

## Scheda tecnica Radiatore in acciaio ELITE PLUS



Il radiatore tubolare in acciaio Elite Plus è la risposta alla richiesta del mercato in termini di corpi scaldanti in acciaio, per completezza di gamma e di dimensioni e perché il radiatore Elite Plus unisce l'eleganza del design all'unicità, brevettata, della soluzione a singoli elementi componibili.

I radiatori tubolari in acciaio Elite Plus sono certificati secondo le Norme EN442 e dotati di marchio CE.

La tecnologia realizzativa ne massimizza il rendimento grazie alla buona inerzia termica del corpo scaldante, dovuta all'elevato contenuto d'acqua dei radiatori.

In virtù di questa peculiarità, il radiatore tubolare Elite Plus è in grado di appiattire i picchi della curva di temperatura negli ambienti.

Ogni elemento viene testato due volte, dapprima viene lavorato singolarmente e testato ad una pressione di 10,5 bar, successivamente viene composto in batterie e testato nuovamente alla medesima pressione. Questo processo garantisce affidabilità nel tempo per funzionamento con acqua alla pressione massima di esercizio di 8 bar e con temperatura massima di 95°C.

Ciascun elemento viene sottoposto ad un accurato ciclo di pulizia e sgrassaggio mediante processo di fosfatazione, oltre ad un trattamento protettivo delle superfici, prima di procedere alla verniciatura a forno mediante smalto a polveri epossidiche. Il colore standard è bianco RAL 9010.

## Elite Plus: il radiatore in acciaio scomponibile



La componibilità e scomponibilità dei singoli elementi in acciaio è uno dei principali vantaggi e punti di forza dei radiatori Elite Plus.

Il mozzo di ciascun elemento è filettato con diametro nominale G 1", mentre l'accoppiamento tra gli elementi avviene tramite nippli filettati dx/sx da G 1".

Grazie a questa possibilità tecnica si possono comporre o tagliare le batterie per raggiungere il numero di elementi voluto anche in caso di errori cantieristici o modifiche in corso d'opera. Nell'eventualità pertanto non sarà necessario ricorrere alla sostituzione dell'intera batteria con conseguente allungamento dei tempi di fine lavori.

Per questo motivo anche gli stock nei magazzini potranno essere ridotti rispetto a quelli di cui necessitano i radiatori saldati per garantire la stessa disponibilità di modelli e figure.

## Procedura di assemblaggio

Per realizzare l'unione di due batterie (o elementi singoli) in modo corretto prestare attenzione alle seguenti avvertenze ed istruzioni:

- Si raccomanda l'utilizzo di nipples e guarnizioni originali. Nell'immagine raffrontiamo due nipples originali ed un nipples non conforme. Iperceramica declina ogni responsabilità per perdite o altri inconvenienti causati da utilizzo di materiali non conformi ed in questo caso la garanzia decade immediatamente.
- Posizionare le guarnizioni (o-ring) sui nipples avendo cura che le sedi delle guarnizioni siano ben pulite.
- Preparare l'assemblaggio delle due batterie "puntando" con 1/4 di giro i nipples con guarnizione sui mozzi della prima batteria ed accostare i mozzi della seconda batteria ai nipples.
- Iniziare ad avvitare simmetricamente i nipples sui filetti del radiatore. Questo garantisce che la guarnizione possa lavorare correttamente ed in particolare che non vada ad insinuarsi nelle cave dei naselli dei nipples.
- Avvitare il radiatore alternando un giro di chiave nella parte superiore ed uno nella parte inferiore. Questo garantisce che i mozzi non subiscano deformazioni.
- Ultimato l'avvitamento dei nipples, con i mozzi giunti in battuta tra loro, procedere al serraggio definitivo dei nipples utilizzando una chiave dinamometrica regolata a 7,5Kgm (corrispondenti a 73Nm). È importante non superare i valori di serraggio indicati per evitare il rischio di danneggiare i mozzi.

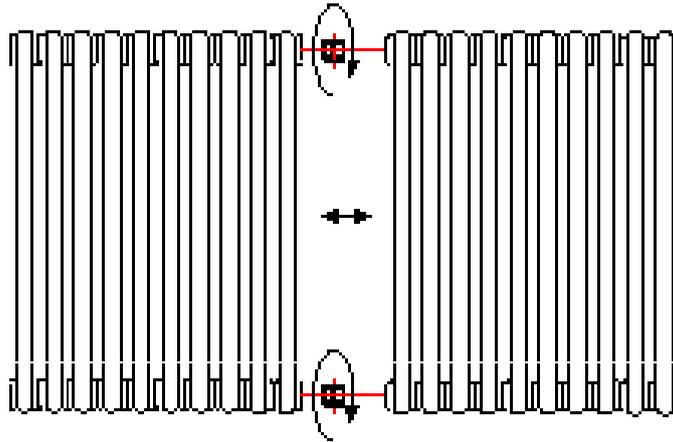


Attenzione: non utilizzare prodotti per la tenuta idraulica quali canapa, mastice o simili perché compromettono la tenuta del sistema di Elite Plus costituito dai nipples + o-ring originali. Elite Plus declina ogni responsabilità per perdite o altri inconvenienti causati dall'uso di questi materiali ed il loro impegno fa decadere la garanzia sul prodotto.



A lato si rappresentano due nipples originali, che hanno la sede dell'o-ring (scanalatura centrale) ininterrotta su tutta la circonferenza ed un terzo nipples non conforme, con la sede dell'o-ring non adatta all'uso.

## Assemblaggio tra batterie



## Allacciamento agli attacchi inferiori con impiego del diaframma

Nel caso in cui gli allacciamenti alla batteria siano entrambi situati in basso (collegamento "basso/basso") è opportuno l'impiego dell'apposito diaframma. Quando gli elementi hanno un'altezza maggiore di 900mm l'installazione del diaframma diventa obbligatoria, al fine di garantire la corretta circolazione d'acqua nella batteria.

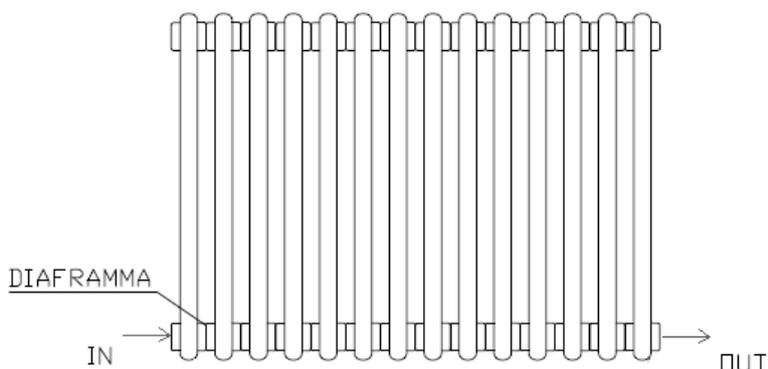
Il diaframma è costituito da un piattello metallico cieco e da una molla e deve essere installato in corrispondenza dell'attacco di ingresso dell'impianto alla batteria (attacco di mandata). Viene inserito nel mozzo del primo elemento, come rappresentato nella sequenza fotografica.



Una volta inserito il piattello ed avvitata la riduzione al mozzo, la molla viene schiacciata e mantiene il diaframma nella corretta posizione. Così l'installazione è completata.



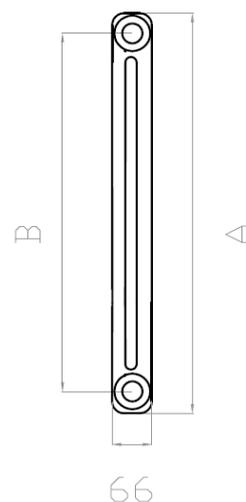
## Batteria con attacchi in basso e diaframma



### Dati tecnici e rese termiche (valori espressi per singolo elemento)

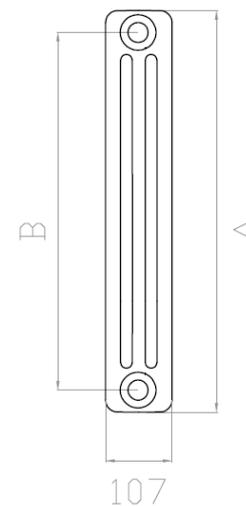
#### 2 COLONNE

Modello	Peso kg	Altezza A mm	Interasse B mm	Esponente n	Watt $\Delta T$ 50°C
2/2000	4,46	1992	1935	1,276	138,7



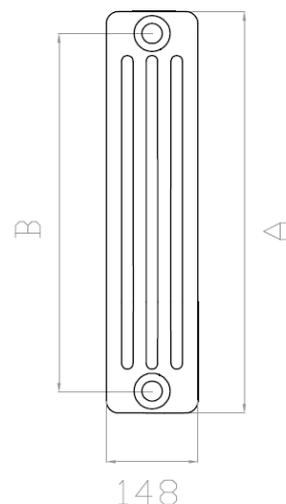
#### 3 COLONNE

Modello	Peso kg	Altezza A mm	Interasse B mm	Esponente n	Watt $\Delta T$ 50°C
3/600	2,28	592	535	1,290	61,6
3/680	2,57	680	623	1,291	69,7
3/750	2,75	742	685	1,292	75,4
3/870	3,14	870	813	1,293	86,9
3/900	3,23	892	835	1,293	88,9
3/1800	6,23	1792	1735	1,328	167,7
3/2000	6,9	1992	1935	1,332	185,0



## 4 COLONNE

Modello	Peso kg	Altezza A mm	Interasse B mm	Esponente n	Watt $\Delta T$ 50°C
4/600	3,07	592	535	1,282	80,2
4/680	3,42	680	623	1,291	91,0
4/750	3,69	742	685	1,298	98,6
4/870	4,17	870	813	1,312	114,2
4/900	4,29	892	835	1,315	116,9
4/1800	8,17	1792	1735	1,363	217,0
4/2000	9,05	1992	1935	1,346	237,6



45

La larghezza al mozzo dei singoli elementi è di 45mm. Questa quota è fissa per tutti gli elementi tubolari in acciaio Elite Plus, da 2 a 4 colonne.

Quindi, ad esempio, una batteria da 10 elementi avrà un ingombro in larghezza pari a 450mm (1 elemento 45mm x 10 elementi).

Nota: il peso indicato nelle tabelle è da intendersi per singolo elemento in opera, ovvero, dato dalla somma del peso dell'elemento e dal volume d'acqua contenuta nello stesso.

### ACCESSORI PER TUBOLARE ELITE PLUS

#### Kit di fissaggio a parete



Kit costituito da due mensole a parete verniciate bianche e due tasselli di fissaggio.

Il carico massimo applicabile ad una coppia di mensole (kit) è di 50kg.