

PLUS E



**PATENTED
TECHNOLOGY**

MADE IN ITALY



Massimo comfort

Ottimale ed uniforme distribuzione del calore grazie al trasferimento per irraggiamento: il calore viene trasmesso in modo diretto alle persone e la temperatura cede "dolcemente" all'ambiente grazie all'inerzia della pietra.

Maximum comfort

Optimal and uniform heat distribution. Through the radiated heat: the temperature is softly and directly transferred to the environment due to the inertia of the stone.

Consumi sempre sotto controllo

Grazie all'elettronica intelligente, semplice e precisa, capace di gestire in modo autonomo la potenza erogata in base al momentaneo carico termico del locale: la temperatura sarà sempre quella ideale senza sprechi di energia.

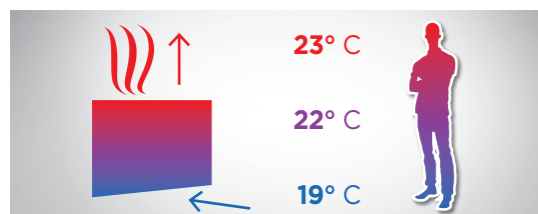
Consumptions always under control

The smart electronic thermostat is able to independently manage the power delivered based on the momentary thermal load: the temperature will always be perfect without energy wasting.



SISTEMA TRADIZIONALE CONVEZIONE

SYSTEM TRADITIONAL
CONVECTION



Nei sistemi tradizionali il calore è scambiato per convezione: l'aria scaldata, sale verso le zone alte della stanza e poi ricade raffreddandosi. Sulle zone più alte della stanza il calore è disperso attraverso i ponti termici.

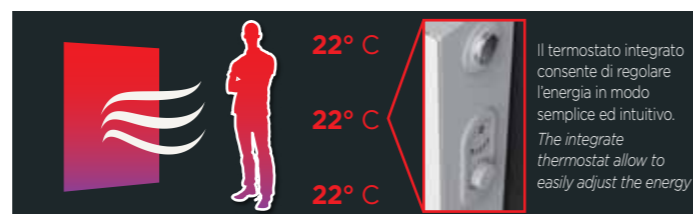
Risultati: TESTA CALDA, PIEDI FREDDI, TEMPERATURE NON UNIFORMI, MOVIMENTO ARIA E POLVERI.

In conventional systems, heat is exchanged by convection: the warmed air rises up to the high areas of the room and then falls cooling down. On the highest areas of the room heat is lost through the heat bridges.

Results: HOT HEAD, COLD FEET, NOT UNIFORM TEMPERATURE, AIR AND DUST MOVEMENT.

SISTEMA LIQUID STONE IRRAGGIAMENTO E ACCUMULO CALORE

SYSTEM LIQUID STONE
RADIATION AND HEAT ACCUMULATION



Tutta la superficie radiante ha temperatura uniforme. Il calore è accumulato sulla massa in marmo e continua ad essere "irradiato" nella stanza anche dopo che la fonte di energia è spenta.

Risultati: CALORE UNIFORME, CONFORT, RISPARMIO ENERGETICO, ALTO RENDIMENTO (sino al 25% in più), ARIA PIÙ PULITA, MENO POLVERI.

The whole radiating surface has uniform temperature. The heat is accumulated on the marble mass and continues to be "irradiated" in the room even after the power source is turned off.

Results: UNIFORM HEAT, COMFORT, ENERGY SAVING, HIGH YIELD (up to 25% more), CLEANER AIR, LESS DUST.

TECNOLOGIA LIQUID STONE / LIQUID STONE TECHNOLOGY

La tecnologia brevettata LIQUID STONE by Underleaf: vera rivoluzione nel settore del riscaldamento elettrico.

Per l'elettificazione dei radiatori non si utilizzano più olii o resistenze in pietra, ma polveri di marmo agglomerate con acqua e leganti organici. Tramite un processo a freddo eco-sostenibile (a ridotte emissioni di CO₂) queste polveri una volta solidificate permettono al radiatore di riscaldarsi in modo totalmente uniforme garantendo un rendimento termico maggiore a parità di superficie riscaldante a parità di elementi.

The patented LIQUID STONE technology by Underleaf: a real revolution in the electric radiators' market.

For the electrification of radiators oils or stone resistance are no longer used, but replaced with marble powder agglomerated with water and organic binders. Through a carbon-cold process (with low CO₂ emissions) these powders solidified and allow the radiator to uniformly warm up increasing thermal efficiency with the same number of element.



Vantaggi

- **Risparmio energetico.**
- **Facilità di installazione grazie al kit già incluso nel radiatore.**
- **Non più perdite d'olio.**
- **Ecologico, riciclabile e non inquinante.**

I nostri prodotti utilizzano materiali riciclati e riciclabili al 100% in un'ottica di perfetta economia circolare a salvaguardia del nostro ambiente.

- **Compatibile con fonti rinnovabili**

È un prodotto pensato per essere utilizzato con le energie rinnovabili. Nella versione ibrida ed elettrica il prodotto può utilizzare l'energia proveniente da un impianto fotovoltaico, pompe di calore o caldaie a bassa temperatura.

Advantages

- **Energy saving.**
- **Easy installation thanks to kit already included in the radiator.**
- **No more oil leaks.**
- **Eco-friendly, recyclable and non-polluting.**

Our products use recycled and 100% recyclable materials in a perspective of a perfect circular economy which seeks to preserve our environment.

- **Compatible with renewable sources.**

It is a product designed to be used with renewable energy. Hybrid and electric versions can use energy from a photovoltaic system, heat pumps or low temperature boilers.



**TECNOLOGIA
LIQUID STONE**

**RECYCLABLE
LIQUID STONE**



**RISCALDAMENTO
UNIFORME**

**UNIFORM
HEATING**



**RISPARMIO
ENERGETICO**

**ENERGY
SAVING**



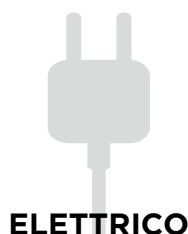
**PROCESSO
PRODUTTIVO A FREDDO**

**LOW-ENERGY
PROCESS**

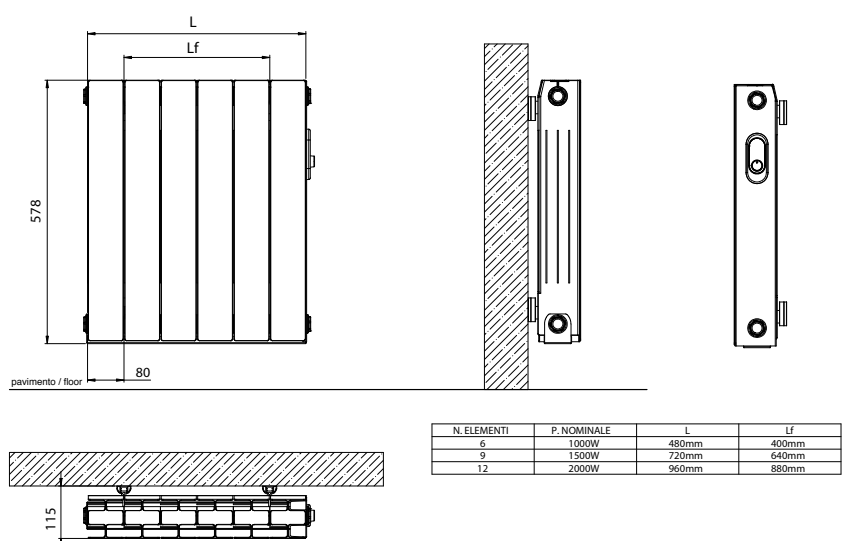
PLUS E

Radiatori 2000 rappresenta l'eccellenza italiana nel settore del riscaldamento. Grazie ad una produzione Made in Italy, una forte cultura sostenibile e una continua innovazione tecnologica è in grado di offrire una vasta gamma di radiatori molto efficienti e con un'estetica piacevole e curata come per il modello PLUS E, minimal e dalle linee pulite.

Radiatori 2000 represents the Italian excellence in the field of heating. Through an entire production made in Italy, a very strong sustainable culture and a continuous technological innovation is able to offer a wide range of radiators very efficient and with a pleasing aesthetic: like the model PLUS E, minimal and with a linear design.

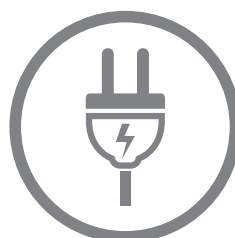


MODELLO model	h (mm) altezza height	b (mm) larghezza width	p (mm) profondità depth	peso weight kg
1000 Watt	577	480	95	14,5
1500 Watt	577	720	95	21,0
2000 Watt	577	960	95	27,5



FINITURE DISPONIBILI / AVAILABLE FINISHES

Standard: RAL BIANCO LUCIDO 9016
RAL 9016 white glossy



CLASSE 1



Per maggiori informazioni visitare il sito www.radiatori2000.it / For more info visit www.radiatori2000.it on the site