

CLIMATIZZATORI VORTICE



VENTILAZIONE
CLIMATIZZAZIONE
DEPURAZIONE
RISCALDAMENTO



MODELLI DA PARETE



DA CONTROSOFFITTO



DA SOFFITTO/PAVIMENTO



**Quando arriva il caldo
state freschi**



PORTATILI

Ecologici per realizzare il risparmio energetico nel rispetto dell'ambiente

I climatizzatori Vortice sono progettati secondo le più avanzate tecnologie per creare il clima ideale al benessere in tutte le stagioni, grazie alle tre funzioni di raffreddamento, deumidificazione e riscaldamento.

Diversi modelli di Climatizzatori Vortice sono classificati in Classe A, il che significa sensibili risparmi sui consumi. E ancora di più si risparmia con i modelli dotati di compressore DC INVERTER, in grado di modulare l'intensità dell'azione refrigerante e riscaldante, grazie all'avanzata tecnologia dei controlli elettronici.

I climatizzatori Inverter erogano una potenza massima superiore rispetto a quella nominale, per il più rapido raggiungimento delle condizioni ambientali impostate.

Quando la temperatura esterna scende sotto lo 0° C, la tecnologia Inverter consente di adeguare il funzionamento del compressore, per la migliore efficienza.

La tecnologia Inverter garantisce minori consumi tali da tradursi, nel tempo, in apprezzabili risparmi energetici.

Progettati per garantire la massima silenziosità durante tutto l'arco della giornata, risultano particolarmente indicati per l'utilizzo notturno, grazie alla funzione "sleep" che automatizza la regolazione automatica della temperatura.

Ogni climatizzatore Vortice utilizza il gas R410A caratterizzato da un fattore nullo di distruzione dell'ozono (0 ODP).



ECOLOGICI E DI MASSIMO COMFORT

MINOR CONSUMO DI ENERGIA

VELOCI NEL RAFFREDDAMENTO E NEL RISCALDAMENTO

UN INVESTIMENTO A LUNGO TERMINE

SILENZIOSI E CONFORTEVOLI

RISPETTO PER L'AMBIENTE

Climatizzatori Climaticum Energy



CLASSE A. Vortice offre le tecnologie più avanzate per un reale risparmio energetico. Molti prodotti proposti rientrano in Classe A: la massima efficienza energetica per le migliori prestazioni.



GAS REFRIGERANTE R 410 A. Tutti gli apparecchi impiegano questo fluido in grado di garantire, oltre al raffreddamento ecologico, una superiore efficienza con un minor dispendio energetico.



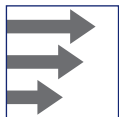
POMPA DI CALORE. Per riscaldare l'ambiente risparmiando energia, perché assorbe il calore dall'aria esterna per utilizzarlo ai fini del riscaldamento degli ambienti interni.



TELECOMANDO. Tutte le funzioni possono essere gestite direttamente dal comodo telecomando con display a cristalli liquidi.

inverter

Con la tecnologia DC Inverter si riesce a climatizzare ottenendo un ciclo di funzionamento a livello ottimale, con una conseguente riduzione dei consumi elettrici. Il compressore modula, in relazione alle effettive esigenze, l'intensità del proprio funzionamento e i conseguenti consumi.



3 SELEZIONI DI VELOCITÀ. Per climatizzare velocemente un locale, si può scegliere la maggiore delle 3 velocità. In seguito, per mantenere le condizioni desiderate, si possono scegliere altre due posizioni.



FUNZIONE "SLEEP". Di notte, in modalità raffreddamento la temperatura impostata aumenta di 2° C nelle prime due ore. In modalità riscaldamento, diminuisce di 2° C nelle prime due ore.



MODALITÀ "DRY". Una funzione completamente automatica che alterna un ciclo di raffreddamento ad un ciclo di ventilazione, deumidificando senza variare la temperatura.



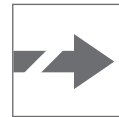
TIMER. Sono dotati di un timer elettronico che attiva o disattiva automaticamente le funzioni all'ora desiderata (intervallo max 24 ore) con risparmi di energia.



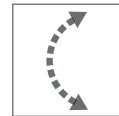
FILTRI. I 2 filtri antipolvere facilmente accessibili e lavabili eliminano dall'aria le polveri e le impurità. Inoltre le unità interne sono dotate di un filtro elettrostatico ai carboni attivi contro i cattivi odori.



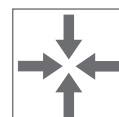
SILENZIOSI. Non disturbano durante il funzionamento elettrico. Pannelli fonoassorbenti contengono le emissioni sonore del compressore.



RIAVVIO AUTOMATICO. Dopo che si è verificata una mancanza di energia elettrica, i climatizzatori Climaticum si riavviano automaticamente.



AUTOREGOLAZIONE FLUSSO D'ARIA. L'aletta di uscita dell'aria oscilla in modo automatico, direzionando il flusso alternativamente dall'alto verso il basso o viceversa.



DIMENSIONI RIDOTTE. I climatizzatori Climaticum si possono installare praticamente ovunque, grazie alle dimensioni particolarmente ridotte ed al design elegante.



FUNZIONE TURBO. Permette il rapido raggiungimento della temperatura ambiente impostata dall'utente.



EUROVENT. Certifica prestazioni, assorbimenti, efficienze, consumi annui ed emissioni sonore secondo la normativa I4511.

Un'ampia gamma di benessere senza limiti.



on-off

VORTICE CLIMATICUM
ENERGY MONO **ON/OFF**
9, 12, 18, 24

pag. 6/7



VORTICE CLIMATICUM
ENERGY **DUAL ON/OFF**
2x9
9+12

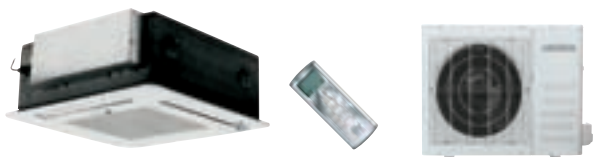
pag. 8/9



VORTICE CLIMATICUM ENERGY
inverter

9, 12, 18

pag. 10/11



VORTICE CLIMATICUM
ENERGY **18 BUILT-IN**

pag. 18



VORTICE CLIMATICUM
ENERGY **24 FL/CL**

pag. 19

VORTICE CLIMATICUM POLAR
SPLIT M 14 R 410
M 9 R 410
M 12 R 410

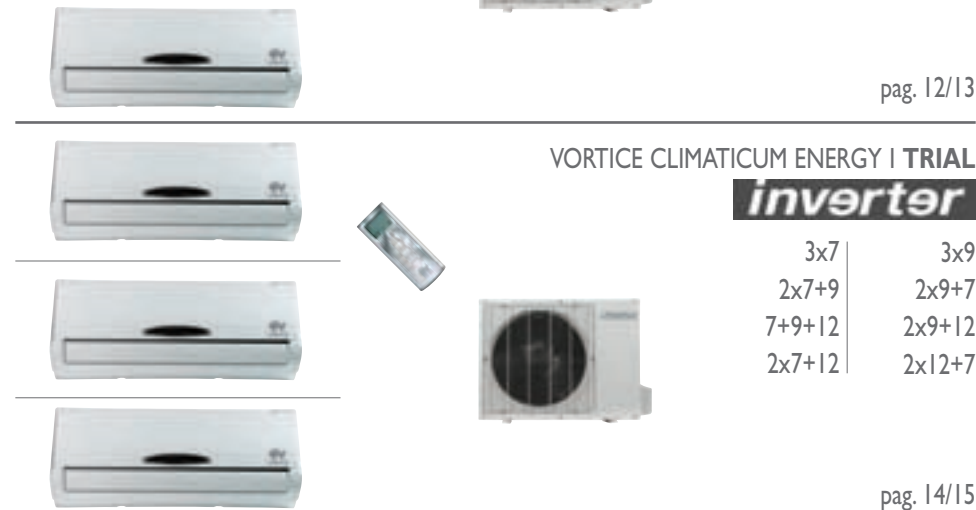
pag. 20/21



VORTICE CLIMATICUM ENERGY I **DUAL**
inverter

2x7	2x9
7+9	9+12
7+12	2x12

pag. 12/13



VORTICE CLIMATICUM ENERGY I **TRIAL**
inverter

3x7	3x9
2x7+9	2x9+7
7+9+12	2x9+12
2x7+12	2x12+7

pag. 14/15



VORTICE CLIMATICUM ENERGY I **QUADRI**
inverter

3x7+9	7+3x9
3x7+12	7+2x9+12
2x7+2x9	7+9+2x12
2x7+9+12	4x7
2x7+2x12	4x9
	3x9+12

pag. 16/17

ACCESSORI



pag. 22/23

Il bello del telecomando a raggi infrarossi.



Piccolo e maneggevole, dall'elegante design, permette di controllare con assoluta semplicità tutte le funzioni del climatizzatore sul display a cristalli liquidi.

ON/OFF

Per accendere, premere una volta.
Per spegnere, premere una seconda volta.

▲ ▼ TIMER

Regolazione temperatura e programmazione timer. Premere il tasto rivolto in alto per aumentare la temperatura o per aumentare il tempo di programmazione. Premere il tasto rivolto in basso per diminuire la temperatura o per far scendere il tempo di programmazione.

SWING

Per regolare l'angolazione del deflettore di uscita dell'aria.

TURBO

Per aumentare la portata d'aria e per raggiungere più rapidamente la temperatura desiderata.

Display LED

Premere una volta per azzerare il display dell'unità interna; premendo due volte, il display verrà illuminato.



SLEEP

Premendo una volta si attiva la funzione notturna in modalità raffreddamento: la temperatura impostata aumenterà di 2° C nelle prime due ore. Premendo per più di 3 secondi, si attuerà il blocco della funzione.

CLOCK

Per regolare l'orologio interno del telecomando.

MODE (modo funzionamento)

Per selezionare la modalità di funzionamento del climatizzatore. Ogni volta che si preme, l'apparecchio passerà da una modalità all'altra, secondo questo schema: modo Automatico, modo Raffreddamento, modo Deumidificazione, modo Riscaldamento, modo Ventilazione.

SPEED

Per cambiare la velocità dell'aria climatizzata in uscita, attraverso 4 passaggi:
Auto > Lento > Medio > Veloce.

TIMER

Per attivare la funzione Timer.

CANCEL

Per le seguenti operazioni:
1) Cancellazione delle impostazioni Timer precedenti.
2) Qualora sia impostata la funzione Timer OFF, premendo Cancel verrà riattivata la funzione Timer.
3) Se nessuna opzione Timer fosse attiva, premendo Cancel non sarà impostata alcuna modalità.

VORTICE CLIMATICUM ENERGY

La tecnologia al servizio della flessibilità per l'installazione a parete,

Vortice garantisce la massima flessibilità con i nuovi **SISTEMI MULTI-SPLIT DUAL, TRIAL e QUADRI** con tecnologia Inverter: oggi avete la possibilità di abbinare molteplici unità interne differenti tra loro (fino a 4 per quattro locali) alle unità esterne.

Tecnologia **inverter**

Nei modelli DC Inverter si ha un miglior rapporto tra la capacità refrigerante/riscaldante e la corrispondente energia elettrica assorbita.

Elettronici e intelligenti.

Un microprocessore controlla le funzioni prima dell'avvio e consente una regolazione continua.

Il Timer fa risparmiare.

Il Timer elettronico consente di accendere e spegnere all'ora desiderata, consentendo l'utilizzo solo quando necessario.

Design raffinato e compatto.

Le unità interne di Vortice Climaticum si distinguono per le dimensioni ridotte e il design esclusivo.

Ottimale e automatica diffusione dell'aria.

L'aletta di uscita dell'aria oscilla automaticamente direzionando il flusso alternativamente dall'alto verso il basso e viceversa. Agendo sui deflettori è altresì possibile indirizzare l'aria climatizzata nella direzione orizzontale preferita.



L'aria viene filtrata.

Ogni unità interna dei modelli da parete è dotata di filtri d'aria lavabili e di filtro ai carboni attivi.



e, a controsoffitto, a soffitto e a pavimento.

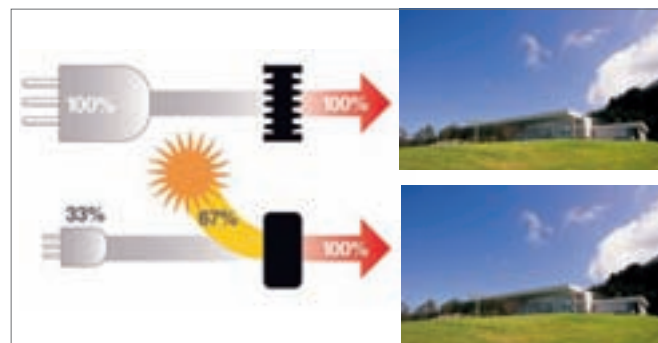
L'unità esterna silenziosa, efficiente e compatta.

I compressori dei Vortice Climaticum, di elevata affidabilità e di alto rendimento, garantiscono un alto risparmio energetico e consentono la realizzazione di unità esterne silenziose e di ridotte dimensioni.



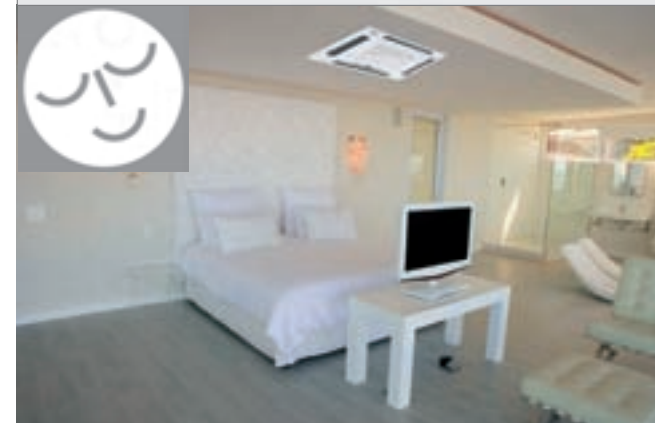
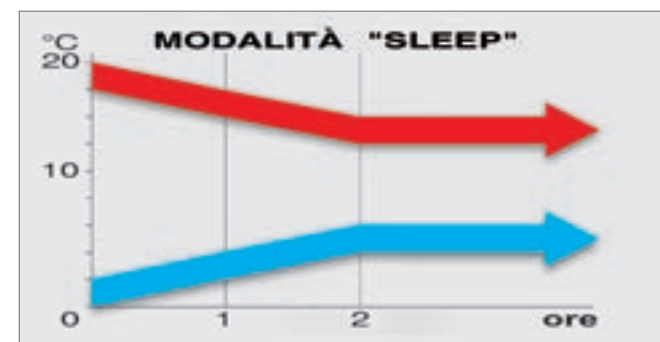
La pompa di calore riscalda risparmiando.

Tutti i Vortice Climaticum possono anche riscaldare, grazie alla pompa di calore che assorbe il calore dell'aria esterna per utilizzarlo con la massima efficienza al fine di riscaldare.



Giorno e notte, in silenzio.

I Vortice Climaticum sono progettati per la massima silenziosità a tutte le ore, e più ancora per l'utilizzo notturno, grazie alla funzione "sleep".



Climatizzatori Climaticum Energy



CLASSE A. Vortice offre le tecnologie più avanzate per un reale risparmio energetico. Molti prodotti proposti rientrano in Classe A: la massima efficienza energetica per le migliori prestazioni.



GAS REFRIGERANTE R 410 A. Tutti gli apparecchi impiegano questo fluido in grado di garantire, oltre al raffreddamento ecologico, una superiore efficienza con un minor dispendio energetico.



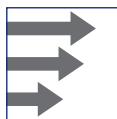
POMPA DI CALORE. Per riscaldare l'ambiente risparmiando energia, perché assorbe il calore dall'aria esterna per utilizzarlo ai fini del riscaldamento degli ambienti interni.



TELECOMANDO. Tutte le funzioni possono essere gestite direttamente dal comodo telecomando con display a cristalli liquidi.

inverter

Con la tecnologia DC Inverter si riesce a climatizzare ottenendo un ciclo di funzionamento a livello ottimale, con una conseguente riduzione dei consumi elettrici. Il compressore modula, in relazione alle effettive esigenze, l'intensità del proprio funzionamento e i conseguenti consumi.



3 SELEZIONI DI VELOCITÀ. Per climatizzare velocemente un locale, si può scegliere la maggiore delle 3 velocità. In seguito, per mantenere le condizioni desiderate, si possono scegliere altre due posizioni.



FUNZIONE "SLEEP". Di notte, in modalità raffreddamento la temperatura impostata aumenta di 2° C nelle prime due ore. In modalità riscaldamento, diminuisce di 2° C nelle prime due ore.



MODALITÀ "DRY". Una funzione completamente automatica che alterna un ciclo di raffreddamento ad un ciclo di ventilazione, deumidificando senza variare la temperatura.



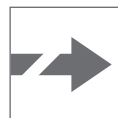
TIMER. Sono dotati di un timer elettronico che attiva o disattiva automaticamente le funzioni all'ora desiderata (intervallo max 24 ore) con risparmi di energia.



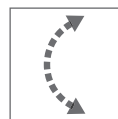
FILTRI. I 2 filtri antipolvere facilmente accessibili e lavabili eliminano dall'aria le polveri e le impurità. Inoltre le unità interne sono dotate di un filtro elettrostatico ai carboni attivi contro i cattivi odori.



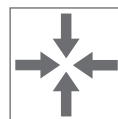
SILENZIOSI. Non disturbano durante il funzionamento elettrico. Pannelli fonoassorbenti contengono le emissioni sonore del compressore.



RIAVVIO AUTOMATICO. Dopo che si è verificata una mancanza di energia elettrica, i climatizzatori Climaticum si riavviano automaticamente.



AUTOREGOLAZIONE FLUSSO D'ARIA. L'aletta di uscita dell'aria oscilla in modo automatico, direzionando il flusso alternativamente dall'alto verso il basso o viceversa.



DIMENSIONI RIDOTTE. I climatizzatori Climaticum si possono installare praticamente ovunque, grazie alle dimensioni particolarmente ridotte ed al design elegante.



FUNZIONE TURBO. Permette il rapido raggiungimento della temperatura ambiente impostata dall'utente.



EUROVENT. Certifica prestazioni, assorbimenti, efficienze, consumi annui ed emissioni sonore secondo la normativa 14511.

Un'ampia gamma di benessere senza limiti.



VORTICE CLIMATICUM
ENERGY MONO **ON/OFF**
9, 12, 18, 24

pag. 6/7

on-off



VORTICE CLIMATICUM
ENERGY **DUAL ON/OFF**
2x9
9+12

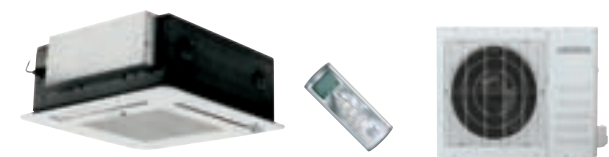
pag. 8/9



VORTICE CLIMATICUM ENERGY
inverter

9, 12, 18

pag. 10/11



VORTICE CLIMATICUM
ENERGY **18 BUILT-IN**

pag. 18



VORTICE CLIMATICUM
ENERGY **24 FL/CL**

pag. 19



VORTICE CLIMATICUM POLAR
SPLIT M 14 R 410
M 9 R 410
M 12 R 410

pag. 20/21



VORTICE CLIMATICUM ENERGY I **DUAL**
inverter

2x7	2x9
7+9	9+12
7+12	2x12

pag. 12/13



VORTICE CLIMATICUM ENERGY I **TRIAL**
inverter

3x7	3x9
2x7+9	2x9+7
7+9+12	2x9+12
2x7+12	2x12+7

pag. 14/15



VORTICE CLIMATICUM ENERGY I **QUADRI**
inverter

3x7+9	7+3x9
3x7+12	7+2x9+12
2x7+2x9	7+9+2x12
2x7+9+12	4x7
2x7+2x12	4x9
	3x9+12

pag. 16/17



ACCESSORI

pag. 22/23

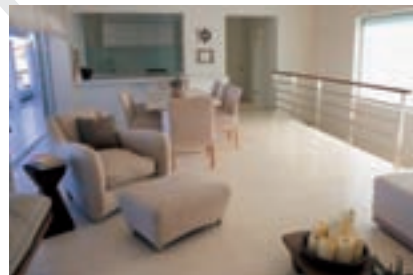
Viva la flessibilità!

Oggi potete collegare fino a 4 unità interne tutte diverse tra loro ad un'unica unità esterna.







Fino a ieri potevate collegare 2 o 3 unità interne dello stesso tipo ad un'unità esterna.

Oggi invece è possibile collegare 2, 3 o anche 4 unità interne ad un'unica unità esterna, per una potenza complessiva di 27.810 Btu/h.

Quindi massima flessibilità e facilità di installazione, per un risultato "su misura" di ogni singolo locale che volete climatizzare.



Unità Multi-split DC Inverter:

Unità Interne			
	Btu/h 7	Btu/h 9	Btu/h 12
A parete	 Energy I 7 (Cod. 65427)	 Energy I 9 (Cod. 65415)	 Energy I 12 (Cod. 65417)
Unità Esterne			
	Dual	Trial	Quadri
	 (Cod. 65425)	 (Cod. 65426)	 (Cod. 65430)

VORTICE CLIMATICUM **ENERGY MONO ON/OFF**



UN'UNITÀ ESTERNA
COLLEGATA
AD UN'UNITÀ INTERNA
CORRISPONDENTE





ENERGY 9 (Cod. 65402)
LxHxP: 780x540x250 mm
Peso: 31 Kg



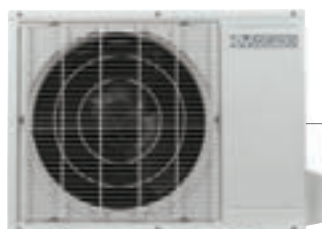
ENERGY 9 (Cod. 65403)
LxHxP: 710x250x195 mm
Peso: 8 Kg



ENERGY 12 (Cod. 65404)
LxHxP: 780x540x250 mm
Peso: 38 Kg



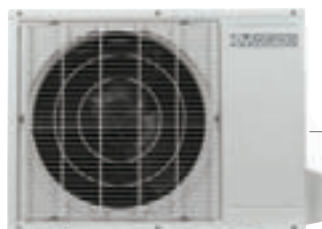
ENERGY 12 (Cod. 65405)
LxHxP: 790x265x195 mm
Peso: 9 Kg



ENERGY 18 (Cod. 65406)
LxHxP: 845x695x335 mm
Peso: 52 Kg



ENERGY 18 (Cod. 65407)
LxHxP: 920x292x225 mm
Peso: 13 Kg



ENERGY 24 (Cod. 65410)
LxHxP: 845x695x335 mm
Peso: 59 Kg



ENERGY 24 (Cod. 65411)
LxHxP: 1080x330x225 mm
Peso: 17 Kg

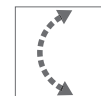
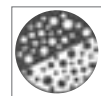
	Unità di Misura	ENERGY 9	ENERGY 12	ENERGY 18	ENERGY 24
CODICE UNITA' INTERNA		65403	65405	65407	65411
CODICE UNITA' ESTERNA		65402	65404	65406	65410
POTENZA					
nominale resa in modalità RAFFREDDAMENTO	W	2.640	3.520	5.330	6.745
nom. resa mod. RAFFREDD.	Btu/h	9.002	12.003	18.175	23.000
nominale resa in modalità RISCALDAMENTO	W	3.224	4.400	5.640	7.918
nom. resa in mod. RISCALD.	Btu/h	10.994	15.004	19.232	27.000
assorbita in modalità RAFFREDDAMENTO	W	820	1.080	1.720	2.400
assorbita in modalità RISCALDAMENTO	W	890	1.180	1.650	2.470
Umidità asportata	l/h	1	1,2	1,6	2,3
Tensione	V	220 - 240	220 - 240	220 - 240	220 - 240
Frequenza	~ Hz	50	50	50	50
N° di fasi	Ph	1	1	1	1
Classe di isolamento		I	I	I	I
CORRENTE					
nom. mod. RAFFREDDAMENTO	A	3,8	5	7,8	11,1
nom. mod. RISCALDAMENTO	A	4,0	4,8	8	11,3
massima assorbita	A	5,3	7	11,5	16
EER		3,22	3,26	3,1	2,81
COP		3,62	3,73	3,42	3,21
CLASSE ENERGETICA					
in modalità FREDDO		A	A	B	C
in modalità CALDO		A	A	B	C
Potenza MAX assorbita	W	1.200	1.550	2.500	3.200
EMISSIONE SONORA					
U.I. (Vel. Max / Med / Min) (1)	dB(A)	37 / 34 / 31	40 / 37 / 34	42 / 39 / 37	45 / 42 / 39
U.E. (1)	dB(A)	50	50	52	55
Portata d'aria Unità Interna	m³/h	500	580	850	1080
Carica standard gas refrigerante	g	920	1.080	1.770	1.950
Tipo di refrigerante		R 410 A	R 410 A	R 410 A	R 410 A
Diametro tubi di collegamento	in	1/4,3/8	1/4,3/8	1/4,1/2	3/8,5/8
Diametro tubi di scarico	mm	16,2	16,2	16,2	16,2
Lunghezza max tubazione refrig.	m	10	10	15	20
Lungh. max tubazione refrigerante con carica standard	m	5	5	5	5
Carica suppl. di gas refrig.	g/m	30	30	30	65
Dislivello massimo	m	5	5	8	10
Tipo di compressore		Rotativo	Rotativo	Rotativo	Rotativo
DIMENSIONI					
Unità Interna: Larghezza	mm	710	790	920	1080
Altezza	mm	250	265	292	330
Profondità	mm	195	195	225	225
Unità Esterna: Larghezza	mm	780	780	845	845
Altezza	mm	540	540	695	695
Profondità	mm	250	250	335	335
Peso Unità Interna	kg	8	9	13	17
Peso Unità Esterna	kg	31	38	52	59

(1) Si intende la pressione sonora rilevata ad 1 m

VORTICE CLIMATICUM **ENERGY DUAL ON/OFF**



UN'UNITÀ ESTERNA
COLLEGATA
A DUE UNITÀ INTERNE





ENERGY 9 (Cod. 65428)
LxHxP: 710x250x195 mm
Peso: 8,5 Kg

ENERGY DUAL 2x9



U.E. (Cod. 65414)
LxHxP: 895x655x345 mm
Peso: 68,5 Kg



ENERGY 9 (Cod. 65428)
LxHxP: 710x250x195 mm
Peso: 8,5 Kg

ENERGY DUAL 9+12



ENERGY 9 (Cod. 65428)
LxHxP: 710x250x195 mm
Peso: 8,5 Kg



U.E. (Cod. 65416)
LxHxP: 895x655x345 mm
Peso: 68,5 Kg



ENERGY 12 (Cod. 65429)
LxHxP: 790x265x195 mm
Peso: 10 Kg

	Unità di Misura	ENERGY DUAL 2x9	ENERGY DUAL 9+12
CODICE UNITA' INTERNA		65428	65428
		65428	65429
CODICE UNITA' ESTERNA		65414	65416
POTENZA			
nominale resa in modalità RAFFREDDAMENTO	W	5.279	5.865
nom. resa mod. RAFFREDD.	Btu/h	9.000 x 2	9.000 + 11.000
nominale resa in modalità RISCALDAMENTO	W	5.865	6.745
nom. resa in mod. RISCALD.	Btu/h	10.000 x 2	10.000 + 13.000
assorbita in modalità RAFFREDDAMENTO	W	1.800	2.100
assorbita in modalità RISCALDAMENTO	W	1.900	2.150
Umidità asportata	l/h	2	2,2
Tensione	V	220 - 240	220 - 240
Frequenza	~ Hz	50	50
N° di fasi	Ph	1	1
Classe di isolamento		I	I
CORRENTE			
nom. mod. RAFFREDDAMENTO	A	8,1	9,4
nom. mod. RISCALDAMENTO	A	8,2	10
massima assorbita	A	9,8	12
EER		2,93	2,79
COP		3,09	3,14
CLASSE ENERGETICA			
in modalità FREDDO		C	D
in modalità CALDO		D	D
Potenza MAX assorbita	W	2.280	2.520
EMISSIONE SONORA			
U.I. (Vel. Max / Med / Min) (1)	dB(A)	37 / 34 / 31	37 / 34 / 31
U.E. (1)	dB(A)	55	55
Portata d'aria Unità Interna	m³/h	450	450 / 580
Carica standard gas refrigerante	g	980x2	900 + 1.100
Tipo di refrigerante		R 410 A	R 410 A
Diametro tubi di collegamento	in	1/4,3/8	1/4, 3/8 - 1/2
Diametro tubi di scarico	mm	16,2	16,2
Lunghezza max tubazione refrig.	m	15 (ogni unità interna)	15 (ogni unità interna)
Lungh. max tubazione refrigerante con carica standard	m	5	5
Carica suppl. di gas refrig.	g/m	30	30
Dislivello massimo	m	10	10
Tipo di compressore		Rotativo	Rotativo
DIMENSIONI			
Unità Interna: Larghezza	mm	710	710 / 790
Altezza	mm	250	250 / 265
Profondità	mm	195	195
Unità Esterna: Larghezza	mm	895	895
Altezza	mm	655	655
Profondità	mm	345	345
Peso Unità Interna	kg	8,5	10
Peso Unità Esterna	kg	68,5	68,5

(1) Si intende la pressione sonora rilevata ad 1 m

VORTICE CLIMATICUM **ENERGY I MONO INVERTER**



UN'UNITÀ ESTERNA
COLLEGATA
AD UN' UNITÀ INTERNA
CORRISPONDENTE

inverter





ENERGY I 9 (Cod. 65419)
LxHxP: 760x590x285 mm
Peso: 39,5 Kg



ENERGY I 9 (Cod. 65420)
LxHxP: 710x250x195 mm
Peso: 8 Kg



ENERGY I 12 (Cod. 65421)
LxHxP: 760x590x285 mm
Peso: 39,5 Kg



ENERGY I 12 (Cod. 65422)
LxHxP: 790x265x195 mm
Peso: 9 Kg



ENERGY I 18 (Cod. 65423)
LxHxP: 845x695x335 mm
Peso: 63 Kg

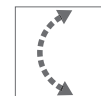
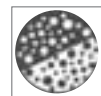


ENERGY I 18 (Cod. 65424)
LxHxP: 920x292x225 mm
Peso: 13 Kg

	Unità di Misura	ENERGY INVERTER 9	ENERGY INVERTER 12	ENERGY INVERTER 18
CODICE UNITA' INTERNA		65420	65422	65424
CODICE UNITA' ESTERNA		65419	65421	65423
POTENZA				
nominale resa in modalità RAFFREDDAMENTO		W	2.639	3.519
nom. resa mod. RAFFREDD.		Btu/h	9.000 (2050 - 11.200)	12.000 (4.000 - 13.800)
nominale resa in modalità RISCALDAMENTO		W	2.932	3.812
nom. resa in mod. RISCALD.		Btu/h	10.000 (3.200 - 13.200)	13.000 (4.100 - 14.500)
assorbita in modalità RAFFREDDAMENTO		W	810 (240 - 1.080)	1.080 (350 - 1.400)
assorbita in modalità RISCALDAMENTO		W	810 (240 - 1.340)	1.050 (360 - 1.420)
Umidità asportata		l/h	1	1,2
Tensione		V	220 - 240	220 - 240
Frequenza		~ Hz	50	50
N° di fasi		Ph	1	1
Classe di isolamento			I	I
CORRENTE				
nom. mod. RAFFREDDAMENTO		A	3,8 (1,2 - 5,4)	4,9 (1,7 - 6,5)
nom. mod. RISCALDAMENTO		A	3,8 (1,2 - 6,1)	4,7 (1,8 - 6,6)
massima assorbita		A	10,0	12,0
EER			3,26	3,26
COP			3,62	3,63
CLASSE ENERGETICA				
in modalità FREDDO			A	A
in modalità CALDO			A	A
Potenza MAX assorbita		W	1.900	2.550
EMISSIONE SONORA				
U.I. (Vel. Max / Med / Min) (1)		dB(A)	40 / 34 / 29	43 / 37 / 30
U.E. (1)		dB(A)	52	54
Portata d'aria Unità Interna		m³/h	570 / 480 / 350	615 / 485 / 325
Carica standard gas refrigerante		g	1.000	1.230
Tipo di refrigerante			R 410 A	R 410 A
Diametro tubi di collegamento		in	1/4, 3/8	1/4, 3/8
Diametro tubi di scarico		mm	16,2	16,2
Lunghezza max tubazione refrig.		m	20	20
Lungh. max tubazione refrigerante con carica standard		m	5	5
Carica suppl. di gas refrig.		g/m	30	30
Dislivello massimo		m	8	8
Tipo di compressore			Rotativo	Rotativo
DIMENSIONI				
Unità Interna: Larghezza		mm	710	790
Altezza		mm	250	265
Profondità		mm	195	195
Unità Esterna: Larghezza		mm	760	845
Altezza		mm	590	695
Profondità		mm	285	335
Peso Unità Interna		kg	8	9
Peso Unità Esterna		kg	39,5	63

(1) Si intende la pressione sonora rilevata ad 1 m

VORTICE CLIMATICLIM **COMBINATI INVERTER DUAL**



Unità esterna abbinabile a 2 unità interne

Per climatizzare
2 LOCALI



ENERGY I 12 (Cod. 65417)
LxHxP: 790x265x195 mm
Peso: 9 Kg



U.E. DUAL (Cod. 65425)
LxHxP: 845x695x335 mm
Peso: 67 Kg



ENERGY I 7 (Cod. 65427)
LxHxP: 710x250x195 mm
Peso: 8 Kg



ENERGY I 9 (Cod. 65415)
LxHxP: 710x250x195 mm
Peso: 8,5 Kg

	Unità di Misura	DUAL 2x7	DUAL 7+9	DUAL 7+12	DUAL 2x9	DUAL 9+12	DUAL 2x12
CODICE UNITA' INTERNA		65427	65427	65427	65415	65415	65417
CODICE UNITA' ESTERNA		65425	65425	65425	65425	65425	65425
POTENZA							
nominale resa in modalità RAFFREDDAMENTO	W	4000 (1620-6080)	4500 (1620-6340)	5200 (1640-6540)	5200 (1730-6590)	5800 (1830-6880)	6620 (1950-7540)
nom. resa mod. RAFFREDD.	Btu/h	13.640	15.345	17.732	17.732	19.778	22.574
nominale resa in modalità RISCALDAMENTO	W	5200 (1820-6760)	5500 (1840-7130)	6100 (1950-7690)	5800 (1930-7310)	6400 (1940-7260)	6960 (2050-7880)
nom. resa in mod. RISCALD.	Btu/h	17.732	18.755	20.801	19.778	21.824	23.734
assorbita in modalità RAFFREDDAMENTO	kW	1,21 (0,70 - 1,38)	1,38 (0,70 - 1,74)	1,61 (0,70 - 1,74)	1,60 (0,70 - 1,74)	1,81 (0,70 - 1,98)	2,15 (0,60 - 2,40)
assorbita in modalità RISCALDAMENTO	kW	1,42 (0,80 - 1,75)	1,50 (0,80 - 1,86)	1,67 (0,80 - 1,86)	1,60 (0,78 - 1,86)	1,77 (0,80 - 2,04)	2,03 (0,60 - 2,42)
Umidità asportata	l/h	1,6	1,8	2	2	2,2	2,4
Tensione	V	220 - 240	220 - 240	220 - 240	220 - 240	220 - 240	220 - 240
Frequenza	~ Hz	50	50	50	50	50	50
N° di fasi	Ph	1	1	1	1	1	1
Classe di isolamento		I	I	I	I	I	I
CORRENTE							
nom. mod. RAFFREDDAMENTO	A	8	8,1	8,4	8,5	8,9	10,02
nom. mod. RISCALDAMENTO	A	8,3	8,5	8,9	9	9,3	9,94
massima assorbita	A	14,5	14,5	14,5	14,5	14,5	14,5
EER		3,31	3,26	3,23	3,25	3,2	3,08
COP		3,66	3,67	3,65	3,63	3,62	3,44
CLASSE ENERGETICA							
in modalità FREDDO		A	A	A	A	B	B
in modalità CALDO		A	A	A	A	A	B
Potenza MAX assorbita	W	2.450	2.450	2.450	2.450	2.450	2.450
EMISSIONE SONORA							
U.I. (Vel. Max / Med / Min) (1)	dB(A)	38/33/29	38/33/29	38/33/29	38/33/29	38/33/29	42/36/30
U.E. (1)	dB(A)	55	55	55	55	55	55
Portata d'aria Unità Interna	m ³ /h	500	500	500 / 580	500	500 / 580	580
Carica standard gas refrigerante	g	2.150	2.150	2.150	2.150	2.150	2.150
Tipo di refrigerante		R 410 A	R 410 A	R 410 A	R 410 A	R 410 A	R 410 A
Diametro tubi di collegamento	in	1/4, 3/8	1/4, 3/8	1/4, 3/8 1/4, 1/2	1/4, 3/8	1/4, 3/8 1/4, 1/2	1/4, 1/2
Diametro tubi di scarico	mm	16,2	16,2	16,2	16,2	16,2	16,2
Lunghezza max tubazione refrig.	m	15 cad.	15 cad.	15 cad.	15 cad.	15 cad.	15 cad.
Lungh. max tubazione refrigerante con carica standard	m	5	5	5	5	5	5
Carica suppl. di gas refrig.	g/m	30	30	30	30	30	30
Dislivello massimo	m	10	10	10	10	10	10
Tipo di compressore		Rotativo	Rotativo	Rotativo	Rotativo	Rotativo	Rotativo
DIMENSIONI							
Unità Interna: Larghezza	mm	710	710	710 / 790	710	710 / 790	790
Altezza	mm	250	250	250 / 265	250	250 / 265	265
Profondità	mm	195	195	195	195	195	195
Unità Esterna: Larghezza	mm	845	845	845	845	845	845
Altezza	mm	695	695	695	695	695	695
Profondità	mm	335	335	335	335	335	335
Peso Unità Interna	kg	8	8/8,5	8/9	8,5	8,5/9	9
Peso Unità Esterna	kg	67	67	67	67	67	67

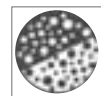
(1) Si intende la pressione sonora rilevata ad 1 m

VORTICE CLIMATICI **COMBINATI INVERTER TRIAL**



UN'UNITÀ ESTERNA
CON POTENZA
FINO A 27.810 Btu/h

inverter



Unità esterna abbinabile a 3 unità interne

Per climatizzare
3 LOCALI



ENERGY I 12 (Cod. 65417)
LxHxP: 790x265x195 mm
Peso: 9 Kg



U.E. TRIAL (Cod. 65426)
LxHxP: 845x695x335 mm
Peso: 68 Kg



ENERGY I 7 (Cod. 65427)
LxHxP: 710x250x195 mm
Peso: 8 Kg



ENERGY I 9 (Cod. 65415)
LxHxP: 710x250x195 mm
Peso: 8,5 Kg

	Unità di Misura	TRIAL 3x7	TRIAL 2x7+9	TRIAL 7+9+12	TRIAL 2x7+12	TRIAL 3x9	TRIAL 2x9+7	TRIAL 2x9+12	TRIAL 2x12+7
CODICE UNITA' INTERNA		65427	65427	65427	65427	65415	65415	65415	65417
		65427	65415	65417	65417	65415	65427	65417	65427
CODICE UNITA' ESTERNA		65426	65426	65426	65426	65426	65426	65426	65426
POTENZA									
nominale resa in modalità RAFFREDDAMENTO	W	6200 (2490-9420)	6600 (2560-9930)	7800 (2520-10670)	7200 (2520-10210)	7800 (2560-10830)	7200 (2600-10500)	8200 (2620-11240)	8300 (2570-11020)
nom. resa mod. RAFFREDD.	Btu/h	21.142	22.506	26.598	24.552	26.598	24.552	27.962	28.303
nominale resa in modalità RISCALDAMENTO	W	7800 (2640-9900)	8000 (2770-10670)	8700 (2880-12090)	8400 (2830-11360)	8800 (2910-12210)	8500 (2840-11400)	9000 (2990-12720)	9490 (2950-12550)
nom. resa in mod. RISCALD.	Btu/h	26.598	27.280	29.667	28.644	30.008	28.985	30.690	32.361
assorbita in modalità RAFFREDDAMENTO	kW	1,91 (0,85 - 2,36)	2,04 (0,85 - 2,36)	2,43 (0,85 - 2,36)	2,23 (0,85 - 2,64)	2,42 (0,75 - 2,72)	2,22 (0,85 - 2,64)	2,60 (0,75 - 2,72)	2,72 (0,8 - 3,03)
assorbita in modalità RISCALDAMENTO	kW	2,13 (0,92 - 2,55)	2,20 (0,92 - 2,55)	2,42 (0,92 - 2,55)	2,32 (0,92 - 2,72)	2,43 (0,84 - 2,85)	2,35 (0,92 - 2,72)	2,57 (0,84 - 2,85)	2,76 (0,86 - 3,08)
Umidità asportata	l/h	2,4	2,6	3,2	2,8	3	2,8	3,2	3,2
Tensione	V	220 - 240	220 - 240	220 - 240	220 - 240	220 - 240	220 - 240	220 - 240	220 - 240
Frequenza	~ Hz	50	50	50	50	50	50	50	50
N° di fasi	Ph	1	1	1	1	1	1	1	1
Classe di isolamento		I	I	I	I	I	I	I	I
CORRENTE									
nom. mod. RAFFREDDAMENTO	A	11	11,3	11,1	11,6	11,5	11,9	12,5	12,7
nom. mod. RISCALDAMENTO	A	11,3	11,7	12	12	12	12,3	12,7	13,5
massima assorbita	A	16	16	16	16	16	16	16	16
EER		3,25	3,24	3,21	3,23	3,22	3,24	3,15	3,05
COP		3,66	3,64	3,59	3,62	3,62	3,62	3,5	3,43
CLASSE ENERGETICA									
in modalità FREDDO		A	A	A	A	A	A	B	B
in modalità CALDO		A	A	B	A	A	A	B	B
Potenza MAX assorbita	W	3.100	3.100	3.100	3.100	3.100	3.100	3.100	3.100
EMISSIONE SONORA									
U.I. (Vel. Max / Med / Min) (l)	dB(A)	38/33/29	38/33/29	38/33/29 42/36/30	38/33/29 42/36/30	38/33/29	38/33/29	38/33/29 42/36/30	38/33/29 42/36/30
U.E. (l)	dB(A)	60	60	60	60	60	60	60	60
Portata d'aria Unità Interna	m³/h	500	500	500 / 580	500 / 580	500	500	500 / 580	500 / 580
Carica standard gas refrigerante	g	2.250	2.250	2.250	2.250	2.250	2.250	2.250	2.250
Tipo di refrigerante		R 410 A	R 410 A	R 410 A	R 410 A	R 410 A	R 410 A	R 410 A	R 410 A
Diametro tubi di collegamento	in	1/4, 3/8	1/4, 3/8	1/4, 3/8 1/4, 1/2	1/4, 3/8 1/4, 1/2	1/4, 3/8	1/4, 3/8	1/4, 3/8 1/4, 1/2	1/4, 3/8 1/4, 1/2
Diametro tubi di scarico	mm	16,2	16,2	16,2	16,2	16,2	16,2	16,2	16,2
Lunghezza max tubazione refig.	m	15 cad.	15 cad.	15 cad.	15 cad.	15 cad.	15 cad.	15 cad.	15 cad.
Lungh. max tubazione refrigerante con carica standard	m	5	5	5	5	5	5	5	5
Carica suppl. di gas refig.	g/m	30	30	30	30	30	30	30	30
Dislivello massimo	m	10	10	10	10	10	10	10	10
Tipo di compressore		Rotativo	Rotativo	Rotativo	Rotativo	Rotativo	Rotativo	Rotativo	Rotativo
DIMENSIONI									
Unità Interna: Larghezza	mm	710	710	710 / 790	710 / 790	710	710	710 / 790	710 / 790
Altezza	mm	250	250	250 / 265	250 / 265	250	250	250 / 265	250 / 265
Profondità	mm	195	195	195	195	195	195	195	195
Unità Esterna: Larghezza	mm	845	845	845	845	845	845	845	845
Altezza	mm	695	695	695	695	695	695	695	695
Profondità	mm	335	335	335	335	335	335	335	335
Peso Unità Interna	kg	8	8/8,5	8/8,5/9	8/9	8,5	8/8,5	8,5/9	8,5/9
Peso Unità Esterna	kg	68	68	68	68	68	68	68	68

(1) Si intende la pressione sonora rilevata ad 1 m

VORTICE CLIMATICUM **COMBINATI INVERTER QUADRI**



UN'UNITÀ ESTERNA
CON POTENZA
FINO A 27.810 Btu/h

inverter



Unità esterna abbinabile a 4 unità interne

Per climatizzare
4 LOCALI



ENERGY I 12 (Cod. 65417)

LxHxP: 790x265x195 mm

Peso: 9 Kg



U.E. QUADRI (Cod. 65430)

LxHxP: 895x860x330 mm

Peso: 70 Kg



ENERGY I 7 (Cod. 65427)

LxHxP: 710x250x195 mm

Peso: 8 Kg



ENERGY I 9 (Cod. 65415)

LxHxP: 710x250x195 mm

Peso: 8,5 Kg

	Unità di Misura	QUADRI 4x7	QUADRI 3x7+9	QUADRI 3x7+12	QUADRI 2x7+2x9	QUADRI 2x7+9+12	QUADRI 2x7+2x12	QUADRI 7+3x9	QUADRI 7+2x9+12	QUADRI 7+9+2x12	QUADRI 4x9	QUADRI 3x9+12
CODICE UNITA' INTERNA		65427	65427	65427	65427	65427	65427	65427	65427	65427	65415	65415
		65427	65427	65427	65415	65415	65417	65415	65415	65417	65415	65415
		65427	65415	65417	65415	65417	65417	65415	65417	65417	65415	65417
CODICE UNITA' ESTERNA		65430	65430	65430	65430	65430	65430	65430	65430	65430	65430	65430
POTENZA												
nominale resa in modalità RAFFREDDAMENTO	W	8640	9070	9660	9700	10120	10050	10050	10610	11250	10640	11070
		(2700-11400)	(2840-11980)	(3040-12780)	(3050-12830)	(3190-13400)	(3320-12390)	(3170-13300)	(3350-14060)	(3710-13870)	(3360-14100)	(3500-14680)
nom. resa mod. RAFFREDD.	Btu/h	29.462	30.929	32.941	33.077	34.509	34.271	34.271	36.180	38.363	36.282	37.749
		9520	9920	10580	10400	11060	11660	10980	11560	12380	11440	11920
nominale resa in modalità RISCALDAMENTO	W	2980-12480	3110-13020	3330-13910	3270-13670	3480-14560	3850-14380	3460-14450	3650-15230	4090-15260	3610-15070	3770-15720
nom. resa in mod. RISCALD.	Btu/h	32.463	33.827	36.078	35.464	37.715	39.761	37.442	39.420	42.216	39.010	40.647
assorbita in modalità RAFFREDDAMENTO	kW	2,70	2,85	3,07	3,09	3,19	3,22	3,18	3,46	3,69	3,5	3,59
		(0,82 - 4,27)	(0,85 - 4,39)	(0,92 - 4,74)	(0,93 - 4,78)	(0,96 - 4,94)	(0,99 - 4,68)	(0,95 - 4,92)	(1,04 - 5,37)	(1,11 - 5,23)	(1,06 - 5,44)	(1,09 - 5,59)
assorbita in modalità RISCALDAMENTO	kW	2,78	2,89	3,07	2,95	3,13	3,40	3,10	3,41	3,61	3,44	3,56
		(0,87 - 4,5)	(0,91 - 4,70)	(0,97 - 5,0)	(0,93 - 4,78)	(0,99 - 5,10)	(1,08 - 5,06)	(0,98 - 5,04)	(1,09 - 5,59)	(1,15 - 5,37)	(1,10 - 5,64)	(1,14 - 5,85)
Umidità asportata	l/h	3,2	3,4	3,6	3,6	3,8	3,8	4	3,8	4	4,2	4,2
Tensione	V	220 - 240	220 - 240	220 - 240	220 - 240	220 - 240	220 - 240	220 - 240	220 - 240	220 - 240	220 - 240	220 - 240
Frequenza	~ Hz	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50
N° di fasi	Ph	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Classe di isolamento		I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I
CORRENTE												
nom. mod. RAFFREDDAMENTO	A	12,8	13,2	14,2	14,3	14,8	14,5	14,7	16	16,6	16,3	16,7
nom. mod. RISCALDAMENTO	A	13,5	14,1	14,9	14,3	15,2	15,3	15,1	16,7	16,2	16,9	17,5
massima assorbita	A	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24
EER		3,12	3,18	3,15	3,14	3,17	3,12	3,16	3,07	3,05	3,04	3,08
COP		3,43	3,43	3,45	3,53	3,53	3,43	3,54	3,39	3,43	3,33	3,35
CLASSE ENERGETICA												
in modalità FREDDO		B	B	B	B	B	B	B	B	B	B	B
in modalità CALDO		B	B	B	B	B	B	B	C	B	C	C
Potenza MAX assorbita	W	4.650	4.650	4.650	4.650	4.650	4.650	4.650	4.650	4.650	4.650	4.650
EMISSIONE SONORA												
U.I. (Vel. Max / Med / Min) (l)	dB(A)	38/33/29	38/33/29	38/33/29	38/33/29	38/33/29	38/33/29	38/33/29	38/33/29	38/33/29	38/33/29	38/33/29
				43/36/30		42/36/30	42/36/30		42/36/30	42/36/30		42/36/30
U.E. (l)	dB(A)	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60
Portata d'aria Unità Interna	m³/h	500	500	500 / 580	500	500 / 580	500 / 580	500	500 / 580	500 / 580	500	500 / 580
Carica standard gas refrigerante	g	2.550	2.550	2.550	2.550	2.550	2.550	2.550	2.550	2.550	2.550	2.550
Tipo di refrigerante		R 410 A	R 410 A	R 410 A	R 410 A	R 410 A	R 410 A	R 410 A	R 410 A	R 410 A	R 410 A	R 410 A
Diametro tubi di collegamento	in	1/4, 3/8	1/4, 3/8	1/4, 3/8	1/4, 3/8	1/4, 3/8	1/4, 3/8	1/4, 3/8	1/4, 3/8	1/4, 3/8	1/4, 3/8	1/4, 3/8
Diametro tubi di scarico	mm	16,2	16,2	16,2	16,2	16,2	16,2	16,2	16,2	16,2	16,2	16,2
Lunghezza max tubazione refig.	m	20 cad.	20 cad.	20 cad.	20 cad.	20 cad.	20 cad.	20 cad.	20 cad.	20 cad.	20 cad.	20 cad.
Lungh. max tubazione refrigerante con carica standard	m	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5
Carica suppl. di gas refig.	g/m	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30
Dislivello massimo	m	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10
Tipo di compressore		Rotativo	Rotativo	Rotativo	Rotativo	Rotativo	Rotativo	Rotativo	Rotativo	Rotativo	Rotativo	Rotativo
DIMENSIONI												
Unità Interna: Larghezza	mm	710	710	710 / 790	710	710 / 790	710 / 790	710	710 / 790	710 / 790	710	710 / 790
Altezza	mm	250	250	250 / 265	250	250 / 265	250 / 265	250	250 / 265	250 / 265	250	250 / 265
Profondità	mm	195	195	195	195	195	195	195	195	195	195	195
Unità Esterna: Larghezza	mm	895	895	895	895	895	895	895	895	895	895	895
Altezza	mm	860	860	860	860	860	860	860	860	860	860	860
Profondità	mm	330	330	330	330	330	330	330	330	330	330	330
Peso Unità Interna	kg	8	8/8,5	8/9	8/8,5	8/8,5/9	8/5/9	8/8,5	8/8,5/9	8/9	8	8
Peso Unità Esterna	kg	70	70	70	70	70	70	70	70	70	70	70

(l) Si intende la pressione sonora rilevata ad 1 m

VORTICE CLIMATICUM ENERGY I8 BUILT IN



CONTROSOFFITTO



	Unità di Misura	ENERGY I8 BUILT IN
CODICE UNITA' INTERNA		65409
CODICE UNITA' ESTERNA		65408
POTENZA		
nominale resa in modalità RAFFREDDAMENTO	W	5.400
nom. resa mod. RAFFREDD.	Btu/h	18.414
nominale resa in modalità RISCALDAMENTO	W	6.000
nom. resa in mod. RISCALD.	Btu/h	20.460
assorbita in modalità RAFFREDDAMENTO	W	1.900
assorbita in modalità RISCALDAMENTO	W	1.900
Umidità asportata	l/h	1,8
Tensione	V	220 - 240
Frequenza	~ Hz	50
N° di fasi	Ph	1
Classe di isolamento		1
CORRENTE		
nom. mod. RAFFREDDAMENTO	A	8,8
nom. mod. RISCALDAMENTO	A	8,8
massima assorbita	A	11,7
EER		2,84
COP		3,16
CLASSE ENERGETICA		
in modalità FREDDO		C
in modalità CALDO		D
Potenza MAX assorbita	W	2.300
EMISSIONE SONORA		
U.I. (Vel. Max / Med / Min) (1)	dB(A)	44 / 41 / 38
U.E. (1)	dB(A)	48
Portata d'aria Unità Interna	m³/h	860 / 760 / 500
Carica standard gas refrigerante	g	2.050
Tipo di refrigerante		R 410 A
Diametro tubi di collegamento	in	1/4, 1/2
Diametro tubi si scarico	mm	
Lunghezza max tubazione refrig.	m	50 (compresi circuiti lato gas e liquido)
Lungh. max tubazione refrigerante con carica standard	m	8
Carica suppl. di gas refrig.	g/m	30
Dislivello massimo	m	15
Tipo di compressore		Rotativo
DIMENSIONI		
Unità Interna: Larghezza	mm	580 / 650 (2)
Altezza	mm	580 / 650 (2)
Profondità	mm	254 / 30 (2)
Unità Esterna: Larghezza	mm	845
Altezza	mm	695
Profondità	mm	335
Peso Unità Interna	kg	21 / 3 (2)
Peso Unità Esterna	kg	53,4



(1) Si intende la pressione sonora rilevata ad 1 m

(2) Si intendono le dimensioni del corpo incassato e del pannello a filo controsoffitto

VORTICE CLIMATICUM **ENERGY 24 FL/CL**



SOFFITTO
PAVIMENTO



	Unità di Misura	ENERGY 24 FL/CL
CODICE UNITA' INTERNA		65.413
CODICE UNITA' ESTERNA		65.412
POTENZA		
nominale resa in modalità RAFFREDDAMENTO	W	7.100
nom. resa mod. RAFFREDD.	Btu/h	24.211
nominale resa in modalità RISCALDAMENTO	W	8.000
nom. resa in mod. RISCALD.	Btu/h	27.280
assorbita in modalità RAFFREDDAMENTO	W	2.510
assorbita in modalità RISCALDAMENTO	W	2.500
Umidità asportata	l/h	2,4
Tensione	V	220 - 240
Frequenza	~ Hz	50
N° di fasi	Ph	1
Classe di isolamento		I
CORRENTE		
nom. mod. RAFFREDDAMENTO	A	12,2
nom. mod. RISCALDAMENTO	A	11
massima assorbita	A	15,3
EER		2,83
COP		3,2
CLASSE ENERGETICA		
in modalità FREDDO		C
in modalità CALDO		D
Potenza MAX assorbita	W	3.300
EMISSIONE SONORA		
U.I. (Vel. Max / Med / Min) (l)	dB(A)	45 / 43 / 40
U.E. (l)	dB(A)	55
Portata d'aria Unità Interna	m³/h	1000 / 900 / 700
Carica standard gas refrigerante	g	2.600
Tipo di refrigerante		R 410 A
Diametro tubi di collegamento	in	3/8, 5/8
Diametro tubi si scarico	mm	25
Lunghezza max tubazione refrig.	m	60 (compresi circuiti lato gas e liquido)
Lungh. max tubazione refrigerante con carica standard	m	5
Carica suppl. di gas refrig.	g/m	65
Dislivello massimo	m	15
Tipo di compressore		Rotativo
7		
Unità Interna: Larghezza	mm	995
Altezza	mm	660
Profondità	mm	198
Unità Esterna: Larghezza	mm	895
Altezza	mm	860
Profondità	mm	330
Peso Unità Interna	kg	30
Peso Unità Esterna	kg	69

(1) Si intende la pressione sonora rilevata ad 1 m

VORTICE POLAR SPLIT M14 R410



PORTATILE CON UNITA' ESTERNA

E' un climatizzatore mobile ecologico, grazie al gas refrigerante R 410 A. Si compone di due unità connesse tra loro mediante tubazione flessibile. E' dotato di comandi elettronici con display luminoso e di un moderno telecomando a infrarossi per il controllo a distanza.



	Unità di Misura	POLAR SPLIT M 14 R 410
CODICE		65105
POTENZA RAFFREDDAMENTO	W	3.220
	Btu/h	10.980
EER		2,81
CLASSE ENERGETICA		C
Consumo energetico annuo (500 ore di funzionamento)	kWh	570
Temperatura funzionamento Ue	°C	21 ÷ 43
Temperatura funzionamento Ui	°C	18 ÷ 32
Potenza elettrica assorbita	W	1.140
Tensione	V	230
Frequenza	~ Hz	50
N° fasi	Ph	1
Emissione sonora unità interna alla velocità minima (l)	dB(A)	26
Emissione sonora unità interna alla velocità massima (l)	dB(A)	32
Emissione sonora unità esterna (l)	dB(A)	38
Portata aria Ui (vel. Max)	m ³ /h	420
Peso unità interna	Kg	30
Peso unità esterna	Kg	11
Tipo di refrigerante		R 410 A
Carica standard di gas refrigerante	g	670
Tipo di compressore		Rotativo
Velocità di ventilazione	N°	2
Altezza Ui (comprese le ruote)	mm	753
Larghezza Ui	mm	410
Profondità Ui (con avvolgicavo)	mm	392
Profondità Ui (senza avvolgicavo)	mm	370
Altezza Ue	mm	479
Larghezza Ue	mm	480
Profondità Ue (con di appoggio posteriore)	mm	327
Lunghezza guaina con tubi flessibili	mm	3.000
Area ambiente consigliato	m ³	90



VORTICE POLAR M9 R410 - M12 R410



PORTATILE

Sono climatizzatori trasferibili "all in one" ecologici, grazie al gas refrigerante R 410 A, e dal ridotto assorbimento energetico.

Non richiedono interventi di installazione: è sufficiente garantire, attraverso la tubazione di scarico la fuoriuscita dell'aria calda dall'ambiente da climatizzare.

Sono dotati di comandi elettronici con display luminoso e di un moderno telecomando a infrarossi per il controllo a distanza.

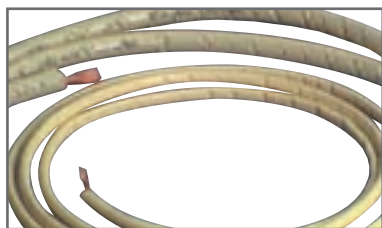


	Unità di Misura	POLAR M 9 R 410	POLAR M 12 R 410
CODICE		65103	65104
POTENZA RAFFREDDAMENTO	W	2.390	2.771
	Btu/h	8.150	9.450
EER		2,87	2,60
CLASSE ENERGETICA		A	B
Consumo energetico annuo (500 ore di funzionamento)	kWh	417	532
Temperatura funzionamento	°C	18 ÷ 32	18 ÷ 32
Potenza elettrica assorbita	W	834	1.065
Tensione	V	230	230
Frequenza	~ Hz	50	50
N° fasi	Ph	I	I
Emissione sonora velocità minima	dB(A)	30	30
Emissione sonora velocità massima	dB(A)	35	35
Portata aria (vel. Max)	m³/h	350	350
Lunghezza tubo di scarico aria calda	mm	1500	1500
Peso	Kg	29	31
Tipo di refrigerante		R 410 A	R 410 A
Carica standard di gas refrigerante	g	540	520
Tipo di compressore		Rotativo	Rotativo
Velocità di ventilazione	N°	2	2
Altezza (comprese le ruote)	mm	753	753
Larghezza	mm	410	410
Profondità	mm	392	392
Area ambiente consigliato	m³	60	72



ACCESSORI A RICHIESTA

KIT TUBI OPTIONAL – Tubi in rame ricotto, resistenti ad alte pressioni lunghezza m 5



CODICE

	ENERGY 9	ENERGY 19	ENERGY 12	ENERGY 112	ENERGY 18	ENERGY 118	ENERGY 18 BUILT-IN	ENERGY 1 DUAL 2x12	ENERGY 24	ENERGY 24 FL/CL	ENERGY DUAL 2x9	ENERGY 1 DUAL 2x7	ENERGY 1 DUAL 7+9	ENERGY 1 DUAL 2x9	ENERGY DUAL 9+12	ENERGY 1 DUAL 7+12	ENERGY 1 DUAL 9+12	ENERGY 1 TRIAL 3x7	ENERGY 1 TRIAL 2x7+9	ENERGY 1 TRIAL 3x9	ENERGY 1 TRIAL 2x9+7	ENERGY 1 TRIAL 2x7+12	ENERGY 1 TRIAL 2x9+12	ENERGY 1 TRIAL 7+9+12	ENERGY 1 TRIAL 2x12+7	ENERGY 1 QUADRI 4x7	ENERGY 1 QUADRI 3x7+9	ENERGY 1 QUADRI 2x7+2x9	ENERGY 1 QUADRI 3x9+7	ENERGY 1 QUADRI 4x9	ENERGY 1 QUADRI 3x7+12	ENERGY 1 QUADRI 2x7+9+12	ENERGY 1 QUADRI 2x9+7+12	ENERGY 1 QUADRI 3x9+12	ENERGY 1 QUADRI 2x7+2x12	ENERGY 1 QUADRI 2x12+7+9			
22988 (1/4 - 3/8)	•	•	•	•																																			
22987 (1/4 - 1/2)					•	•	•																																
2 x 22987 (1/4 - 1/2)								•																															
22971 (3/8 - 5/8)									•	•																													
2 x 22988 2 x (1/4 - 3/8)											•	•	•	•																									
22988 + 22987 (1/4 - 3/8) + (1/4 - 1/2)												•	•	•																									
3 x 22988 3 x (1/4 - 3/8)																		•	•	•	•																		
2 x 22988 + 22987 2 x (1/4 - 3/8) + (1/4 - 1/2)																						•	•	•															
2 x 22987 + 22988 2 x (1/4 - 1/2) + (1/4 - 3/8)																							•																
4 x 22988 2 x (1/4 - 3/8)																								•	•	•	•	•											
3 x 22988 + 22987 3 x (1/4 - 3/8) + (1/4 - 1/2)																										•	•	•	•										
2 x 22988 + 2 x 22987 2 x (1/4 - 3/8) + 2 x (1/4 - 1/2)																																					•	•	

UNA GUIDA UTILE: Come fare il Calcolo di Dimensionamento

Questo modulo permette di calcolare in modo pratico e veloce le frigorie necessarie per condizionare un locale predeterminato e quindi, in definitiva, di scegliere i prodotti più adatti. Questo metodo è generico, ha un buon grado di affidabilità, ma i dati risultanti non sono impegnativi per l'azienda.

Questo calcolo presuppone l'assenza di fonti di calore di notevole capacità nei locali sovrastanti, sottostanti o adiacenti all'ambiente da climatizzare.

I climatizzatori installati all'ombra aumentano il rendimento.

La tabella di calcolo si riferisce ad usi domestici standard con valori di temperatura esterna massima di 35° C e una umidità relativa del 50%.

Il climatizzatore scelto sulla base del calcolo effettuato con questa tabella permette di abbassare la temperatura interna di circa 6° C rispetto a quella esterna.

Il calcolo permette di ottenere la potenza frigorifera necessaria in Btu/h.

Per trasformare i Btu/h in unità di misure differenti, utilizzare i seguenti coefficienti: da Btu/h a W = moltiplicare per 0,293, da Btu/h a Kcal/h = moltiplicare per 0,252.

APP. ELETTRICHE PRESENTI		W	x3,41	= BTU/h _____
		W	x3,41	= BTU/h _____
OCCUPANTI	persone con attività normale	n°	x 200	= BTU/h _____
	persone con attività moderata	n°	x 350	= BTU/h _____
	persone con attività pesante	n°	x 600	= BTU/h _____
PAVIMENTI		mq	x 25	= BTU/h _____
FINESTRE O VETRINE	a nord	mq	x 150	= BTU/h _____
	a sud	mq	x 400	= BTU/h _____
	a est	mq	x 300	= BTU/h _____
	a ovest	mq	x 500	= BTU/h _____
SOFFITTI	con locali sovrastanti	mq	x 30	= BTU/h _____
	con tetto isolato	mq	x 140	= BTU/h _____
	con tetto non isolato	mq	x 200	= BTU/h _____
PARETI ESTERNE	a nord	mq.	x 20	= BTU/h _____
	a sud	mq	x 60	= BTU/h _____
	a est	mq	x 55	= BTU/h _____
	a ovest	mq.	x 65	= BTU/h _____
PARETI INTERNE		mq	x 20	= BTU/h _____
RIENTRI D'ARIA	(locali pubblici)	n°pers/h.	x 120	= BTU/h _____
RICAMBIARIA		mc/h	x 8	= BTU/h _____
TOTALE				= BTU/h _____

CLIMATIZZATORI E VENTILATORI VORTICE

Tutti sanno che l'aria calda sale e l'aria fresca percepita e ristagna in basso. Questo fenomeno fisico è dovuto al fatto che l'aria calda, dilatandosi, diventa meno densa e più leggera, quindi sale. L'aria fredda che è più densa e più pesante, si stratifica verso il pavimento.

Importanti studi dimostrano che l'uomo vive meglio se l'aria che lo circonda è in movimento e non stagnante.

In un ambiente climatizzato la breve brezza, creata per esempio da un ventilatore da soffitto, che funziona alla minima velocità, non è avvertibile dalle persone ma offre il massimo comfort e aumenta sensibilmente la sensazione di fresco e quindi di benessere.

La conseguenza è anche una ridotta necessità di diminuzione della temperatura e quindi un risparmio energetico.



CLIMATIZZATORE + VENTILATORE =
VERO BENESSERE



COMFORT ANCHE NEI PUNTI PIÙ LONTANI
DAL CLIMATIZZATORE



IL FRESCO DESIDERATO IN TUTTE LE STANZE

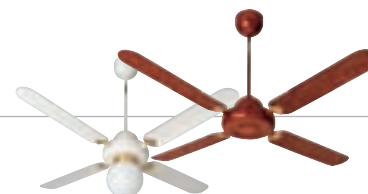
VENTILATORI VORTICE



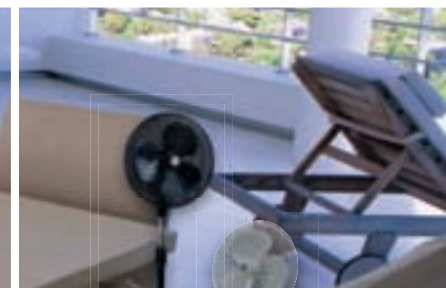
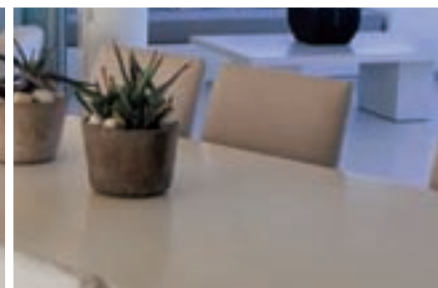
VENTILATORI ROTANTI PLURIDIREZIONALI



VENTILATORI DA SOFFITTO REVERSIBILI



VENTILATORI DA SOFFITTO



VENTILATORI OSCILLANTI DA PARETE,
TAVOLO, COLONNA

Quando arriva il caldo state freschi

Cod. 9.644.131.009 03/09

Vortice Elettrosociali S.p.A
Strada Cerca, 2
Frazione di Zoate
20067 Tribiano (Milano)
Tel. (+39) 02 906991
Fax (+39) 02 9064625
Italia
www.vortice.com

Vortice France
72, Rue Baratte-Cholet
94106 Saint Maur
Cedex
Tél. (+33) 1.55.12.50.00
Fax (+33) 1.55.12.50.01
France
www.vortice-france.com

Vortice Limited
Beeches House-Eastern Avenue
Burton on Trent
DE13 0BB
Tel. (+44) 1283-49.29.49
Fax (+44) 1283-54.41.21
United Kingdom
www.vortice.ltd.uk



numero verde
800 555 777

lunedì/venerdì ore 9-19
sabato ore 9-13

Le descrizioni e illustrazioni del presente catalogo si intendono fornite a semplice titolo indicativo e non impegnativo. La Vortice perciò si riserva il diritto, ferme restando le caratteristiche essenziali dei tipi qui descritti ed illustrati di apportare ai propri prodotti in qualunque momento e senza preavviso, le eventuali modifiche di organi, dettagli o forniture di accessori che essa ritenesse conveniente allo scopo di miglioramento o per qualsiasi esigenza di carattere costruttivo o commerciale.