilevamento e riduzione degli sprechi di energia. È possibile ottenere risparmi di energia fino al 35%*1 in modalità raffrescamento e fino al 45%*2 in modalità riscaldamento.

NOVITÀ
2012

RILEVAMENTO DELLA LUCE SOLARE

Il sistema ECONAVI rileva i cambiamenti dell'intensità della luce solare nell'ambiente e determina se la giornata è soleggiata o nuvolosa, oppure ancora se è notte. In questo modo, riduce il livello di riscaldamento in condizioni di luce solare più intensa.



AMBIENTE SOLEGGIATO



AMBIENTE IN OMBRA O BUIO

RILEVAMENTO DELL'ATTIVITÀ

Il sistema Econavi riduce, con il semplice azionamento di un pulsante, gli inutili sprechi di corrente in tre semplici passi:



RILEVAMENTO PRESENZA

Il sistema Econavi rileva la presenza di persone nell'ambiente e il loro livello di attività.



VALUTAZIONE

In seguito, rileva i cambiamenti dei livelli di attività e riduce gli sprechi di energia laddove non sia necessario raffrescare l'ambiente.



RILEVAMENTO ASSENZA

Il sistema rileva inoltre l'assenza di persone nell'ambiente e riduce gli sprechi di energia che si verificherebbero raffrescando inutilmente un ambiente vuoto.

*1 Confronto del modello da 1,5 HP a Inverter con doppio sensore ECONAVI ON e OFF (raffrescamento) // Doppio sensore ECONAVI ON Temperatura esterna: 35 °C/24 °C // Impostazione temp. remota: 23 °C con velocità ventola (alta)

Direzione del flusso d'aria verticale: Auto, Direzione del flusso d'aria orizzontale: modalità ECONAVI // La temperatura aumenta di 2 °C in totale: un grado per il rilevamento del livello di attività ECONAVI e un ulteriore grado per il rilevamento dell'intensità luminosa ECONAVI.

Doppio sensore ECONAVI OFF Temperatura esterna: 35 °C/24 °C // Impostazione temp. remota: 23 °C con Velocità ventola (alta) // Direzione del flusso d'aria verticale: Auto, Direzione del flusso d'aria orizzontale: Anteriore

Consumo energetico totale misurato per 1 ora in condizioni stabili presso Panasonic Amenity Room (dimensioni: 16,6 m²) // Massimo valore di risparmio energetico; gli effetti variano a seconda delle condizioni di installazione e utilizzo.

FINO AL 45% DI RISPARMIO IN RISCALDAMENTO *2

**2 Confronto del modello da 1,5 HP a Inverter fra condizioni con doppio sensore ECONAVI ON e OFF (riscaldamento)

Doppio sensore ECONAVI ON, Temperatura esterna: 2 °C/1 °C // Impostazione temp. remota: 26 °C con Velocità ventola (alta) // Direzione del flusso d'aria verticale: Auto // Direzione del flusso d'aria orizzontale: Modalità ECONAVI, La temperatura diminuisce di 2 °C in totale: un grado per il rilevamento del livello di attività ECONAVI e un ulteriore grado per il rilevamento dell'intensità luminosa ECONAVI.

Doppio sensore ECONAVI OFF Temperatura esterna: 2 °C/1 °C // Impostazione temp. remota: 26 °C con Velocità ventola (alta) // Direzione del flusso d'aria verticale: Auto, Direzione del flusso d'aria orizzontale: Anteriore

Consumo energetico totale misurato per 1 ora in condizioni stabili presso Panasonic Amenity Room (dimensioni: 16,6 m²) Massimo valore di risparmio energetico; gli effetti variano a seconda delle condizioni di installazione e utilizzo.



NOVITÀ
2012

ECONAVI - SUNLIGHT SENSOR

INTELLIGENT ECO SENSORS
ECONAVI

NUOVO RILEVAMENTO DELLA LUCE SOLARE (IN MODALITÀ RAFFRESCAMENTO)

Il sistema ECONAVI rileva i cambiamenti dell'intensità della luce solare nell'ambiente e determina se la giornata è soleggiata o nuvolosa, oppure ancora se è notte. Riduce il livello di raffreddamento in condizioni di luce solare meno intensa.

Quando il tempo passa da soleggiato a nuvoloso, oppure quando arriva la sera, ECONAVI rileva la minore intensità della luce solare e stabilisce che il livello di raffreddamento deve essere abbassato. Se il livello di raffreddamento rimane immutato, si determina uno spreco di energia. ECONAVI rileva tale spreco e riduce automaticamente la potenza di raffreddamento di un livello equivalente a un aumento della temperatura ambiente di 1 °C.

AMBIENTE SOLEGGIATO



ECONAVI viene attivato in presenza di luce solare.

RILEVAMENTO



ECONAVI rileva che è necessario un livello di raffreddamento inferiore.

RIDUZIONE DEL CONSUMO



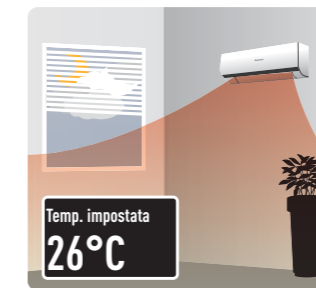
Riduce la potenza di raffreddamento di un livello equivalente a un aumento della temperatura ambiente di 1 °C.

NUOVO RILEVAMENTO DELLA LUCE SOLARE (IN MODALITÀ RISCALDAMENTO)

Il sistema ECONAVI rileva i cambiamenti dell'intensità della luce solare nell'ambiente e determina se la giornata è soleggiata o nuvolosa, oppure ancora se è notte. Riduce il livello di riscaldamento in condizioni di luce solare più intensa.

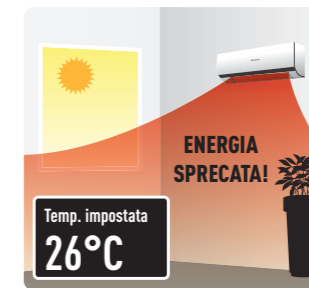
Quando il tempo passa da nuvoloso a soleggiato, oppure quando arriva il giorno, ECONAVI rileva la maggiore intensità della luce solare e stabilisce che il livello di riscaldamento deve essere abbassato. Se il livello di riscaldamento rimane immutato, si determina uno spreco di energia. ECONAVI rileva tale spreco e riduce automaticamente la potenza di riscaldamento di un livello equivalente a una diminuzione della temperatura ambiente di 1 °C.

AMBIENTE SOLEGGIATO



ECONAVI viene attivato in assenza di luce solare o al buio.

RILEVAMENTO



ECONAVI rileva che è necessario un livello di riscaldamento inferiore.

RIDUZIONE DEL CONSUMO



Riduce la potenza di riscaldamento di un livello equivalente a un abbassamento della temperatura ambiente di 1 °C.



INTELLIGENT ECO SENSORS
ECONAVI

I SENSORI INTELLIGENTI DEL SISTEMA ECONAVI

I sensori intelligenti del sistema ECONAVI monitorano sia l'intensità della luce solare che i movimenti, i livelli di attività e l'assenza di persone nell'ambiente per rilevare involontari sprechi di energia, e regolano automaticamente la potenza per risparmiare in modo efficiente, senza sacrificare raffrescamento, comfort e comodità.

SUNLIGHT SENSOR

Rileva i cambiamenti nell'intensità della luce solare



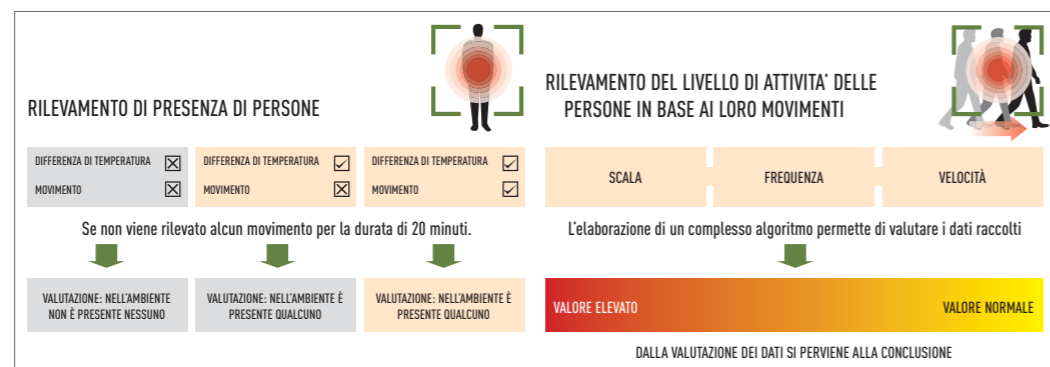
HUMAN ACTIVITY SENSOR

Rileva i movimenti, i livelli di attività e l'assenza di persone nell'ambiente.



RILEVAMENTO AD ALTISSIMA PRECISIONE

Il sistema ECONAVI è in grado di rilevare il calore emesso dai corpi umani eventualmente presenti nel suo raggio d'azione. Se percepisce un oggetto in movimento, il sistema ECONAVI confronta la sua temperatura con quella dell'ambiente, in modo da determinare se si tratta di una persona, e ne rileva il livello di attività in base al movimento.



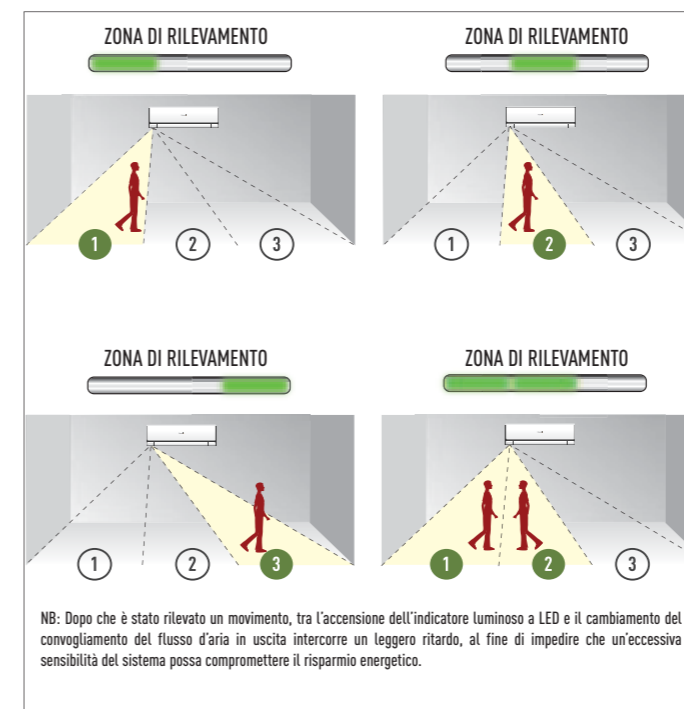
DIFFERENZIAZIONE DEI SOGGETTI

La tecnologia alla base del sistema ECONAVI rileva parametri quali la temperatura e la velocità e frequenza di movimento dei soggetti inquadrati, in modo da riuscire a determinare se si tratta di una persona, un oggetto, un animale domestico o altro.



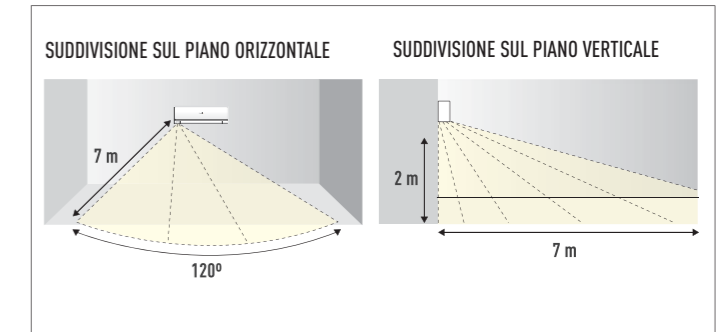
COME FUNZIONA IL DOPPIO SENSORE DI MOVIMENTO

Il doppio sensore rileva la presenza di persone, i loro movimenti all'interno dell'ambiente e convoglia il flusso d'aria in uscita verso la direzione più utile. Gli indicatori luminosi a LED evidenziano il funzionamento del sistema ECONAVI.



AREA DI COPERTURA

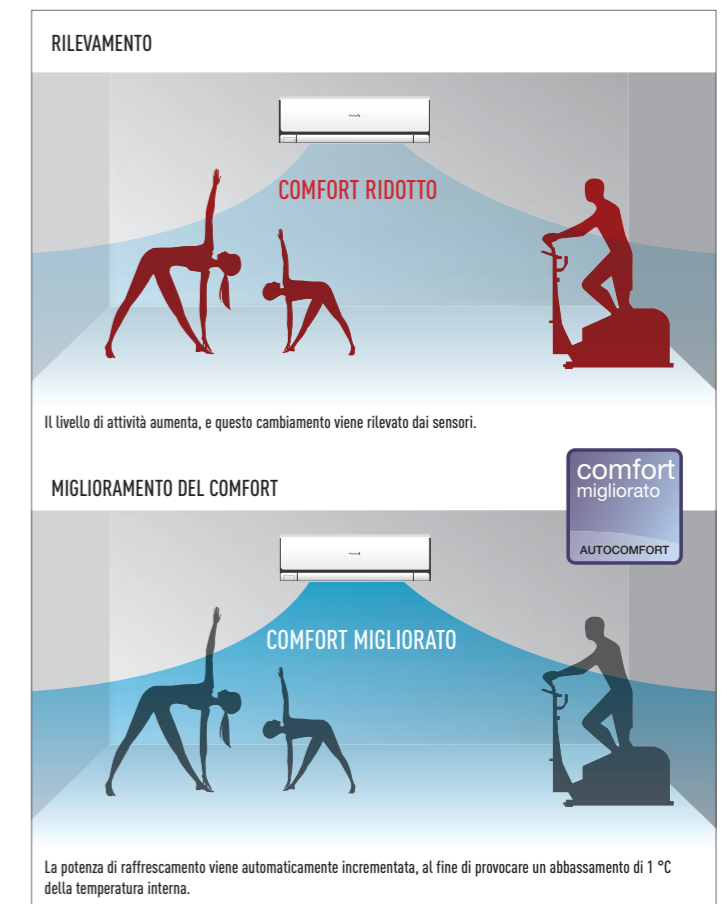
Grazie alle avanzate funzioni di rilevamento, il doppio sensore del sistema ECONAVI copre un'area particolarmente ampia.



AUTOCOMFORT dual sensor

IL DOPPIO SENSORE AUTOCOMFORT ASSICURA IL MASSIMO COMFORT

Il doppio sensore Autocomfort è studiato per assicurare il massimo comfort. Il sistema High Activity Detection rileva l'aumento dell'attività nell'ambiente e incrementa automaticamente la potenza di raffrescamento di un livello equivalente a una diminuzione della temperatura interna di 1 °C al fine di migliorare il comfort. Le figure sottostanti illustrano questo meccanismo: il sistema High Activity Detection di ECONAVI può rilevare i cambiamenti del livello di attività al fine di regolare la potenza di raffrescamento e migliorare in tal modo il comfort.





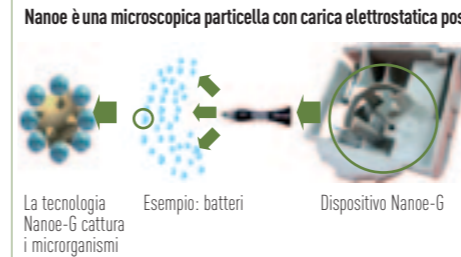
Sistema di purificazione dell'aria Nanoe-G

I condizionatori Panasonic sono oggi dotati di un nuovo sistema di purificazione dell'aria denominato Nanoe-G, che utilizza una nanotecnologia a base di ioni e radicali che purificano l'aria. Trattiene microrganismi adesivi e trasportati dall'aria, quali batteri, virus e muffe, migliorandone così la qualità.

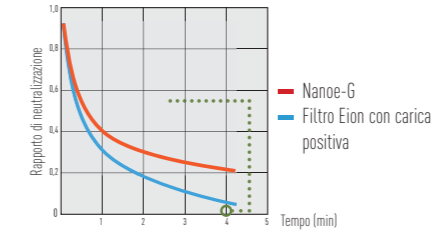


NOVITÀ
2012

IL DISPOSITIVO NANO-E-G

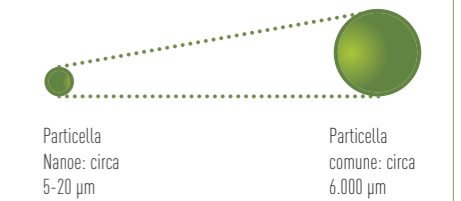


La tecnologia Nanoe-G neutralizza molto più rapidamente il 99% dei microrganismi



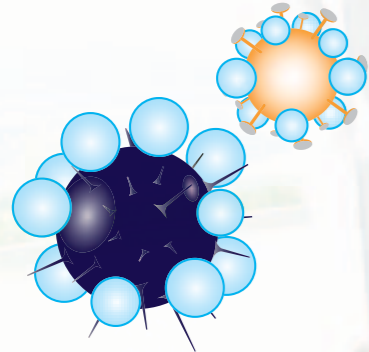
Scala microscopica

Essendo molto più piccole, le particelle Nanoe possono penetrare a fondo nei tessuti.



TRASPORTATI DALL'ARIA

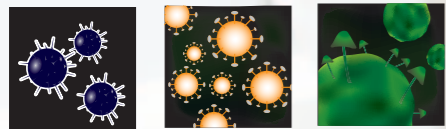
Nanoe-G può rimuovere fino al 99%*2 di batteri, virus e muffe presenti nell'aria.



L'EFFICACIA DI NANO-E-G

*2 La rimozione dei microrganismi trasportati dall'aria è certificata dal Kitasato Research Center for Environmental Science
 - KRCEB-Bio. Numero rapporto test: 23_0182
 Batteri: Staphylococcus aureus (NBRC 12732)
 - KRCEB-Env. Numero rapporto test: 22_0008
 Virus: fagi escherichia coli (φX-174 a CC 13706-B1); virus influenza 2009 (H1N1)
 - KRCEB-Env. Numero rapporto test: 23_0140
 Muffe: Penicillium pinophilum (nBRC 6345)
 Tutti i risultati sono basati su specifiche condizioni di test.
 I risultati di tutti i test non sono dimostrati in situazioni d'uso reali.

MICRORGANISMI DANNOSI



Batteri, virus e muffe.

3. Nanoe-G trattiene i microrganismi nel filtro.

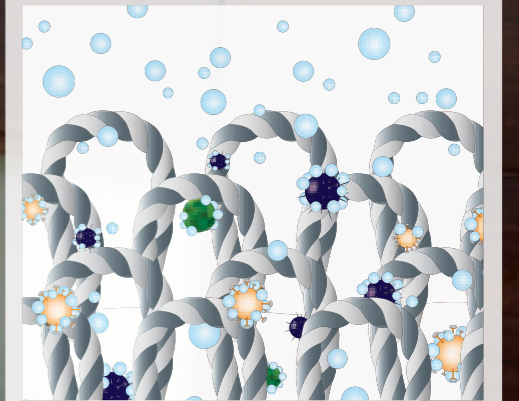
2. Nanoe-G cattura i microrganismi.

1. 3 trilioni*1 di particelle fini nanoe rilasciate dal generatore.



ADESIVI

Il sistema Nanoe-G può disattivare il 99%*3 dei microrganismi adesivi quali batteri e virus e impedisce la crescita di muffe su superfici e tessuti.



*3 Disattivazione dei microrganismi adesivi certificata dai Japan Food Research Laboratories
 - Numero rapporto test: 11047933001-02
 Batteri: Staphylococcus aureus (NBRC 12732)
 - Numero rapporto test: 11073649001-02
 Virus: Batteriofagi (Phi X 174 nBRC 103405)
 - Numero rapporto test: 11047937001-02
 Muffe: Cladosporium cladosporioides (nBRC 6348)
 Tutti i risultati sono basati su specifiche condizioni di test.
 I risultati di tutti i test non sono dimostrati in situazioni d'uso reali.

*1 3 trilioni è il numero simulato di particelle fini Nanoe-G nelle condizioni indicate. Quantità effettiva di particelle Nanoe-G misurata al centro della stanza (13m2): 100k/cc (quantità teorica di particelle fini Nanoe-G nell'intera stanza, presupponendo la distribuzione omogenea). Tutti i risultati sono basati su specifiche condizioni di test. I risultati di tutti i test non sono dimostrati in situazioni d'uso reali.

ISTITUTO DI TEST: KITASATO RESEARCH CENTER FOR ENVIRONMENTAL SCIENCE

CATEGORIA	SOSTANZA TARGET	NOME SOSTANZA	EFFICACIA	N. RAPPORTO TEST	METODO	RISULTATO
MICRO ORGANISMI DISPERSI NELL'ARIA	Batteri	Staphylococcus aureus (NBRC 12732)	99%	KRCEB-Bio. Rapporto Test N 23_0182	Il climatizzatore con nanoe-G è stato azionato in una camera di test (25 m³). È stato raccolto l'aerosol ed è stato effettuato il conteggio dei batteri.	Rimozione il 99% dall'aria dopo 150 minuti di funzionamento
	Virus	Fagi Escherichia coli (φX-174 ATCC 13706-B1)	99%	KRCEB-Env. Rapporto Test N 22_0008	Il climatizzatore con nanoe-G è stato azionato in una camera di test (25 m³). Sono stati raccolti i fagi trasportati dall'aria ed è stato effettuato il loro conteggio.	Rimozione il 99% dall'aria dopo 120 minuti di funzionamento
		Virus dell'influenza H1N1 del 2009	99%	KRCEB-Env. Rapporto Test N 22_0008	Il climatizzatore con nanoe-G è stato azionato in una camera di test (200 litri). Sono stati raccolti i virus dell'influenza e i titoli del virus sono stati calcolati con il metodo Reed e Muench.	Rimozione il 99% dall'aria dopo 5 minuti di funzionamento
	Muffa	Penicillium pinophilum (NBRC 6345)	99%	KRCEB-Env. Rapporto Test N 23_0140	nanoe-G was operated in a test chamber (200 Litre) and the influenza viruses were collected and the virus titers were calculated by the Reed and Muench method. Nell'ambito del pericolo alla salute posto dalla distribuzione spaziale del virus dell'influenza H1N1 del 2009, l'efficacia della rimozione operata da nanoe-G non può essere sottoposta a test in camere di test di grandi dimensioni (25m³). Quando sottoposta a test nella camera da 200 litri, la tecnologia nanoe-G ha dimostrato di poter ridurre del 99% la quantità di virus dell'influenza H1N1 del 2009 dopo 5 minuti di funzionamento. Inoltre, nei test svolti in una camera di test di dimensioni maggiori (25 m³), nanoe-G ha dimostrato di poter rimuovere il 99,5% dei fagi di Escherichia coli dopo 120 minuti di funzionamento. È stato stabilito che la valutazione relativa al virus dell'influenza può essere dedotta dai risultati ottenuti con i fagi in base ai risultati dei test in una camera di test da 200 litri. È risultato che in una camera di test di maggiori dimensioni (25 m³) i condizionatori potrebbero essere in grado di eliminare il virus dell'influenza con la stessa efficacia di quanto fanno con i fagi.	Rimozione il 99% dall'aria dopo 90 minuti di funzionamento

Commento: Tutti i risultati sono basati su specifiche condizioni di test. I risultati di tutti i test non sono dimostrati in situazioni d'uso reali.

ISTITUTO DI TEST: JAPAN FOOD RESEARCH LABORATORIES

CATEGORIA	SOSTANZA TARGET	NOME SOSTANZA	EFFICACIA	N. RAPPORTO TEST	METODO	RISULTATO
MICRO ORGANISMI ADESIVI	Batteri	Staphylococcus aureus (NBRC 12732)	99%	11047933001-02	Il climatizzatore con nanoe-G è stato azionato in una camera di test (10m³), dopo di che è stato effettuato il conteggio dei batteri.	Rimozione il 99% dall'aria dopo 150 minuti di funzionamento
	Virus	Batteriofagi (Phi X 174 NBRC 103405)	99%	11073649001-02	Il climatizzatore con nanoe-G è stato azionato in un contenitore di test (90 litri), dopo di che è stata effettuata l'analisi del titolo di infettività.	Rimozione il 99% dall'aria dopo 120 minuti di funzionamento
	Muffe	Cladosporium cladosporioides (NBRC 6348)	99%	11047937001-02	Il climatizzatore con nanoe-G è stato azionato in un contenitore di test (1 m³), dopo di che è stato effettuato il conteggio delle colonie.	Rimozione il 99% dall'aria dopo 5 minuti di funzionamento

Commento: Tutti i risultati sono basati su specifiche condizioni di test. I risultati di tutti i test non sono dimostrati in situazioni d'uso reali.

MAGGIORE EFFICACIA

Perché la tecnologia Nanoe-G è più efficace rispetto a quella a ioni-elettroni?
 - La tecnologia Nanoe-G neutralizza sia i microrganismi dispersi nell'aria che quelli adesivi
 - La tecnologia a ioni-elettroni neutralizza solo i microrganismi dispersi nell'aria

DISPERSI NELL'ARIA	ADESIVI
Rimuove il 99% dei batteri, dei virus e delle muffe	Neutralizza il 99% dei virus
	Neutralizza il 99% dei batteri
	Impedisce la proliferazione delle spore di muffa



eco ideas

INVERTER

TECNOLOGIA INVERTER ECCEZIONALE RIDUZIONE DEI CONSUMI

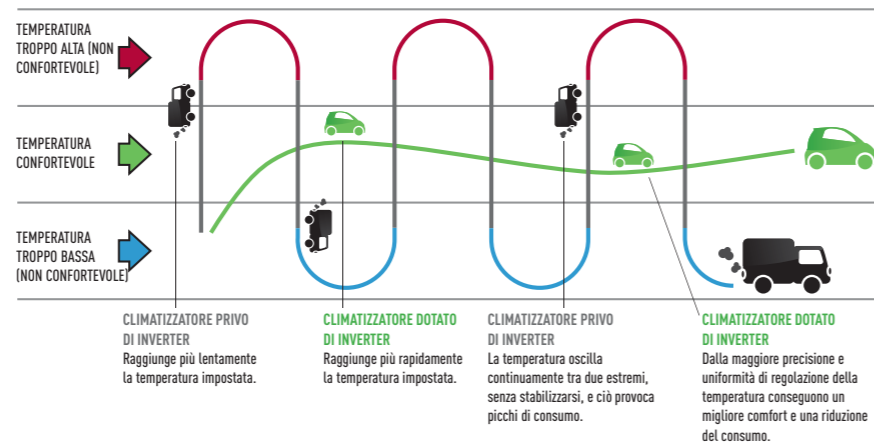
Riduzione dei consumi elettrici

I climatizzatori Panasonic dotati di tecnologia Inverter sono progettati con l'obiettivo di fornire prestazioni e riduzioni dei consumi di assoluto rilievo, e di assicurare costantemente il massimo comfort. In fase di accensione, ad un climatizzatore si richiede un'elevata potenza al fine di raggiungere il più rapidamente possibile la temperatura impostata; dopo che questa temperatura è stata raggiunta, il suo mantenimento necessita di una potenza molto inferiore. Un climatizzatore convenzionale, privo di Inverter, può operare unicamente a potenza costante, e per mantenere la temperatura impostata ricorre ad una serie continua di cicli alternati di accensione e spegnimento del compressore, dalla quale conseguono fluttuazioni della temperatura ambientale e un consistente spreco di energia elettrica. Un climatizzatore Panasonic dotato di Inverter mantiene invece la temperatura variando la velocità del compressore. In questo modo la temperatura è più costante e i consumi elettrici subiscono una riduzione sino al 50%*1 in raffreddamento.



I vantaggi dei climatizzatori ad Inverter.

Confronto tra un climatizzatore ad inverter ed uno convenzionale.

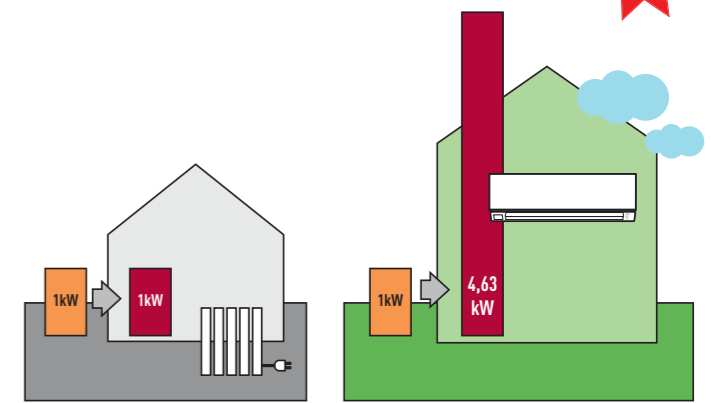
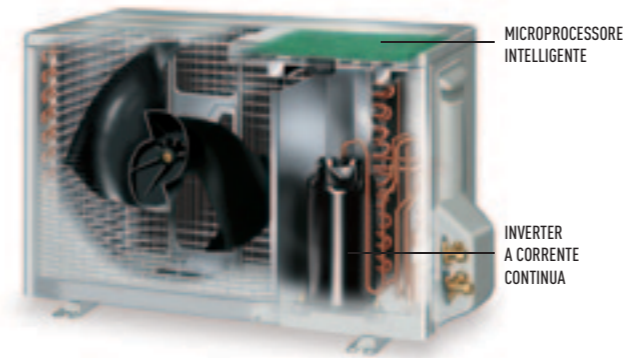


RIDUZIONE DEL 50%*1 DEL CONSUMO IN RAFFRESCAMENTO

*1 Confronto tra due climatizzatori da 1,5 HP (uno dotato di inverter, e l'altro privo) in funzione di raffreddamento. Temperatura esterna: 35/24 °C; temperatura impostata nell'ambiente: 25 °C; velocità della ventola: Alta; direzionamento del flusso d'aria in uscita sull'asse verticale: Auto; direzionamento del flusso d'aria in uscita sull'asse orizzontale: frontale. Il consumo totale è calcolato sulla base di un periodo di 8 ore di funzionamento dall'accensione, nella Panasonic Amenity Room (16,6 m2). Quello indicato è il valore massimo misurato, e può variare in base alle condizioni di installazione e d'uso.

ALTO COEFFICIENTE DI PRESTAZIONI COP, PER UN FUNZIONAMENTO ECONOMICO ED ECOLOGICO

La tecnologia Inverter Panasonic e un compressore ad alte prestazioni assicurano un'efficienza operativa ai massimi livelli, che vi permetterà di ridurre i consumi di elettricità e di contribuire alla salvaguardia dell'ambiente.



* Confronto tra un climatizzatore XE/E9-NKE e un riscaldatore elettrico, a 7 °C

ETICHETTA 2012 DI EFFICIENZA ENERGETICA

I nostri nuovi climatizzatori hanno ottenuto la migliore valutazione di efficienza energetica: appartengono infatti alla classe A e, quindi, possono essere utilizzati per molte ore al giorno senza alcuna preoccupazione per il consumo di corrente.

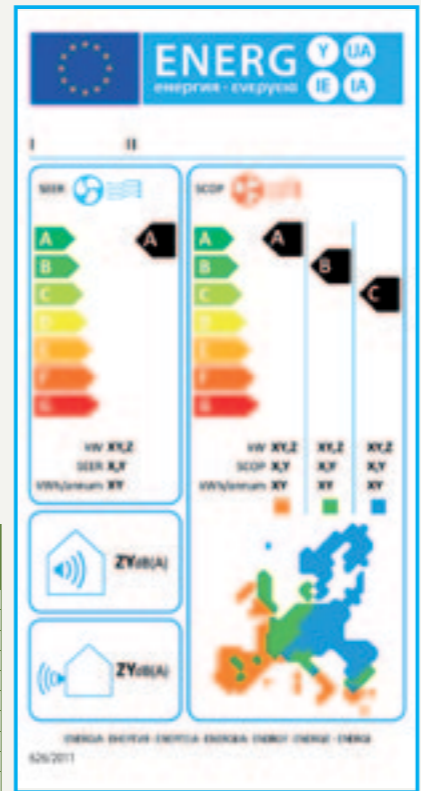
CLASSIFICAZIONE DI EFFICIENZA ENERGETICA

Nel 2005 è entrata in vigore una direttiva della Comunità Europea che ha reso obbligatoria l'indicazione dell'efficienza energetica degli elettrodomestici. Ogni azienda costruttrice è tenuta ad apporre ai propri prodotti un'etichetta che riporta la classificazione del livello di efficienza energetica, simboleggiato da una lettera dell'alfabeto da "A" a "G". Si può orientativamente affermare che, rispetto ad un elettrodomestico appartenente alla classe A, uno in classe B consumi circa il 10% in più, uno in classe C consumi circa il 20% in più, e così via.

NUOVA ETICHETTA 2013 DI CLASSIFICAZIONE ENERGETICA, PER UNA MAGGIORE TRASPARENZA E AFFIDABILITÀ.

A partire dall'1 gennaio 2013, i calcoli delle prestazioni cambieranno da COP a SCOP e da EER a SEER. L'aggiunta della "S" indica le prestazioni stagionali raggiunte grazie alla pompa di calore. La nuova Direttiva in materia di consumi energetici dei prodotti (ErP lot10) prevede 4 punti di misurazione in raffreddamento e 5 in riscaldamento, con differenti carichi del compressore. Questo nuovo sistema di calcolo stagionale permetterà all'utente di valutare meglio la reale efficienza della pompa di calore sull'intero arco dell'anno, e in funzione della zona in cui risiede. I coefficienti EER (COP) e SEER (SCOP) sono completamente differenti, e non possono pertanto essere confrontati direttamente.

CLASSE DI EFFICIENZA ENERGETICA	COEFFICIENTE SEER	COEFFICIENTE SCOP
A+++	SEER ≥ 8,50	SCOP ≥ 5,10
A++	6,10 ≤ SEER < 8,50	4,60 ≤ SCOP < 5,10
A+	5,60 ≤ SEER < 6,10	4,00 ≤ SCOP < 4,60
A	5,10 ≤ SEER < 5,60	3,40 ≤ SCOP < 4,00
B	4,60 ≤ SEER < 5,10	3,10 ≤ SCOP < 3,40
C	4,10 ≤ SEER < 4,60	2,80 ≤ SCOP < 3,10
D	3,60 ≤ SEER < 4,10	2,50 ≤ SCOP < 2,80
E	3,10 ≤ SEER < 3,60	2,20 ≤ SCOP < 2,50
F	2,60 ≤ SEER < 3,10	1,90 ≤ SCOP < 2,20
G	SEER < 2,60	SCOP < 1,90



ETICHETTA 2012

Energia	Condizionatore d'aria	Tipo di prodotto
Costruttore: Panasonic	CU-... CS-...	Sigla
Unità esterna		
Unità interna		
Bassi consumi	A	Classe di efficienza energetica
Alti consumi		Le classi sono sette, da "A" a "G".
Consumo annuo di energia, kWh in modalità raffreddamento	***	Consumo energetico annuale
Potenza refrigerante	***	Viene calcolato moltiplicando il consumo in raffreddamento a pieno carico per una media di 500 ore di funzionamento.
Indice di efficienza elettrica	***	Coefficiente di rendimento in raffreddamento
	***	Quanto più elevato è questo coefficiente, tanto migliore è l'efficienza energetica del climatizzatore.
Tipo	Solo raffreddamento	Tipo del climatizzatore
	Raffreddamento / Riscaldamento	
	Raffreddamento ad aria	
	Raffreddamento ad acqua	
Potenza di riscaldamento	***	Rumore prodotto
Efficienza energetica in modalità riscaldamento	A	All'interno
Rumore (dB(A) re 1 pW)	**	All'esterno
	**	
Norma EN 14511 Condizionatore d'aria Direttiva 2002/91/CE etichettatura energetica		

Classi di efficienza energetica in raffreddamento

- A** 3,20 < EER
- B** 3,20 ≥ EER > 3,00
- C** 3,00 ≥ EER > 2,80
- D** 2,80 ≥ EER > 2,60
- E** 2,60 ≥ EER > 2,40
- F** 2,40 ≥ EER > 2,20
- G** 2,20 ≥ EER

Classi di efficienza energetica in riscaldamento

- A** 3,60 < COP
- B** 3,60 ≥ COP > 3,40
- C** 3,40 ≥ COP > 3,20
- D** 3,20 ≥ COP > 2,80
- E** 2,80 ≥ COP > 2,60
- F** 2,60 ≥ COP > 2,40
- G** 2,40 ≥ COP

Queste classificazioni sono valide per i climatizzatori monosplit e multisplit.



aria silenziosa 20 dB
SUPER QUIET

PANASONIC: TECNOLOGIA AL SERVIZIO DEL MASSIMO COMFORT

Straordinariamente silenziosi. Siamo riusciti a realizzare uno dei climatizzatori più silenziosi tra tutti quelli sul mercato. La ventola dell'unità interna ruota silenziosamente a bassa velocità. Premendo il pulsante "Quiet Mode" sul telecomando, il climatizzatore diventa ancora più silenzioso e il livello di pressione sonora scende a 20 dB. I nostri climatizzatori non vi arrecheranno alcun disturbo, anche se li utilizzerete in ambienti estremamente silenziosi.

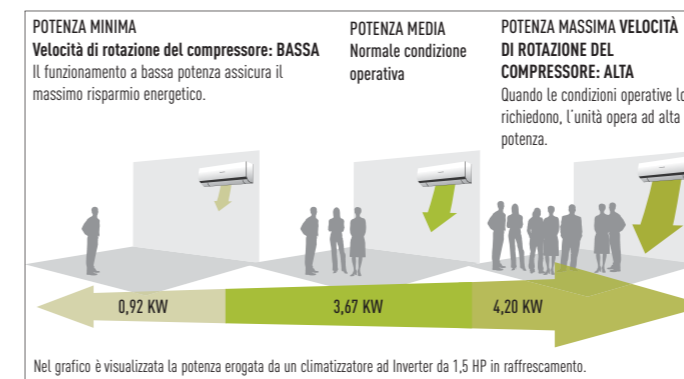


perfetto controllo dell'umidità
MILD DRY

ULTERIORI VANTAGGI DELLA TECNOLOGIA INVERTER

COMFORT PIÙ COSTANTE

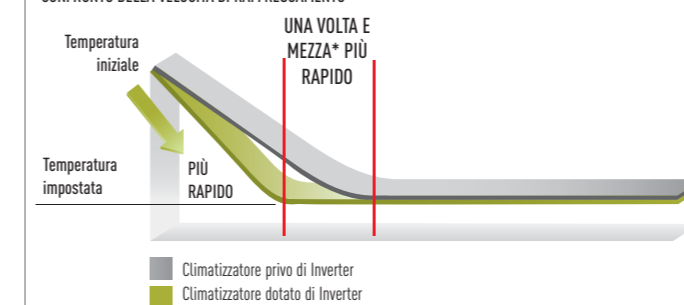
Grazie al controllo più preciso della temperatura, ottenuto tramite l'ampliamento della gamma di potenza, un climatizzatore ad Inverter assicura un comfort più costante anche in presenza di importanti variazioni nelle condizioni operative.



COMFORT PIÙ RAPIDO

In fase di accensione, i climatizzatori Panasonic ad Inverter operano ad alta potenza, in modo da raffreddare l'ambiente una volta e mezza più rapidamente - o da riscaldarlo quattro volte più rapidamente - rispetto ad un climatizzatore convenzionale.

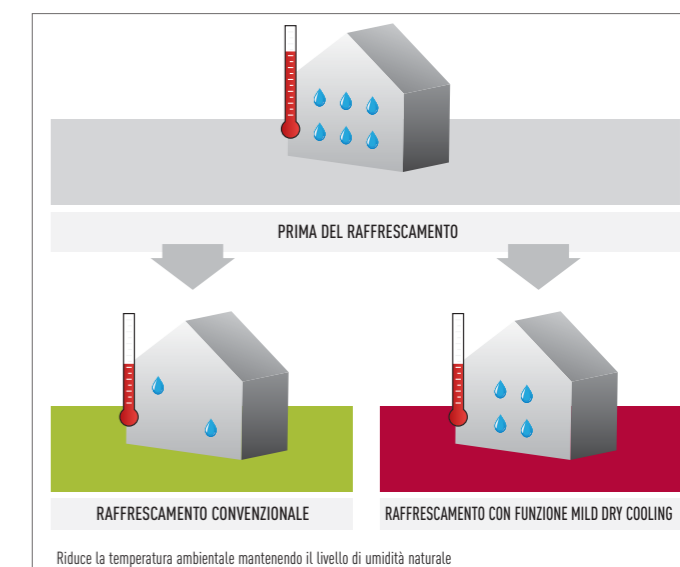
CONFRONTO DELLA VELOCITÀ DI RAFFREDDAMENTO



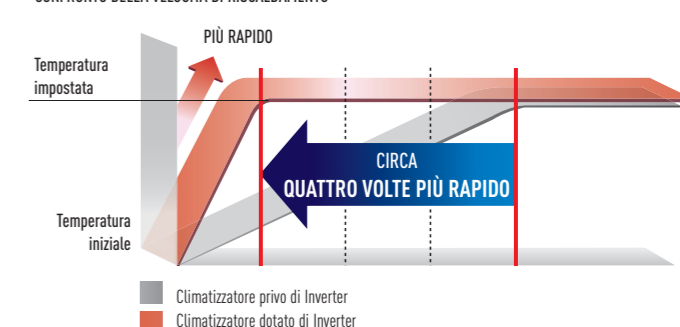
* Confronto tra due climatizzatori da 1,5 HP, uno dotato e l'altro privo di Inverter. Temperatura esterna: 35 °C. Temperatura impostata: 25 °C.

FUNZIONE MILD DRY COOLING

Questa funzione contribuisce a prevenire il rapido abbassamento dell'umidità ambientale (l'umidità relativa viene mantenuta ad un livello del 10% maggiore rispetto alla funzione di raffreddamento) mantenendo la temperatura impostata.



CONFRONTO DELLA VELOCITÀ DI RISCALDAMENTO



* Confronto tra due climatizzatori da 1,0 HP, uno dotato e l'altro privo di Inverter. Temperatura esterna: 2 °C. Temperatura impostata: 25 °C.



NOVITA'
PRONTO PER
iPHONE E ANDROID

CON
IntesisHome[®]
CONTROLLATE A DISTANZA
IL VOSTRO SISTEMA DI
CLIMATIZZAZIONE TRAMITE
UNO SMARTPHONE
E INTERNET

E INTERNET
UNO SMARTPHONE
CLIMATIZZAZIONE TRAMITE
IL VOSTRO SISTEMA DI
CONTROLLATE A DISTANZA

IntesisHome[®]
CON

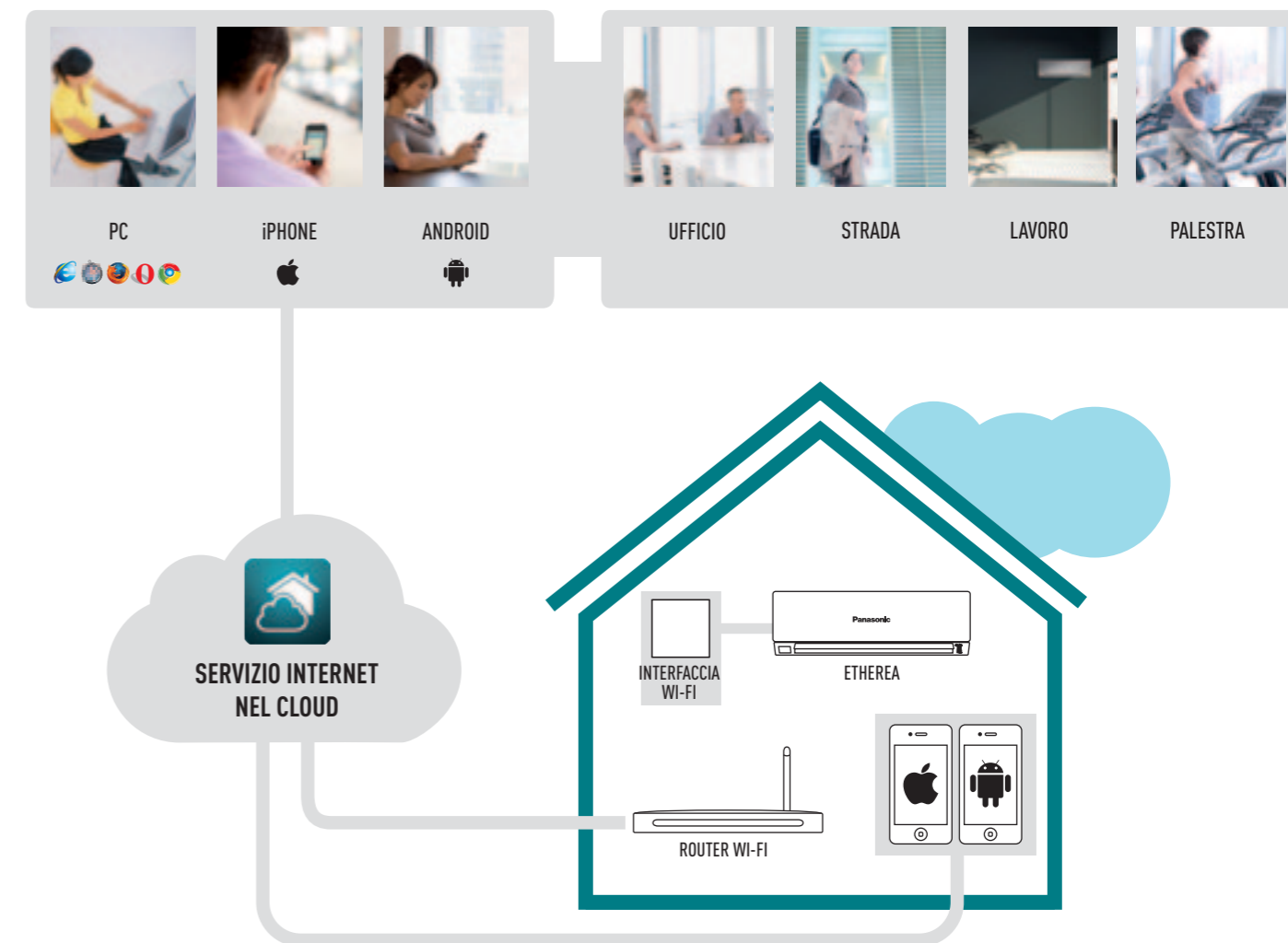
IntesisHome[®]  By Intesis (www.intesis.com)

CONTROLLATE DA REMOTO IL VOSTRO SISTEMA A POMPA DI CALORE TRAMITE UNO SMARTPHONE E INTERNET

Panasonic, che ha sempre offerto alla propria clientela i più efficienti sistemi di climatizzazione a pompa di calore, ha voluto compiere un ulteriore passo avanti nel campo dell'efficienza e presenta - in partnership con Intesis - IntesisHome, il servizio più all'avanguardia che sfrutta la tecnologia "cloud" al fine di permettervi di gestire da remoto, ovunque vi troviate, il vostro sistema di climatizzazione.

Grazie a questa tecnologia è possibile controllare la climatizzazione degli ambienti tramite iPad, iPhone, dispositivi Android o PC con accesso a Internet utilizzando IntesisHome[®], la rivoluzionaria tecnologia che permette di gestire, proprio come se foste a casa vostra, accensione/spengimento, modalità di funzionamento, regolazione della temperatura, temperatura ambiente, ecc. Grazie a IntesisHome[®] è possibile ottenere il massimo in termini di comfort ed efficienza, con un consumo energetico minimo.

PRENDETE IL CONTROLLO DEL VOSTRO SISTEMA DI CLIMATIZZAZIONE, OVUNQUE VOI SIATE!



IntesisHome[®] 

SERVIZIO AVANZATO "IN THE CLOUD" CHE OFFRE L'ACCESSO AL SISTEMA OVUNQUE VI TROVIATE.

FUNZIONALITÀ

- Controllo a distanza di accensione/spengimento, selezione della modalità di funzionamento, regolazione della temperatura, ecc.
- Funzionalità di programmazione del calendario, del risparmio energetico e della configurazione di valori preimpostati
- Funzionalità di manutenzione:
 - Avviso di filtri aria sporchi
 - Rete assistenza tecnica
 - Memoria guasti
- Avvisi ECO
- Applicazione multilingue

INSTALLAZIONE

- Facile installazione.
- Video e manuali da www.intesishome.com
- Helpline tramite telefono e internet.
- Aggiornamenti automatici.

RIFERIMENTI

Interfaccia IntesisHome per Ethera: PA-AC-WIFI-1



CONNETTIVITÀ

L'ECCELLENTE FLESSIBILITÀ DI INTEGRAZIONE IN PROGETTI KNX / ENOCEAN / MODBUS CONSENTE IL MONITORAGGIO COMPLETAMENTE BIDIREZIONALE E IL CONTROLLO DI TUTTI I PARAMETRI DI FUNZIONAMENTO

L'interfaccia di Intesis è stata progettata specificamente per Panasonic e offre funzionalità di monitoraggio, controllo e gestione completa di tutti i sistemi Aquarea da installazioni KNX, EnOcean e Modbus.

L'interfaccia è commercializzata da Intesis.
Per ulteriori informazioni: www.intesis.com

Per ulteriori informazioni sulla compatibilità dei sistemi Panasonic a pompa di calore con le interfacce Intesis:

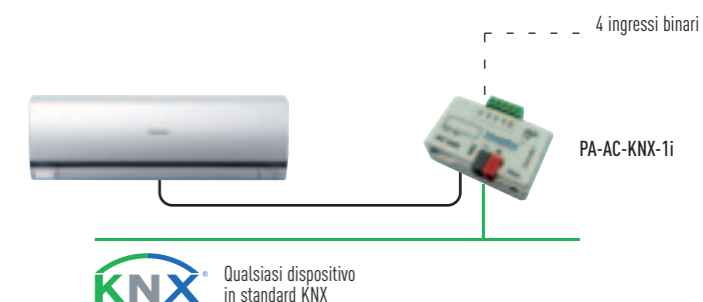
http://www.intesis.com/pdf/IntesisBox_PA-AC-xxx-1_AC_Compatibility.pdf

INTERFACCIA PER IL COLLEGAMENTO DI UNITÀ INTERNE ETHEREA IN STANDARD KNX

SIGLA PRODOTTO INTESIS: PA-AC-KNX-1i

La nuova interfaccia Intesis per unità interne Ethera compatibile con lo standard KNX offre funzionalità di monitoraggio e controllo (totalmente bidirezionali) di tutti i parametri di funzionamento delle linee Ethera in installazioni basate sullo standard KNX. Dimensioni compatte.

- Installazione rapida, eventualmente in posizione nascosta.
- Nessuna necessità di alimentazione esterna.
- Collegamento diretto all'unità interna (sia in configurazione split che multisplit).
- Totalmente compatibile con lo standard KNX. Controllo e monitoraggio, tramite sensori o gateways delle variabili interne di funzionamento. Visualizzazione di codici di errore.
- Uso della temperatura ambientale, oppure di quella misurata da un sensore o un termostato KNX.
- L'unità interna può essere controllata simultaneamente dal telecomando e dai dispositivi KNX.
- Avanzate funzionalità di controllo: possibilità di utilizzo in qualità di controller ambientale.
- 4 ingressi binari, che possono essere utilizzati come ingressi binari in standard KNX o per il controllo diretto dell'unità.

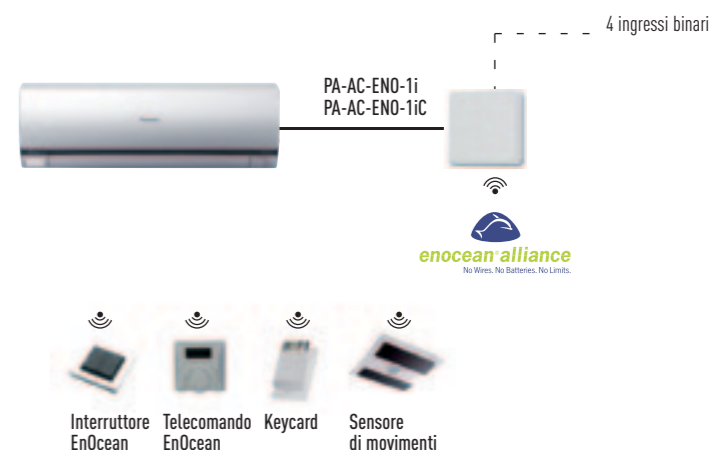


INTERFACCIA PER IL COLLEGAMENTO DI UNITÀ INTERNE ETHEREA IN STANDARD EN-OCEAN

SIGLA PRODOTTO INTESIS: PA-AC-ENO-1i // PA-AC-ENO-1iC

La nuova interfaccia Intesis PA-AC-ENO-1i per unità interne Ethera compatibile con lo standard EnOcean offre funzionalità di monitoraggio e controllo (totalmente bidirezionali) di tutti i parametri di funzionamento delle linee Ethera in installazioni basate sullo standard EnOcean. Dimensioni compatte.

- Installazione rapida, eventualmente in posizione nascosta.
- Nessuna necessità di alimentazione esterna.
- Collegamento diretto all'unità interna (in configurazione split).
- Totalmente compatibile con lo standard EnOcean. Controllo e monitoraggio tramite sensori o gateways delle variabili interne di funzionamento. Visualizzazione di codici di errore.
- Uso della temperatura ambientale, oppure di quella misurata da un sensore o un termostato EnOcean.
- L'unità interna può essere controllata simultaneamente dal telecomando e dai dispositivi EnOcean.
- Avanzate funzionalità di controllo: possibilità di utilizzo in qualità di controller ambientale.
- 4 ingressi binari, che possono essere utilizzati come ingressi binari in standard EnOcean o per il controllo diretto dell'unità.



GAMMA DELLE UNITÀ INTERNE DELLA LINEA RESIDENZIALE

UNITÀ INTERNE	2,0 kW	2,5 kW	3,5 kW	4,2 kW	5,0 kW	6,3 kW	6,8 kW	8,0 kW
ETHEREA // INVERTER+ // SILVER 								
ETHEREA // INVERTER+ // BIANCO 								
SERIE RE // INVERTER STANDARD 								
STANDARD DA PARETE // POMPA DI CALORE ON - OFF								
CONSOLE PAVIMENTO // INVERTER+								
SOFFITTO O PAVIMENTO // INVERTER								
HIDE AWAY A BASSA PRESSIONE STATICA // INVERTER+								
CASSETTE 60X60 A 4 VIE // INVERTER+								
ETHEREA MULTI SPLIT 2X1 // 3X1 // 4X1 // INVERTER+ 								

DESCRIZIONE DELLE CARATTERISTICHE FUNZIONALI

Qualità dell'aria

nano tecnologia aria purificata
NANO-E
 Il sistema di purificazione Nano-E utilizza le nanoparticelle. Neutralizza sia i microrganismi trasportati nell'aria che quelli adesivi, come batteri, virus e muffe, e assicura una efficace pulizia dell'aria nell'ambiente.

perfetto controllo dell'umidità
MILD DRY
FUNZIONE MILD DRY COOLING
 Questa funzione contribuisce a prevenire il rapido abbassamento dell'umidità ambientale (l'umidità relativa viene mantenuta ad un livello del 10% maggiore rispetto alla funzione di raffreddamento) mantenendo la temperatura impostata. È ideale quando si dorme con il climatizzatore acceso.

effetto brezza leggera
SOFT BREEZE
MODALITÀ EFFETTO BREZZA LEGGERA
 Grazie ad una delicata brezza, questa modalità elimina l'umidità in eccesso e assicura una gradevole sensazione di benessere senza variazioni significative di temperatura.

filtro prevenzione allergie
FILTRO ANTIBATTERICO
 Elimina gli allergeni che cattura. Combinando tre diverse azioni (antiallergenica, antivirale e antibatterica), garantisce la salubrità dell'aria nell'ambiente.

filtro principale one-touch antimuffa
FILTRO PRINCIPALE ONE-TOUCH ANTIMUFFA

eliminazione degli odori in fase di accensione
ELIMINAZIONE DEGLI ODORI IN FASE DI ACCENSIONE

Previene la formazione di odori stagnanti. Quando questa funzione è attivata, la ventola rimane ferma mentre lo scambiatore si pulisce, in modo da non propagare odori sgradevoli.

pannello frontale asportabile e lavabile
PANNELLO FRONTALE ASPORTABILE E LAVABILE
 Il pannello frontale può essere smontato con un'operazione molto semplice e rapida e pulito a fondo con acqua corrente. La sua pulizia periodica garantisce la necessaria igiene e la massima efficienza del climatizzatore, dalla quale consegue un risparmio nel consumo di corrente elettrica.

Comfort

risparmio energetico classe A
INVERTER+ PLUS
SISTEMA DI CONTROLLO AD INVERTER+ PLUS
 I climatizzatori dotati di Inverter+ migliorano di circa il 20% le prestazioni dei climatizzatori ad Inverter standard. Questo significa una riduzione del 20% del consumo elettrico e dei relativi costi. Un climatizzatore ad Inverter Plus è inoltre in classe A sia in raffreddamento che in riscaldamento.

risparmio energetico classe A
INVERTER
SISTEMA DI CONTROLLO AD INVERTER
 I climatizzatori ad Inverter assicurano una più alta efficienza energetica e un migliore comfort. L'Inverter regola automaticamente la potenza di funzionamento, permettendo di ottenere il più rapido raggiungimento e il controllo più preciso della temperatura desiderata, un consistente risparmio di energia elettrica e una riduzione della rumorosità e delle vibrazioni.

35% risparmio
ECONAVI
SISTEMA ECONAVI
 Il sensore del sistema ECONAVI rileva il livello di attività e la posizione delle persone nell'ambiente, e regola automaticamente il direccionamento del flusso d'aria in uscita in funzione del massimo comfort e del massimo risparmio energetico. Il sistema ECONAVI permette di risparmiare sino al 30%.

comfort migliorato
AUTOCOMFORT
FUNZIONE AUTOCOMFORT
 La funzione Autocomfort monitora le condizioni dell'ambiente e la presenza di persone, e attiva la modalità di risparmio energetico. La priorità è tuttavia assegnata al comfort generale, in modo che quando si rileva un elevato livello di attività delle persone presenti venga aumentata la potenza di raffreddamento. Questa funzione contribuisce ad incrementare sia il comfort che il risparmio energetico.

aria silenziosa 20 dB
SUPER QUIET
FUNZIONAMENTO SUPERSILENZIOSO
 Grazie al compressore di ultima generazione e alla ventola a doppia pala, le unità esterne Panasonic sono tra le più silenziose in commercio. Le unità interne hanno una pressione sonora a partire da soli 20 dB, al limite della soglia udibile.

fino a -10°C in raffreddamento
TEMPERATURA ESTERNA
FINO A -10°C IN RAFFRESCAMENTO
 Il climatizzatore può funzionare in raffreddamento anche con una temperatura esterna di -10°C.

fino a -15°C in riscaldamento
TEMPERATURA ESTERNA
FINO A -15°C IN RISCALDAMENTO
 Il climatizzatore può funzionare in pompa di calore anche con una temperatura esterna di -15°C.

livello di potenza powerful
LIVELLO DI POTENZA POWERFUL
 Al semplice azionamento di un pulsante, un potente flusso di aria climatizzata rinfresca o riscalda rapidamente l'ambiente. Questa funzione è molto utile quando si rinfresca in giorni molto caldi o freddi, e permette di raggiungere in breve tempo la temperatura impostata.

funzione di deumidificazione soft dry
FUNZIONE DI DEUMIDIFICAZIONE SOFT DRY
 La funzione di deumidificazione Soft Dry permette di assorbire l'umidità ambientale senza abbassare eccessivamente la temperatura, assicurando una piacevole sensazione di freschezza.

ampio flusso di ventilazione
AMPIO FLUSSO DI VENTILAZIONE
 Il flusso di ventilazione è particolarmente ampio, in modo da climatizzare l'ambiente in modo uniforme e da mantenere una temperatura gradevole.

controllo totale del flusso d'aria climatizzata
CONTROLLO TOTALE DEL FLUSSO D'ARIA CLIMATIZZATA
 Il direccionamento del flusso d'aria climatizzata può essere regolato, sia sull'asse orizzontale che su quello verticale, con il semplice tocco di un pulsante del telecomando.

regolazione automatica del direccionamento del flusso sul piano verticale
REGOLAZIONE AUTOMATICA DEL DIREZIONAMENTO DEL FLUSSO SUL PIANO VERTICALE
 La rotazione automatica del deflettore frontale regola il direccionamento del flusso d'aria climatizzata sul piano verticale e lo distribuisce nell'ambiente in modo uniforme. La posizione del deflettore può inoltre essere controllata a distanza per mezzo del telecomando.

regolazione manuale del direccionamento del flusso sul piano orizzontale
REGOLAZIONE MANUALE DEL DIREZIONAMENTO DEL FLUSSO SUL PIANO ORIZZONTALE

commutazione automatica della modalità di funzionamento (inverter)
COMMUTAZIONE AUTOMATICA DELLA MODALITÀ DI FUNZIONAMENTO (INVERTER)
 La commutazione tra riscaldamento e raffreddamento avviene automaticamente, in base alla temperatura dell'ambiente.

preriscaldamento dello scambiatore di calore
PRERISCALDAMENTO DELLO SCAMBIATORE DI CALORE
 All'inizio del ciclo di riscaldamento, o al termine di un ciclo di sbrinamento, la ventola dell'unità interna entra in funzione solo dopo che lo scambiatore di calore ha raggiunto una temperatura idonea.

Uso

timer per l'accensione e lo spegnimento nell'arco di 12 ore
TIMER PER L'ACCENSIONE E LO SPEGNIMENTO NELL'ARCO DI 12 ORE

timer a doppia programmazione per l'accensione e lo spegnimento
TIMER A DOPPIA PROGRAMMAZIONE PER L'ACCENSIONE E LO SPEGNIMENTO
 Permette di programmare, nell'arco di 24 ore, due gruppi di orari in cui si desidera che il climatizzatore si accenda o si spenga automaticamente.

timer a programmazione singola per l'accensione e lo spegnimento
TIMER A PROGRAMMAZIONE SINGOLA PER L'ACCENSIONE E LO SPEGNIMENTO
 Permette di programmare gli orari esatti (ore/minuti) in cui il climatizzatore si accenderà e si spegnerà automaticamente ogni giorno sino al successivo reset.

telecomando ad infrarossi con display LCD
TELECOMANDO AD INFRAROSSI CON DISPLAY LCD

Affidabilità

riavvio automatico
RIAVVIO AUTOMATICO
 Al ripristino dell'alimentazione, al termine di un'interruzione di corrente, vengono automaticamente richiamate tutte le regolazioni impostate in precedenza e che erano state memorizzate. Il climatizzatore riprende quindi a funzionare come prima dell'interruzione.

possibilità di prolungamento dei tubi di collegamento
POSSIBILITÀ DI PROLUNGAMENTO DEI TUBI DI COLLEGAMENTO
 Questo valore indica la lunghezza massima dei tubi di collegamento tra unità esterna ed unità interna/e, in modo da poter rispondere a particolari esigenze in fase di installazione.

manutenzione semplificata, con accesso dall'alto
MANUTENZIONE SEMPLIFICATA, CON ACCESSO DALL'ALTO
 Le eventuali operazioni di manutenzione dell'unità esterna sono facilitate dal coperchio asportabile, attraverso il quale si può comodamente e rapidamente accedere a tutti i componenti interni.

funzione di autodiagnosi
FUNZIONE DI AUTODIAGNOSI
 Nell'eventualità di un guasto o di un'anomalia nel funzionamento del climatizzatore, il sistema di autodiagnosi ne individua la causa, in modo da facilitare l'intervento del Servizio di Assistenza Tecnica.

5 anni di garanzia sul compressore
 Il compressore ha una garanzia di 5 anni.

COMPARIZIONE DELLE CARATTERISTICHE FUNZIONALI

MODELLI	KIT-XE7-NKE KIT-XE9-NKE KIT-XE12-NKE KIT-XE15-NKE KIT-XE18-NKE KIT-XE21-NKE	KIT-E7-NKE KIT-E9-NKE KIT-E12-NKE KIT-E15-NKE KIT-E18-NKE KIT-E21-NKE KIT-E24-NKE KIT-E28-NKE	KIT-RE9-NKE KIT-RE12-NKE KIT-RE15-NKE KIT-RE18-NKE KIT-RE24-NKE	KIT-PW9-GKE KIT-PW12-GKE KIT-PW18-GKE KIT-PW24-JKE	KIT-E9-GFE-1 KIT-E12-GFE-1 KIT-E18-GFE-1	KIT-E15-DTE KIT-E18-DTE KIT-E21-DTE	KIT-E10-KD3EA KIT-E15-JD3EA KIT-E18-JD3EA	KIT-E10-KB4EA KIT-E15-HB4EA KIT-E18-KB4EA KIT-E21-JB4EA	KIT-2RE77-MBE KIT-2RE79-MBE KIT-2RE712-MBE KIT-2RE717-MKE KIT-2RE712-MKE KIT-2RE717-MKE KIT-2RE712-MKE KIT-2RE717-MKE	KIT-2KE/E77-NBE KIT-2KE/E79-NBE KIT-2KE/E712-NBE KIT-2KE/E99-NBE KIT-2KE/E912-NKE KIT-2KE/E912-NKE	KIT-3XE/E7712-NBE KIT-3XE/E7715-NBE	KIT-4XE/E7712-NBE KIT-4XE/E7715-NBE KIT-4XE/E7712-NKE KIT-4XE/E7715-NKE	CU-5E34NBE
Sistema di purificazione Nano-E	X	X								X	X	X	
Funzione Mild Dry Cooling	X	X											
Modalità effetto brezza leggera			X						X				
Filtro Allergo-buster			X	X	Opzionale	X	Opzionale	X	X				
Filtri One Touch antimuffa			X			X	X						
Funzione elimina odori	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
Pannello frontale asportabile e lavabile	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
Sistema controllo a Inverter+	X	X			X					X	X	X	X
Sistema controllo a Inverter			X			X	X	X	X				
Sistema ECONAVI	X	X								X	X	X	
Funzione AUTOCOMFORT	X	X								X	X	X	
Modalità funzionamento supersilenzioso	X	X	X	X	X	X							
Fino a -10°C in raffreddamento							X	X				X	X
Fino a -15°C in riscaldamento						X						X	X
Livello di potenza Powerful	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
Deumidificazione Soft Dry	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
Ampio flusso di ventilazione	X	X	X	X	X	X				X	X	X	X
Controllo del flusso d'aria climatizzata	X	X	X							X	X	X	X
Regolazione automatica dell'aria su piano verticale	X	X	X	X	X	X			X	X	X	X	X
Regolazione manuale dell'aria su piano orizzontale			X			X			X				
Commutazione autom. modalità funzione (Inverter)	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
Preriscaldamento dello scambiatore di calore	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
Timer programmabile ON/OFF in 12 ore			X	X									
Timer a doppia programmazione	X	X								X	X	X	X
Timer a programmazione singola				X	X	X	X	X					
Telecomando a infrarossi con display LCD	X	X	X	X	X	X			X	X	X	X	X
Riavvio automatico	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
Possibilità di prolungamento dei tubi di collegamento	X 15 m (XE7/XE9/XE12/XE15) 20 m (XE18/XE21)	X 15 m (E7/E9/E12/E15) 20 m (E18/E21) 30 m (E24/E28)	X 15 m (RE9/RE12/RE15) 20 m (RE18) 30 m (RE24)	X 10 m (PW9) 15 m (PW12) 25 m (PW18/PW24)	X 15 m 20 m (E18)	X 20 m	X 20 m (E10/E15) 30 m (E18)	X 20 m (E10/E15) 30 m (E18/E21)	X Max. 30 m	X Max. 30 m	X Max. 50 m	X Max. 70 m	X Max. 80 m
Manutenzione semplificata, con accesso dall'alto	X	X	X	X	X	X			X	X	X	X	X
Funzione di autodiagnosi	X	X	X	X	X	X			X	X	X	X	X
5 anni di garanzia sul compressore	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X

NOVITÀ 2012

ETHEREA

risparmio energetico classe A

INVERTER+

ETHEREA DA PARETE // INVERTER+ // SILVER

UNITÀ INTERNE ETHEREA CON ECONAVI E NUOVO SISTEMA DI PURIFICAZIONE NANOE-G: PIU' EFFICIENTI, PIU' CONFORTEVOLI, PIU' SALUBRI E CON UN NUOVO DESIGN

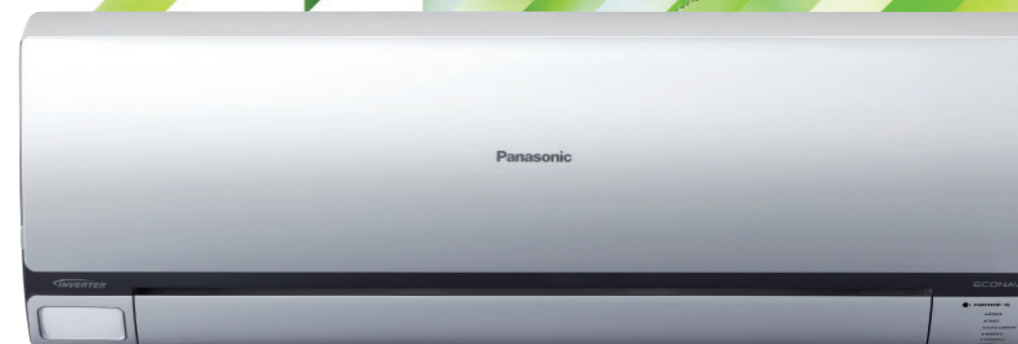
Il sistema ECONAVI si avvale della nuova tecnologia Sunlight Detection e del sensore Human Activity, che rilevano rispettivamente l'irraggiamento solare nell'ambiente e il livello di attività e la posizione delle persone presenti. Sulla base di questi dati, il sistema riduce automaticamente la potenza in caso di assenza o di diminuzione dell'irraggiamento solare e regola automaticamente la potenza e l'orientamento del flusso d'aria in uscita, per assicurare il massimo comfort ed il massimo risparmio: con il sistema ECONAVI si può infatti risparmiare sino al 35% sui costi dell'elettricità. Il rivoluzionario sistema di purificazione NANOE-G utilizza le nanoparticelle per rimuovere e neutralizzare il 99% degli agenti contaminanti trasportati dall'aria o adesivi, come ad esempio i batteri, i virus e le muffe. Efficienza più elevata per risparmi ancora maggiori!



OPZIONALE

- nano tecnologia aria purificata
- 35% risparmio
- comfort migliorato
- perfetto controllo dell'umidità
- aria silenziosa 20 dB

Mantiene l'umidità relativa ad un livello del 10% maggiore rispetto alla funzione di raffreddamento. È ideale quando si dorme con il climatizzatore acceso. PER XE7, XE9 E XE12



INCLUSO CON UNITÀ INTERNA



TELECOMANDO A FILO CZ-RD514C (OPZIONALE)

KIT PER CONTROLLO REMOTO TRAMITE SMARTPHONE			KIT-XE7-NKE	KIT-XE9-NKE	KIT-XE12-NKE	KIT-XE15-NKE
Unità interna			CS-XE7NKEW	CS-XE9NKEW	CS-XE12NKEW	CS-XE15NKEW
Unità esterna			CU-E7NKE	CU-E9NKE	CU-E12NKE	CU-E15NKE
Capacità di raffreddamento	Nominale (min - max)	kW	2,05 (0,75-2,40)	2,50 (0,85-3,00)	3,50 (0,85-4,00)	4,20 (0,85-5,00)
	Nominale (min - max)	kcal/h	1.760 (650-2.060)	2.150 (730-2.580)	3.010 (730-3.440)	3.610 (730-4.300)
Coeff. rendimento in raff (EER) ¹⁾			4,36 (3,13-4,14) A	4,67 (3,47-4,11) A	4,09 (3,40-3,54) A	3,33 (3,27-3,18) A
Consumo in raffreddamento			0,47 (0,240-0,580)	0,535 (0,245-0,730)	0,855 (0,250-1,130)	1,26 (0,260-1,570)
Capacità di riscaldamento	Nominale (min - max)	kW	2,80 (0,75-4,00)	3,40 (0,85-5,00)	4,00 (0,85-6,00)	5,30 (0,85-6,80)
	Nominale (min - max)	kcal/h	2.410 (650-3.440)	2.920 (730-4.300)	3.440 (730-5.160)	4.560 (730-5.850)
Capacità di riscaldamento a -7°C			2,35	2,88	3,37	4,11
Coeff. rendimento in risc (COP) ¹⁾			4,41 (3,26-3,92) A	4,63 (3,54-3,85) A	4,30 (3,47-3,51) A	3,68 (3,33-3,51) A
Consumo in riscaldamento			0,635 (0,230-1,020)	0,735 (0,240-1,300)	0,930 (0,245-1,710)	1,440 (0,255-1,940)
Consumo medio annuo ²⁾			235	268	428	630
UNITÀ INTERNA						
Portata d'aria	Raffreddam./Riscaldam.	m³/h	654 / 684	678 / 702	750 / 768	750 / 804
Capacità di deumidificazione		l/h	1,3	1,5	2	2,4
Livello pressione sonora ³⁾	Raffredd. (Hi/Lo/S-Lo)	dB(A)	37 / 24 / 20	39 / 25 / 20	42 / 28 / 20	43 / 31 / 25
	Riscaldam. (Hi/Lo/S-Lo)	dB(A)	38 / 25 / 20	40 / 27 / 20	42 / 33 / 20	43 / 35 / 29
Livello potenza sonora	Raffreddamento (Hi)	dB	53	55	58	59
	Riscaldamento (Hi)	dB	54	56	58	59
Dimensioni	A x L x P	mm	290 x 870 x 214	290 x 870 x 214	290 x 870 x 214	290 x 870 x 214
Peso netto		Kg	9	9	9	9
Sistema di purificazione			NANOE-G	NANOE-G	NANOE-G	NANOE-G
UNITÀ ESTERNA						
Tensione di alimentazione		V	230	230	230	230
Collegamenti elettrici		mm²	3 x 1,5	3 x 1,5	3 x 1,5	3 x 1,5
Assorbimento nominale	Raffreddam./Riscaldam.	A	2,2 / 3,0	2,5 / 3,4	4,0 / 4,3	5,7 / 6,6
		A	4,7	5,8	7,8	9
Portata d'aria	Raffreddam./Riscaldam.	m³/h	2.034 / 2.034	1.788 / 1.788	1.998 / 1.998	1.998 / 1.998
Livello pressione sonora ³⁾	Raffreddamento (Hi)	dB(A)	45	46	48	49
	Riscaldamento (Hi)	dB(A)	46	47	50	51
Livello potenza sonora	Raffreddamento (Hi)	dB	60	61	63	64
	Riscaldamento (Hi)	dB	61	62	65	66
Dimensioni ⁴⁾	A x L x P	mm	542 x 780 x 289	542 x 780 x 289	619 x 824 x 299	619 x 824 x 299
Peso netto		Kg	32	33	34	34
Ø tubi di collegamento	Lato liquido / Lato gas	pollici (mm)	1/4" (6,35) / 3/8" (9,52)	1/4" (6,35) / 3/8" (9,52)	1/4" (6,35) / 3/8" (9,52)	1/4" (6,35) / 1/2" (12,70)
Quantitativo di refrigerante	R410A	Kg	0,830	0,950	1,01	1,01
Diff. max in elevazione ⁵⁾	Unità int/est	m	15	15	15	15
Lungh. tubi di collegamento	(min/max)	m	3-15	3-15	3-15	3-15
Lunghezza max tubi senza aggiunta di refrigerante	Max	m	7,5	7,5	7,5	7,5
Quantità aggiunta di refrigerante		g/m	20	20	20	20
Gamma temperatura esterne operative	In raffreddam. (min/max)	°C	+5 / +43	+5 / +43	+5 / +43	+5 / +43
	In riscaldam. (min/max)	°C	-5 / +24	-5 / +24	-5 / +24	-5 / +24

Le caratteristiche tecniche possono essere soggette a modifiche senza obbligo di preavviso

PARTICOLARITÀ TECNICHE

- **NOVITÀ!** EFFICIENZA E COMFORT AI MASSIMI LIVELLI GRAZIE AL SISTEMA ECONAVI
- DESIGN ESCLUSIVO E FINITURA SILVER
- **NOVITÀ!** SISTEMA DI PURIFICAZIONE DELL'ARIA NANOE-G, EFFICACE SUL 99% DELLE MUFFE, DEI VIRUS E DEI BATTERI TRASPORTATI NELL'ARIA O ADESIVI
- **NOVITÀ!** CONTROLLO REMOTO DA SMARTPHONE TRAMITE INTERFACCIA INTESISHOME (OPZIONALE)
- FUNZIONE MILD DRY COOLING, CHE PREVIENE IL RAPIDO ABBASSAMENTO DELL'UMIDITÀ AMBIENTALE
- FUNZIONAMENTO SUPERSILENZIOSO! SOLO 20 DB, CHE CORRISPONDE AL SILENZIO NOTTURNO DELLA CAMPAGNA (XE-7, XE-9 E XE-12)
- FLUSSO PIÙ POTENTE, CHE GARANTISCE UN RAPIDO RAGGIUNGIMENTO DELLA TEMPERATURA IMPOSTATA

eco ideas Classe di efficienza energetica: A (la migliore) (CS-XE9NKEW EER/COP: 4,67/4,63)



CONDIZIONI OPERATIVE	Temperature nominali	Raffreddamento	Riscaldamento
	Temperatura interna	27°C DB / 19°C WB	20°C DB
	Temperatura esterna	35°C DB / 24°C WB	7°C DB / 6°C WB

DB: Dry Bulb (bulbo secco); WB: Wet Bulb (bulbo umido)
 Queste unità non sono adatte per un uso continuo (24 ore al giorno) in riscaldamento in presenza di temperature esterne inferiori a -5 °C.
 Restrizione: le unità JKE non sono compatibili con unità NKE.

- 1) I coefficienti di rendimento EER e COP sono calcolati sulla base di una tensione di alimentazione di 230 V, secondo la direttiva comunitaria 2002/31/CE.
- 2) Il consumo medio annuo è calcolato sulla base di una tensione di alimentazione di 230 V e una media di 500 ore di funzionamento in raffreddamento.
- 3) Il livello della pressione sonora è stato rilevato in asse ad 1 metro di distanza dall'unità, e a 80 centimetri al di sotto di essa. La pressione sonora è stata misurata secondo le norme Eurovent 6/006-97.
- 4) Aggiungere 70 mm per i raccordi di collegamento.
- 5) In caso di unità esterna posizionata più in alto rispetto all'unità interna.

KIT-XE7-NKE // KIT-XE9-NKE // KIT-XE12-NKE // KIT-XE15-NKE

QUALITÀ DELL'ARIA

- **NOVITÀ!** Sistema di purificazione dell'aria NANOE-G
- Funzione Mild Dry Cooling, che assicura un maggiore comfort e previene la disidratazione della pelle

EFFICIENZA ENERGETICA E RISPETTO PER L'AMBIENTE

- Sistema di controllo ad inverter ad alta efficienza, per risparmi ancora maggiori
- **NOVITÀ!** Riduzione del consumo con ECONAVI pari al 45% in riscaldamento e al 35% in raffreddamento
- Gas refrigerante R410A

COMFORT

- Modalità di funzionamento supersilenzioso (a partire da 20 dB)
- Livello di potenza Powerful
- Ampio flusso di ventilazione
- Regolazione automatica del direzionamento del flusso sul piano verticale
- Avvio a caldo, per un maggiore comfort in fase di accensione in riscaldamento
- Riavvio automatico dopo un'interruzione di corrente

FUNZIONALITÀ

- Orologio e doppio timer programmabile per l'accensione e lo spegnimento
- Telecomando ergonomico ad infrarossi
- **NOVITÀ!** Telecomando opzionale a filo con timer programmabile (6 eventi al giorno e 42 eventi alla settimana)
- **NOVITÀ!** Funzione di connettività: la scheda principale dell'unità interna è dotata di una porta di connessione ad una eventuale rete esterna
- **NOVITÀ!** Controllo remoto da smartphone tramite interfaccia IntesisHome (opzionale)

FACILITÀ DI INSTALLAZIONE E DI MANUTENZIONE

- Pannello frontale asportabile e lavabile
- Distanza massima tra unità interna ed esterna: 15 m
- Differenza massima in elevazione tra unità interna ed esterna: 15 m
- Unità esterna a manutenzione semplificata, con accesso dall'alto
- Funzione di autodiagnosi



risparmio energetico classe A

INVERTER+

ETHEREA DA PARETE // INVERTER+ // SILVER

UNITÀ INTERNE ETHEREA CON ECONAVI E NUOVO SISTEMA DI PURIFICAZIONE NANOE-G: PIU' EFFICIENTI, PIU' CONFORTEVOLI, PIU' SALUBRI E CON UN NUOVO DESIGN

Il sistema ECONAVI si avvale della nuova tecnologia Sunlight Detection e del sensore Human Activity, che rilevano rispettivamente l'irraggiamento solare nell'ambiente e il livello di attività e la posizione delle persone presenti. Sulla base di questi dati, il sistema riduce automaticamente la potenza in caso di assenza o di diminuzione dell'irraggiamento solare e regola automaticamente la potenza e l'orientamento del flusso d'aria in uscita, per assicurare il massimo comfort ed il massimo risparmio: con il sistema ECONAVI si può infatti risparmiare sino al 35% sui costi dell'elettricità. Il rivoluzionario sistema di purificazione NANOE-G utilizza le nanoparticelle per rimuovere e neutralizzare il 99% degli agenti contaminanti trasportati dall'aria o adesivi, come ad esempio i batteri, i virus e le muffe. Efficienza più elevata per risparmi ancora maggiori!



OPZIONALE

nano tecnologia aria purificata

• nanoe-g

35% risparmio

ECONAVI

comfort migliorato

AUTOCOMFORT

perfetto controllo dell'umidità

MILD DRY

Mantiene l'umidità relativa ad un livello del 10% maggiore rispetto alla funzione di raffreddamento. È ideale quando si dorme con il climatizzatore acceso.



INCLUSO CON UNITÀ INTERNA



TELECOMANDO A FILO CZ-RD514C (OPZIONALE)

KIT			KIT-XE18-NKE	KIT-XE21-NKE
KIT PER CONTROLLO REMOTO TRAMITE SMARTPHONE			KIT-XE18-NKE-WIFI	KIT-XE21-NKE-WIFI
Unità interna			CS-XE18NKEW	CS-XE21NKEW
Unità esterna			CU-E18NKE	CU-E21NKE
Capacità di raffreddamento	Nominale (min - max)	kW	5,00 (0,98-6,00)	6,30 (0,98-7,10)
	Nominale (min - max)	kcal/h	4.300 (840-5.160)	5.420 (840-6.110)
Coeff. rendimento in raff (EER) ¹⁾	Nominale (min - max)	Classe efficienza energetica	3,40 (3,50-2,96) A	2,85 (3,50-2,80) C
	Nominale (min - max)			
Consumo in raffreddamento	Nominale (min - max)	kW	1,47 (0,28-2,03)	2,21 (0,28-2,54)
	Nominale (min - max)	kcal/h	4.990 (840-6.880)	6.190 (840-7.310)
Capacità di riscaldamento	Nominale (min - max)	kW	5,80 (0,98-8,00)	7,20 (0,98-8,50)
	Nominale (min - max)	kcal/h	4.990 (840-6.880)	6.190 (840-7.310)
Capacità di riscaldamento a -7°C	Nominale	kW	4,98	5,24
	Nominale	kcal/h	4.280 (840-6.880)	4.520 (840-7.310)
Coeff. rendimento in risc (COP) ¹⁾	Nominale (min - max)	Classe efficienza energetica	3,77 (2,88-3,08) A	3,43 (2,88-3,09) B
	Nominale (min - max)			
Consumo in riscaldamento	Nominale (min - max)	kW	1,54 (0,34-2,60)	2,10 (0,34-2,75)
	Nominale (min - max)	kWh	735	1.105
Consumo medio annuo ²⁾				
UNITÀ INTERNA				
Portata d'aria	Raffreddam./Riscaldam.	m³/h	978 / 1.074	1.038 / 1.110
Capacità di deumidificazione		l/h	2,8	3,5
Livello pressione sonora ³⁾	Raffredd. (Hi/Lo/S-Lo)	dB(A)	44 / 37 / 34	45 / 37 / 34
	Riscaldam. (Hi/Lo/S-Lo)	dB(A)	44 / 37 / 34	45 / 37 / 34
Livello potenza sonora	Raffreddamento (Hi)	dB	60	61
	Riscaldamento (Hi)	dB	60	61
Dimensioni	A x L x P	mm	290 x 1.070 x 240	290 x 1.070 x 240
Peso netto		Kg	12	12
Sistema di purificazione			NANOE-G	NANOE-G
UNITÀ ESTERNA				
Tensione di alimentazione		V	230	230
Collegamenti elettrici		mm²	3 x 2,5	3 x 2,5
Assorbimento nominale	Raffreddam./Riscaldam.	A	6,6 / 6,9	9,9 / 9,4
		A	11,4	12,1
Assorbimento massimo	Raffreddam./Riscaldam.	A	11,4	12,1
		A	11,4	12,1
Portata d'aria	Raffreddam./Riscaldam.	m³/h	2.352 / 2.274	2.502 / 2.424
Livello pressione sonora ³⁾	Raffreddamento (Hi)	dB(A)	47	48
	Riscaldamento (Hi)	dB(A)	47	49
Livello potenza sonora	Raffreddamento (Hi)	dB	61	62
	Riscaldamento (Hi)	dB	61	63
Dimensioni ⁴⁾	A x L x P	mm	695 x 875 x 320	695 x 875 x 320
Peso netto		Kg	46	47
Ø tubi di collegamento	Lato liquido / Lato gas	pollici (mm)	1/4" (6,35) / 1/2" (12,70)	1/4" (6,35) / 1/2" (12,70)
Quantitativo di refrigerante	R410A	Kg	1,22	1,28
	Unità int/est	m	15	15
Diff. max in elevazione ⁵⁾	Unità int/est	m	15	15
		m	15	15
Lungh. tubi di collegamento	{min/max}	m	3-20	3-20
Lunghezza max tubi senza aggiunta di refrigerante	Max	m	7,5	7,5
Quantità aggiunta di refrigerante		g/m	20	20
Gamma temperatura esterne operative	In raffreddam. (min/max)	°C	+5 / +43	+5 / +43
	In riscaldam. (min/max)	°C	-5 / +24	-5 / +24

Le caratteristiche tecniche possono essere soggette a modifiche senza obbligo di preavviso

PARTICOLARITÀ TECNICHE

- **NOVITÀ!** EFFICIENZA E COMFORT AI MASSIMI LIVELLI GRAZIE AL SISTEMA ECONAVI
- DESIGN ESCLUSIVO E FINITURA SILVER
- **NOVITÀ!** SISTEMA DI PURIFICAZIONE DELL'ARIA NANOE-G, EFFICACE SUL 99% DELLE MUFFE, DEI VIRUS E DEI BATTERI TRASPORTATI NELL'ARIA O ADESIVI
- **NOVITÀ!** CONTROLLO REMOTO DA SMARTPHONE TRAMITE INTERFACCIA INTESISHOME (OPZIONALE)
- FUNZIONE MILD DRY COOLING, CHE PREVIENE IL RAPIDO ABBASSAMENTO DELL'UMIDITÀ AMBIENTALE
- FLUSSO PIÙ POTENTE, CHE GARANTISCE UN RAPIDO RAGGIUNGIMENTO DELLA TEMPERATURA IMPOSTATA



CONDIZIONI OPERATIVE	Temperature nominali	Raffreddamento	Riscaldamento
	Temperatura interna	27°C DB / 19°C WB	20°C DB
Temperatura esterna	35°C DB / 24°C WB	7°C DB / 6°C WB	

DB: Dry Bulb (bulbo secco); WB: Wet Bulb (bulbo umido)
 Queste unità non sono adatte per un uso continuo (24 ore al giorno) in riscaldamento in presenza di temperature esterne inferiori a -5 °C.
 Restrizione: le unità JKE non sono compatibili con unità NKE.

1) I coefficienti di rendimento EER e COP sono calcolati sulla base di una tensione di alimentazione di 230 V, secondo la direttiva comunitaria 2002/31/CE.
 2) Il consumo medio annuo è calcolato sulla base di una tensione di alimentazione di 230 V e una media di 500 ore di funzionamento in raffreddamento.
 3) Il livello della pressione sonora è stato rilevato in asse ad 1 metro di distanza dall'unità, e a 80 centimetri al di sotto di essa. La pressione sonora è stata misurata secondo le norme Eurovent 6/006-97.
 4) Aggiungere 70 mm per i raccordi di collegamento.
 5) In caso di unità esterna posizionata più in alto rispetto all'unità interna.

NOVITÀ 2012

ETHEREA

KIT-XE18-NKE // KIT-XE21-NKE

- QUALITÀ DELL'ARIA**
- **NOVITÀ!** Sistema di purificazione dell'aria NANOE-G
 - Funzione Mild Dry Cooling, che assicura un maggiore comfort e previene la disidratazione della pelle
- EFFICIENZA ENERGETICA E RISPETTO PER L'AMBIENTE**
- Sistema di controllo ad inverter ad alta efficienza, per risparmi ancora maggiori
 - **NOVITÀ!** Riduzione del consumo con ECONAVI pari al 45% in riscaldamento e al 35% in raffreddamento
 - Gas refrigerante R410A
- COMFORT**
- Livello di potenza Powerful
 - Ampio flusso di ventilazione
 - Regolazione automatica del direzionamento del flusso sul piano verticale
 - Avvio a caldo, per un maggiore comfort in fase di accensione in riscaldamento
 - Riavvio automatico dopo un'interruzione di corrente
- FUNZIONALITÀ**
- Orologio e doppio timer programmabile per l'accensione e lo spegnimento
 - Telecomando ergonomico ad infrarossi
 - **NOVITÀ!** Telecomando opzionale a filo con timer programmabile (6 eventi al giorno e 42 eventi alla settimana)
 - **NOVITÀ!** Funzione di connettività: la scheda principale dell'unità interna è dotata di una porta di connessione ad una eventuale rete esterna
 - **NOVITÀ!** Controllo remoto da smartphone tramite interfaccia IntesisHome (opzionale)
- FACILITÀ DI INSTALLAZIONE E DI MANUTENZIONE**
- Pannello frontale asportabile e lavabile
 - Distanza massima tra unità interna ed esterna: 15 m
 - Differenza massima in elevazione tra unità interna ed esterna: 15 m
 - Unità esterna a manutenzione semplificata, con accesso dall'alto
 - Funzione di autodiagnosi



CU-E18NKE
CU-E21NKE

risparmio energetico classe A

INVERTER+

INVERTER+

ETHEREA DA PARETE // INVERTER+ // BIANCO

UNITÀ INTERNE ETHEREA CON ECONAVI E NUOVO SISTEMA DI PURIFICAZIONE NANOE-G: PIU' EFFICIENTI, PIU' CONFORTEVOLI, PIU' SALUBRI E CON UN NUOVO DESIGN

Il sistema ECONAVI si avvale della nuova tecnologia Sunlight Detection e del sensore Human Activity, che rilevano rispettivamente l'irraggiamento solare nell'ambiente e il livello di attività e la posizione delle persone presenti. Sulla base di questi dati, il sistema riduce automaticamente la potenza in caso di assenza o di diminuzione dell'irraggiamento solare e regola automaticamente la potenza e l'orientamento del flusso d'aria in uscita, per assicurare il massimo comfort ed il massimo risparmio: con il sistema ECONAVI si può infatti risparmiare sino al 35% sui costi dell'elettricità. Il rivoluzionario sistema di purificazione NANOE-G utilizza le nanoparticelle per rimuovere e neutralizzare il 99% degli agenti contaminanti trasportati dall'aria o adesivi, come ad esempio i batteri, i virus e le muffe. Efficienza più elevata per risparmi ancora maggiori!



OPZIONALE

nano tecnologia aria purificata

nanoe-g

35% risparmio

ECONAVI

comfort migliorato

AUTOCOMFORT

perfetto controllo dell'umidità

MILD DRY

aria silenziosa 20 dB

SUPER QUIET

Mantiene l'umidità relativa ad un livello del 10% maggiore rispetto alla funzione di raffreddamento. È ideale quando si dorme con il climatizzatore acceso.

PER E7, E9 E E12



INCLUSO CON UNITÀ INTERNA

TELECOMANDO A FILO C2-RD514C (OPZIONALE)

KIT PER CONTROLLO REMOTO TRAMITE SMARTPHONE			KIT-E7-NKE	KIT-E9-NKE	KIT-E12-NKE	KIT-E15-NKE
Unità interna			CS-E7NKEW	CS-E9NKEW	CS-E12NKEW	CS-E15NKEW
Unità esterna			CU-E7NKE	CU-E9NKE	CU-E12NKE	CU-E15NKE
Capacità di raffreddamento	Nominale (min - max)	kW	2,05 (0,75-2,40)	2,50 (0,85-3,00)	3,50 (0,85-4,00)	4,20 (0,85-5,00)
	Nominale (min - max)	kcal/h	1.760 (650-2.060)	2.150 (730-2.580)	3.010 (730-3.440)	3.610 (730-4.300)
Coeff. rendimento in raff (EER) ¹⁾		Nominale (min - max) Classe efficienza energetica	4,36 (3,13-4,14) A	4,67 (3,47-4,11) A	4,09 (3,40-3,54) A	3,33 (3,27-3,18) A
Consumo in raffreddamento	Nominale (min - max)	kW	0,47 (0,240-0,580)	0,535 (0,245-0,730)	0,855 (0,250-1,130)	1,26 (0,260-1,570)
Capacità di riscaldamento	Nominale (min - max)	kW	2,80 (0,75-4,00)	3,40 (0,85-5,00)	4,00 (0,85-6,00)	5,30 (0,85-6,80)
	Nominale (min - max)	kcal/h	2.410 (650-3.440)	2.920 (730-4.300)	3.440 (730-5.160)	4.560 (730-5.850)
Capacità di riscaldamento a -7°C	Nominale	kW	2,35	2,88	3,37	4,11
Coeff. rendimento in risc (COP) ¹⁾		Nominale (min - max) Classe efficienza energetica	4,41 (3,26-3,92) A	4,63 (3,54-3,85) A	4,30 (3,47-3,51) A	3,68 (3,33-3,51) A
Consumo in riscaldamento	Nominale (min - max)	kW	0,635 (0,23-1,02)	0,735 (0,24-1,30)	0,930 (0,245-1,71)	1,44 (0,255-1,94)
Consumo medio annuo ²⁾		kWh	235	268	428	630
UNITÀ INTERNA						
Portata d'aria	Raffreddam./Riscaldam.	m³/h	654 / 684	678 / 702	750 / 768	750 / 804
Capacità di deumidificazione		l/h	1,3	1,5	2	2,4
Livello pressione sonora ³⁾	Raffredd. (Hi/Lo/S-Lo)	dB(A)	37 / 24 / 20	39 / 25 / 20	42 / 28 / 20	43 / 31 / 25
	Riscaldam. (Hi/Lo/S-Lo)	dB(A)	38 / 25 / 20	40 / 27 / 20	42 / 33 / 20	43 / 35 / 29
Livello potenza sonora	Raffreddamento (Hi)	dB	53	55	58	59
	Riscaldamento (Hi)	dB	54	56	58	59
Dimensioni	A x L x P	mm	290 x 870 x 214	290 x 870 x 214	290 x 870 x 214	290 x 870 x 214
Peso netto		Kg	9	9	9	9
Sistema di purificazione			NANOE-G	NANOE-G	NANOE-G	NANOE-G
UNITÀ ESTERNA						
Tensione di alimentazione		V	230	230	230	230
Collegamenti elettrici		mm²	3 x 1,5	3 x 1,5	3 x 1,5	3 x 1,5
Assorbimento nominale	Raffreddam./Riscaldam.	A	2,2 / 3,0	2,5 / 3,4	4,0 / 4,3	5,7 / 6,6
		A	4,7	5,8	7,8	9
Portata d'aria	Raffreddam./Riscaldam.	m³/h	2.034 / 2.034	1.788 / 1.788	1.998 / 1.998	1.998 / 1.998
Livello pressione sonora ³⁾	Raffreddamento (Hi)	dB(A)	45	46	48	49
	Riscaldamento (Hi)	dB(A)	46	47	50	51
Livello potenza sonora	Raffreddamento (Hi)	dB	60	61	63	64
	Riscaldamento (Hi)	dB	61	62	65	66
Dimensioni ⁴⁾	A x L x P	mm	542 x 780 x 289	542 x 780 x 289	619 x 824 x 299	619 x 824 x 299
Peso netto		Kg	32	33	34	34
Ø tubi di collegamento	Lato liquido / Lato gas	pollici (mm)	1/4" (6,35) / 3/8" (9,52)	1/4" (6,35) / 3/8" (9,52)	1/4" (6,35) / 3/8" (9,52)	1/4" (6,35) / 1/2" (12,70)
Quantitativo di refrigerante	R410A	Kg	0,830	0,950	1,01	1,01
Diff. max in elevazione ⁵⁾	Unità int/est	m	15	15	15	15
Lungh. tubi di collegamento	(min/max)	m	3-15	3-15	3-15	3-15
Lunghezza max tubi senza aggiunta di refrigerante	Max	m	7,5	7,5	7,5	7,5
Quantità aggiunta di refrigerante		g/m	20	20	20	20
Gamma temperatura esterne operative	In raffreddam. (min/max)	°C	+5 / +43	+5 / +43	+5 / +43	+5 / +43
	In riscaldam. (min/max)	°C	-5 / +24	-5 / +24	-5 / +24	-5 / +24

Le caratteristiche tecniche possono essere soggette a modifiche senza obbligo di preavviso

PARTICOLARITÀ TECNICHE

- **NOVITÀ!** EFFICIENZA E COMFORT AI MASSIMI LIVELLI GRAZIE AL SISTEMA ECONAVI
- DESIGN ESCLUSIVO E FINITURA BIANCA
- **NOVITÀ!** SISTEMA DI PURIFICAZIONE DELL'ARIA NANOE-G, EFFICACE SUL 99% DELLE MUFFE, DEI VIRUS E DEI BATTERI TRASPORTATI NELL'ARIA O ADESIVI
- **NOVITÀ!** CONTROLLO REMOTO DA SMARTPHONE TRAMITE INTERFACCIA INTESISHOME (OPZIONALE)
- FUNZIONE MILD DRY COOLING, CHE PREVIENE IL RAPIDO ABBASSAMENTO DELL'UMIDITÀ AMBIENTALE
- FUNZIONAMENTO SUPERSILENZIOSO! SOLO 20 DB, CHE CORRISPONDE AL SILENZIO NOTTURNO DELLA CAMPAGNA (E-7, E-9 E E-12)
- FLUSSO PIÙ POTENTE, CHE GARANTISCE UN RAPIDO RAGGIUNGIMENTO DELLA TEMPERATURA IMPOSTATA



CONDIZIONI OPERATIVE	Temperature nominali	Raffreddamento	Riscaldamento
	Temperatura interna	27°C DB / 19°C WB	20°C DB
	Temperatura esterna	35°C DB / 24°C WB	7°C DB / 6°C WB

DB: Dry Bulb (bulbo secco); WB: Wet Bulb (bulbo umido)
 Queste unità non sono adatte per un uso continuo (24 ore al giorno) in riscaldamento in presenza di temperature esterne inferiori a -5 °C.
 Restrizione: le unità JKE non sono compatibili con unità NKE.

- 1) I coefficienti di rendimento EER e COP sono calcolati sulla base di una tensione di alimentazione di 230 V, secondo la direttiva comunitaria 2002/31/CE.
- 2) Il consumo medio annuo è calcolato sulla base di una tensione di alimentazione di 230 V e una media di 500 ore di funzionamento in raffreddamento.
- 3) Il livello della pressione sonora è stato rilevato in asse ad 1 metro di distanza dall'unità, e a 80 centimetri al di sotto di essa. La pressione sonora è stata misurata secondo le norme Eurovent 6/006-97.
- 4) Aggiungere 70 mm per i raccordi di collegamento.
- 5) In caso di unità esterna posizionata più in alto rispetto all'unità interna.

NOVITÀ 2012

ETHEREA

KIT-E7-NKE // KIT-E9-NKE // KIT-E12-NKE // KIT-E15-NKE

QUALITÀ DELL'ARIA

- **NOVITÀ!** Sistema di purificazione dell'aria NANOE-G
- Funzione Mild Dry Cooling, che assicura un maggiore comfort e previene la disidratazione della pelle

EFFICIENZA ENERGETICA E RISPETTO PER L'AMBIENTE

- Sistema di controllo ad inverter ad alta efficienza, per risparmi ancora maggiori
- **NOVITÀ!** Riduzione del consumo con ECONAVI pari al 45% in riscaldamento e al 35% in raffreddamento
- Gas refrigerante R410A

COMFORT

- Modalità di funzionamento supersilenzioso (a partire da 20 dB)
- Livello di potenza Powerful
- Ampio flusso di ventilazione
- Regolazione automatica del direzionamento del flusso sul piano verticale
- Avvio a caldo, per un maggiore comfort in fase di accensione in riscaldamento
- Riavvio automatico dopo un'interruzione di corrente

FUNZIONALITÀ

- Orologio e doppio timer programmabile per l'accensione e lo spegnimento
- Telecomando ergonomico ad infrarossi
- **NOVITÀ!** Telecomando opzionale a filo con timer programmabile (6 eventi al giorno e 42 eventi alla settimana)
- **NOVITÀ!** Funzione di connettività: la scheda principale dell'unità interna è dotata di una porta di connessione ad una eventuale rete esterna
- **NOVITÀ!** Controllo remoto da smartphone tramite interfaccia IntesisHome (opzionale)

FACILITÀ DI INSTALLAZIONE E DI MANUTENZIONE

- Pannello frontale asportabile e lavabile
- Distanza massima tra unità interna ed esterna: 15 m
- Differenza massima in elevazione tra unità interna ed esterna: 15 m
- Unità esterna a manutenzione semplificata, con accesso dall'alto
- Funzione di autodiagnosi



CU-E7NKE
CU-E9NKE

CU-E12NKE
CU-E15NKE

risparmio energetico classe A

INVERTER+

ETHEREA DA PARETE // INVERTER+ // BIANCO

UNITÀ INTERNE ETHEREA CON ECONAVI E NUOVO SISTEMA DI PURIFICAZIONE NANOE-G: PIU' EFFICIENTI, PIU' CONFORTEVOLI, PIU' SALUBRI E CON UN NUOVO DESIGN

Il sistema ECONAVI si avvale della nuova tecnologia Sunlight Detection e del sensore Human Activity, che rilevano rispettivamente l'irraggiamento solare nell'ambiente e il livello di attività e la posizione delle persone presenti. Sulla base di questi dati, il sistema riduce automaticamente la potenza in caso di assenza o di diminuzione dell'irraggiamento solare e regola automaticamente la potenza e l'orientamento del flusso d'aria in uscita, per assicurare il massimo comfort ed il massimo risparmio: con il sistema ECONAVI si può infatti risparmiare sino al 35% sui costi dell'elettricità. Il rivoluzionario sistema di purificazione NANOE-G utilizza le nanoparticelle per rimuovere e neutralizzare il 99% degli agenti contaminanti trasportati dall'aria o adesivi, come ad esempio i batteri, i virus e le muffe. Efficienza più elevata per risparmi ancora maggiori!



OPZIONALE



Mantiene l'umidità relativa ad un livello del 10% maggiore rispetto alla funzione di raffreddamento. È ideale quando si dorme con il climatizzatore acceso.



NOVITÀ 2012

ETHEREA

INCLUSO CON UNITÀ INTERNA

TELECOMANDO A FILO CZ-RD514C (OPZIONALE)

KIT PER CONTROLLO REMOTO TRAMITE SMARTPHONE			KIT-E18-NKE	KIT-E21-NKE	KIT-E24-NKE	KIT-E28-NKE
Unità interna			CS-E18NKEW	CS-E21NKEW	CS-E24NKE	CS-E28NKE
Unità esterna			CU-E18NKE	CU-E21NKE	CU-E24NKE	CU-E28NKE
Capacità di raffreddamento	Nominale (min - max)	kW	5,00 (0,98-6,00)	6,30 (0,98-7,10)	6,80 (0,98-8,10)	7,65 (0,98-8,60)
	Nominale (min - max)	kcal/h	4.300 (840-5.160)	5.420 (840-6.110)	5.850 (840-6.970)	6.580 (840-7.400)
Coeff. rendimento in raff (EER) ¹⁾	Nominale (min - max)	Classe efficienza energetica	3,40 (3,50-2,96) A	2,85 (3,50-2,80) C	3,21 (2,58-3,00) A	3,01 (2,58-2,92) B
	Nominale (min - max)	Classe efficienza energetica	3,77 (2,88-3,08) A	3,43 (2,88-3,09) B	3,23 (2,18-3,09) C	2,91 (2,18-2,93) D
Consumo in raffreddamento	Nominale (min - max)	kW	1,47 (0,28-2,03)	2,21 (0,28-2,54)	2,12 (0,38-2,7)	2,54 (0,38-2,95)
	Nominale (min - max)	kcal/h	4.990 (840-6.880)	6.190 (840-7.310)	7.400 (840-8.510)	8.260 (840-9.460)
Capacità di riscaldamento	Nominale (min - max)	kW	4,98	5,24	6,13	6,77
	Nominale (min - max)	kcal/h	4.300 (840-5.160)	4.500 (840-5.160)	5.240 (840-6.110)	5.850 (840-6.970)
Coeff. rendimento in risc (COP) ¹⁾	Nominale (min - max)	Classe efficienza energetica	3,77 (2,88-3,08) A	3,43 (2,88-3,09) B	3,23 (2,18-3,09) C	2,91 (2,18-2,93) D
	Nominale (min - max)	Classe efficienza energetica	3,77 (2,88-3,08) A	3,43 (2,88-3,09) B	3,23 (2,18-3,09) C	2,91 (2,18-2,93) D
Consumo medio annuo ²⁾		kWh	735	1.105	1.060	1.270
UNITÀ INTERNA						
Portata d'aria	Raffreddam./Riscaldam.	m³/h	978 / 1.074	1.038 / 1.110	1.104 / 1.170	1.158 / 1.206
Capacità di deumidificazione		l/h	2,8	3,5	3,9	4,5
Livello pressione sonora ³⁾	Raffredd. (Hi/Lo/S-Lo)	dB(A)	44 / 37 / 34	45 / 37 / 34	47 / 38 / 35	49 / 38 / 35
	Riscaldam. (Hi/Lo/S-Lo)	dB(A)	44 / 37 / 34	45 / 37 / 34	47 / 38 / 35	48 / 38 / 35
Livello potenza sonora	Raffreddamento (Hi)	dB	60	61	63	65
	Riscaldamento (Hi)	dB	60	61	63	64
Dimensioni	A x L x P	mm	290 x 1.070 x 240	290 x 1.070 x 240	290 x 1.070 x 240	290 x 1.070 x 240
Peso netto		Kg	12	12	12	12
Sistema di purificazione			NANOE-G	NANOE-G	NANOE-G	NANOE-G
UNITÀ ESTERNA						
Tensione di alimentazione		V	230	230	230	230
Collegamenti elettrici		mm²	3 x 2,5	3 x 2,5	3 x 2,5	3 x 2,5
Assorbimento nominale	Raffreddam./Riscaldam.	A	6,6 / 6,9	9,9 / 9,4	9,7 / 12,1	11,5 / 15,0
		A	11,4	12,1	14,6	15,6
Portata d'aria	Raffreddam./Riscaldam.	m³/h	2.352 / 2.274	2.502 / 2.424	3.012 / 3.012	3.270 / 3.270
		m³/h	2.352 / 2.274	2.502 / 2.424	3.012 / 3.012	3.270 / 3.270
Livello pressione sonora ³⁾	Raffreddamento (Hi)	dB(A)	47	48	52	53
	Riscaldamento (Hi)	dB(A)	47	49	52	53
Livello potenza sonora	Raffreddamento (Hi)	dB	61	62	66	67
	Riscaldamento (Hi)	dB	61	63	66	67
Dimensioni ⁴⁾	A x L x P	mm	695 x 875 x 320	695 x 875 x 320	795 x 875 x 320	795 x 875 x 320
Peso netto		Kg	46	47	65	67
Ø tubi di collegamento	Lato liquido / Lato gas	pollici (mm)	1/4" (6,35) / 1/2" (12,70)	1/4" (6,35) / 1/2" (12,70)	1/4" (6,35) / 5/8" (15,88)	1/4" (6,35) / 5/8" (15,88)
		pollici (mm)	1/4" (6,35) / 1/2" (12,70)	1/4" (6,35) / 1/2" (12,70)	1/4" (6,35) / 5/8" (15,88)	1/4" (6,35) / 5/8" (15,88)
Quantitativo di refrigerante	R410A	Kg	1,22	1,28	1,70	1,80
Diff. max in elevazione ⁵⁾	Unità int/est	m	15	15	20	20
Lungh. tubi di collegamento	(min/max)	m	3-20	3-20	3-30	3-30
Lunghezza max tubi senza aggiunta di refrigerante	Max	m	7,5	7,5	10	10
Quantità aggiunta di refrigerante		g/m	20	20	30	30
Gamma temperatura esterne operative	In raffreddam. (min/max)	°C	+5 / +43	+5 / +43	+16 / +43	+16 / +43
	In riscaldam. (min/max)	°C	-5 / +24	-5 / +24	-5 / +24	-5 / +24

Le caratteristiche tecniche possono essere soggette a modifiche senza obbligo di preavviso

PARTICOLARITÀ TECNICHE

- **NOVITÀ!** EFFICIENZA E COMFORT AI MASSIMI LIVELLI GRAZIE AL SISTEMA ECONAVI
- DESIGN ESCLUSIVO E FINITURA BIANCA
- **NOVITÀ!** SISTEMA DI PURIFICAZIONE DELL'ARIA NANOE-G, EFFICACE SUL 99% DELLE MUFFE, DEI VIRUS E DEI BATTERI TRASPORTATI NELL'ARIA O ADESIVI
- **NOVITÀ!** CONTROLLO REMOTO DA SMARTPHONE TRAMITE INTERFACCIA INTESISHOME (OPZIONALE)
- FUNZIONE MILD DRY COOLING, CHE PREVIENE IL RAPIDO ABBASSAMENTO DELL'UMIDITÀ AMBIENTALE
- FLUSSO PIÙ POTENTE, CHE GARANTISCE UN RAPIDO RAGGIUNGIMENTO DELLA TEMPERATURA IMPOSTATA



CONDIZIONI OPERATIVE	Temperature nominali	Raffreddamento	Riscaldamento
	Temperatura interna	27°C DB / 19°C WB	20°C DB
	Temperatura esterna	35°C DB / 24°C WB	7°C DB / 6°C WB

DB: Dry Bulb (bulbo secco); WB: Wet Bulb (bulbo umido)
 Queste unità non sono adatte per un uso continuo (24 ore al giorno) in riscaldamento in presenza di temperature esterne inferiori a -5 °C.
 Restrizione: le unità JKE non sono compatibili con unità NKE.

- 1) I coefficienti di rendimento EER e COP sono calcolati sulla base di una tensione di alimentazione di 230 V, secondo la direttiva comunitaria 2002/31/CE.
- 2) Il consumo medio annuo è calcolato sulla base di una tensione di alimentazione di 230 V e una media di 500 ore di funzionamento in raffreddamento.
- 3) Il livello della pressione sonora è stato rilevato in asse ad 1 metro di distanza dall'unità, e a 80 centimetri al di sotto di essa. La pressione sonora è stata misurata secondo le norme Eurovent 6/006-97.
- 4) Aggiungere 70 mm per i raccordi di collegamento.
- 5) In caso di unità esterna posizionata più in alto rispetto all'unità interna.

KIT-E18-NKE // KIT-E21-NKE // KIT-E24-NKE // KIT-E28-NKE

QUALITÀ DELL'ARIA

- **NOVITÀ!** Sistema di purificazione dell'aria NANOE-G
- Funzione Mild Dry Cooling, che assicura un maggiore comfort e previene la disidratazione della pelle

EFFICIENZA ENERGETICA E RISPETTO PER L'AMBIENTE

- Sistema di controllo ad inverter ad alta efficienza, per risparmi ancora maggiori
- **NOVITÀ!** Riduzione del consumo con ECONAVI pari al 45% in riscaldamento e al 35% in raffreddamento
- Gas refrigerante R410A

COMFORT

- Livello di potenza Powerful
- Ampio flusso di ventilazione
- Regolazione automatica del direzionamento del flusso sul piano verticale
- Avvio a caldo, per un maggiore comfort in fase di accensione in riscaldamento
- Riavvio automatico dopo un'interruzione di corrente

FUNZIONALITÀ

- Orologio e doppio timer programmabile per l'accensione e lo spegnimento
- Telecomando ergonomico ad infrarossi
- **NOVITÀ!** Telecomando opzionale a filo con timer programmabile (6 eventi al giorno e 42 eventi alla settimana)
- **NOVITÀ!** Funzione di connettività: la scheda principale dell'unità interna è dotata di una porta di connessione ad una eventuale rete esterna
- **NOVITÀ!** Controllo remoto da smartphone tramite interfaccia IntesisHome (opzionale)

FACILITÀ DI INSTALLAZIONE E DI MANUTENZIONE

- Pannello frontale asportabile e lavabile
- Distanza massima tra unità interna ed esterna: 15 m
- Differenza massima in elevazione tra unità interna ed esterna: 15 m
- Unità esterna a manutenzione semplificata, con accesso dall'alto
- Funzione di autodiagnosi



CU-E18NKE
CU-E21NKE



CU-E24NKE
CU-E28NKE

risparmio energetico classe A

INVERTER

SERIE RE DA PARETE // INVERTER STANDARD

I climatizzatori ad inverter della serie RE sono in grado di erogare, grazie all'elevata efficienza energetica, tutta la potenza necessaria in qualsiasi tipo di impiego. Inoltre, il filtro antiallergico Alleru-buster assicura la migliore qualità dell'aria e l'assenza di contaminazioni da virus, batteri e muffe.

filtro prevenzione allergie

FILTRO ANTIALLERGICO

effetto brezza leggera

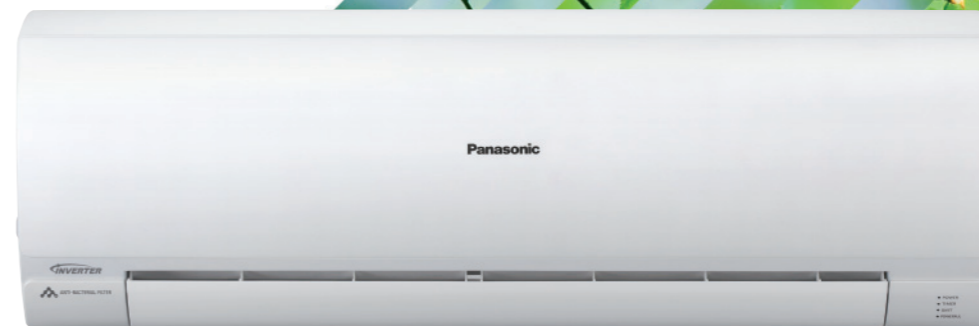
SOFT BREEZE

aria silenziosa da 22dB

SUPER QUIET

PER RE9 E RE12

NOVITÀ 2012



CS-RE9NKE // CS-RE12NKE // CS-RE15NKE



IN DOTAZIONE ALLE UNITÀ INTERNE RE9, RE12 E RE15



IN DOTAZIONE ALLE UNITÀ INTERNE RE18 E RE24

KIT			KIT-RE9-NKE	KIT-RE12-NKE	KIT-RE15-NKE	KIT-RE18-NKE	KIT-RE24-NKE
Unità interna			CS-RE9NKE	CS-RE12NKE	CS-RE15NKE	CS-RE18NKE	CS-RE24NKE
Unità esterna			CU-RE9NKE	CU-RE12NKE	CU-RE15NKE	CU-RE18NKE	CU-RE24NKE
Capacità di raffreddamento	Nominale (min - max)	kW	2,50 (0,90-3,00)	3,50 (0,90-3,90)	4,20 (1,00-4,60)	5,00 (0,98-6,00)	6,80 (0,98-8,10)
	Nominale (min - max)	kcal/h	2.150 (770-2.580)	3.010 (770-3.350)	3.610 (860-3.960)	4.300 (840-5.160)	5.850 (840-6.970)
Coeff. rendimento in raff (EER) ¹⁾	Nominale (min - max)	Classe efficienza energetica	3,57 (4,74-3,00) A	3,47 (5,29-3,25) A	3,33 (4,76-2,78) A	3,40 (3,50-2,96) A	3,21 (2,58-3,00) A
	Nominale (min - max)	kW	0,70 (0,19-1,00)	1,01 (0,17-1,2)	1,26 (0,21-1,65)	1,47 (0,28-2,03)	2,12 (0,38-2,70)
Capacità di riscaldamento	Nominale (min - max)	kW	3,30 (0,90-4,10)	4,25 (0,90-5,10)	5,00 (0,90-6,80)	5,80 (0,98-8,00)	8,60 (0,98-9,90)
	Nominale (min - max)	kcal/h	2.840 (770-3.520)	3.660 (770-4.390)	4.300 (770-5.850)	4.990 (840-6.880)	7.400 (840-8.510)
Coeff. rendimento in risc (COP) ¹⁾	Nominale (min - max)	Classe efficienza energetica	4,02 (5,29-3,57) A	3,79 (6,00-3,49) A	3,61 (4,28-2,98) A	3,77 (2,88-3,08) A	3,23 (2,18-3,09) C
	Nominale (min - max)	kW	0,82 (0,17-1,15)	1,12 (0,15-1,46)	1,385(0,21-2,280)	1,54 (0,34-2,60)	2,66 (0,45-3,20)
Consumo medio annuo ²⁾		kWh	350	505	630	735	1.060
UNITÀ INTERNA							
Tensione di alimentazione	V		230	230	230	230	230
Collegamenti elettrici	mm ²		4 x 1,5	4 x 1,5	4 x 1,5	3 x 2,5	3 x 2,5
Assorbimento nominale raff.	Nominale	A	3,3	4,7	6	6,6	9,7
Assorbimento nominale risc.	Nominale	A	3,8	5,2	6,3	6,9	12,1
Assorbimento massimo		A	6,3	8,4	10,5	11,4	14,6
Portata d'aria	Raffreddam./Riscaldam.	m ³ /h	750 / 666	750 / 750	888 / 870	970 / 1.074	1.104 / 1.170
Capacità di deumidificazione		l/h	1,4	2,0	2,4	2,8	3,9
Livello pressione sonora ³⁾	Raffredd. (Hi/Lo/S-Lo)	dB(A)	42 / 27 / 22	42 / 30 / 22	46 / 31 / 29	44 / 37	47 / 38
	Riscaldam. (Hi/Lo/S-Lo)	dB(A)	42 / 27 / 25	42 / 33 / 25	46 / 34 / 28	44 / 37	47 / 38
Livello potenza sonora	Raffreddamento (Hi)	dB	58	58	62	60	63
	Riscaldamento (Hi)	dB	58	58	62	60	63
Dimensioni	A x L x P	mm	290 x 848 x 213	290 x 848 x 213	290 x 848 x 213	290 x 1.070 x 240	290 x 1.070 x 240
Peso netto		Kg	8	8	8	12	12
Filtro			filtro Alleru-buster	filtro Alleru-buster	filtro Alleru-buster	filtro Alleru-buster	filtro Alleru-buster
UNITÀ ESTERNA							
Portata d'aria	Raffreddam./Riscaldam.	m ³ /h	1.884 / 1.884	1.980 / 1.980	2.046 / 2.046	2.352 / 2.274	3.012 / 3.012
Livello pressione sonora ³⁾	Raffreddamento (Hi)	dB(A)	47	48	50	47	52
	Riscaldamento (Hi)	dB(A)	48	50	51	47	52
Livello potenza sonora	Raffreddamento (Hi)	dB	63	64	66	61	66
	Riscaldamento (Hi)	dB	64	66	67	61	66
Dimensioni ⁴⁾	A x L x P	mm	530 x 720 x 275	540 x 780 x 289	540 x 780 x 289	695 x 875 x 320	795 x 875 x 320
Peso netto		Kg	20	26	27	46	65
Ø tubi di collegamento	Lato liquido	pollici (mm)	1/4" (6,35)	1/4" (6,35)	1/4" (6,35)	1/4" (6,35)	1/4" (6,35)
	Lato gas	pollici (mm)	3/8" (9,52)	3/8" (9,52)	1/2" (12,70)	1/2" (12,70)	5/8" (15,88)
Quantitativo di refrigerante	R410A	Kg	0,64	0,78	0,92	1,22	1,70
Diff. max in elevazione ⁵⁾	Unità int/est	m	5	5	5	15	20
Lungh. tubi di collegamento	Min / Max	m	3-15	3-15	3-15	3-20	3-30
Lunghezza max tubi senza aggiunta di refrigerante	Max	m	7,5	7,5	7,5	7,5	10
Quantità aggiunta di refrigerante		g/m	20	20	20	20	30
Gamma temperatura esterne operative	In raffreddam. (min/max)	°C	16 / 43	16 / 43	16 / 43	16 / 43	16 / 43
	In riscaldam. (min/max)	°C	-5 / 24	-5 / 24	-5 / 24	-5 / 24	-5 / 24

Le caratteristiche tecniche possono essere soggette a modifiche senza obbligo di preavviso

PARTICOLARITÀ TECNICHE

- GAMMA COMPLETA DI CLIMATIZZATORI AD INVERTER STANDARD
- UNITÀ INTERNE PIÙ SILENZIOSE
- GRANDE RISPARMIO ENERGETICO
- FLUSSO D'ARIA RINFRESCANTE, CON RILASSANTE EFFETTO BREZZA LEGGERA
- POSSIBILITÀ DI INSTALLAZIONE A NOTEVOLE DISTANZA DALL'UNITÀ ESTERNA (DA 15 A 30 METRI)



CS-RE18NKE // CS-RE24NKE

CONDIZIONI OPERATIVE	Temperature nominali	Raffreddamento	Riscaldamento
	Temperatura interna	27°C DB / 19°C WB	20°C DB
	Temperatura esterna	35°C DB / 24°C WB	7°C DB / 6°C WB

DB: Dry Bulb (bulbo secco); WB: Wet Bulb (bulbo umido)
 Queste unità non sono adatte per un uso continuo (24 ore al giorno) in riscaldamento in presenza di temperature esterne inferiori a -5 °C.
 Restrizione: le unità JKE non sono compatibili con unità NKE.

- 1) I coefficienti di rendimento EER e COP sono calcolati sulla base di una tensione di alimentazione di 230 V, secondo la direttiva comunitaria 2002/31/CE.
- 2) Il consumo medio annuo è calcolato sulla base di una tensione di alimentazione di 230 V e una media di 500 ore di funzionamento in raffreddamento.
- 3) Il livello della pressione sonora è stato rilevato in asse ad 1 metro di distanza dall'unità, e a 80 centimetri al di sotto di essa. La pressione sonora è stata misurata secondo le norme Eurovent 6/006-97.
- 4) Aggiungere 70 mm per i raccordi di collegamento.
- 5) In caso di unità esterna posizionata più in alto rispetto all'unità interna.

KIT-RE9-NKE // KIT-RE12-NKE // KIT-RE15-NKE // KIT-RE18-NKE // KIT-RE24-NKE

QUALITÀ DELL'ARIA

- Filtro antibatterico di nuova generazione
- Funzione di eliminazione dei cattivi odori
- Filtro antimuffa

EFFICIENZA ENERGETICA E RISPETTO PER L'AMBIENTE

- Sistema di controllo ad inverter
- Gas refrigerante R410A

COMFORT

- Flusso d'aria rinfrescante, con rilassante effetto brezza leggera (solo per RE9, RE12 e RE15)
- Modalità di funzionamento supersilenzioso (solo per RE9, RE12 e RE15)
- Livello di potenza Powerful (solo per RE9, RE12 e RE15)
- Regolazione automatica del direzionamento del flusso sul piano verticale
- Avvio a caldo
- Riavvio automatico dopo un'interruzione di corrente
- Commutazione automatica delle funzioni

FUNZIONALITÀ

- Timer per la programmazione dell'accensione e dello spegnimento nell'arco di 12 ore, (solo per RE9, RE12 e RE15)
- Timer per la programmazione dell'accensione e dello spegnimento nell'arco di 24 ore, (solo per RE18 e RE24)
- Telecomando ergonomico ad infrarossi

FACILITÀ DI INSTALLAZIONE E DI MANUTENZIONE

- Distanza massima tra unità interna ed esterna: 15 m (20 m per RE18, 30 m per RE24)
- Pannello frontale asportabile e lavabile
- Unità esterna a manutenzione semplificata, con accesso dall'alto
- Funzione di autodiagnosi



filtra prevenzione allergie

FILTRO ANTIALLERGICO

УНИЦІВКЕ ФІЛЬТРУ

POTENTI CLIMATIZZATORI STANDARD IN POMPA DI CALORE: EFFICIENZA DI CLASSE A PER RISPARMI ANCORA MAGGIORI

I climatizzatori standard in pompa di calore sono in grado di erogare, grazie all'elevata efficienza energetica, tutta la potenza necessaria per qualsiasi tipo di impiego.



CS-PW9GKE // CS-PW12JKE



IN DOTAZIONE ALLE UNITÀ INTERNE PW9 E PW12



IN DOTAZIONE ALLE UNITÀ INTERNE PW18 E PW24

KIT			KIT-PW9-GKE	KIT-PW12-GKE	KIT-PW18-GKE	KIT-PW24-JKE
Unità interna			CS-PW9GKE	CS-PW12GKE	CS-PW18GKE	CS-PW24JKE
Unità esterna			CU-PW9GKE	CU-PW12GKE	CU-PW18GKE	CU-PW24JKE
Capacità di raffreddamento	Nominale (min - max)	kW	2,65	3,4	5,10	7,03
	Nominale (min - max)	kcal/h	2.280	2.920	4.386	6.046
Coeff. rendimento in raff (EER) ¹⁾	Nominale (min - max)	Classe efficienza energetica	3,21 A	3,22 A	2,91 C	2,53 E
	Nominale (min - max)	kW	0,825	1,055	1,75	2,78
Capacità di riscaldamento	Nominale (min - max)	kW	2,85	3,8	5,30	7,50
	Nominale (min - max)	kcal/h	2.450	3.260	4.560	6.450
Coeff. rendimento in risc (COP) ¹⁾	Nominale (min - max)	Classe efficienza energetica	3,63 A	3,61 A	3,35 C	2,87 D
	Nominale (min - max)	kW	0,785	1,05	1,58	2,61
Consumo medio annuo ²⁾			kWh	413	528	875
UNITÀ INTERNA						
Tensione di alimentazione		V	230	230	230	230
Collegamenti elettrici		mm ²	4 x 1,5	4 x 1,5	4 x 1,5	4 x 2,5
Assorbimento nominale raff.	Nominale	A	3,9	5,0	7,7	13,1
Assorbimento nominale risc.	Nominale	A	3,7	4,9	6,9	12,5
Portata d'aria	Raffreddam./Riscaldam.	m ³ /h	618 / 618	540 / 552	972 / 984	1.044 / 1.092
Capacità di deumidificazione		l/h	1,6	1,9	2,9	4,0
Livello pressione sonora ³⁾	Raffredd. (Hi/Lo)	dB(A)	39 / 31	39 / 32	45 / 38	47 / 41
	Riscaldam. (Hi/Lo)	dB(A)	29 / 38	39 / 31	43 / 38	46 / 41
Livello potenza sonora	Raffreddamento (Hi)	dB	50	50	58	59
	Riscaldamento (Hi)	dB	50	50	56	57
Dimensioni		A x L x P	mm	250 x 770 x 205	280 x 799 x 183	275 x 998 x 230
Peso netto			Kg	7,5	9	11
Filtro		Opzionale	CZ-SA14P filtro Alleru-buster	CZ-SA14P filtro Alleru-buster	CZ-SA14P filtro Alleru-buster	CZ-SA14P filtro Alleru-buster
UNITÀ ESTERNA						
Portata d'aria		Raffreddam./Riscaldam.	m ³ /h	630	672	1.740
Livello pressione sonora ³⁾	Raffreddamento (Hi)	dB(A)	48	49	55	54
	Riscaldamento (Hi)	dB(A)	49	50	55	55
Livello potenza sonora	Raffreddamento (Hi)	dB	61	62	70	69
	Riscaldamento (Hi)	dB	62	63	70	70
Dimensioni ⁴⁾		A x L x P	mm	530 x 650 x 230	540 x 780 x 289	540 x 780 x 289
Peso netto			Kg	27	30	44
Ø tubi di collegamento	Lato liquido	pollici (mm)	1/4" (6,35)	1/4" (6,35)	1/4" (6,35)	1/4" (6,35)
	Lato gas	pollici (mm)	3/8" (9,52)	3/8" (9,52)	1/2" (12,70)	5/8" (15,88)
Quantitativo di refrigerante		R410A	Kg	0,80	0,98	1,33
Diff. max in elevazione ⁵⁾		Unità int/est	m	5	20	20
Lungh. tubi di collegamento		Min / Max	m	3 / 10	3 / 15	3 / 25
Lunghezza max tubi senza aggiunta di refrigerante		Max	m	7,5	7,5	7,5
Quantità aggiunta di refrigerante			g/m	20	20	30
Gamma temperatura esterne operative	In raffreddam. (min/max)	°C	21 / 43	21 / 43	16 / 43	16 / 43
	In riscaldam. (min/max)	°C	-5 / 24	-5 / 24	-5 / 24	-5 / 24

Le caratteristiche tecniche possono essere soggette a modifiche senza obbligo di preavviso

PARTICOLARITÀ TECNICHE

- ELIMINAZIONE DEI CATTIVI ODORI IN FASE DI ACCENSIONE
- GRANDE FACILITÀ DI INSTALLAZIONE
- GAS REFRIGERANTE R410A
- CONTROLLO MANUALE E AUTOMATICO DEL DIREZIONAMENTO DEL FLUSSO D'ARIA IN USCITA



CS-PW18GKE // CS-PW24JKE

CONDIZIONI OPERATIVE	Temperature nominali		
	Raffreddamento	Riscaldamento	
	Temperatura interna	27°C DB / 19°C WB	20°C DB
	Temperatura esterna	35°C DB / 24°C WB	7°C DB / 6°C WB

DB: Dry Bulb (bulbo secco); WB: Wet Bulb (bulbo umido)
 Queste unità non sono adatte per un uso continuo (24 ore al giorno) in riscaldamento in presenza di temperature esterne inferiori a -5 °C.

- 1) I coefficienti di rendimento EER e COP sono calcolati sulla base di una tensione di alimentazione di 230 V, secondo la direttiva comunitaria 2002/31/CE.
- 2) Il consumo medio annuo è calcolato sulla base di una tensione di alimentazione di 230 V e una media di 500 ore di funzionamento in raffreddamento.
- 3) Il livello della pressione sonora è stato rilevato in asse ad 1 metro di distanza dall'unità, e a 80 centimetri al di sotto di essa. La pressione sonora è stata misurata secondo le norme Eurovent 6/006-97.
- 4) Aggiungere 70 mm per i raccordi di collegamento.
- 5) In caso di unità esterna posizionata più in alto rispetto all'unità interna.

KIT-PW9-GKE // KIT-PW12-GKE // KIT-PW18-GKE // KIT-PW24-JKE

QUALITÀ DELL'ARIA

- Funzione di deumidificazione Soft Dry
- Funzione di eliminazione dei cattivi odori
- Filtro antiallergico Alleru-buster CZ-SA14P (opzionale)

EFFICIENZA ENERGETICA E RISPETTO PER L'AMBIENTE

- Gas refrigerante R410A

COMFORT

- Regolazione manuale del direzionamento del flusso sul piano orizzontale
- Regolazione automatica del direzionamento del flusso sul piano verticale
- Avvio a caldo
- Riavvio automatico dopo un'interruzione di corrente

FUNZIONALITÀ

- Timer per la programmazione dell'accensione e dello spegnimento nell'arco di 12 ore, (solo per PW9 e PW12)
- Timer per la programmazione dell'accensione e dello spegnimento nell'arco di 24 ore, (solo per PW18 e PW24)
- Telecomando ergonomico ad infrarossi

FACILITÀ DI INSTALLAZIONE E DI MANUTENZIONE

- Pannello frontale asportabile e lavabile
- Unità esterna a manutenzione semplificata, con accesso dall'alto



CU-PW9GKE



CU-PW12GKE



CU-PW18GKE



CU-PW24JKE

risparmio
energetico
classe A

INVERTER+

INVERTER+

INVERTER+ CONSOLE DA PAVIMENTO

Questa unità interna a console si integra con discrezione in qualsiasi ambiente e può fornire prestazioni di eccellenza in riscaldamento anche con una temperatura esterna fino a -15 °C.

La doppia uscita dell'aria climatizzata (verso l'alto per l'aria fredda e verso il basso per quella calda) migliora il comfort e rende più uniforme la temperatura ambientale.

aria
silenziosa
da 23dB
SUPER QUIETfino a
-15°C in
riscaldamento
TEMPERATURA
ESTERNAIN DOTAZIONE ALLE
UNITÀ INTERNE

KIT		KIT-E9-GFE-1	KIT-E12-GFE-1	KIT-E18-GFE-1	
Unità interna		CS-E9GFEW	CS-E12GFEW	CS-E18GFEW	
Unità esterna		CU-E9GFE-1	CU-E12GFE-1	CU-E18GFE-1	
Capacità di raffreddamento	Nominale (min - max)	kW	2.50 (0.80 - 3.00)	3.50 (0.80 - 3.80)	5.00 (0.90 - 5.60)
	Nominale (min - max)	kcal/h	2,150 (690 - 2,580)	3,010 (690 - 3,270)	3,780 (770 - 4,300)
Coeff. rendimento in raff (EER) ¹⁾	Nominale (min - max)	Classe efficienza energetica	4.39 (4.57 - 3.85) ◀A	3.63 (4.32 - 3.33) ◀A	3.23 (4.57 - 2.93) ◀A
Consumo in raffreddamento	Nominale (min - max)	kW	0.57 (0.17 - 0.78)	0.97 (0.18 - 1.14)	1.55 (0.25 - 1.91)
Capacità di riscaldamento	Nominale (min - max)	kW	3.60 (0.80 - 5.00)	4.80 (0.80 - 6.10)	5.80 (0.90 - 7.10)
	Nominale (min - max)	kcal/h	3,100 (690 - 4,300)	4,130 (690 - 5,250)	4,730 (770 - 6,110)
Coeff. rendimento in risc (COP) ¹⁾	Nominale (min - max)	Classe efficienza energetica	4.16 (4.85 - 3.68) ◀A	3.64 (4.57 - 3.45) ◀A	3.63 (3.46 - 3.02) ◀A
Consumo in riscaldamento	Nominale (min - max)	kW	0.865 (0.16 - 1.36)	1.320 (0.17 - 1.77)	1.600 (0.26 - 2.35)
Consumo medio annuo ²⁾		kWh	285	483	775
UNITÀ INTERNA					
Portata d'aria	Raffreddam./Riscaldam.	m³/h	558 / 576	570 / 600	660 / 780
Capacità di deumidificazione		l/h	1.4	2.0	2.8
Livello pressione sonora ³⁾	Raffredd. (Hi/Lo/S-Lo)	dB(A)	38 / 27 / 23	39 / 28 / 24	44 / 36 / 32
	Riscaldam. (Hi/Lo/S-Lo)	dB(A)	38 / 27 / 23	39 / 27 / 23	44 / 36 / 32
Livello potenza sonora	Raffreddamento (Hi)	dB	54	55	60
	Riscaldamento (Hi)	dB	54	55	61
Dimensioni	A x L x P	mm	600 x 700 x 210	600 x 700 x 210	600 x 700 x 210
Peso netto		Kg	14	14	14
UNITÀ ESTERNA					
Tensione di alimentazione	V		230	230	230
Collegamenti elettrici	mm²		4 x 1,5	4 x 1,5	4 x 1,5
Assorbimento nominale raffrescamento	A		2,7	4,4	7,0
Assorbimento nominale riscaldamento	A		4,05	6,00	7,1
Portata d'aria	Raffreddam./Riscaldam.	m³/h	1.788 / 1.788	1.860 / 1.860	2.400 / 2.400
Livello pressione sonora ³⁾	Raffreddamento (Hi)	dB(A)	46	48	47
	Riscaldamento (Hi)	dB(A)	47	50	48
Livello potenza sonora	Raffreddamento (Hi)	dB	59	61	60
	Riscaldamento (Hi)	dB	60	63	61
Dimensioni ⁴⁾	A x L x P	mm	540 x 780 x 289	540 x 780 x 289	750 x 875 x 345
Peso netto		Kg	34	34	49
Ø tubi di collegamento	Lato liquido	pollici (mm)	1/4" (6,35)	1/4" (6,35)	1/4" (6,35)
	Lato gas	pollici (mm)	3/8" (9,52)	3/8" (9,52)	1/2" (12,70)
Quantitativo di refrigerante	R410A	Kg	0,965	0,980	1,060
Diff. max in elevazione ⁵⁾	Unità int/est	m	5	5	15
Lungh. tubi di collegamento	Min / Max	m	3 / 15	3 / 15	3 / 20
Lunghezza max tubi senza aggiunta di refrigerante	Max	m	7,5	7,5	10
Quantità aggiunta di refrigerante		g/m	20	20	20
Gamma temperatura esterne operative	In raffreddam. (min/max)	°C	16 / 43	16 / 43	16 / 43
	In riscaldam. (min/max)	°C	-15 / 24	-15 / 24	-15 / 24

Le caratteristiche tecniche possono essere soggette a modifiche senza obbligo di preavviso

PARTICOLARITÀ TECNICHE

- ALTISSIMA EFFICIENZA, PER CONSUMI RIDOTTI E MAGGIORE RISPARMIO
- RISCALDAMENTO AD ALTA EFFICIENZA CON TEMPERATURE ESTERNE FINO A -15 °C
- DOPPIA USCITA DELL'ARIA CLIMATIZZATA
- LIVELLO DI POTENZA POWERFUL PER IL RAPIDO RAGGIUNGIMENTO DELLA TEMPERATURA IMPOSTATA
- GAS REFRIGERANTE R410A

KIT-E9-GFE-1 // KIT-E12-GFE-1 // KIT-E18-GFE-1

QUALITÀ DELL'ARIA

- Funzione di deumidificazione Soft Dry
- Funzione di eliminazione dei cattivi odori

EFFICIENZA ENERGETICA E RISPETTO PER L'AMBIENTE

- Sistema di controllo ad inverter ad alta efficienza, per risparmi ancora maggiori
- Gas refrigerante R410A

COMFORT

- Modalità di funzionamento supersilenzioso
- Livello di potenza Powerful
- Regolazione automatica del direzionamento del flusso sul piano verticale
- Avvio a caldo
- Riavvio automatico dopo un'interruzione di corrente

FUNZIONALITÀ

- Timer programmabile per l'accensione e lo spegnimento nell'arco di 24 ore
- Telecomando ergonomico ad infrarossi

FACILITÀ DI INSTALLAZIONE E DI MANUTENZIONE

- Pannello frontale asportabile e lavabile
- Distanza massima tra unità interna ed esterna: 15 m (20 m per E18)
- Unità esterna a manutenzione semplificata, con accesso dall'alto
- Funzione di autodiagnosi

CONDIZIONI OPERATIVE	Temperature nominali	Raffreddamento	Riscaldamento
	Temperatura interna	27°C DB / 19°C WB	20°C DB
Temperatura esterna	35°C DB / 24°C WB	7°C DB / 6°C WB	

DB: Dry Bulb (bulbo secco); WB: Wet Bulb (bulbo umido)
Queste unità non sono adatte per un uso continuo (24 ore al giorno) in riscaldamento in presenza di temperature esterne inferiori a -5 °C.

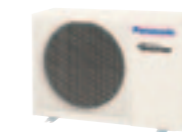
1) I coefficienti di rendimento EER e COP sono calcolati sulla base di una tensione di alimentazione di 230 V, secondo la direttiva comunitaria 2002/31/CE.

2) Il consumo medio annuo è calcolato sulla base di una tensione di alimentazione di 230 V e una media di 500 ore di funzionamento in raffreddamento.

3) Il livello della pressione sonora è stato rilevato in asse ad 1 metro di distanza dall'unità, e a 80 centimetri al di sotto di essa. La pressione sonora è stata misurata secondo le norme Eurovent 6/006-97.

4) Aggiungere 70 mm per i raccordi di collegamento.

5) In caso di unità esterna posizionata più in alto rispetto all'unità interna.

CU-E9GFE-1
CU-E12GFE-1

CU-E18GFE-1

risparmio
energetico
classe A

INVERTER

INVERTER DA SOFFITTO O PAVIMENTO // INVERTER

Questa unità interna a inverter può essere indifferentemente installata a soffitto o a pavimento, ed è l'ideale per ambienti quali i ristoranti e gli uffici, nei quali è richiesta un'elevata efficienza.

filtro
prevenzione
allergie
FILTRO
ANTIALLERGICO

OPZIONALE

IN DOTAZIONE ALLE
UNITÀ INTERNE

KIT			KIT-E15-DTE	KIT-E18-DTE	KIT-E21-DTE
Unità interna			CS-E15DTEW	CS-E18DTEW	CS-E21DTEW
Unità esterna			CU-E15DBE	CU-E18DBE	CU-E21DBE
Capacità di raffreddamento	Nominale (min - max)	kW	4,15 (0,90 - 4,55)	5,00 (0,90 - 5,40)	5,80 (0,90 - 6,60)
	Nominale (min - max)	kcal/h	3.570 (770 - 3.910)	4.300 (770 - 4.640)	4.990 (770 - 5.680)
Coeff. rendimento in raff (EER) ¹⁾	Nominale (min - max)	Classe efficienza energetica	3,22 A	3,01 B	3,01 B
	Nominale (min - max)	kW	1,29 (0,255 - 1,550)	1,66 (0,255 - 1,890)	1,93 (0,255 - 2,240)
Capacità di riscaldamento	Nominale (min - max)	kW	5,17 (0,90 - 6,30)	6,10 (0,90 - 7,60)	6,80 (0,90 - 8,10)
	Nominale (min - max)	kcal/h	4.450 (770 - 5.420)	5.250 (770 - 6.540)	5.850 (770 - 6.970)
Coeff. rendimento in risc (COP) ¹⁾	Nominale (min - max)	Classe efficienza energetica	3,34 C	3,35 C	3,42 B
	Nominale (min - max)	kW	1,550 (0,260 - 2,050)	1,820 (0,260 - 2,380)	1,990 (0,260 - 2,650)
Consumo medio annuo ²⁾		kWh	645	830	965
UNITÀ INTERNA					
Portata d'aria	Raffreddam./Riscaldam.	m ³ /h	720 / 732	750 / 762	786 / 792
Capacità di deumidificazione		l/h	2,4	2,8	3,2
Livello pressione sonora ³⁾	Raffredd. (Hi/Lo/S-Lo)	dB(A)	45 / 37 / 34	46 / 39 / 36	47 / 41 / 38
	Riscaldam. (Hi/Lo/S-Lo)	dB(A)	45 / 33 / 30	47 / 35 / 32	47 / 37 / 34
Livello potenza sonora	Raffreddamento (Hi)	dB	58	59	60
	Riscaldamento (Hi)	dB	58	60	60
Dimensioni	A x L x P	mm	540 x 1.028 x 200	540 x 1.028 x 200	540 x 1.028 x 200
Peso netto		Kg	17	18	20
Filtro	Opzionale		CZ-SA14P filtro Alleru-buster	CZ-SA14P filtro Alleru-buster	CZ-SA14P filtro Alleru-buster
UNITÀ ESTERNA					
Tensione di alimentazione		V	230	230	230
Collegamenti elettrici		mm ²	4 x 1,5	4 x 2,5	4 x 2,5
Assorbimento nominale raff	Nominale	A	6,0	7,5	8,7
Assorbimento nominale risc	Nominale	A	7,1	8,2	9,0
Portata d'aria	Raffreddam./Riscaldam.	m ³ /h	2.910 / 2.910	2.400 / 2.400	2.568 / 2.490
Livello pressione sonora ³⁾	Raffreddamento (Hi)	dB(A)	46	47	48
	Riscaldamento (Hi)	dB(A)	47	48	49
Livello potenza sonora	Raffreddamento (Hi)	dB	59	60	61
	Riscaldamento (Hi)	dB	60	61	62
Dimensioni ⁴⁾	A x L x P	mm	750 x 875 x 345	750 x 875 x 345	750 x 875 x 345
Peso netto		Kg	48	48	49
Ø tubi di collegamento	Lato liquido	pollici (mm)	1/4" (6,35)	1/4" (6,35)	1/4" (6,35)
	Lato gas	pollici (mm)	1/2" (12,70)	1/2" (12,70)	1/2" (12,70)
Quantitativo di refrigerante	R410A	Kg	1,23	1,06	1,15
Diff. max in elevazione ⁵⁾	Unità int/est	m	15	15	15
Lungh. tubi di collegamento	Min / Max	m	3 / 20	3 / 20	3 / 20
Lunghezza max tubi senza aggiunta di refrigerante	Max	m	10	10	10
Quantità aggiunta di refrigerante		g/m	20	20	20
Gamma temperatura esterne operative	In raffreddam. (min/max)	°C	16 / 43	16 / 43	16 / 43
	In riscaldam. (min/max)	°C	-5 / 24	-5 / 24	-5 / 24

Le caratteristiche tecniche possono essere soggette a modifiche senza obbligo di preavviso

PARTICOLARITÀ TECNICHE

- SPESSORE DI SOLI 20 CM, CHE NE FACILITA L'INSTALLAZIONE OVUNQUE
- POSSIBILITÀ DI MONTAGGIO A SOFFITTO O A PAVIMENTO
- GAMMA DI UNITÀ MOLTO POTENTI, FINO A 5,8 KW!
- LIVELLO DI POTENZA POWERFUL, PER IL RAPIDO RAGGIUNGIMENTO DELLA TEMPERATURA IMPOSTATA
- GAS REFRIGERANTE R410A
- DISTANZA MASSIMA TRA UNITÀ INTERNA ED ESTERNA DI 20 M E DIFFERENZA MASSIMA IN ELEVAZIONE DI 15 M PER TUTTI I MODELLI DELLA GAMMA



CONDIZIONI OPERATIVE	Temperature nominali		
	Raffreddamento	Riscaldamento	
	Temperatura interna	27°C DB / 19°C WB	20°C DB
	Temperatura esterna	35°C DB / 24°C WB	7°C DB / 6°C WB

DB: Dry Bulb (bulbo secco); WB: Wet Bulb (bulbo umido)
 Queste unità non sono adatte per un uso continuo (24 ore al giorno) in riscaldamento in presenza di temperature esterne inferiori a -5 °C.

- 1) I coefficienti di rendimento EER e COP sono calcolati sulla base di una tensione di alimentazione di 230 V, secondo la direttiva comunitaria 2002/31/CE.
- 2) Il consumo medio annuo è calcolato sulla base di una tensione di alimentazione di 230 V e una media di 500 ore di funzionamento in raffreddamento.
- 3) Il livello della pressione sonora è stato rilevato in asse ad 1 metro di distanza dall'unità, e a 80 centimetri al di sotto di essa. La pressione sonora è stata misurata secondo le norme Eurovent 6/006-97.
- 4) Aggiungere 70 mm per i raccordi di collegamento.
- 5) In caso di unità esterna posizionata più in alto rispetto all'unità interna.

KIT-E15-DTE // KIT-E18-DTE // KIT-E21-DTE

QUALITÀ DELL'ARIA

- Funzione di deumidificazione Soft Dry
- Funzione di eliminazione dei cattivi odori
- Filtro antiallergico Alleru-buster CZ-SA14P (opzionale)
- Filtro antimuffa

EFFICIENZA ENERGETICA E RISPETTO PER L'AMBIENTE

- Sistema di controllo ad inverter
- Gas refrigerante R410A

COMFORT

- Modalità di funzionamento supersilenzioso
- Livello di potenza Powerful
- Regolazione automatica del direzionamento del flusso sul piano verticale
- Avvio a caldo
- Riavvio automatico dopo un'interruzione di corrente

FUNZIONALITÀ

- Timer programmabile per l'accensione e lo spegnimento nell'arco di 24 ore
- Telecomando ergonomico ad infrarossi

FACILITÀ DI INSTALLAZIONE E DI MANUTENZIONE

- Distanza massima tra unità interna ed esterna: 20 m
- Unità esterna a manutenzione semplificata, con accesso dall'alto
- Funzione di autodiagnosi

CU-E15DBE CU-E21DBE
CU-E18DBE

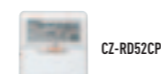
risparmio energetico classe A

INVERTER

HIDE-AWAY A BASSA PRESSIONE STATICA // INVERTER

Una gamma di unità interne Hide-Away compatte con Inverter. Potenze da 1,0 a 2,0 HP, alimentazione monofase.

fino a -10°C in riscaldamento
TEMPERATURA ESTERNA



KIT			KIT-E10-KD3EA	KIT-E15-JD3EA	KIT-E18-JD3EA
Unità interna			CS-E10KD3EA	CS-E15JD3EA	CS-E18JD3EA
Unità esterna			CU-E10HBEA	CU-E15HBEA	CU-E18HBEA
Telecomando a filo incluso nel kit			CZ-RD52CP	CZ-RD52CP	CZ-RD52CP
Capacità di raffreddamento	Nominale (min - max)	kW	2,50 (0,80-3,00)	4,10 (0,90-4,70)	5,10 (0,90-5,70)
	Nominale (min - max)	kcal/h	2.150 (690-2.580)	3.530 (770-4.040)	4.390 (770-4.900)
Coefficiente rendimento in raff (EER) ¹⁾	Nominale (min - max)	Classe efficiente energetica	3,68 (3,87-3,53) A	3,31 (3,53-3,13) A	3,15 (3,53-3,10) B
	Nominale (min - max)	kW	0,680 (0,155-0,850)	1,240 (0,255-1,500)	1,620 (0,250-1,840)
Consumo in riscaldamento	Nominale (min - max)	kW	3,20 (0,60-5,00)	4,80 (0,90-55,0)	6,10 (0,90-7,10)
	Nominale (min - max)	kcal/h	2.752 (516-4.300)	4.130 (770-4.730)	5.250 (770-6.110)
Coefficiente rendimento in risc (COP) ¹⁾	Nominale (min - max)	Classe efficiente energetica	3,64 (4,44-3,27) A	2,64 (3,46-2,63) E	3,30 (3,46-3,23) C
	Nominale (min - max)	kW	0,880 (0,135-1,530)	1,820 (0,260-2,090)	1,850 (0,260-2,200)
Consumo medio annuo ²⁾		kWh	340	620	810
UNITÀ INTERNA					
Pressione statica esterna ³⁾	Alta (S-High) ⁷⁾	mmAq	3,5 (5,5)	3,5 (7,0)	3,5 (6,0)
	Media	mmAq	1,5	1,5	1,5
	Bassa	mmAq	1	1	1
Portata d'aria	Alta (S-High) ⁷⁾	m³/h	414 (660)	474 (660)	624 (750)
	Media	m³/h	402	402	528
	Bassa	m³/h	330	330	444
Capacità di deumidificazione		l/h	1,50	2,30	2,80
Livello pressione sonora ⁴⁾	Raffreddamento (Hi/Lo)	dB(A)	33 / 24	33 / 24	41 / 27
	Riscaldamento (Hi/Lo)	dB(A)	35 / 25	35 / 25	41 / 29
Livello rumore emesso	Raffreddamento (Hi)	dB	49	49	57
	Riscaldamento (Hi)	dB	51	51	57
Dimensioni ⁵⁾	A x L x P	mm	235x750+65 ⁶⁾ x370	235x750+65 ⁶⁾ x370	285x750+65 ⁶⁾ x370
Peso netto		kg	17	18	18
Filtro			NO	NO	NO
UNITÀ ESTERNA					
Tensione di alimentazione		V	220-240	220-240	220-240
Collegamenti elettrici		mm²	4 x 1,5 a 2,5	4 x 1,5 a 2,5	4 x 1,5 a 2,5
Assorbimento nominale raffredd.	Nominale	A	2,9	5,7	7,3
Assorbimento nominale riscald.	Nominale	A	3,8	8,2	8,3
Portata d'aria	Raffreddam./Riscaldam.	m³/h	1.728	2.808	2.400
Livello pressione sonora ⁴⁾	Raffreddamento (Hi)	dB(A)	45	46	47
	Riscaldamento (Hi)	dB(A)	46	47	48
Livello potenza sonora	Raffreddamento (Hi)	dB	58	59	60
	Riscaldamento (Hi)	dB	59	60	61
Dimensioni ⁵⁾	A x L x P	mm	540x780+70 ⁵⁾ x289	750x875+70 ⁵⁾ x345	750x875+70 ⁵⁾ x345
Peso netto		kg	35	48	48
Ø tubi di collegamento	Lato liquido	pollici (mm)	1/4" (6,35)	1/4" (6,35)	1/4" (6,35)
	Lato gas	pollici (mm)	3/8" (9,52)	1/2" (12,70)	1/2" (12,70)
Quantitativo di refrigerante	R410A	kg	1,15	1,23	1,06
Differenza max in elevazione ⁶⁾	Unità int/est	m	15	15	20
Lunghezza tubi di collegamento	(min/max)	m	3 - 20	3 - 20	3 - 30
Lunghezza max tubi senza aggiunta di refrigerante	Max	m	10	10	10
Quantità aggiunta di refrigerante		g/m	20	20	20
Accessori controllo area					
Gamma temperatura esterne operative	In raffreddam. (min/max)	°C	-10 / 43	-10 / 43	-10 / 43
	In riscaldam. (min/max)	°C	-10 / 24	-10 / 24	-10 / 24

Le caratteristiche tecniche possono essere soggette a modifiche senza obbligo di preavviso

PARTICOLARITÀ TECNICHE

- MODALITÀ ECO, PER UN RISPARMIO ENERGETICO DEL 20%.
- UNITÀ INTERNE ESTREMAMENTE COMPATTE, SENZA PERDITA DI PRESSIONE STATICA (ALTEZZA DI SOLI 250 MM).
- RAFFREDDAMENTO ANCHE CON BASSE TEMPERATURE ESTERNE (FINO A -10 °C).
- TIMER A PROGRAMMAZIONE SETTIMANALE, CON POSSIBILITÀ DI PROGRAMMAZIONE DI 42 EVENTI PER SETTIMANA
- MODALITÀ DI CONTROLLO SEMPLIFICATA, PER IL RILEVAMENTO DI EVENTUALI GUASTI

KIT-E10-KD3EA // KIT-E15-JD3EA // KIT-E18-JD3EA

EFFICIENZA ENERGETICA E RISPETTO PER L'AMBIENTE

- Sistema di controllo ad inverter ad altissima efficienza
- Refrigerante ecologico R410A

COMFORT

- Funzionamento in raffreddamento con temperatura esterna fino a -10 °C
- Riavvio automatico in seguito ad una interruzione di corrente
- Regolazione automatica della velocità della ventola
- Funzione di deumidificazione Soft Dry
- Preriscaldamento dello scambiatore di calore

FUNZIONALITÀ

- Timer per la programmazione degli orari di accensione e di spegnimento sull'arco della settimana (6 eventi al giorno e pari a 42 eventi per settimana)
- Telecomando a filo

FACILITÀ DI INSTALLAZIONE E DI MANUTENZIONE

- Possibilità di selezione della pressione statica (fino a 7 mm Aq)
- Funzione di autodiagnostica
- Controllo della condensazione
- Unità interne ultracompatte

CONDIZIONI OPERATIVE	Temperature nominali	Raffreddamento	Riscaldamento
	Temperatura interna	27°C DB / 19°C WB	20°C DB
	Temperatura esterna	35°C DB / 24°C WB	7°C DB / 6°C WB

DB: Dry Bulb (bulbo secco); WB: Wet Bulb (bulbo umido)
Queste unità non sono adatte per un uso continuo (24 ore al giorno) in riscaldamento in presenza di temperature esterne inferiori a -5 °C.

1) I coefficienti di rendimento EER e COP sono calcolati sulla base di una tensione di alimentazione di 230 V, secondo la direttiva comunitaria 2002/31/CE.

2) Il consumo medio annuo è calcolato sulla base di una tensione di alimentazione di 230 V e una media di 500 ore di funzionamento in raffreddamento.

3) Il dato indicato nella tabella indica i valori corrispondenti ad una pressione di 50 Pa (5,1 mm Aq), applicata in fabbrica come valore standard.

4) Il livello della pressione sonora è stato rilevato in asse ad 1 metro di distanza dall'unità, e a 1,5 metri da terra. La pressione sonora è stata misurata secondo le norme Eurovent 6/C/006-97.

5) Aggiungere 100 mm per i raccordi di collegamento dell'unità interna e 70 mm per quelli dell'unità esterna.

6) In caso di unità esterna posizionata più in alto rispetto all'unità interna.

7) Cambiare il connettore sul motore della ventola da HI a S-HI.



CU-E10HBEA CU-E18HBEA
CU-E15HBEA

risparmio
energetico
classe A

INVERTER

CASSETTA 60X60 A 4 VIE // INVERTER

Compatte e potenti, rappresentano la soluzione ideale per uffici e ristoranti

prevenzione
allergie

FILTRO
ALLERU-BUSTER

OPZIONALE

fino a
-10°C in
riscaldamento

TEMPERATURA
ESTERNA



FORNITO IN DOTAZIONE
ALL'UNITÀ INTERNA



KIT			KIT-E10-KB4EA	KIT-E15-HB4EA	KIT-E18-HB4EA	KIT-E21-JB4EA	
Unità interna			CS-E10KB4EA	CS-E15HB4EA	CS-E18HB4EA	CS-E21JB4EA	
Unità esterna			CU-E10HBEA	CU-E15HBEA	CU-E18HBEA	CU-E21HBEA	
Pannello			CZ-BT20E	CZ-BT20E	CZ-BT20E	CZ-BT20E	
Telecomando a infrarossi incluso nel kit			in dotazione all'unità interna	in dotazione all'unità interna	in dotazione all'unità interna	in dotazione all'unità interna	
Capacità di raffreddamento	Nominale (min - max)	kW	2,50 (0,60 - 3,20)	4,10 (0,9 - 4,8)	4,8 (0,9 - 5,70)	5,9 (0,9 - 6,3)	
	Nominale (min - max)	kcal/h	2.150 (516 - 2.752)	3.530 (770 - 4.130)	4.130 (770 - 4.900)	5.070 (770 - 5.420)	
Coefficiente rendimento in raff (EER) ¹⁾	Nominale (min - max)	Classe efficienza energetica	4,03 (4,14 - 3,68) A	3,15 (3,48 - 3,27) B	3,14 (3,53 - 2,95) B	2,88 (3,52 - 2,86) C	
	Nominale (min - max)	kW	0,620 (0,145 - 0,870)	1,300 (0,255 - 1,170)	1,539 (0,255 - 1,930)	2,050 (0,255 - 2,200)	
Capacità di riscaldamento	Nominale (min - max)	kW	3,20 (0,60 - 5,10)	5,10 (0,9 - 6,20)	5,60 (0,90 - 7,10)	7 (0,9 - 8,0)	
	Nominale (min - max)	kcal/h	2.752 (516 - 4.300)	4.390 (770 - 5.330)	4.820 (770 - 6.110)	6.020 (770 - 6.880)	
Coefficiente rendimento in risc (COP) ¹⁾	Nominale (min - max)	Classe efficienza energetica	3,90 (4,80 - 3,51) A	2,88 (3,46 - 2,84) D	2,95 (3,46 - 2,90) D	2,86 (3,46 - 2,84) D	
	Nominale (min - max)	kW	0,820 (0,125 - 1,450)	1,770 (0,260 - 2,180)	1,900 (0,260 - 2,450)	2,450 (0,260 - 2,820)	
Consumo medio annuo ²⁾			kWh	310	650	765	1.025
UNITÀ INTERNA							
Portata d'aria	Raffreddam./Riscaldam.	m³/h	630 / 648	630 / 648	660 / 690	768 / 840	
Capacità di deumidificazione		l/h	1,5	2,3	2,6	3,3	
Livello pressione sonora ³⁾	Raffred. (Hi/Lo/S-Lo)	dB(A)	34 / 26 / 23	34 / 26 / 23	36 / 28 / 25	41 / 33 / 30	
	Riscald. (Hi/Lo/S-Lo)	dB(A)	35 / 28 / 25	35 / 28 / 25	37 / 29 / 26	42 / 34 / 31	
Livello rumore emesso	Raffreddamento (Hi)	dB	47	47	49	54	
	Riscaldamento (Hi)	dB	58	48	50	55	
Dimensioni	Unità interna (A x L x P)	mm	260 x 575 x 575	260 x 575 x 575	260 x 575 x 575	260 x 575 x 575	
	Pannello (A x L x P)	mm	51 x 700 x 700	51 x 700 x 700	51 x 700 x 700	51 x 700 x 700	
Peso netto	Unità interna	kg	18	18	18	18	
	Pannello	kg	2,5	2,5	2,5	2,5	
Filtro			Si	Si	Si	Si	
Filtro antiallergico	Opzionale		CZ-SA13P	CZ-SA13P	CZ-SA13P	CZ-SA13P	
UNITÀ ESTERNA							
Tensione di alimentazione		V	220 - 240	220 - 240	220 - 240	220 - 240	
Collegamenti elettrici		mm²	4 x 1,5 a 2,5	4 x 1,5 a 2,5	4 x 1,5 a 2,5	4 x 1,5 a 2,5	
Assorbimento nominale raffred.	Nominale	A	2,9	6,0	7,0	9,2	
Assorbimento nominale riscald.	Nominale	A	3,8	8,0	8,5	10,9	
Portata d'aria	Raffreddam./Riscaldam.	m³/h	1.728	2.808	2.400	2.568	
Livello pressione sonora ³⁾	Raffreddamento (Hi)	dB(A)	45	45	47	49	
	Riscaldamento (Hi)	dB(A)	46	47	48	49	
Livello potenza sonora	Raffreddamento (Hi)	dB	58	58	60	62	
	Riscaldamento (Hi)	dB	59	60	61	62	
Dimensioni	A x L x P	mm	540 x 780+70 ⁴⁾ x 289	750 x 875+70 ⁴⁾ x 345	750 x 875+70 ⁴⁾ x 345	750 x 875+70 ⁴⁾ x 345	
Peso netto		kg	35	48	48	48	
Ø tubi di collegamento	Lato liquido	pollici (mm)	1/4" (6,35)	1/4" (6,35)	1/4" (6,35)	1/4" (6,35)	
	Lato gas	pollici (mm)	3/8" (9,52)	1/2" (12,70)	1/2" (12,70)	1/2" (12,70)	
Quantitativo di refrigerante	R410A	kg	1,15	1,23	1,06	1,15	
Differenza max in elevazione ⁵⁾	Unità int/est	m	15	15	20	20	
Lunghezza tubi di collegamento	(min/max)	m	3 - 20	3 - 20	3 - 30	3 - 30	
	Max	m	10	10	10	10	
Quantità aggiunta di refrigerante		g/m	20	20	20	20	
Gamma temperatura esterne operative	In raffreddam. (min/max)	°C	-10 / 43	-10 / 43	-10 / 43	-10 / 43	
	In riscaldam. (min/max)	°C	-10 / 24	-10 / 24	-10 / 24	-10 / 24	

PARTICOLARITÀ TECNICHE

- GRANDE FACILITÀ DI INSTALLAZIONE IN CONTROSOFFITTURE, GRAZIE ALLE DIMENSIONI COMPATTE (60X60).
- FUNZIONAMENTO IN RAFFREDDAMENTO E RISCALDAMENTO CON TEMPERATURA ESTERNA FINO A -10 °C
- LUNGHEZZA MASSIMA DEI TUBI DI COLLEGAMENTO: 30 M
- DIFFERENZA MASSIMA IN ELEVAZIONE: 20 M
- UNITÀ ESTERNE ULTRACOMPATTE, FACILMENTE INSTALLABILI
- TIMER PROGRAMMABILE PER L'ACCENSIONE E LO SPEGNIMENTO NELL'ARCO DELLE 24 ORE

KIT-E10-KB4EA // KIT-E15-HB4EA // KIT-E18-HB4EA // KIT-E21-JB4EA

ARIA SANA

- Filtro antiallergico Alleru-Buster CZ-SA13P (opzionale)
- Funzione di assorbimento dei cattivi odori

EFFICIENZA ENERGETICA E RISPETTO PER L'AMBIENTE

- Sistema di controllo ad inverter ad altissima efficienza
- Gas refrigerante R410A

COMFORT

- Modalità di funzionamento supersilenzioso
- Livello di potenza Powerful
- Regolazione automatica del direzionamento del flusso sul piano verticale
- Preriscaldamento dello scambiatore di calore
- Timer programmabile per l'accensione e lo spegnimento nell'arco delle 24 ore
- Riavvio automatico in seguito ad una interruzione di corrente

FUNZIONALITÀ

- Telecomando ad infrarossi

FACILITÀ DI INSTALLAZIONE E DI MANUTENZIONE

- Pannello smontabile e lavabile
- Unità esterna a manutenzione semplificata, con accesso dall'alto

CONDIZIONI OPERATIVE	Temperature nominali	Raffreddamento	Riscaldamento
	Temperatura interna	27°C DB / 19°C WB	20°C DB
Temperatura esterna	35°C DB / 24°C WB	7°C DB / 6°C WB	

DB: Dry Bulb (bulbo secco); WB: Wet Bulb (bulbo umido)

- I coefficienti di rendimento EER e COP sono calcolati sulla base di una tensione di alimentazione di 220-240 V, secondo la direttiva comunitaria 2002/31/CE.
- Il consumo medio annuo è calcolato sulla base di una tensione di alimentazione di 220-240 V (380-415 V) e una media di 500 ore di funzionamento in raffreddamento.
- Il livello della pressione sonora è stato rilevato in asse ad 1 metro di distanza dall'unità, e a 1,5 metri da terra. La pressione sonora è stata misurata secondo le norme Eurovent 6/C/006-97
- Aggiungere 70 mm per i raccordi di collegamento.
- In caso di unità esterna posizionata più in alto rispetto all'unità interna.



CU-E10HBEA
CU-E15HBEA
CU-E18HBEA
CU-E21HBEA

risparmio energetico classe A

INVERTER+

ETHEREA MULTI SPLIT 2x1 // INVERTER+

UNITÀ INTERNE ETHEREA CON ECONAVI E NUOVO SISTEMA DI PURIFICAZIONE NANO-E: PIU' EFFICIENTI, PIU' CONFORTI, PIU' SALUBRI E CON UN NUOVO DESIGN

Il sistema ECONAVI si avvale della nuova tecnologia Sunlight Detection e del sensore Human Activity, che assicurano il massimo comfort e il massimo risparmio. Il rivoluzionario sistema di purificazione NANO-E utilizza le nanoparticelle per rimuovere e neutralizzare il 99% degli agenti contaminanti trasportati dall'aria o adesivi, come ad esempio i batteri, i virus e le muffe. L'impiego di un sistema multisplit 2x1 a Inverter+ in abbinamento all'unità esterna CU-2E15LBE permette, in confronto ad un doppio sistema monosplit a Inverter+, di risparmiare sino al 16% sui consumi energetici! Inoltre, utilizzando un sistema multisplit si risparmia lo spazio che verrebbe altrimenti occupato dalla seconda unità esterna, semplificando in tal modo l'installazione in spazi ristretti.



OPZIONALE

nano tecnologia aria purificata
35% risparmio
comfort migliorato
fino a -10°C in riscaldamento



IN DOTAZIONE ALLE UNITÀ INTERNE

SILVER KIT			KIT-2XE77-NBE	KIT-2XE79-NBE	KIT-2XE712-NBE	KIT-2XE99-NBE
KIT SILVER CON CONTROLLO TRAMITE SMARTPHONE			KIT-2XE77-NBE-WIFI	KIT-2XE79-NBE-WIFI	KIT-2XE712-NBE-WIFI	KIT-2XE99-NBE-WIFI
Unità interna			CS-XE7NKEW	CS-XE7NKEW	CS-XE7NKEW	CS-XE9NKEW
KIT BIANCO			CS-XE7NKEW	CS-XE9NKEW	CS-XE12NKEW	CS-XE9NKEW
KIT BIANCO CON CONTROLLO TRAMITE SMARTPHONE			KIT-2E77-NBE	KIT-2E79-NBE	KIT-2E712-NBE	KIT-2E99-NBE
Unità interna			KIT-2E77-NBE-WIFI	KIT-2E79-NBE-WIFI	KIT-2E712-NBE-WIFI	KIT-2E99-NBE-WIFI
Unità esterna			CU-2E15LBE	CU-2E15LBE	CU-2E15LBE	CU-2E15LBE
Capacità di raffreddamento	Nominale (min - max)	kW	4,00 (1,50 - 5,00)	4,50 (1,50 - 5,20)	4,50 (1,50 - 5,20)	4,50 (1,50 - 5,20)
	Nominale (min - max)	kcal/h	3.440 (1.290 - 4.300)	3.870 (1.290 - 4.470)	3.870 (1.290 - 4.470)	3.870 (1.290 - 4.470)
Coeff. rendimento in raff (EER) ¹⁾	Nominale (min - max)	Classe efficienza energetica	3,66 (6,00 - 3,70) A	3,66 (6,00 - 3,70) A	3,66 (6,00 - 3,42) A	3,66 (6,00 - 3,42) A
Consumo in raffreddamento	Nominale (min - max)	kW	1,09 (0,25 - 1,35)	1,23 (0,25 - 1,52)	1,23 (0,25 - 1,53)	1,23 (0,25 - 1,52)
Capacità di riscaldamento	Nominale (min - max)	kW	5,40 (1,10 - 7,00)	5,40 (1,10 - 7,00)	5,40 (1,10 - 7,00)	5,40 (1,10 - 7,00)
	Nominale (min - max)	kcal/h	4.640 (950 - 6.020)	4.640 (950 - 6.020)	4.640 (950 - 6.020)	4.640 (950 - 6.020)
Coeff. rendimento in risc (COP) ¹⁾	Nominale (min - max)	Classe efficienza energetica	4,62 (5,24 - 4,19) A	4,62 (5,24 - 4,19) A	4,62 (5,24 - 4,19) A	4,62 (4,61 - 4,19) A
Consumo in riscaldamento	Nominale (min - max)	kW	1,17 (0,21 - 1,67)	1,17 (0,21 - 1,67)	1,17 (0,21 - 1,67)	1,17 (0,21 - 1,67)
Consumo medio annuo ²⁾		kWh	545	615	615	615
UNITÀ INTERNA						
Portata d'aria	Raffreddamento	m³/h	606	606 (E7) / 606 (E9)	606 (E7) / 654 (E12)	606
Capacità di deumidificazione		l/h	1,3 / 1,3	1,3 (E7) / 1,5 (E12)	1,1 (E7) / 1,6 (E12)	1,5 / 1,5
Livello pressione sonora ³⁾	Raffred./Riscald.	dB(A)	26	26	26 (E7) / 29 (E12)	26
Livello potenza sonora	Raffred./Riscald.	dB	56	56	56 (E7) / 60 (E12)	56
Dimensioni	A x L x P	mm	290 x 870 x 214	290 x 870 x 214	290 x 870 x 214	290 x 870 x 214
Peso netto		Kg	9	9	9	9
Sistema di purificazione			NANO-E-G	NANO-E-G	NANO-E-G	NANO-E-G
UNITÀ ESTERNA						
Tensione di alimentazione		V	230	230	230	230
Collegamenti elettrici		mm²	4 x 1,5	4 x 1,5	4 x 1,5	4 x 1,5
Assorbimento nominale	Raffreddam./Riscaldam.	A	5,10 / 5,20	5,75 / 5,20	5,75 / 5,20	5,75 / 5,20
Portata d'aria	Raffreddam./Riscaldam.	m³/h	1.998 / 1.710	1.998 / 1.710	1.998 / 1.710	1.998 / 1.710
Livello pressione sonora ³⁾	Raffred./Riscald. (Hi)	dB(A)	47 / 49	47 / 49	47 / 49	47 / 49
Livello potenza sonora	Raffred./Riscald. (Hi)	dB	62 / 64	62 / 64	62 / 64	62 / 64
Dimensioni ⁴⁾	A x L x P	mm	540 x 780 (+70) x 289	540 x 780 (+70) x 289	540 x 780 (+70) x 289	540 x 780 (+70) x 289
Peso netto		Kg	38	38	38	38
Ø tubi di collegamento	Lato liquido / Lato gas	pollici (mm)	1/4" (6,35) / 3/8" (9,52)	1/4" (6,35) / 3/8" (9,52)	1/4" (6,35) / 3/8" (9,52)	1/4" (6,35) / 3/8" (9,52)
Quantitativo di refrigerante	R410A	Kg	1,45	1,45	1,45	1,45
Diff. max in elevazione ⁵⁾	Unità int/est	m	10	10	10	10
Lungh. tubi di collegamento	(min/max)	m	3 / 30	3 / 30	3 / 30	3 / 30
Lungh. tubi di coll. per unità	(min/max)	m	3 / 20	3 / 20	3 / 20	3 / 20
Lunghezza max tubi senza aggiunta di refrigerante	Max	m	20	20	20	20
Quantità aggiunta di refrigerante		g/m	20	20	20	20
Gamma temperatura esterne operative	In raffreddam. (min/max)	°C	16 / 43	16 / 43	16 / 43	16 / 43
	In riscaldam. (min/max)	°C	-10 / 24	-10 / 24	-10 / 24	-10 / 24

Le caratteristiche tecniche possono essere soggette a modifiche senza obbligo di preavviso

PARTICOLARITÀ TECNICHE

- **NOVITÀ!** EFFICIENZA E COMFORT AI MASSIMI LIVELLI GRAZIE AL SISTEMA ECONAVI
- DESIGN ESCLUSIVO E FINITURA SILVER O BIANCO
- **NOVITÀ!** SISTEMA DI PURIFICAZIONE DELL'ARIA NANO-E, EFFICACE SUL 99% DELLE MUFFE, DEI VIRUS E DEI BATTERI TRASPORTATI NELL'ARIA O ADESIVI
- **NOVITÀ!** CONTROLLO REMOTO DA SMARTPHONE TRAMITE INTERFACCIA INTESISHOME (OPZIONALE)
- FLUSSO PIU' POTENTE, CHE GARANTISCE UN RAPIDO RAGGIUNGIMENTO DELLA TEMPERATURA IMPOSTATA



CS-E7NKEW // CS-E9NKEW // CS-E12NKEW

CONDIZIONI OPERATIVE	Temperature nominali	Raffreddamento	Riscaldamento
	Temperatura interna	27°C DB / 19°C WB	20°C DB
Temperatura esterna	35°C DB / 24°C WB	7°C DB / 6°C WB	

DB: Dry Bulb (bulbo secco); WB: Wet Bulb (bulbo umido)
Queste unità non sono adatte per un uso continuo (24 ore al giorno) in riscaldamento in presenza di temperature esterne inferiori a -5 °C.

Restrizione: le unità serie CS-E/XE_NKE sono compatibili con le unità esterne CU-2E15LBE, CU-2E18LBE, CU-3E18LBE, CU-4E23LBE e CU-4E27CBPG. Non sono compatibili con altre unità.

1) I coefficienti di rendimento EER e COP sono calcolati sulla base di una tensione di alimentazione di 230 V, secondo la direttiva comunitaria 2002/31/CE.

2) Il consumo medio annuo è calcolato sulla base di una tensione di alimentazione di 230 V e una media di 500 ore di funzionamento in raffreddamento.

3) Il livello della pressione sonora è stato rilevato in asse ad 1 metro di distanza dall'unità, e a 80 centimetri al di sotto di essa. La pressione sonora è stata misurata secondo le norme Eurovent 6/006-97.

4) Aggiungere 70 mm per i raccordi di collegamento.

5) In caso di unità esterna posizionata più in alto rispetto all'unità interna.

NOVITÀ 2012

ETHEREA

KIT-2XE77-NBE // KIT-2XE79-NBE // KIT-2XE712-NBE // KIT-2XE99-NBE // KIT-2E77-NBE // KIT-2E79-NBE // KIT-2E712-NBE // KIT-2E99-NBE

QUALITÀ DELL'ARIA

• **NOVITÀ!** Sistema di purificazione dell'aria NANO-E

EFFICIENZA ENERGETICA E RISPETTO PER L'AMBIENTE

- Sistema di controllo ad inverter ad alta efficienza, per maggiore risparmio
- **NOVITÀ!** Riduzione del consumo con ECONAVI pari al 45% in riscaldamento e al 35% in raffreddamento
- Gas refrigerante R410A

COMFORT

- Livello di potenza Powerful
- Ampio flusso di ventilazione
- Regolazione automatica del direzionamento del flusso sul piano verticale
- Avvio a caldo, per un maggiore comfort in fase di accensione in riscaldamento
- Riavvio automatico dopo un'interruzione di corrente

FUNZIONALITÀ

- Orologio e doppio timer programmabile per l'accensione e lo spegnimento
- Telecomando ergonomico ad infrarossi
- **NOVITÀ!** Telecomando opzionale a filo con timer programmabile (6 eventi al giorno e 42 eventi alla settimana)
- **NOVITÀ!** Funzione di connettività: la scheda principale dell'unità interna è dotata di una porta di connessione ad una eventuale rete esterna
- **NOVITÀ!** Controllo remoto da smartphone tramite interfaccia IntesisHome (opzionale)

FACILITÀ DI INSTALLAZIONE E DI MANUTENZIONE

- Pannello frontale asportabile e lavabile
- Distanza massima tra unità interna ed esterna: 30 m
- Differenza massima in elevazione tra unità interna ed esterna: 10 m
- Unità esterna a manutenzione semplificata, con accesso dall'alto
- Funzione di autodiagnosi



CU-2E15LBE

risparmio energetico classe A

INVERTER+

ETHEREA MULTI SPLIT 2x1 // INVERTER+

UNITÀ INTERNE ETHEREA CON ECONAVI E NUOVO SISTEMA DI PURIFICAZIONE NANO-E-G: PIU' EFFICIENTI, PIU' CONFORTEVOLI, PIU' SALUBRI E CON UN NUOVO DESIGN

Il sistema ECONAVI si avvale della nuova tecnologia Sunlight Detection e del sensore Human Activity, che assicurano il massimo comfort e il massimo risparmio. Il rivoluzionario sistema di purificazione NANO-E-G utilizza le nanoparticelle per rimuovere e neutralizzare il 99% degli agenti contaminanti trasportati dall'aria o adesivi, come ad esempio i batteri, i virus e le muffe. L'impiego di un sistema multisplit 2x1 a Inverter+ in abbinamento all'unità esterna CU-2E18LBE permette, in confronto ad un doppio sistema monosplit a Inverter+, di risparmiare sino al 16% sui consumi energetici! Inoltre, utilizzando un sistema multisplit si risparmia lo spazio che verrebbe altrimenti occupato dalla seconda unità esterna, semplificando in tal modo l'installazione in spazi ristretti.



OPZIONALE

nano tecnologia aria purificata
35% risparmio
comfort migliorato
fino a **-10°C** in riscaldamento



IN DOTAZIONE ALLE UNITÀ INTERNE

SILVER KIT			KIT-2XE99-NKE	KIT-2XE912-NKE	KIT-2XE1212-NKE
KIT SILVER CON CONTROLLO TRAMITE SMARTPHONE			KIT-2XE99-NKE-WIFI	KIT-2XE912-NKE-WIFI	KIT-2XE1212-NKE-WIFI
Unità interna			CS-XE9NKEW	CS-XE9NKEW	CS-XE12NKEW
KIT BIANCO			KIT-2E99-NKE	KIT-2E912-NKE	KIT-2E1212-NKE
KIT BIANCO CON CONTROLLO TRAMITE SMARTPHONE			KIT-2E99-NKE-WIFI	KIT-2E912-NKE-WIFI	KIT-2E1212-NKE-WIFI
Unità interna			CS-E9NKEW	CS-E9NKEW	CS-E12NKEW
Unità esterna			CU-2E18LBE	CU-2E18LBE	CU-2E18LBE
Capacità di raffreddamento	Nominale (min - max)	kW	4,80 (1,50 - 5,20)	5,00 (1,50 - 5,30)	5,20 (1,50 - 5,40)
	Nominale (min - max)	kcal/h	4.130 (1.290 - 4.470)	4.300 (1.290 - 4.560)	4.470 (1.290 - 4.640)
Coeff. rendimento in raff (EER) ¹⁾	Nominale (min - max)	Classe efficienza energetica	3,66 (6,00 - 3,42) A	3,36 (6,00 - 3,44) A	3,42 (6,00 - 3,42) A
Consumo in raffreddamento	Nominale (min - max)	kW	1,31 (0,25 - 1,52)	1,49 (0,25 - 1,54)	1,52 (0,25 - 1,58)
Capacità di riscaldamento	Nominale (min - max)	kW	5,60 (1,10 - 7,20)	5,60 (1,10 - 7,20)	5,60 (1,10 - 7,20)
	Nominale (min - max)	kcal/h	4.820 (950 - 6.190)	4.820 (950 - 6.190)	4.820 (950 - 6.190)
Coeff. rendimento in risc (COP) ¹⁾	Nominale (min - max)	Classe efficienza energetica	4,48 (5,24 - 4,14) A	4,55 (5,24 - 4,19) A	4,63 (5,24 - 4,24) A
Consumo in riscaldamento	Nominale (min - max)	kW	1,25 (0,21 - 1,74)	1,23 (0,21 - 1,72)	1,21 (0,21 - 1,70)
Consumo medio annuo ²⁾		kWh	655	745	760
UNITÀ INTERNA					
Portata d'aria	Raffreddamento	m³/h	606	606 (E9) / 654 (E12)	654
Capacità di deumidificazione		l/h	1,5 / 1,5	1,4 (E9) / 1,6 (E12)	1,6 / 1,6
Livello pressione sonora ³⁾	Raffred./Riscald.	dB(A)	26	26 (E9) / 29 (E12)	29
Livello potenza sonora	Raffred./Riscald. (Hi)	dB	56	56 (E9) / 60 (E12)	60
Dimensioni	A x L x P	mm	290 x 870 x 214	290 x 870 x 214	290 x 870 x 214
Peso netto		Kg	9	9	9
Sistema di purificazione			NANO-E-G	NANO-E-G	NANO-E-G
UNITÀ ESTERNA					
Tensione di alimentazione		V	230	230	230
Collegamenti elettrici		mm²	4 x 1,5	4 x 1,5	4 x 1,5
Assorbimento nominale	Raffreddam./Riscaldam.	A	6,10 / 5,55	6,95 / 5,45	7,10 / 5,35
Portata d'aria	Raffreddam./Riscaldam.	m³/h	2.070 / 1.860	2.070 / 1.860	2.070 / 1.860
Livello pressione sonora ³⁾	Raffred./Riscald. (Hi)	dB(A)	49 / 51	49 / 51	49 / 51
Livello potenza sonora	Raffred./Riscald. (Hi)	dB	64 / 66	64 / 66	64 / 66
Dimensioni ⁴⁾	A x L x P	mm	540 x 780 (+70) x 289	540 x 780 (+70) x 289	540 x 780 (+70) x 289
Peso netto		Kg	38	38	38
Ø tubi di collegamento	Lato liquido / Lato gas	pollici (mm)	1/4" (6,35) / 3/8" (9,52)	1/4" (6,35) / 3/8" (9,52)	1/4" (6,35) / 3/8" (9,52)
Quantitativo di refrigerante	R410A	Kg	1,45	1,45	1,45
Diff. max in elevazione ⁵⁾	Unità int/est	m	10	10	10
Lungh. tubi di collegamento	(min/max)	m	3 / 30	3 / 30	3 / 30
Lungh. tubi di coll. per unità	(min/max)	m	3 / 20	3 / 20	3 / 20
Lunghezza max tubi senza aggiunta di refrigerante	Max	m	20	20	20
Quantità aggiunta di refrigerante		g/m	20	20	20
Gamma temperatura esterne operative	In raffreddam. (min/max)	°C	16 / 43	16 / 43	16 / 43
	In riscaldam. (min/max)	°C	-10 / 24	-10 / 24	-10 / 24

Le caratteristiche tecniche possono essere soggette a modifiche senza obbligo di preavviso

PARTICOLARITÀ TECNICHE

- **NOVITÀ!** EFFICIENZA E COMFORT AI MASSIMI LIVELLI GRAZIE AL SISTEMA ECONAVI
- DESIGN ESCLUSIVO E FINITURA SILVER O BIANCO
- **NOVITÀ!** SISTEMA DI PURIFICAZIONE DELL'ARIA NANO-E-G, EFFICACE SUL 99% DELLE MUFFE, DEI VIRUS E DEI BATTERI TRASPORTATI NELL'ARIA O ADESIVI
- **NOVITÀ!** CONTROLLO REMOTO DA SMARTPHONE TRAMITE INTERFACCIA INTESISHOME (OPZIONALE)
- FLUSSO PIU' POTENTE, CHE GARANTISCE UN RAPIDO RAGGIUNGIMENTO DELLA TEMPERATURA IMPOSTATA



CS-E9NKEW // CS-E12NKEW

CONDIZIONI OPERATIVE	Temperature nominali	Raffreddamento	Riscaldamento
	Temperatura interna	27°C DB / 19°C WB	20°C DB
	Temperatura esterna	35°C DB / 24°C WB	7°C DB / 6°C WB

DB: Dry Bulb (bulbo secco); WB: Wet Bulb (bulbo umido)
Queste unità non sono adatte per un uso continuo (24 ore al giorno) in riscaldamento in presenza di temperature esterne inferiori a -5 °C.

Restrizione: le unità serie CS-E/XE_NKE sono compatibili con le unità esterne CU-2E15LBE, CU-2E18LBE, CU-3E18LBE, CU-4E23LBE e CU-4E27C8P6. Non sono compatibili con altre unità.

1) I coefficienti di rendimento EER e COP sono calcolati sulla base di una tensione di alimentazione di 230 V, secondo la direttiva comunitaria 2002/31/CE.

2) Il consumo medio annuo è calcolato sulla base di una tensione di alimentazione di 230 V e una media di 500 ore di funzionamento in raffreddamento.

3) Il livello della pressione sonora è stato rilevato in asse ad 1 metro di distanza dall'unità, e a 80 centimetri al di sotto di essa. La pressione sonora è stata misurata secondo le norme Eurovent 6/006-97.

4) Aggiungere 70 mm per i raccordi di collegamento.

5) In caso di unità esterna posizionata più in alto rispetto all'unità interna.

NOVITÀ 2012

ETHEREA

KIT-2XE99-NKE // KIT-2XE912-NKE // KIT-2XE1212-NKE // KIT-2E99-NKE // KIT-2E912-NKE // KIT-2E1212-NKE

QUALITÀ DELL'ARIA

- **NOVITÀ!** Sistema di purificazione dell'aria NANO-E-G

EFFICIENZA ENERGETICA E RISPETTO PER L'AMBIENTE

- Sistema di controllo ad inverter ad alta efficienza, per maggiore risparmio
- **NOVITÀ!** Riduzione del consumo con ECONAVI pari al 45% in riscaldamento e al 35% in raffrescamento
- Gas refrigerante R410A

COMFORT

- Livello di potenza Powerful
- Ampio flusso di ventilazione
- Regolazione automatica del direzionamento del flusso sul piano verticale
- Avvio a caldo, per un maggiore comfort in fase di accensione in riscaldamento
- Riavvio automatico dopo un'interruzione di corrente

FUNZIONALITÀ

- Orologio e doppio timer programmabile per l'accensione e lo spegnimento
- Telecomando ergonomico ad infrarossi
- **NOVITÀ!** Telecomando opzionale a filo con timer programmabile (6 eventi al giorno e 42 eventi alla settimana)
- **NOVITÀ!** Funzione di connettività: la scheda principale dell'unità interna è dotata di una porta di connessione ad una eventuale rete esterna
- **NOVITÀ!** Controllo remoto da smartphone tramite interfaccia IntesisHome (opzionale)

FACILITÀ DI INSTALLAZIONE E DI MANUTENZIONE

- Pannello frontale asportabile e lavabile
- Distanza massima tra unità interna ed esterna: 30 m
- Differenza massima in elevazione tra unità interna ed esterna: 10 m
- Unità esterna a manutenzione semplificata, con accesso dall'alto
- Funzione di autodiagnosi



CU-2E18LBE

risparmio energetico classe A

INVERTER+

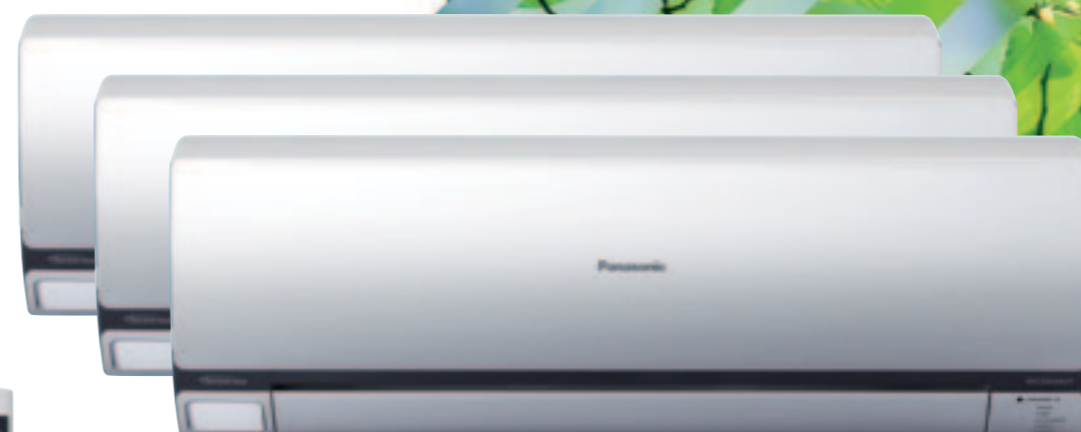
ETHEREA MULTI SPLIT 3x1 // INVERTER+

UNITÀ INTERNE ETHEREA CON ECONAVI E NUOVO SISTEMA DI PURIFICAZIONE NANO-E-G: PIU' EFFICIENTI, PIU' CONFORTI, PIU' SALUBRI E CON UN NUOVO DESIGN

Il sistema ECONAVI si avvale della nuova tecnologia Sunlight Detection e del sensore Human Activity, che assicurano il massimo comfort e il massimo risparmio. Il rivoluzionario sistema di purificazione NANO-E-G utilizza le nanoparticelle per rimuovere e neutralizzare il 99% degli agenti contaminanti trasportati dall'aria o adesivi, come ad esempio i batteri, i virus e le muffe. L'impiego di un sistema multisplit 3x1 a Inverter+ in abbinamento all'unità esterna CU-3E18LBE permette, in confronto ad un triplo sistema monosplit a Inverter+, di risparmiare sino al 34% sui consumi energetici! Inoltre, utilizzando un sistema multisplit si risparmia lo spazio che verrebbe altrimenti occupato dalle altre unità esterne, semplificando in tal modo l'installazione in spazi ristretti.



OPZIONALE



IN DOTAZIONE ALLE UNITÀ INTERNE

SILVER KIT			KIT-3XE7712-NBE	KIT-3XE7715-NBE
KIT SILVER CON CONTROLLO TRAMITE SMARTPHONE			KIT-3XE7712-NBE-WIFI	KIT-3XE7715-NBE-WIFI
Unità interna			CS-XE7NKEW (x2)	CS-XE7NKEW (x2)
			CS-XE12NKEW (x1)	CS-XE15NKEW (x1)
KIT BIANCO			KIT-3E7712-NBE	KIT-3E7715-NBE
KIT BIANCO CON CONTROLLO TRAMITE SMARTPHONE			KIT-3E7712-NBE-WIFI	KIT-3E7715-NBE-WIFI
Unità interna			CS-E7NKEW (x2)	CS-E7NKEW (x2)
			CS-E12NKEW (x1)	CS-E15NKEW (x1)
Unità esterna			CU-3E18LBE	CU-3E18LBE
Capacità di raffreddamento	Nominale (min - max)	kW	5,20 (1,90-7,20)	5,20 (1,80-7,30)
	Nominale (min - max)	kcal/h	4,470 (1.630-6.190)	4,470 (1.550-6.280)
Coeff. rendimento in raff (EER) ¹⁾	Nominale (min - max)	Classe efficienza energetica	4,30 (5,28 - 3,30) A	4,30 (5,00 - 3,35) A
Consumo in raffreddamento	Nominale (min - max)	kW	1,21 (0,36-2,18)	1,21 (0,36-2,18)
Capacità di riscaldamento	Nominale (min - max)	kW	6,80 (1,40-8,30)	6,80 (1,60-8,30)
	Nominale (min - max)	kcal/h	5,850 (1.200-7.140)	5,850 (1.380-7.140)
Coeff. rendimento in risc (COP) ¹⁾	Nominale (min - max)	Classe efficienza energetica	4,63 (4,38 - 3,94) A	4,72 (5,00 - 3,93) A
Consumo in riscaldamento	Nominale (min - max)	kW	1,47 (0,32-2,11)	1,44 (0,32-2,11)
Consumo medio annuo ²⁾		kWh	745	720
UNITÀ INTERNA				
Portata d'aria	Raffreddamento	m³/h	606 (E7) / 654 (E12)	606 (E7) / 672 (E15)
Capacità di deumidificazione		l/h	1,3 (E7) / 1,8 (E12)	0,8 (E7) / 1,6 (E15)
Livello pressione sonora ³⁾	Raffreddamento (S-Lo)	dB(A)	26 (E7) / 29 (E12)	26 (E7) / 29 (E15)
	Riscaldamento (S-Lo)	dB(A)	26 (E7) / 29 (E12)	26 (E7) / 30 (E15)
Livello potenza sonora	Raffred./Riscald. (Hi)	dB	56 (E7) / 60 (E12)	56 (E7) / 60 (E15)
Dimensioni	A x L x P	mm	290 x 870 x 214	290 x 870 x 214
Peso netto		Kg	9	9
Sistema di purificazione			NANO-E-G	NANO-E-G
UNITÀ ESTERNA				
Tensione di alimentazione		V	230	230
Collegamenti elettrici		mm²	4 x 1,5	4 x 1,5
Assorbimento nominale	Raffreddam./Riscaldam.	A	5,3 / 8,2	5,3 / 7,9
Portata d'aria	Raffreddam./Riscaldam.	m³/h	2.502	2.502
Livello pressione sonora ³⁾	Raffred./Riscald. (Hi)	dB(A)	46 / 47	46 / 47
Livello potenza sonora	Raffred./Riscald. (Hi)	dB	60 / 61	60 / 61
Dimensioni ⁴⁾	A x L x P	mm	795 x 875 (+95) x 320	795 x 875 (+95) x 320
Peso netto		Kg	71	71
Ø tubi di collegamento	Lato liquido / Lato gas	pollici (mm)	1/4" (6,35) / 3/8" (9,52)	1/4" (6,35) / 3/8" (9,52)
Quantitativo di refrigerante	R410A	Kg	2,64	2,64
Diff. max in elevazione ⁵⁾	Unità int/est	m	15	15
Lungh. tubi di collegamento	{min/max}	m	3 / 50	3 / 50
Lungh. tubi di coll. per unità	{min/max}	m	3 / 25	3 / 25
Lunghezza max tubi senza aggiunta di refrigerante	Max	m	30	30
Quantità aggiunta di refrigerante		g/m	20	20
Gamma temperatura esterne operative	In raffreddam. (min/max)	°C	-10 / 46	-10 / 46
	In riscaldam. (min/max)	°C	-15 / 24	-15 / 24

Le caratteristiche tecniche possono essere soggette a modifiche senza obbligo di preavviso

NOVITÀ 2012

ETHEREA

PARTICOLARITÀ TECNICHE

- **NOVITÀ!** EFFICIENZA E COMFORT AI MASSIMI LIVELLI GRAZIE AL SISTEMA ECONAVI
- DESIGN ESCLUSIVO E FINITURA SILVER O BIANCO
- **NOVITÀ!** SISTEMA DI PURIFICAZIONE DELL'ARIA NANO-E-G, EFFICACE SUL 99% DELLE MUFFE, DEI VIRUS E DEI BATTERI TRASPORTATI NELL'ARIA O ADESIVI
- **NOVITÀ!** CONTROLLO REMOTO DA SMARTPHONE TRAMITE INTERFACCIA INTESISHOME (OPZIONALE)
- FLUSSO PIU' POTENTE, CHE GARANTISCE UN RAPIDO RAGGIUNGIMENTO DELLA TEMPERATURA IMPOSTATA



CS-E7NKEW // CS-E12NKEW // CS-E15NKEW

CONDIZIONI OPERATIVE	Temperature nominali	Raffreddamento	Riscaldamento
	Temperatura interna	27°C DB / 19°C WB	20°C DB
Temperatura esterna	35°C DB / 24°C WB	7°C DB / 6°C WB	

DB: Dry Bulb (bulbo secco); WB: Wet Bulb (bulbo umido)
 Queste unità non sono adatte per un uso continuo (24 ore al giorno) in riscaldamento in presenza di temperature esterne inferiori a -5 °C.

Restrizione: le unità serie CS-E/XE_NKE sono compatibili con le unità esterne CU-2E15LBE, CU-2E18LBE, CU-3E18LBE, CU-4E23LBE e CU-4E27CBPG. Non sono compatibili con altre unità.

1) I coefficienti di rendimento EER e COP sono calcolati sulla base di una tensione di alimentazione di 230 V, secondo la direttiva comunitaria 2002/31/CE.

2) Il consumo medio annuo è calcolato sulla base di una tensione di alimentazione di 230 V e una media di 500 ore di funzionamento in raffreddamento.

3) Il livello della pressione sonora è stato rilevato in asse ad 1 metro di distanza dall'unità, e a 80 centimetri al di sotto di essa. La pressione sonora è stata misurata secondo le norme Eurovent 6/006-97.

4) Aggiungere 70 mm per i raccordi di collegamento.

5) In caso di unità esterna posizionata più in alto rispetto all'unità interna.

KIT-3XE7712-NBE // KIT-3XE7715-NBE // KIT-3E7712-NBE // KIT-3E7715-NBE

QUALITÀ DELL'ARIA

- **NOVITÀ!** Sistema di purificazione dell'aria NANO-E-G

EFFICIENZA ENERGETICA E RISPETTO PER L'AMBIENTE

- Sistema di controllo ad inverter ad alta efficienza, per maggiore risparmio
- **NOVITÀ!** Riduzione del consumo con ECONAVI pari al 45% in riscaldamento e al 35% in raffrescamento
- Gas refrigerante R410A

COMFORT

- Livello di potenza Powerful
- Ampio flusso di ventilazione
- Regolazione automatica del direzionamento del flusso sul piano verticale
- Avvio a caldo, per un maggiore comfort in fase di accensione in riscaldamento
- Riavvio automatico dopo un'interruzione di corrente

FUNZIONALITÀ

- Orologio e doppio timer programmabile per l'accensione e lo spegnimento
- Telecomando ergonomico ad infrarossi
- **NOVITÀ!** Telecomando opzionale a filo con timer programmabile (6 eventi al giorno e 42 eventi alla settimana)
- **NOVITÀ!** Funzione di connettività: la scheda principale dell'unità interna è dotata di una porta di connessione ad una eventuale rete esterna
- **NOVITÀ!** Controllo remoto da smartphone tramite interfaccia IntesisHome (opzionale)

FACILITÀ DI INSTALLAZIONE E DI MANUTENZIONE

- Pannello frontale asportabile e lavabile
- Distanza massima tra unità interna ed esterna: 50 m
- Differenza massima in elevazione tra unità interna ed esterna: 15 m
- Unità esterna a manutenzione semplificata, con accesso dall'alto
- Funzione di autodiagnosi



CU-3E18LBE

NOVITÀ 2012

ETHEREA

risparmio energetico classe A

INVERTER+

ETHEREA MULTI SPLIT 4x1 // INVERTER+

UNITÀ INTERNE ETHEREA CON ECONAVI E NUOVO SISTEMA DI PURIFICAZIONE NANO-E-G: PIU' EFFICIENTI, PIU' CONFORTEVOLI, PIU' SALUBRI E CON UN NUOVO DESIGN

Il sistema ECONAVI si avvale della nuova tecnologia Sunlight Detection e del sensore Human Activity, che assicurano il massimo comfort e il massimo risparmio. Il rivoluzionario sistema di purificazione NANO-E-G utilizza le nanoparticelle per rimuovere e neutralizzare il 99% degli agenti contaminanti trasportati dall'aria o adesivi, come ad esempio i batteri, i virus e le muffe. L'impiego di un sistema multisplit 4x1 a Inverter+ in abbinamento all'unità esterna CU-4E23LBE permette, in confronto ad un quadruplo sistema monosplit a Inverter+, di risparmiare sino al 36% sui consumi energetici! Inoltre, utilizzando un sistema multisplit si risparmia lo spazio che verrebbe altrimenti occupato dalle altre unità esterne, semplificando in tal modo l'installazione in spazi ristretti.



OPZIONALE

nano tecnologia aria purificata
35% risparmio
comfort migliorato
fino a -15°C in riscaldamento



IN DOTAZIONE ALLE UNITÀ INTERNE

SILVER KIT			KIT-4XE77712-NBE	KIT-4XE77715-NBE	KIT-4XE77712-NKE	KIT-4XE77715-NKE
KIT SILVER CON CONTROLLO TRAMITE SMARTPHONE			KIT-4XE77712-NBE-WIFI	KIT-4XE77715-NBE-WIFI	KIT-4XE77712-NKE-WIFI	KIT-4XE77715-NKE-WIFI
Unità interna			CS-XE7NKEW (x3)	CS-XE7NKEW (x3)	CS-XE7NKEW (x3)	CS-XE7NKEW (x3)
			CS-XE12NKEW (x1)	CS-XE15NKEW (x1)	CS-XE12NKEW (x1)	CS-XE15NKEW (x1)
KIT BIANCO			KIT-4E77712-NBE	KIT-4E77715-NBE	KIT-4E77712-NKE	KIT-4E77715-NKE
KIT BIANCO CON CONTROLLO TRAMITE SMARTPHONE			KIT-4E77712-NBE-WIFI	KIT-4E77715-NBE-WIFI	KIT-4E77712-NKE-WIFI	KIT-4E77715-NKE-WIFI
Unità interna			CS-E7NKEW (x3)	CS-E7NKEW (x3)	CS-E7NKEW (x3)	CS-E7NKEW (x3)
			CS-E12NKEW (x1)	CS-E15NKEW (x1)	CS-E12NKEW (x1)	CS-E15NKEW (x1)
Unità esterna			CU-4E23LBE	CU-4E23LBE	CU-4E27CBPG	CU-4E27CBPG
Capacità di raffreddamento	Nominale (min - max)	kW	6,80 (1,90 - 8,80)	6,80 (1,90 - 8,80)	8,00 (2,80 - 8,90)	8,00 (2,80 - 8,90)
	Nominale (min - max)	kcal/h	5.850 (1.630 - 7.570)	5.850 (1.630 - 7.650)	6.880 (2.410 - 7.650)	6.880 (2.410 - 7.650)
Coeff. rendimento in raff (EER) ¹⁾	Nominale (min - max)	Classe efficienza energetica	4,12 (5,59 - 3,56) A	4,12 (5,59 - 3,56) A	3,76 (5,71 - 3,09) A	3,76 (5,71 - 3,20) A
Consumo in raffreddamento	Nominale (min - max)	kW	1,65 (0,34 - 2,47)	1,65 (0,34 - 2,47)	2,13 (0,49 - 2,88)	2,10 (0,49 - 2,87)
Capacità di riscaldamento	Nominale (min - max)	kW	8,60 (3,00 - 10,60)	8,60 (3,00 - 10,60)	9,40 (3,40 - 10,50)	9,40 (3,80 - 10,50)
	Nominale (min - max)	kcal/h	7.400 (2.580 - 9.120)	7.400 (2.580 - 9.120)	8.080 (2.920 - 9.030)	8.080 (3.270 - 9.030)
Coeff. rendimento in risc (COP) ¹⁾	Nominale (min - max)	Classe efficienza energetica	4,65 (5,17 - 4,08) A	4,67 (5,09 - 4,09) A	4,43 (5,76 - 3,30) A	4,50 (5,31 - 3,34) A
Consumo in riscaldamento	Nominale (min - max)	kW	1,85 (0,58 - 2,60)	1,84 (0,59 - 2,59)	2,12 (0,59 - 3,18)	2,09 (0,64 - 3,14)
Consumo medio annuo ²⁾		kWh	825	825	1.065	1.055
UNITÀ INTERNA						
Portata d'aria	Raffreddamento	m³/h	606 (E7) / 654 (E12)	606 (E7) / 672 (E15)	654 (E7) / 750 (E12)	654 (E7) / 750 (E15)
Capacità di deumidificazione		l/h	0,9 (E7) / 1,5 (E12)	0,9 (E7) / 1,6 (E15)	1,1 (E7) / 1,6 (E12)	1,0 (E7) / 1,8 (E15)
Livello pressione sonora ³⁾	Raffreddamento (S-Lo)	dB(A)	26 (E7) / 29 (E12)	26 (E7) / 29 (E15)	26 (E7) / 29 (E12)	26 (E7) / 29 (E15)
	Riscaldamento (S-Lo)	dB(A)	26 (E7) / 29 (E12)	26 (E7) / 30 (E15)	26 (E7) / 29 (E12)	26 (E7) / 30 (E15)
Livello potenza sonora	Raffred./Riscald. (Hi)	dB	56 (E7) / 60 (E12)	56 (E7) / 60 (E15)	56 (E7) / 60 (E12)	56 (E7) / 60 (E15)
Dimensioni	A x L x P	mm	290 x 870 x 214	290 x 870 x 214	290 x 870 x 214	290 x 870 x 214
Peso netto		Kg	9	9	9	9
Sistema di purificazione			NANO-E-G	NANO-E-G	NANO-E-G	NANO-E-G
UNITÀ ESTERNA						
Tensione di alimentazione		V	230	230	230	230
Collegamenti elettrici		mm²	4 x 1,5	4 x 1,5	4 x 1,5	4 x 1,5
Assorbimento nominale	Raffreddam./Riscaldam.	A	7,40 / 8,60	7,40 / 8,50	9,40 / 9,30	9,30 / 9,20
Portata d'aria	Raffreddam./Riscaldam.	m³/h	2.550	2.550	2.910	2.910
Livello pressione sonora ³⁾	Raffred./Riscald. (Hi)	dB(A)	48 / 49	48 / 49	48 / 49	48 / 49
	Raffred./Riscald. (Hi)	dB	62 / 63	62 / 63	61 / 62	61 / 62
Dimensioni ⁴⁾	A x L x P	mm	795 x 875 (+95) x 320	795 x 875 (+95) x 320	908 x 900 x 320	908 x 900 x 320
Peso netto		Kg	72	72	73	73
Ø tubi di collegamento	Lato liquido / Lato gas	pollici (mm)	1/4" (6,35) / 3/8" (9,52)	1/4" (6,35) / 3/8" (9,52)	1/4" (6,35) / 3/8" (9,52)	1/4" (6,35) / 3/8" (9,52)
Quantitativo di refrigerante	R410A	Kg	2,64	2,64	3,1	3,1
Diff. max in elevazione ⁵⁾	Unità int/est	m	15	15	15	15
Lungh. tubi di collegamento	(min/max)	m	3 / 60	3 / 60	3 / 70	3 / 70
Lungh. tubi di coll. per unità	(min/max)	m	3 / 25	3 / 25	3 / 25	3 / 25
Lunghezza max tubi senza aggiunta di refrigerante	Max	m	30	30	40	40
Quantità aggiunta di refrigerante		g/m	20	20	20	20
Gamma temperatura esterne operative	In raffreddam. (min/max)	°C	-10 / 46	-10 / 46	16 / 43	16 / 43
	In riscaldam. (min/max)	°C	-15 / 24	-15 / 24	-10 / 24	-10 / 24

Le caratteristiche tecniche possono essere soggette a modifiche senza obbligo di preavviso

PARTICOLARITÀ TECNICHE

- NOVITÀ! EFFICIENZA E COMFORT AI MASSIMI LIVELLI GRAZIE AL SISTEMA ECONAVI
- DESIGN ESCLUSIVO E FINITURA SILVER O BIANCO
- NOVITÀ! SISTEMA DI PURIFICAZIONE DELL'ARIA NANO-E-G, EFFICACE SUL 99% DELLE MUFFE, DEI VIRUS E DEI BATTERI TRASPORTATI NELL'ARIA O ADESIVI
- NOVITÀ! CONTROLLO REMOTO DA SMARTPHONE TRAMITE INTERFACCIA INTESISHOME (OPZIONALE)
- FLUSSO PIU' POTENTE, CHE GARANTISCE UN RAPIDO RAGGIUNGIMENTO DELLA TEMPERATURA IMPOSTATA



CS-E7NKEW // CS-E12NKEW // CS-E15NKEW

CONDIZIONI OPERATIVE	Temperature nominali	Raffreddamento	Riscaldamento
	Temperatura interna	27°C DB / 19°C WB	20°C DB
	Temperatura esterna	35°C DB / 24°C WB	7°C DB / 6°C WB

DB: Dry Bulb (bulbo secco); WB: Wet Bulb (bulbo umido)
 Queste unità non sono adatte per un uso continuo (24 ore al giorno) in riscaldamento in presenza di temperature esterne inferiori a -5 °C.
 Restrizione: le unità serie CS-E/XE_NKE sono compatibili con le unità esterne CU-2E15LBE, CU-2E18LBE, CU-3E18LBE, CU-4E23LBE e CU-4E27CBPG. Non sono compatibili con altre unità.

- I coefficienti di rendimento EER e COP sono calcolati sulla base di una tensione di alimentazione di 230 V, secondo la direttiva comunitaria 2002/31/CE.
- Il consumo medio annuo è calcolato sulla base di una tensione di alimentazione di 230 V e una media di 500 ore di funzionamento in raffreddamento.
- Il livello della pressione sonora è stato rilevato in asse ad 1 metro di distanza dall'unità, e a 80 centimetri al di sotto di essa. La pressione sonora è stata misurata secondo le norme Eurovent 6/006-97.
- Aggiungere 70 mm per i raccordi di collegamento.
- In caso di unità esterna posizionata più in alto rispetto all'unità interna.

KIT-4XE77712-NBE // KIT-4XE77715-NBE // KIT-4XE77712-NKE // KIT-4XE77715-NKE // KIT-4E77712-NBE // KIT-4E77715-NBE // KIT-4E77712-NKE // KIT-4E77715-NKE

- QUALITÀ DELL'ARIA**
- NOVITÀ! Sistema di purificazione dell'aria NANO-E-G
- EFFICIENZA ENERGETICA E RISPETTO PER L'AMBIENTE**
- Sistema di controllo ad inverter ad alta efficienza, per maggiore risparmio
 - NOVITÀ! Riduzione del consumo con ECONAVI pari al 45% in riscaldamento e al 35% in raffrescamento
 - Gas refrigerante R410A

- COMFORT**
- Livello di potenza Powerful
 - Ampio flusso di ventilazione
 - Regolazione automatica del direccionamento del flusso sul piano verticale
 - Avvio a caldo, per un maggiore comfort in fase di accensione in riscaldamento
 - Riavvio automatico dopo un'interruzione di corrente

- FUNZIONALITÀ**
- Orologio e doppio timer programmabile per l'accensione e lo spegnimento
 - Telecomando ergonomico ad infrarossi
 - NOVITÀ! Telecomando opzionale a filo con timer programmabile (6 eventi al giorno e 42 eventi alla settimana)
 - NOVITÀ! Funzione di connettività: la scheda principale dell'unità interna è dotata di una porta di connessione ad una eventuale rete esterna
 - NOVITÀ! Controllo remoto da smartphone tramite interfaccia IntesisHome (opzionale)

- FACILITÀ DI INSTALLAZIONE E DI MANUTENZIONE**
- Pannello frontale asportabile e lavabile
 - Distanza massima tra unità interna ed esterna: 70 m
 - Differenza massima in elevazione tra unità interna ed esterna: 15 m
 - Unità esterna a manutenzione semplificata, con accesso dall'alto
 - Funzione di autodiagnosi



CU-4E23LBE CU-4E27CBPG

risparmio energetico classe A

INVERTER+

INVERTER+

SISTEMI FREE MULTI

PER CLIMATIZZARE SINO A CINQUE DIVERSI AMBIENTI CON UNA SOLA UNITÀ ESTERNA

Se l'esigenza è quella di climatizzare sino a cinque diversi ambienti utilizzando una sola unità esterna, la soluzione si chiama Free Multi. Con questi sistemi di climatizzazione, i vostri clienti potranno non solo evitare di sprecare spazio all'esterno, ma anche approfittare del migliore rendimento energetico rispetto all'impiego di sistemi multipli monosplit, risparmiando sino al 30% di corrente elettrica.

Scegliete l'unità esterna in base ai requisiti imposti da ciascun ambiente da climatizzare, in modo che si adatti perfettamente ai requisiti di capacità e alle combinazioni di unità interne.

Le tabelle pubblicate nelle pagine successive vi aiuteranno a identificare l'unità esterna più idonea.



OPZIONALE (SOLO PER UNITÀ INTERNE ETHEREA)



NOVITÀ 2012

CAPACITÀ DELLE UNITÀ INTERNE								
CAPACITÀ	7 - 2,0 kW	9/10 - 2,5 kW	9/10 - 2,8 kW	12 - 3,2 kW	15 - 4 kW	18 - 5 kW	21 - 6 kW	24 - 7,1 kW
SPLIT ETHEREA								
	CS-XE7NKEW CS-E7NKEW	CS-XE9NKEW CS-E9NKEW		CS-XE12NKEW CS-E12NKEW	CS-XE15NKEW ¹ CS-E15NKEW ¹	CS-XE18NKEW ¹ CS-E18NKEW ¹	CS-XE21NKEW ¹ CS-E21NKEW ¹	
SPLIT 5x1								
	CS-ME7NKE	CS-ME9NKE		CS-ME12NKE		CS-ME18NKE		CS-ME24NKE
CASSETTE A 1 VIA								
	CS-ME7KB1E		CS-ME10EB1E	CS-ME12EB1E	CS-ME14EB1E			
HIDE-AWAY A BASSA PRESSIONE STATICA								
		CS-E10KD3EA			CS-E15JD3EA ¹	CS-E18JD3EA ¹		
CONSOLE DA PAVIMENTO								
			CS-E9GFEW	CS-E12GFEW		CS-E18GFEW ¹		
CONSOLE DA SOFFITTO O PAVIMENTO								
			CS-ME10DTEG		CS-E15DTEW ¹	CS-E18DTEW ¹		
CASSETTE A 4 VIE 60x60								
		CS-E10KB4EA			CS-E15HB4EA ¹	CS-E18HB4EA ¹	CS-E21JB4EA ¹	

¹ Le unità interne serie E15 ed E 18 richiedono un adattatore CZ-MA1P. Le unità interne serie E21 richiedono un adattatore CZ-MA2P.

POSSIBILI COMBINAZIONI DI UNITÀ INTERNE																					
Modelli	Possibili combinazioni di unità interne	Capacità kW ¹	Ø tubi collegamento			Lunghezza tubi di collegamento				Differenza max in elevazione	Capacità	Tipologie unità interne									
			Unità interne	Lato liquido	Lato gas	A singola unità	Totale	Senza aggiunta di refrigerante	Quantità aggiuntiva di refrigerante			Split Etherea	Split 5x1	Cassette a 1 via	Hide Away a bassa pressione statica	Console da pavimento	Console da soffitto	Cassette a 4 vie			
2	CU-2E15LBE	A ² : 7, 9/10 o 12	Amb. A	1/4"	3/8"	20 m	30 m	20 m	20 g/m	10 m	7	×									
		B ² : 7, 9/10 o 12									Amb. B	1/4"	3/8"								
	CU-2E18LBE	A ² : 7, 9/10 o 12	Amb. A	1/4"	3/8"	20 m	30 m	20 m	20 g/m	10 m	7	×									
		B ² : 7, 9/10 o 12									Amb. B	1/4"	3/8"								
	3	CU-3E18LBE	A ³ : 7, 9/10, 12, 15 o 18	Amb. A	1/4"	3/8"	25 m	50 m	30 m	20 g/m	15 m	7	×	×							
			B ³ : 7, 9/10, 12, 15 o 18									Amb. B	1/4"	3/8"							
C ³ : 7, 9/10, 12, 15 o 18			Amb. C									1/4"	3/8"								
			Amb. D									1/4"	3/8"								
4	CU-4E23LBE	A ⁴ : 7, 9/10, 12, 15, 18 o 21	Amb. A	1/4"	3/8"	25 m	60 m	30 m	20 g/m	15 m	7	×	×								
		B ⁴ : 7, 9/10, 12, 15, 18 o 21									Amb. B	1/4"	3/8"								
		C ⁴ : 7, 9/10, 12, 15, 18 o 21									Amb. C	1/4"	3/8"								
		D ⁴ : 7, 9/10, 12, 15, 18 o 21									Amb. D	1/4"	3/8"								
											Amb. E	1/4"	3/8"								
5	CU-4E27CBPG	A ⁵ : 7, 9/10, 12, 15 o 18	Amb. A	1/4"	3/8"	25 m	70 m	40 m	20 g/m	15 m	7	×	×								
		B ⁵ : 7, 9/10, 12, 15 o 18									Amb. B	1/4"	3/8"								
		C ⁵ : 7, 9/10, 12, 15 o 18									Amb. C	1/4"	3/8"								
		D ⁵ : 7, 9/10, 12, 15 o 18									Amb. D	1/4"	3/8"								
5	CU-5E34NBE	A ⁵ : 7, 9, 12, 18 o 24	Amb. A	1/4"	3/8"	30 m	80 m	45 m	20 g/m	15 m	7		×								
		B ⁵ : 7, 9, 12, 18 o 24									Amb. B	1/4"	3/8"								
		C ⁵ : 7, 9, 12, 18 o 24									Amb. C	1/4"	3/8"								
		D ⁵ : 7, 9, 12, 18 o 24									Amb. D	1/4"	1/2"								
		E ⁵ : 7, 9, 12, 18 o 24									Amb. E	1/4"	1/2"								

¹ Le combinazioni devono rientrare all'interno di questa gamma.
² Si devono collegare almeno due unità interne.
³ Si devono collegare almeno due unità interne (minimo 7+9 kW).
 Limitazioni di connessione: le unità interne CS-E/XE_MKE sono compatibili solo con le unità esterne CU-2E15LBE, CU-2E18LBE, CU-3E18LBE, CU-4E23LBE e CU-4E27CBPG e non possono essere collegate ad altri modelli di unità esterne.

DATI TECNICI IN CONFIGURAZIONE MULTI

FREE MULTI 2X1 // UNITÀ ESTERNA CU-2E15LBE

Table with columns: Capacità unità interne, Capacità di raffreddamento (kW), Consumo, EER, A.C.E., Assorb., Capacità di deumidificazione (l/h), Capacità di riscaldamento (kW), Consumo, COP, A.C.E., Assorb. Includes data for configurations 1 Unità and 2 Unità.

FREE MULTI 2X1 // UNITÀ ESTERNA CU-2E18LBE

Table with columns: Capacità unità interne, Capacità di raffreddamento (kW), Consumo, EER, A.C.E., Assorb., Capacità di deumidificazione (l/h), Capacità di riscaldamento (kW), Consumo, COP, A.C.E., Assorb. Includes data for configurations 1 Unità, 2 Unità, and 3 Unità.

FREE MULTI 3X1 // UNITÀ ESTERNA CU-3E18LBE

Table with columns: Capacità unità interne, Capacità di raffreddamento (kW), Consumo, EER, A.C.E., Assorb., Capacità di deumidificazione (l/h), Capacità di riscaldamento (kW), Consumo, COP, A.C.E., Assorb. Includes data for configurations 1 Unità, 2 Unità, and 3 Unità.

FREE MULTI 4X1 // UNITÀ ESTERNA CU-4E23LBE

Table with columns: Capacità unità interne, Capacità di raffreddamento (kW), Consumo, EER, A.C.E., Assorb., Capacità di deumidificazione (l/h), Capacità di riscaldamento (kW), Consumo, COP, A.C.E., Assorb. Includes data for configurations 1 Unità, 2 Unità, 3 Unità, and 4 Unità.

1) Per unità interne da parete, hide-away o a cassette 60x60. 2) Per unità interne a cassette a 1 via, da soffitto/pavimento o da pavimento.

Limitazioni di connessione: le unità interne CS-E/XE, MKE sono compatibili solo con le unità esterne CU-2E15LBE, CU-2E18LBE, CU-3E18LBE, CU-4E23LBE e CU-4E27CPG6 e non possono essere collegate ad altri modelli di unità esterne.

FREE MULTI 4X1 // UNITÀ ESTERNA CU-4E27CBPG

Table with columns: Capacità unità interne, Capacità di raffreddamento (kW), Consumo, EER, A.C.E., Assorb., Capacità di deumidificazione (l/h), Capacità di riscaldamento (kW), Consumo, COP, A.C.E., Assorb. Rows include configurations like 1 Unità, 2 Unità, 3 Unità with various sub-models.

FREE MULTI 4X1 // UNITÀ ESTERNA CU-4E27CBPG (CONT.)

Continuation of the previous table, showing configurations for 4 Unità and more complex multi-unit setups.

1) Per unità interne da parete, hide-away o a cassette 60x60.
2) Per unità interne a cassette a 1 via, da soffitto/pavimento o da pavimento.
Limitazioni di connessione: le unità interne CS-E/XE_MKE sono compatibili solo con le unità esterne CU-ZE15LBE, CU-ZE18LBE, CU-3E18LBE, CU-4E27LBE e CU-4E27CBPG e non possono essere collegate ad altri modelli di unità esterne.



Panasonic

www.panasonic.it



heating and cooling systems

Le caratteristiche tecniche indicate in questo catalogo sono valide salvo eventuali errori tipografici, e in considerazione del continuo miglioramento a cui vengono sottoposti i prodotti, possono subire variazioni senza obbligo di preavviso.
La riproduzione parziale o totale dei contenuti di questo catalogo è proibita senza una specifica autorizzazione di Panasonic

Panasonic®

CE

Visitaci su: www.panasonic.it

Contatti:
PANASONIC ITALIA
Branch office of Panasonic Marketing Europe GMBH
Viale dell'Innovazione 3
20126 Milano
Tel. 02 67881
Fax 02 6788427
www.panasonic.it
Servizio clienti 02.67072556

